

ТИПОВОЕ ПРОЕКТНОЕ РЕШЕНИЕ

409-010-50.65

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ
СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6м
(ВАРИАНТЫ А и Б)

АЛЬБОМ V

СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ

9017/5
ч. 2-43

И Ф У И П				9017/5
ПРОДАН				
ВНБ №				

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

^{82/10}
Заказ № 5964 Инв. № 9017/5 Тираж 400
Сдано в печать 13/9 1905 Цена 2-43

409-010-50.85

АЛБОМ IV

АЛЬБОМ I	ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА ЧАСТИ 1 и 2.			
АЛЬБОМ II	ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ПАРОСНАБЖЕНИЕ			
АЛЬБОМ III	ТЕПЛОВЫЕ АГРЕГАТЫ			
АЛЬБОМ IV	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ			
АЛЬБОМ V	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	ВАРИАНТ	А
АЛЬБОМ VI	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	ВАРИАНТ	Б
АЛЬБОМ VII	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
АЛЬБОМ VIII	ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ—ИЗГОТОВИТЕЛЮ ЩИТОВ			
АЛЬБОМ IX	ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ			
АЛЬБОМ X	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ			
АЛЬБОМ XI	СМЕТЫ			
АЛЬБОМ XII	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ			

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ ГИПРОСТРОММАШ
ГЛ. ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА В.М. БУЗИНОВ
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА М.А. ГОТЛИБ

ПРОЕКТ УТВЕРЖДЕН ГОССТРОЕМ СССР
ПРОТОКОЛ № 65 ОТ 18.08.81г
РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ВВЕДЕНА В
ДЕЙСТВИЕ ГИПРОСТРОММАШЕМ
ПРИКАЗ № 78 ОТ 03.07.84г.

[illegible]

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА IV

Марка	Наименование	Страница
	Вариант изготовления панелей из керамзитобетона	
ЭМ-1	Общие данные	3
ЭМ-2	Пояснительная записка	4
ЭМ-3	План силовой сети в осях 1÷17	5
ЭМ-4	План силовой сети в осях 17÷25	6
ЭМ-5	План силовой сети в осях 3÷9	7
ЭМ-6	План силовой сети в осях 9÷15	8
ЭМ-7	План силовой сети в осях 15÷23	9
ЭМ-8	Схема силовой сети	10
ЭМ-9	Кабельный журнал. Лист 1	11
ЭМ-10	Кабельный журнал. Лист 2	12
ЭМ-11	Кабельный журнал. Лист 3	13
ЭМ-12	Кабельный журнал. Лист 4	14
ЭМ-13	Кабельный журнал. Лист 5	15
ЭМ-14	Ведомость на электрооборудование, кабельные изделия и материалы.	16

Марка	Наименование	Страница
	Вариант изготовления панелей из тяжелого бетона	
ЭМ-1	Общие данные	17
ЭМ-2	Пояснительная записка	18
ЭМ-3	План силовой сети в осях 1 ÷ 17	19
ЭМ-4	План силовой сети в осях 17 ÷ 25	20
ЭМ-5	План силовой сети в осях 3 ÷ 9	21
ЭМ-6	План силовой сети в осях 9 ÷ 15	22
ЭМ-7	План силовой сети в осях 15 ÷ 23	23
ЭМ-8	Схема силовой сети	24
ЭМ-9	Кабельный журнал. Лист 1	25
ЭМ-10	Кабельный журнал. Лист 2	26
ЭМ-11	Кабельный журнал. Лист 3	27
ЭМ-12	Кабельный журнал. Лист 4	28
ЭМ-13	Кабельный журнал. Лист 5	29
ЭМ-14	Ведомость на электрооборудование, кабельные изделия и материалы	30

Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование	Примечание
ТХ	Технология производства	
ТТ	Технологическое теплоснабжение	
ЭМ	Силовое электрооборудование	
АТ	Автоматизация тепловых процессов	
КЖ	Конструкции железобетонные	

Ведомость чертежей основного комплекта ЭМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Пояснительная записка	
3	План силовой сети в осях 1÷17	
4	План силовой сети в осях 17÷25	
5	План силовой сети в осях 3÷9	
6	План силовой сети в осях 9÷15	
7	План силовой сети в осях 15÷23	
8	Схема силовой сети	
9	Кабельный журнал. лист 1	
10	Кабельный журнал. лист 2	
11	Кабельный журнал. лист 3	
12	Кабельный журнал. лист 4	
13	Кабельный журнал. лист 5	
14	Ведомость на электрооборудование, кабельные изделия и материалы	

Ведомость примененных и ссылачных документов

Обозначен.	Наименование	Организация разработчик	Дата выпуска	Примечание
4.407-218	Установка распределительных щитов и шкафов	ЦНТП, ГПИ, ТПЭП	1976г.	А389
4.407-173	Прокладка главных тралеев для кранов	—	1974г.	А100А
4.407-128	Установка аппаратуры питания крановых тралеев	—	1972г.	А74А
5.407-33	Установка одиночных магнитных пускателей серии ПМЕ и токоплавов	—	1982г.	А431-1
4.407-235	Установка одиночных ящиков с рубильниками, автоматов, кнопок ПКЕ, ПКУ и сигнальных аппаратов	—	1977г.	А397
5.407-22	Прокладка проводов в стальных трубах	—	1981г.	А430-1
5.407-23	Прокладка проводов в бумипластовых трубах	—	1981г.	А429-1
5.407-11	Заземление	—	1980г.	А174

9017/5

Настоящий проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Главный инженер проекта *М.А. Готлиб*

Привязан			
Инв. №			
Л. инж. пр. Готлиб	144		
Нач. отд. Кубинский	144		
Л. спец. Туркин	144		
Рук. эр. Березина	144		
ТП 409-010-50.85		ЭМ	
Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 метров.		вариант изготовления панелей из керамзитобетона	
		табл. лист	листо
		1	13
Силовое электрооборудование.		Гипростроммаш	
Общие данные		г. Москва	

Альбом IV
Титуловое проектное решение 409-010-50.85
Шифр проекта: Проект и детали в одном шифре

Силовое электрооборудование

Исходными данными для разработки электро-технической части проекта конвейерной линии по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 м послужили технологические задания.

Потребителями электроэнергии конвейерной линии являются электроприемники технологического, кранового оборудования и технологической вентиляции.

Распределение электроэнергии между токо-приемниками осуществляется через силовые распре-делительные пункты типа ШР-11, которые уста-навливаются у колонн пролета. Питание сило-вых пунктов осуществляется от щита низко-го напряжения подстанции. Прокладка магист-ральных и распределительных сетей выпол-няется проводами марки АПВ в винилпласто-вых трубах в полу пролета и в стальных тонкостенных трубах по конструкциям зда-ния и машин.

Питание передвижных токоприемников осу-ществляется гибким кабелем или с помощью трол-лей из угловой стали. Крепление троллей производится на специальных троллеедержате-лях, устанавливаемых на подкрановой балке с про-тивоположной стороны размещения посадочной площадки.

Часть технологического оборудования постав-ляется комплектно с пусковой аппаратурой. Для ос-тальных токоприемников предусмотрены автоматич-еские выключатели, рубильники и магнитные пускатели.

Шкафы управления ШПВ, АРК, АРКНС поставля-ются комплектно с технологическими машинами. Управление этими машинами осуществляется дистанционно в соответствии со схемами, раз-работанными в электротехнической части проекта машин. Технологические машины блокированы между собой и имеют светозвуковую сигнализацию.

Монтаж электрооборудования выполняется по типовым проектам ГПИ ТПЭП 4.407-218, 4.407-173, 4.407-128, 5.407-33, 4.407-235, 5.407-22, 5.407-23, 5.407-11.

Проект читать совместно с электротехнической частью проекта машин: СМЖ-162, СМЖ-528, СМЖ-461, СМЖ-2006, СМЖ-444, СМЖ-515.19, СМЖ-513, СМЖ-151, СМЖ-518, СМЖ-429.

Защитное зануление

Для предохранения персонала от поражения электрическим током при повреждении изоля-ции предусмотрено устройство защитного зануления.

В качестве магистралей зануления внутри пролета используются подкрановые пути и спе-циально проложенные стальные полосы сечением 25х4 мм, в распределительной сети используются нулевой провод электропроводки и нулевая жила гибкого кабеля.

Занулению подлежат все металличе-ские нетоковедущие части электрооборудова-ния согласно ПУЭ.

Таблица основных показателей

№ п/п	Наименование показателей	Единица измерения	Количество	Приме-чание
1	Установленная мощность электроприемников:			
	а) силовых	кВт кВА	364,34 34,5	
	б) осветительных	кВт		опред. при привязке
2	Потребная мощность электроприемников:			
	а) силовых	кВт	99,04	
	б) осветительных	кВт		опред. при привязке
3	Средневзвешенный коэффициент мощности после компенсации $\cos \varphi$		0,95	
4	Годовой расход электроэнергии			
	а) силовые электроприемники тыс. кВт.ч		387,0	
5	Установка конденсаторная			
	УКЛН-0,38-100-50УЗ ТУ16-530.209-77 шт.		1	

Условия привязки.

Так как проектируемая технологи-ческая линия является частью предприя-тия по изготовлению железобетонных изделий, вопросы электроснабжения про-лета решаются при проектировании пред-приятия в целом.

Электроприемники линии по набеж-ности электроснабжения относятся к 3 категории.

Результаты подсчета установленной и потребляемой мощности, расхода элект-роэнергии приведены в таблице основ-ных показателей.

Напряжение силовой и осветитель-ной сети 380/220 В и 36 В.

Питание силовых и осветитель-ных электроприемников осуществить от общих трансформаторов отдельны-ми фидерами.

Электроприемники сантехвентиляции оп-ределяются при конкретной привязке пролета и в данном проекте не рассматриваются.

Проект электрического освещения и электрослаботочных устройств должен разрабатываться при привязке пролета к конкретным условиям.

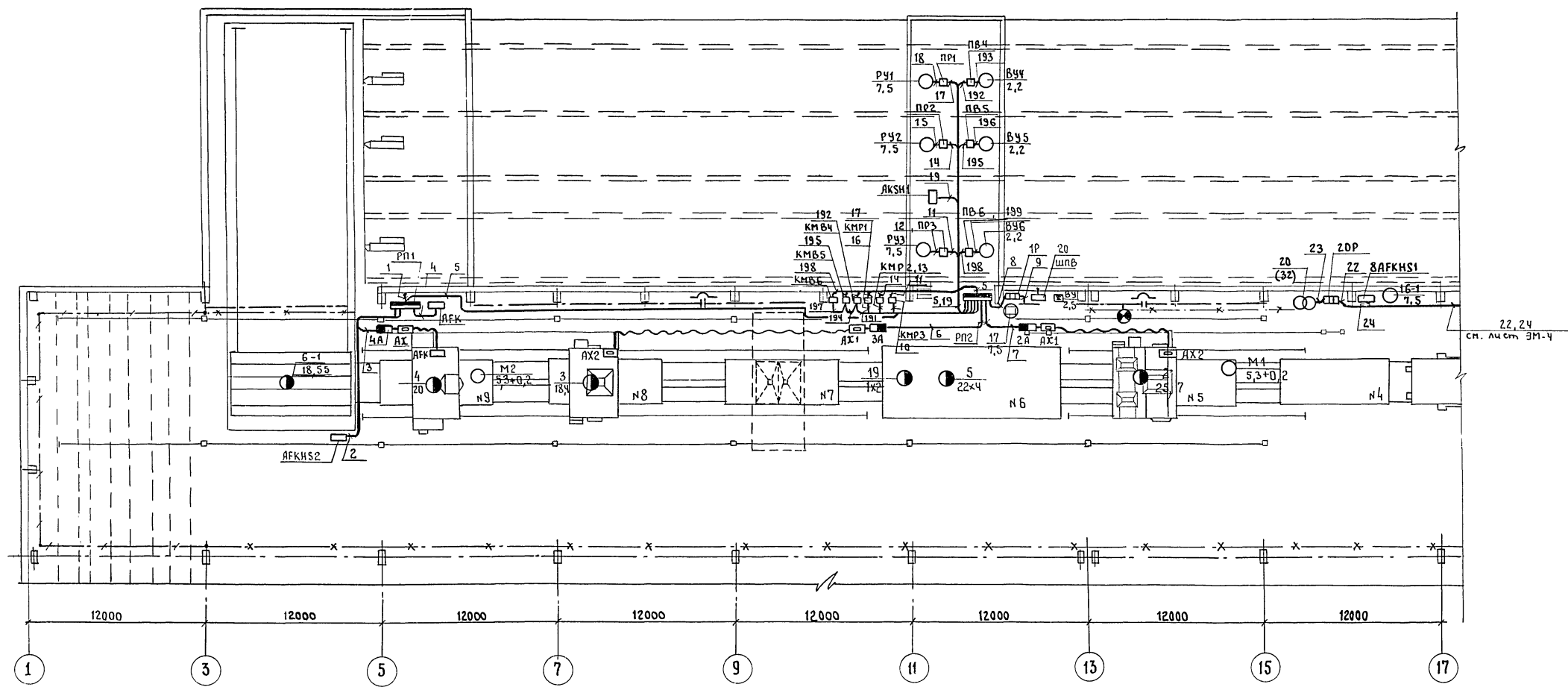
Привязан		Инж.пр. Готлиб	Нач. отд. Кузнецкий	Инспектор Туркин	Рис. гр. Березина	ТП 409-010-50.85	ЭМ
						Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 метров	
						Вариант изготовления панелей из керамзитобетона	Стадия Лист Листов
							2
						Силовое электрооборудование	Гипростроммаш
						Пояснительная записка	г. Москва
Инв. №:							

Лист 1 из 1
Лист 2 из 2
Лист 3 из 3
Лист 4 из 4
Лист 5 из 5
Лист 6 из 6
Лист 7 из 7
Лист 8 из 8
Лист 9 из 9
Лист 10 из 10
Лист 11 из 11
Лист 12 из 12
Лист 13 из 13
Лист 14 из 14
Лист 15 из 15
Лист 16 из 16
Лист 17 из 17
Лист 18 из 18
Лист 19 из 19
Лист 20 из 20
Лист 21 из 21
Лист 22 из 22
Лист 23 из 23
Лист 24 из 24
Лист 25 из 25
Лист 26 из 26
Лист 27 из 27
Лист 28 из 28
Лист 29 из 29
Лист 30 из 30
Лист 31 из 31
Лист 32 из 32
Лист 33 из 33
Лист 34 из 34
Лист 35 из 35
Лист 36 из 36
Лист 37 из 37
Лист 38 из 38
Лист 39 из 39
Лист 40 из 40
Лист 41 из 41
Лист 42 из 42
Лист 43 из 43
Лист 44 из 44
Лист 45 из 45
Лист 46 из 46
Лист 47 из 47
Лист 48 из 48
Лист 49 из 49
Лист 50 из 50
Лист 51 из 51
Лист 52 из 52
Лист 53 из 53
Лист 54 из 54
Лист 55 из 55
Лист 56 из 56
Лист 57 из 57
Лист 58 из 58
Лист 59 из 59
Лист 60 из 60
Лист 61 из 61
Лист 62 из 62
Лист 63 из 63
Лист 64 из 64
Лист 65 из 65
Лист 66 из 66
Лист 67 из 67
Лист 68 из 68
Лист 69 из 69
Лист 70 из 70
Лист 71 из 71
Лист 72 из 72
Лист 73 из 73
Лист 74 из 74
Лист 75 из 75
Лист 76 из 76
Лист 77 из 77
Лист 78 из 78
Лист 79 из 79
Лист 80 из 80
Лист 81 из 81
Лист 82 из 82
Лист 83 из 83
Лист 84 из 84
Лист 85 из 85
Лист 86 из 86
Лист 87 из 87
Лист 88 из 88
Лист 89 из 89
Лист 90 из 90
Лист 91 из 91
Лист 92 из 92
Лист 93 из 93
Лист 94 из 94
Лист 95 из 95
Лист 96 из 96
Лист 97 из 97
Лист 98 из 98
Лист 99 из 99
Лист 100 из 100

Типовое проектное решение 409-010-50.85

Листом IV

План на отметке 0,000
М. 1:200

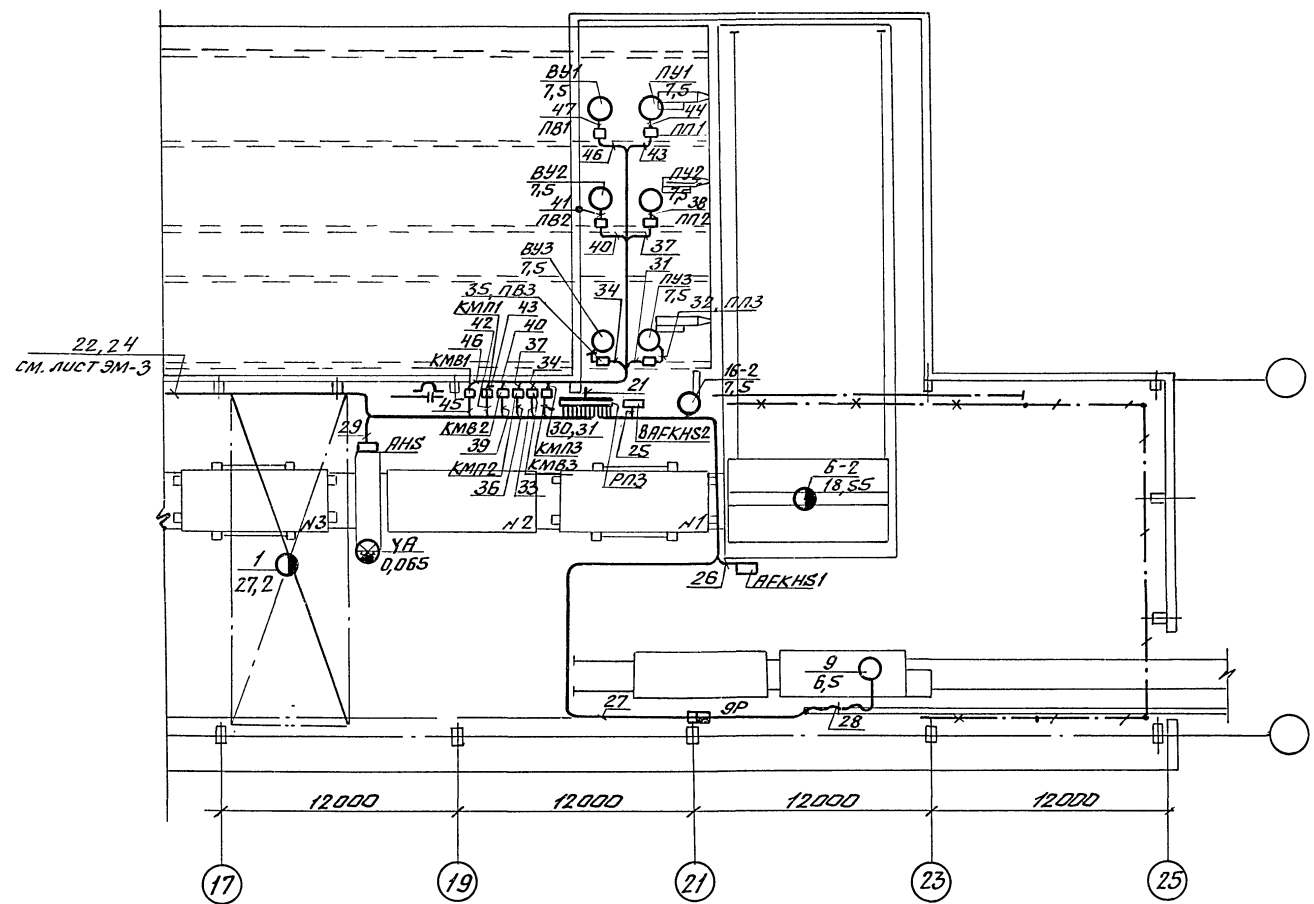


		Л. инж. пр.	Готлиб	Лист	ТП 409-010-50.85		ЭМ	
		Нач. отд.	Кузнецкий	Лист	Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 метров			
		Гл. спец.	Туркин	Лист	Вариант изготовления панелей из керамзитобетона			
		Рук. зр.	Березина	Лист	Силовое электрооборудование			
Привязан:					План силовой сети в осях 1-17			
					Гипростромаш г. Москва			
Лист №								

5
9017/5

Январь 1
Типовое проектное решение 409-010-50.85
Согласовано:
Инв. № (подл. и дата)

План на отметке 0.000
М 1:200



Условные обозначения

- Силовой распределительный пункт
- Электродвигатель
- Многообвешательный привод
- Трансформатор
- Выпрямитель
- Шкаф, пульт управления
- Автоматический выключатель
- Ящик с 3-х полюсным рубильником
- Магнитный пускатель
- Ящик с пакетным выключателем и штепсельным разъемом
- Клеммная коробка
- Конечный выключатель
- Коробка ответвительная
- Лампа сигнальная
- Сирена сигнальная
- Силовая распределительная сеть
- Гибкий кабель
- Троллей
- Компенсатор троллейный
- Сталь полосовая 25x4 мм
- Подкрановые пути, используемые в качестве магистралей заземления
- а/б Номер по технологическому плану/Установленная мощность
- Определяется при привязке

6
9017/5

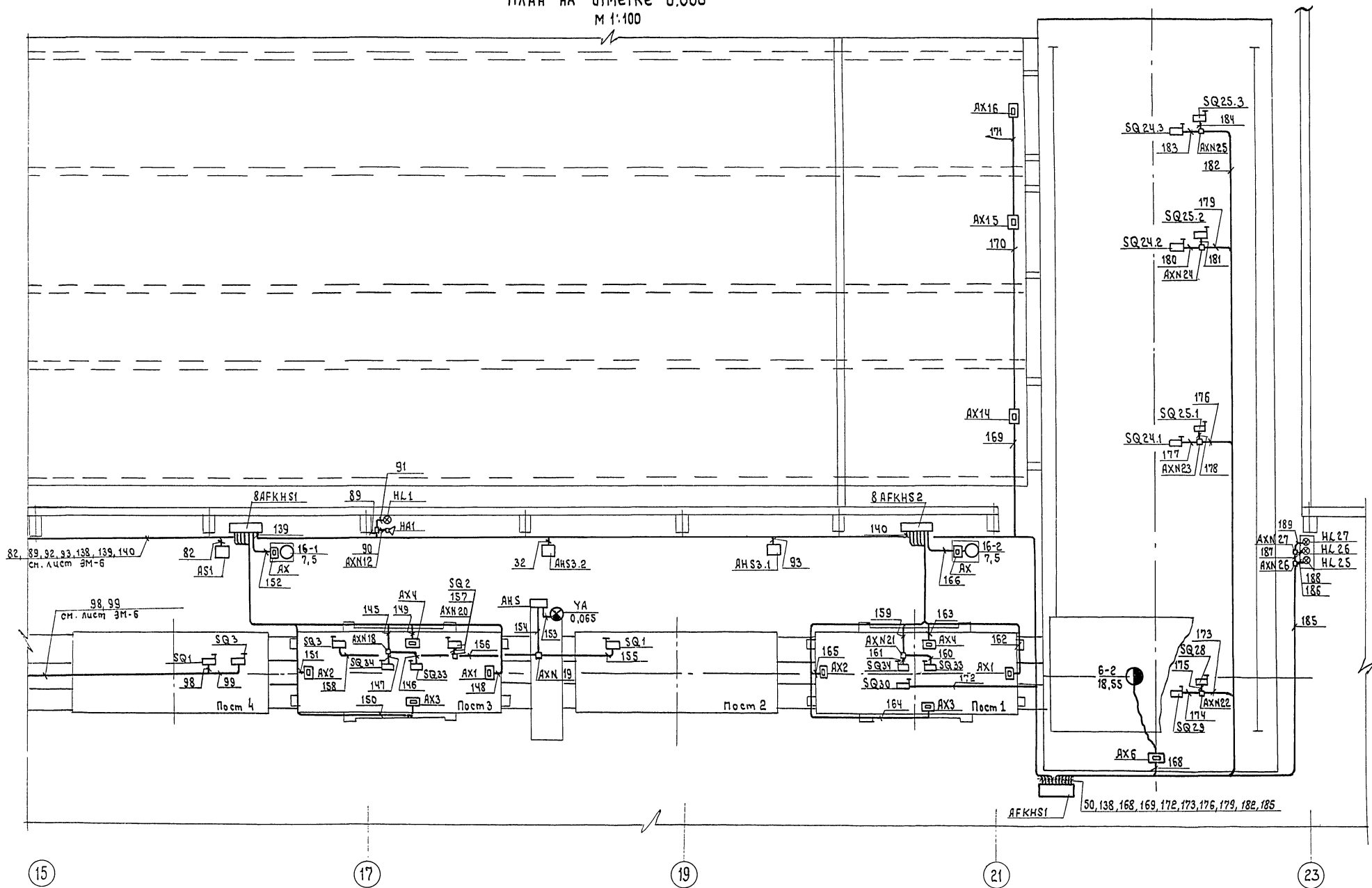
Инв. №	Лист	Дата	Вариант	ТЛ 409-010-50.85	ЭМ
Инв. №	Лист	Дата	Вариант	Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 метров	Листов 4
Инв. №	Лист	Дата	Вариант	вариант изготовления панелей из керамзитобетона	Листов 4
Инв. №	Лист	Дата	Вариант	Силовое электрооборудование	Гипроэлектромонтаж
Инв. №	Лист	Дата	Вариант	План силовой сети в осях 17-25	г. Москва



				7/7 409-010-50.85		ЭМ	
Нач. отд. Кудышинский О.И.				Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 метров		Листов листов	
Сл. спец. Туркин Ю.И.							
Рук. гр. Березина В.И.							
Привязан				Вариант изготовления панелей из керамзитобетона		5	
				Силовое электрооборудование		Гипростроймаш	
				План силовой сети в осях 3-9		г. Москва	
И.Н.В. №							

[illegible]

План на отметке 0.000
М 1:100



Приказ		ТП 409-010-50.85		ЭМ	
Нач. отд.	Кубицкий	Гл. спец.	Туркин	Рук. гр.	Березина
Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 метров		Вариант изготовления панелей из керамзитобетона		Стадия	
				Лист	
				7	
				Листов	
Силовое электрооборудование		План силовой сети в осях 15-23		Гипростроммаш	
г. Москва					

Альбом IV
Типовое проектное решение 409-010-50.85
Число листов: 10
Лист: 10

Данные питающей сети

Ввод от $R_y=154,95 \text{ кВт}$; $I_p=138 \text{ А}$

АПВ 3(1x70)+1x35

РП1 (ШР11-73702-2243)
 $R_y=59,05 \text{ кВт}$; $I_p=74 \text{ А}$

~380/220 В

Марка и сечение провода

Тип и номинальный ток пускового аппарата

Марка и сечение провода

№ по плану	6-1	4	М1	М2	М3, М4	17
Тип						
Номинальная мощность, кВт/кВА	18,55	20	5,5	5,5	1x2	7,5
Ток, А	29	40	11	11	4	15
Наименование механизма и номер по технологическому плану	6. Тележка передаточная СМЖ-444-02	4. Машинка отделочная СМЖ-461	7. Привод конвейера СМЖ-30056-04	19. Калужка СМЖ-653	17. Установка насосная СМЖ-3333-02	Резерв

РП2 (ШР11-73504-2243)
 $R_y=101,9 \text{ кВт}$; $I_p=81 \text{ А}$

~380/220 В

3	2	1	Р41	Р42	Р43	АКСН1	В44	В45	В46
			4А132S4	4А132S4	4А132S4		4А90ЛА4	4А90ЛА4	4А90ЛА4
18,4	25,7	27,2	7,5	7,5	7,5	1,5	2,2	2,2	2,2
35	98	42	11,1	11,1	11,1	3	5	5	5
3. Бетонно-укладчик СМЖ-528	2. Бетонно-укладчик СМЖ-162	1. Кран мостовой К107-25-16,5	Рециркуляционная установка			Щит КИП	Вытяжная установка		

Ввод от ШР11-73509-2243

~380/220 В

РП3 $R_y=85,11 \text{ кВт}$; $I_p=167 \text{ А}$

9	6-2	16-1	16-2	20	14
6,5	18,55	7,5	7,5	(32)	0,065
13	29	15	15	15	15
9. Силоходная тележка передаточная СМЖ-151	6. Тележка передаточная СМЖ-444-02	16. Установка насосная СМЖ-30035	20. Трансформаторный смазочный аппарат ТД-500-92	14. Установка насосная СМЖ-518	Резерв

ШР11-73504-2243

~380/220 В

В41	В42	В43	П41	П42	П43
4А132S4	4А132S4	4А132S4	4А132S4	4А132S4	4А132S4
7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5
11,1	11,1	11,1	11,1	11,1	11,1
Вытяжная установка			Приточная установка		

Ввод от $R_y=88 \text{ кВт}$; $I_p=176 \text{ А}$; $I_n=1232 \text{ А}$

ШПВ компл.

Д1	Д2	Д3	Д4	В4
22	22	22	22	(2,5)
44	44	44	44	44
308	308	308	308	308
5. Виброплощадка СМЖ-2006				

Прибаван	9017/5	Нач. отд. Л. спец. Рук. пр.	Кувшинский Ю. В. Туркин В. В. Ерезуина Г. В.	ТЛ 409-010-50.85	ЭМ
Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 метров				Вариант изготовления панелей из керамзитобетона	Стадия
Силовое электрооборудование				Схема силовой сети	Лист 8
ИПРостроммаш				г. Москва	

№ кабеля или провода	Трасса		Проходы		Трубы		Кабели, провода					
	Начало	Конец	Через трубы (конт. пик. бай)	Через трубы (конт. пик. бай)	Расчет- ная длина, м	Условный проход, мм	По проекту	Число жил и сечение	Расчет- ная длина, м	Проложено	Число жил и сечение	Длина, м
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1	□	РП1	1	—	□	□	□	□	□			
2	РП1	БАРКНС1	2	—	15	5	20	АПВ	3/(1х6)+	63		
								1х4	21			
3	—"	4А	3	—	4	3	25	—	3/(1х10)+	24		
								1х6	8			
4	—"	АФК	4	—	3	3	15	—	3/(1х4)+	21		
								1х2,5	7			
5	□	РП2	5	—	□	□	□	□	□			
6	РП2	3А	6	—	10	3	25	АПВ	3/(1х10)+	42		
								1х6	14			
7	—"	2А	7	—	5	3	25	—	3/(1х10)+	27		
								+ 1х6	9			
8	—"	1Р	8	—	1	3	25	—	3/(1х10)+	15		
								1х6	5			
9	1Р	Траллеи	9	—	—	8	25	—	3/(1х10)+	27		
								1х6	9			
10	РП2	КМР3	10	—	7	3	15	—	3/(1х4)+	33		
								1х2,5	11			
11	КМР3	ПР3	11	—	5	8	15	—	3/(1х4)+	42		
								1х2,5	14			
12	ПР3	РЧ3	12	—	—	3	15	—	3/(1х4)+	12		
								+ 1х2,5	4			
13	РП2	КМР2	13	—	7	3	15	—	3/(1х4)+	33		
								1х2,5	11			
14	КМР2	ПР2	14	—	5	15	15	—	3/(1х4)+	63		
								1х2,5	21			
15	ПР2	РЧ2	15	—	—	3	15	—	3/(1х4)+	12		
								1х2,5	4			
16	РП2	КМР1	16	—	8	3	15	—	3/(1х4)+	36		
								1х2,5	12			
17	КМР1	ПР1	17	—	5	19	15	—	3/(1х4)+	78		
								1х2,5	26			
18	ПР1	РЧ1	18	—	—	3	15	—	3/(1х4)+	12		
								1х2,5	4			
19	РП2	АКСН1	19	—	5	11	15	—	4/(1х2,5)	68		
20	□	ШПВ	20	—	□	□	□	□	□			
21	□	РП3	21	—	□	□	□	□	□			
22	РП3	20Р	22	—	25	3	40	АПВ	3/(1х25)	87		
								+ 1х16	29			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
23	20Р	20	23	—	—	—	КГ	2х16+1х10	10			
24	РП3	БАРКНС1	24	—	24	3	15	АПВ	3/(1х4)+	84		
								1х2,5	28			
25	—"	БАРКНС2	25	—	2	3	15	—	3/(1х4)+	18		
								1х2,5	6			
26	—"	БАРКНС2	26	—	18	5	20	—	3/(1х6)+	72		
								1х4	24			
27	—"	9Р	27	—	37	5	15	—	4/(1х2,5)	172		
28	9Р	9	28	—	КОМПЛЕКТНО							
29	РП3	АНС	29	—	14	4	15	АПВ	3/(1х2,5)	57		
30	—"	КМП3	30	—	2	3	15	—	3/(1х4)+	18		
								1х2,5	6			
31	КМП3	ПП3	31	—	5	6	15	—	3/(1х4)+	36		
								1х2,5	12			
32	ПП3	ПЧ3	32	—	—	3	15	—	3/(1х4)+	12		
								1х2,5	4			
33	РП3	КМВ3	33	—	2	3	15	—	3/(1х4)+	18		
								1х2,5	6			
34	КМВ3	ПВ3	34	—	5	6	15	—	3/(1х4)+	36		
								1х2,5	12			
35	ПВ3	ВЧ3	35	—	—	3	15	—	3/(1х4)+	12		
								1х2,5	4			
36	РП3	КМП2	36	—	3	3	15	—	3/(1х4)+	21		
								1х2,5	7			
37	КМП2	ПП2	37	—	5	13	15	—	3/(1х4)+	60		
								+ 1х2,5	20			
38	ПП2	ПЧ2	38	—	—	3	15	—	3/(1х4)+	12		
								1х2,5	4			
39	РП3	КМВ2	39	—	3	3	15	—	3/(1х4)+	21		
								+ 1х2,5	7			
40	КМВ2	ПВ2	40	—	5	13	15	—	3/(1х4)+	60		
								+ 1х2,5	20			
41	ПВ2	ВЧ2	41	—	—	3	15	—	3/(1х4)+	12		
								1х2,5	4			
42	РП3	КМП1	42	—	4	3	15	—	3/(1х4)+	24		
								+ 1х2,5	8			
43	КМП1	ПП1	43	—	7	17	15	—	3/(1х4)+	75		
								+ 1х2,5	25			

41
9017/5

Привязан		Нач. отд. Кувшиновский, О.А. П. спец. Туркин, А.В. Рук. пр. Березина, Г.В.		ТЛ 409-010-50.85		ЭМ	
Конвейерная линия по изготовлению элементов панели элиной 60 см метров				Стадия			
Вариант изготовления панелей из керамики-бетон				Лист			
Словесное электротехническое описание кабельный журнал.				Лист			
Лист 1				Гипростроммаш г. Москва			

№ кабели или проводов	Трасса		Проклады		Трубы		Кабели, провода					
	Начало	Конец	Через трубы (короба)	Через щитки про- тяж- ные	Расче- тная дли- на м	Условный проклад, мм	По проекту			Прокладено		
							Марка	Число жил и сечение	Расчет- ная дли- на м	Марка	Число жил и сечение	Дли- на м
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
44	ПП1	ПУ1	44	—	3	15	АПВ	3(1х4)+	12			
								1х2,5	4			
45	РПЗ	КМВ1	45	—	4	3	15	—	3(1х4)+	24		
								1х2,5	8			
46	КМВ1	ПВ1	46	—	7	17	15	—	3(1х4)+	75		
								1х2,5	25			
47	ПВ1	ВУ1	47	—	3	15	—	3(1х4)+	12			
								1х2,5	4			
48												
49												
50	АФКНС2	АФКНС1	50 (121)	—	19	5	40	—	16(1х2,5)	1992		
51	—	АФК	51 (121)	—	17	5	20	—	5(1х2,5)	110		
52	—	АХ6	52 (126)	—	5	3	40	—	3(1х4)+	27		
									14(1х2,5)	119		
53	—	АХ10	53 (139)	—	13	7	40	—	18(1х2,5)	369		
54	АХ10	АХ11	54 (140)	—	9	40	—	—	14(1х2,5)	133		
55	АХ11	АХ12	55 (141)	—	7	40	—	—	10(1х2,5)	75		
57	АФКНС2	SQ31	56 (133)	АХN1	9	3	15	—	3(1х2,5)	47		
			57 (133)	—	2	15						
									1	мп15		
58	—	SQ32	56 (133)	АХN1	9	3	—	—	2(1х2,5)	31		
			58 (134)	—	2	15						
									1	мп15		
	SQ31	SQ32	56 (133)	АХN1	3	—	—	—	1(1х2,5)	7		
			58 (134)	—	3							
60	АФКНС2	SQ34.1	59 (131)	АХN2	19	3	15	—	3(1х2,5)	77		
			60 (131)	—	2	15						
									1	мп15		
61	—	SQ35.1	59 (131)	АХN2	19	3	—	—	2(1х2,5)	51		
			61 (132)	—	2	15						
									1	мп15		
	SQ34.1	SQ35.1	60 (131)	АХN2	3	—	—	—	1(1х2,5)	7		
			61 (132)	—	3							
63	АФКНС2	SQ34.2	62 (129)	АХN3	26	3	15	—	3(1х2,5)	98		
			63 (129)	—	2	15						
									1	мп15		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
64	АФКНС2	SQ35.2	62 (129)	АХN3	26	3	—	—	АПВ	2(1х2,5)	65	
			64 (130)	—	2	15						
									1	мп15		
	SQ34.2	SQ35.2	63 (129)	АХN3	3	—	—	—	1(1х2,5)	7		
			64 (130)	—	3							
66	АФКНС2	SQ34.3	65 (127)	АХN4	30	3	15	—	—	3(1х2,5)	110	
			66 (127)	—	2	15						
									1	мп15		
67	—	SQ35.3	65 (127)	АХN4	30	3	—	—	—	2(1х2,5)	73	
			67 (128)	—	2	15						
									1	мп15		
	SQ34.3	SQ35.3	66 (127)	АХN4	3	—	—	—	1(1х2,5)	7		
			67 (128)	—	3							
68	АФКНС2	HL34	68 (135)	АХN5	18	5	20	—	—	3(1х2,5)	77	
			69 (135)	—	2	15						
71	—	HL33	68 (135)	АХN5	18	5	—	—	—	2(1х2,5)	53	
			70 (136)	АХN6	1	15						
			71 (137)	—	2	15						
72	—	HL32	68 (135)	АХN5	18	5	—	—	—	2(1х2,5)	53	
			70 (136)	АХN6	1	—						
			72 (138)	—	2	15						
	HL34	HL33	69 (135)	АХN5	2	—	—	—	—	1(1х2,5)	6	
			70 (136)	АХN6	1	—						
			71 (137)	—	2	—						
	HL33	HL32	71 (137)	АХN6	2	—	—	—	—	1(1х2,5)	5	
			72 (138)	—	2	—						
73	АФК	АХ51	73 (148)	—	15	5	40	—	—	32(1х2,5)	656	
75	—	АХ5	74(2)	АХN7	5	2	15	—	—	2(1х2,5)	19	
			75(3)	—	2	15						
	АХ5	АХ4	75(3)	АХN7	2	—	—	—	—	2(1х2,5)	35	
			76(4)	АХN8	11	2	15					
			77(5)	—	2	15						
	АХ4	АХ3	77(5)	АХN8	2	—	—	—	—	2(1х2,5)	33	
			78(6)	АХN9	10	2	15					
			79(7)	—	2	15						
	АХ3	АХ2	79(7)	АХN9	2	—	—	—	—	2(1х2,5)	73	
			80(8)	АХN10	30	2	15					
			81(9)	—	2	15						

12
9017/5

Прибязан				ТТ 409-010-50.85				ЭМ			
Нач. отд. Кузьминский (М-1)				Конвейерная линия по изготовлению				стенных панелей длиной до 6 метров			
Л. спец. Пуркин (М-1)				Вариант изготовления				Лист			
Рук. зр. Березина (М-1)				панелей из керамзитобетона				10			
Шифр №				Типовое электрооборудование				Гипростроин			
				Кабельный журнал				г. Москва			
				Лист 2							

Трасса		Проходы		Трубы	Кабели, провода							
Начало	Конец	Через	Через	Рисчет	По проекту				Проложено			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
AS2	AS1	81(9)	AXN10	2	—	АПВ	2(1x2,5)	25				
82	AFK	82(10)	—	5	4	15						
		74(2)	AXN7	5	2	—	—	1(1x2,5)	75			
		76(4)	AXN8	11	2	—						
		78(6)	AXN9	10	2	—						
		80(8)	AXN10	30	2	—						
		82(10)	—	5	4	—						
84	— " —	83(11)	AXN11	10	3	15	—	3(1x2,5)	47			
		84(13)	—	2	mp15							
85	— " —	83(11)	AXN11	10	3	—	—	2(1x2,5)	31			
		85(12)	—	2	mp15							
	HA2	84(13)	AXN11	2	—	—	—	1(1x2,5)	5			
		85(12)	—	2	—							
86	AFK	86(14)	—	42	3	20	—	7(1x2,5)	319			
87	— " —	87(15)	—	40	3	40	—	3(1x4) + 132				
								10(1x2,5)	435			
88	— " —	88(16)	—	47	3	40	—	27(1x2,5)	1364			
90	— " —	89(17)	AXN12	70	3	15	—	3(1x2,5)	227			
		90(19)	—	2	mp15							
91	— " —	89(17)	AXN12	70	3	—	—	2(1x2,5)	151			
		91(18)	—	2	mp15							
	HA1	90(19)	AXN12	2	—	—	—	1(1x2,5)	5			
		91(18)	—	2	—							
92	AFK	92(20)	—	77	3	25	—	10(1x2,5)	805			
93	— " —	93(21)	—	86	3	25	—	10(1x2,5)	895			
94	— " —	94(22)	—	60	5	40	—	20(1x2,5)	310			
95	AX1	95(23)	—	5	15	—	—	4(1x2,5)	24			
96	— " —	96(24)	—	5	20	—	—	7(1x2,5)	42			
97	— " —	97(25)	—	5	15	—	—	5(1x2,5)	33			
				1	mp15							
98	— " —	98(25)	—	9	15	—	—	3(1x2,5)	32			
				1	mp15							
99	— " —	99(27)	—	10	15	—	—	5(1x2,5)	58			
				1	mp15							
100	AFK	100(28)	—	46	4	25	—	11(1x2,5)	556			
101	AX8	101(29)	—	1	20	ПВ1	11(1x1)	17				
102	XP2	102(29)	—	—	—	—	—	РПШ	10x1	10		
104	AX7	103(30)	AXN13	2	mp15	АПВ	4(1x2,5)	15				
		104(32)	—	1	mp15							

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
	M4	YB4	104(32)	AXN13	1	—	АПВ	2(1x2,5)	5			
			105(31)	—	1	mp15						
105	AX7	— " —	103(30)	AXN13	2	—	—	1(1x2,5)	4			
			105(31)	—	1	—						
106	— " —	SQ16	106(33)	—	3	mp15	—	5(1x2,5)	18			
107	— " —	SQ17	107(34)	—	3	mp15	—	3(1x2,5)	11			
108	AFK	AX3	108(35)	—	42	5	20	—	8(1x2,5)	380		
109	AX3	SQ18	109(36)	—	3	mp15	—	5(1x2,5)	18			
110	— " —	SQ20	110(40)	—	3	mp15	—	3(1x2,5)	11			
111	— " —	AX4	111(36)	—	7	20	—	8(1x2,5)	60			
112	AX4	SQ19	112(37)	—	3	mp15	—	5(1x2,5)	18			
113	— " —	SQ20	113(38)	—	3	mp15	—	3(1x2,5)	11			
114	AFK	AX6	114(41)	—	35	4	25	—	11(1x2,5)	435		
115	AX6	XP1	115(42)	—	1	20	ПВ1	11(1x1)	17			
116	XP1	AX5	116(42)	—	—	—	РПШ	10x1	10			
118	AX5	M3	117(43)	AXN14	2	mp15	АПВ	4(1x2,5)	15			
			118(45)	—	1	mp15						
	M3	YB3	118(45)	AXN14	1	—	—	2(1x2,5)	5			
			119(44)	—	1	mp15						
119	AX5	— " —	117(43)	AXN14	2	—	—	1(1x2,5)	4			
			119(44)	—	1	—						
120	— " —	SQ14	120(46)	—	3	mp15	—	5(1x2,5)	18			
121	— " —	SQ15	121(47)	—	3	mp15	—	3(1x2,5)	11			
122	AFK	AX2	122(49)	—	8	5	40	—	3(1x2,5)	419		
123	AX2	YB2	123(50)	—	5	15	—	4(1x2,5)	24			
124	— " —	M2	124(51)	—	5	20	—	7(1x2,5)	42			
125	— " —	SQ5	125(52)	—	8	15	—	5(1x2,5)	48			
					1	mp15						
126	— " —	SQ4	126(53)	—	9	15	—	5(1x2,5)	53			
					1	mp15						
127	— " —	SQ7	127(54)	—	12	15	—	3(1x2,5)	41			
					1	mp15						
128	— " —	SQ6	128(55)	—	14	15	—	5(1x2,5)	78			
					1	mp15						
130	— " —	SQ10	129(62)	AXN15	4	25	—	5(1x2,5)	28			
			130(63)	—	1	mp15						
131	— " —	SQ13	129(62)	AXN15	4	—	—	5(1x2,5)	28			
			131(64)	—	1	mp15						

13
9017/5

Нач. отд. Кузнецкий	Инв. №	ТЛ 409-010-50.85	ЭМ
Ин. спец. турки	Инв. №	Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 5 метров	
Рук. гр. березина	Инв. №	Вариант изготовления панелей из керамзитобетона	11
Инв. №	Инв. №	Силабор электротехническое кабельное оборудование	Гипростромаш г. Москва
Инв. №	Инв. №	лист 3	

№ кабеля, или провода	Трасса		Прокладка		Труды		Кабели, провода					
	Начало	Конец	Через	Через	Расчет	Условный	По проекту			Проложено		
							Марка	Число жил и сечение	Расчет, м	Марка	Число жил и сечение	Длина, м
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
133	AX 2	SQ 12	132(56)	AXN16	12	25	АПВ	5/1х2,5	68			
134	— " —	SQ 9	133(57)	—	1	МП15	—	—	5/1х2,5	68		
136	— " —	SQ 8	134(58)	—	1	МП15	—	—	5/1х2,5	123		
137	— " —	SQ 11	135(59)	AXN17	23	25	—	—	5/1х2,5	123		
138	AFK	AFKHS1	136(60)	—	1	МП15	—	—	5/1х2,5	123		
139	— " —	8AFKHS1	137(61)	—	1	МП15	—	—	5/1х2,5	326		
140	— " —	8AFKHS2	138(62)	—	64	3	15	—	5/1х2,5	203		
141	— " —	—	139(63)	—	90	3	15	—	5/1х2,5	281		
142	ШПВ	KK1	140(64)	—	8	5	50	—	7/1х10+	98		
									+ 1х6 +	14		
									5/1х2,5	84		
143	— " —	KK 2	141(65)	—	8	9	50	—	7/1х10+	126		
									1х5 +	18		
									5/1х2,5	108		
144	— " —	BY	142(66)	—	3	25	—	—	2/1х10+	8		
									1х5 +	4		
146	8AFKHS1	SQ 33	143(67)	AXN18	10	3	25	—	5/1х2,5	12		
147	— " —	SQ 34	144(68)	—	1	МП15	—	—	5/1х2,5	73		
148	— " —	AX 1	145(69)	—	15	4	40	—	26/1х2,5	507		
149	— " —	AX 4	146(70)	—	10	4	40	—	20/1х2,5	290		
150	— " —	AX 3	147(71)	—	14	4	40	—	18/1х2,5	333		
151	— " —	AX 2	148(72)	—	8	4	40	—	28/1х2,5	350		
152	— " —	AX(15-1)	149(73)	—	2	3	40	—	31/1х2,5	171		
153	AHS	YA	150(74)	—	3	МП15	—	—	3/1х2,5	12		
155	— " —	SQ 1	151(75)	AXN19	4	20	—	—	3/1х2,5	23		
157	— " —	SQ 2	152(76)	—	3	МП15	—	—	3/1х2,5	29		
158	SQ 2	SQ 3	153(77)	AXN20	1	—	—	—	3/1х2,5	23		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
160	8AFKHS2	SQ 33	154(78)	AXN21	6	3	25	АПВ	5/1х2,5	53		
161	— " —	SQ 34	155(79)	—	1	МП15	—	—	5/1х2,5	53		
162	— " —	AX 1	156(80)	—	1	МП15	—	—	26/1х2,5	377		
163	— " —	AX 4	157(81)	—	4	4	40	—	20/1х2,5	170		
164	— " —	AX 3	158(82)	—	16	4	40	—	18/1х2,5	369		
165	— " —	AX 2	159(83)	—	10	4	40	—	28/1х2,5	406		
166	— " —	AX(16-2)	160(84)	—	2	3	40	—	31/1х2,5	171		
167												
168	AFKHS1	AX 6	161(85)	—	5	3	40	—	3/1х4 +	27		
169	— " —	AX 14	162(86)	—	13	7	40	—	15/1х2,5	128		
170	AX 14	AX 15	163(87)	—	9	40	—	—	22/1х2,5	451		
171	AX 15	AX 16	164(88)	—	7	40	—	—	17/1х2,5	162		
	AX 14	Контрольные рельсы камеры 1	165(89)	—	6	15	ПРКА	2/1х1	13			
	AX 15	Контрольные рельсы камеры 2	166(90)	—	6	15	—	2/1х1	13			
	AX 16	Контрольные рельсы камеры 3	167(91)	—	6	15	—	2/1х1	13			
172	AFKHS1	SQ 30	168(92)	—	5	8	15	АПВ	3/1х2,5	41		
174	— " —	SQ 29	169(93)	AXN22	9	3	15	—	3/1х2,5	47		
175	— " —	SQ 28	170(94)	AXN23	9	3	—	—	2/1х2,5	31		
	SQ 29	SQ 28	171(95)	AXN22	3	—	—	—	1/1х2,5	7		
177	AFKHS 1	SQ 24.1	172(96)	AXN23	19	3	15	—	3/1х2,5	77		
178	— " —	SQ 25.1	173(97)	AXN24	19	3	—	—	2/1х2,5	51		
	SQ 24.1	SQ 25.1	174(98)	AXN23	3	—	—	—	1/1х2,5	7		
180	AFKHS1	SQ 24.2	175(99)	AXN24	26	3	15	—	3/1х2,5	98		

14/ 9017/5

Нач. отд.	Кубинский	Одн.	ТЛ 409-010-50. 85	ЭМ
Л. спец.	Пуркин	Журн.	Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 метров	
Рук. гр.	Березина	Тел.	Вариант изготовления панелей из керамзитобетона	Стадия Лист Листов
			Силовое электрооборудование	12
Инв. №			Кабельный журнал.	Гипростроммаш г. Москва
			Лист 4	

№ кабели или провода	Трасса		Проводы		Трубы	Кабели, провода						
	Начало	Конец	Через пункты (по марк е)	Через пункты про- м. эк- сплу- атации		Расче- ты на про- м. эк- сплу- атации	По проекту			Проложено		
							Марка	Число жил и сечение	Длина м	Марка	Число жил и сечение	Длина м
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
181	AFKHS1	SQ 25. 2	179 (109) 181 (110)	AXN24	25 3	—	АНВ	2/(1×25)	65			
	SQ 24. 2	SQ 25. 2	180 (109) 181 (110)	AXN24	1 3	мп15	—	1/(1×2,5)	7			
183	AFKHS1	SQ 24.3	182 (111) 183 (111)	AXN25	30 3	15	—	3/(1×2,5)	110			
	—	SQ 25.3	182 (111) 184 (112)	AXN25	30 3	мп15	—	2/(1×2,5)	73			
	SQ 24. 3	SQ 25.3	183 (111) 184 (112)	AXN25	3 3	—	—	1/(1×2,5)	7			
186	AFKHS1	HL 25	185 (112) 186 (113)	AXN26	19 5	20	—	3/(1×2,5)	80			
188	—	HL 26	185 (113) 187 (114)	AXN26	19 5	15	—	2/(1×2,5)	55			
189	—	HL 27	188 (115) 189 (116)	AXN27	1 2	15	—	2/(1×2,5)	55			
	HL 25	HL 26	187 (114) 189 (116)	AXN27	1 2	—	—	1/(1×2,5)	6			
	HL 26	HL 27	188 (115) 189 (116)	AXN27	1 2	—	—	1/(1×2,5)	5			
190												
191	П72	КМВ4	191	—	8							
192	КМВ4	ПВ4	192	—	7	3	15	—	4/(1×2,5)	48		
193	ПВ4	В4	193	—	19	15	15	—	4/(1×2,5)	108		
194	КМВ4	КМВ5	194	—	3	15	15	—	4/(1×2,5)	16		
195	КМВ5	ПВ5	195	—	1	15	15	—	4/(1×2,5)	3		
196	ПВ5	В5	196	—	8	15	15	—	4/(1×2,5)	96		
197	КМВ5	КМВ6	197	—	3	15	15	—	4/(1×2,5)	16		
198	КМВ6	ПВ6	198	—	1	15	15	—	4/(1×2,5)	8		
199	ПВ6	В6	199	—	8	15	15	—	4/(1×2,5)	68		
					3	15	15	—	4/(1×2,5)	16		

[illegible]

Примечания

1. Позиции, указанные в скобках приняты по проектам машин
2. В графе Б (расчетная длина трубы) в числителе указана длина палюти- леновой трубы, в знаменателе - длина стальной трубы.

15
9017/5

ТН 409-010-50.85 ЭМ

Нач. отд.	Кувшинский	В.И.
Гл. спец.	Туркин	Е.И.
Рук. гр.	Березина	В.И.

Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 метров	
Вариант изготовления панелей из керамзитового ястона	Станд. Лист Листов 13
Словесное электрооборудование Гипростроммаш кабельный журнал. лист 5 г. Москва	

Привязан

УНВ. №:

Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование	Примечание
ТХ	Технология производства	
ТТ	Технологическое теплоснабжение	
ЭМ	Силовое электрооборудование	
АТ	Автоматизация тепловых процессов	
КЖ	Конструкции железобетонные	

Ведомость чертежей основного комплекта ЭМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Пояснительная записка	
3	План силовой сети в осях 1÷17	
4	План силовой сети в осях 17÷25	
5	План силовой сети в осях 3÷9	
6	План силовой сети в осях 9÷15	
7	План силовой сети в осях 15÷23	
8	Схема силовой сети	
9	Кабельный журнал. Лист 1	
10	Кабельный журнал. Лист 2	
11	Кабельный журнал. Лист 3	
12	Кабельный журнал. Лист 4	
13	Кабельный журнал. Лист 5	
14	Ведомость на электрооборудование, кабельные изделия и материалы	

Ведомость примененных и ссылочных документов

Обозначен.	Наименование	Организация разработчик	Дата выпуска	Примечание
4.407-218	Установка распределительных щитов и шкафов	ЦНТП, ГПИ ТПЭП	1976г	А389
4.407-173	Прокладка кабельных трасс для кранов	—	1974г	А100А
4.407-128	Установка аппаратуры питания крановых трасс	—	1972г	А74А
5.407-33	Установка одиночных магнитных пускателей серии ПМЕ и пускоплавов	—	1982г	А431-1
4.407-235	Установка одиночных автоматов, кнопок ПМЕ и ПКУ сигнальных аппаратов	—	1977г	А397
5.407-22	Прокладка кабелей в стальных трубах	—	1981г	А430-1
5.407-23	Прокладка кабелей в виниловых трубах	—	1981г	А429-1
5.407-11	Заземление	—	1980г	А174

Типовое проектное решение 409-015-50.85

УНБ, ГИИ, ГИИ и ГИИ (вместе с ГИИ)

Настоящий проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Главный инженер проекта М.А. Готлиб

УНБ №	Д. инж. пр. Готлиб	Д. инж. пр. Кубышкин	Д. инж. пр. Березина	Д. инж. пр. Березина
ТП 409-015-50.85	ЭМ	Канвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 метров	Вариант изготовления панелей из тяжелого бетона	Лист 1
Силовое электрооборудование	Испрограммаш	г. Москва		

Силовое электрооборудование

Исходными данными для разработки электро-технической части проекта конвейерной линии по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 м. послужили технологические задания.

Потребителями электроэнергии конвейерной линии являются электроприемники технологического, кранового оборудования и технологической вентиляции.

Распределение электроэнергии между токоприемниками осуществляется через силовые распределительные пункты типа ШР-11, которые устанавливаются у колонн пролета. Питание силовых пунктов осуществляется от щита низкого напряжения подстанции. Прокладка магистральных и распределительных сетей выполняется проводом марки АПВ в винипластовых трубах в полу пролета и в стальных тонкостенных трубах - по конструкциям здания и машин.

Питание передвижных токоприемников осуществляется гибким кабелем или с помощью троллей из угловой стали. Крепление троллей производится на специальных троллейдержателях, устанавливаемых на подкрановой балке с противоположной стороны размещения посадочной площадки.

Часть технологического оборудования поставляется комплектно с пусковой аппаратурой. Для остальных токоприемников предусмотрены автоматические выключатели, рубильники и магнитные пускатели,

Шкафы управления ШПВ, АФК, АФКНС поставляются комплектно с технологическими машинами.

Управление этими машинами осуществляется дистанционно в соответствии со схемой, разработанной в электротехнической части проекта машин. Технологические машины заблокированы между собой и имеют светозвуковую сигнализацию.

Монтаж электрооборудования выполняется по типовым проектам ГПИ ТПЭП 4.407-218, 4.407-173, 4.407-128, 5.407-33, 4.407-235, 5.407-22, 5.407-23, 5.407-11.

Проект читать совместно с электротехнической частью проектов машин: СМЖ-162, СМЖ-528, СМЖ-461, СМЖ-200Б, СМЖ-444, СМЖ-515.19, СМЖ-513, СМЖ-151, СМЖ-518, СМЖ-429

Защитное зачленение

Для предохранения персонала от поражения электрическим током при повреждении изоляции предусмотрено устройство защитного зануления.

В качестве магистралей зануления внутри пролета используются подкрановые пути и специально проложенные стальные полосы сечением 25х4мм, в распределительной сети используются нулевой провод электропроводки и нулевая жила гибкого кабеля.

Занулению подлежат все металлические
непроводящие части электрооборудования,
согласно ПУЭ.

Таблица основных показателей

п/п	Наименование показателей	Единица измерения	Количество	Примечание
1.	Установленная мощность электроприемников;			
	а) силовых	кВт кВА	357,74 114,5	
	б) осветительных	кВт.		определ. при расчетах
2	Потребная мощность электроприемников			
	а) силовых	кВт	108,74	
	б) осветительных	кВт		определ. при расчетах
3.	Средневзвешенный коэффициент мощности после компенсации	cos φ	0,95	
4	Годовой расход электроэнергии			
	а) силовые электроприемники	тыс. кВт.ч	424,0	
5	Установка конденсаторная УКЛН - 0,38-100-50УЗ ТУ 16-530-209-77	шт.	1	

Условия привязки

Так как проектируемая технологическая линия является частью предприятия по изготовлению железобетонных изделий, вопросы электроснабжения пролета решаются при проектировании предприятия в целом.

Электроприемники линии по надежности электроснабжения относятся к 3 категории.

Результаты подсчета установленной и потребляемой мощности, расхода электроэнергии приведены в таблице основных показателей.

Напряжение силовой и осветительной
сети 380/220В и 36В

Питание силовых и осветительных электроприемников осуществлять от общих трансформаторов раздельными фидерами.

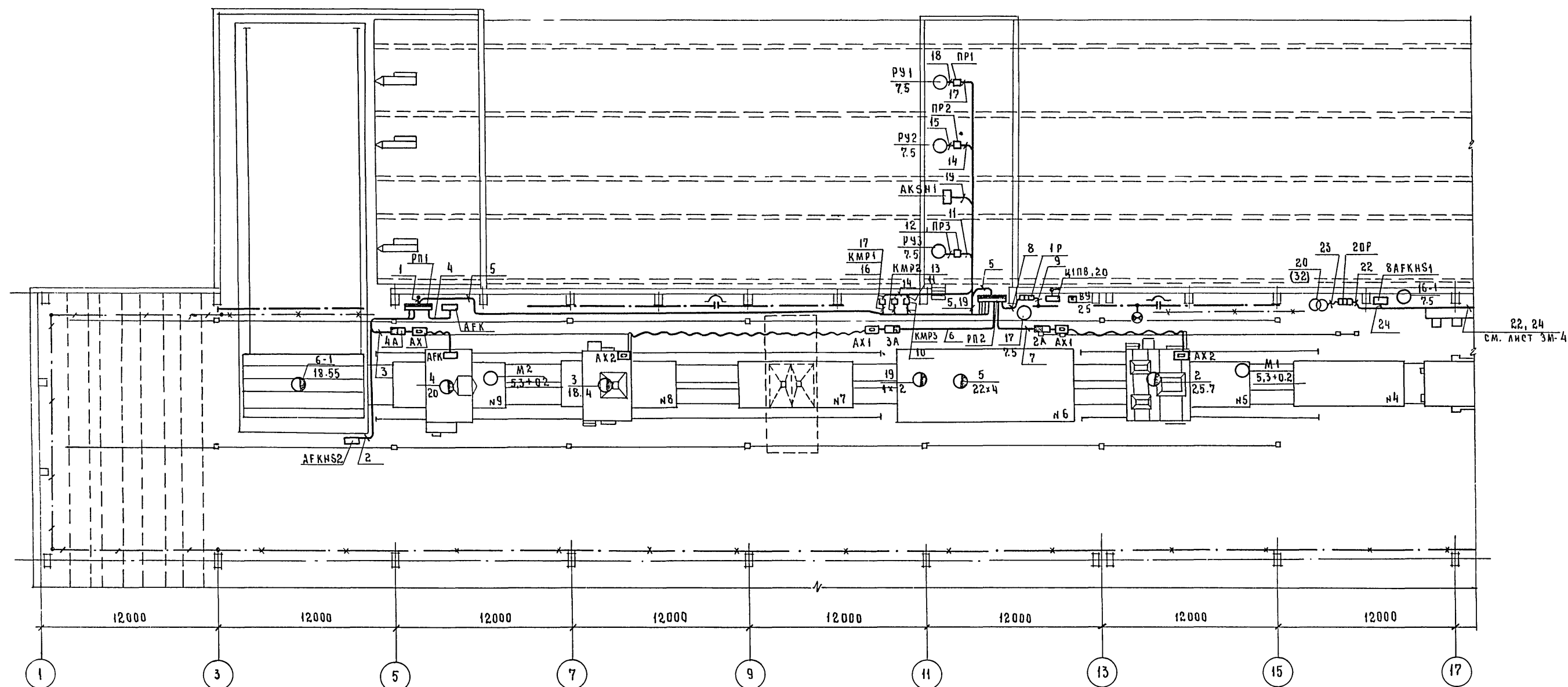
Электроприемники сантехвентиляции определяются при конкретной привязке пролета и в данном проекте не рассматриваются.

Проект электрического освещения и электрослаботочных устройств должен разрабатываться при привязке пролета к конкретным условиям.





		Р.и.ж.пр.	Р.ст.и.б.	ТП 409-010-50.85		ЭМ
		Нач. введ.	Кухиницкий	Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 метров		
		Р.л. спец.	Туркин	Вариант изготовления панелей		Стеной лист
		Р.ж.з.р.	Березина	из тяжелого бетона		Листов
Привязан				Силловое электрооборудование		Гипространимаш
				Пояснительная записка		г. Москва
Инв. №						

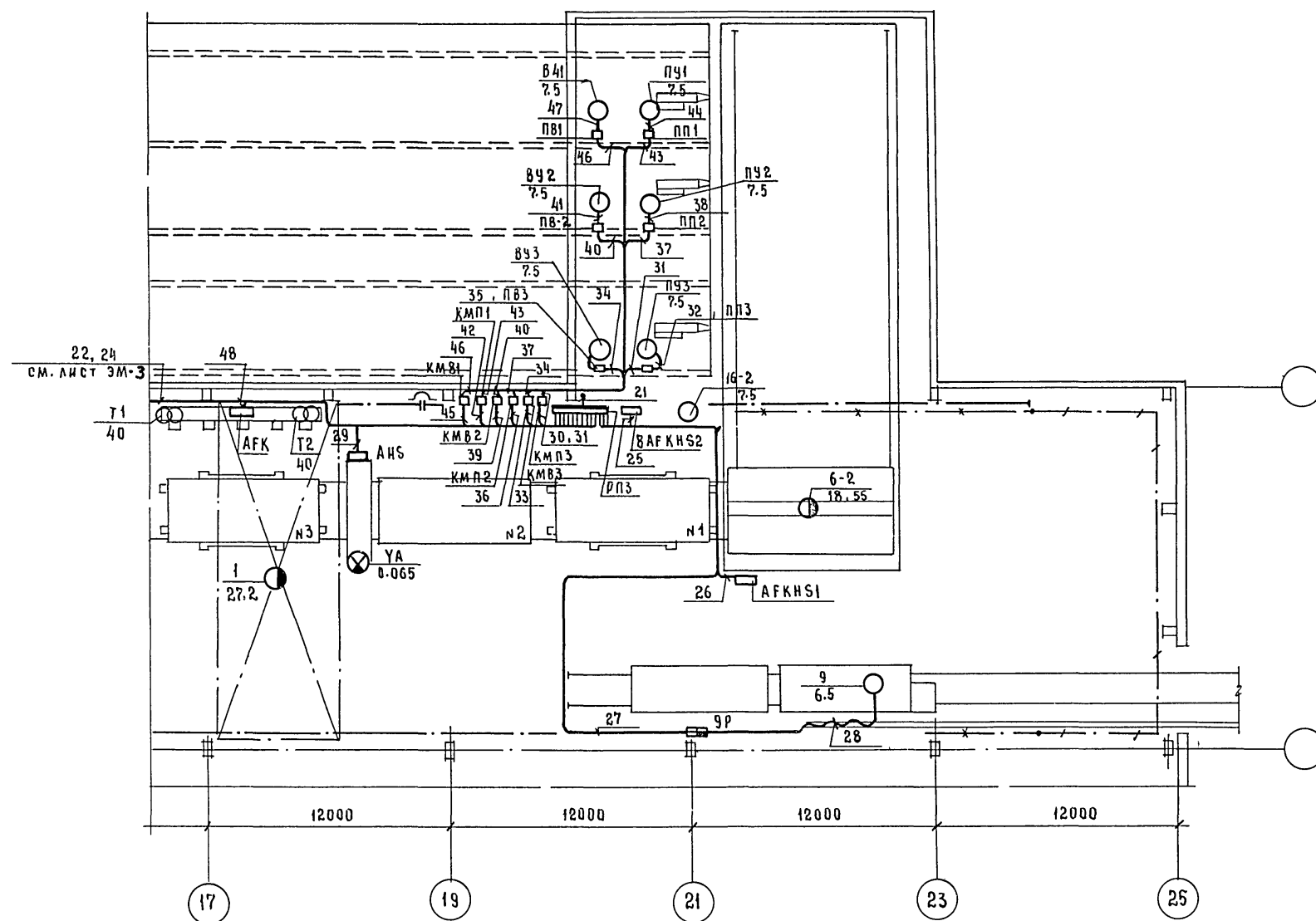
П Л А Н Н А О Т М Е Т К Е 0.000

M 4:200



19
9017/5

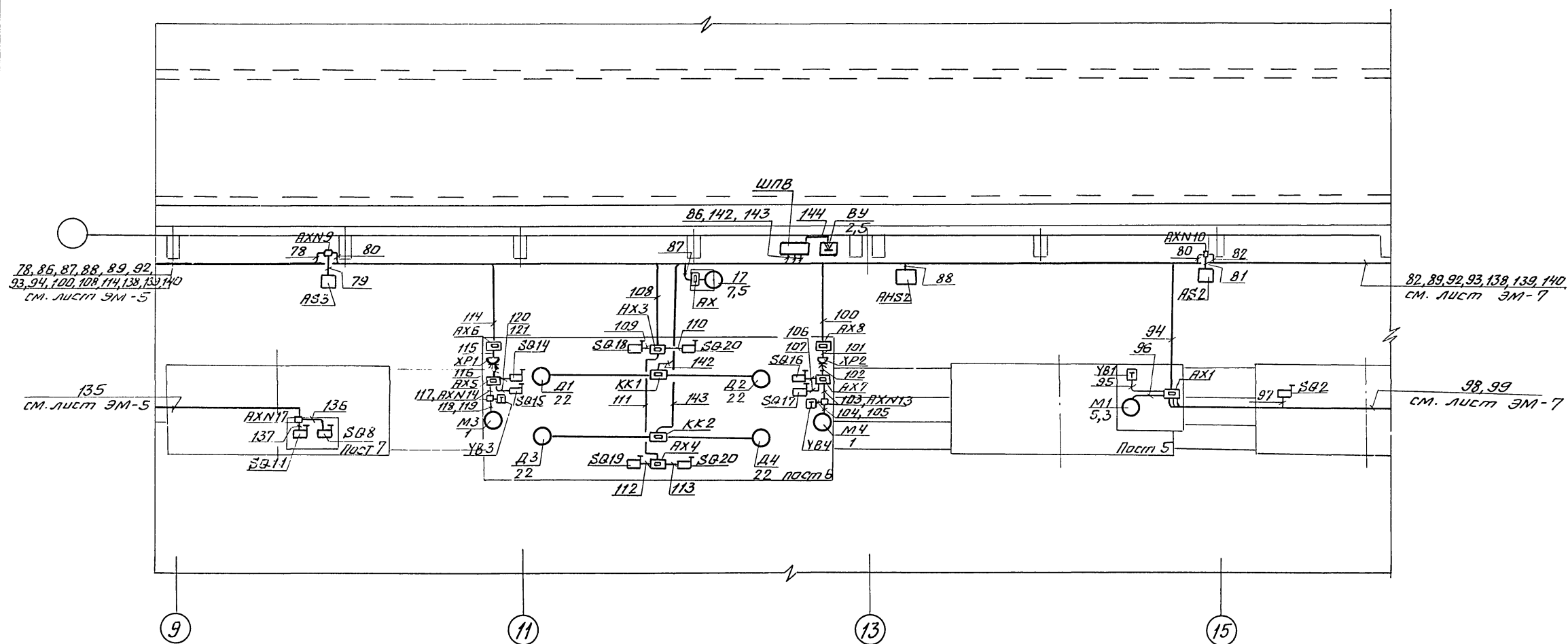
ГЛАВН. ПР.	ГОТАИБ	   	ТП 409-010-50.85	ЭМ
НАЧ. ОТД.	КУВШИНСКИЙ			
ГЛ. СПЕЦ.	ТУРКИН			
РУК. ГР.	БЕРЕЗИНА			
			КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6 МЕТРОВ	
			ВАРИАНТ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ 3
			СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ ПЛАН СИЛОВОЙ СЕТИ ВОСЯХ 1-17	Гипростроммаш г. Москва





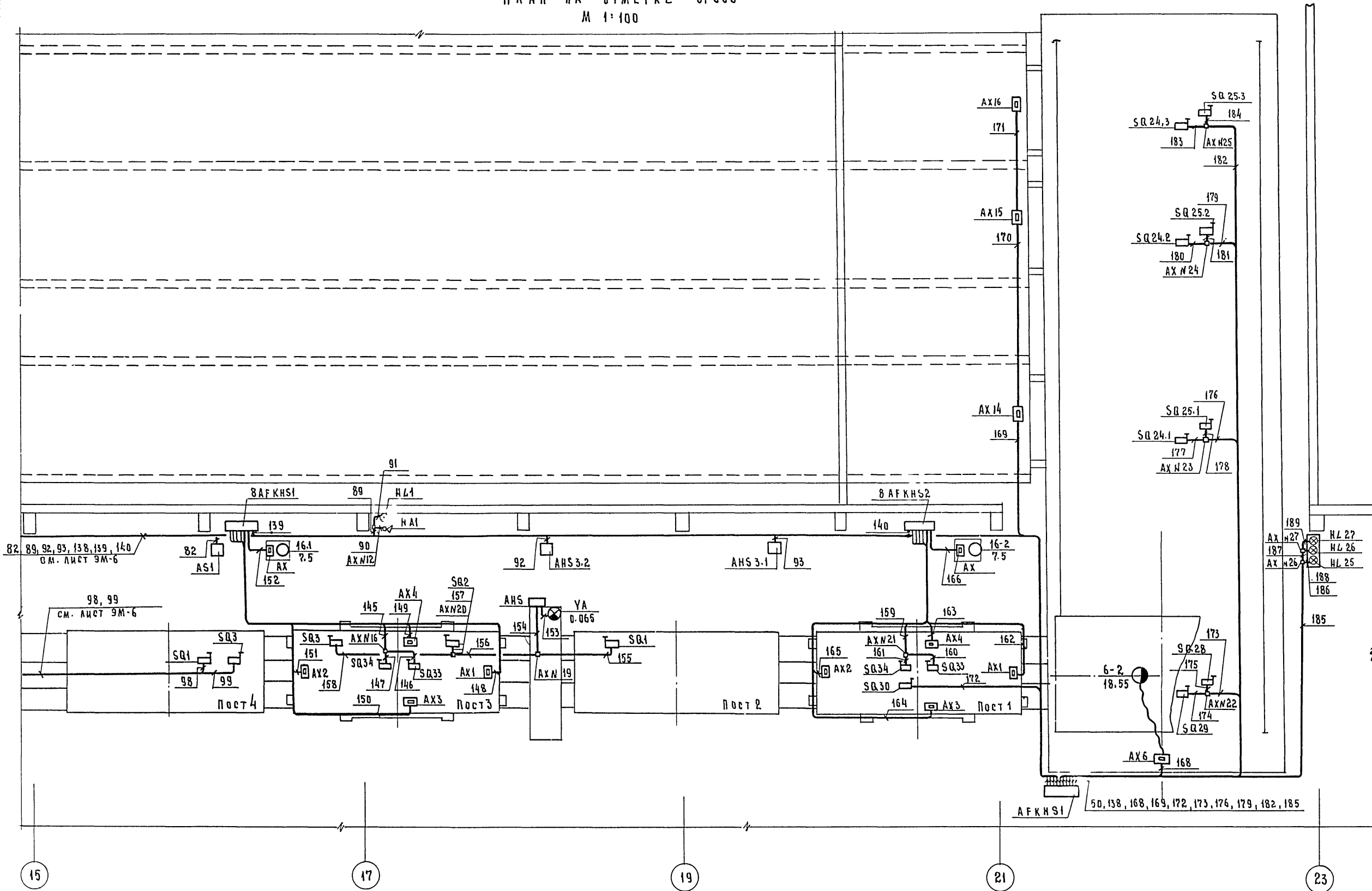
Привязан				ТП 409-010-50.85 ЭМ			
				Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной 30 метров			
				Вариант изготовления панелей из тяжёлого бетона			
				Силовое электрооборудование			
ИНВ. №:				План силовой сети в осях 3-9			
				Г. 1975 г. 10.10.75			

План на отметке 0.000
М 1:100



				ТЛ 409-010-50.85				ЭМ	
Наим. отд. Кувшинский				Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 метров					
И. спец. Туркин				вариант изготовления панелей из тяжелого бетона				Лист 5	
Руч. гр. Березина				Силовое электрооборудование (план силовой сети в осях 9-15)				Гипростроммаш г. Москва	
Привязан									
ИНВ. №									

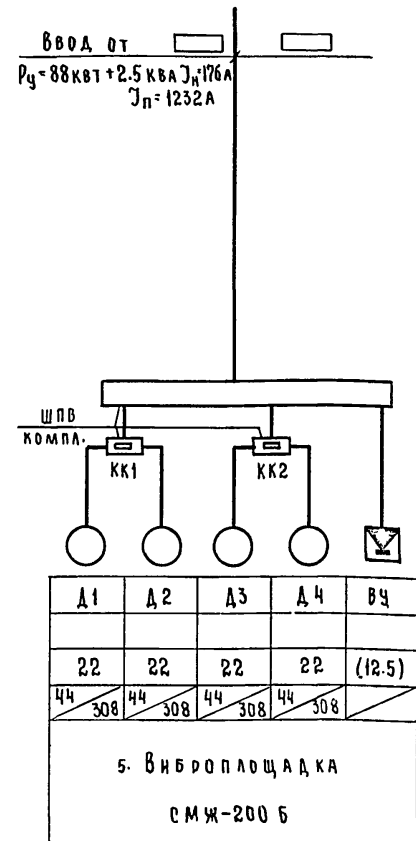
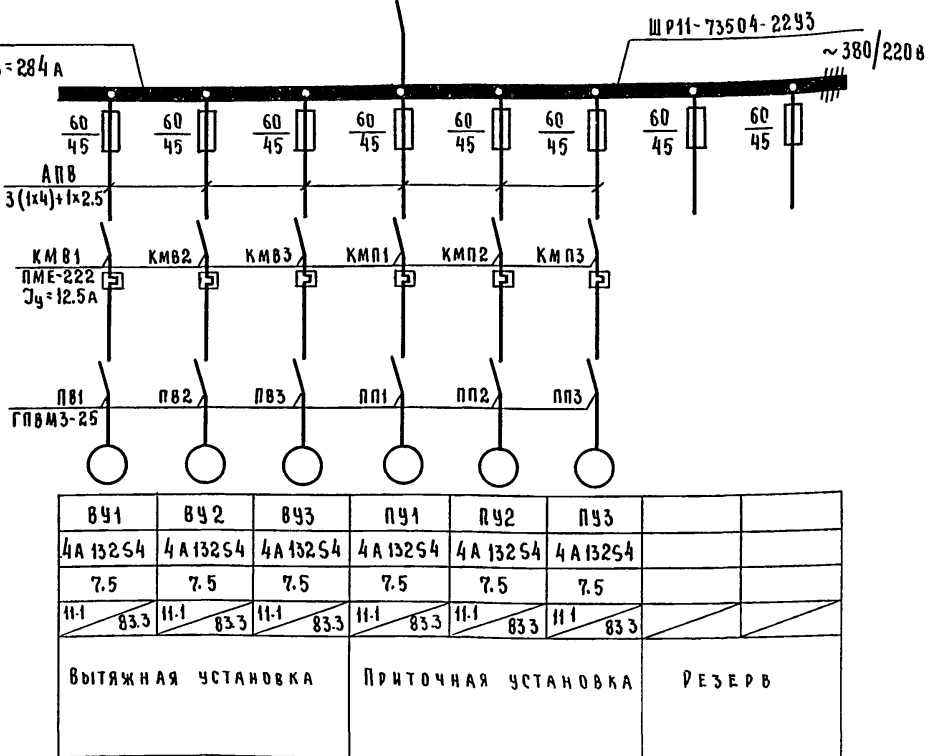
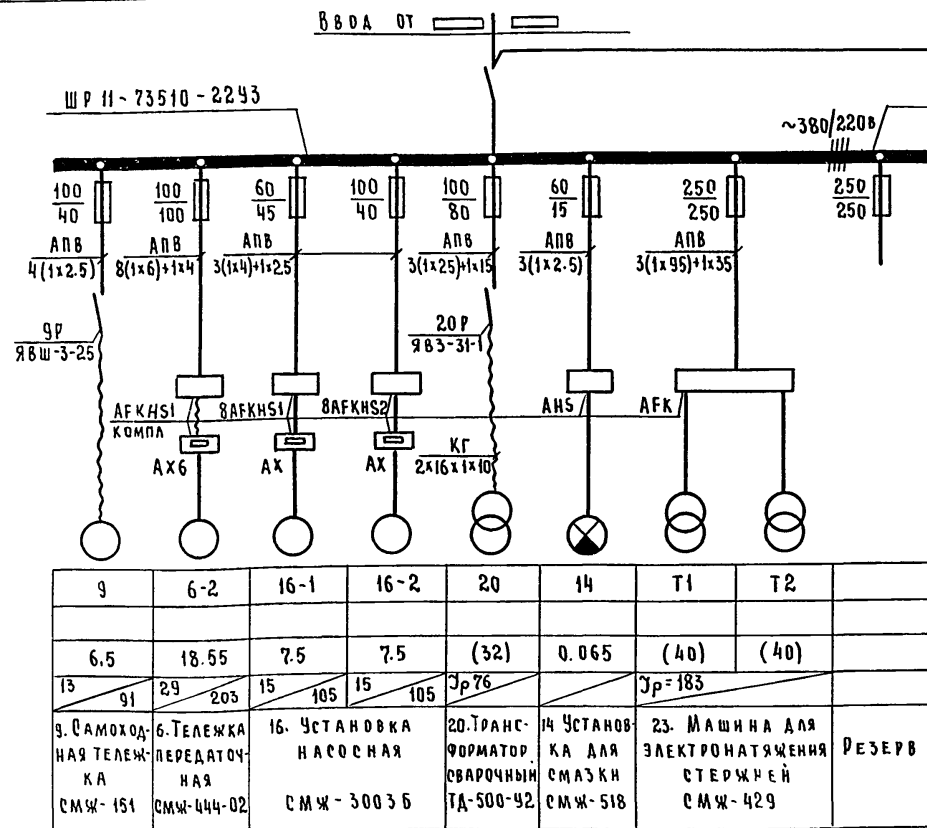
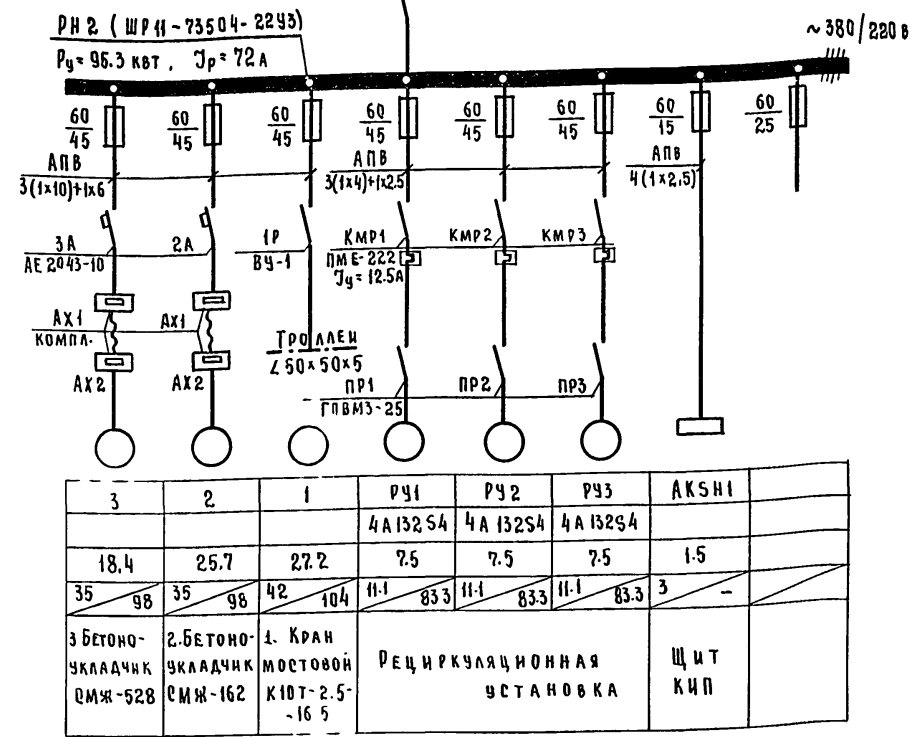
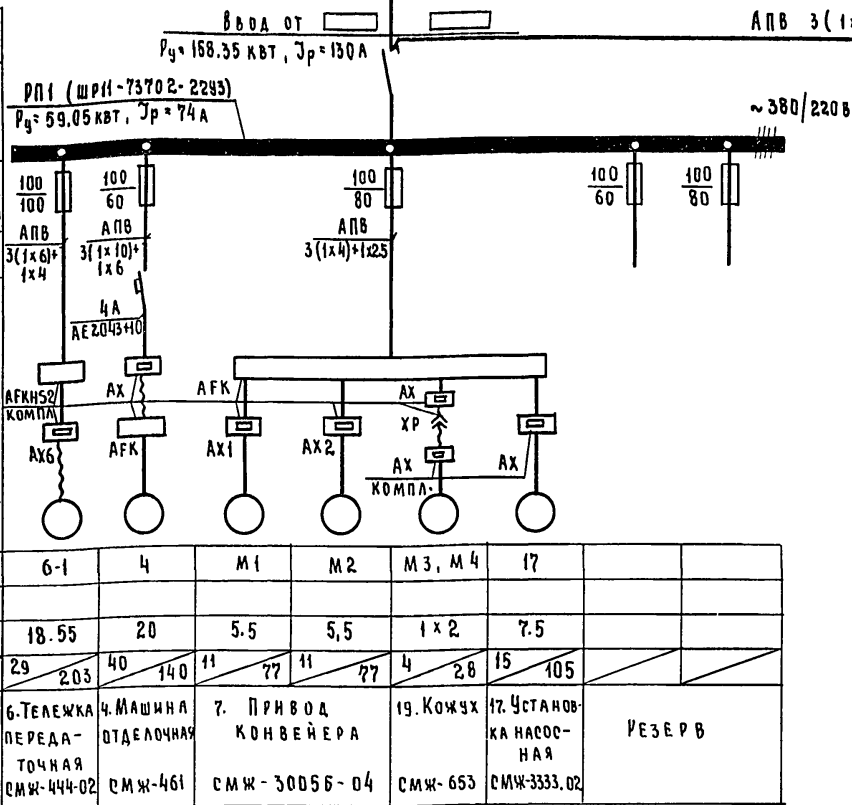
П Л А Н Н А О Т М Е Т К Е 0,000
М 1:100



23
9017/5

				ТП 409-010-50.85				ЭМ		
НАЧ.ОТД. КУВШИНСКИЙ				КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ						
ГЛ.СПЕЦ. ТУРКИН				СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6 МЕТРОВ						
ДУК.ГР. БЕРЕЗНА										
ПРИВЯЗАН				ВАРИАНТ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПАНЕ-				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				ЛЕЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА					7	
				СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ.				ГИПРОСТРОИММАШ		
ИНВ. N				План силовой сети в осях 15+23				г. Москва		

ДАННЫЕ ПИТАЮЩЕЙ СЕТИ	
ТИП, НАПРЯЖЕНИЕ	РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ПУНКТ
РАСЧЕТНЫЙ ТОК, А	НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК ПРЕДОХРАНИТЕЛЯ, А
УСТАНОВЛЕННАЯ, МОЩНОСТЬ, кВт (кВА)	ТОК ПЛАВКОЙ ВСТАВКИ
МАРКА И СЕЧЕНИЕ ПРОВОДА	
ТИП И НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК ПУСКОВОГО АППАРАТА	
МАРКА И СЕЧЕНИЕ ПРОВОДА	
ЭЛЕКТРОПРИЕМНИК	
№ ПО ПЛАНУ	ТИП
НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ, кВт (кВА)	НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ, кВт (кВА)
ТОК, А	УН
НАИМЕНОВАНИЕ МЕХАНИЗМА И НОМЕР ПО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ ПЛАНУ	



<div>9017/5</div> <div>Привязан</div> <table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>ИВБ-Н</td><td></td><td></td><td></td></tr></table>																ИВБ-Н				<table><tr><td>ГЛАВ. ПРО.</td><td>ГОЛАВ</td><td><i>Березина</i></td><td></td></tr><tr><td>НАЧ. ОТД.</td><td>Кувшинский</td><td><i>Кувшинский</i></td><td></td></tr><tr><td>ГЛАВ. СПЕЦ.</td><td>Туркин</td><td><i>Туркин</i></td><td></td></tr><tr><td>РУК. ГР.</td><td>Березина</td><td><i>Березина</i></td><td></td></tr></table>	ГЛАВ. ПРО.	ГОЛАВ	<i>Березина</i>		НАЧ. ОТД.	Кувшинский	<i>Кувшинский</i>		ГЛАВ. СПЕЦ.	Туркин	<i>Туркин</i>		РУК. ГР.	Березина	<i>Березина</i>		<div>Т П 409-010-50.85</div> <div>ЗМ</div> <div>КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6 МЕТРОВ</div> <div>ВАРИАНТ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПАНЕ- ЛЕЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА</div> <table><tr><td>СТАДИЯ</td><td>ЛИСТ</td><td>ЛИСТОВ</td></tr><tr><td></td><td>8</td><td></td></tr></table> <div>СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ СХЕМА СИЛОВОЙ СЕТИ</div> <div>ГИПРОСТРОММАШ г. Москва</div>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ		8	
				ИВБ-Н																																							
ГЛАВ. ПРО.	ГОЛАВ	<i>Березина</i>																																									
НАЧ. ОТД.	Кувшинский	<i>Кувшинский</i>																																									
ГЛАВ. СПЕЦ.	Туркин	<i>Туркин</i>																																									
РУК. ГР.	Березина	<i>Березина</i>																																									
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ																																									
	8																																										

№ кабеля или провода	Трасса		Проходы		Трубы		Кабели, провода					
	Начало	Конец	Через трубу (короба)	Через щиты (пропажи)	Расчетная длина, м	Условный проход, мм	По проекту			Проложено		
							Марка	Число жил и сечение	Расчетная длина, м	Марка	Число жил и сечение	Длина, м
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1	□	РП1	1	—	□	□	□	□	□			
2	РП1	БАФКНС1	2	—	15/5	20	АПВ	3(1×6)+1×4	63			
3	—	4А	3	—	4/3	25	—	3(1×10)+1×6	24			
4	—	АФК	4	—	3/3	15	—	3(1×4)+1×2,5	21			
5	□	РП2	5	—	□	□	□	□	□			
6	РП2	3А	6	—	10/3	25	АПВ	3(1×10)+1×6	42			
7	—	2А	7	—	5/3	25	—	3(1×10)+1×6	27			
8	—	1Р	8	—	1/3	25	—	3(1×10)+1×6	15			
9	1Р	Троллей	9	—	7/8	25	—	3(1×10)+1×6	27			
10	РП2	КМР3	10	—	7/3	15	—	3(1×4)+1×2,5	33			
11	КМР3	ПР3	11	—	5/8	15	—	3(1×4)+1×2,5	42			
12	ПР3	РЧ3	12	—	7/3	15	—	3(1×4)+1×2,5	12			
13	РП2	КМР2	13	—	7/3	15	—	3(1×4)+1×2,5	33			
14	КМР2	ПР2	14	—	5/15	15	—	3(1×4)+1×2,5	63			
15	ПР2	РЧ2	15	—	7/3	15	—	3(1×4)+1×2,5	12			
16	РП2	КМР1	16	—	8/3	15	—	3(1×4)+1×2,5	36			
17	КМР1	ПР1	17	—	5/19	15	—	3(1×4)+1×2,5	78			
18	ПР1	РЧ1	18	—	7/3	15	—	3(1×4)+1×2,5	12			
19	РП2	АКШ1	19	—	5/11	15	—	4(1×2,5)	68			
20	□	ШПВ	20	—	□	□	□	□	□			
21	□	РП3	21	—	□	□	□	□	□			
22	РП3	20Р	22	—	45/3	40	АПВ	3(1×25)+1×16	87			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
23	20Р	20	23	—	—	—	КГ	2×16+1×10	10			
24	РП3	БАФКНС1	24	—	24/3	15	АПВ	3(1×4)+1×2,5	84			
25	—	БАФКНС2	25	—	2/3	15	—	3(1×4)+1×2,5	18			
26	—	БАФКНС2	26	—	18/5	20	—	3(1×6)+1×4	72			
27	—	9Р	27	—	37/5	15	—	4(1×2,5)	172			
28	9Р	9	28	—	КДМ	пл.ект.но						
29	РП3	АНС	29	—	14/4	15	АПВ	3(1×2,5)	57			
30	—	КМР3	30	—	2/3	15	—	3(1×4)+1×2,5	18			
31	КМР3	ПР3	31	—	5/6	15	—	3(1×4)+1×2,5	36			
32	ПР3	ПЧ3	32	—	7/3	15	—	3(1×4)+1×2,5	12			
33	РП3	КМВ3	33	—	2/3	15	—	3(1×4)+1×2,5	18			
34	КМВ3	ПВ3	34	—	5/6	15	—	3(1×4)+1×2,5	36			
35	ПВ3	ВЧ3	35	—	7/3	15	—	3(1×4)+1×2,5	12			
36	РП3	КМР2	36	—	3/3	15	—	3(1×4)+1×2,5	21			
37	КМР2	ПР2	37	—	5/13	15	—	3(1×4)+1×2,5	60			
38	ПР2	ПЧ2	38	—	7/3	15	—	3(1×4)+1×2,5	12			
39	РП3	КМВ2	39	—	3/3	15	—	3(1×4)+1×2,5	21			
40	КМВ2	ПВ2	40	—	5/13	15	—	3(1×4)+1×2,5	60			
41	ПВ2	ВЧ2	41	—	7/3	15	—	3(1×4)+1×2,5	12			
42	РП3	КМР1	42	—	4/3	15	—	3(1×4)+1×2,5	24			
43	КМР1	ПР1	43	—	7/17	15	—	3(1×4)+1×2,5	75			

25
9017/5

Прибытан				ТП 409 - 010 - 50. 85 ЭМ			
Нач. отп. Кудышевский				Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 метров			
Гл. спец. Туркин				Вариант изготовления панелей из тяжелого бетона			
Рук. гр. Березина				Гипростроймаш			
				Лист 1			
УНБ. №:				Г. М. С. Р. 1			

Трасса		Проходы		Трубы	Кабели, провода							
Начало	Конец	Через улицы (короба)	Через ящики про- тязе ные	Расче- тная длина, м	По проекту				Примечание			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
44	ПП1	ПЧ1	44	—	3	15	АПВ	3(1х4) + 1х2,5	12	4		
45	РПЗ	КМВ1	45	—	4	3	15	—	3(1х4) + 1х2,5	24	8	
46	КМВ1	ПВ1	46	—	7	17	15	—	3(1х4) + 1х2,5	75	25	
47	ПВ1	ВЧ1	47	—	3	15	—	—	3(1х4) + 1х2,5	12	4	
48	РПЗ	АЕК	48	—	19	3	60	—	3(1х35) + 1х35	69	23	
50	АЕКHS2	АЕКHS1	50	—	119	5	40	—	16(1х2,5)	1992		
51	—	АЕК	51	—	17	5	20	—	5(1х2,5)	110		
52	—	АХБ	52	—	5	3	40	—	3(1х4) + 1х2,5	27	119	
53	—	АХ10	53	—	13	7	40	—	18(1х2,5)	369		
54	АХ10	АХ11	54	—	9	40	—	—	14(1х2,5)	133		
55	АХ11	АХ12	55	—	7	40	—	—	12(1х2,5)	75		
57	АЕКHS2	SQ31	57	—	9	3	15	—	3(1х2,5)	47		
58	—	SQ32	58	—	1	Mr15	—	—	2(1х2,5)	31		
60	АЕКHS2	SQ34.1	60	—	29	3	15	—	3(1х2,5)	77		
61	—	SQ35.1	61	—	1	Mr15	—	—	2(1х2,5)	51		
63	АЕКHS2	SQ34.2	63	—	26	3	15	—	3(1х2,5)	98		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
64	АЕКHS2	SQ35.2	64	—	26	3	—	АПВ	2(1х2,5)	65		
66	АЕКHS2	SQ34.3	66	—	30	3	15	—	3(1х2,5)	110		
67	—	SQ35.3	67	—	30	3	—	—	2(1х2,5)	73		
69	АЕКHS2	HL34	69	—	18	5	20	—	3(1х2,5)	77		
71	—	HL33	71	—	18	5	—	—	2(1х2,5)	53		
72	—	HL32	72	—	18	5	—	—	2(1х2,5)	53		
73	АЕК	АHS1	73	—	15	5	40	—	3(1х2,5)	656		
75	—	АS5	75	—	2	15	—	—	2(1х2,5)	19		
	АS5	АS4		—	2	15	—	—	2(1х2,5)	35		
	АS4	АS3		—	2	15	—	—	2(1х2,5)	33		
	АS3	АS2		—	2	15	—	—	2(1х2,5)	73		

26

9017/5

Изд. отд. Кузнецкий		ТП 409-010-50.85		ЭМ
Исп. спец. туркмен	Рук. гр. Березина	Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 метров		Лист
Привязан		Вариант изготовления панелей из тяжелого бетона		10
Инв. №		Силовое электрооборудование		Гипроэлектромонтаж
		Кабельный журнал		г. Москва

Трасса			Проложили		Трубы		Кабели, проводы					
Начало	Конец		Через	Резерв	Резерв	Резерв	По проекту	Число	Проложено			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
82	AFK	AS1	81(9) AXN10	2	—	—	АПВ	2/(1x2,5)	25			
			82(10)	—	6	4	15					
			74(12) AXN7	5	2	—	—	1/(1x2,5)	75			
			76(14) AXN8	1	2	—						
			78(16) AXN9	10	2	—						
			80(18) AXN10	30	2	—						
84	—	HA2	82(10)	—	6	4	—					
			83(11) AXN11	10	3	15	—	3/(1x2,5)	47			
85	—	HL2	84(13)	—	2	Мр15	—	2/(1x2,5)	31			
			85(12)	—	2	Мр15	—	1/(1x2,5)	5			
86	AFK	WNB	86(14)	—	42	3	20	—	7/(1x2,5)	319		
87	—	AX(17)	87(15)	—	40	3	40	—	3/(1x4)	132		
88	—	AHS2	88(16)	—	47	3	40	—	10/(1x2,5)	435		
90	—	HA1	89(17) AXN12	70	3	15	—	3/(1x2,5)	227			
91	—	HL1	90(19)	—	2	Мр15	—	2/(1x2,5)	151			
			91(18)	—	2	Мр15	—	1/(1x2,5)	5			
92	AFK	AHS3.2	92(20)	—	77	3	25	—	10/(1x2,5)	805		
93	—	AHS3.1	93(21)	—	86	3	25	—	10/(1x2,5)	895		
94	—	AX1	94(22)	—	60	5	40	—	20/(1x2,5)	1310		
95	AX1	YB1	95(23)	—	5	15	—	4/(1x2,5)	24			
96	—	M1	96(24)	—	5	20	—	7/(1x2,5)	42			
97	—	SQ2	97(26)	—	5	15	—	5/(1x2,5)	33			
98	—	SQ1	98(25)	—	1	Мр15	—	3/(1x2,5)	32			
99	—	SQ3	99(27)	—	10	15	—	5/(1x2,5)	58			
100	AFK	AX8	100(28)	—	46	4	25	—	11/(1x2,5)	556		
101	AX8	XP2	101(29)	—	1	20	ПВ1	1/(1x1)	17			
102	XP2	AX7	102(29)	—	—	—	—	—	—			
104	AX7	M4	103(30) AXN13	2	Мр15	—	—	—	—			
			104(32)	—	1	Мр15	—	—	—			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
	M4	YB4	104(32) AXN13	1	—	—	АПВ	2/(1x2,5)	5			
105	AX7	—	105(31)	—	1	Мр15	—	1/(1x2,5)	4			
106	—	SQ16	106(33)	—	3	Мр15	—	5/(1x2,5)	18			
107	—	SQ17	107(34)	—	3	Мр15	—	3/(1x2,5)	11			
108	AFK	AX3	108(35)	—	42	5	20	—	8/(1x2,5)	380		
109	—	SQ18	109(39)	—	3	Мр15	—	5/(1x2,5)	18			
110	—	SQ20	110(40)	—	3	Мр15	—	3/(1x2,5)	11			
112	AX4	AX4	111(36)	—	2	20	—	8/(1x2,5)	60			
113	—	SQ19	112(37)	—	3	Мр15	—	5/(1x2,5)	18			
114	AFK	SQ20	113(38)	—	3	Мр15	—	3/(1x2,5)	11			
115	AX6	AX6	114(41)	—	35	4	25	—	11/(1x2,5)	435		
116	XP1	XP1	115(42)	—	1	20	ПВ1	1/(1x1)	17			
118	AX5	AX5	116(43)	—	—	—	—	—	—			
	M3	YB3	117(43) AXN14	2	Мр15	—	АПВ	4/(1x2,5)	16			
	—	—	118(43)	—	1	Мр15	—	2/(1x2,5)	5			
119	AX5	—	119(44)	—	1	Мр15	—	1/(1x2,5)	4			
120	—	—	117(43) AXN14	2	—	—	—	—	—			
121	—	SQ14	120(46)	—	3	Мр15	—	5/(1x2,5)	18			
122	—	SQ15	121(47)	—	3	Мр15	—	3/(1x2,5)	11			
123	AFK	AX2	122(49)	—	8	5	40	—	31/(1x2,5)	419		
124	—	YB2	123(50)	—	5	15	—	4/(1x2,5)	24			
125	—	M2	124(51)	—	5	20	—	7/(1x2,5)	42			
	—	SQ5	125(52)	—	8	15	—	5/(1x2,5)	48			
126	—	—	—	—	1	Мр15	—	—	—			
	—	SQ4	126(53)	—	9	15	—	5/(1x2,5)	53			
127	—	—	—	—	1	Мр15	—	—	—			
	—	SQ7	127(54)	—	12	15	—	3/(1x2,5)	41			
128	—	—	—	—	1	Мр15	—	—	—			
	—	SQ6	128(55)	—	14	15	—	5/(1x2,5)	78			
130	—	—	—	—	1	Мр15	—	—	—			
	—	SQ10	129(60) AXN15	4	25	—	—	5/(1x2,5)	28			
131	—	—	—	—	1	Мр15	—	—	—			
	—	SQ13	130(63)	—	4	—	—	5/(1x2,5)	28			
	—	—	131(64)	—	1	Мр15	—	—	—			

97
9017/5

Привязан		Нач. от		Конец		Рис. гр.		ТП 409-010-50. 85		ЭМ	
		Кирюшинский		Л. спец.		Л. спец.		Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 метров		Вариант изготовления панелей из тяжелого бетона	
										Станд. лист. лист	
										11	
										Гипростроммаш	
										г. Москва	

Альбом

Трубопровод 409-010-50.85

Трубопровод

Шифр документа 409-010-50.85

Трасса		Проходы		Трубы		Кабели, провода		По проекту		Проложено			
Начало	Конец	Через	Через	Расчет	Установ	Марка	Число	Марка	Число	Марка	Число	Длина, м	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
133	AX 2	SQ 12	132/156	AXN16	12	25	АНВ	5/(1x2,5)	68				
134	"	SQ 9	133/157	AXN16	12		"	5/(1x2,5)	68				
135	"	SQ 8	134/158	AXN17	23	25	"	5/(1x2,5)	123				
137	"	SQ 11	135/160	AXN17	23		"	5/(1x2,5)	123				
138	AFK	AFKHS1	138		103	5	15	"	3/(1x2,5)	326			
139	"	8AFKHS1	139		64	3	15	"	3/(1x2,5)	203			
140	"	8AFKHS2	140		90	3	15	"	3/(1x2,5)	281			
142	ШПВ	KK1	142		8	5	50	"	7/(1x10)+	98			
									1x5 + 14				
143	"	KK2	143		8	9	50	"	6/(1x2,5)	84			
									7/(1x10)+	126			
									1x6 + 18				
144	"	BY	144			3	25	"	6/(1x2,5)	108			
									2/(1x10)+	8			
									1x6 + 4				
146	8AFKHS1	SQ 33	145/155	AXN18	10	3	25	"	3/(1x2,5)	12			
			146/156		1		Мр15		5/(1x2,5)	73			
147	"	SQ 34	147/157	AXN18	10	3		"	5/(1x2,5)	73			
			148/158		1		Мр15						
148	"	AX1	148/158		15	4	40	"	26/(1x2,5)	507			
149	"	AX4	149/159		10	4	40	"	20/(1x2,5)	290			
150	"	AX3	150/160		14	4	40	"	18/(1x2,5)	333			
151	"	AX2	151/171		8	4	40	"	28/(1x2,5)	350			
152	"	AX/(16-1)	152/181		2	3	40	"	31/(1x2,5)	171			
153	AHS	YA	153/182		3		Мр15	"	3/(1x2,5)	12			
155	"	SQ 1	154/183	AXN19	4	20		"	3/(1x2,5)	23			
			155/184		3		Мр15						
157	"	SQ 2	154/183	AXN19	4			"	3/(1x2,5)	29			
			156/184	AXN20	4	15							
			157/185		1		Мр15						
158	SQ 2	SQ 3	157/185	AXN20	1			"	3/(1x2,5)	23			
			158/187		5	15							
					1		Мр15						

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
160	8AFKHS2	SQ 33	159/185	AXN21	6	3	25	АНВ	5/(1x2,5)	53		
161	"	SQ 34	160/186	AXN21	6	3		"	5/(1x2,5)	53		
162	"	AX1	161/187		10		Мр15					
163	"	AX4	162/188		4	4	40	"	26/(1x2,5)	377		
164	"	AX3	163/189		4	4	40	"	20/(1x2,5)	170		
165	"	AX2	164/190		16	4	40	"	18/(1x2,5)	369		
166	"	AX/(16-2)	165/191		10	4	40	"	28/(1x2,5)	406		
167			166/192		2	3	40	"	31/(1x2,5)	171		
168	AFKHS1	AX6	168/192		5	3	40	"	3/(1x4)+	27		
									15/(1x2,5)	128		
169	"	AX14	169/193		13	7	40	"	22/(1x2,5)	451		
170	AX14	AX15	170/194		9	40	"	"	17/(1x2,5)	162		
171	AX15	AX16	171/195		7	40	"	"	12/(1x2,5)	90		
	AX14	Контрольные рельсы камеры 1	171/195		6	15	ППКА	2/(1x1)	13			
	AX15	Контрольные рельсы камеры 2	171/195		6	15	"	2/(1x1)	13			
	AX16	Контрольные рельсы камеры 3	171/195		6	15	"	2/(1x1)	13			
172	AFKHS1	SQ 30	172/196		5	8	15	АНВ	3/(1x2,5)	41		
174	"	SQ 29	173/197	AXN22	9	3	15	"	3/(1x2,5)	47		
			174/198		2	15						
175	"	SQ 28	173/198	AXN22	9	3		"	2/(1x2,5)	31		
			175/199		2	15						
					1		Мр15					
	SQ 29	SQ 28	174/199	AXN22	3			"	1/(1x2,5)	7		
			175/200		3							
177	AFKHS1	SQ 24.1	176/201	AXN23	19	3	15	"	3/(1x2,5)	77		
			177/202		2	15						
					1		Мр15					
178	"	SQ 25.1	176/202	AXN23	19	3		"	2/(1x2,5)	51		
			178/204		2	15						
					1		Мр15					
	SQ 24.1	SQ 25.1	177/203	AXN23	3			"	1/(1x2,5)	7		
			178/204		3							
180	AFKHS1	SQ 24.2	179/205	AXN24	26	3	15	"	3/(1x2,5)	98		
			180/206		2	15						
					1		Мр15					

28
9017/5

Нач. отп.	Кубинский	Л. спец.	туркин	Руч. гр.	Березина	Лист	Лист
Прибызан						Т/П 409-010-50.85	
Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 метров						ЭМ	
вариант изготовления панелей из тяжелого бетона						Лист	
Способ электрообработки						Лист	
Кабельный журнал						Лист	
ИПВ №:						Гипростроймаш г. Москва	

№ кабеля или провода	Трасса		Проходы		Трубы		Кабели, провода					
	Начало	Конец	Через	Расчетная	длина	м	По проекту		Проложено			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
181	AFKHS1	SQ25.2	179 (109) (181)	AXN24	26	3	—	АПВ	2(1х2,5)	65		
	SQ24.2	SQ25.2	180 (109) (181)	AXN24	3	—	—	—	1(1х2,5)	7		
183	AFKHS1	SQ24.3	182 (111) (183)	AXN25	30	3	15	—	3(1х2,5)	110		
184	— " —	SQ25.3	182 (111) (184)	AXN25	30	3	—	—	2(1х2,5)	73		
	SQ24.3	SQ25.3	183 (111) (184)	AXN25	3	—	—	—	1(1х2,5)	7		
186	AFKHS1	HL25	185 (113) (186)	AXN26	19	5	20	—	3(1х2,5)	55		
188	— " —	HL26	185 (113) (187)	AXN26	19	5	—	—	2(1х2,5)	55		
189	— " —	HL27	185 (113) (189)	AXN26	19	5	—	—	2(1х2,5)	55		
	HL25	HL26	186 (113) (190)	AXN26	2	—	—	—	1(1х2,5)	6		
	HL25	HL27	187 (115) (191)	AXN27	2	—	—	—	1(1х2,5)	5		
190			189 (116) (192)	AXN26	2	—	—	—				

Примечания

1. Позиции, указанные в скобках приняты по проектам машин
2. В графе 6 (расчетная длина трубы) в числителе указана длина полиэфирной трубы, в знаменателе — длина стальной трубы.

29
9017/5

Изм. от		Кабельная линия		ТП 409-010-50.85		ЭМ	
Исполн.		Инженер		Конструкторская линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 метров			
Фирма		Бирюлин		Вариант изготовления панелей из тяжелого бетона		Статус Лист Листов	
				Типовое электрооборудование кабельных журналов		13	
ИЗР №				Гипростроймаш		г. Москва	

Альбом IV
Типовое проектное решение 409-010-50.85
Исполнитель: Паша и дата: 20.01.85

Ведомость электрооборудования и материалов,
поставляемых заказчиком.

№№ п/п	Наименование и техническая характеристика изделия, материала	Тип, марка	Ед. изм.	Потреб- ность по проекту
1	Шкаф силовой распределительный с плавкими вставками в группах: 2х60А; 2х80А; 1х100А	ШР 11 73702-2293	шт	1
2	То же, с плавкими вставками в группах: 1х15А; 1х25А; 6х45А	ШР 11 73504-2293	"	1
3	То же, с плавкими вставками в группах: 8х45А	ШР 11 73504-2293	"	1
4	То же, с плавкими вставками в группах: 1х15А; 2х40А; 1х15А; 1х80А; 1х100А; 2х50А	ШР 11 73510-2293	"	1
5	Ящик с 3 ^х полюсным рубильником 380В, 100А	ЯБЗ-31-1	"	1
6	Ящик с пакетным выключателем и штепсельным разъемом 380В, 25А	ЯВШ-3-25	"	1
7	Вводное устройство 380В, 70А	ВУ-1	"	1
8	Выключатель автоматический 380В, 63А, без расцепителей	АЕ 2043-10	"	2
9	Пускатель магнитный с втягивающей катушкой на 380В переменного тока с установкой теплового реле на ток 12,5А	ПМЕ-222	"	9
10	Выключатель пакетный в герметическом исполнении 380В; 15А	ПВМ-3-25	"	9
11	Светофор троллейный 3 ^х ламповый 220В; 15Вт	У-270	"	1
12	Лампа накаливания, 220В; 15Вт	6220-15	"	3

Ведомость кабельных изделий и материалов,
поставляемых заказчиком.

№№ п/п	Наименование и техническая характеристика изделия, материала	Тип, марка	Ед. изм.	Потреб- ность по проекту
1	Провод одножильный алюминиевый ГОСТ 6323-79 сечением 2,5 кв.мм	АПВ-500	м	21800
2	То же, сечением 4 кв.мм	"	"	1340
3	То же, сечением 6 кв.мм	"	"	240
4	То же, сечением 10 кв.мм	"	"	400
5	То же, сечением 16 кв.мм	"	"	40
6	То же, сечением 25 кв.мм	"	"	100
7	То же, сечением 35 кв.мм	"	"	90
8	То же, сечением 70 кв.мм	"	"	150
9	То же, сечением 95 кв.мм	"	"	80
10	Провод одножильный, медный сечением 1,0 кв.мм	ПВ-1	"	40
11	Провод медный нагревостойкий сечением 1,0 кв.мм	ПРКА	"	50
12	Кабель с медными жилами с резиновой изоляцией сечением 10х1,0 кв.мм	РПШ	"	25
13	То же, сечением 2х16 + 1х10 кв.мм	КГ	"	10

Уточненная ведомость изделий и материалов,
поставляемых генподрядчиком

№№ п/п	Наименование и техническая характеристика изделия, материала	Тип, марка	Ед. изм.	Потреб- ность по проекту
1	Кранштейн троллейный крановый промежуточный комплектно с троллейдержателями	К 41	шт.	39
2	То же, секционный	К 45	"	3
3	Компенсатор троллейный проволочный	У 1008	"	9
4	Труба 20х1,6	ГОСТ 10704-76	"	450
5	Труба 26х1,8	"	"	60
6	Труба 32х2,0	"	"	90
7	Труба 48х2,0	"	"	130

1	2	3	4	5
8	Труба 60х2,0	ГОСТ 10704-76	м	20
9	То же 70х3,0	"	"	5
10	Труба из полиэтилена ГОСТ 18599-73 ф20	ПНП 20С	"	820
11	То же, ф 25	ПНП 25СЛ	"	130
12	То же, ф 32	ПНП 32Л	"	310
13	То же, ф 50	ПНП 50Л	"	480
14	То же, ф 63	ПНП 63Л	"	70
15	То же, ф 75	ПНП 75Л	"	20
16	Металлорукав ф 15	РЗ-4Х		90
17	Уголок 50х50х5 ГОСТ 8509-72 * Ст. 3 по ГОСТ 535-79 *			380
18	Полоса 25х4 ГОСТ 103-76 * Ст. 3 по ГОСТ 535-79 *			150

Ведомость объемов строительно-монтажных работ

№№ п/п	Наименование работы	Единица измерения	Кали- чество	Приме- чание
1	Установка распределительного пункта	шт.	4	
2	Установка ящика	"	2	
3	Установка вводного устройства	"	1	
4	Установка выключателя автоматического	"	2	
5	Установка пускателя	"	9	
6	Установка пакетного выключателя	"	9	
7	Установка троллейного кранштейна	"	42	
8	Прокладка проводов	м	24330	
9	Прокладка стальных труб	"	755	
10	Прокладка полиэтиленовых труб	"	1830	
11	Прокладка стальной полосы	"	150	
12	Прокладка уголка	"	340	

30
9017/5

Нач. отд. Кувшинский
гл. спец. Туркин
рук. гр. Березин

Привязан

И.Н.В. №

ТТ 409-010-50.85

ЗМ

Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 м

Вариант изготовления панелей из тяжелого бетона

14

Силовое электрооборудование, ведомость на электрооборудование, кабельные изделия и материалы

Гипроэлектромонтаж г. Москва