



ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫНЫҢ МЕМЛЕКЕТТІК СТАНДАРТЫ

МЕХАНИКАЛЫҚ ЖОЛМЕН ӨНДІРІЛГЕН АЯҚ КИІМ
Жалпы техникалық шарттар

ОБУВЬ МЕХАНИЧЕСКОГО ПРОИЗВОДСТВА
Общие технические условия

ҚР СТ 1059 – 2002

Ресми басылым

Қазақстан Республикасы Экономика және сауда министрлігінің
Стандарттау, метрология және сертификаттау жөніндегі комитеті
(Мемстандарт)

Астана



ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫНЫҢ МЕМЛЕКЕТТІК СТАНДАРТЫ

**МЕХАНИКАЛЫҚ ЖОЛМЕН ӨНДІРІЛГЕН АЯҚ КИІМ
Жалпы техникалық шарттар**

ҚР СТ 1059 – 2002

Ресми басылым

**Қазақстан Республикасы Экономика және сауда министрлігінің
Стандарттау, метрология және сертификаттау жөніндегі комитеті
(Мемстандарт)**

Астана

Алғысөз

1”Жеңіл өнеркәсіп” ҒТИО ЖАҚ № 2 Техникалық комитеті ӘЗІРЛЕП ЕНГІЗДІ

2 Қазақстан Республикасы Экономика және сауда министрлігінің Стандарттау, метрология және сертификаттау жөніндегі комитетінің 2002 жылғы 19 шілде № 240 бұйрығымен БЕКІТІЛІП КҮШІНЕ ЕНГІЗІЛДІ

**3 БІРІНШІ ТЕКСЕРУДІҢ МЕРЗІМІ
ТЕКСЕРУДІҢ КЕЗЕҢДІЛІГІ**

**2007 ЖЫЛ
5 ЖЫЛ**

5 АЛҒАШҚЫ РЕТ ЕНГІЗІЛДІ

Осы стандарт Қазақстан Республикасы Экономика және сауда министрлігінің Стандарттау, метрология және сертификаттау жөніндегі комитетінің рұқсатынсыз Қазақстан Республикасы аудармағында ресми басылым ретінде жарыққа шығарыла, көбейтіле және таратыла алмайды

Мазмұны

1	Қолданылу саласы	1
2	Нормативтік сілтемелер	1
3	Анықтамалар	2
4	Жалпы техникалық шарттар	2
4.1	Сыныптау	2
4.2	Техникалық талаптары	5
4.3	Қауіпсіздік талаптары	16
5	Қабылдау ережесі	17
6	Сынау әдістері	17
7	Тасымалдау және сақтау	17
8	Дайындаушы кепілдіктері	17
	А Қосымша. Библиография	18

ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫНЫҢ МЕМЛЕКЕТТІК СТАНДАРТЫ

**МЕХАНИКАЛЫҚ ЖОЛМЕН ӨНДІРІЛГЕН АЯҚ КИІМ.
Жалпы техникалық шарттар**

Енгізілген күні 2003.01.01.

1 Қолданылу саласы

Осы стандарт өңі хромнан, жасанды және синтетикалық терілерден, тоқыма материалдарынан, сондай-ақ жоғарыда аталған материалдардан құрастырылып механикалық жолмен өндірілген аяқкиімге таратылады және олардың өзірленуіне жалпы техникалық талаптарды бекітеді

2 Нормативтік сілтемелер

Осы стандартта келесі стандарттарға сілтемелер пайдаланылды:

ГОСТ 12.1.004-91 Еңбек қауіпсіздігі стандарттарының жүйесі. Өрт қауіпсіздігі.

Жалпы талаптар.

ГОСТ 485-82 Аяқ киімнің өңіне арналған юфті. Техникалық шарттар.

ГОСТ 939-88 Аяқ киімнің өңіне арналған былғары. Техникалық шарттар.

ГОСТ 940-81 Аяқ киімнің астарына арналған былғары. Техникалық шарттар.

ГОСТ 1838-91 Күдеріден тері. Жалпы техникалық шарттар.

ГОСТ 1903-78 Аяқ киімнің табанына арналған тері. Мойын және қоныштар.

Техникалық шарттар.

ГОСТ 3717-84 Күдері. Техникалық шарттар.

ГОСТ 3927-88 Аяқкиім қалпы. Жалпы техникалық талаптар.

ГОСТ 4661-76 Қой терісінен өңделген елгірі. Техникалық шарттар.

ГОСТ 7065-81 Аяқ киімдік нитро жасанды тері-Т. Техникалық шарттар.

ГОСТ 7296-81 Аяқ киім. Таңбалау, орау, тасымалдау және сақтау.

ГОСТ 9134-78 Аяқ киім. Табан бөлшектерінің бекітілу беріктігін анықтау әдістері.

ГОСТ 9136-72 Аяқ киім. Өкше және нәлдің бекітілу беріктігін анықтау әдісі.

ГОСТ 9289-78 Аяқ киім. Кабылдау ережелері.

ГОСТ 9290-76 Аяқ киім. Өң бөліктерін бекітетін жіп тігістерінің беріктігін анықтау әдісі.

ГОСТ 9292-82 Аяқ киім. Химиялық әдіспен бекітілген аяқ киім табанының беріктілігін анықтау әдісі.

ГОСТ 9542-89 Аяқ киімдік картон және одан жасалған аяқ киім бөлшектері. Жалпы техникалық шарттар.

ГОСТ 9705-88 Лакталған аяқ киімдік тері. Техникалық шарттар.

ГОСТ 9718-88 Аяқ киім. Иілгіштігін анықтау әдісі.

ГОСТ 10124-76 Аяқ киім табанына арналған кеуексіз пластиналар және резеңке бөлшектер. Техникалық шарттар.

ГОСТ 11373-88 Аяқ киім. Нөмірлері (мөлшері).

ГОСТ 12632-79 Аяқкиім табанына арналған кеукті пластиналар және резеңке бөлшектер. Жалпы техникалық шарттар.

ГОСТ 14226-93 Аяқ киім. Иілгіштік нормалары.

Ресми басылым

ГОСТ 19196-93 Аяқ киімдік мата. Жалпы техникалық шарттар.
 ГОСТ 23251-87 Аяқ киім. Терминдер мен анықтамалар.
 ГОСТ 28735-90 Аяқ киім. Салмағын анықтау әдісі.

3 Анықтаулар

Осы стандартта терминдер мен анықтамалар ГОСТ 23251 сәйкес қолданылады.

4 Жалпы техникалық талаптар

4.1 Сыныптау

4.1.1 Аяқ киім түрлері, жыныстық топтары, өлшемдері, өкшесінің биіктігі және толықтық саны № 1 кестеде көрсетілген талаптарға сәйкес болуы керек.

4.1.2 Жазғы ашық аяқ киімді бір толықтықта әзірлеу тұтынышылармен келісім бойынша рұқсат етіледі.

4.1.3 Аяқ киімнің өкшесінің биіктігі анықталған қалыптың үлгісіне сәйкес болуы керек.

4.1.4 Төмен өкшенің биіктігі қоса санағанда 15-25 мм, орташасы - 30 дан 40мм дейін, биігі - қоса санағанда 50-60мм, ерекше биік - 60мм-ден аса болу керек.

4.1.5 Аяқ киімнің негізгі өлшемі № 2 кестеде көрсетілген нормаларға сәйкес болуы керек.

Кесте 1

Аяқ киім түрлері	Аяқ киімнің жыныстық топтары	Өлшемі ГОСТ 11373 бойынша	Өкше	Толықтық саны
1	2	3	4	5
1 Етік, етіктер, қысқа қонышты етіктер, бөтенкелер, қонышсыз бөтенкелер, басы және өкшесі ашық және басы немесе өкше жақтары ашық немесе жабық жазғы туфлилер, байлама түрлі туфлилер, сандалеттер, опаноктер, мокасиндер.	Еркек аяқ киімдері	24,5-30,5	Аласа	3, жазғы ашық туфлилер үшін -2
2 Етік, етіктер, қысқа қонышты етіктер, бөтенкелер, қонышсыз бөтенкелер, туфлилер, басы жә-не өкшесі ашық және басы неме-се өкше жақтары ашық немесе жабық жазғы туфлилер, байлама түрлі туфлилер, сандалеттер, опаноктер, мокасиндер.	әйел	21,5-27,5	Аласа, орташа, биік, ерекше биік	3, жазғы ашық туфлилер үшін -2
3 Етік, етіктер, қысқа қонышты етіктер, бөтен-келер, қонышсыз бөтен-келер, жазғы басы және өкшесі ашық, ашық немесе бас жағы жабық туфлилер, байлама түрлі, сандалеттер, опаноктер, мокасиндер.	Ербалалар	22,5-24,5	Аласа	3, жазғы ашық туфлилер үшін -2

4 Етік, етіктер, қысқа етіктер, бөтенкелер, қонышсыз бөтен-келер, жазғы басы ашық және өкшесі де, ашық немесе бас жағы жабық туфлилер, байлама түрлі, сандалеттер, мокасиндер.	Қыз балалар	21,5-24	Аласа, орташа	2
5 Етік, қысқа етіктер, бөтенкелер, қонышсыз бөтенкелер, жазғы басы және өкшесі ашық, немесе бас жағы ашық немесе жабық туфлилер, байлама түрлі, сандалеттер, мокасиндер.	Мектеп жасындағы ер балалар	19,5-22	Аласа	3, туфлилер үшін-2
6 Етіктер, қысқа қонышты етіктер, бөтенкелер, қонышсыз бөтенкелер, жазғы басы және өкшесі ашық, бас жағы ашық немесе жабық туфлилер, байлама түрлі, сандалеттер, мокасиндер, сандалеттер.	Мектеп жасындағы қыз балалар	19,5-21,5	Аласа	2
7 Етіктер, қысқа қонышты етіктер, бөтенкелер, қонышсыз бөтенкелер, жазғы басы және өкшесі ашық, бармақтар жағы ашық немесе жабық туфлилер, сандалеттер.	Балалар	17-19	Аласа	2
8 Етіктер, қысқа қонышты етіктер, бөтенкелер, қонышсыз бөтенкелер, бас жағы ашық жазғы туфлилер, сандалеттер.	Кіші балалар	13,5-16,5	Аласа	2
9 Етіктер, қысқа қонышты етіктер, бөтенкелер, қонышсыз бөтенкелер, туфлилер, сандалеттер.	Нәрестелер	10,5-13	Аласа	1
<p>Ескерту:</p> <p>Тұтынушымен келісілген және қалыптасқан тәртіпте бекітілген үлгілер бойынша, осы кестемен қарастырылмаған аяқ киімнің басқа түрлерін әзірлеу рұқсат етіледі.</p> <p>белгіленуі және құрлысына қарап аяқкиім небір түрлі түймеліктермен: сыдырма түймелермен, қапсырмалармен, түймелермен, баулармен, безендіретін таспалармен, шығырлармен, ілгектермен, резеңкелермен және тағы басқалармен әзірленеді.</p>				

Кесте 2

Аяқ киімнің жыныс топтары	Аяқ киімнің негізгі өлшем-дері ГОСТ 11373 бойынша	Бөтенке Биіктігі мм, кем емес	Қонышсыз бөтенке, туфли, сандалет биіктігі мм, кем емес	Хром етіктерінің биіктігі мм, кем емес	Тоқыма және құрас тырылған етік биіктігі мм, кем емес	Қысқа қонышты етіктердің биіктігі мм, кем емес	Етік биіктігі мм, кем емес	Аяқ киімдер өлшемі	Бөтенке, қонышты қысқа бөтенке, етік, қысқа қонышты етік, туфли, сандалет құлшның биіктігі мм, кем емес	Етік құлшның артқы тігісінің биіктігі мм, асық емес	Етік құлшның алдыңғы мойындағы биіктігі мм, артық емес
1. Еркектердікі	26.5	124	65	410	440	180-205	215-350	26-26.5-27	48	56	43
2. Әйелдердікі	23.5	156	61	345	-	180-200	210-350	23-23.5-24	44	50	37
3. Ер балалардікі	23	114	60	365	-	160-185	195-250	23-23.5-24	44	52	39
4. Қыз балалардікі	22.5	141	60	-	-	160-180	190-240	21.5-22-22.5	42	-	-
5. Мектептік: балаларға қыздарға	21 21	108 134	57 57	320 -	- -	140-160 140-160	170-190 170-190	20-20.5-21 20-20.5-21	40 40	48 -	35 -
6. Балалардікі	18	118	49	-	-	-	150-170	18-18.5-19	36	-	-
7. Кіші балалардікі	15	104	45	-	-	-	140-150	15-15.5-16	32	-	-
8. Нәрестелердікі	12	88	39	-	-	-	120-130	11-11.5-12	26	-	-

Ескертулер:

- 1 Аяқ киімнің биіктігін бекітілген үлгіге сәйкес тұтыншылармен келісім бойынша өзгерту рұқсат етіледі.
- 2 Бекітілген тәртіппен белгіленген үлгі бойынша әйелдер етігінің биіктігін 350 мм-ден астам, қыз балалар етігін 240 мм-ден астам әзірлеу рұқсат етіледі..
- 3 Қондырылған жұмсақ ұлтарак бар болса және нәресте аяқкиімі жіппен тартылса құлшның биіктігі 4-5 мм көрсетілгеннен кем болуы тиіс.
- 4 Ашық өкшелі аяқкиімнің биіктігі көрсетілгеннен 5-6 мм-ден астам болуы тиіс.

4.1.6 Аяқкиімнің шектес номерлерінің биіктігінде: етіктерде-4мм, қысқа етіктерде-3мм, бөтеңкелерде-2мм, қонышсыз бөтеңкеде және туфлиде-1мм, сыдырма түймелі аяқкиімді қоспағанда, олардың биіктігінің өзгеруі жөнінде алғашқы өлшемінше байланысты сәнінің құрлыс ерекшелігінен өзгешілік болу керек.

4.1.7 Барлық толықтылықта аяқкиімнің және күлшінің биіктігі өзгермейді.

4.1.8 Қалыпталған күлшінді қолданғанда 2 кестеде көрсетілген аяқкиімнің нормасына қарсы күлшінің биіктігін 2 мм астам үлкейтуге рұқсат етіледі.

4.2 Техникалық талаптар

4.2.1 Аяқкиім осы стандарттың талаптарына сәйкес қалыптасқан тәртіпте бекітілген технология және үлгілер бойынша әзірленеді.

4.2.2 Аяқкиім ГОСТ 3927 бойынша ағаш қалыппен және пластмассалық қалыппен әзірленуі керек.

4.2.2.1 Алды және өкшесі ашық аяқкиім ГОСТ 3927 сәйкестелініп арнайы қалыппен әзірленуі керек.

4.2.3 Жылы аяқкиімдер жылы аяқкиімдерге арналған қалыптармен әзірленуі тиіс. Егер дайындама негізгі және жылы қосымша ұлтараққа тартылса, аяқкиімді жабық аяқкиім үшін арналған қалыптармен әзірлеуге болады.

4.2.4 Аяқкиімнің бекітілуі: желіммен, сыздықпен, допельмен, "Парко" түйреуіштермен (шегемен, бұрандалымен) әртүрлі жабыстырулармен (бүйірін күйдірумен және бүйірін күйдірмей жылытып жабыстырулар, тігіспен-ыстық жабыстырулар және тағы басқалар), құюмен, тігіспен-құюмен, тігіспен-желіммен, ернеулеп тігумен, тігу-желімдеумен, желімдеп тігумен және басқа да жоғарыда санап өткен әдістерді құрастырып бекіту сияқты әдістермен әзірленуі тиіс.

4.2.4.1 Ерлер және ер балалар жылы аяқ киімін тігіс-желіммен әзірлеуге рұқсат етілмейді.

4.2.4.2 Егер табанының құрылымы кеуекті резеңкеден және полиуретаннан болса жылы аяқ киімді құю әдісімен әзірлеу рұқсат етіледі.

4.2.5 Аяқкиімнің былғары бөлшектері өңі ГОСТ 939 бойынша былғарыдан, ГОСТ 1838 бойынша нәрестелерге-аяқ киім шевретінен, жазғы ашық әйелдер және қыздар аяқкиімі, аяқкиімнің өңі былғары ішкі кесіндісінен, ГОСТ 3717 бойынша күдеріден, ГОСТ 9705 бойынша лакталған былғарыдан, ГОСТ 485 бойынша балалар, кіші балалар және нәресте аяқкиімдерінен басқа сандалет үшін сандалдық юфтіден, хромдық былғары терінің орта және ауыр өлшемдері, кіші балалар және нәресте аяқкиімдерінен және жоғарыда санап өткендерден сапасы кем түспейтін басқа былғарылар болуы тиіс.

4.2.5.1 Сыздықты әдіспен бекітіліп әзірленетін былғары табанды ерлер және әйелдер жабық аяқкиім топтарын, нәресте аяқ киімдерін және етіктің маңдай алдына шошқа терісін қолдану рұқсат етілмейді.

4.2.5.2 Былғары табанды ерлер және әйелдер аяқкиіміне, биік және ерекше биік өкшелі әйелдер туфлилерінің өңіне кесілген үстіртті ірі қара терісін қолдану рұқсат етілмейді.

4.2.6 Жазғы аяқкиімнің жасанды материалдан әзірленетін өң бөлшектері жасанды және синтетикалық былғарыдан, жасанды лактан, жасанды күдеріден, синтетикалық тордан және қалыптасқан тәртіпте бекітілген үлгі бойынша басқа да жасанды материалдар түрлерінен болады. Жазғы аяқкиім өңінің бөлшектерін жасанды материалдарды қос қабаттап (үстін астармен қатырмалауға) ернеуін жоғарғы тоқтар жиілігімен өңдеп қолдану рұқсат етіледі.

4.2.6.1 Балалар, кіші балалар және нәресте аяқкиімнің өңіне, өрлеу бөлшектеріннен басқаларына, жасанды материалдарды қолдануға рұқсат етілмейді.

4.2.7 Аяқ киім өңінің тоқымалы бөлшектері ГОСТ 19196 бойынша тоқыма материалдардан, сапасы және сыртқы түрі жоғарда көрсетілгеннен кем емес қатырмаланған маталардан және басқа маталардан әзірленуі керек.

4.2.7.1 Тоқыма материалын астарсыз қолдану бекітудің барлық әдістерімен әзірленген жазғы аяқ киім түрлеріне қолдану рұқсат етіледі.

4.2.8 Құрастырылған аяқ киімде:

жұлығы және жіліншілігі тоқымадан болса

- тұмсығы, сірлігі, шығырлаудан белдеуі, тілшігі және артындағы сыртқы белдігі былғарыдан;

-туфлилерде - жарты жұлығы және артқы фигуралық сыртқы белдіктері былғарыдан немесе тұмсық, сірлігі және сыртқы белдігі былғарыдан болу керек.

Тұтынушылармен келісім бойынша құрастырылған аяқкиім дайындамасының басқа да конструкциясын қолдануға болады.

4.2.9 Құрастырылған етіктің қонышына ажарланған түкті былғары, сыртқы түрі және физика-механикалық көрсеткіштері жоғарыда көрсетілгеннен кем болмайтын текстовенит, синтетикалық былғары қолдану рұқсат етіледі.

4.2.10 Жылы аяқ киім өңінің тоқыма бөлшектері ГОСТ 13074 бойынша фетрден, жүнді және жүн аралас матадан, жіңішке жүнді киізден, тоқылмайтын материалдан және сапасы мен сыртқы түрі жөнінен жоғарыда көрсетілгеннен кем болмайтын басқа материалдардан әзірленуі керек.

4.2.10.1 Өңі хромдық былғарыдан жасалған жылы аяқ киімнің сірлігін 4.10 тармағында санамаланған материалдан болуы рұқсат етіледі.

4.2.11 Астардың былғары бөлшектері (жұлық-тұмсық әлде өкше бөлігін, көтерме арқылы белдікшені, шығырлау астын, жаға тірегін, ұлтарағын, былғарыдан астарын, ернеуліктерін) ГОСТ 940 бойынша астарлық былғарыдан, өңі бахтарманы жақсылап ажарланған жағдайда, ГОСТ 1838 бойынша кесіндіден және анилинмен әлде жабқыштап бояу арқылы жақсылап ажарланған жағдайда астарлық кесіндіден немесе басқа былғарыдан пішілуі керек.

4.2.12 Тоқыма астар ГОСТ 19196 бойынша тік-сарждан, диагоналдан және сыртқы түрі және физикалық механикалық көрсеткіштері жоғарыда көрсетілгеннен кем емес басқа материалдан болуы керек.

4.2.12.1 Етіктің жұлығы мен астарына астарлық былғарыны, астарлық кесіндіні, кебістік палатканы, қос қабатталған кирзаны қолдануға болады.

4.2.12.2 Аяқ киімнің өңіне төзімді боялған былғарыдан жасалған астыңғы шығырлауды, ернеуліктерді және тоқыма баудан жасалған жаға тірегін қолдануға болады.

4.2.12.3 Аяқ киім тілшігі астарлы болу керек.

4.2.12.4 Қалыңдығы 0,6 мм-ден артық тығыз былғарыдан жасалған тілшікті астарсыз аяқ киімнен басқа жылы аяқ киімге пайдалануға болады.

4.2.12.5 Кіші балалардың және нәрестелерге арналған аяқ киімдерден басқа жылы аяқ киімдерде ішкі кеңейтілген белдікше (сірліктің ортанғы қанатына дейін) немесе қалталар қолдану керек.

4.2.12.6 Өңіне тоқыма және құрастырылған материал салынған аяқ киімнің өкше бөлігінің астына, ішкі белдігіне немесе қалтасына аяқкиімнің өңіне жасанды астарлық былғарыдан және жасанды футор материалдан астар қолдану рұқсат етіледі..

4.2.12.7 Жазғы аяқкиім өңінің бөлшектері тескішпен диаметрі 5 мм-ден астам тесілген болса былғары астары бір тұтас болу керек.

4.2.13 Тұтынушылармен келісілген үлгі бойынша жасанды және синтетикалық былғарыдан астарды табаны жасанды материалдардан жасалған келесі аяқкіім түрлеріне: өңі хромнан, жасанды және синтетикалық былғарыдан жасалған жазғы туфлилердің барлық түрлері, сандалеттің өкше бөлімінде, астарсыз аяқкіімде қолдануға болады.

4.2.13.1 Оқушылар, балалар, кіші балалар және нәресте аяқ киімнің астарына жасанды және синтетикалық былғары қолдану рұқсат етілмейді.

4.2.13.2 Өңі жасанды былғарыдан жасалған белдіктер түрлі аяқ киімдерге астар ретінде белдіктердің шеткі жағы түйістіріліп өнділік материал бола алады.

4.2.14 Жылы аяқкіімнің астары, тілшігінің астары ГОСТ 4661 бойынша таза түкті былғарыдан, сыртқы түрі және физика-механикалық жоғарыда көрсетілгеннен кем емес жасанды түкті былғарыдан, жүнді және жүн аралас маталардан және басқа материалдан болу керек.

4.2.14.1 Жасанды түкті былғарыны кіші балалар және нәрестелер аяқ киімдеріне қолдану рұқсат етілмейді. Балалар аяқ киімінде сіңдірілмеген жасанды түкті былғары қолдану рұқсат етіледі.

4.2.14.2 Жылы аяқкіімнің былғары жаға тірегінің орнына жұрының үстіңгі шеті қайыруылып, айналдырылып немесе торланып өңделіп жасанды түкті былғарыдан жұрын қолдануға болады.

4.2.14.3 Жылы аралық төсемі бар, сондай-ақ балалар, кіші балалар және нәрестелер аяқ киіміне былғары жаға тірегін қолдану міндетті емес.

4.2.14.4 Әйелдер және қыздар етіктерінің ішкі кеңейтілген белдігі биіктігі 10 см. кем емес астарлық былғарыдан болуы керек.

4.2.14.5 Сыдырма түймелі етікті және қысқа қонышты етікті жасағанда түймесі өң материалынан немесе астарлық былғарыдан жасалған қақпақшамен аяқтан жабық болуы тиіс.

4.2.15 Қосымша ұлтарақтар, жарты ұлтарақтар, өкше тіректері ГОСТ 940 және ГОСТ 939 бойынша хромдық былғарыдан, ГОСТ 19196 бойынша тоқыма материалдардан, белгіленген тәртіппен бекітілген үлгі бойынша өндірілген аяқ киімнің кесіндісінен, жасанды және синтетикалық астарлықты былғарыдан, ал балалар және кіші балалар аяқкіімінде тек табиғи былғарыдан және материалдардан болуы керек.

Аяқкіімнің барлық бекіту әдістері металдық және жіппен бекіткенде ол ұлтарақ арқылы өткенде, негізгі ұлтарағы жасанды материалдан және негізгі ұлтарақсыз болғанда қосымша ұлтарақ болуы тиіс.

4.2.15.1 Аяқкіімді негізгі ұлтарағы былғарымен шегесіз тартылғанда қосымша ұлтарақ болуы міндетті емес, шегемен тартылғанда өкше бөлімін әлде өкшені металл бекітушімен бекіткенде өкше тірегін, ал туфлиге жартылай ұлтан қолдану керек.

4.2.15.2 былғары табанды аяқ киімде қосымша ұлтарағы, жартылай ұлтаны, өкшенің тірегі астарлық былғарыдан әлде кесіндіден болу керек.

4.2.15.3 негізгі ұлтарағы тексоннан, СЦМ (ұлтарақтық целлюлоза материал) және корполомнан және тоқымадан желімделмеген картоннан болған аяқ киімде қосымша ұлтарағы болуы тиіс.

4.2.15.4 Аяқкіімнің табаны жасанды материалдан болса, нәресте, балалар және кіші балалар аяқкіімдерден басқасының қосымша ұлтарағы былғарыдан және тоқымадан, ал жартылай ұлтандары және өкше тіректері жасанды және синтетикалық былғарыдан болуы тиіс. Ерлер, балалар, кіші балалар және нәрестелер аяқ киімінен басқа аяқ киімде тоқымадан қосымша ұлтарақ қолдануға рұқсат етіледі.

4.2.15.5 Жазғы аяқкіімнің өңі жасанды және синтетикалық былғарыдан болса, қосымша ұлтарақ жасанды және синтетикалық астарлық былғарыдан немесе аяқ киім өңіне арналған жасанды былғарыдан болуы рұқсат етіледі.

4.2.15.6 Астарсыз аяқ киімде, жазғы туфлилерде және сандалеттерде табаны жасанды және синтетикалық астарлық былғарыдан болса, қосымша ұлғарақтар, жартылай ұлтандар және өкше тіректер жасанды және синтетикалық астарлық былғарыдан болуы рұқсат етіледі.

4.2.15.7 Жылы аяқ киімде қосымша ұлғарақ ГОСТ 4661 бойынша жүнді және жүн аралас матадан, киізден, жасанды түкті былғарыдан, табиғи түкті былғарыдан, және сапасы мен сыртқы түрі жоғарғы көрсетілгендерден кем емес басқа материалдардан болуы керек.

4.2.15.8 Жылы аяқ киімдегі қосымша ұлғарақ қалыңдығы 0,6-0,9 мм былғары картонмен қаттылануы немесе былғарының беткі кесіндісінен болуы тиіс және айналдырыла тігілген болуы керек. Қалыңдығы 2,5 мм кем емес киізден әзірленген қосымша ұлғарақ картонсыз, қатырлаусыз қолданылады.

4.2.16 Аяқ киімде бүкпелі ұлғарақ үшін ГОСТ 940 бойынша былғарылар, ГОСТ 19196 бойынша казеинмен жабылған былғарыдан, қос қабаттық кирзадан, кебіс палаткадан басқа астарлық кесінді, аяқкиімнің өңіне арналған былғары және сыртқы түрі және физика-механикалық көрсеткіштері жоғарыда көрсетілгендерден кем емес басқа да астарлық магамен қатырланған, аяқ киімнің өңіне арналған аяқ киімдік маталарды қолдану рұқсат етіледі.

4.2.16.1 Тоқымалы бүкпелі ұлғарақ салынған ашық аяқ киімде өкше тірегі және алдыңғы сірлігі жасанды және табиғи былғарыдан болуы тиіс. Өңі жасанды және синтетикалық былғарыдан жазғы аяқ киімге өң үшін жасалған жасанды материалдардан бүкпелі ұлғарақ салынуы рұқсат етіледі.

4.2.16.2 Ашық аяқ киімде жұмсақ өкше тірегі паралоннан және басқа жұмсақ материалдардан болуы тиіс.

4.2.17 Аяқ киімде ГОСТ 19196 бойынша бөзден, бумазей-кордтан, миткалден, “малимо”, кендірлі саржадан және сыртқы түрі мен физика-механикалық көрсеткіштері жоғарыда көрсетілген басқа материалдардан кем емес астар аралығы болуы керек. “Малимо” матасын тек қана аяқкиімнің қонышына және жіліншікте астарлыққа қолдану рұқсат етіледі.

4.2.17.1 Өндердің бөлшектері: ерлер және балалар аяқ киімінде жұлығының толықтығы 1,1 мм ден аздау, қалған аяқкиімдер жыныс топтары үшін толықтығы 0,8 мм-ден аздау, жіліншілікте және сірлікте толықтығы 0,7 мм-ден аздау, барлық аяқкиім жыныс топтарында астар аралықпен желімделуі тиіс.

Астар аралықпен желімделетін шошқа былғарысынан жасалған өндер бөлшектерінің толықтығы жоғарыда көрсетілгендегіден 0,1 мм-ге артық болуы тиіс.

Шевродан, шевреттен және ешкі былғарысынан жасалған бөлшектер толықтылығына қарамай астар аралықпен желімделуі тиіс.

4.2.17.2 Аяқ киімде қатырмаланған өңі тоқыма және былғарыдан болса, тегіс былғары астары болса және аяқ киімнің астары түкті табиғи былғарыдан болғанда астар аралық қолданылмайды.

4.2.17.3 Қатырмаланған тоқыма материалдарды, сондай-ақ екі-үш қатарлы құрылымды маталар аяқ киімде астарсыз, астар аралықсыз, бүйіршесіз, аралық шығырлаусыз қолданылады.

4.2.17.4 Астардың, астар аралықтың және бүйіршеліктердің бар болғаны жағдайында аяқкиім өңінің бөлшектері біркелкі матадан қолданылады.

4.2.18 Аяқкиімнің бүйіршілер және аралық шығырлаушылары берік аяқ киім маталардан: бумазей-кордадан, екі жіптіктен, ашпреттелген арнаулы диагоналдан және ашпреттенген тик-саржадан болуы тиіс.

4.2.18.1 Бүйіршіліктердің: жазғы ашық аяқ киімде, тегіс былғары астарлы аяқ киімде, өңдері жартылай теріліктен, бұзау, сиыр, бұқа терісінен (ерлердікінен басқа) аяқ киімде, астар аралығы бумазей-кордтан және астары түкті былғарыдан аяқ киімде, өңі тоқыма материалдармен қатырмаланған, және былғарылық бөлшектері қатырмаланған аяқ киім, сондай-ақ нәрестелік аяқ киімде болуы міндетті емес.

4.2.19 Аяқкиімнің өң бөлшектерінің барлық материалдардан жасалған сыртқы ернеуі қайырумен, кесумен, айналдырумен, күйдірумен, жиектеумен, ыстықпен қалыптастырумен, жоғарғы тоқтар жиілігімен (ЖТЖ) өңделуі тиіс.

4.2.19.1 Аяқ киімнің өң бөлшектерінің алдыңғы және жоғарғы ернеуі қайырумен, айналдырумен, жиектеумен өңделуі тиіс.

Жиектеу үшін, келесі материалдар: жазғы аяқкиімде - табиғи, жасанды және синтетикалық былғары, аяқкиім өңінен мата, мақта-мата, жібек, капрон, былғары түрлес ызбалар, поливинилхлорид жиектеулік материал; жылы аяқ киімде - түкті жұрын және басқалар - тұтынушылармен келісім бойынша қолданылады.

4.2.19.2 Тұтынушылармен келісім бойынша аяқ киім өңінің бөлшектерінің алдыңғы ернеуін кесіндеумен өңдеуге кейбір моделдерді: өңі сиырдың, бұзаудың, бұқаның, жылқының және шошқа терісінен, жартылай былғарыдан, аяқ киім өңінің тығыз кесіндісінен; өңі ешкі және қой былғарысынан нәресте аяқ киімін - күйдірумен және ыстық қалыптастырумен, балалар және кіші балалар аяқкиімдерінің өңі қой былғарысынан әзірлеуге рұқсат етіледі.

Өңі фетрден және жіңішке жүнді киізден жасалған балалардың, кіші балалардың және нәрестелер аяқ киімдерінің өң бөлшектерінің алдыңғы ернеуін шабумен әлде кесумен өңдеуге рұқсат етіледі.

4.2.19.3 Өңі жақсартылған шошқа хромынан, хромдық былғарыдан және орта, ауыр өлшемелерден және кесіндіден толықтығы 1,3 мм-ден кем емес саидалеттердің үстіңгі көрініп тұрған ернеуін өңдеген жағдайда кесу рұқсат етіледі.

Өңінің бөлшектері кесумен өңделген былғары аяқкиімнің сыртқы ернеуі таза, түзу, толықтығы тегіс және өңінің түрімен боялған болуы керек. Ашық аяқ киімнің өңінің бөлшектерінің өңделуі кесумен болса бояу міндетті емес.

4.2.19.4 Тоқыма материалдардан болған өңінің бөлшектері міндетті түрде қайыру, айналдыру, өртүрлі материалдармен жасалған ызбамен жиектеліп өңделуі тиіс.

4.2.19.5 Өңінің бөлшектерінің негізі, жасанды лактан және жасанды күдеріден болған аяқ киімнің алдыңғы және үстіңгі ернеуі міндетті түрде қайырумен, өртүрлі материалдардан жасалған ызбамен жиектеумен, айналдырумен, тоқтың жоғарғы жиілігімен (ЖТЖ) өңделуі тиіс, ал қалған бөлшектердің ернеулерін кесумен және шабумен өңдеуге рұқсат беріледі.

4.2.19.6 Бөлшектердің ернеулері жасанды былғарыдан және лактан, тоқылмайтын негіздегі және синтетикалық былғарыдан болғанда кесумен бөлшектердің ернеуін, бояумен немесе олардың ернеуін өңдеп ерітумен өңдеуге болады, ал үстіңгі шеттігін бүктеумен, айналдырумен, жиектеумен жасалуы тиіс.

4.2.20 Астардық ернеу міндетті түрде бүктеліп, айналдырылып немесе кесіліп өңделуі тиіс.

4.2.20.1 Былғары астардың, негізі тоқылмайтын талшықтан жасанды және синтетикалық былғары астардың шетін бүктеу міндетті емес. Астардың ернеуі өңнің ернеуінен шығып тұрмауы керек.

4.2.20.2 Өкше бөлігіндегі тоқыма материалдан, негізі матадан болған жасанды және синтетикалық былғарыдан жасалған астардың үстіңгі ернеуі міндетті түрде бүктеумен, айналдырумен немесе жиектеумен, ал футордан болса қыркумен өңделуі тиіс.

4.2.21 Үстіңгі және алдыңғы ернеудегі былғары жаға тірегі, шығырлаулар және ілгекті нығайту астары, сіңірілген жасанды түкті тоқымадан жасалған астарлық кесумен немесе айналдырумен өңделуі керек.

4.2.22 Өңі жасанды және синтетикалық былғарыдан жасалған аяқ киім дайындалмасының бөлшектерін жоғары тоқтар жиілігімен біріктіру рұқсат етіледі. Көрсетілген тігістердің беріктігі 3 кестеде көрсетілгеннен төмен болмауы тиіс. Жіптік тігіске ұқсатып жоғары тоқтар жиілігімен безендіріп кондыру рұқсат етіледі.

4.2.23 Ұлтандар:

ГОСТ 1903 бойынша ірі кара малдың терісінен, жылқының сауыр және арқа терісінен, иілімді былғардан;

ГОСТ 10124 бойынша қалыпқа келтірілген және пластиналық резеңкеден;

ГОСТ 12636 бойынша маркалары В және ВШ кеуекті резеңкеден;

“кожволон”, “стиронип”, “транспорент” резеңкеден;

иілгіш материалдан және полиуретаннан және тұтынушылармен келісім бойынша басқа резеңкелер түрлерінен және қалыпқа келтірілген бөлшектерден болуы тиіс.

4.2.23.1 Жіптік әдіспен бекітілген аяқ киімдерге ГОСТ 12632 бойынша Б және БШ маркалы кеуекті резина қолдану рұқсат етіледі.

4.2.23.2 Балалар, кіші балалар және нәрестелік аяқ киімнен басқа былғары ұлтанды және табаны тегіс “кожволон” резинадан жылы аяқ киімнің тұмсық-орталау бөлігінде резеңкеден жапсырмасы болуы тиіс. Былғары ұлтанды балалардың және кіші балалардың жылы аяқ киімі, өңі киізден әлде фетрден жасалған нәрестелік жылы аяқ киімнің ұлтанына резинадан жапсырма жапсыру рұқсат етіледі.

4.2.23.3 Өңі матадан, киізден және фетрден жасалған жылы аяқ киімнің ұлтанын киіз қабатымен және резеңке қабатымен құрастыру рұқсат етіледі.

4.2.23.4 Балалар және кіші балалар жылы аяқкиімдерінде ГОСТ12632 бойынша “В” маркалы кеуекті резинадан ұлтанның болуы рұқсат етіледі. Аяқкиім жіптік және желімдік әдіспен бекітілсе міндетті түрде былғарыдан орта ұлтан қолданылуы керек, ал аяқкиімнің өңі шұға-жүнді матадан болса орта ұлтанға киіздің болуы рұқсат етіледі.

Жемідеу әдісімен бекітілгенде орта ұлтансыз негізгі құрастырылған ұлтарак (киз және былғары) қолдану, ал тігістік-желімдеу әдісімен біріктіру болғанда құрастырылған платформа қолдану рұқсат етіледі.

4.2.23.5 Аяқ киімнің былғары ұлтанының өкше бөлігінде өкше ұзындығынан 2/3 артық емес табиғи былғарыдан, пластбылғарыдан, “кожволон” резеңкеден тіреудің болуы рұқсат етіледі.

Тозбауға тұрақты резинадан өкше немесе нәл қолданғанда өкшенің оймасына 15мм ден кем емес кіретін қысқартылған ұлтан қолдану рұқсат етіледі..

4.2.24 Барлық белгілеулі және оларды біріктіру әдісті аяқ киімдердің барлығында негізгі ұлтарағы болуы тиіс.

Негізгі ұлтарактар:

ГОСТ 1903 бойынша ірі кара малдың терісінен, жылқының сауыр және шошқа терісінен, қайыстың қырқындысынан және қатты былғарының жұқаламасынан;

үлгі бойынша ұлтарактық жасанды материалдардан (тексон);

талшықталған кеуектелген коллагеннен (корполон) ұлтарактық материалынан;

ұлтарактық целлюлоздық материалдардан (СЦМ);

ГОСТ 9542 бойынша аяқкиім картоннан болуы тиіс.

4.2.24.1 Былғары ұлтарактар балалар, кіші балалар және нәрестелер аяқ киімінде және былғары ұлтанды аяқ киімде болуы тиіс.

Жылы астарлы және былғары ұлтанды аяқкіімнен басқаларында аяқкіімді желімдеп бекіту әдісімен желімдей тартып ұлғарақты ұлғарақтық жасанды материалдан (тексон), ұлғарақтық- целлюлоздық материалдан (СЦМ) қолдану рұқсат етіледі.

Сыздықтық, сыздықтық-желімдік, желімдік (желімдемен тартылған) аяқ киімдерді біріктіру әдістерінде ұлғарақ үшін материалы талшықталып кеуектелген коллагеннен (корполан) ұлғарақ қолдануға рұқсат етіледі.

4.2.21.2 Жылы аяқ киімнен басқа, табаны резеңке, өңі шошқа терісінен, жасанды материалдардан, қырқындыдан, тоқымадан құрастырылған аяқ киімдер ұлғарағы ГОСТ 9542 бойынша С-1 маркалы аяқ киім картонынан немесе нормативтік-техникалық құжаттармен рұқсат етілген, сапасы көрсетілгеннен кем түспейтін басқа маркалы картоннан, былғары мен картоннан құрастырылған ұлтанның болуы рұқсат етіледі.

4.2.21.3 Табаны қалыптасылған “стиронип”, “транспорент” және “кожволон” резиналы жылы аяқ киім ұлғарағы үшін қалыңдығы 3,0-3,5 мм (аяққа) киізден және былғарыдан құрлыстырылған негізгі ұлғарақ қолданылуы тиіс.

4.2.21.4 Жазғы ашық аяқ киімде негізгі ұлғарақтың қыры ұзына бойына ызбамен, өң материалымен немесе астарымен желімделуі тиіс. Тұтынушылармен келісім бойынша қыры әрлеумен өңделінсе материалмен желімделмей былғары ұлғарақ қолдану рұқсат етіледі.

4.2.21.5 Балалар және кіші балалар аяқ киімінде негізгі ұлғарақ орнына шолақ ұлғарақты тігістік допельдік әдісінен біріктіріп әзірлеу рұқсат етіледі. “Парко”, сонымен қатар “Мокасиндер” және “опанкілер” әдісті аяқ киімдерді тұтынушылармен келісім бойынша негізгі ұлғарақсыз әзірлеу рұқсат етіледі.

4.2.21.6 Қадаулық (екі жіптік), желімдеу, допельдік, “парко” әдісімен біріктірілген кіші балалар және нәресте аяқ киімінде жуандығы 1.8мм ден кем емес аяқ киімнің өңі үшін кесіндіден және шошқа терісінен жасалған негізгі ұлғарақтың болуы рұқсат етіледі.

4.2.21.7 Жіптік және желімдеумен тартылған нәресте аяқ киімінде негізгі былғары ұлғарақ орнына тұтынушылармен келісім бойынша 2,0 мм ден кем емес аяқ киім құрастырылған ұлғарақ киізден, шұғадан, тоқылмайтын, тоқыма материалдан және астарлық материалдан әзірлеуге рұқсат етіледі.

4.2.21.8 Ұлғарағы тері ауыстырғыш қолданылатынан аяқкіімнің шегемен өкше бөлшегін тартқанда, шегелеу әдісімен өкшелерді біріктіргенде және аяқкіімнің орта, биік және ерекше биік өкшелердің өкше бөлігі былғары әлде былғары картондық өкше тірегімен нығайтылуы тиіс.

Жартылай ұлғарағы қатты ұлғарақ болса қатты өкше тірегінің болуы міндетті емес.

4.2.22 Тігістікпен желімделген аяқкіімнің платформасын ГОСТ 9542 бойынша табандық былғарыдан, аяқкіім картонынан, киізден, тоздан, тоздың қиқымынан, қатты былғарының жұқаламасынан, қатты былғарының қырқындысынан, СЦМ, корполоннан, тексоннан және сапасы жоғарыда санап өткендегіден кем емес басқа материалдардан әзірлейді.

4.2.22.1 Тұтынушылармен келісім бойынша желімделген аяқкіімнің “тоз сияқты” резинадан немесе қаптаулы және қаптаусыз басқа да резинаның жаңа түрлерінен платформасы болуы рұқсат етіледі.

балалар, кіші балалар және нәрестелер аяқ киімінің платформасы былғарыдан немесе киізден болуы тиіс.

Балалар және кіші балалар аяқ киімінің платформасын ГОСТ 9542 бойынша ПЛ маркалы картоннан әзірлеуге рұқсат етіледі.

4.2.23 Аяқ киімнің алдыңғы сірлігі аяқ киімнің табаны үшін жасалған былғарыдан, гранитольден ГОСТ 7065 бойынша мофориннен, қалыптылықты сақтай алатын иілімелі, және термопластикалық материалдан болуы тиіс.

4.2.23.1 Балалар, кіші балалар және нәрестелер, сонымен қатар тоқыма аяқ киімдерінен басқаларға мочевиноформальдегидтік шайырды бекіту арқылы мата сумен араласқанда аммиакті және формальдегидті бөліндірмейтін аяқ киімдердің барлық белгілеулері үшін мофориндік алдыңғы сірліктерді қолдану рұқсат етіледі.

4.2.23.2 нәрестелік аяқ киімнен басқасында гранитольдік алдыңғы сірі барлық белгілеулі аяқ киімдерде қолданылады.

4.2.23.3 Түйреулік және сыздық әдістермен біріктірілген аяқкиім қатты алдыңғы сірлікпен өзгерленеді.

4.2.23.4 Ілімді қалыпты сақтай алатын алдыңғы сірлік (соның ішінде термопластикалық материалдардан):

өңі тоқыма;

өңі астарсыз;

тұтынушылармен келісім бойынша - өңі былғарыдан аяқкиімде қолданылады.

4.2.23.5 Нәрестелер аяқ киімінде, матадан қатырмаланған аяқкиімінде, әйелдер, ерлер және балалар аяқ киімдерінен басқа тегіс былғарыдан астарлы аяқкиімінде алдыңғы сірліктің болуы міндетті емес.

4.2.3.6 Дайын аяқкиімде алдыңғы сірлік иілімді және термопластикалық материалдардан болуы, серпімді және нысанын өзгертпеуі тиіс.

4.2.23.7 Жұлыққа жақын жатқан тұмсығының 1/3 ұзындығынан басқа алдыңғы қатты сірлік аяқ киімде берік болуы керек. Кіші балалар аяқкиімінің алдыңғы сірлігінен басқа алдыңғы сірліктің жалпы нысанының өзгеруі 2,5 мм артық болмауы керек.

4.2.24 Аяқкиімнің артқы сірліктері:

ГОСТ 1903 бойынша аяқкиімнің табандық былғарыдан;

3-2 және 3-1 маркалы нысандалған және жартылай нысандалған картоннан, 90-100% мөлшерінде кожволон бар картоннан;

ГОСТ 7065 бойынша гранитольдан;

термопластикалық материалдардан;

жабыстырылған резеңкеден болуы тиіс.

4.2.24.1 А1 маркалы картоннан нысандалған артқы сірліктерді етіктер, балалардың, кіші балалардың және нәрестелер аяқ киімінен басқа барлық аяқ киім түрлерінде болуы рұқсат етіледі.

4.2.24.2 Гранитольден артқы сірліктер нәрестелердікінен басқа аяқ киімдердің барлық жыныс топтарында қолданылады; термопластикалық артқы сірлік нәрестелер және жылытып жабыстыру әдісімен өзірленген аяқ киімдерден басқа аяқкиімдерде қолдану рұқсат етіледі. Жылытып жабыстыру әдісімен дайындалған аяқ киімге артқы сірлігін жабыстырылған резеңкеден қолдану рұқсат етіледі.

4.2.24.3 Нәресте аяқ киімінің артқы сірлігі тек былғарыдан болуы тиіс.

4.2.24.4 Астарсыз аяқ киімдерде артқы сірліктің қанаты өкшенің мандай алдына кіруі тиіс.

4.2.24.5 Дайын аяқкиімнің артқы сірліктері үстінгі қырынан артқы сірліктен жоғарғы 18-20мм аралығында және артқы жағынан 18-25мм аралығы қанатындағы қыры барлық бөлшектерде берік болуы тиіс.

Артқы сірліктерді бармақтармен басқан кезде оның жарты биіктігіне дейін нысанын өзгертпеуі тиіс, қолды алған кезде артқы сірліктер қайта алдыңғы нысанына келуі тиіс.

4.2.24.6 Артқы сіріліктер нықталып өң материалына, астарға желімделенуі және өкшенің қырында салбырап тұрмауы керек.

4.2.24.7 Аяккіімнің қатты артқы сіріліктерінің жалпы нысанының өзгеруі кіші балалардың және нәрестелер аяккіімдерінің артқы сіріліктерінен басқалары 3,0мм ден артуы тиіс емес.

4.2.24.8 кіші балалар және нәрестелер аяккіімінің сіріліктерінен басқа қаттылығы төмен материалдардан былғары ұлтаны бар аяк кіімнің сіріліктерінің жалпы майысуы 3,2мм ден аспауы керек. Резеңке ұлтаракты аяк кіімдердің жалпы нысанының өзгеру өлшемі көрсетілген артқы сіріліктерден 5,0мм артық болмауы тиіс.

4.2.25 Аяккіімнің өкшесі ағаштан, синтетикалық материалдармен қапталған және қапталмаған, резиналық кеуекті пластинадан, ГОСТ 12632 бойынша мөртабандалған және нысандалған және ГОСТ 10124 бойынша “тоз сияқты” кеуектелмеген резеңкеден қапталып және қапталмай нысандалған, теріден және жартылай резеңке өкшелі теріден, табиғи тозбен және тұтынушылармен келісім бойынша басқа да түрлі материалдардан болуы тиіс.

4.2.25.1 Ыстықпен жабыстырылған аяк кіімнің резеңке өкшесі қосымша ағаштан, картоннан және басқа материалдардан болуы мүмкін. былғары ұлтанды Жай өкшелі аяк кіімге тығыздығы 0,7г/см-ден артық емес резеңкеден өкше қолдану рұқсат етіледі.

4.2.25.2 Аяккіім сына тәрізді өкшесімен нысандалған ұлтанды қолданғанда нәлдің орнына толықталған нәл жағының ұлтан болуы рұқсат етіледі.

4.2.26 Аяккіімнің нәлдері ГОСТ 10124, ГОСТ 12632 бойынша резеңкеден, тозуға төзімді резеңкеден, синтетикалық және тұтынушылармен келісім бойынша басқа материалдан болу керек.

Нәрестелер аяккіімдернің нәлдері былғарыдан болуы керек.

4.2.27 Өкше бөлігін қамтитын сына тәрізді аяк кіімдерде сушинаатор қолданылмайды.

4.2.28 Өңнің материалы біркелкі жалтырақ болуы тиіс. Өкшелер және ұлтандар біртекті болуы тиіс. Ұлтанның және өкшелердің түсі және суреті үйлесімді болуы тиіс және бекітілген үлгіге сәйкес болуы керек. Егер қос аяк кіімде түсі бірқалыпты болса ұлтанды өңдеу табиғи болуы тиіс.

4.2.28.1 Қосымша ұлтарактың, жартылай ұлтарактың, өкше тірегі және алдыңғы сірінің түсі астармен үйлесімді болуы керек.

4.2.28.2 Аяккіімнің ұлтаны, өңнің материалы және астары кірленбеуі, дақсыз, бүрмесіз және әжімсіз болуы тиіс.

4.2.28.3 Аяк кіімнің өкшелі және тұмсық бөлшегі жақсылап нысандалған болуы керек.

4.2.28.4 Нәлді шегелейтін шегенің бүркеншігі бірыңғай бекітілген болуы керек.

4.2.29 Аяккіімді тегіс жазықтыққа қойғанда өкшесі барлық нәлдің қозғалатын бетімен тұруы, алдыңғы табаны- түгелдей сүйелуі тиіс.

4.2.30 Дайындаманың бөлшектерін бекіту тігістерінің беріктігі 3 кестеде көрсетілген нормаларға сәйкес болуы керек.

4.2.30.1 Дайындаманың бөлшектерін желімдеп бекіту рұқсат етіледі, тігістердің беріктігі 3 кестеде көрсетілгеннен төмен болмауы керек.

4.2.31 Аяк кіім ұлтанының тері және тоқымалы өңімен желіммен бекітілуінің беріктігі 4 кестеде көрсетілген нормаларға сәйкес болуы керек.

4.2.32 Аяк кіім ұлтанының жасанды және синтетикалық былғарыдан және жасанды лакты өңімен желіммен бекітілуінің беріктігі 5 кестеде көрсетілген нормаларға сәйкес болуы керек.

4.2.33 Аяқ киім ұлтанының ыстық жабыстыру және күйу әдістерімен хромдық былғары өңімен бекітілгенде бекітілуінің беріктігі 6 кестеде көрсетілген нормаларға сәйкес болуы керек.

4.2.34 Сызықтық және допельдік аяқ киімнің өңі мен табандар бөлшектерінің бекітілу төзімділігі 7 кестеде көрсетілген нормаларға сәйкес болуы керек.

4.2.35 Аяқкиім өңінің бұрандамалық және шегелеу әдісімен табанмен бекітілген бөлшектерінің бекітілген төзімділігі 8 кестеде көрсетілген нормаларға сәйкес болуы керек.

4.2.36 Аяқ киім өкшесінің бекітілу беріктігі 9 кестеде көрсетілген нормаларға сәйкес болуы керек.

4.2.37 Аяқ киімнің иілгіштік нормасы ГОСТ 14226 талаптарына сәйкес болуы керек.

4.2.38 Аяқ киім салмағының нормасы ГОСТ 28735 талаптарына сәйкес болуы тиіс.

4.2.39 Аяқкиім таза, дақсыз, бүрмесіз, әжімсіз болу керек. Дайын аяқ киім жұп болуы тиіс. Барлық аттас бөлшектері қос, бірдей тығыздықты, жуандықты, нысанды, өлшемді, түсті және өрнектерінің суреттері бірдей болуы керек.

Аяқкиім балтыр бөлігінде орнықты болуы керек.

4.2.40 Шығырлар, ілмектер, түймелер, баулар, жіптер және басқада фурнитуралар өңнің материалымен немесе аяқ киімнің өңдеуімен үйлесімді болуы тиіс.

4.2.41 Аяқкиімнің баулары жібектен, жартылай жібектен, мақта- матадан, ызбадан және тұтынушылармен келісім бойынша басқалардан болуы керек.

Кесте 3

Дайындаманың материалы	1см-ге тігіс ұзындығында, Н (ньютон) ұзу күші			Сынау әдістері
	Бір қабат тігісте	Екі қабат тігісте	Екіден артық тігісте	
1 Жеңіл, орташа және ауыр хромдық бұзау, былғарысы, таналық, жартылай теріден; сиыр былғарысы; еркек тана, шошқа былғарысы; тоқыма құрастырылған хромдық былғарымен; тоқыма	7.5	10.0	12.0	ГОСТ 9290 бойынша
2 Шевро; теке былғарысы; қой былғарысы; мақпал; кесінді; лак	6.0	7.0	7.5	ГОСТ 9290 бойынша
3 Жасанды былғарысымен жасанды тері	6.5	7.5	8.5	ГОСТ 9290

Кесте 4

Ұлтандық материал	Сыңар аяқ киімнің бекітілу беріктігі, Н, кем емес	Сынаудың әдістері
1 Былғары	12.0	ГОСТ 9292 бойынша
2 Былғары (нәрестелерге)	5.0	ГОСТ 9292 бойынша
3 Резеңке (кожволокон)	14.0	ГОСТ 9292 бойынша
4 Резина (стиранил) және (транспорент)	12.0	ГОСТ 9292 бойынша
5 Түрлі түсті кеуектелген резеңке	16.0	ГОСТ 9292 бойынша
6 Қара кеуектелмеген резеңке	13.0	ГОСТ 9292 бойынша

Кесте 5

Ұлтандық материал	Сыңар аяқ киімнің бекітілу беріктігі, н, кем емес	Сынаудың әдістері
1 Резина: “кеуектелген” “қожволон”	12,0 12,0	ГОСТ 9292 бойынша ГОСТ 9292 бойынша

Кесте 6

Ұлтандық материал	Бекіту әдістері	Сыңар аяқ киімнің бекітілу беріктігі, н, кем емес	Сынаудың әдістері
1 Бүтін құрлысты резина	Жылытылып жабыстырылған	14.0	ГОСТ 9292 бойынша
2 кеуектелген түрлі түсті резеңке	сондай	16.0	ГОСТ 9292 бойынша
3 кеуектелмеген кара резеңке	сондай	15.0	ГОСТ 9292 бойынша
4 Пластикат ПВХ полиуретан, полиэластопласт	құю	14.0	ГОСТ 9292 бойынша
Ескерту: 1 Аяқ киімнің өңі жасанды былғарыдан жылытып жабыстыру және құю әдістерімен ұлтанды бекіту беріктігі 12,0 н кем емес; аяқ киімнің өңі тоқыма материалдан болғанда 10 н болуы тиіс. 2 Ұлтанды кара мен түрлі түсті кеуектелген резеңкемен өңі кесінді- мақпалдан және тоқыма материалдардан тігістік – жылытып жабыстырумен бүйірінен сықтақтап және онсыз бекіткендегі төзімділігі 12 н кем емес болуы тиіс.			

Кесте 7

Ұлтандық материал	Бекітілетін бөлшектер	Тігістің бекітілу беріктілігі, кгс/см кем емес	Сынаудың әдістері
1 Түрлі түсті кеуектелген резеңке	Сыздық ұлтанымен (кезеуленген)	9.5	ГОСТ 9134 бойынша
2 Қара кеуектелген резеңке	сондай	12.0	ГОСТ 9134 бойынша
3 Былғары	Сыздық ұлтанымен	11.0	ГОСТ 9134 бойынша
4 Былғары	резеңке жапсырмалы ұлтан	12.0	ГОСТ 9134 бойынша
5 Былғары, кара кеуектелген резеңке және түрлі түсті	Сыздық ұлтарағымен	10.0	ГОСТ 9134 бойынша
6 Былғары, кара кеуектелген резеңке және түрлі түсті	Сыздық орта табанымен	10.0	ГОСТ 9134 бойынша
7 Былғары (доппелдік әдіс)	дайындамалы ұлтан	12.0	ГОСТ 9134 бойынша

Кесте8

Ұлтандық материал	Бекітудің әдісі	Сыңар аяккіімнің бекітілу беріктігі, н/см кем емес	Сынаудың әдістері
1 Былғары	Бұрандамалық	10,0	ГОСТ 9134 бойынша
2 Резеңке	Сондай	7,0	ГОСТ 9134 бойынша
3 Резеңке	Шегелеулік	9,0	ГОСТ 9134 бойынша

Кесте 9

Аяккіімнің жыныстық топтары	Өкше биіктігі	Өкше бекітілу беріктігі, н/см кем емес	Сынаудың әдістері
1 Ерлердікі, балалардікі	Аласа	70,0	ГОСТ 9136 бойынша
2 Әйелдердікі, қыздардікі	Орташа, биік, ерекше биік	50,0	ГОСТ 9136 бойынша
3 Әйелдердікі, қыздардікі, оқушылардікі	Аласа	60,0	ГОСТ 9136 бойынша
4 Балалардікі, кіші балалардікі	Аласа	40,0	ГОСТ 9136 бойынша

4.2.42 Дайын аяккіімде: тұмсығының және артқы сіріліктің жұмсақтығы; ұлтанның кейбір жерлерінің желімделмеуі; жаман қалыптасқан өкше және тұмсық бөлшектері және өңінің нысанының өзгеруі; жыртылған астар және аяккіімнің ішіндегі бүрмелерінің тегістелмеуі; аяккіімнің бөлшектерін тесіп өткен зақым; бояуының түсуі рұқсат етілмейді.

4.2.43 Таңбалау және орау ГОСТ 7296 бойынша:

- а) әзірлеуші - кәсіпорының тауарлық таңбасын;
- б) өлшемін (номері);
- в) толықтығын;
- г) шығарылған күнін;
- д) аяқ киім түрлеріне сәйкес тағайындалған стандарттың номерін қондырумен іске асырылады.

асырылады.

4.2.43.1 Әр сынар аяқ киімнің тұмсығының ішіне аяқ киімнің нысанын бұзбаудан сақтайтын ығыспайтын картоннан қаңқа салынып қойылуы керек.

4.3 Қауіпсіздік талаптары

4.3.1 Хромдық, жасанды және синтетикалық былғарылармен, тоқыма материалдармен сондай-ақ жоғарыда түгендеп шыққан материалдармен құрастырылған былғарылармен жұмыс істеуде ГОСТ 12.1004 бойынша өрттен сақтану тәртібін қадағалау керек.

4.3.2 Өрт сөндіру құралдары жұқа тозандандырылған су, көбік болып табылады.

4.3.3 Жұмыс істеу ауқымының ауасында шаңның шоғыры ГОСТ 12.1.004 бойынша 2мг/куб.м шектігінде.

5 Кабылдау ережесі

5.1 Партиясын анықтау, көлемін сұрыптау ГОСТ 9289 бойынша. Үлгіге сәйке келмейтін аяқкиім қабылданбайды.

6 Сынау әдісі

6.1 Зертханалық сынаулар үшін үлгілерді сұрыптау - ГОСТ 9289 бойынша және ҚР ұлттық стандарттардың талаптарына сәйкес.

6.2 Дайындама тігістерінің беріктілігін анықтау ГОСТ 9290 бойынша.

6.3 Алдыңғы сірінің және күлшінің жалпы қалдықты нысанының өзгертуін анықтау ГОСТ 9135 бойынша.

6.4 Табан бөлшектерінің бекітілу беріктігін анықтау-ГОСТ 9134 және ГОСТ 9292 бойынша.

6.5 Өкшенің бекітілу беріктігін анықтау ГОСТ 9136 бойынша.

6.6 Иілгіштігін анықтау-ГОСТ 9718 бойынша.

6.7 Салмағын анықтау-ГОСТ 28735 бойынша.

6.8 Аяқкиімнің сыртқы көрінісін үлгі-эталонмен немесе оның дубликатымен салыстырумен анықталады.

6.9 Санитарлық-химиялық зерттеу, әсересе нәрестелер, балалар және кіші балалар аяқ киімін “Балалар аяқ киіміне қойылатын тазалық талаптары” негізінде жүргізіледі.

7 Тасымалдау және сақтау

7.1 Тасымалдау және сақтау -ГОСТ 7296 бойынша.

8 Дайындаушы кепілдіктері

8.1 Аяқ киім кәсіпорын өзірлеушінің техникалық тексерушісімен қабылдануы керек. Дайындаушы аяқ киімнің осы стандарттың талаптарына сәйкестігіне кепілдік береді.

8.2 Былғары ұлтан аяқ киімнің киілуінің кепілдік мерзімі - 40 күн, ұлтаны “кожволон”, “стиронип”, “транспоренип” резеңкеден - 60 күн, ұлтаны кеуектелген резеңкеден ерлер және әйелдер аяқ киімі үшін - 70 күн, - барлық қалған жыныстық топтарға және ұлтарағы былғарыдан, табанына резеңке жапсырмалық сауда бөлшегінде сатылған күннен бастап және маусымның басталу кезеңінен бастап- 45 күн.

А қосымшасы
(міндетті)

Библиография

- [1] Балалар аяқ киіміне қойылатын тазалық талаптары, № 7.05.003-97 - 23.04.1997жылынан.
- [2] А.Н. Калита. Аяқ киімші мәліметшісі.М.:Женіл өнеркәсіптұрмыс баспасы, 1988.
- [3] Д.С. Мурванидзе. Аяқ киімші мәліметшісі. Т2. М.:Женіл өнеркәсіп,1964.
- [4] Т.П.Швецова Аяқ киім технологиясы. М.: Женіл және тамақ өнеркәсібі,1983.
- [5] В.К.Фукин, А.Н.Калита. Тері өнімдерінің технологиясы. М.: Женіл өнеркәсіп тұрмыс баспасы, 1988.
- [6] Ю.П. Зыбин. Тері өнімдерінің технологиясы. М.:Женіл өнеркәсіп, 975.
- [7] А.С. Шварц, Ю.М. Гвоздев. Тері өнімдерінің химиялық технологиясы. М.: Женіл өнеркәсіп тұрмыс баспасы, 1986.

ӘОС 685.31.02 (075.3)

СМС

Түйінді сөздер: аяқ киім, өлшем, түрі, үлгісі, толықтығы, бекіту әдісі, өкше, қалып, ұлтарақ, астар.

Ескертулер үшін



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН

ОБУВЬ МЕХАНИЧЕСКОГО ПРОИЗВОДСТВА
Общие технические условия

СТ РК 1059 - 2002

Издание официальное

Комитет по стандартизации, метрологии и сертификации
Министерства экономики и торговли Республики Казахстан
(Госстандарт)

Астана

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Техническим Комитетом № 2 ЗАО НТИЦ «Легпром».

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ приказом Комитета по стандартизации, метрологии и сертификации Министерства экономики и торговли Республики Казахстан от 19 июля 2002 года № 240

**3 СРОК ПЕРВОГО ПЕРЕСМОТРА
ПЕРИОДИЧНОСТЬ ПРОВЕРКИ**

2007 год
5 лет

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Настоящий стандарт не может быть воспроизведён, тиражирован и распространён в качестве официального издания на территории Республики Казахстан без разрешения Комитета по стандартизации, метрологии и сертификации Министерства экономики и торговли Республики Казахстан.

СОДЕРЖАНИЕ

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Определения	2
4 Общие технические требования	2
4.1 Классификация	2
4.2 Технические требования	3
4.3 Требования безопасности	15
5 Правила приемки	15
6 Методы контроля	16
7 Транспортирование и хранение	16
8 Гарантии изготовителя	16
Приложение А Библиография	17

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН

**ОБУВЬ МЕХАНИЧЕСКОГО ПРОИЗВОДСТВА.
Общие технические условия**

Дата введения 2003.01.01.

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на обувь механического производства с верхом из хромовых, искусственных и синтетических кож, текстильных материалов, а также комбинированную из вышеперечисленных материалов и устанавливает общие технические требования к её изготовлению.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:
ГОСТ 12.1.004-91 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования.

ГОСТ 485-82 Юфть для верха обуви. Технические условия.

ГОСТ 939-88 Кожа для верха обуви. Технические условия.

ГОСТ 940-81 Кожа для подкладки обуви. Технические условия.

ГОСТ 1838-91 Кожа из спилка. Общие технические условия.

ГОСТ 1903-78 Кожа для низа обуви. Воротки и полы. Технические условия.

ГОСТ 3717-84 Замша. Технические условия.

ГОСТ 3927-88 Колодки обувные. Общие технические условия.

ГОСТ 4661-76 Овчина меховая выделанная. Технические условия.

ГОСТ 7065-81 Нитроискожа-Т обувная. Технические условия.

ГОСТ 7296-81 Обувь. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.

ГОСТ 9134-78 Обувь. Методы определения прочности крепления деталей низа.

ГОСТ 9136-72 Обувь. Метод определения прочности крепления каблука и набойки.

ГОСТ 9289-78 Обувь. Правила приемки.

ГОСТ 9290-76 Обувь. Метод определения прочности ниточных швов соединений деталей верха.

ГОСТ 9292-82 Обувь. Метод определения прочности крепления подошв в обуви химических методов крепления.

ГОСТ 9542-89 Картон обувной и детали обуви из него. Общие технические условия.

ГОСТ 9705-88 Кожа лаковая обувная. Технические условия.

ГОСТ 9718-88 Обувь. Метод определения гибкости.

ГОСТ 10124-76 Пластины и детали резиновые не пористые для низа обуви. Технические условия.

ГОСТ 11373-88 Обувь. Размеры.

ГОСТ 12632-79 Пластины и детали резиновые пористые для низа обуви. Общие технические условия.

ГОСТ 14226-93 Обувь. Нормы гибкости.

ГОСТ 19196-93 Ткани обувные. Общие технические условия.

ГОСТ 23251-87 Обувь. Термины и определения.

ГОСТ 28735-90 Обувь. Метод определения массы.

Издание официальное

3 Определения

В настоящем стандарте применяются термины и определения в соответствии с ГОСТ 23251.

4 Общие технические требования

4.1 Классификация

4.1.1 Обувь по виду, родовым группам, размерам, высоте каблука и количеству полнот должна соответствовать требованиям, указанным в табл. 1.

4.1.2 Допускается изготавливать летнюю открытую обувь одной полноты по согласованию с потребителем.

4.1.3 Высота каблука обуви должна соответствовать определенному фасону колодки.

4.1.4 Низкий каблук должен иметь высоту 15-25 мм включительно, средний – от 30 до 40 мм, высокий 50-60 мм включительно, особо высокий – свыше 60 мм.

4.1.5 Исходные размеры обуви должны соответствовать нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 1

Вид обуви	Родовые группы обуви	Размер по ГОСТ 11373	Каблук	Количество Полнот
1 Сапоги, сапожки, полусапожки, ботинки, полуботинки, туфли летние с открытой носочной и пяточной частью, с открытой или закрытой носочной или пяточной частью, туфли ремешкового типа, сандалеты, опанки, мокасины.	Мужские	24,5-30,5	Низкий	3, для летних открытых туфель – 2
2 Сапоги, сапожки, полусапожки, ботинки, полуботинки, туфли, туфли летние с открытой носочной и пяточной частью, с открытой или закрытой носочной или пяточной частью, туфли ремешкового типа, сандалеты, пантолеты, опанки, мокасины.	Женские	21,5-27,5	Низкий, средний, высокий, особо высокий	3, для летних открытых туфель – 2
3 Сапоги, сапожки, полусапожки, ботинки, полуботинки, туфли летние с открытой носочной и пяточной частью, с открытой или закрытой носочной или пяточной частью, туфли ремешкового типа, сандалеты, мокасины	Мальчи- ковые	22,5-24,5	Низкий	3, для летних туфель – 2
4 Сапоги, сапожки, полусапожки, ботинки, полуботинки, туфли летние с открытой носочной и пяточной частью, с открытой или закрытой носочной или пяточной частью, туфли ремешкового типа, сандалеты, пантолеты, опанки, мокасины.	девичьи	21,5-24	Низкий, средний	2

Окончание таблицы 1

Вид обуви	Родовые группы обуви	Размер по ГОСТ 11373	Каблук	Количество Полнот
5 Сапоги, полусапожки, туфли, ботинки, полуботинки, туфли летние с открытой носочной и пяточной частью, с открытой или закрытой носочной или пяточной частью, туфли ремешкового типа, сандалеты, мокасины.	Школьные для мальчиков	19,5-22	Низкий	3, для туфель – 2
6 Сапожки, полусапожки, ботинки, полуботинки, туфли летние с открытой носочной и пяточной частью, с открытой или закрытой носочной или пяточной частью, туфли ремешкового типа, сандалеты, мокасины.	Школьные для девочек	19,5-21,5	Низкий	2
7 Сапожки, полусапожки, ботинки, полуботинки, туфли летние с открытой носочной и пяточной частью, с открытой или закрытой носочной или пяточной частью, сандалеты.	Детские	17-19	Низкий	2
8 Сапожки, полусапожки, ботинки, полуботинки, туфли летние с открытой носочной частью, сандалеты.	Малодетские	13,5-16,5	Низкий	2
9 Сапожки, полусапожки, ботинки, полуботинки, туфли, сандалеты.	Гусариковые	10,5-13	Низкий	1
<p>Примечания:</p> <p>Допускается изготавливать другие виды обуви, не предусмотренные настоящей таблицей, по образцам, согласованным с потребителем и утвержденным в установленном порядке.</p> <p>В зависимости от назначения и конструкции обувь изготавливают с различными видами застежек: с «молниями», пряжками, пуговицами, шнурками, декоративными тесьмами, блочками, крючками, резинками и др.</p>				

4.1.6 Разница в высоте смежных номеров обуви должна быть: для сапожек – 4 мм, полусапожек – 3 мм, для ботинок – 2 мм, полуботинок и туфель – 1 мм, за исключением обуви с применением застежки «молния», в которой изменение высоты по отношению к исходному размеру зависит от конструктивных особенностей модели обуви.

4.1.7 Во всех полнотах высота обуви и задников не меняется.

4.1.8 При применении формованных задников допускается увеличивать высоту задника в обуви не более чем на 2 мм против норм, указанных в табл. 2.

4.2 Технические требования

4.2.1 Обувь должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологии и образцам, утвержденным в установленном порядке.

Таблица 2

Родовые группы обуви	Исходные размеры обуви по ГОСТ 11373	Высота ботинок, высота, мм, не менее	Высота полуботинок, туфель, сандалет, высота в мм, не менее	Высота хромовых сапог, высота в мм, не менее	Высота текстильных и комбинированных сапог, высота в мм, не менее	Высота полусапожек, высота мм, не менее	Высота сапожек, высота в мм, не менее	Размеры обуви	Высота ботинок, полуботинок, сапожек, полусапожек, туфель, сандалет, высота задников, мм, не более	Высота сапог, сзади по заднему шву высота задников мм, не более	Высота сапог, спереди в висках, высота задников мм, не более
1. Мужская	26,5	124	65	410	440	180-205	215-350	26-26,5-27	48	56	43
2. Женская	23,5	156	61	345	-	180-200	210-350	23-23,5-24	44	50	37
3. Мальчиковая	23	114	60	365	-	160-185	195-250	23-23,5-24	44	52	39
4. Девичья	22,5	141	60	-	-	160-180	190-240	21,5-22-22,5	42	-	-
5. Школьная: для мальчиков	21	108	57	320	-	140-160	170-190	20-20,5-21	40	48	35
для девочек	21	134	57	-	-	140-160	170-190	20-20,5-21	40	-	-
6. Детская	18	118	49	-	-	-	150-170	18-18,5-19	36	-	-
7. Малодетская	15	104	45	-	-	-	140-150	15-15,5-16	32	-	-
8. Гусариковая	12	88	39	-	-	-	120-130	11-11,5-12	26	-	-

Примечания:

1 Высоту обуви допускается изменять по согласованию с потребителем в соответствии с утвержденным образцом.

2 Допускается изготавливать женские сапожки высотой свыше 350 мм, девичьи – свыше 240 мм по образцам, утвержденным в установленном порядке.

3 При наличии мягкой втачной стельки и в гусариковой обуви с ниточной затяжкой высота обуви и задника должна быть на 4-5 мм ниже указанной.

4 Высота обуви с открытой пяточной частью должна быть на 5-6 мм выше указанной.

4.2.2 Обувь должна изготавливаться на деревянных колодках по ГОСТ 3927 и пластмассовых.

4.2.2.1 Обувь с открытой носочной и пяточной частью должна изготавливаться на специальных колодках в соответствии ГОСТ 3927.

4.2.3 Утепленная обувь должна изготавливаться на колодках, предназначенных для утепленной обуви. Допускается изготавливать обувь на колодках для закрытой обуви при условии затяжки заготовки на основную и утепленную вкладную стельку.

4.2.4 Обувь должна изготавливаться следующими методами крепления: клеевого, рантового, допсельного, «Парко», шпилечных (гвоздевого, винтового), различных видов вулканизации (горячей вулканизации с боковым обжимом и без бокового обжима, строчечно-горячей вулканизации и др.), литьевого, строчечно-литьевого, строчечно-клеевого, бортового прошивного, строчечно-клеепрошивного, клеепрошивного и других методов крепления, комбинированных из вышеперечисленных.

4.2.4.1 Не допускается изготавливать мужскую и мальчиковую утепленную обувь строчечно-клеевым методом крепления.

4.2.4.2 Допускается изготавливать утепленную обувь литьевым методом крепления при условии применения подошв из резины пористых структур и из полиуретана.

4.2.5 Кожаные детали верха обуви должны быть из кож по ГОСТ 939, обувного шеврета – для гусариковой, летней открытой женской и девичьей обуви, кож для верха обуви из бахтармянного спилка по ГОСТ 1838, замши по ГОСТ 3717, лаковой кожи по ГОСТ 9705, сандалной юфти по ГОСТ 485 для сандалет, кроме детской, малодетской и гусариковой обуви, хромовых кож из шкур средних и тяжелых развесов, кроме обуви малодетской и гусариковой, и других кож, не уступающих по качеству вышеперечисленным.

4.2.5.1 Не допускается применять свиные кожи в обуви рантового метода крепления, в мужской и женской обуви закрытого типа на кожаной подошве, гусариковой обуви и на перада сапог.

4.2.5.2 Не допускается применять кожи с нарезной лицевой поверхностью из шкур крупного рогатого скота в мужской и женской обуви на кожаной подошве, в женских туфлях на высоком и особо высоком каблуках.

4.2.6 Детали верха летней обуви из искусственных материалов должны изготавливаться из искусственных и синтетических кож, искусственного лака, искусственной замши, синтетических сеток и других видов искусственных материалов по образцам, утвержденным в установленном порядке. Допускаются для верха летней обуви искусственные материалы двухслойной структуры (сдублированный верх с подкладкой) с обработкой краев токами высокой частоты.

4.2.6.1 Применение искусственных материалов на детали верха в детской, малодетской и гусариковой обуви не допускается, кроме деталей отделки.

4.2.7 Текстильные детали верха обуви должны изготавливаться из текстильных материалов по ГОСТ 19196, дублированных тканей и других тканей, по качеству и внешнему виду не уступающих указанным выше.

4.2.7.1 Применение текстильных дублированных материалов без подкладки допускается на летние виды обуви всех методов крепления.

4.2.8 Комбинированная обувь должна иметь:

при союзках и берцах из текстиля – кожаные носки, задники, надблочные ремни, язычки и задние наружные ремни;

в туфлях – кожаные полусоюзки и задние фигурные наружные ремни или кожаные носки, задники и наружные ремни.

По согласованию с потребителем допускаются другие конструкции заготовок комбинированной обуви.

4.2.9 Для голенищ комбинированных сапог допускается применять шлифованный ворсит текстовинит, синтетические кожи, не уступающие по внешнему виду и физико-механическим показателям указанным выше.

4.2.10 Текстильные детали верха утепленной обуви должны изготавливаться из фетра, шерстяных и полушерстяных тканей, тонкошерстного войлока, нетканых материалов и других материалов, не уступающих по качеству и внешнему виду указанным выше.

4.2.10.1 В утепленной обуви с верхом из хромовых кож допускаются берцы из материалов, перечисленных в п. 4.10.

4.2.11 Кожаные детали подкладки (в союзочно-носочной или пяточной части, чересподъемные ремни, подблочники, штаферки, поднаряд, футор, подкроечники) должны быть выкроены из подкладочных кож по ГОСТ 940, отделанных на лицо или бахтарму при условии хорошей шлифовки, из спилка по ГОСТ 1838 и подкладочного спилка и других кож, при условии хорошей шлифовки анилинового или покрывного крашения.

4.2.12 Текстильная подкладка должна быть из тик-саржи, диагонали по ГОСТ 19196 и других материалов, не уступающих по внешнему виду и физико-механическим показателям указанным выше.

4.2.12.1 На поднаряд и футор сапог должны применяться подкладочные кожи, подкладочный спилок, башмачная палатка и двухслойная кирза.

4.2.12.2 Допускается применять подблочники, подкроечники и штаферки из прочноокрашенных кож для верха обуви, а также штаферки из штаферочной тесьмы.

4.2.12.3 Язычки в обуви должны иметь подкладку.

4.2.12.4 Язычки из плотных кожтоваров толщиной более 0,6 мм допускается применять в обуви, кроме утепленной, без подкладки.

4.2.12.5 В утепленной обуви, кроме малодетской и гусариковой, должны применяться внутренние уширенные ремни (до середины крыльев задника) или карманы.

4.2.12.6 В обуви с верхом из текстильных материалов и комбинированной допускается применять подкладку в пяточной части, внутренний ремень или карман из материала, применяемого для верха обуви, искусственной подкладочной кожи и искусственного футора.

4.2.12.7 В легкой обуви с перфорацией деталей верха диаметром свыше 5 мм должна быть сквозная кожаная подкладка.

4.2.13 Подкладка из искусственных и синтетических кож по образцам, согласованным с потребителем, допускается в следующих видах обуви на подошве из искусственных материалов: всех видах летних туфель с верхом из хромовых, искусственных и синтетических кож, в пяточной части сандалет, в бесподкладочной обуви.

4.2.13.1 В школьной, детской, малодетской и гусариковой обуви применять подкладку из искусственных и синтетических кож не допускается.

4.2.13.2 В обуви ремешкового типа с верхом из искусственной кожи подкладкой может служить материал верха, края которого с внутренней стороны ремешков выполнены встык.

4.2.14 В утепленной обуви подкладка, подкладка под язычки должна быть из натурального меха по ГОСТ 4661, искусственного меха, шерстяных и полушерстяных тканей и других материалов, по внешнему виду и физико-механическим показателям не уступающих указанным выше.

4.2.14.1 Применять искусственный мех в малодетской и гусариковой обуви не допускается. В детской обуви допускается применять искусственный мех без пропитки.

4.2.14.2 Взамен кожаной штаферки в утепленной обуви допускается применять опушку из искусственного меха, при условии обработки верхнего края опушки в загибку, в выворотку или обметыванием.

4.2.14.3 В обуви с утепленной прокладкой, а также детской, малодетской и гусариновой применение кожаных штаферок не обязательно.

4.2.14.4 В женских и девичьих сапожках внутренний уширенный ремень должен быть из подкладочных кож высотой не менее 10 см.

4.2.14.5 При изготовлении сапожек и полусапожек на застежке «молния» застежка должна быть закрыта от ноги клапаном из материала верха или подкладочных кож.

4.2.15 Вкладные стельки, полустельки и подпяточники должны быть из хромовых кож по ГОСТ 940 и ГОСТ 939, текстильных материалов по ГОСТ 19196, обувного спилка, искусственных и синтетических подкладочных кож, вырабатываемых по образцам, утвержденным в установленном порядке, а для детской и малодетской обуви должны быть только из натуральных кожи и материалов.

В обуви всех методов крепления с металлическими и ниточными крепителями, которые проходят через стельку, с основными стельками из искусственных материалов, а также без основных стелек должна быть вкладная стелька.

4.2.15.1 В обуви с основными кожаными стельками при бестексовой затяжке вкладные стельки необязательны, при тексовой затяжке пяточной части или крепления каблука металлическими крепителями должны применяться подпяточники, а в туфлях – полустельки.

4.2.15.2 В обуви с кожаными подошвами вкладные стельки, полустельки, подпяточники должны быть из подкладочных кож или спилка.

4.2.15.3 В обуви с основными стельками из тексона, СЦМ (стелечный целлюлозный материал) и корполона и картона, не оклеенного текстилем, должны быть вкладные стельки.

4.2.15.4 В обуви на подошвах из искусственных материалов должны быть составные вкладные стельки из кожи и текстиля, а полустельки и подпяточники – из искусственных и синтетических кож, кроме гусариновой, детской и малодетской обуви. Допускается применение вкладных стелек из текстиля в обуви, кроме мужской, детской, малодетской и гусариновой.

4.2.15.5 В летней обуви с верхом из искусственных и синтетических кож допускаются вкладные стельки из искусственных и синтетических подкладочных кож или из искусственных кож для верха обуви.

4.2.15.6 В бесподкладочной обуви, в летних туфлях и сандалетах на подошве из искусственных материалов допускается применять вкладные стельки, полустельки и подпяточники из искусственных и синтетических подкладочных кож.

4.2.15.7 Вкладные стельки в утепленной обуви должны быть из шерстяных и полшерстяных тканей, войлока, искусственного меха, натурального меха по ГОСТ 4661 и других материалов, по качеству и внешнему виду не уступающих указанным выше.

4.2.15.8 Вкладные стельки в утепленной обуви должны быть сдублированы с кожкартоном толщиной 0,6-0,9 мм или кожевенным шпальтом жестких кож и состроены по периметру. Вкладные стельки из войлока толщиной не менее 2,5 мм применяются без дублирования с картоном.

4.2.16 Для втачной стельки в обуви допускается применять кожи по ГОСТ 940, подкладочный спилок, кожи для верха обуви, кроме кож казеинового покрытия, двухслойную кирзу, башмачную палатку по ГОСТ 19196 и другие обувные ткани для верха обуви, сдублированные с подкладочной тканью, по внешнему виду и физико-механическим показателям не уступающие указанным выше.

4.2.16.1 В открытой обуви с текстильной втачной стелькой необходимо наличие подпяточника и подносочника из искусственной и натуральной кожи. В летней обуви с верхом из искусственных или синтетических кож допускается втачная стелька из искусственных материалов для верха.

4.2.16.2 Открытая обувь должна иметь мягкий подпяточник из поролона и других мягких материалов.

4.2.17 Межподкладка в обуви должна быть из бязи, бумазеи-корда по ГОСТ 19196, миткаля, «малимо», суровой саржи и других материалов, не уступающих по внешнему виду и физико-механическим показателям указанным выше. Применение ткани «малимо» допускается только на межподкладку в голенищах и берцах обуви.

4.2.17.1 Детали верха: союзки – в мужской и мальчиковой обуви толщиной менее 1,1 мм, для обуви остальных родовых групп толщиной менее 0,8 мм, берцы и задники – толщиной менее 0,7 мм для обуви всех родовых групп должны быть подклеены межподкладкой.

Толщина деталей верха из свиной кожи, подлежащей подклейке межподкладкой, должна быть на 0,1 мм больше указанной выше.

Детали из шевро, козлины и шеврета должны быть подклеены межподкладкой независимо от их толщины.

4.2.17.2 Межподкладка в обуви не применяется при дублированном текстильном и кожаном верхе, сплошной –кожаной подкладке, в обуви с подкладкой из натурального меха.

4.2.17.3 Текстильные дублированные материалы, а также ткани двух- и трехслойной структуры в обуви применяются без подкладки, межподкладки, боковинок и межподблочников.

4.2.17.4 Детали верха обуви из одинарной ткани применяются при наличии подкладки, межподкладки и боковинок.

4.2.18 Боковинки и межподблочники в обуви должны быть из стойких обувных тканей: бумазеи-корда, двунитки, аппретированной спецдиагонали и аппретированной тик-саржи.

4.2.18.1 Боковинки необязательны: в летней открытой обуви, в обуви со сквозной кожаной подкладкой, в обуви с верхом из полукожника, выростка, яловки, бычка (кроме мужской), в обуви с межподкладкой из бумазеи-корда и на подкладке из меха, в обуви с верхом из дублированных текстильных материалов и дублированных кожаных деталей, а также гусариковой обуви.

4.2.19 Наружные края деталей верха обуви из всех материалов должны быть обработаны в загибку, обрезку, выворотку, обстрочку, обжиг, горячим формованием, токами высокой частоты (ТВЧ).

4.2.19.1 Передние и верхние края деталей верха должны быть обработаны в загибку, выворотку, обстрочку. Для обстрочки применяются следующие материалы: натуральная, искусственная, синтетическая кожа, ткань для верха обуви, хлопчатобумажная, шелковая, капроновая, кожеподобная тесьма, поливинилхлоридный окантовочный материал – в летней обуви; меховая опушка – в утепленной обуви и другие – по согласованию с потребителем.

4.2.19.2 Допускается по согласованию с потребителем изготавливать отдельные модели с обработкой передних краев деталей верха в обрезку в обуви: с верхом из яловки, бычка, бычины, конской и свиной кож, полукожника, из плотного спилка для верха обуви; в обжиг и горячим формованием – в гусариковой обуви с верхом из шевро и шеврета, в детской и малодетской обуви – с верхом из шевро.

Передние края деталей верха в детской, малодетской и гусариковой обуви с верхом из фетра и тонкошерстного войлока допускается обрабатывать в отсечку или в обрезку.

4.2.19.3 Допускается верхний край сандалет с верхом из свиного облагороженного хрома, хромовых кож и сырья средних и тяжелых развесов и спилка толщиной не менее 1,3 мм обрабатывать в обрезку при условии обработки видимых краев.

Наружные края кожаных деталей верха в обуви, обработанные в обрезку, должны иметь чистый, ровный по толщине срез и быть окрашены в цвет верха. В открытой обуви окраска торцов деталей верха, обработанных в обрезку, необязательна.

4.2.19.4 Детали верха из текстильных материалов должны быть обработаны в загибку, выворотку, обстрочку тесьмой различных материалов.

4.2.19.5 Передний и верхний края деталей верха из искусственной кожи на текстильной основе, искусственного лака и искусственной замши должны быть обработаны в загибку, обстрочку тесьмой из различных материалов, выворотку, ТВЧ, остальные края деталей допускается обрабатывать в обрезку или отсечку.

4.2.19.6 Края деталей из искусственных кож и лака на нетканой волокнистой основе и синтетических кож допускается обрабатывать в обрезку с окраской краев деталей или обработкой их оплавлением, а верхний кант в загибку, выворотку, обстрочку.

4.2.20 Края подкладки должны быть обработаны в загибку, выворотку или обрезку.

4.2.20.1 Загибка краев кожаной подкладки, подкладки из искусственной и синтетической кож на нетканой волокнистой основе необязательна. Края подкладки не должны выступать за края верха.

4.2.20.2 Верхний край подкладки в пяточной части из текстильных материалов, искусственных и синтетических кож на тканой основе должен быть обработан в загибку, выворотку или обстрочку, а из футора в обрезку.

4.2.21 Кожаные штаферки, подблочники и подкрючечники, подкладка из искусственного меха с пропиткой по верхнему и переднему краю должны быть обработаны в обрезку или выворотку.

4.2.22 Детали заготовок в обуви с верхом из искусственных и синтетических кож допускается соединять ТВЧ. Прочность указанных швов должна быть не ниже указанной в табл. 3. Допускается имитация ниточных швов нанесением украшений с применением ТВЧ.

4.2.23 Подошвы должны быть:

из кож крупного рогатого скота, конских хазов и спинных кож по ГОСТ 1903, эластичных кож;

из резины формованной и пластин по ГОСТ 10124;

из резины пористой по ГОСТ 12632-79 марок В и ВШ;

из резины «кожволон», «стиронип», «транспорент»;

из пластических материалов и полиуретана и других видов резин и формованных деталей по согласованию с потребителем.

4.2.23.1 Допускается для обуви ниточных методов крепления резина пористая по ГОСТ 12632 марок Б и БШ.

4.2.23.2 Утепленная обувь на кожаной подошве, кроме детской, малодетской и гусариковой и на подошве из гладкой резины «кожволон» должна иметь резиновые накладки в носочно-пучковой части. В детской и малодетской утепленной обуви на кожаной подошве, в гусариковой утепленной обуви с верхом из тканей на подошве из войлока или фетра допускается резиновая накладка.

4.2.23.3 В утепленной обуви с верхом из тканей, войлока и фетра допускаются комбинированные подошвы из слоя войлока и слоя резины.

4.2.23.4 В детской и малодетской утепленной обуви допускаются подошвы из пористой резины марки В по ГОСТ 12632. В обуви ниточного и клеевого методов крепления обязательно применение кожаной подложки, а в обуви с верхом из суконно-шерстяных тканей допускается подложка из войлока.

При клеевом методе крепления допускается изготавливать обувь без подложки с обязательным применением комбинированной основной стельки (войлока и кожи), а при строчечно-клеевом методе крепления – комбинированной платформы.

4.2.23.5 В кожаных подошвах в пяточной части обуви допускаются приставки из натуральных кож, пласткожи, резины «кожволон», не более $2/3$ длины каблука.

При применении каблука или набойки из износостойчивой резины допускается применять укороченные подошвы, заходящие за выемку каблуков не менее чем на 15 мм.

4.2.24 Обувь всех назначений и методов крепления должна иметь основную стельку.

Основные стельки должны быть:

из кож крупного рогатого скота, конских хазов и свиных кож по ГОСТ 1903, спилка жестких кож и кожевенного шпальта жестких кож;

из стелечного искусственного материала (тексона) по образцам;

стелечного материала из коллагена разволокненного пористого (корполон);

из стелечно-целлюлозного материала (СЦМ);

из обувного картона по ГОСТ 9542.

4.2.24.1 Кожаные стельки должны быть в детской, малодетской и гусариковой обуви и в обуви на кожаной подошве.

Допускается применять стельки из стелечного искусственного материала (тексона), из стелечно-целлюлозного материала (СЦМ) в обуви клеевого метода крепления при клеевой затяжке, кроме обуви на утепленной подкладке и на кожаной подошве.

Допускается применять для стелек стелечный материал из коллагена разволокненного пористого (корполон) в обуви рантового, рантово-клеевого, клеевого (с клеевой затяжкой) методов крепления.

4.2.21.2 Допускаются стельки из обувного картона марок С-1 по ГОСТ 9542 или других марок картона по нормативно-технической документации, не уступающих по качеству указанным, комбинированные из кожи и картона в обуви на резиновой подошве с верхом из свиных кож, искусственных материалов, спилка, текстиля, с комбинированным верхом, кроме утепленной.

4.2.21.3 Для утепленной обуви на подошве из формованных резин «стиронип», «транспорент» и «кожволон» должны применяться комбинированные основные стельки из войлока толщиной 3,0-3,5 мм (к ноге) и кожи.

4.2.21.4 Основные стельки в летней открытой обуви по торцу должны быть оклеены тесьмой, материалом верха или подкладки. Допускается применять кожаные стельки, обработанные с отделкой по урезу без оклеивания материалом, по согласованию с потребителем.

4.2.21.5 Допускается изготавливать детскую и малодетскую обувь строчечно - допельного метода крепления с полустелькой взамен основной стельки. Обувь метода «парко», а также «мокасины» и «опанки» допускается изготавливать без основной стельки по согласованию с потребителем.

4.2.21.6 В малодетской и гусариковой обуви прошивного (двуниточного), клеевого, допельного, «парко» методов крепления допускается основная стелька из спилка для верха обуви и свиных кож толщиной не менее 1.8 мм.

4.2.21.7 При ниточной и клеевой затяжке гусариковой обуви допускается взамен основной кожаной стельки по согласованию с потребителем изготавливать обувь с ком-

бинированной стелькой из войлока, сукна, нетканых, текстильных материалов толщиной не менее 2,0 мм и подкладочной кожи.

4.2.21.8 В обуви со стелькой из заменителей кожи при гвоздевой затяжке пяточной части обуви, гвоздевом методе крепления каблуков и в обуви на среднем, высоком и особенно высоком каблуках пяточная часть должна быть укреплена кожаным или кожкартонным подпяточником.

При стельках с жесткими полустельками применение жесткого подпяточника не обязательно.

4.2.22 Платформы в строчечно-клеевой обуви изготавливают из кож для низа обуви, обувного картона по ГОСТ 9542, войлока, пробки, пробковой крошки, кожевенного шпальта жестких кож, спилка жестких кож, СЦМ, корполона, тексона и других материалов не уступающих по качеству перечисленным выше.

4.2.22.1 Допускаются платформы в клеевой обуви из резины «под пробку» или других новых видов резин по согласованию с потребителем с обтяжкой и без обтяжки.

Платформы в детской, малодетской и гусариковой обуви должны быть кожаные или из войлока.

Допускаются платформы в детской и малодетской обуви из картона марки ПЛ по ГОСТ 9542.

4.2.23 Подноски в обуви должны быть из кож для низа обуви, гранитоля по ГОСТ 7065, мофорина, формоустойчивых эластичных и термопластических материалов.

4.2.23.1 Допускается применять мофоринные подноски в обуви всех назначений, кроме детской, малодетской и гусариковой, а также текстильной, при условии закрепления мочевиноформальдегидной смолы, которая исключает извлечение аммиака и формальдегида из ткани, помещенной в воду.

4.2.23.2 Гранитолевые подноски применяются в обуви всех назначений, кроме гусариковой.

4.2.23.3 Обувь шпилечных и рантового методов крепления вырабатывается с жесткими подносками.

4.2.23.4 Эластичные формоустойчивые подноски (в том числе из термопластических материалов) применяют в обуви:

с текстильным верхом;

без подкладки;

с кожаным верхом – по согласованию с потребителем.

4.2.23.5 В гусариковой обуви, в обуви из сдублированных тканей, в обуви со сквозной кожаной подкладкой, кроме женской, мужской и мальчиковой, подноски необязательны.

4.2.23.6 Подноски из эластичных и термопластических материалов в готовой обуви должны быть упругими и не должны деформироваться.

4.2.23.7 Жесткие подноски в обуви должны быть стойкими, за исключением 1/3 длины носка, прилегающего к союзке. Общая деформация подноска, кроме подносков в малодетской обуви, не должна превышать 2,5 мм.

4.2.24 Задники в обуви должны быть:

из кож для низа обуви по ГОСТ 1903;

формованные и полуформованные из картона марок 3-2 и 3-1, из картона с 90-100 % содержанием кожволлона;

из гранитоля по ГОСТ 7065;

из термопластических материалов;

из вулканизированной резины.

4.2.24.1 Задники формованные из картона марки А1 допускаются во всех видах обуви, кроме сапог, детской, малодетской и гусариковой обуви.

4.2.24.2 Гранитолевые задники применяют в обуви всех родовых групп, кроме гусариковой; термопластические задники допускаются в обуви, кроме гусариковой и обуви, изготавливаемой методом горячей вулканизации. Задники из вулканизированной резины допускаются в обуви, изготовленной методом горячей вулканизации.

4.2.24.3 Задники в гусариковой обуви должны быть только кожаные.

4.2.24.4 Крылья задников в бесподкладочной обуви должны заходить за фронт каблука.

4.2.24.5 Задники в готовой обуви должны быть стойкими во всех частях, кроме верхней, на расстоянии 18-20 мм от верхнего края задника и в крыльях на расстоянии 18-25 мм от концов.

При нажиме на задник пальцами в обхват до половины его высоты он не должен деформироваться, при снятии нагрузки задник должен восстанавливать первоначальную форму.

4.2.24.6 Задник должен быть плотно приклеен к материалу верха, подкладки и не нависать по грани над каблуком.

4.2.24.7 Общая деформация жесткого задника в обуви на кожаной подошве, кроме задников малодетской и гусариковой обуви, не должна превышать 3,0 мм.

4.2.24.8 Общая деформация задника из материалов с пониженной жесткостью в обуви на кожаной подошве, кроме задников в обуви малодетской и гусариковой, не должна превышать 3,2 мм. В обуви с резиновыми подошвами величина общей деформации указанного задника не должна превышать 5,0 мм.

4.2.25 Каблуки в обуви должны быть деревянные, из синтетических материалов с обтяжкой и без обтяжки, резиновые из пористых пластин, штампованные и формованные по ГОСТ 12632 и формованные непористые по ГОСТ 10124 из резин «под пробку» с обтяжкой и без обтяжки, кожаные и кожаные с резиновыми полукаблуками, из натуральной пробки и других различных материалов по согласованию с потребителем.

4.2.25.1 В обуви горячей вулканизации резиновые каблуки могут быть с вкладышем из дерева, картона и других материалов. В низкокаблучной обуви на кожаной подошве допускается применение каблука из резины плотностью не более 0,7 г/см³.

4.2.25.2 В обуви с клиновидным каблуком при применении формованных подошв вместо набойки допускается утолщенная набоечная часть подошвы.

4.2.26 Набойки в обуви должны быть из резины по ГОСТ 10124, ГОСТ 12632, из износостойчивой резины, синтетических и других материалов по согласованию с потребителем.

В гусариковой обуви набойка должна быть кожаная.

4.2.27 В обуви с клиновидным каблуком, захватывающим геленочную часть, суши-натор не применяется.

4.2.28 Материал верха должен иметь равномерный глянец. Каблуки и подошвы должны быть однородны. Цвет и рисунок подошв и каблуков должен гармонировать и соответствовать утвержденному образцу. Отделка подошвы может быть натуральной при условии однотонности цвета в паре.

4.2.28.1 Цвет вкладной стельки, полустельки, подпяточника и подносочника должен гармонировать с цветом подкладки.

4.2.28.2 Подошва, материал верха и подкладки в обуви не должны иметь загрязнений, пятен, складок и морщин.

4.2.28.3 Пяточная и носочная части обуви должны быть хорошо отформованы.

4.2.28.4 Шляпки гвоздей, которыми прикрепляют набойки, должны быть заделаны заподлицо.

4.2.29 При постановке обуви на ровную плоскость каблук должен стоять всей ходовой поверхностью набойки, пучки – опираться на эту плоскость.

4.2.30 Прочность ниточных креплений деталей заготовки должна соответствовать нормам, указанным в табл. 3.

4.2.30.1 Допускается соединять детали заготовок клеевым швом, прочность швов должна быть не ниже указанной в табл.3.

4.2.31 Прочность клеевых креплений подошв с кожаными и текстильным верхом должна соответствовать нормам, указанным в табл. 4.

4.2.32 Прочность клеевых креплений подошв в обуви с верхом из искусственных и синтетических кож и искусственного лака должна соответствовать нормам, указанным в табл. 5.

4.2.33 Прочность креплений подошв в обуви методов горячей вулканизации и литьевого с верхом из хромовых кож должна соответствовать нормам, указанным в табл. 6.

4.2.34 Прочность крепления деталей низа с верхом в рантовой и допдельной обуви должна соответствовать нормам, указанным в табл. 7.

4.2.35 Прочность крепления деталей низа с верхом в обуви винтового и гвоздевого методов крепления должна соответствовать нормам, указанным в табл. 8.

4.2.36 Прочность крепления каблучков в обуви должна соответствовать нормам, указанным в табл. 9.

4.2.37 Нормы гибкости обуви должны соответствовать требованиям ГОСТ 14226.

4.2.38 Нормы массы обуви должны соответствовать требованиям ГОСТ 28735.

4.2.39 Обувь должна быть чистой, без пятен, складок, морщин. Готовая обувь должна быть парной. Все одноименные детали в паре должны быть одинаковыми по плотности, толщине, форме, размерам, цвету и рисунку мерки.

Обувь должна быть устойчива в геленочной части.

4.2.40 Блочки, крючки, пуговицы, шнурки, нитки и другая фурнитура должна гармонировать с материалом верха или отделкой обуви.

4.2.41 Шнурки в обуви должны быть шелковые, полушелковые, хлопчатобумажные, из тесьмы и другие по согласованию с потребителем.

Таблица 3

Материал заготовки	Разрывная нагрузка шва, Н(ньютон)		на 1 см не менее	Методы Испытаний
	при одной Строчке	при двух строчках	При строчках более двух	
1 Хромовый опоек, выросток, полукожник; яловая легкая, средняя и тяжелая; бычина средняя и тяжелая; бычок; свиная кожа; текстиль в комбинации с хромовой кожей; текстиль	7,5	10,0	12,0	По ГОСТ 9290
2 Шевро; козлиная; шеврет; велюр; спиллок; лак	6,0	7,0	7,5	По ГОСТ 9290
3 Искусственная кожа с искусственной кожей	6,5	7,5	8,5	По ГОСТ 9290

Таблица 4

Материал подошвы	Прочность крепления полупары, Н, не менее	Методы испытаний
1 Кожа	12,0	По ГОСТ 9292
2 Кожа (для гусариков)	5,0	По ГОСТ 9292
3 Резина «кожволон»	14,0	По ГОСТ 9292
4 Резина «стиронип» и «транс-порент»	12,0	По ГОСТ 9292
5 Резина пористая цветная	16,0	По ГОСТ 9292
6 Резина пористая черная	13,0	По ГОСТ 9292

Таблица 5

Материал подошвы	Прочность крепления полупары, Н, не менее	Методы испытаний
1 Резина: «пористая»	12,0	По ГОСТ 9292
«кожволон»	12,0	По ГОСТ 9292

Таблица 6

Материал подошвы	Метод крепления	Прочность крепления полупары, Н, не менее	Методы Испытаний
1 Резина монолитной структуры	Горячей вулканизации	14,0	По ГОСТ 9292
2 Резина пористая цветная	То же	16,0	По ГОСТ 9292
3 Резина пористая черная	«	15,0	По ГОСТ 9292
4 Пластикат ПВХ, полиуретан, полиэластопласт	Литьевой	14,0	По ГОСТ 9292

Примечания: 1 Прочность крепления подошв в обуви методов горячей вулканизации и литьевого с верхом из искусственной кожи должна быть не менее 12,0 Н; в обуви с верхом из текстильных материалов – 10 Н.

2 Прочность крепления подошв из черной и цветной пористой резины с верхом из спилка-велюра и текстильных материалов строчечно-горячей вулканизации с боковым обжимом и без него должна быть не менее 12 Н.

Таблица 7

Материал подошвы	Скрепляемые детали	Прочность крепления шва, Н/см, не менее	Методы Испытаний
1 Резина пористая цветная	Рант с подошвой (с порезкой)	9,5	По ГОСТ 9134
2 Резина пористая черная	То же	12,0	По ГОСТ 9134
3 Кожа	Рант с подошвой	11,0	По ГОСТ 9134
4 Кожа	Подошва с резиновой накладкой	12,0	По ГОСТ 9134
5 Кожа, резина пористая черная или цветная	Рант со стелькой	10,0	По ГОСТ 9134
6 Кожа, резина пористая черная или цветная	Рант с подложкой	10,0	По ГОСТ 9134
7 Кожа (допдельный метод)	Подошва с заготовкой	12,0	По ГОСТ 9134

Таблица 8

Материал подошвы	Метод крепления	Прочность крепления полу- пы, Н/см, не менее	Методы Испытаний
1 Кожа	Винтовой	10,0	По ГОСТ 9134
2 Резина	То же	7,0	По ГОСТ 9134
3 Резина	Гвоздевой	9,0	По ГОСТ 9134

Таблица 9

Родовые группы обуви	Высота каблука	Прочность крепления каблука, Н, не менее	Методы Испытаний
1 Мужская, мальчиковая	Низкий	70,0	По ГОСТ 9136
2 Женская, девичья	Средний, высокий, особо высокий	50,0	По ГОСТ 9136
3 Женская, девичья, школьная	Низкий	60,0	По ГОСТ 9136
4 Детская, малолетняя	Низкий	40,0	По ГОСТ 9136

4.2.42 В готовой обуви не допускаются: мягкие носки и задники; местная неприклеяка подошв; плохое формирование пяточной и носочной части и деформация верха; порванная подкладка и не разглаженные складки внутри обуви; сквозные повреждения деталей обуви, осыпание красителей.

4.2.43 Маркировку и упаковку – по ГОСТ 7296 с нанесением следующих обозначений:

- а) товарный знак предприятия-изготовителя;
- б) размер (номер);
- в) полнота;
- г) дата выпуска;
- д) номер стандарта, установленного на соответствующий вид обуви.

4.2.43.1 В носочную часть каждой полушары должен быть вставлен каркасик из стойкого картона или других материалов, предохраняющих обувь от деформации.

4.3 Требования безопасности

4.3.1 При работе с хромовыми, искусственными и синтетическими кожами, текстильными материалами, а также комбинированными из вышеперечисленных материалов необходимо соблюдать правила пожарной безопасности в соответствии с ГОСТ 12.1.004.

4.3.2 Средствами пожаротушения являются тонко распыленная вода, пена.

4.3.3 Предельно допустимые концентрации пыли в воздухе рабочей зоны 2мг/куб.м., ГОСТ 12.1.004.

5 Правила приемки

5.1 Определение партии, объема выборок по ГОСТ 9289.

Обувь, не соответствующая образцу, приемке не подлежит.

6 Методы контроля

6.1 Отбор образцов для лабораторных испытаний – по ГОСТ 9289 и в соответствии с требованиями национальных стандартов РК .

6.2 Определение прочности швов заготовок – по ГОСТ 9290.

6.3 Определение общей остаточной деформации подноски и задника по ГОСТ 9135.

6.4 Определение прочности крепления деталей низа – по ГОСТ 9134 и ГОСТ 9292.

6.5 Определение прочности крепления каблука – по ГОСТ 9136.

6.6 Определение гибкости – по ГОСТ 9718.

6.7 Определение массы – по ГОСТ 28735.

6.8 Внешний вид обуви определяют сравнением с образцом-эталоном или его дубликатом.

6.9 Проведение санитарно-химических исследований обуви, особенно гусариковой, детской и малодетской на основании «Гигиенических требований к детской обуви».

7 Транспортирование и хранение

7.1 Транспортирование и хранение – по ГОСТ 7296.

8 Гарантии изготовителя

8.1 Обувь должна быть принята техническим контролем предприятия-изготовителя. Изготовитель гарантирует соответствие обуви требованиям настоящего стандарта.

8.2 Гарантийный срок носки обуви на кожаной подошве – 40 дней, на подошве из резины «кожволон», «стиронип», «транспорент» – 60 дней, на подошве из пористой резины – 70 дней для мужской и женской обуви, 45 дней – для обуви остальных родовых групп и обуви на кожаной подошве с резиновой накладкой со дня продажи через розничную сеть или начала сезона.

Приложение А
(обязательное)

Библиография

- [1] Гигиенические требования к детской обуви, № 7.05.003-97 от 23.04.1997 г.
- [2] А.Н. Калита. Справочник обувщика. М.: Легпромбытиздат, 1988.
- [3] Д.С. Мурванидзе. Справочник обувщика. Т 2. М.: Легкая индустрия, 1964.
- [4] Т.П. Швецова. Технология обуви. М.: Легкая и пищевая промышленность, 1983.
- [5] В.К. Фукин, А.Н. Калита. Технология изделий из кожи. М.: Легпромбытиздат, 1988.
- [6] Ю.П. Зыбин. Технология изделий из кожи. М.: Легкая индустрия, 1975.
- [7] А.С. Шварц, Ю.М. Гвоздев. Химическая технология изделий из кожи. М.: Легпромбытиздат, 1986.

УДК 685.31.02 (075.3)

МКС

Ключевые слова: обувь, размер, вид, модель, полнота, метод крепления, каблук, колодка, стелька, подкладка.

Басуға _____ ж. қол қойылды Пішімі 60x84 1/16
Қағазы офсеттік. Қаріп түрі «KZ Times New Roman»,
«Times New Roman»
Шартты баспа табағы 1,86. Таралымы _____ дана. Тапсырыс _____

«Қазақстан стандарттау және сертификаттау институты»
республикалық мемлекеттік кәсіпорны
010000, Астана қаласы,
Есіл өзенінің сол жақ жағалауы, № 35 көше, 11 үй,
«Эталон орталығы» ғимараты
Тел.: 8 (7172) 240074