

ТИПОВОЕ ПРОЕКТНОЕ РЕШЕНИЕ

409-010-50.05

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ
СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6м
(ВАРИАНТ Б)

АЛЬБОМ VII

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

9017/п
3 3 86

ХФ ЦДГЛ № 5017/1

ПРИЛОЖЕНИЯ			
ПРИЛОЖЕНИЯ			

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

^{82/42}
Заказ № 5966 И nv. № 9017/7 Тираж 400
Сдано в печать 13/9 1985 Цена 3·88

ТИПОВОЕ ПРОЕКТНОЕ РЕШЕНИЕ

ЧП9-010-50.85

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6м (ВАРИАНТ Б)

АЛЬБОМ VI

СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ I ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА. ЧАСТИ 1 и 2
АЛЬБОМ II ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ПАРОСНАБЖЕНИЕ
АЛЬБОМ III ТЕПЛОВЫЕ АГРЕГАТЫ
АЛЬБОМ IV СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ
АЛЬБОМ V КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ. КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ВАРИАНТ А
АЛЬБОМ VI КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ. КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ВАРИАНТ Б
АЛЬБОМ VII СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
АЛЬБОМ VIII ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ ЩИТОВ
АЛЬБОМ IX ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
АЛЬБОМ X СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ
АЛЬБОМ XI СМЕТЫ
АЛЬБОМ XII НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ № 2
ГЛ.ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В.П.Илюхин*
/ГЛ.ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *И.В.Иванова*

			ПРИВЯЗКА	
ИИБ. №				

ПРОЕКТ УТВЕРЖДЕН ГОССТРОДОМ СССР
ПРОТОКОЛ № 65 от 18.08.81г.
РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ВВЕДЕНА В
ДЕЙСТВИЕ ГИПРОСТРОММАШЕМ
ПРИКАЗ № 78 от 03.07.84г.

Лист	Наименование	Стр.
1	Общие данные	3
2	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ В ОСЯХ 1-1/17	4
3	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ В ОСЯХ 17-25	5
4	ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФОМ1. ПЛАН НА ОТМ. 0.000. СЕЧЕНИЯ 1-1/6-6	6
5	ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФОМ1. АРМИРОВАНИЕ СТЕН. СЕЧЕНИЯ 7-7/12-12	7
6	ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФОМ2	8
7	ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФОМ3	9
8	ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФОМ4	10
9	ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФОМ5	11
10	ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФОМЧ, ФОМ5. СЕЧЕНИЯ 1-1/5-5. СПЕЦИФИКАЦИЯ	12
11	ФРАГМЕНТ1. СПЕЦИФИКАЦИЯ	13
12	ФРАГМЕНТЫ 2 и 3	14
13	ФРАГМЕНТЫ 1; 2; 3. СЕЧЕНИЯ 1-1/12-12. УЗЛЫ 2 и 3	15
14	ФРАГМЕНТ Ч. ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФОМ6+ФОМ3. СЕЧЕНИЯ 1-1/5-5	16
15	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ДНИЩА	17
16	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БЕТОННЫХ БЛОКОВ ПОД РЕЛЬСЫ	18

Лист	Наименование	Стр.
17	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ	19
18	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАМЕР НА ОТМ. 0.000 И 1.750	20
19	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАМЕР. ФРАГМЕНТ 1. СЕЧЕНИЯ 1-1/3-3	21
20	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАМЕР. ФРАГМЕНТ 2. СЕЧЕНИЯ 5-5/8-8	22
21	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАМЕР. ФРАГМЕНТ 3. СЕЧЕНИЯ 4-4; 9-9; 10-10	23
22	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАМЕР. ФРАГМЕНТ 4. СЕЧЕНИЕ II-II. УЗЕЛ 1	24
23	СЕЧЕНИЯ 1-1; IA-IA	25
24	СЕЧЕНИЯ 2-2; 3-3	26
25	СЕЧЕНИЯ 4-4; 5-5	27
26	СЕЧЕНИЯ 6-6; 7-7	28
27	МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ Ум1; Ум2	29
28	МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ Ум3; Ум4	30
29	МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ Ум5+Ум7	31
30	МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК Ум8	32
31	МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ Ум9; 12; 13; 16	33
32	МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ Ум1с; Ум11	34
33	МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ Ум14; Ум15	35

Лист	Наименование	Стр.
34	МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ Ум17 Ум18	36
35	МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ Ум19+Ум24	37
36	МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ Ум25+Ум38	38
37	ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ. СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ Ум1+Ум8	39
38	СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ Ум9+Ум16	40
39	СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ Ум17+Ум28	41
40	СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ Ум29+Ум38	42
41	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ Ум1+Ум38	43
Конструкции металлические		
1	Общие данные (начало)	44
2	Общие данные (окончание)	45
3	Схема расположения коробов. Сечения 1-1/4-4	46
4	Схема расположения коробов. Сечения 5-5/9-9	47
5	Схема расположения монорельсов для подвески кабеля. Узлы 1-4	48
6	Схема расположения ограждений фундаментов ФОМЧ, ФОМ5. Схема расположения лестниц и ограждений камер	49

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА КЖ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема расположения фундаментов под оборудование в осах 1-17.	
3	Схема расположения фундаментов под оборудование в осах 17-25	
4	Фундамент под оборудование Фом 1. План на отм. 0.000 сечения 1-1-6-6	
5	Фундамент под оборудование Фом 1. Армирование стел. сечения 7-7-12-12	
6	Фундамент под оборудование Фом 2.	
7	Фундамент под оборудование Фом 3	
8	Фундамент под оборудование Фом 4.	
9	Фундамент под оборудование Фом 5	
10	Фундаменты под оборудование Фом 4. Фом 5. Сечения 1-1-5-5.	
11	Фрагмент 1, спецификация.	
12	Фрагменты 2 и 3	
13	Фрагменты 1; 2; 3. Сечения 1-1-12-12 Узлы 2 и 3.	
14	Фрагмент 4. Фундаменты под оборудование. Фом 6-Фом 9. Сечения 1-1-5-5.	
15	Схема расположения плит днища	
16	Схема расположения бетонных блоков под рельсы	
17	Схема расположения плит перекрытия	
18	Схема расположения камер на отм. 0.000 и 1.750	
19	Схема расположения камер. Фрагмент 1 Сечения 1-1-3-3.	
20	Схема расположения камер. Фрагмент 2 Сечения 5-5-8-8	
21	Схема расположения камер. Фрагмент 3. Сечения 4-4-10-10	
22	Схема расположения камер. Фрагмент 4 Сечение 11-11. Узел 1.	
23	Сечения 1-1; 1A-1A	
24	Сечения 2-2; 3-3	
25	Сечения 4-4; 5-5	
26	Сечения 6-6; 7-7	
27	Монолитные участки Ум1; Ум2	
28	Монолитные участки Ум3; Ум4.	
29	Монолитные участки Ум5; Ум7	
30	Монолитный участок Ум8	
31	Монолитные участки Ум9; Ум12; Ум13; Ум16	
32	Монолитные участки Ум10; Ум11	
33	Монолитные участки Ум14; Ум15.	

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания (сооружения) при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

Главный инженер проекта Юрий /Иванова/

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

№ п/п	Наименование группы элементов конструкций	Код	Код. м ³	Примечание
1	Плиты днища		79.36	
2	Стеновые блоки		232.78	
3	Блоки бетонные		101.1	
4	Плиты перекрытия		100.6	
5	Плиты каналов		17.64	

1. Рабочие чертежи конвейерной линии разработаны на основании задания института "ГипростроМаш".

2. При проектировании линии приняты следующие исходные данные:
а. грунты неспучинистые, непросадочные со следующими нормативными характеристиками:

Сн= 2 кпа; $\varphi = 28^\circ$; $\gamma = 1,8 \text{ тс}/\text{м}^3$; $E = 14,7 \text{ МПа}$.

б. грунтовые воды отсутствуют.

в. сейсмичность района не более 6 баллов.

г/. расчетная зимняя температура $= 30^\circ\text{C}$.

д/. нормативная снеговая нагрузка $= 100 \text{ кс}/\text{м}^2$.

3. За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола

пола цеха, соответствующая абсолютной отметке

4. Железобетонные фундаменты выполнить по бетонной подготовке М50 $h=100\text{мм}$, бетонные фундаменты и каналы выполнить по подготовке из щебня, втрамбованного в грунт.

5. В деформационных швах между фундаментами конвейерной линии заложить промасленные доски, обернутые толем, толщиной 30мм.

6. Разбивку колодцев под анкерные болты в фундаментах под оборудование сверить по получении оборудования.

7. Заливку колодцев под анкерные болты производить бетоном марки М150

на мелком заполнителе с тщательным штыкованием.

8. Монтаж сборных конструкций вести в соответствии с СНиП III-15-80 и указанным показательной записью серии 3-006-3 вып. I

9. Работы по возведению монолитных железобетонных и бетонных конструкций вести в соответствии с СНиП III-15-76.

10. Качество сварки арматуры и закладных деталей должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75.

11. Закладные и соединительные изделия в щелевых камерах покрыть за 2 раза масляной битумной краской БТ-577 ГОСТ 5631-79; в остальных конструкциях покрытие пентафталевыми эмалями ПФ-115 ГОСТ 6465-76 толщиной 130мм, нанесенного в слоя по грунту из лака ГФ-021 ГОСТ 25129-82.

12. Бетонирование монолитных бетонных и железобетонных конструкций производить непрерывно с виброванием.

13. Все швы между сборными железобетонными конструкциями заделывать цементно-песчаным раствором в соответствии с указаниями серии 3-006-3 вып. I. 28

14. Обратную засыпку пазух котлована производить по окончанию работ по устройству теплоизоляции камер равномерными слоями, толщиной 20-30 см с уплотнение одновременно с обеих сторон камер до получения объемного веса грунта $\gamma = 1,8 \text{ тс}/\text{м}^3$.

15. Все бетонные каналы выполнить из бетона марки М100.

16. Все сварные швы выполнять электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75, кроме оговоренных.

17. Сборные железобетонные лотки складывать на песчаную подготовку $\delta = 100\text{мм}$.

18. Арматурная сталь для железобетонных конструкций принята: класса А-1-марки ВСТЭКП2; класса А-III-марки 25Г2С.

3
9017/7

Инв. №	ПРИВЯЗАН
ГИП	Иванова Юрий
НАЧ. ОДА	Рыбкина Людмила
ГЛ.СПЕЦ	Крутовский Юрий
РУК.ГР.	Кренева Елена
СТ.ИНЖ.	Рашевский Евгений
ИЧЖ.	Кадыкова Зоя
ИСПЛАН.	Захарова Зоя
ПРАВ.	Рашевский Юрий
И.КОНТ.	Крутовский Юрий

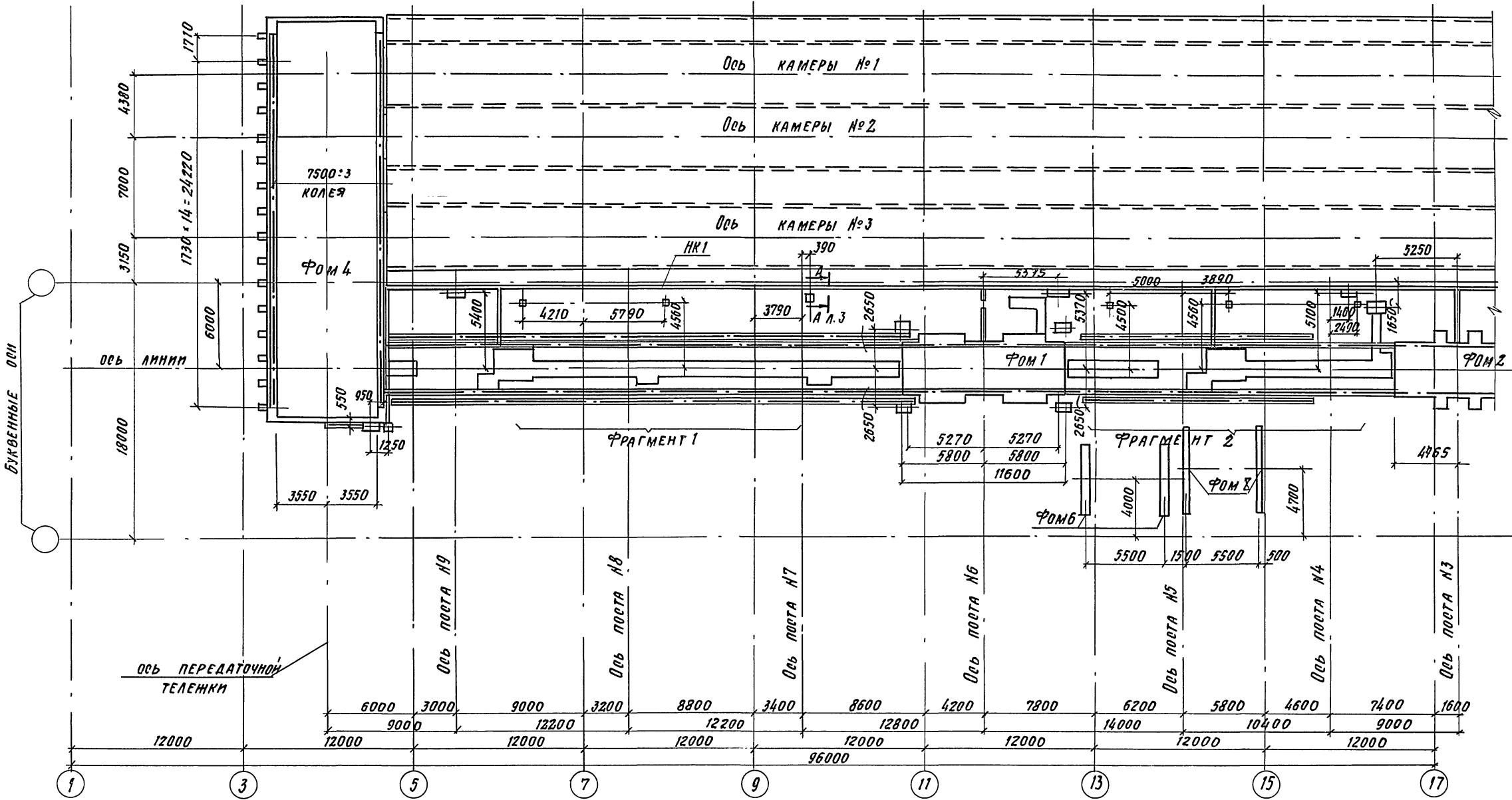
ТП 409-010-50.85 КЖ
Конвейерная линия по изготовлению
стеновых панелей длиной до 6м.
вариант 5

Стадия	Лист	Листов
P	1	41

Общие данные

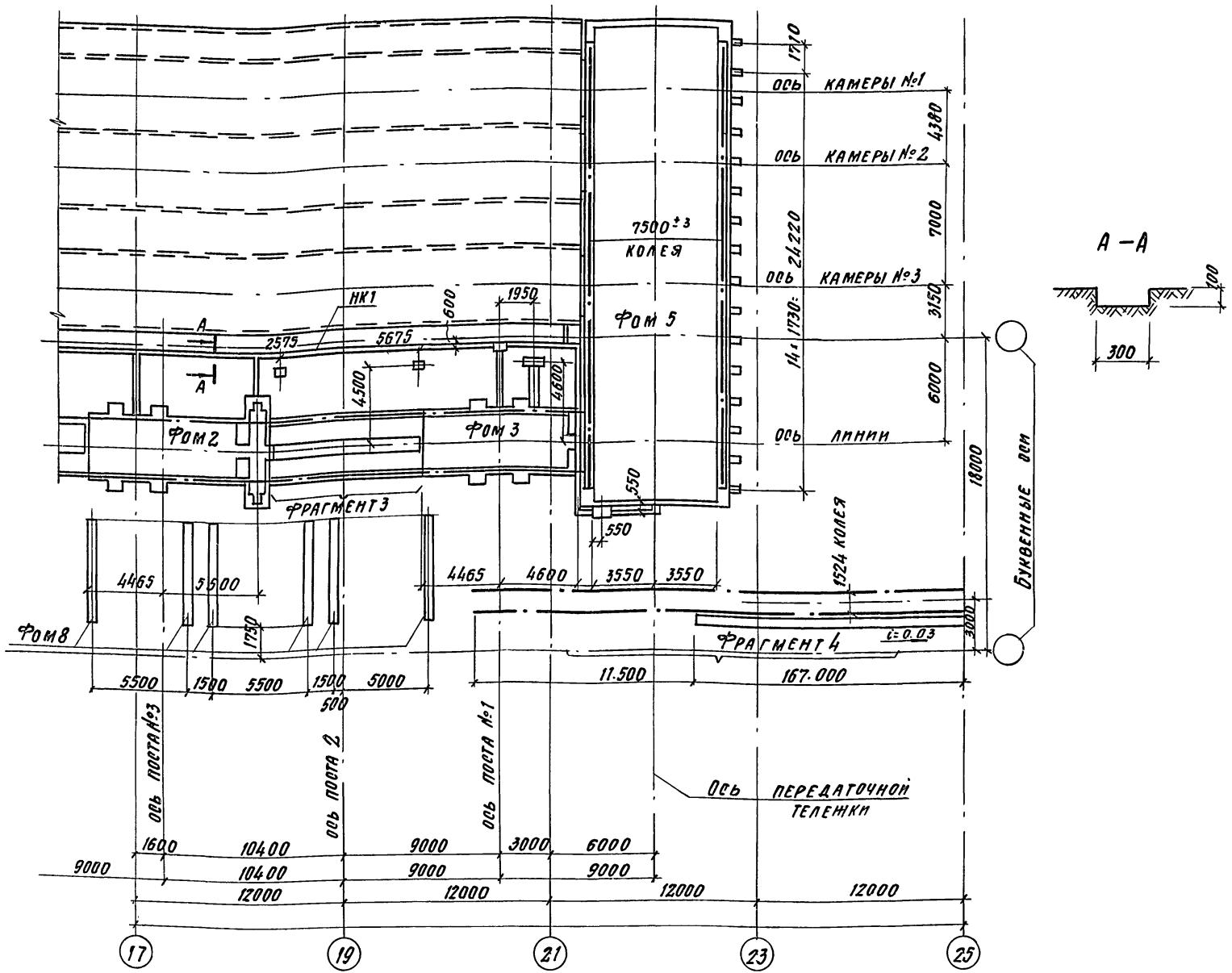
Госстрой СССР
Проектный институт № 2
г. Москва

Лист	Наименование	Примечание
15	Спецификация к схеме расположения плит днища и бетонных блоков	
17	Спецификация к схеме расположения плит перекрытия	
18	Спецификация к схеме расположения камер	
26	Спецификация к схеме расположения стеновых блоков	



4
9017/7

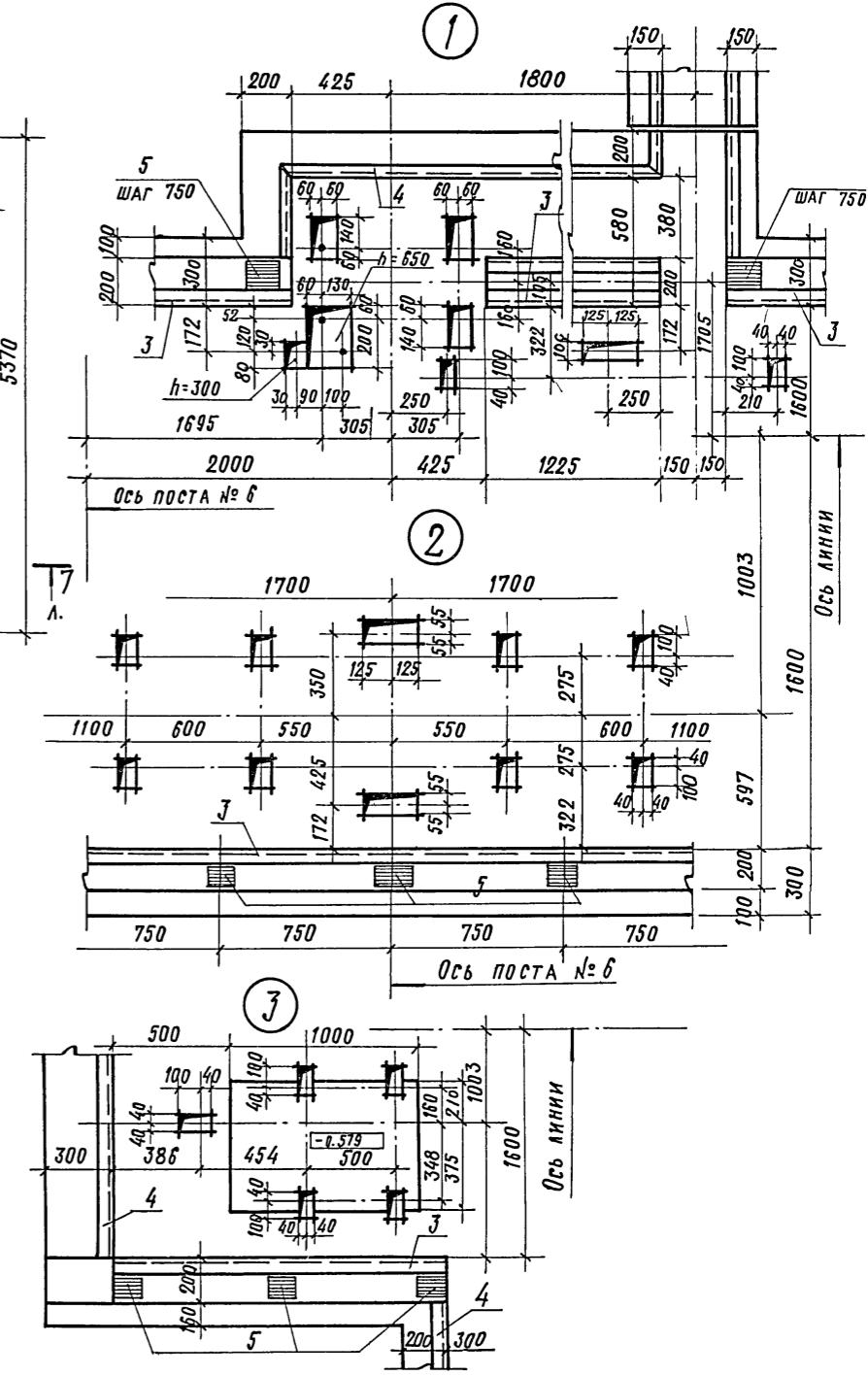
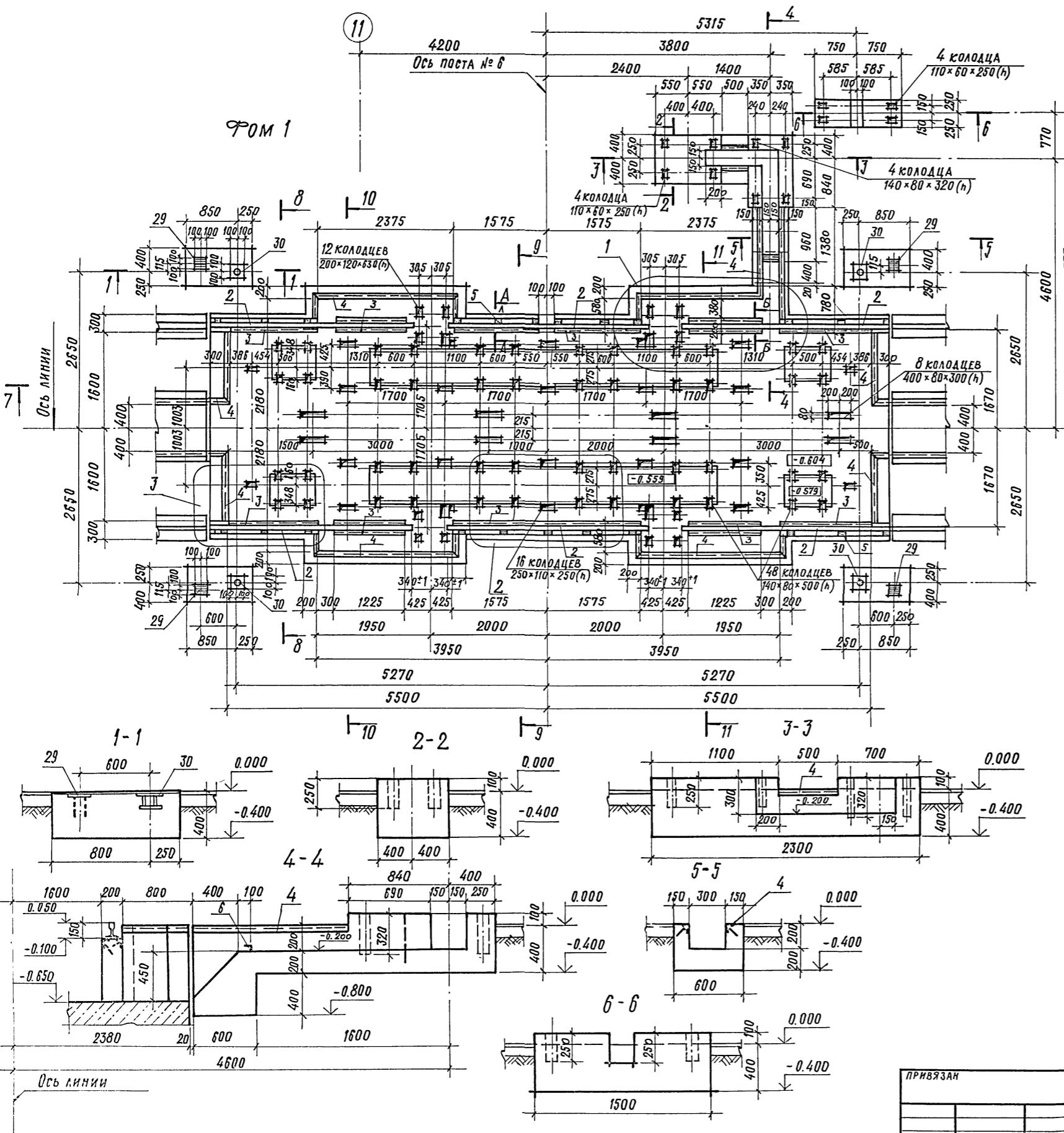
ГИП	Ковалова	Худож		ТП 409-010-50.85	KЖ
НАЧ.ОГД	Рыбкина	Прин			
ГЛ.ОПЕЦ	Крутовской	Худож			
РУК.ГР.	Кречева	Худож			
БУ-ННН	Рашевская	Худож		КОМПЕТЕНТНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6 М	
Инж.	Кадыкова	Стар		ВАРИАНТ Б	
ПРОВ.	Рашевская	Худож		СТАНДАРТ	Лист
Н-конг.	Крутовской	(В)		P	Листов
				Z	
				СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ В ОСЯХ 1:17	
				ГОССТРОЙ СССР ПРОФЕКТИОННЫЙ ИНСТИТУТ НЦ г. МОСКВА	



В фундаментах оборудования на листах КЖР-2 и КЖР-15 предусматривается подливки из цементнолесчаного раствора составом 1:2, которая выполняется при монтаже оборудования.

В местах, где оборудование крепится к закладным элементам, предусматриваются рихтовочные стальные прокладки из расчета установки НПЗ оборудования на отм. - 9.800

ПРИВЯЗА



TN 409-010-50.85

6
9017/7

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ МАКИЙ АР-БМ

ВАРИАНТ Б

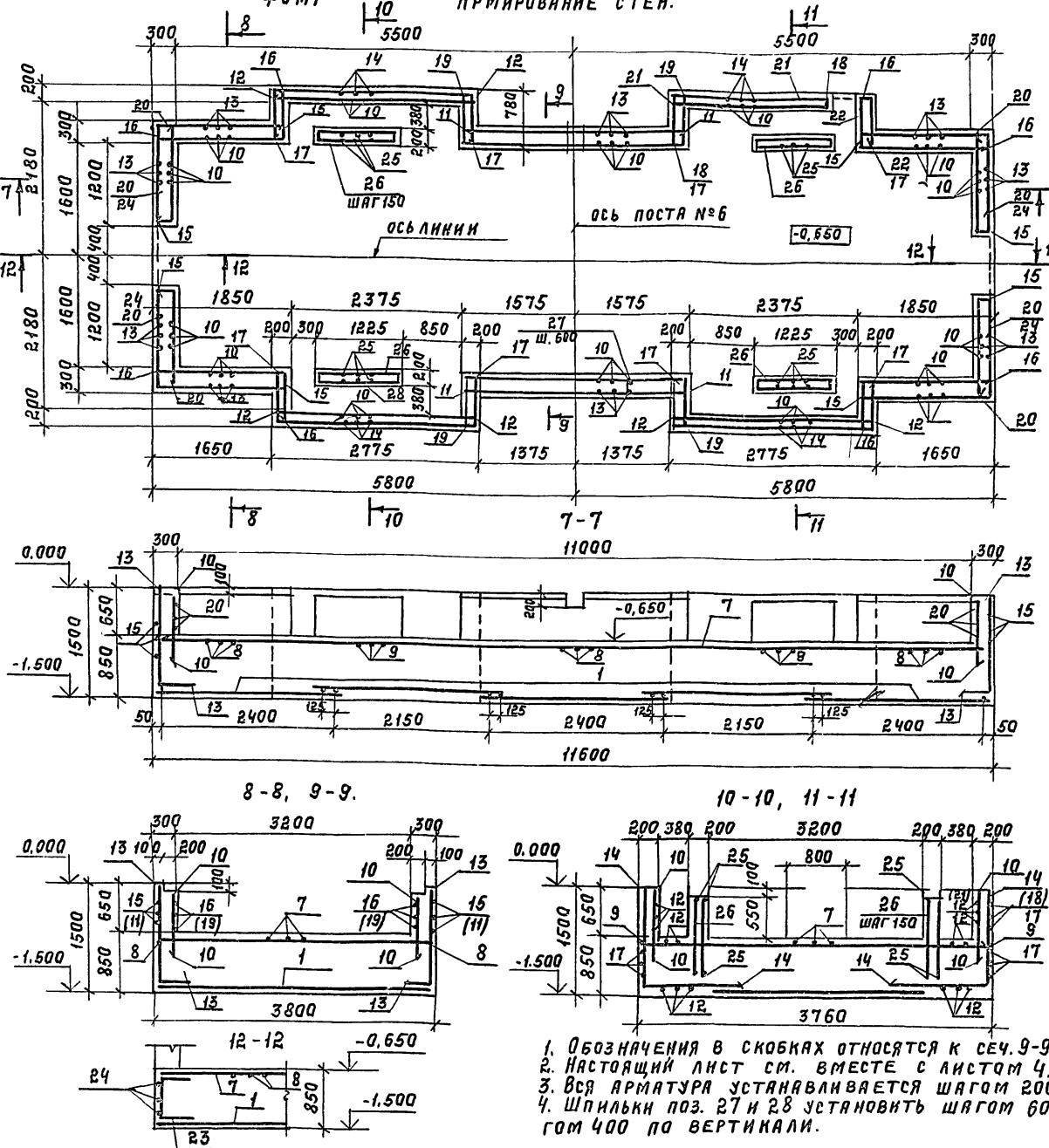
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	4	

**ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ
ФОРМ 1. ПЛАН НА ОТМ. 0.000
СЕЧЕНИЯ 1-1 ÷ 6-6**

ГОССТРОЙ СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2,
г. МОСКАУ

ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ
ФОМ 1. ПЛАН НА ОТМ. 0.000
СЕЧЕНИЯ 1-1 ÷ 6-6

ФОМ 1 | 10 АРМИРОВАНИЕ СТЕН.



Ведомость расхода стали на элемент, кг.

1. Обозначения в скобках относятся к сеч. 9-9 и 11-11.
2. Настоящий лист см. вместе с листом 4.
3. Вся арматура устанавливается шагом 200, кроме оговоренной особо.
4. Шпильки поз. 27 и 28 установить шагом 600 по горизонтали и шагом 400 по вертикали.

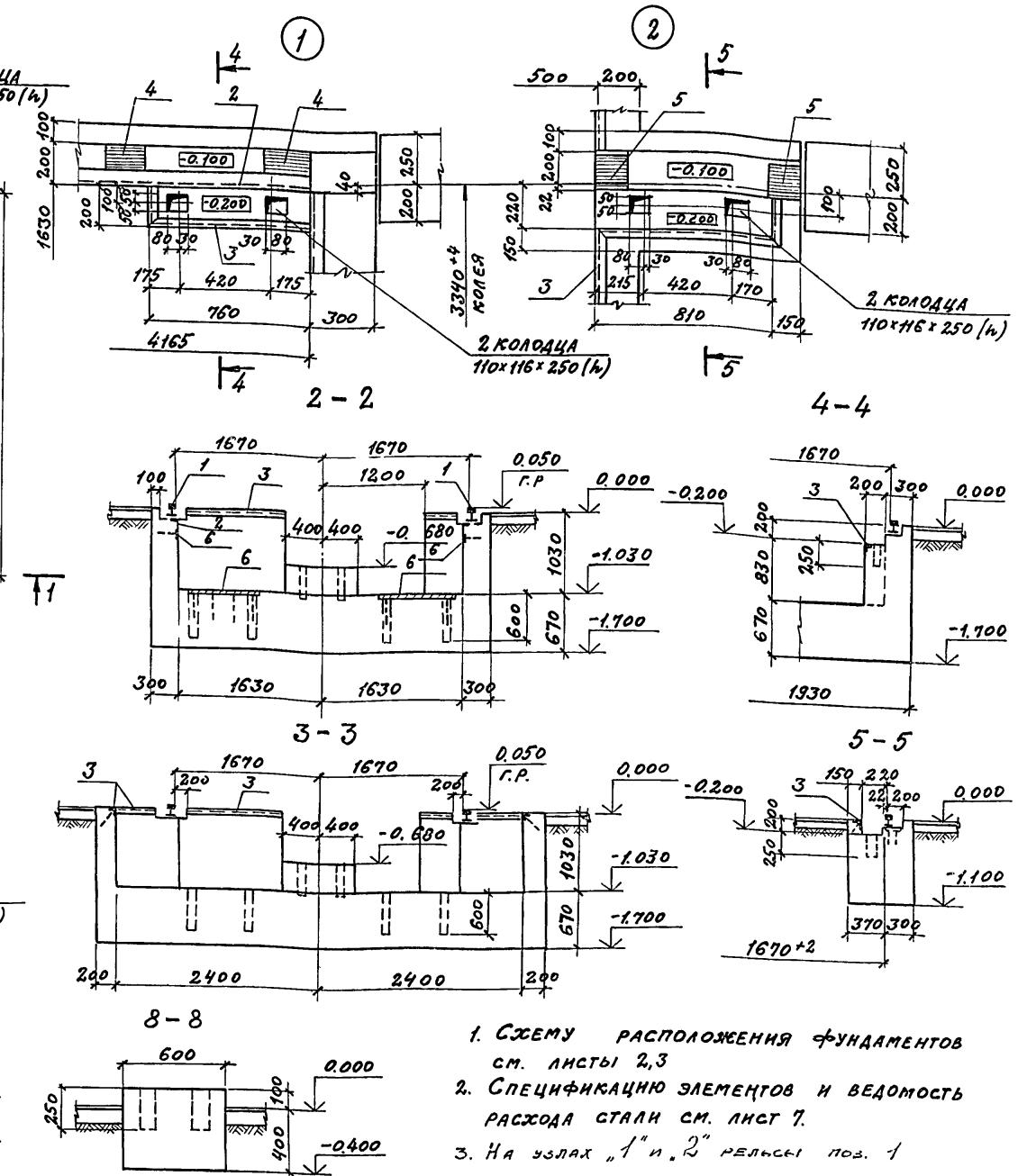
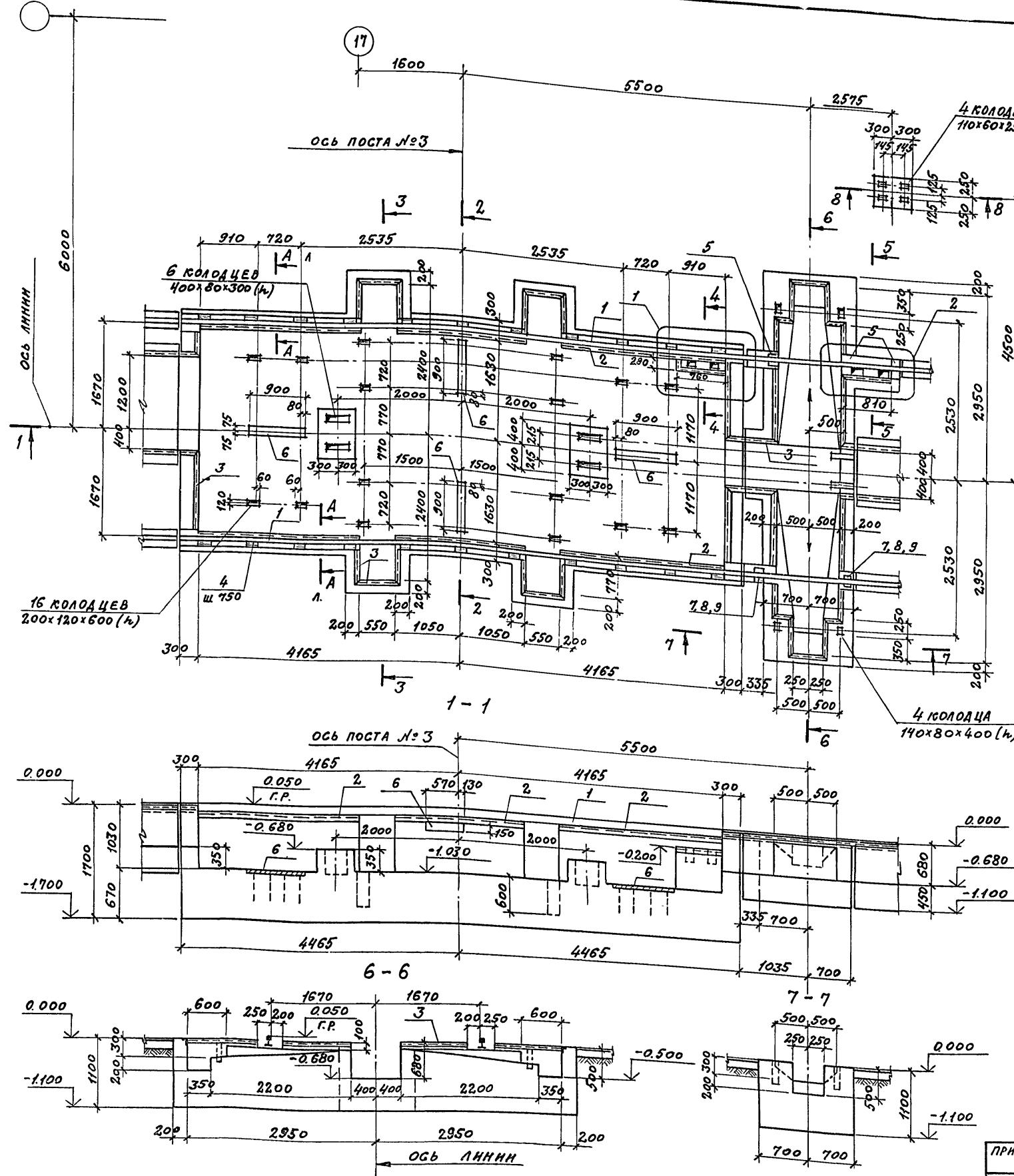
Спецификация фундамента форм.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
	ФОРМЫ		
	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1 ГОСТ 23279-78	СЕТКА 2200-2000x500x3500-50 1200-2000	5	
2 ГОСТ 7173-54*	РЕЛЬС Р-43	21,4	М
	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
3 1.400-15. В1. 520-01	МН518	22,3	М
4 1.400-15. В1. 550-04	МН553	21,5	М
5 1.400-15. В1. 120-06	МН106-1	23	
6	L50x5 ГОСТ 8509-72 L=500	1	1,9 КГ.
29 1.400-15. В1. 130-08	МН118-3	4	
30 КЖСИ-10	МН2	4	4,0 КГ.
	ДЕТАЛИ		
	Ф12А-Д ГОСТ 5781-82		
7	L = 11500	17	10,2 КГ
8	L = 3500	37	3,1 КГ
9	L = 4700	26	4,2 КГ
10	L = 1000	154	0,9 КГ
11	L = 3080	15	2,8 КГ
12	L = 2700	40	2,4 КГ
13*	L = 1700	96	1,5 КГ
14*	L = 2300	57	2,0 КГ
15*	L = 3200	32	2,8 КГ
16*	L = 2380	12	2,1 КГ
17*	L = 4100	27	3,6 КГ
18*	L = 2900	4	2,6 КГ
19*	L = 4480	6	4,0 КГ
20*	L = 1830	12	1,6 КГ
21*	L = 2530	3	2,2 КГ
22*	L = 1030	4	0,9 КГ
23*	L = 1350	8	1,6 КГ
24	L = 1200	6	1,1 КГ
25	Ф20АШ ГОСТ 5781-82 L=1100	56	2,7 КГ
26	Ф8А1Г ГОСТ 5781-82 L=2840	24	1,0 КГ
	ФБА1 ГОСТ 5781-82		
27*	L = 380	54	0,1 КГ
28*	L = 280	45	0,1 КГ
	МАТЕРИАЛЫ		
	БЕТОН МАРКИ 150		55,2 М ³
	БЕТОН МАРКИ 100		2,69 М ³

* поз. 13-23, 26, 27, 28 см. ВЕДОМОСТЬ
ДЕТАЛЕЙ НА ЭТЮД ЛИСТЕ.

	ПРИВЯЗАН:			
6	7			
0117/7	ИМЯ №			

ГИП	ИВАНОВА	Очкарова		
ИЧУ.ОТД	РЫБКИНА	Рыбкин		
ГЛ.СПЕЦ	КРУТОВСКАЯ	Крутовская		
РУК.ГР.	БУРЗИН	Бурзин		
СТ.ИНДА	КОЛДИННА	Колдинна		
ИИЭС.	АНЗЕНШТАД	Анзенштад		
ПРОВЕР	КОЛДИННА	Колдинна		
Н.КОНТР	КРУТОВСКОЙ	Крутовской		
			ТП 409-010-50.85 КЖС	
			КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6 М.	
ВАРИАНТ Б.			СТАДИЯ	Лист
			P	5
ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ			ГОССТРОЙ СССР	
ФОМ1. АРМИРОВАНИЕ СТЕН.			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ГИГР	
СЕЧЕНИЯ 7-7 / 12-12.			Г. МОСКВА.	
КОПИЯ			ФОРМАТ	



1. СХЕМУ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ см. листы 2,3
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ ЭЛЕМЕНТОВ И ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ см. лист 7.
3. НА УЗЛАХ „1“ и „2“ РЕЛЬСЫ поз. 1 условно не показаны.

ПРИВЯЗАН

ИНВ.№

ГИП	ИВАНОВА	Чучев
Науч.отд.	РЫБКИНА	Лисс
Гл.спец	КРУТОВСКОЙ	Лисс
Рук.гр.	БУРЗИН	Лисс
Ст.инже	КОЛДАЧИНА	Лисс
Инже	АЙЗЕНШТАТ	Лисс
Пров.	БУРЗИН	Лисс
Н.конт.	КРУТОВСКОЙ	Лисс

ТП 409-010-50.85

8
9017/7КЭС
Конвейерная линия по изготовлению стековых панелей длиной до 6 м

Варнант 5

Стандарт лист

Листов

Р 6

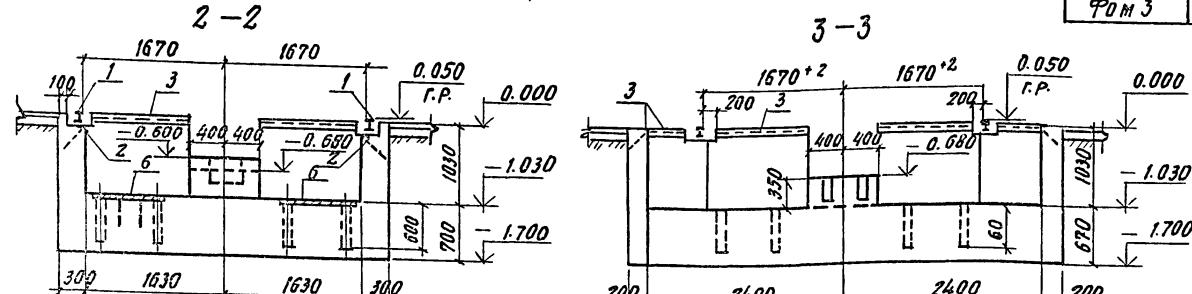
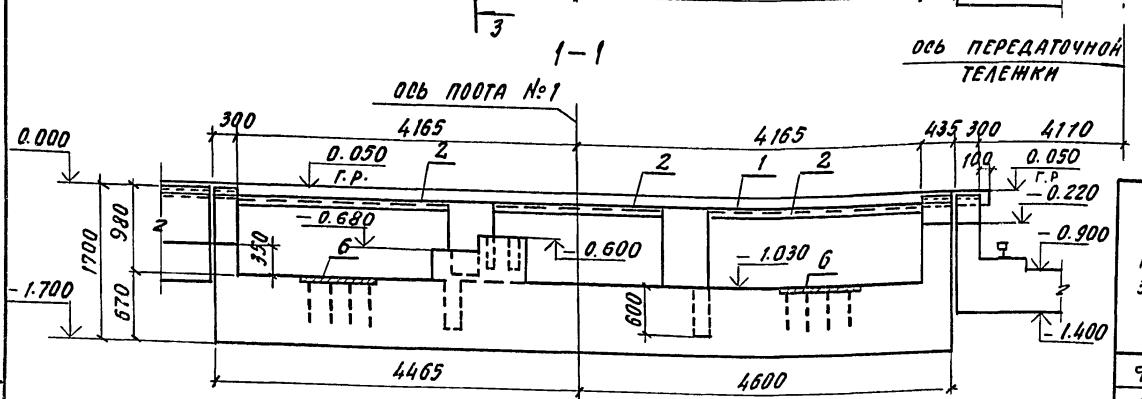
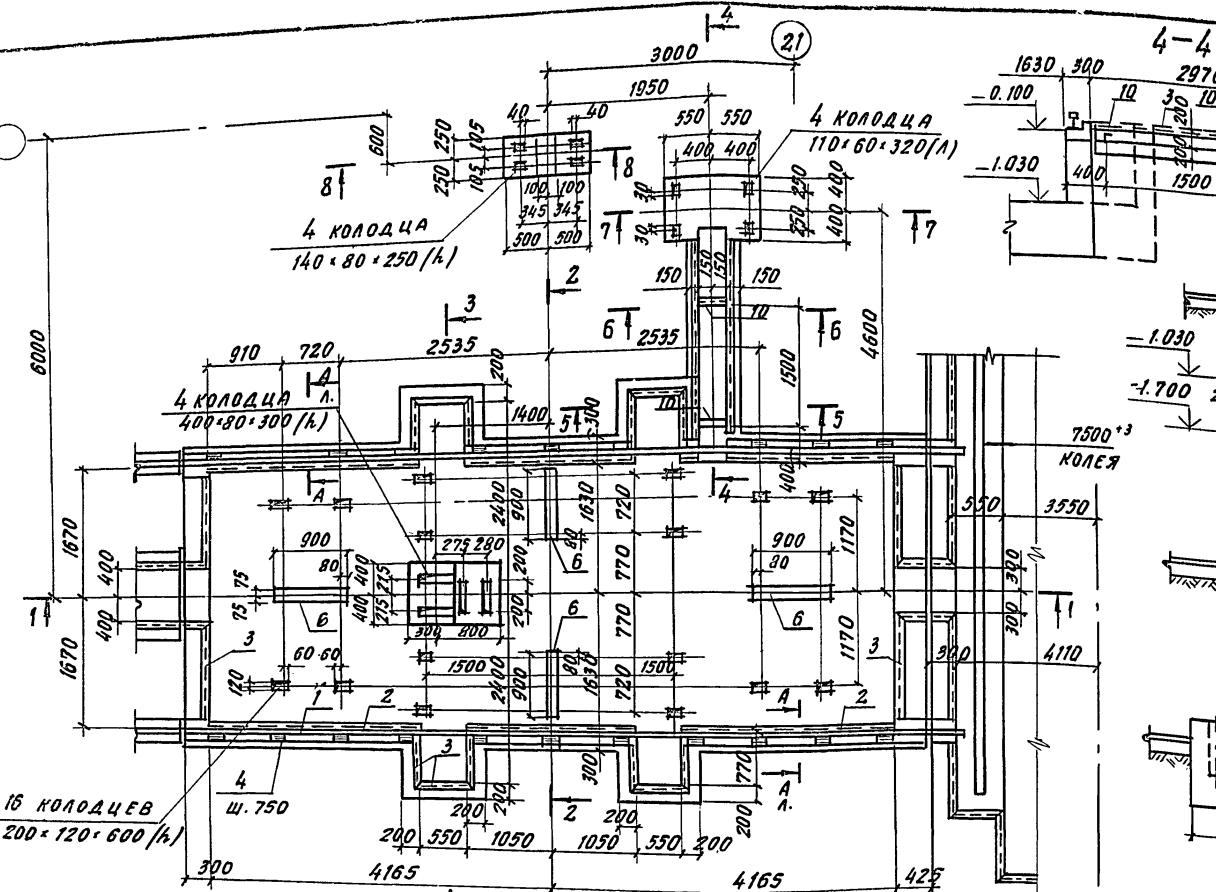
Госстрой СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2
г. МОСКВА

ФОРМАТ

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ

卷之三



ОСЬ ПЕРЕДАТОЧНОИ

ОСНОВА № 1

1 -

Спецификация фундаментов форм 2 и форм 3

Формат	Дата	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ФОМ 2						
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	ГОСТ 7173-54*	РЕЛЬС Р-43	22.1	м
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		2	1.400-15.8.1.520-01	МН 518	14.5	м
		3	1.400-15.8.1.550-04	МН 553	29.0	м
		4	1.400-15.8.1.120-06	МН 106-1	22	
		5	1.400-15.8.1.130-08	МН 118-3	3	
		6	1.400-15.8.1.140-06	МН 128-1	5.0	м
		7	КМН-9	МН 9	2	5.3 кг
		8	КМН-8	МС 1	4	0.9 кг
		9	КМН-8	МС 2	4	0.6 кг
МАТЕРИАЛЫ						
				БЕТОН МАРКИ 150		
						38.0 м3
ФОМ 3						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
		1	ГОСТ 7173-54*	РЕЛЬС Р-43	18.2	м
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		2	1.400-15.8.1.520-01	МН 518	14.5	м
		3	1.400-15.8.1.550-04	МН 553	18.5	м
		4	1.400-15.8.1.120-06	МН 106-1	22	
		6	1.400-15.8.1.140-06	МН 128-1	3.6	м
		10		L50x5 ГОСТ 8509-72 Р-500	2	
МАТЕРИАЛЫ						
				БЕТОН МАРКИ 150		
						34.0 м3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ. КГ

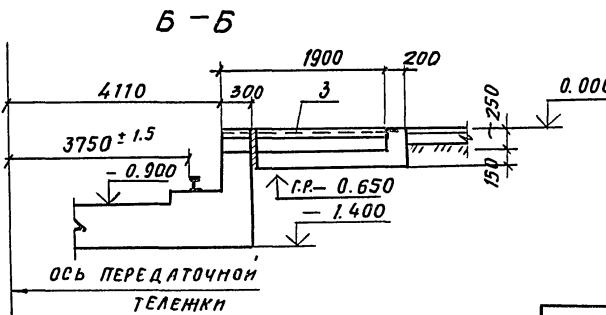
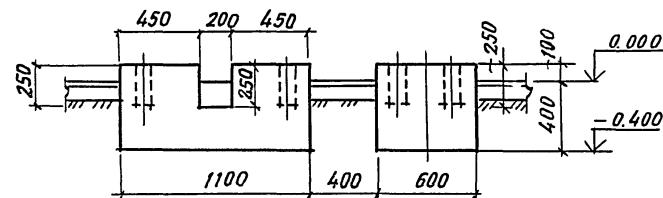
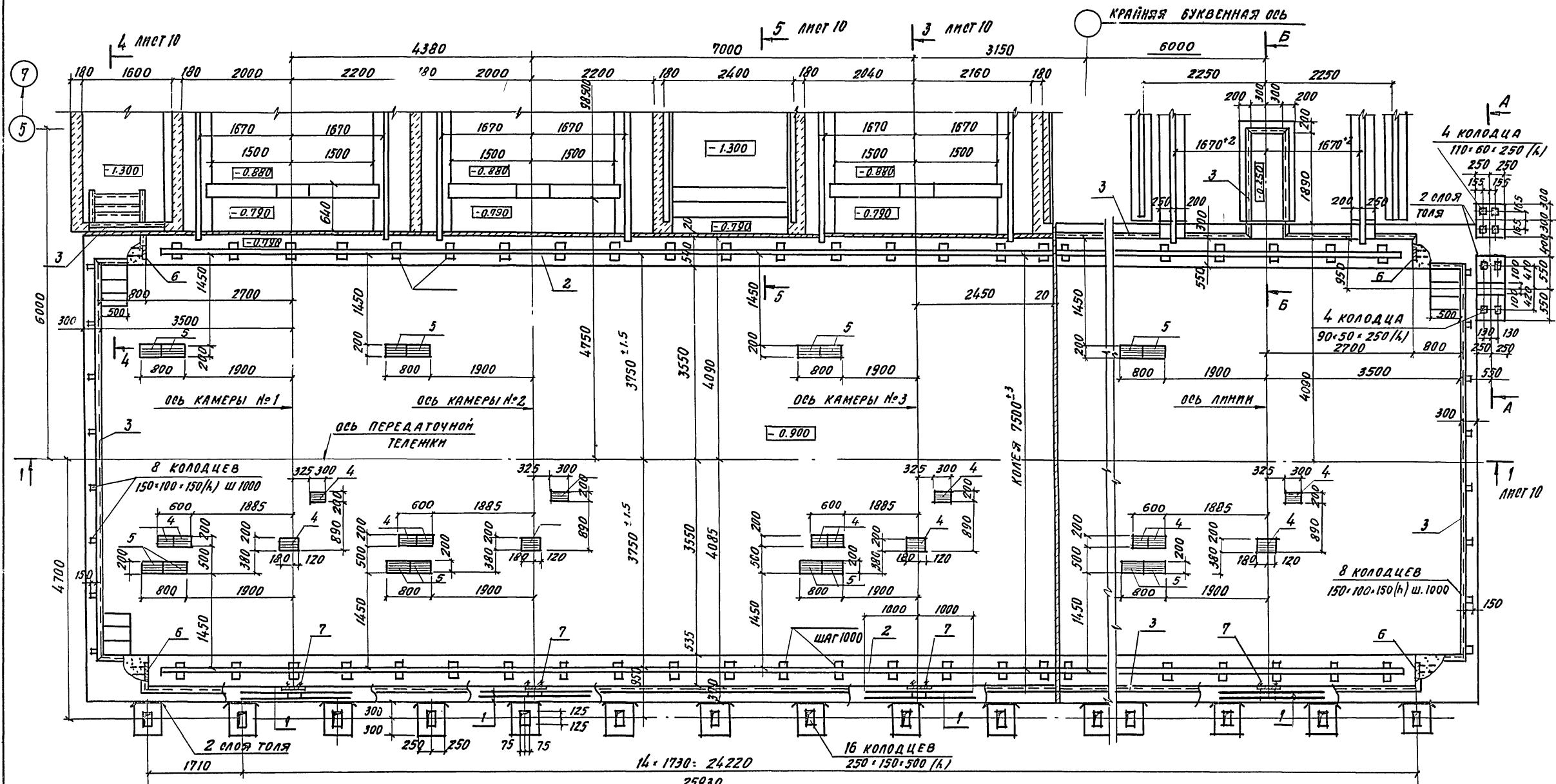
Марка элемента	Изделия ЗАКЛАДНЫЕ												Всего				
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ													
	А-III			ВОГЗ КП 2						ДГ 5							
	ГОГТ 5781-82			ГОГТ 8509-72*			ГОГТ 1993-72			ГОГТ 103-76			ГОГТ 7173-54*	ГОГТ 7798-70*			
	Ф8	Ф12	Итого	Л50-5	Л75-6	Итого	-б-6	Итого	-б-10	-б-16	Итого	Рельс Р-43	Итого	Борт М20-80	Итого		
	Фом 2	36.1	2.4	38.5	109.3	99.9	209.2	50.9	50.9	9.4	3.6	13	987.9	987.9	1.2	1.2	1300.8
	Фом 3	31		31	75.6	99.9	173.5	41	41				813.5	813.5			1059

1. СХЕМУ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ СМ. ЛИСТЫ 2, 3
2. ФУНДАМЕНТ ТОМ 2 СМ. ЛИСТ 6

9017/7

ЧОПИРІВДЛ Бал -

ФОРМАТ



ПРИВЯЗАН

ГИП	Иванова	Фундамент
Науч.отв.	Рыбкина	Фундамент
Гл.спец.	Куртовская	Фундамент
Рук.гр.	Бурзин	Фундамент
Отв.инж.	Коладина	Фундамент
ИМН	Лизенштайн	Фундамент
Пров.	Бурзин	Фундамент
Н-контр.	Куртовская	Фундамент

СПЕЦИФИКАЦИЮ И РАСХОД СТАЛИ СМ. ЛИСТ 10

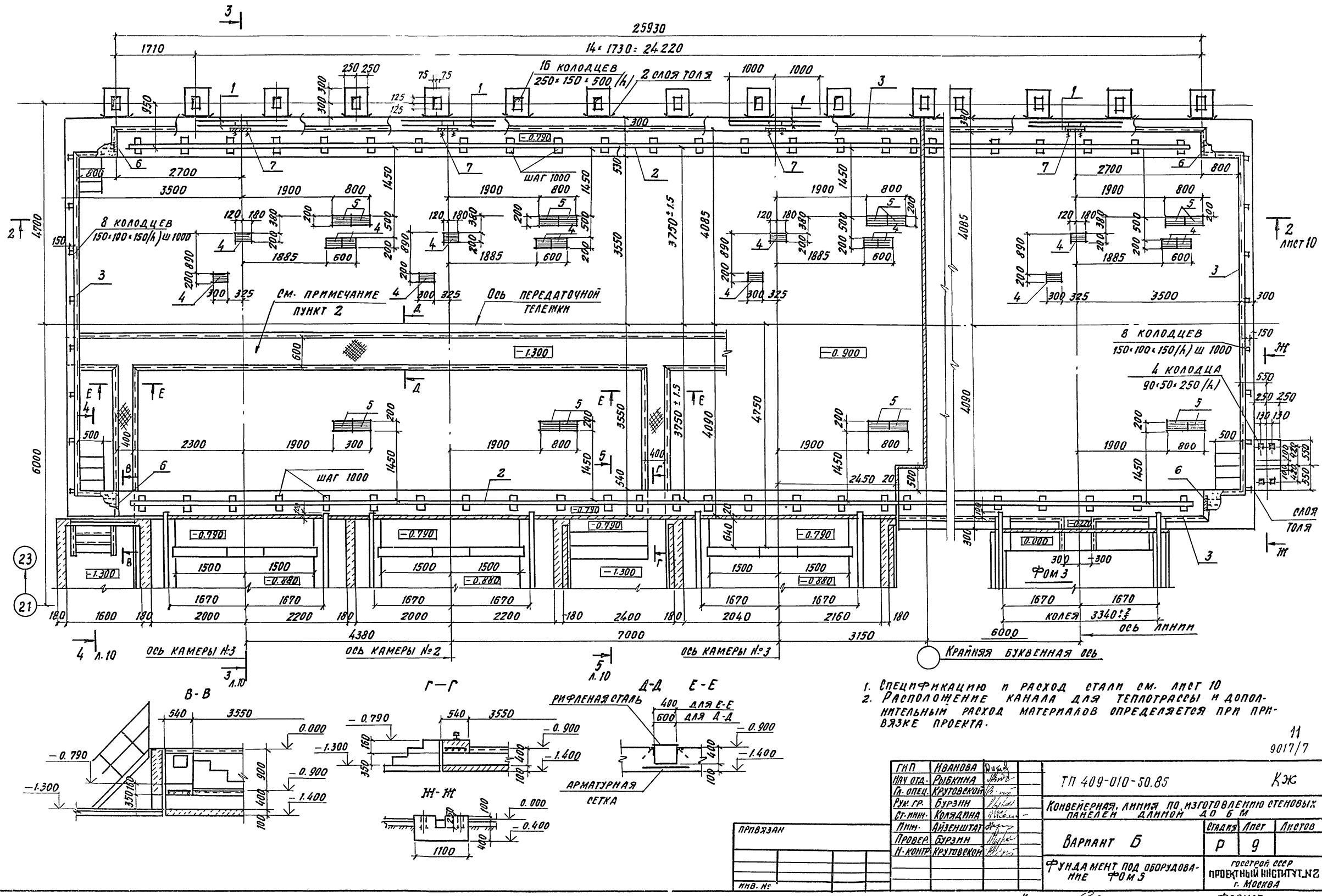
ТП 409-010-50.85 Клнс

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ, ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6 М

Вармант Б Стандарт лист листов

ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ТОМ 4 Госстройсервис

Проектный институт г. Москва



1. СПЕЦИФИКАЦИЮ И РАСХОД СТАЛИ СМ. Лист 10
2. РАСПОЛОЖЕНИЕ КАНАЛА ДЛЯ ТЕПЛОГРУССЫ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМ РАСХОД МАТЕРИАЛОВ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ПРИВЯЗКЕ ПРОЕКТА.

11
9017/7

ГНП	Иванова	Ольга		
НАУ ОГА	Рыбкина	Людмила		
ГН ОПЕЦ	Кругловская	Валентина		
РУК. ГР.	Бурзин	Мария		
СТ МНН	Коладина	Ирина	-	
План	Лизенштадт	Фото		
Проверка	Бурзин	Мария		
Н-контр	Кругловская	Валентина		

ТП 409-010-50.85

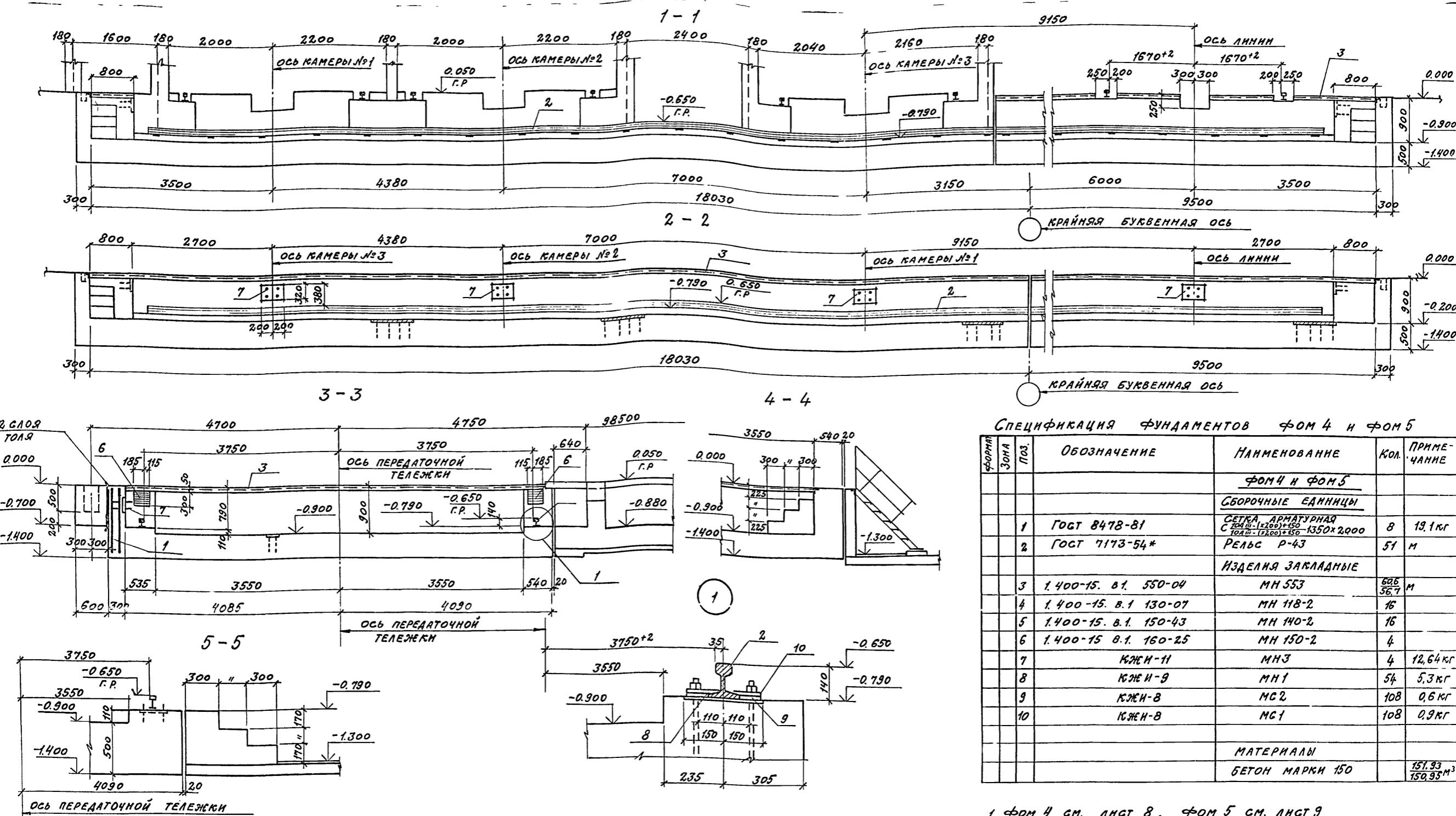
КЖ

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6 М

вариант	план	плаг	листов
вариант Б	P	9	

ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ТОМ 5

госстройссср
проектный институт №2
г. Москва



Ведомость расхода стали на элемент, кг

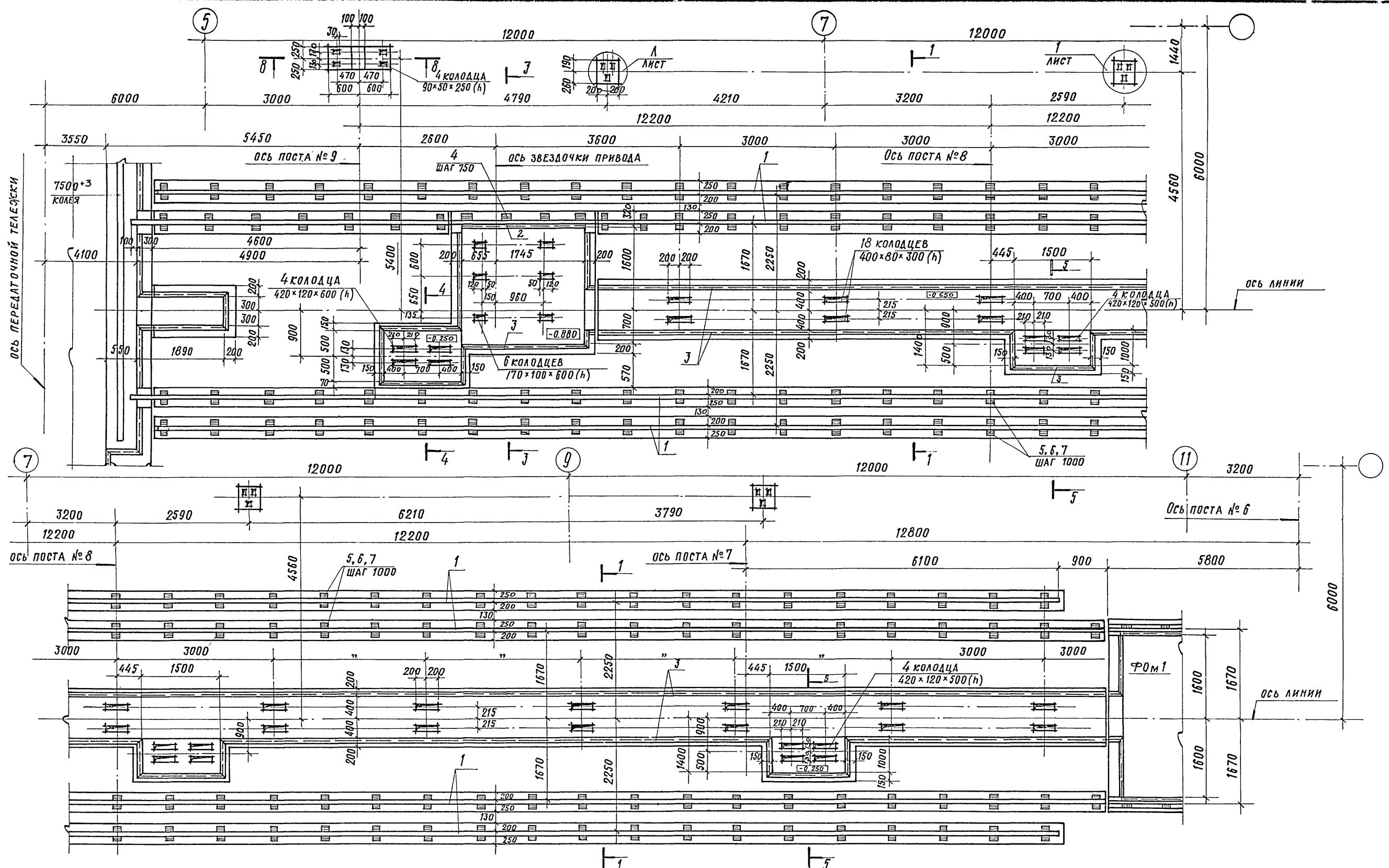
Марка Элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные						Итого Всего	
	Арматура класса		Прокат марки							
	А-III	А-III	Вст 3 кп 2			Вст 3		Ст 5		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 19903-72	ГОСТ 82-70	ГОСТ 103-76	ГОСТ 7798-70*	ГОСТ 7173-54*		
Форм 4	Φ10	Итого Φ8	Φ10	Φ12	Итого 150х5	Итого δ-8	Итого δ-10	δ-10	БОЛТ М16x15 М20x80	
Форм 5	Φ10	152,8	152,8	18,1	137,6	135,6	291,3	213,8	213,8 142,8 142,8 40 40 253,8 97,2 351 3,2 32,4 35,6 22,77 22,77 30102 3454,3	
									Итого р-43	
									Итого	

12
9017/7

ГИП ИВАНОВА Ольга
НАЧОДА Рыбкина Юлия
ГЛСПЕЦ Кругловская Р.
РУБ.ГР. БУРЗИН Дарья
СТ.ИКИЕ Колдинина Анастасия
ПРИВЯЗАН НИАЕ Айзенштат Елена
ПРОВЕР. БУРЗИН Руслан
ИКОНТ Кругловская Ольга
ВАРНАЙТ Б

ТП 409-010-50.85
КЭС
Конвейерная линия по изготовлению
стеновых панелей длиной до 6 м
Госстрой ССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2
Г. МОСКОВА

ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ
ФОРМЫ ФОРМ 5. СЕЧЕНИЯ 1-1÷5-5
СПЕЦИФИКАЦИЯ
КОПИРОВАЛ: Север
ФОРМАТ



1. ФРАГМЕНТ ЗАМАРКИРОВАН НА ЛИСТЕ 2.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ, ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛ
И СЕЧЕНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 13.

ПРИВЯЗАН				
ИИВ. №				

ГИП	ИВАНОВА	Чучкин
НАЧ.ОТД.	РЫБКИНА	Макаров
ГЛ.СПЕЦ	КРУТОВСКОЙ	В.Н.Чу/
РУК.ГР.	БУРЗИН	Бурзин
СТ.ИНЖ.	КОЛЯДИНА	Биксан-
ИНЖ.	АЙЗЕНШТАТ	Биргер/
ПРОВ.	БУРЗИН	Бурзин
Н.КОНТ.	КРУТОВСКОЙ	В.Н.Чу/

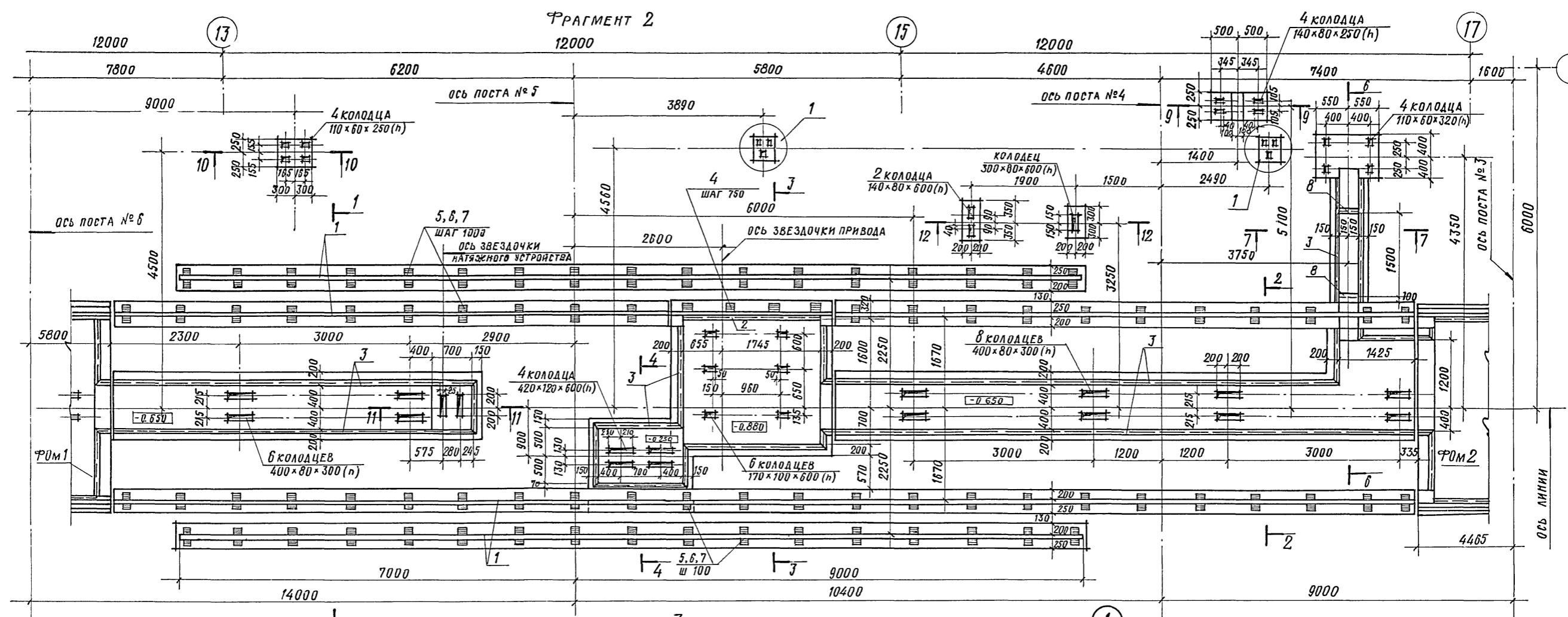
TΠ 409-010-50.85

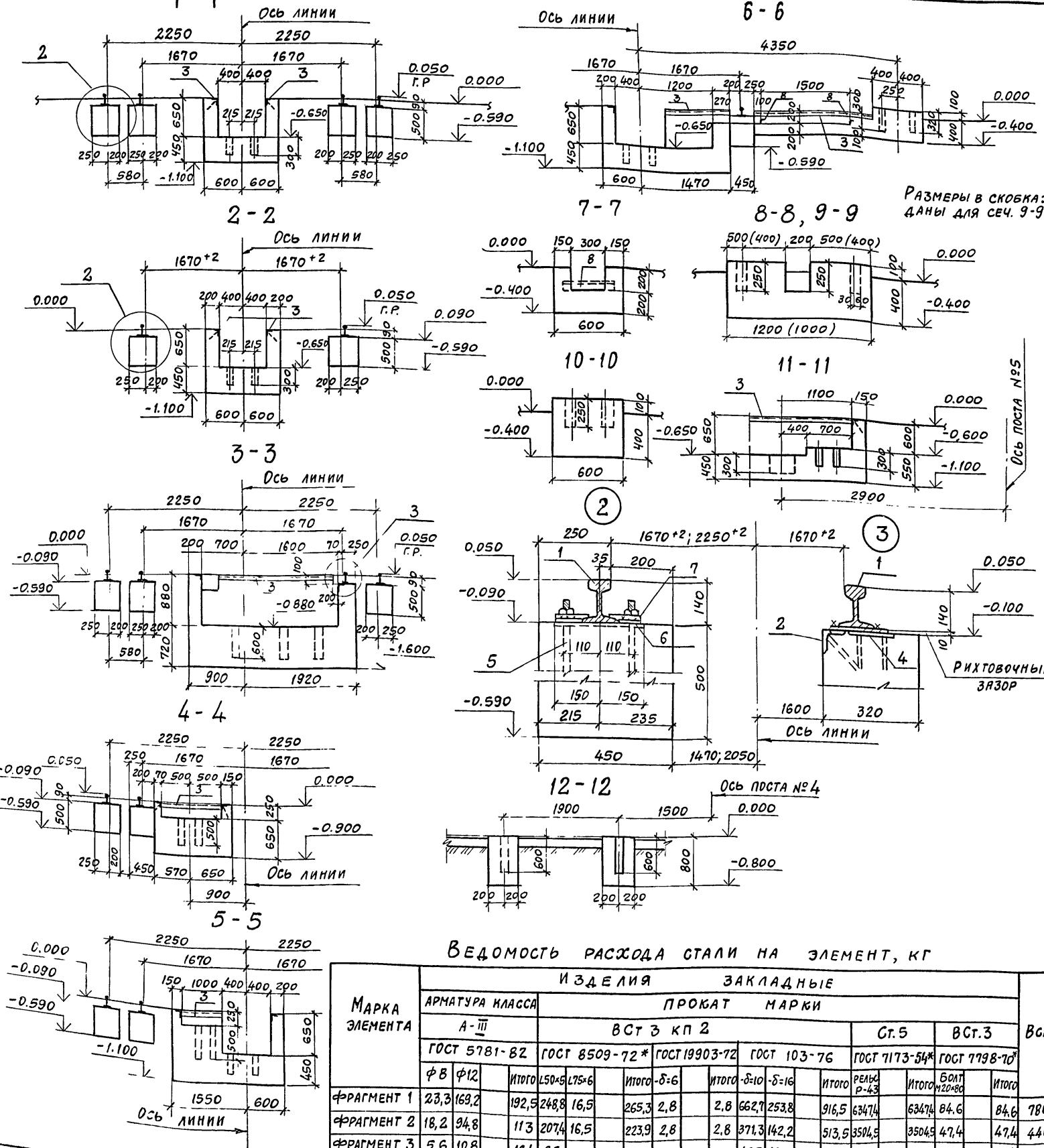
K3K

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6М

ВАРИАНТ Б

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
P	11	
ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 г. МОСКВА		





СПЕЦИФИКАЦИЯ ФРАГМЕНТОВ 1, 2, 3

Фрагмент Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			ФРАГМЕНТ 1		
	1	ГОСТ 7173-54*	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ РЕЛЬС Р-43 ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ	142,0	м
	2	1.400-15. 81 520-01	МН 518	2,4	м
	3	1.400-15. 81 550-04	МН 553	66,0	м
	4	1.400-15. 81 120-06	МН 106-1	4	
	5	КЖЕИ-9	МН 1	141	5,3 кг
	6	КЖЕИ-8	МС 2	282	0,6 кг
	7	КЖЕИ-8	МС 1	282	0,9 кг
			МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН МАРКИ 150	69,3 м ³	
			ФРАГМЕНТ 2		
	1	ГОСТ 7173-54*	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ РЕЛЬС Р-43 ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ	78,4	м
	2	1.400-15. 81 520-01	МН 518	2,4	м
	3	1.400-15. 81 550-04	МН 553	50,0	м
	4	1.400-15. 81 120-06	МН 106-1	4	
	5	КЖЕИ-9	МН 1	79	5,3 кг
	6	КЖЕИ-8	МС 2	158	0,6 кг
	7	КЖЕИ-8	МС 1	158	0,9 кг
	8	L50x5 ГОСТ 8509-72 е=500		2	
			МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН МАРКИ 150	40,27 м ³	
			ФРАГМЕНТ 3		
	1	ГОСТ 7173-54*	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ РЕЛЬС Р-43 ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ	17,0	м
	3	1.400-15. 81 550-04	МН 553	17,5	м
	5	КЖЕИ-9	МН 1	9	5,3 кг
	6	КЖЕИ-8	МС 2	18	0,6 кг
	7	КЖЕИ-8	МС 1	18	0,9 кг
			МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН МАРКИ 150	10,53 м ³	

1. ФРАГМЕНТ 1 см. на листе 11.
2. ФРАГМЕНТЫ 2 и 3 см. на листе 12.

15
9017/7

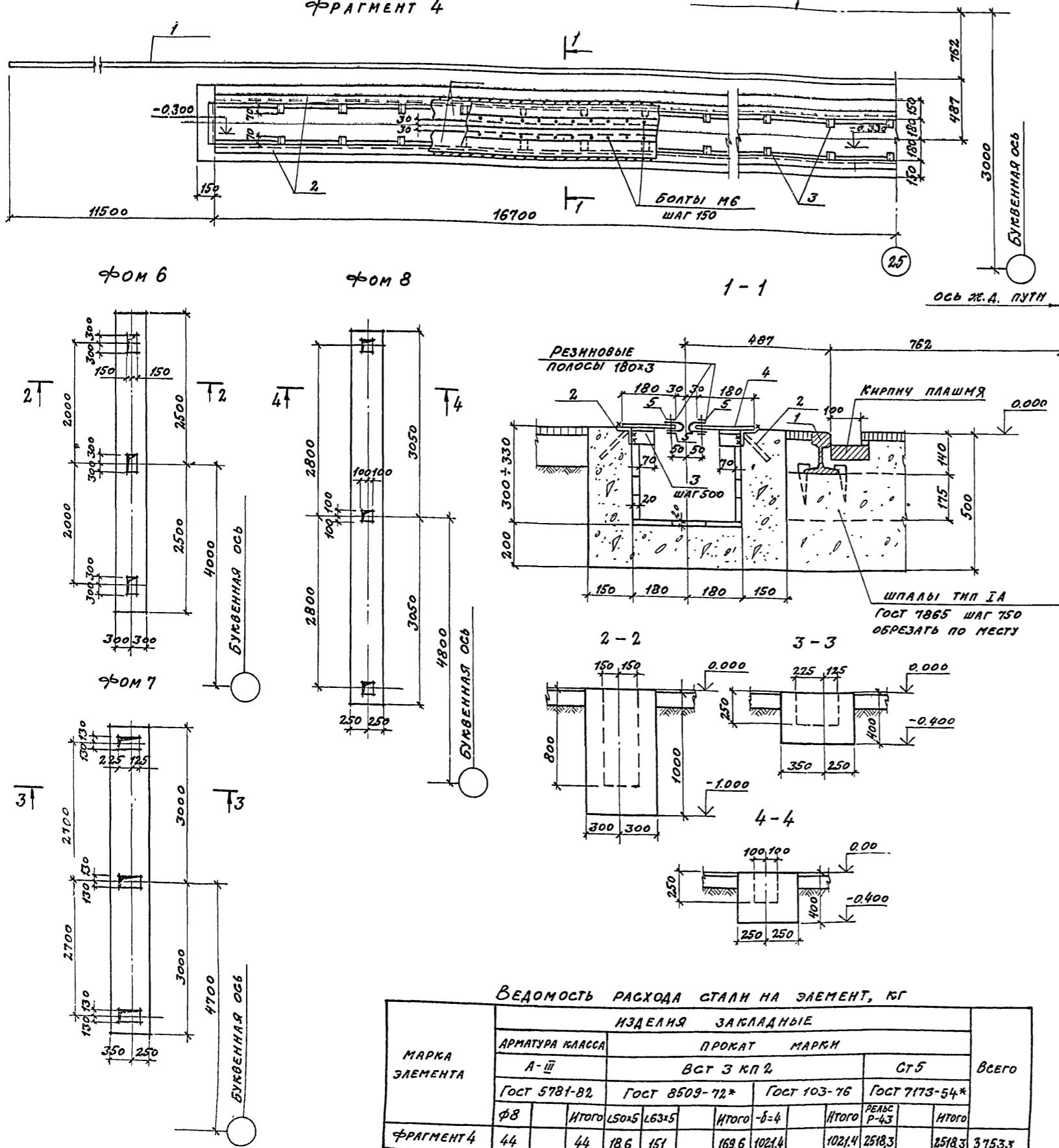
ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

ГИП Иванова Ольга
НАУЧ.ОДР Рыбкина Елена
ГЛ.СПЕЦ Крутовской Юрий
РУК.ГР. Бурзин Михаил
СТ.ИНЖ. Колядина Елена
ИНЖ. Айзенштат Евгений
ПРОВ. Бурзин Михаил
Н.КОНТР. Крутовской Юрий

ТП 409-010-50.85 КЖС
Конвейерная линия по изготовлению стековых панелей длиной до 6м
Вариант 6 Стадия лист листов Р 13
Фрагменты 1, 2, 3 Сечения 1-1 ÷ 12-12 Узлы 2 и 3
Госстрой СССР
Проектный институт № 2
Г. Москва

ФРАГМЕНТ 4

ОГБ М.А. ПУРН



Спецификация фрагмента 4 и фундаментов фомб и фом9

ФОРМАТ	ПЛЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
Зона					
			<u>ФРАГМЕНТ 4</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
1		ГОСТ 7173-54 *	РЕЛЬС Р-43	56,4	м
2		1400-15. В.1. 520-06	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
3			МН 535	314	м
4			150x5 ГОСТ 8509-72 Р=70	62	0,3 кг
5			-180x4 ГОСТ 103-76	31	м 5,65 кг
			-30x4 ГОСТ 103-76	124	м 0,94 кг
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН МАРКИ 150		3,54 м ³
		<u>ФОМ 6</u>			
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН МАРКИ 150		2,57 м ³
		<u>ФОМ 7</u>			
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН МАРКИ 150		1,37 м ³
		<u>ФОМ 8</u>			
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН МАРКИ 150		1,2 м ³

**ФРАГМЕНТ И ФУНДАМЕНТЫ ЗАМАРКИРОВАНЫ
НА ЛИСТАХ 2 и 3**

16
9017/7

ПРИВЯЗАН

WNR No

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ						
	А-III		ВСТ З КП 2			СТ 5			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 103-76	ГОСТ 7173-54*					
	Ф8	ИТОГО L50x5 L63x5	ИТОГО -б=4	ИТОГО	РЕАБ Р-43		ИТОГО		
ФРАГМЕНТ 4	44	44 18,6 151	169,6 1021,4	1021,4	2518,3		2518,3	3753,3	

<u>ГИП</u>	<u>Иванова</u>	<u>Ду</u>
<u>НАЧ.ОД</u>	<u>Рыбкина</u>	<u>Лю</u>
<u>ГЛ.СПЕЦ</u>	<u>Кругловской</u>	<u>Ра</u>
<u>РУБ.ГР.</u>	<u>Бурзин</u>	<u>Ми</u>
<u>СТ.ИЖЕ</u>	<u>Колздина</u>	<u>Оль</u>
<u>ИЖЕ</u>	<u>Айзенштат</u>	<u>Оль</u>
<u>ПРОВЕР</u>	<u>Бурзин</u>	<u>Нес</u>
<u>Н.КОНТ.</u>	<u>Кругловской</u>	<u>Нес</u>

TN 409-010-50.85

KJC

Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6м

Вариант 5

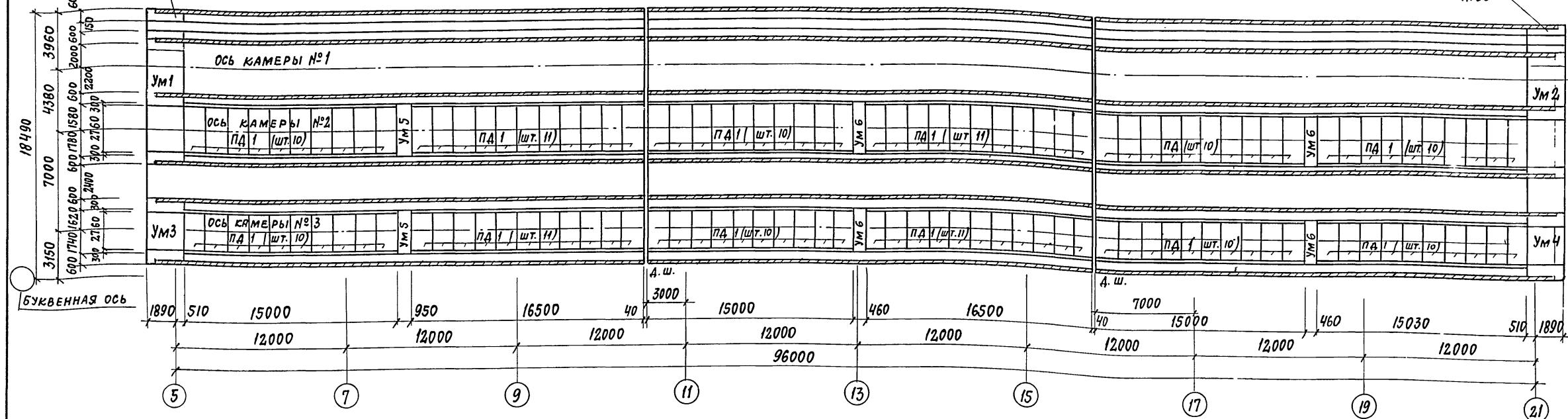
СТАДИИ ЛИСТ ПЛАНСОВ

ФРАГМЕНТ 4. ФРАГМЕНТЫ ПОД
ОБОРУДОВАНИЕ ФОМ 6 ÷ ФОМ 9
СЕЧЕНИЯ 1-1 ÷ 5-5

КОПИРОВАЛ: Саша

FORMAT

ФОРМАТ

УМ 38
Л. 36УМ 38
Л. 36

Спецификация к схеме расположения плит днища и бетонных блоков

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
		Плиты днища			
ПД 1	3.006-3, вып. II-1	ПД 42-3	124	1600	
		БЛОКИ БЕТОННЫЕ			
БФ 1	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.4.6-Т	156	1300	
БФ 2	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.4.6-Т	45	640	
БФ 3	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.4.6-Т	29	470	
БФ 4	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.4.3-Т	70	310	
		МОНОЛИТИЧЕСКИЕ УЧАСТКИ			
УМ 1	Л. 27	УМ 1	1		
УМ 2	Л. 27	УМ 2	1		

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
УМ 3	Л. 28	УМ 3	1		
УМ 4	Л. 28	УМ 4	1		
УМ 5	Л. 29	УМ 5	2		
УМ 6	Л. 29	УМ 6	4		
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
2	КЖСИ-9	МН 1	570	5.3	
		ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ			
3	КЖСИ-8	МС 1	570	0.9	
4	КЖСИ-8	МС 2	570	0.6	
1	143, ГОСТ 7173-79, Р=1000	599,0	44,7		М.П
		ДЕТАЛИ			
5	Л. 23	Ф12АII, ГОСТ 5781-82, Р=1000	3608	0.9	М.П
11	Л. 23	Ф10АII, ГОСТ 5781-82, Р=1910	634	1.18	
12	Л. 16	Ф10АIII, ГОСТ 5781-82, Р=900	216	0.55	

1. ДЕТАЛИ УСТРОЙСТВА СТЫКОВ СТЕНОВЫХ БЛОКОВ, ПЛИТ ДНИЩА И СТЕНОВОГО БЛОКА СМ. СЕРИЮ 3.006 ВЫП. I П. 28
2. БЕТОНИРОВАНИЕ МОНОЛИТИЧЕСКИХ УЧАСТКОВ УМ-1-УМ-4 РАЗРЕШАЕТСЯ ПОСЛЕ ПРОВЕДЕНИЯ МЕРОПРИЯТИЙ ОБЕСПЕЧИВАЮЩИХ СЦЕПЛЕНИЕ СБОРНЫХ Ж.Б. СТЕНОВЫХ БЛОКОВ С МОНОЛИТИЧНЫМ БЕТОНОМ.

а. ПОВЕРХНОСТЬ БЕТОНА В ПАЗАХ ПРИМЫКАЮЩИХ СТЕНОВЫХ СБОРНЫХ БЛОКОВ ТЩАТЕЛЬНО ОЧИСТИТЬ ОТ ПЫЛИ И ГРЯЗИ .

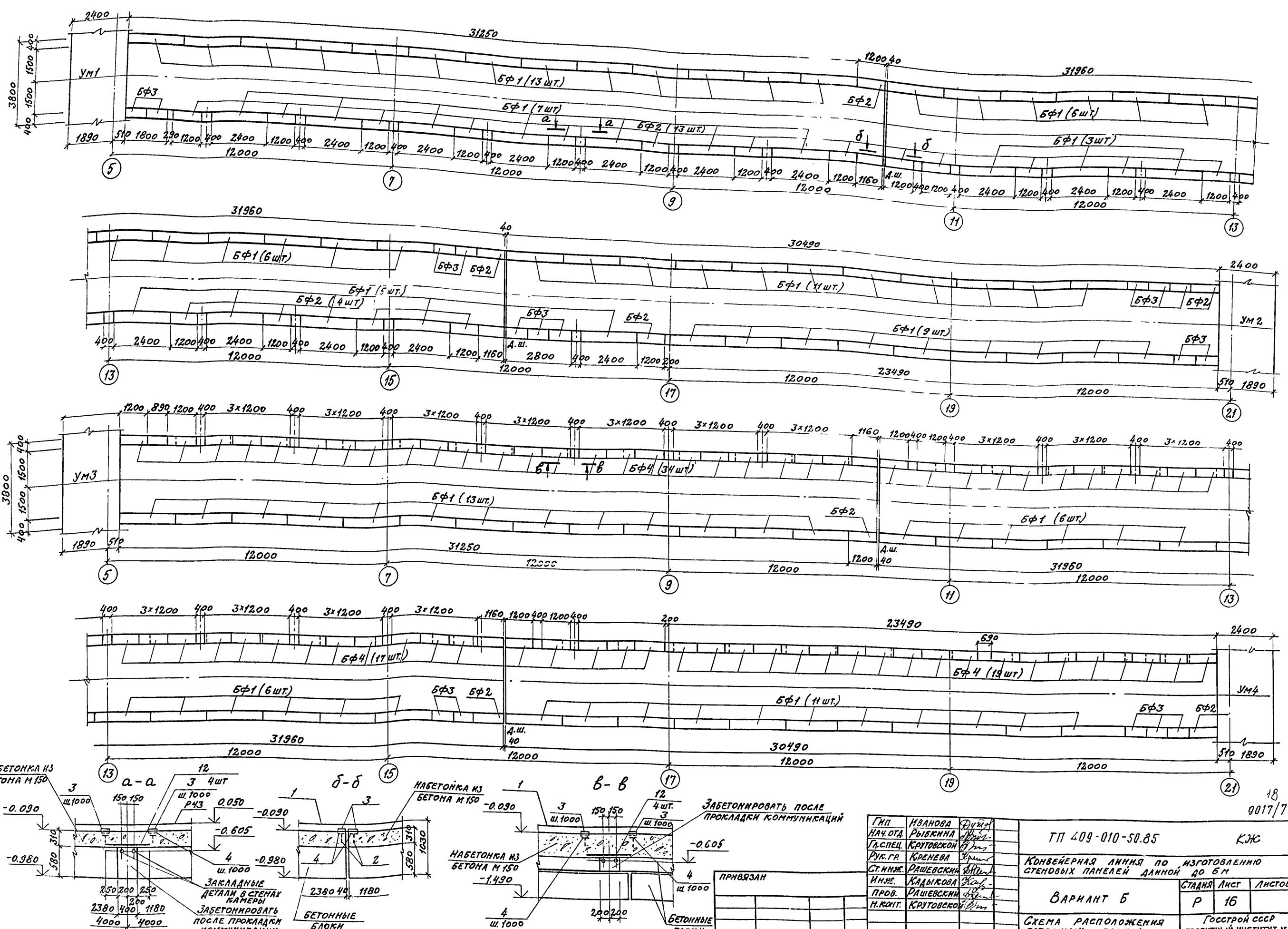
б. ПОВЕРХНОСТЬ ОБРАБОТАТЬ ПЕСКОСТРУЙНЫМ АППАРАТОМ В БЕТОННУЮ СМЕСЬ В ПАЗЫ УКЛАДЫВАТЬ НА МЕЛКОМ ЗАПОЛНИТЕЛЕ.

ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

ГИП	ИВАНОВА	Фунд.
нач. отд.	РЫБКИНА	Фунд.
ГЛ. СПЕЦ.	КРУТОВСКОЙ	Фунд.
рук. гр.	КРЕНЕВА	Фунд.
ст. инж.	РАШЕВСКИЙ	Фунд.
инж.	КОДЫКОВА	Фунд.
исполн.	ЗАХАРОВА	Фунд.
провер.	РАШЕВСКИЙ	Фунд.
н. контр.	КРУТОВСКОЙ	Фунд.

ТП 409-010-50.85 К.Ж.
КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6 М
Вариант Б Стадия лист листов Р 15
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ДНИЩА
ГОССТРОЙ СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2
г. Москва

مکالمہ ایڈیشن



ГИП	Иванова	Рыбаков	ТП 409-010-50.85	КНС
НАЧ.ОГД	Рыбакова	Баранов		
ГЛ.СПЕЦ	Крутовской	Баранов		
РУБ.ГР.	Кренева	Баранов		
СТ.ИЧНЕ	Рашевский	Баранов	КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6 М	
ИЧНЕ	Кадыкова	Баранов		Стадия
ПРОБ.	Рашевский	Баранов		Лист
Н.КОНТ.	Крутовской	Баранов		листов
			Вариант Б	R 16
			СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БЕТОННЫХ БЛОКОВ ПОД РЕЛЬСЫ	Госстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 г. МОСКВА

TP 409-010-50.85

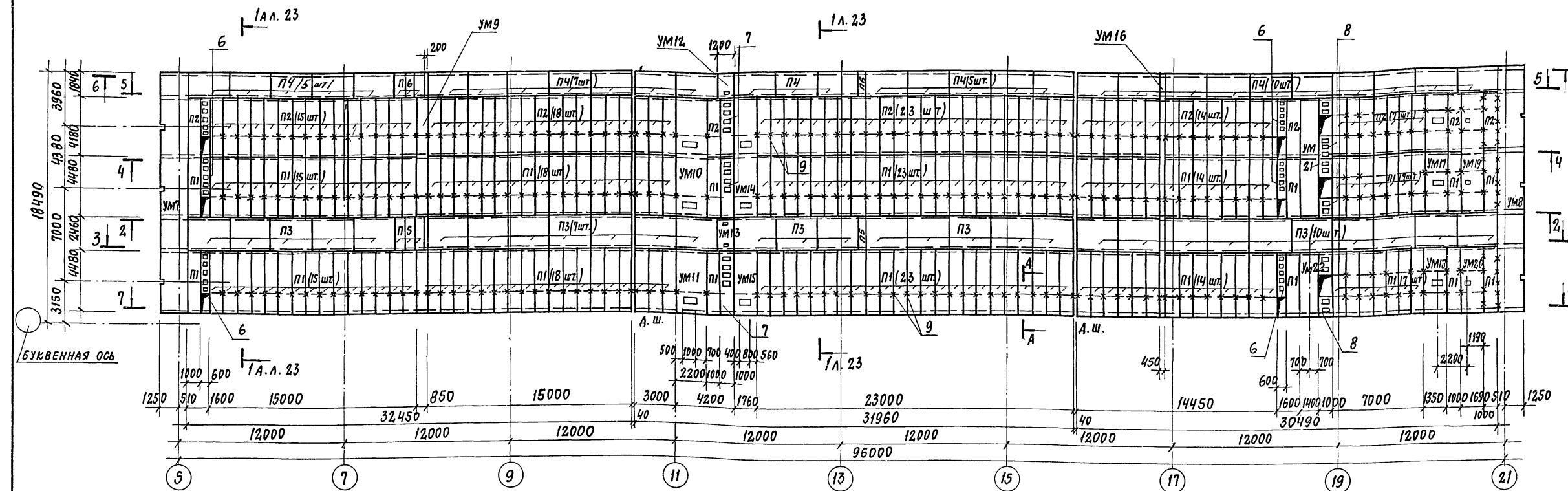
KHC

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6 М

ВАРИАНТ Б	Станция	Лист	Листов
	P	16	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ
БЕТОННЫХ БЛОКОВ
ПОД РЕЛЬСЫ

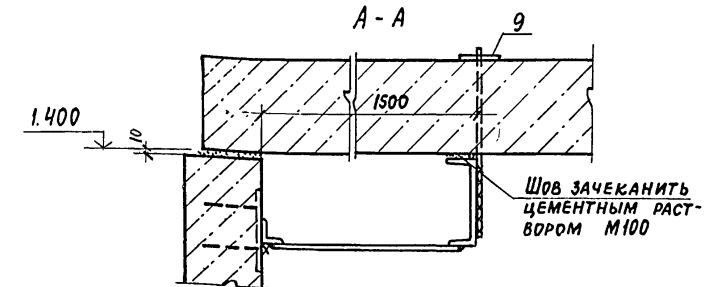
Госстрой СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2
г. МОСКВА



Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Плиты ПЕРЕКРЫТИЯ			
П1	1.141-9 вып. 9	ПК8.45-10	164	996	
П2	1.141-9 вып. 9	ПК8.42-10	82	930	
П3	3.006-2 вып. II-2	П20-3	30	257	
П4	3.006-2 вып. II-2	П14-3	30	124	
П5	3.006-2 вып. II-2	П20g-3	4	64	
П6	3.006-2 вып. II-2	П14g-3	4	31	

МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ

МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ	
УМ7	1. 29
УМ8	1. 30
УМ9	1. 31
УМ10	1. 32
УМ11	1. 32
УМ12	1. 31
УМ13	1. 31
УМ14	1. 33
УМ15	1. 33
УМ16	1. 31



1. Поз. 6÷9 устанавливать во время монтажа плит перекрытия.
 2. Плиты перекрытия уложить по слою цементно-песчаного раствора толщиной - 20мм
 3. Швы между плитами перекрытиями залить цементно-песчанным раствором.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
УМ17	Л.34	УМ17	1	—	—
УМ18	Л.34	УМ18	1	—	—
УМ19	Л.35	УМ19	1	—	—
УМ20	Л.35	УМ20	1	—	—
УМ21	Л.35	УМ21	1	—	—
УМ22	Л.35	УМ22	1	—	—

ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНİТЕЛЬНЫЕ

6	КЖСИ-13	МН4	6	108.6
7	КЖСИ-15	МН5	3	231.3
8	КЖСИ-14	МН6	3	145.2
9	КЖСИ-12	МС3	300	0.7
13	ГОСТ 8509-72 *	L 125x10	190	М.П
14	ГОСТ 8509-72 *	L 75x6	190	М.П

ГИП	ИВАНОВА	Очко
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	Нет
ГЛ. СПЕЦ.	КРУТОВСКОЙ	Нет
РУК. ГР.	КРЕНЕВА	Нет
СТ. ИНЖ.	РАШЕВСКИЙ	Нет
ИНЖ.	КАДЫСОВА	Нет
ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ	Нет
Н. ЦОНТР.	КРУТОВСКОЙ	Нет

T7 409-010-50.85 K34

ОНВЕИЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ
ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ АД 6 М

ПРИВЯЗАН

1110 10

КОПИРОВАЛ: *Kop.*

ФОРМАТ

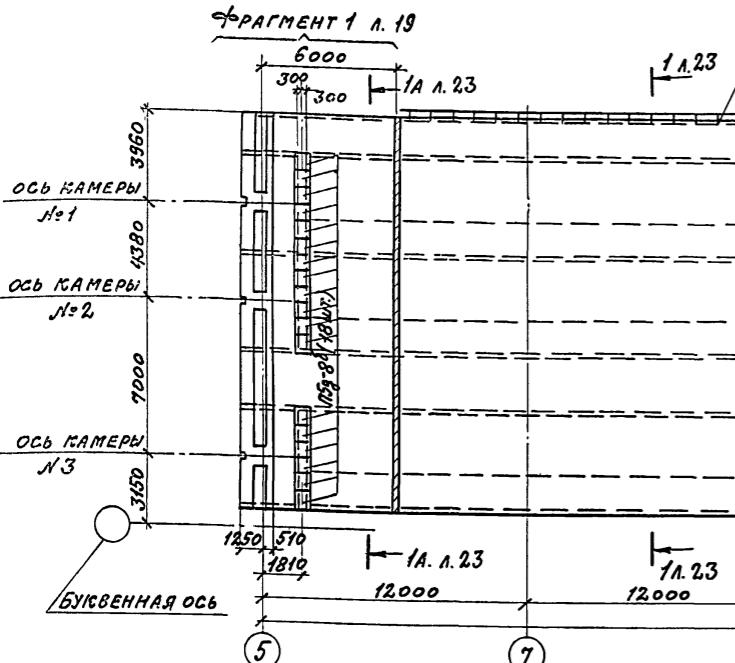
ПЛАНТ ПЕРЕКР

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ
г. Москва

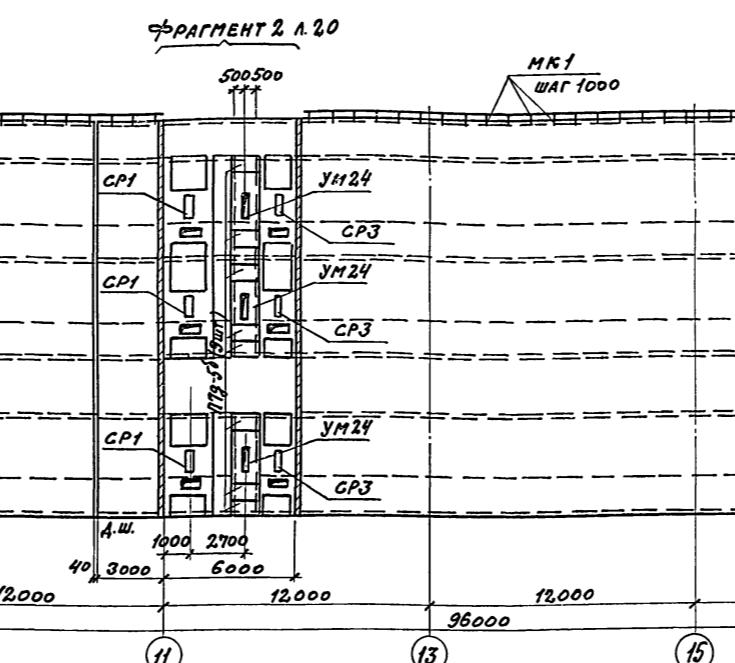
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАМЕР НА ОТМ. 1750

АДМІНІСТРАЦІЯ
ІЗДАЧІ

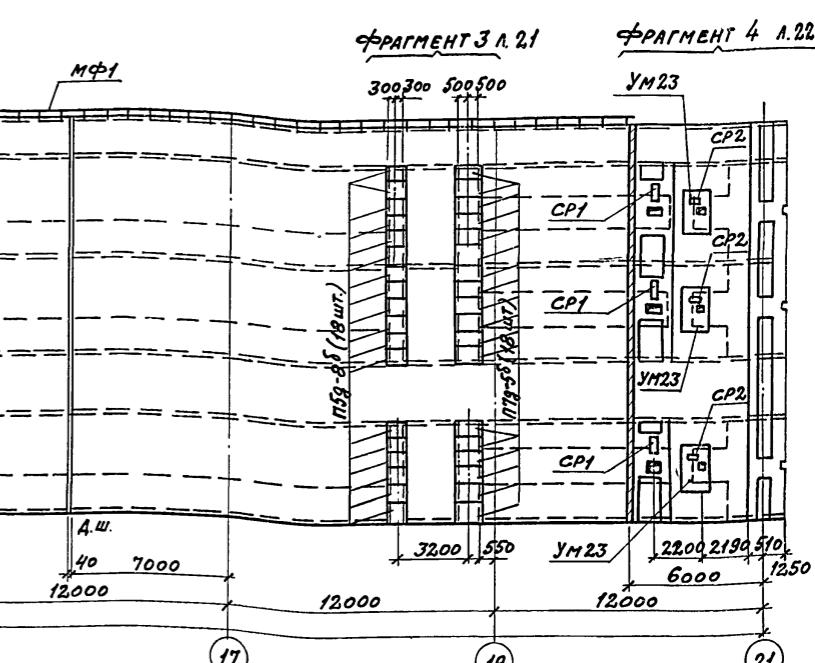
ФРАГМЕНТ 1 л. 19



ФРАГМЕНТ 2 л. 20



ФРАГМЕНТ З л. 21



ФРАГМЕНТ 4 А.22

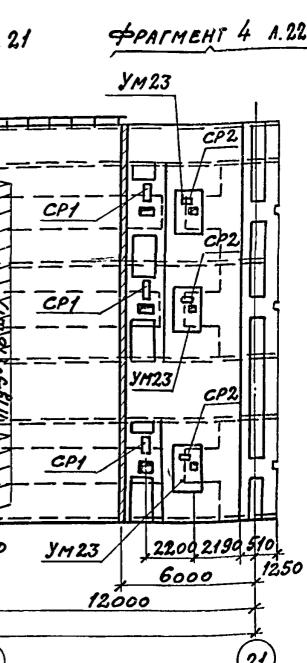


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАМЕР НА ОТМ. 0.000

~~2400~~

ПОЛОЖЕНИЕ

Спецификация к схемам расположения камер

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА КГ	ПРИ
		Плиты каналов			
П59-8 ^δ	3.006-2 8.ІІ-2	П59-8 ^δ	36	100	
П79-5 ^δ	3.006-2 8.ІІ-2	П79-5 ^δ	27	150	
		МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ			
УМ23	Л.35	УМ23	3		
УМ24	Л.35	УМ24	3		
СР1	К3ЕИ-25	Стальные рамы СР1	6	36.4	

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА КГ	ПРИМ.
СР2	КЖЕН-2б	СР2	3	40.8	
СР3	КЖЕН-25	СР3	3	27.0	
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
10	1.400-15 вып. 1	МН 145-3	6	10.8	
МК1	КЖЕН-19	КРОНШТЕЙН МК1	79	2.7	
МФ1	2.430-3 вып. 2 стр. 58	поз. 5	78	252 ^{15%} _{фаб.}	п.м

ПРИВЯЗАН

HHR N°

TP 409-010-50.85 KAC

ГОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6 М

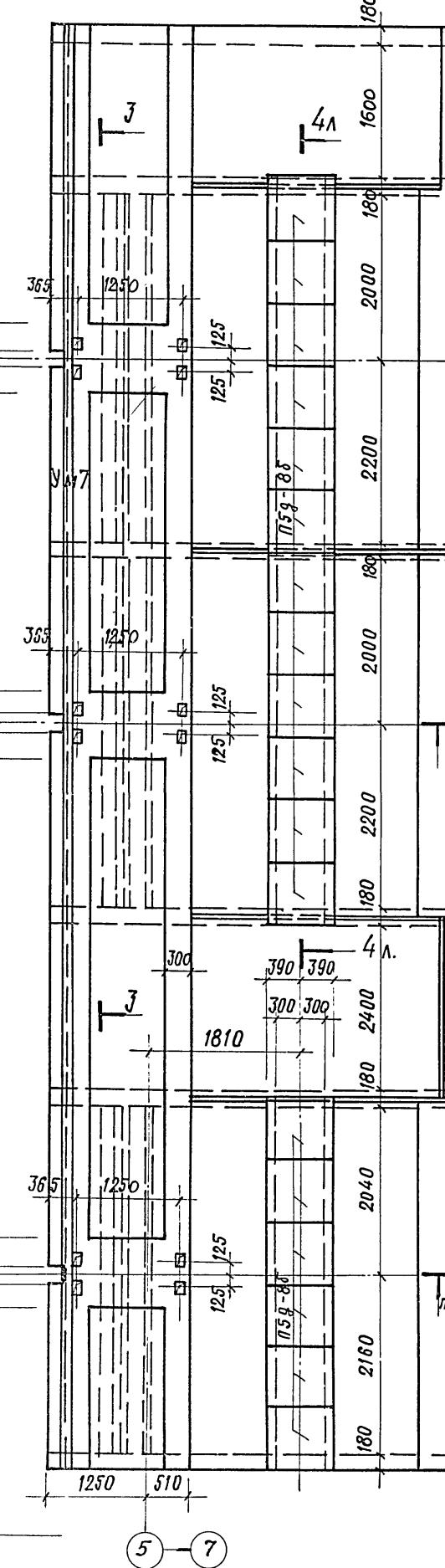
вариант б

П 18	Госстрой СССР
ВИ РАСПОЛОЖЕНИЯ	

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: Сабу

ФОРМАТ



ПРИВЯЗАН
ННВ.№

ГИП	ИВАНОВА	Очигэл
НАЧ. ОТД.	Рыбкина	Юрий
ГЛ. СПЕЦ.	Крутовской	Виктор
РУК. ГР.	КРЕНЕВА	Юрий
СТ. ИНЖ.	РАШЕВСКИЙ	Юрий
ИИЖ.	ХИТРОВА	Юрий
ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ	Юрий
Н.КОНТР.	Крутовской	Юрий

ТП 409-010-50.85

КЭЕ

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ
СТЕМОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ 40 БМ

Вариант Б

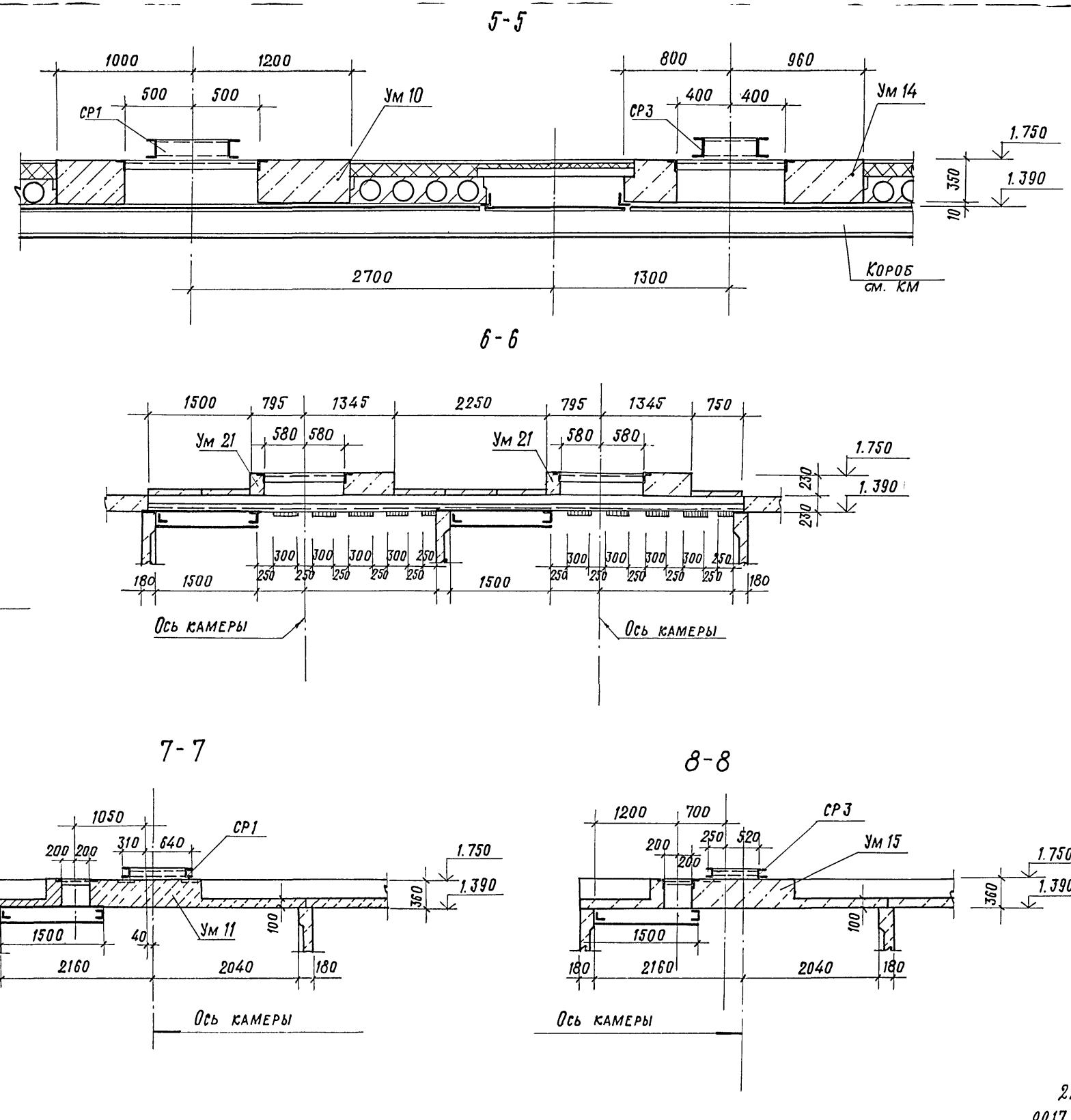
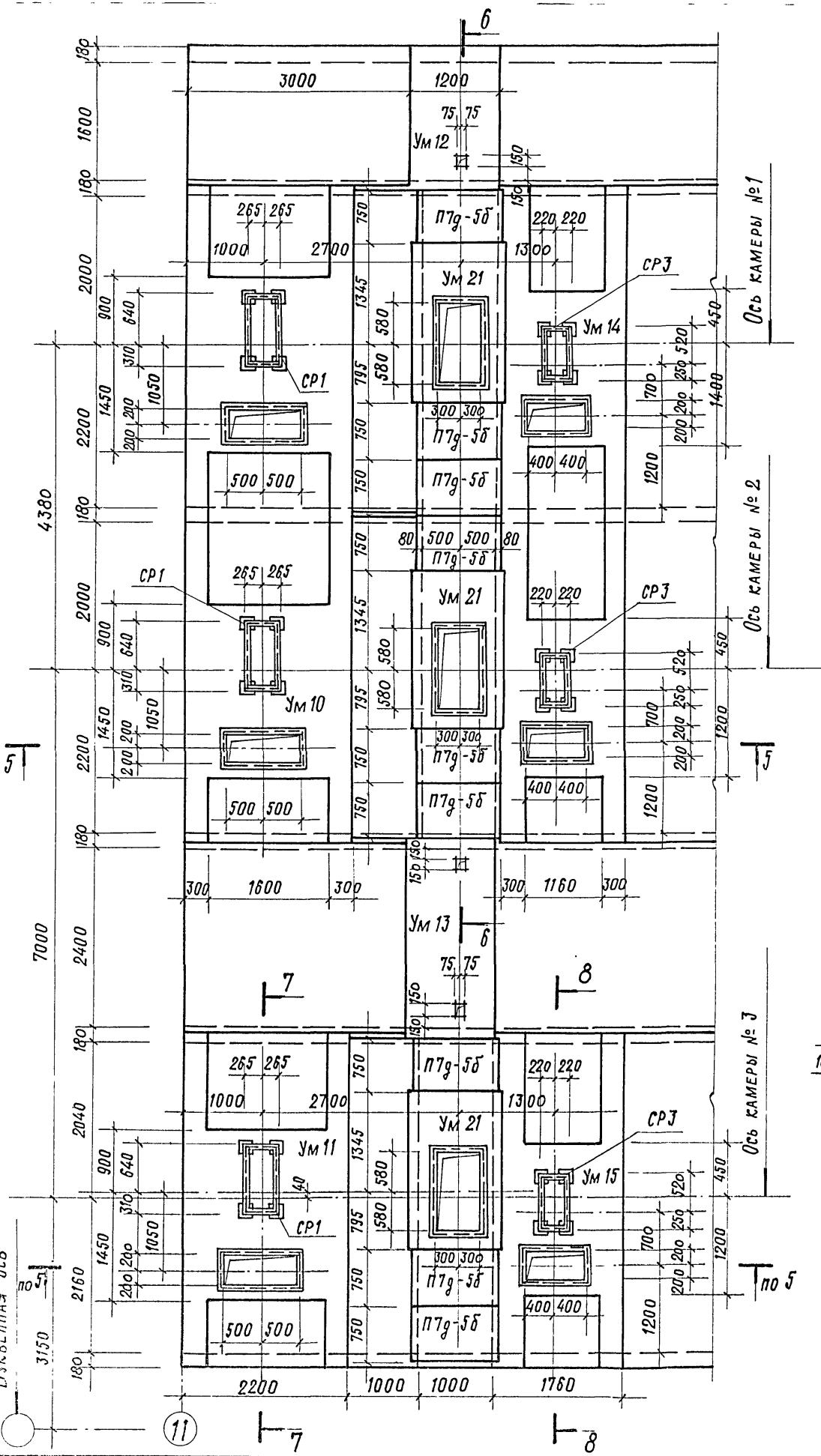
СТАДИЯ ЛИСТ АЛСТОВ

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ
КАМЕР. ФРАГМЕНТ 1. СЕЧЕ-
НИЯ 1-1 ÷ 3-3ГОССТРОЙ СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2
г. МОСКВА

ННВ № ПОДАЧИ И ДАТА ВЗАМЕН ННВ №

Альбом VII

ТП 409-010-50.85



ПРИВЯЗАН

ННВ. №

ГИП	ИВАНОВА	Очигар.
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	Л.з.н.
Г. СПЕЦ.	КРУТОВСКОЙ	М.и.
РУК. ГР.	КРЕНЕВА	Химик
Ст. инж.	РАШЕВСКИЙ	Физик
Инж.	ХИТРОВА	Уч.хим.
ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ	Физик
Н.КОНТР.	СРУГОВСКОЙ	М.и.

ТП 409-010-50.85
КЭЕ
КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ
СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6 М

ВАРИАНТ Б

СТАДИЯ

ЛИСТ

Листов

Р 20

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ
КАМЕР. ФРАГМЕНТ 2.
СЕЧЕНИЯ 5-5 ÷ 8-8

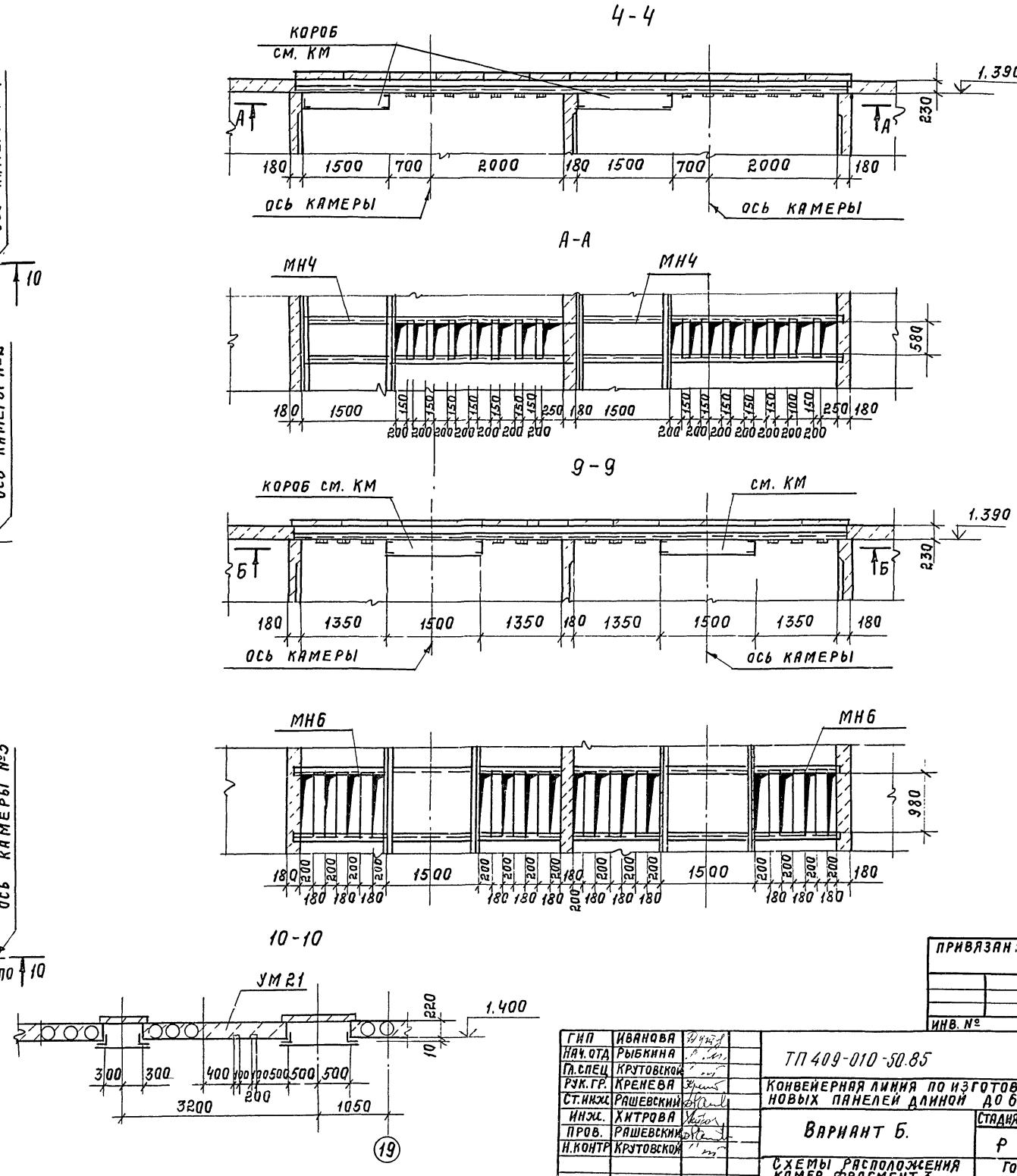
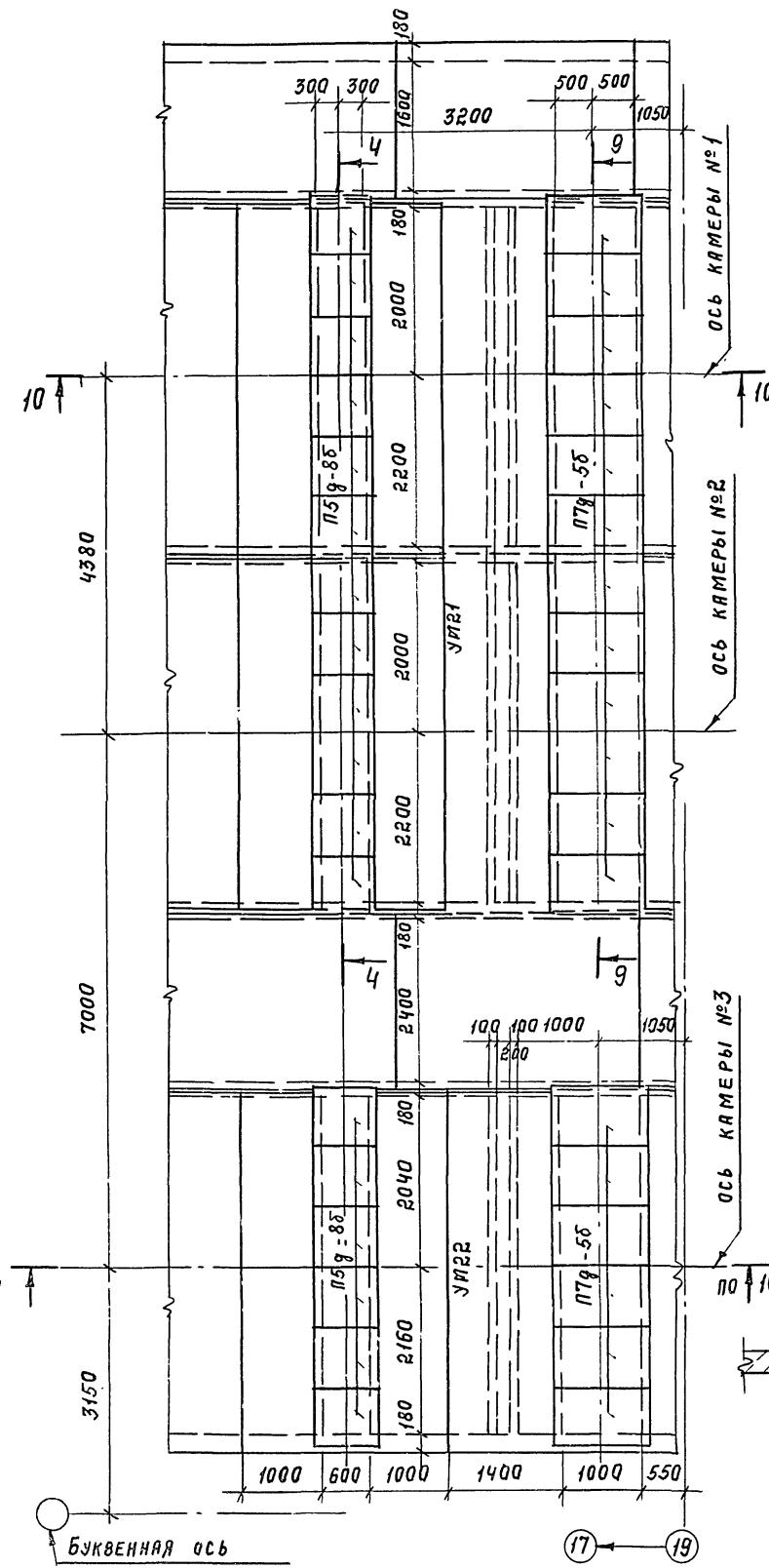
ГОССТРОЙ СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ

22
9017/7

ЧИСЛО ПОДІЛЮЄСЬ НА ДВА ВЗАЙМНОІНВІ



ГИП	ИВАНО
НАЧ.ОДА	РЫБКИ
ГЛ.СПЕЦ	КРУТОВ
РУК.ГР.	КРЕНЕВ
СТ.ИХИК	РАШЕВС
ИИХК	ХИТРОУ
ПРОВ.	РАШЕВС
Н.КОНТР	КРУТОВ

TP 409-010-50.8

23
9017/7

K 346

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6 М.

ВАРИАНТ

ВЯЗАН:

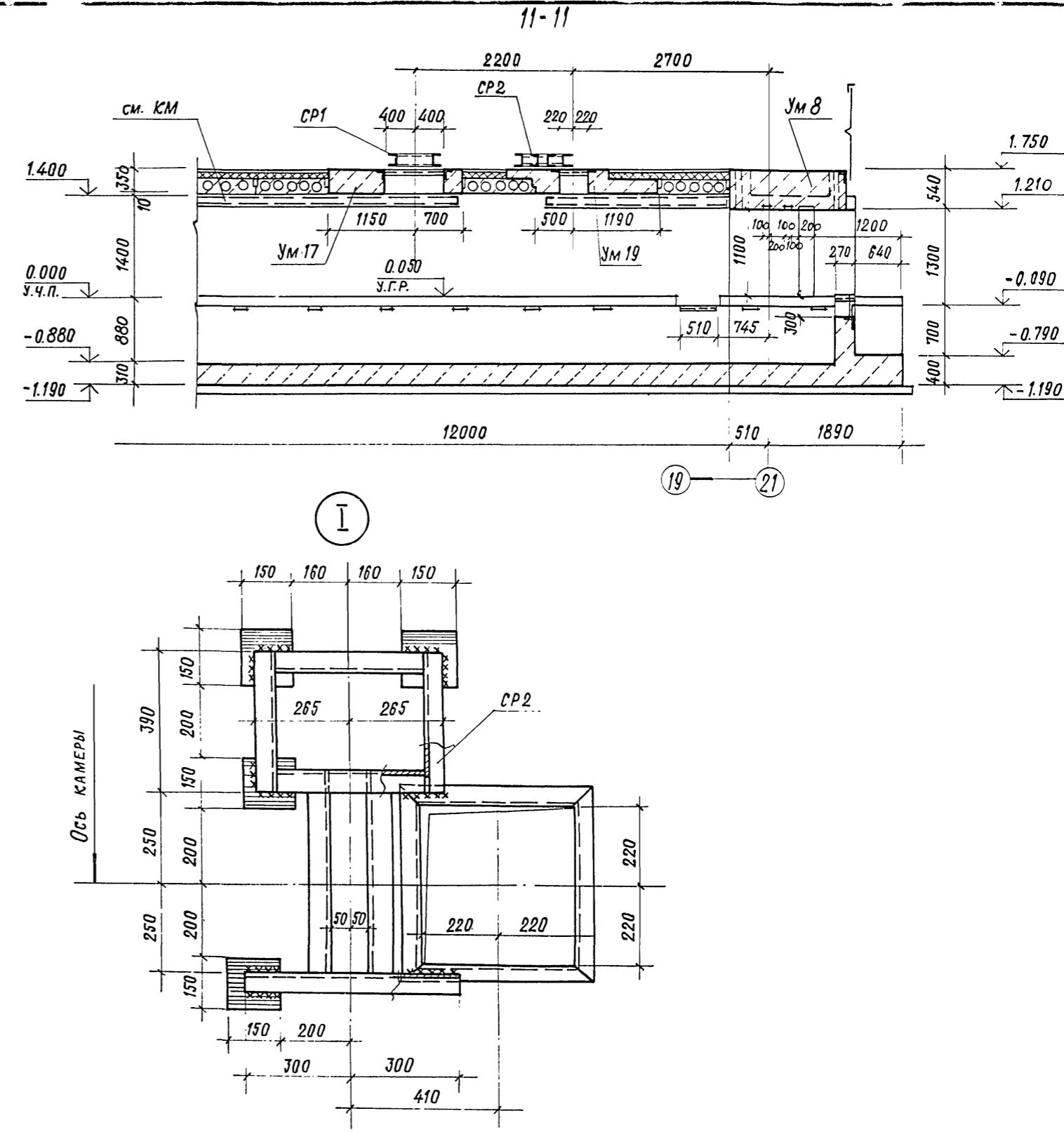
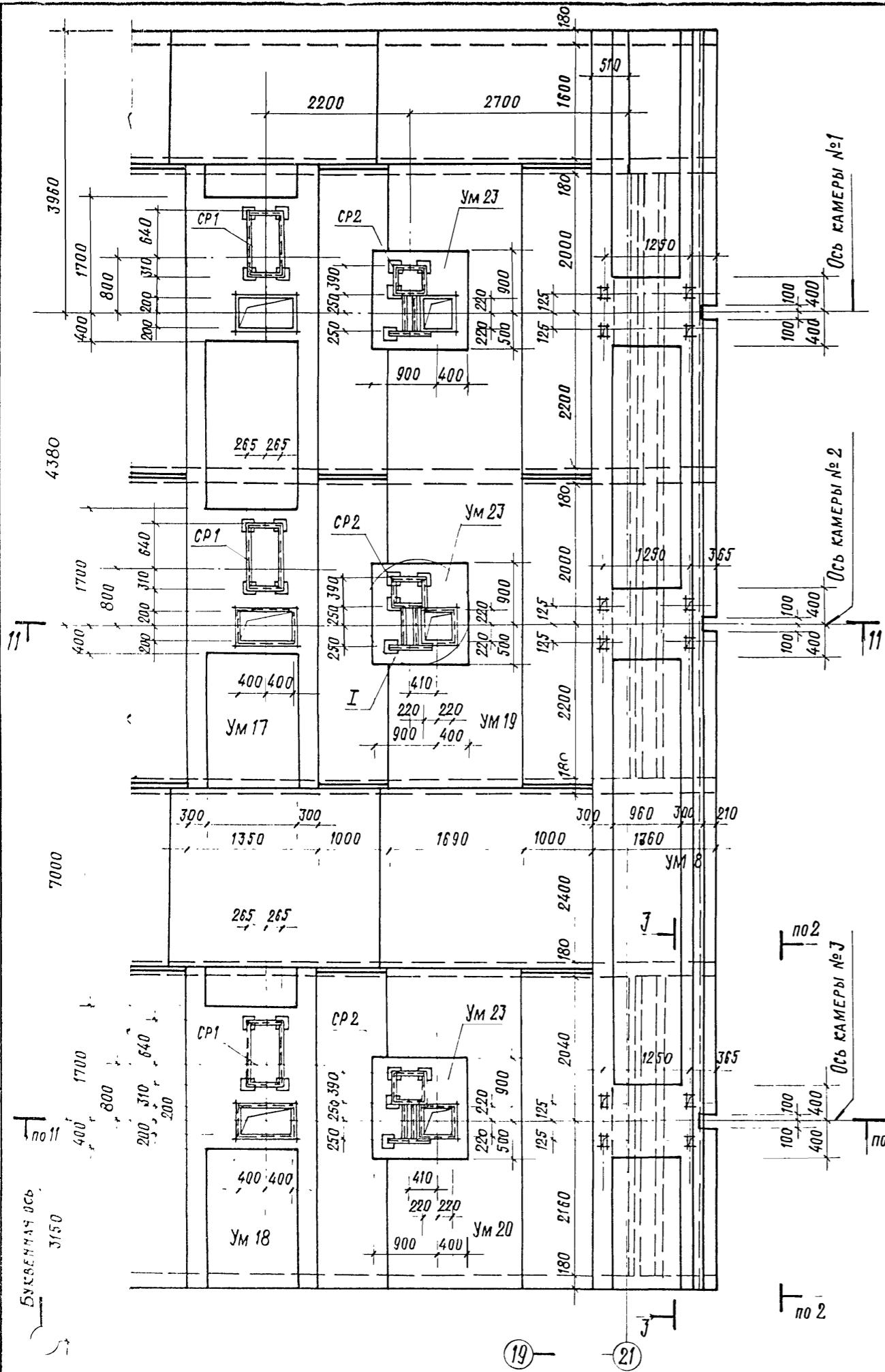
ЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕ-
ЧА ДОБМ.

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ
КАМЕР. ФРАГМЕНТ 3.
СЕЧЕНИЯ 4-9, 9-9, 10-10.

ГОССТРОЙ СССР.
ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ № 2
Г. МОСКВА.

СИСТЕМА ПОДДЕРЖКИ РЕШЕНИЯ ВЫБОРЧИХ КОМПЛЕКСОВ

БУКВЕННАЯ ОСНОВА



ГИП	ИВАНОВА
НАЧ ОТД.	РЫБКИНА
ГЛ.СПЕЦ	КРУТОВСКОЙ
РУК ГР.	КРЕНЕВА
СТ.ИНЖ.	РАШЕВСКИЙ
ИНЖ.	ХИТРОВА
ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ
Н.КОНТР.	КРУТОВСКОЙ

TP 409-010-50.85

K3E

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6М

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
D	22	

Р | 22
ГОССТРОЙ СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2
Г. МОСКВА

КОПИРОВА

POPMA

ЭК. 5. СТЕНОВЫЕ БЛОКИ

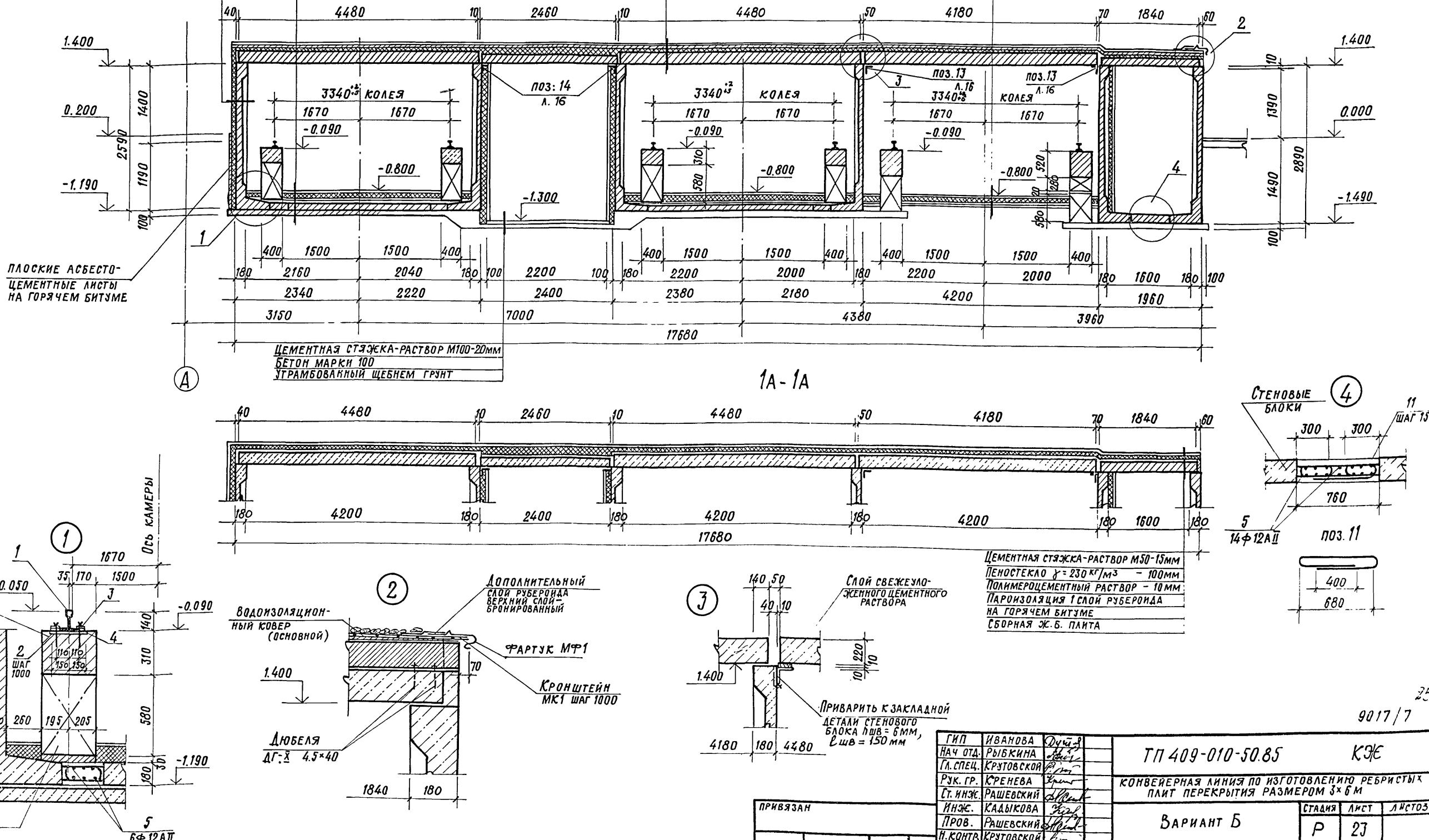
ЦЕМЕНТАЯ ЗАТИРКА - РАСТВОР М50
ПАРОИЗОЛЯЦИЯ - 1 СЛОЙ РУБЕРОИДА
НА ГОРЯЧЕМ БИТУМЕ
ПОЛИМЕРОЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР - 10 л
ПЕНОСТЕКЛО $\gamma = 230 \text{ кг/м}^3$ - 100 л
ЦЕМЕНТАЯ СТЯЖКА - РАСТВОР.
М 100 - 2

**ЦЕМЕНТНАЯ СТЯЖКА - РАСТВОР
М 100 с ЖЕЛЕЗНИЕМ. - 20 мм
ПЕНОСТЕКЛО $\gamma = 230 \text{ кг}/\text{м}^3$ - 100 мм
ПОЛИМЕРОЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР - 10 мм
СБОРНАЯ Ж.Б. ПЛИТА ДНИЩА
ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА М 100-100мм
УГРАМБОВАННЫЙ ЩЕБНЕМ ГРУНТ**

1 - 1

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ИЗ ГРАВИЯ - 100 ММ
ВОДОИЗОЛЯЦИОННЫЙ КОВЕР - 4 СЛОЯ РУБЕРОИД
ЦЕМЕНТАННАЯ СТАЖСКА РАСТВОР М50- 15ММ
ЛЕГКИЙ БЕТОН ПО УКЛОНУ от Одо 120 γ =500 кг/м ³
ЦЕМЕНТАННАЯ СТАЖСКА РАСТВОР М50- 15ММ
ПЕНОСТЕКЛО γ = 230 кг/м ³ -100 ММ
ПОЛИМЕРОЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР - 10ММ
ПАРОИЗОЛЯЦИЯ - 1 СЛОЙ РУБЕРОИДА НА ГОРЯЧЕМ БИТУМЕ
СБОРНАЯ Ж.Б. ПЛИТА

ЦЕМЕНТНАЯ СТЯЖКА - РАСТВОР
M100 с ЖЕЛЕЗНИЕМ - 20 мм
ПЕНОСТЕКЛО $\gamma = 300 \text{ кг}/\text{м}^3$ - 100 мм
ПОЛИМЕРОЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР - 10 мм
ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА M100 - 100мм
УТРАМБОВАННЫЙ ЩЕБНЕМ ГРУНТ



ГИП	ИВАНОВА	Очкун
НАЧ ОТД.	РЫБКИНА	Лебедев
Г. СПЕЦ.	КРУТОВСКОЙ	Рязанова
РУК. ГР.	КРЕНЕВА	Креков
Ст. инже.	РАШЕВСКИЙ	Лесов
Инже.	КАДЫКОВА	Чека
ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ	Лесов
Н. КОНТР.	КРУТОВСКОЙ	Рязанова

TN 409-010-50.85

K3/E

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРИСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ РАЗМЕРОМ 3х6 м

ВАРИАНТ Б

P 27

СЕЧЕНИЯ 1-1; 1А-1

ГОССТРОЙ СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2
г. Москва

КОПИРОВАЛ:

POP MAT

СЕЧЕНИЕ 2-2 (НАЧАЛО)

The diagram illustrates a bridge structure with the following key features:

- Spans:** The bridge consists of 13 spans. Span 1 (leftmost) has a length of 2400. Spans 2 through 11 have lengths of 3000 each. Span 12 has a length of 40. Span 13 (rightmost) has a length of 3000.
- Supports:** There are 13 supports labeled from left to right: УМ1, ПС8, УМ28, ПС9п, ПС7, ПС3, УМ26, ПС4п, ПС7, ПС3, УМ26, ПС4п, ПС7, ПС3, УМ27п, ПС8, ПС9п, ПС7, ПС3, УМ26, ПС4п, ПС7, ПС3, УМ26.
- Foundations:** Each support rests on a foundation consisting of two vertical columns and a horizontal base plate. Foundation dimensions are indicated below the base plate for each support.
- Vertical Dimensions:** Vertical dimensions are shown on the left side of the diagram, indicating levels for the supports and foundations relative to a baseline.

СЕЧЕНИЕ 2-2 (ОКОНЧАНИЕ)

СЕЧЕНИЕ 3-3 (НАЧАЛО)

СЕЧЕНИЕ 3-3 (окончание)

ПРИВ

HHA

TN 409-010-50.85

KSE

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ
СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6 М

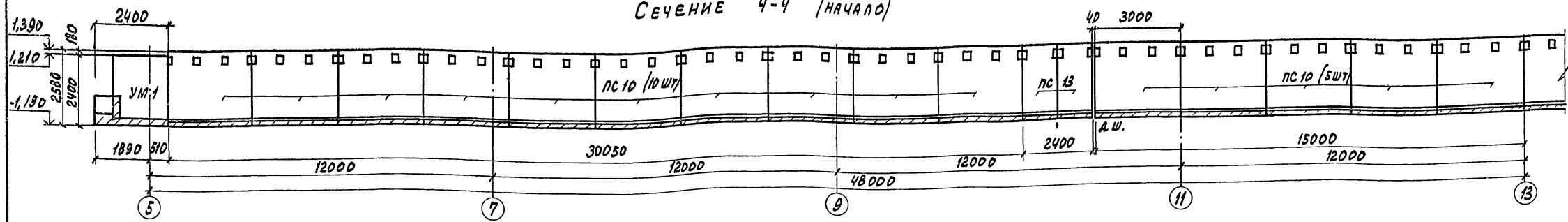
ВАРИАНТ 4

NAC

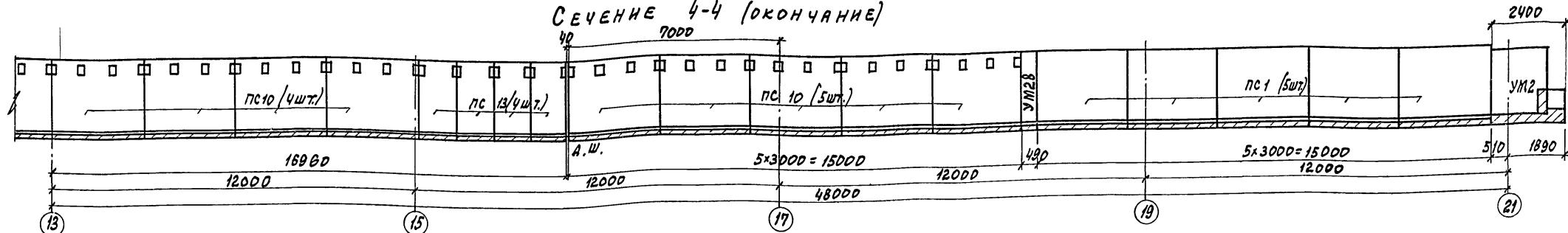
РЕЧЕНЬЯ 2-2·3-3

ГОССТРОН СССР
ЧНЫЙ ИНСТИТУТ N 2
г. МОСКВА

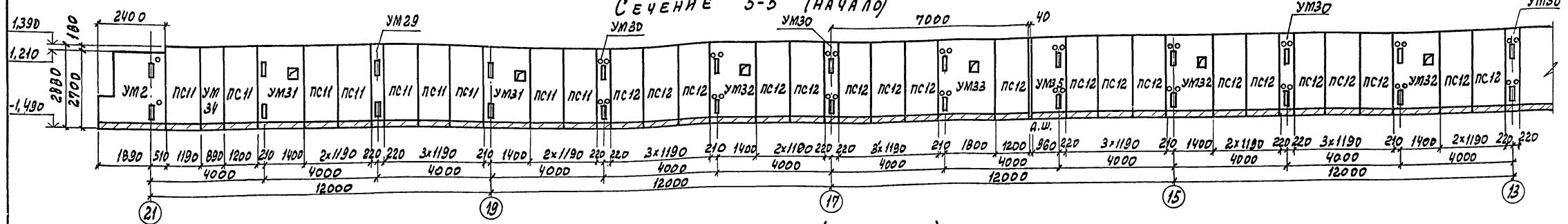
СЕЧЕНИЕ 4-4 (НАЧАЛО)



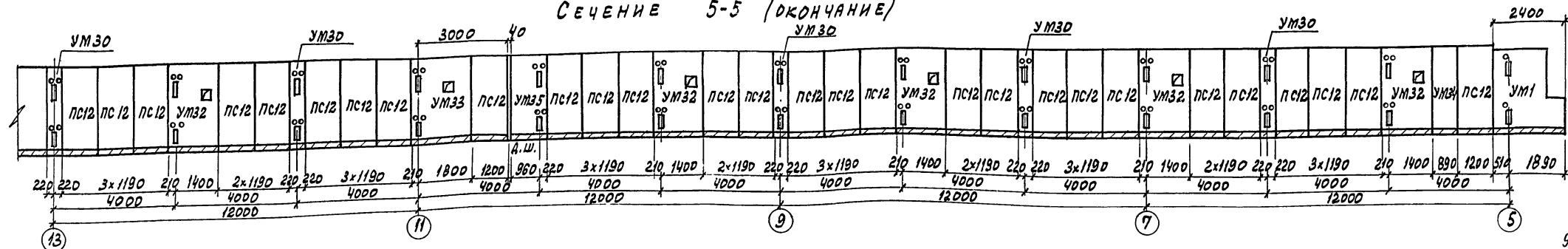
СЕЧЕНИЕ 4-4 (ОКОНЧАНИЕ)



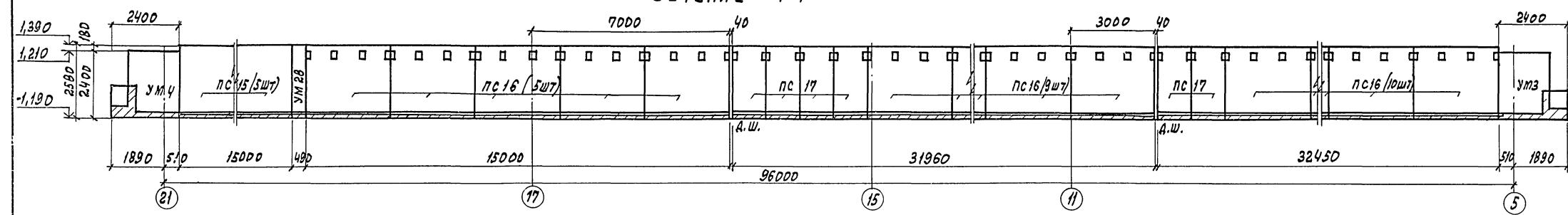
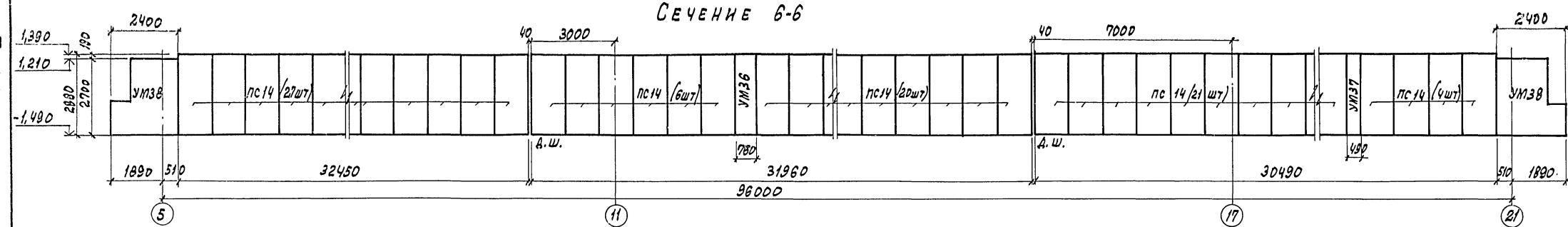
СЕЧЕНИЕ 5-5 (НАЧАЛО)



СЕЧЕНИЕ 5-5 /ОКОНЧАНИЕ/



ИИБ. № 108110. ПРИЧАСТЬ КАТА ВЗАМЕН ННВИ



СПЕЦИФИКАЦИЯ
К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ НА ЛИСТАХ

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ					
ПС1	КЖН-1	СБ 24-3-1	7	3250	
ПС2П	КЖН-1	СБ 24-3-2	2	3250	
ПС2Л	КЖН-1	СБ 24-3-3	2	3250	
ПС3	КЖН-2	СБ 24-3-4	20	3250	
ПС4П	КЖН-2	СБ 24-3-5	7	3250	
ПС4Л	КЖН-2	СБ 24-3-6	7	3250	
ПС5	КЖН-3	СБ 24-3-1	4	1330	
ПС6	КЖН-7	СБ 24-3-2	4	1330	
ПС7	КЖН-4	СБ 24-3-4	20	1330	
ПС8	КЖН-4	СБ 24-3-5	6	1330	
ПС9П	КЖН-5	СБ 24-3-7	3	1330	
ПС9Л	КЖН-5	СБ 24-3-6	3	1330	
ПС10	КЖН-6	СБ 24-3-7	24	3250	
ПС11	КЖН-6	СБ 27-3-1	9	1450	
ПС12	КЖН-3	СБ 27-3-2	67	1450	
ПС13	КЖН-7	СБ 24-3-3	6	1330	
ПС14	3.006-3 вып. II-1	СБ 27-3-8	78	1450	
ПС15	3.006-3 вып. II-1	СБ 24-3	5	3250	
ПС16	КЖН-3	СБ 24-3-8	24	3250	
ПС17	КЖН-7	СБ 24-3-8	6	1330	

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ					
УМ25	1.36	УМ25	2		
УМ26	1.36	УМ26	16		
УМ27Л	1.36	УМ27Л	2		
УМ27Л	1.36	УМ27Л	2		
УМ28	1.36	УМ28	6		
УМ29	1.36	УМ29	1		
УМ30	1.36	УМ30	8		
УМ31	1.36	УМ31	2		
УМ32	1.36	УМ32	8		
УМ33	1.36	УМ33	2		
УМ34	1.36	УМ34	2		
УМ35	1.36	УМ35	2		
УМ36	1.36	УМ36	1		
УМ37	1.36	УМ37	1		
УМ38	1.36	УМ38	2		

ГИП	ИВАНОВА	Федор
Науч. сот.	РЫБЕНЬКА	Илья
Гл. спец	СРУТОВСКАЯ	Людмила
Рук. гру.	КРЕНЕВА	Зина
Ст. инж.	РАШЕВСКАЯ	Людмила
Инж.	КАДЫКОВА	Зоя
Проверка	РАШЕВСКАЯ	Людмила
Н. конт.	КРУТОВСКАЯ	Людмила

ПРИВЯЗАН

ННВ. №

ТП 409-010-50.85 КЖН

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ
СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ до 6 м

Вариант Б

Сечения 6-6; 7-7

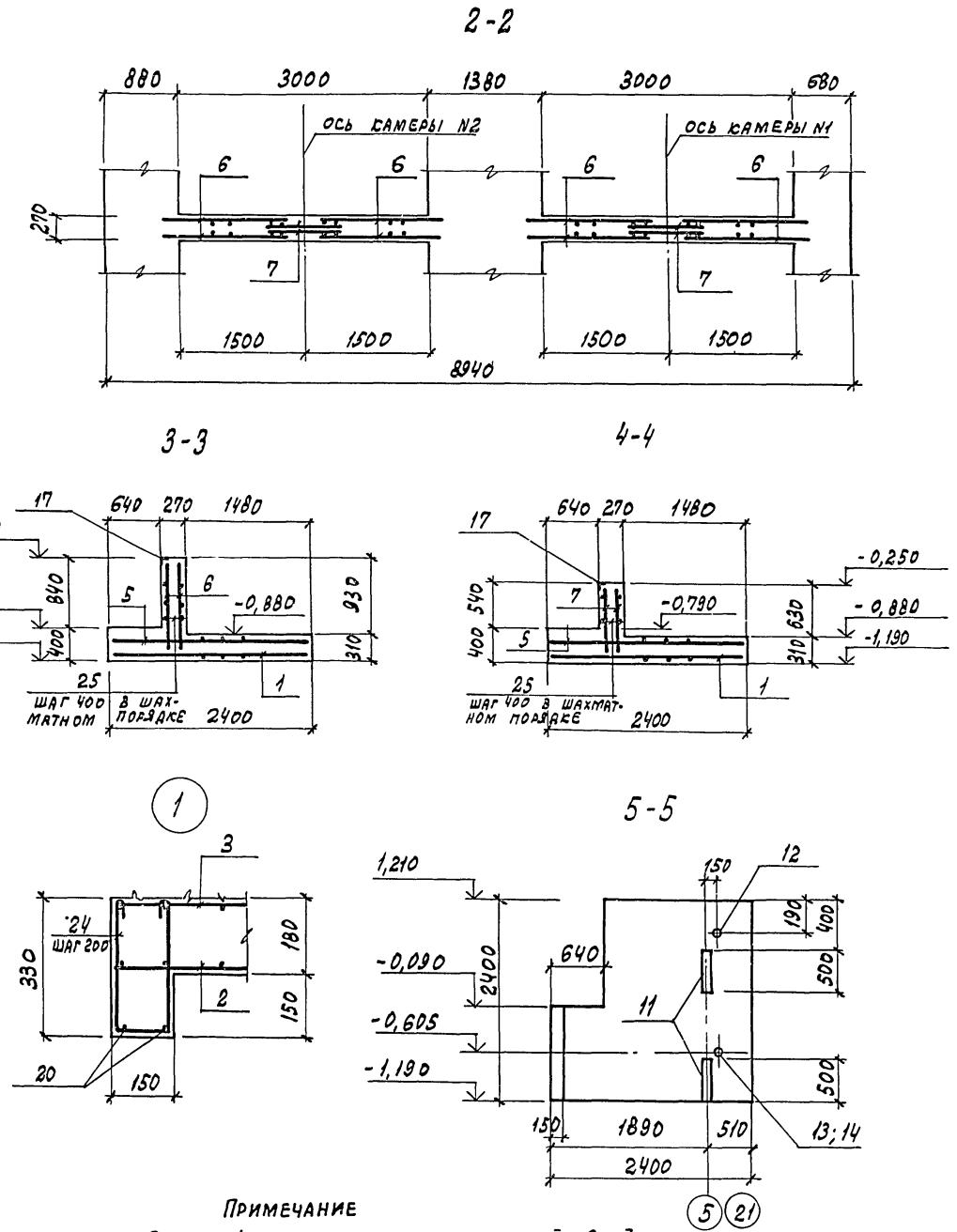
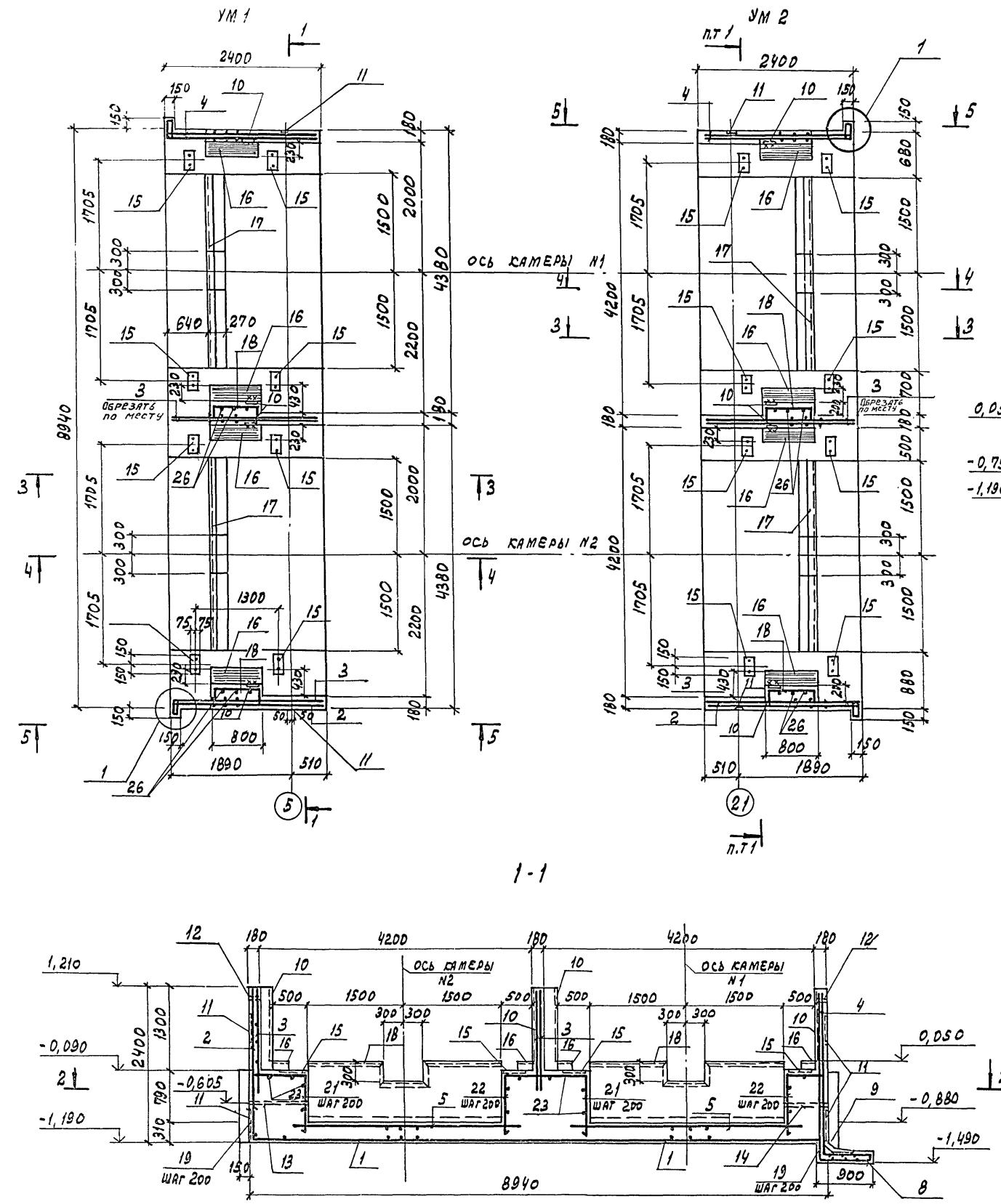
Страница лист

листов

Р 26

ГОССТАНДАРТ СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2
г. Москва

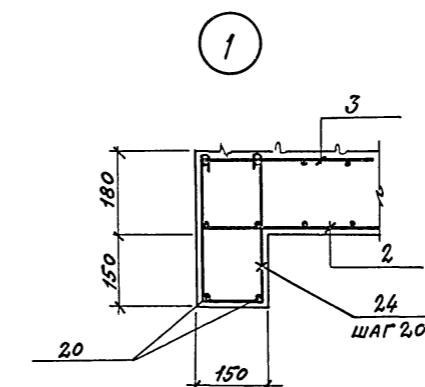
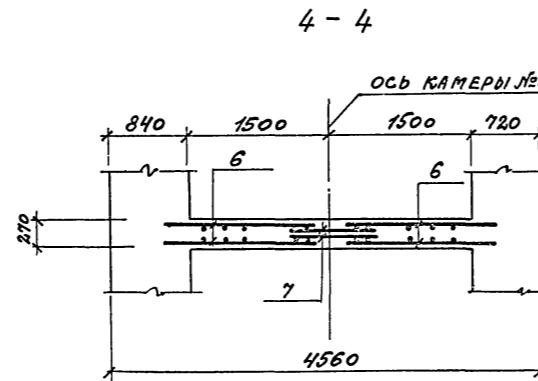
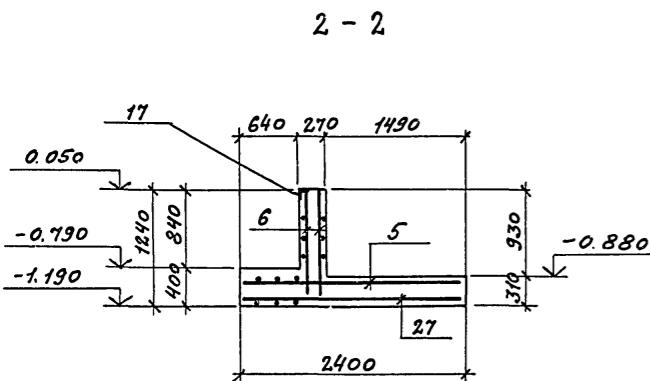
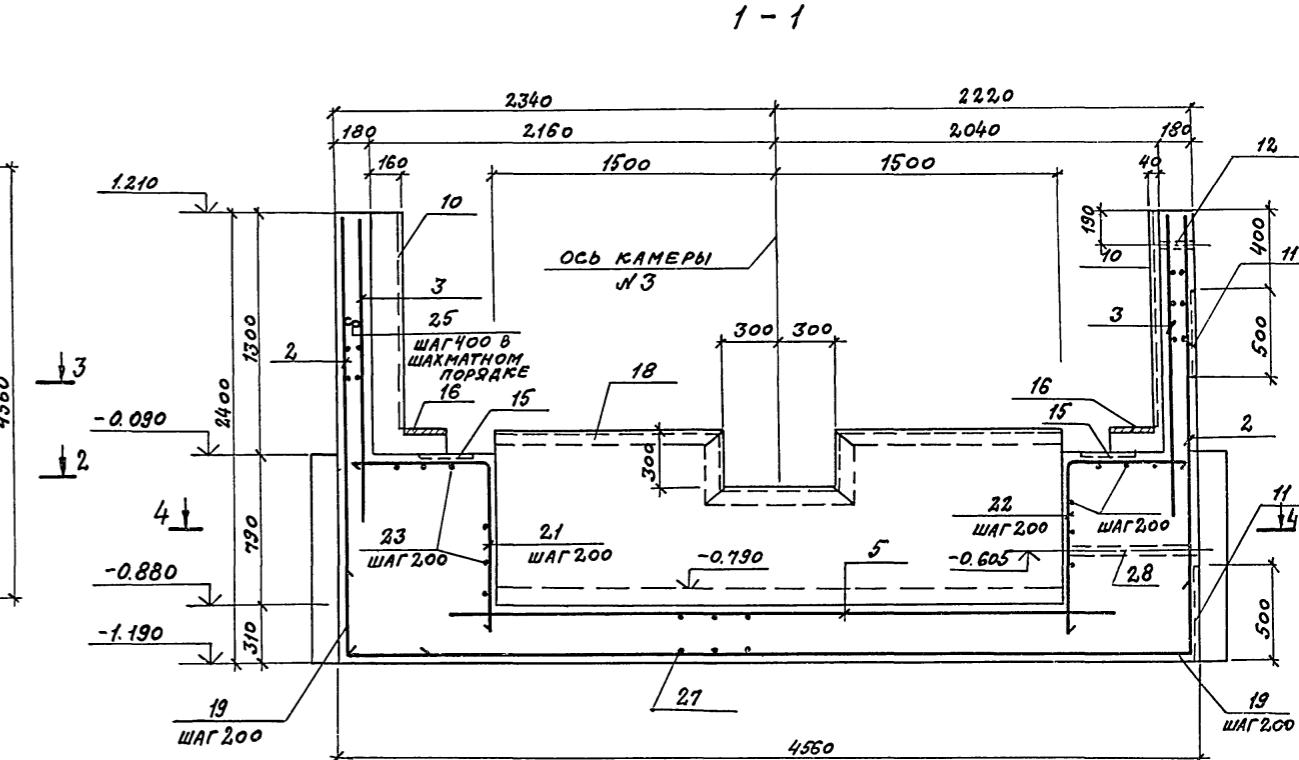
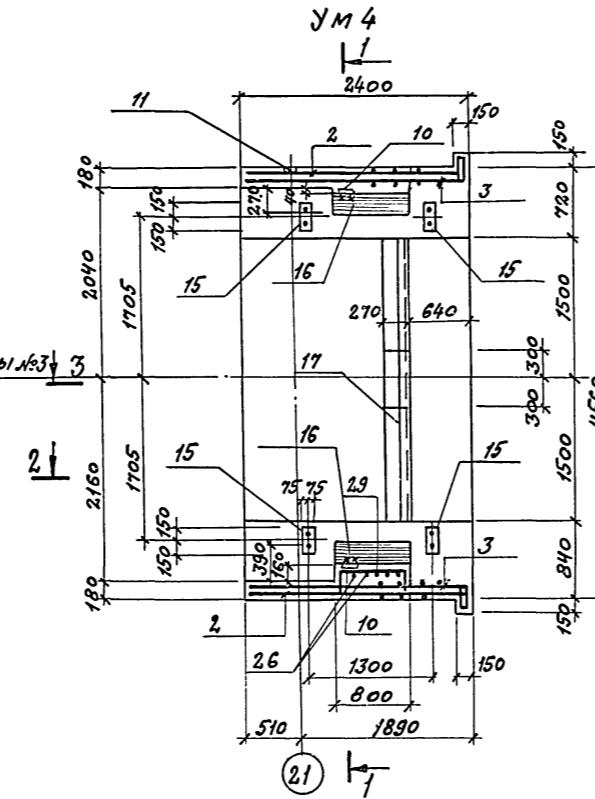
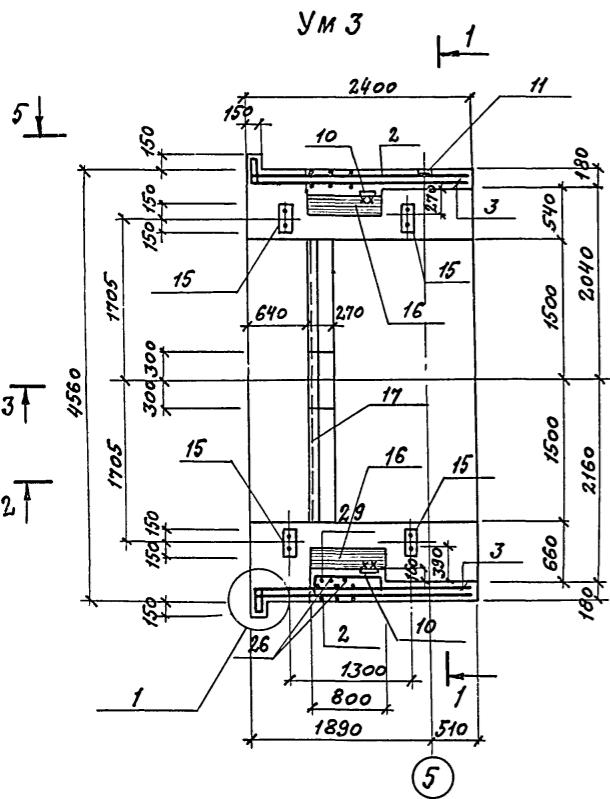
ФОРМАТ



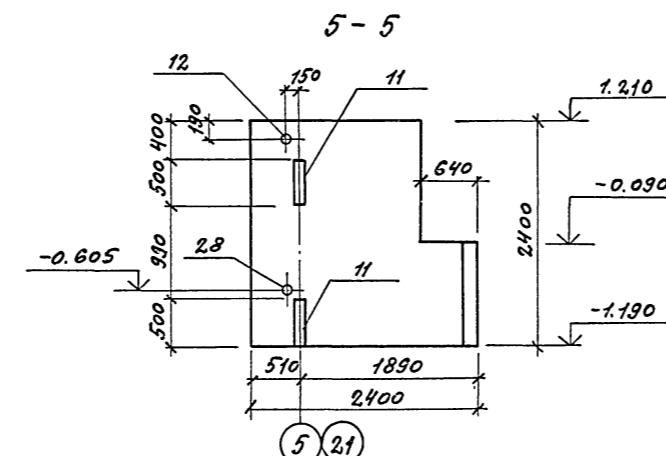
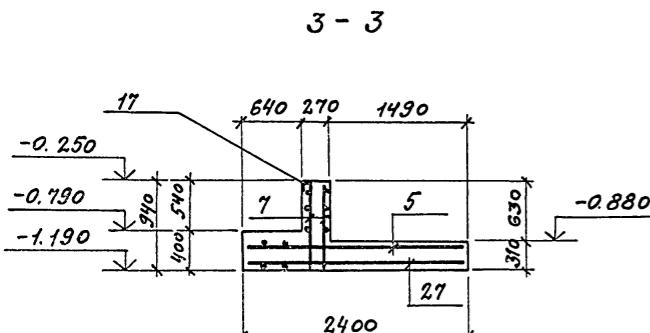
ПРИМЕЧАНИЕ
В УЗЛЕ 1 И 5-5 СЕТКИ ПОЗИЦИЙ 2 ИЗ
ЫШЕ ОТМЕТКИ - 0,090 НА ДЛИНУ 640
ОБРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

ГИП	ИВАНОВА	Высшая			
НАЧ.ОТД.	РЫБКИНА	Начальник			
ГЛ. СЛЕД.	КРУТОВСКИЙ	Начальник			
РУК. ГР.	КРЕНЕВА	Начальник			
СТАНДАРТ	РАШЕВСКИЙ	Стендартизатор			
Инж.	КАДЫКОВА	Инженер			
ПРОВЕР.	РАШЕВСКИЙ	Проверка			
Н. КОНТ.	КРУТОВСКИЙ	Начальник			
ИНВ. №					

ННВ № подл. ПОДПИСЬ Н ДАТА ЗАМЕНЫ Н



ПРИМЕЧАНИЕ



ГИП	ИВАНОВА	Динар
Нач.отд	РЫБКИНА	Григорий
Гл.спец	КРУТОВСКОЙ	Юрий
Рук.гр.	КРЕНЕВА	Юрий
Ст.инж	РАШЕВСКИЙ	Юрий
Инж.	КАДЫКОВА	Кауль
Пров	РАШЕВСКИЙ	Юрий
Н.конт.	КРУТОВСКОЙ	Юрий

TN 409-010-50.85 K9E

КОНВЕНЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6 м

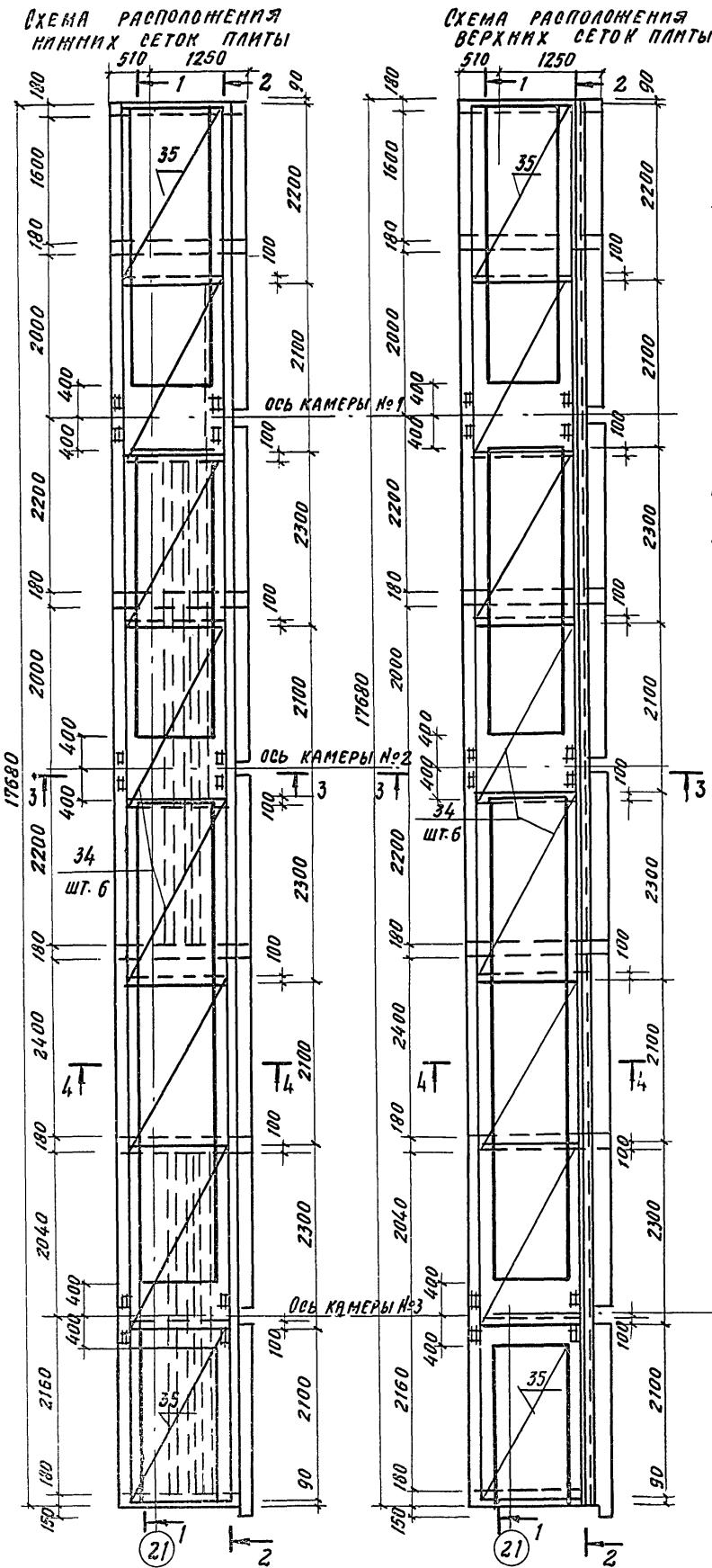
ВАРИАНТ 5

МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ3; УМ4

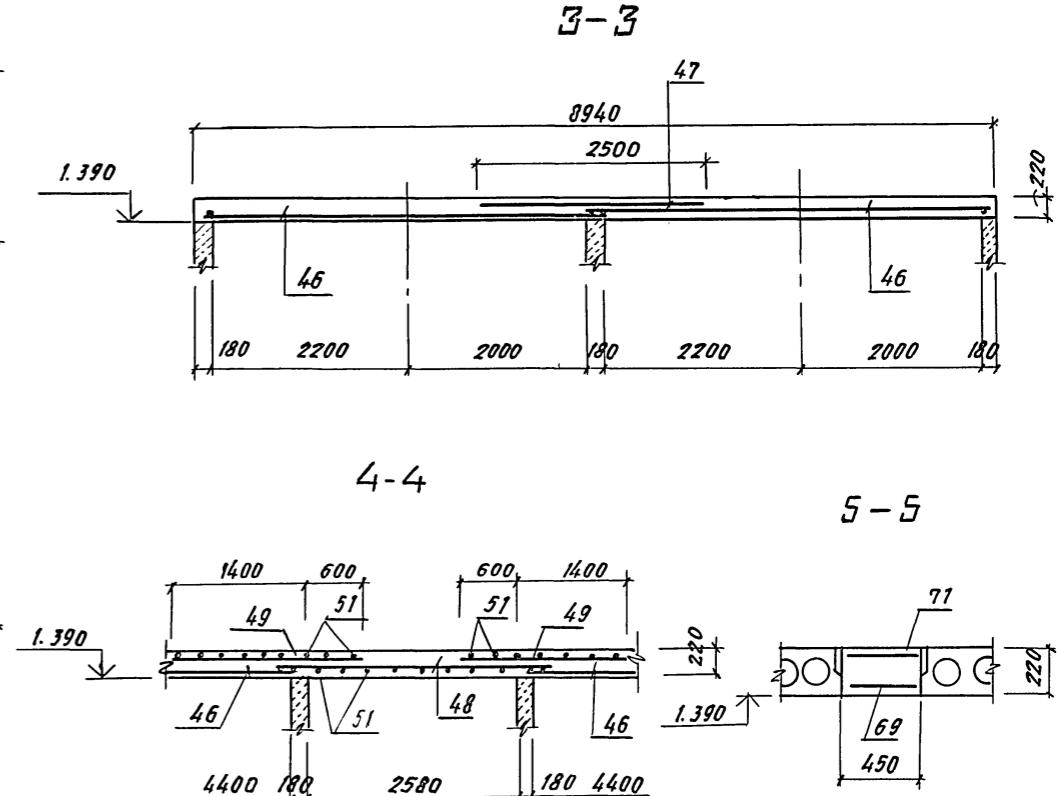
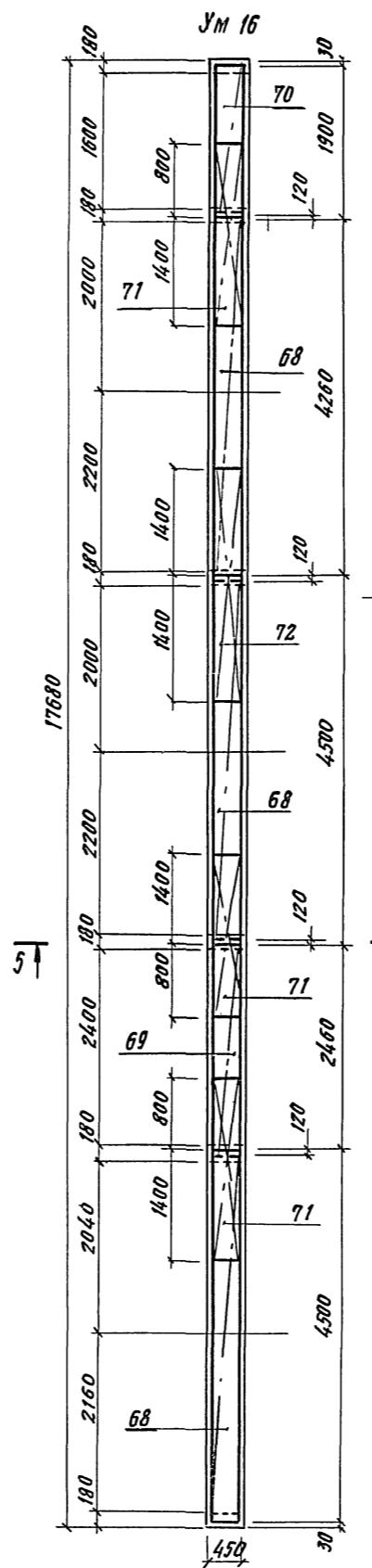
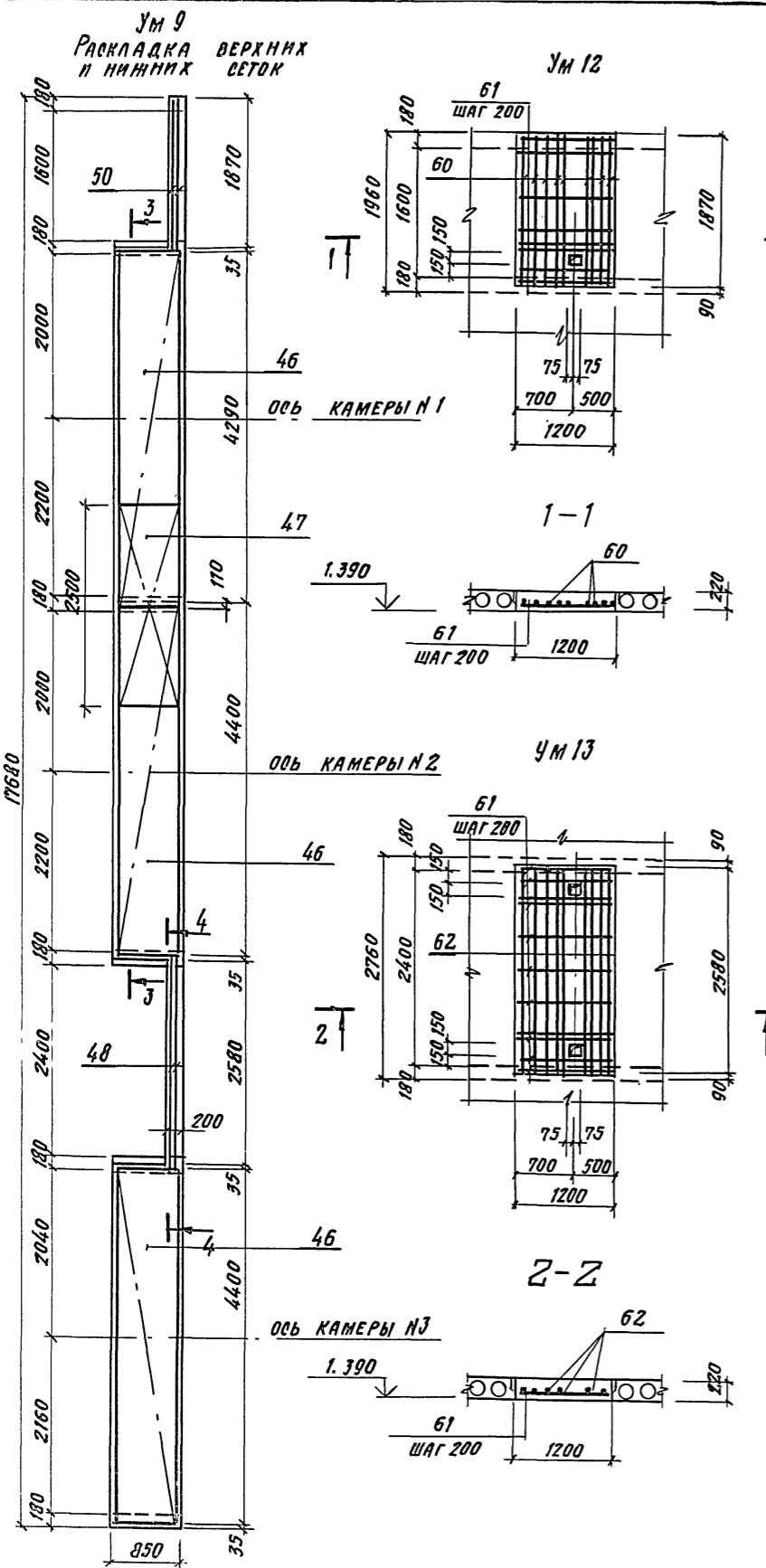
ПРИВЯЗАН

КОПИРОВАЛ: Сабир

ФОРМАТ



МНВ.№ ПОДД.У.	ПОДД. Н. ДАТА	БЗАН. МНВ.№
---------------	---------------	-------------



ПРИВЯЗАН			
ИМЯ. №			

Альбом VI

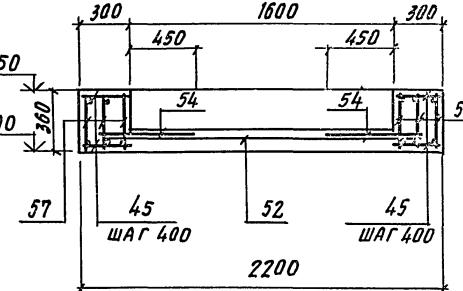
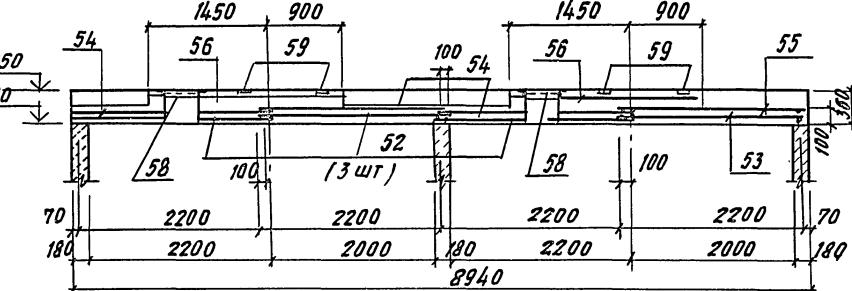
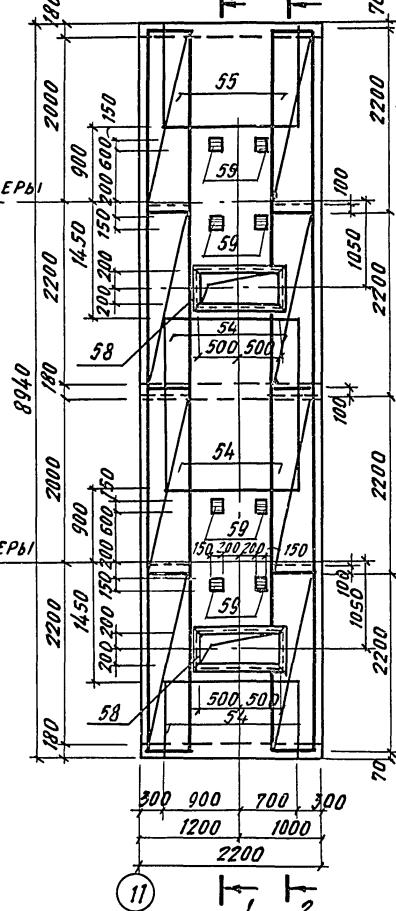
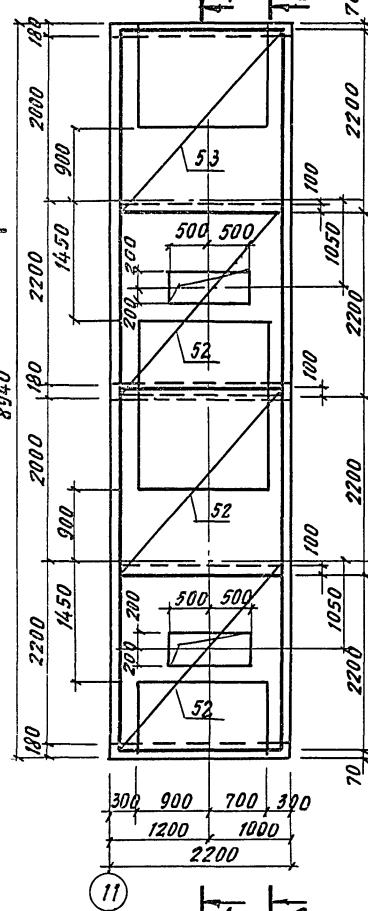
РАСКЛАДКА НИЖНИХ
СЕРОК ПЛАНТЫ,

yM 10

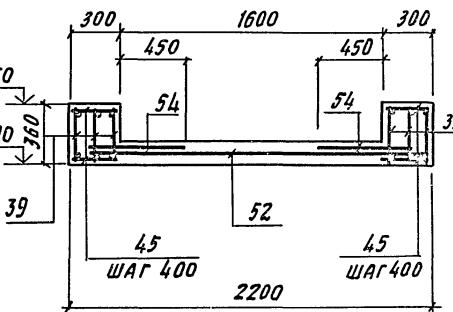
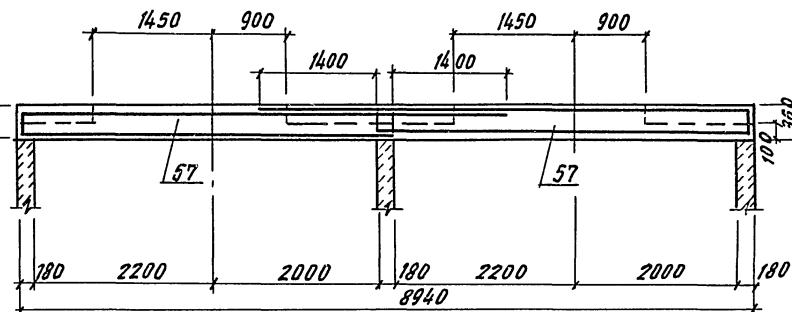
РАСКЛАДКА ВЕРХНИХ СЕТОК ПЛИТЫ

1-1

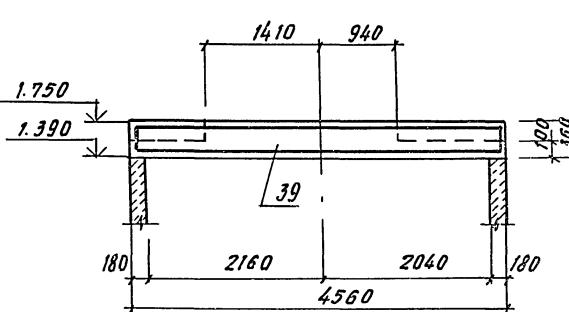
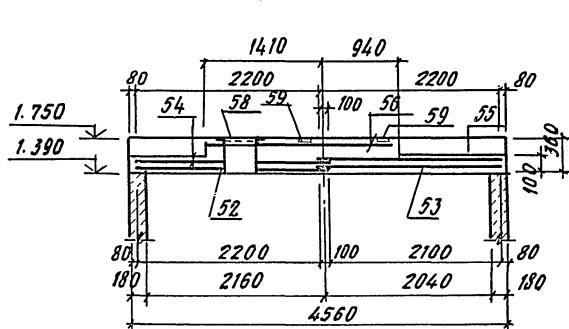
3-3



4-4



6-6



34
9017/

9017 /

684

ПРИВЯЗАН			

TN 409-010-50.85

K. 73

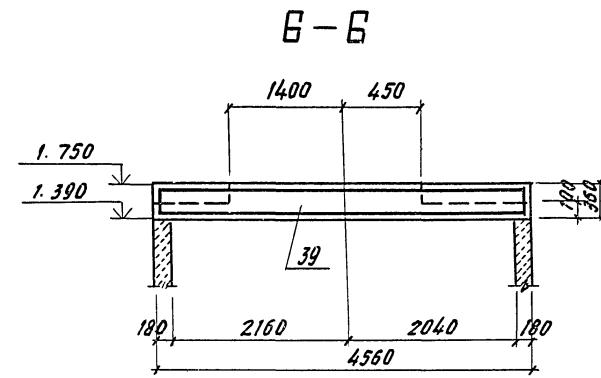
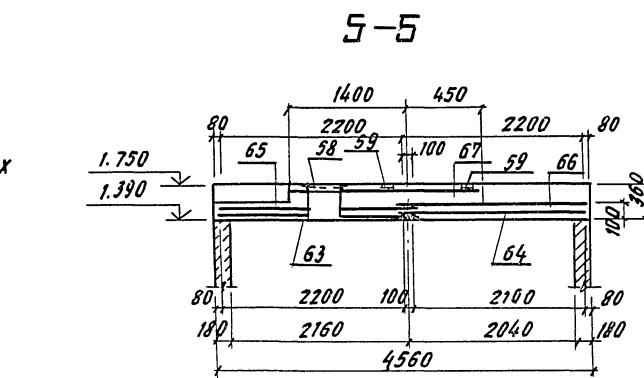
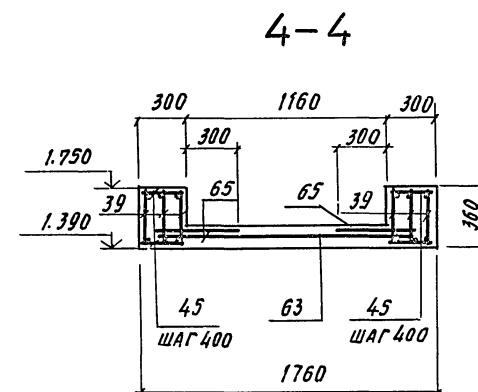
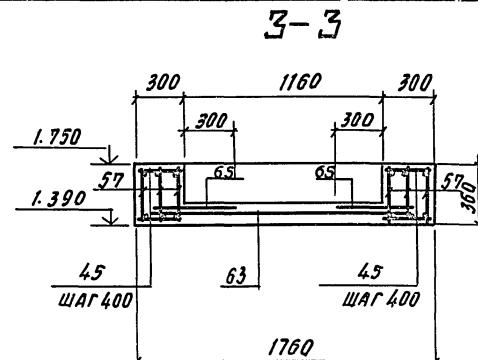
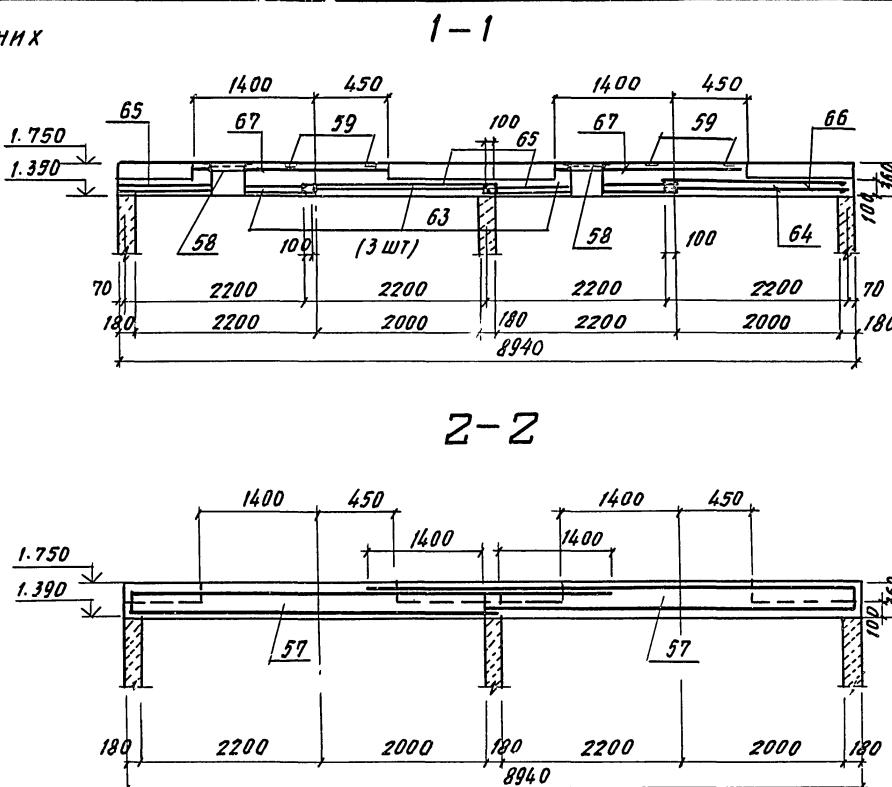
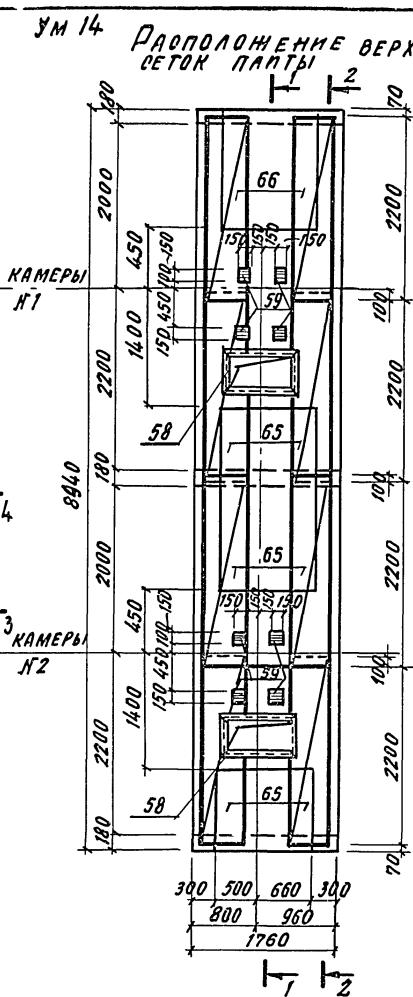
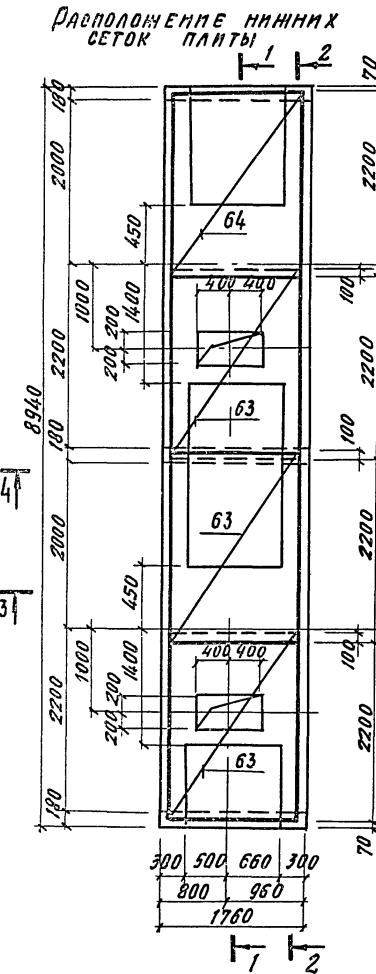
КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ 4000 ММ

Вариант 5

СТАДИЯ Апгр

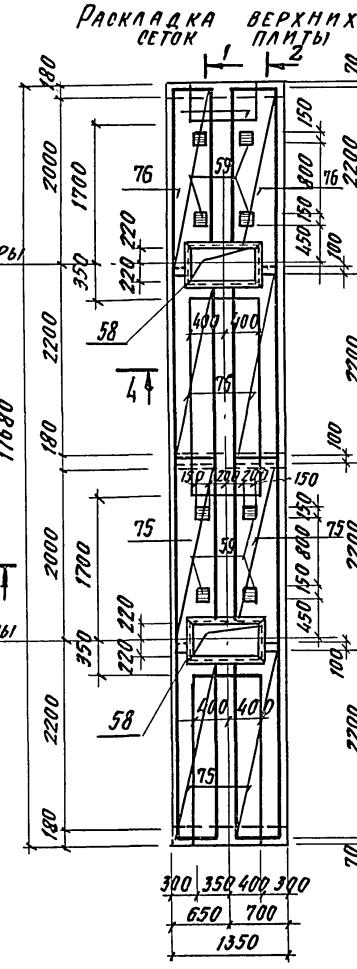
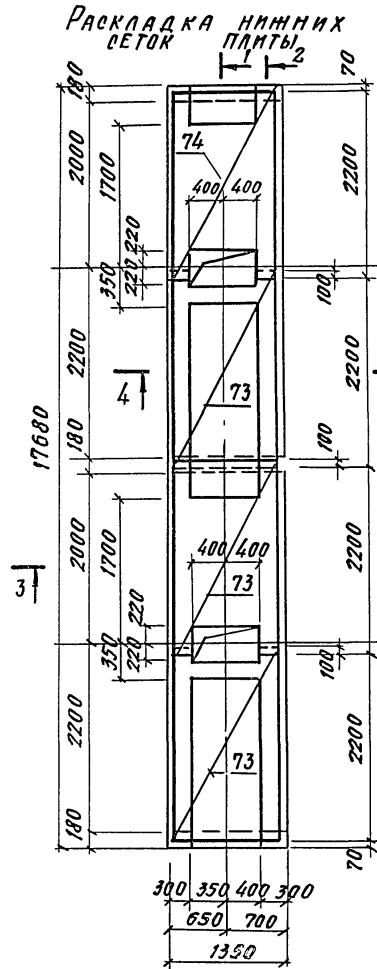
МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ

ГОССТРОЙ СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ГИПРОГЕО
г. МОСКОВА

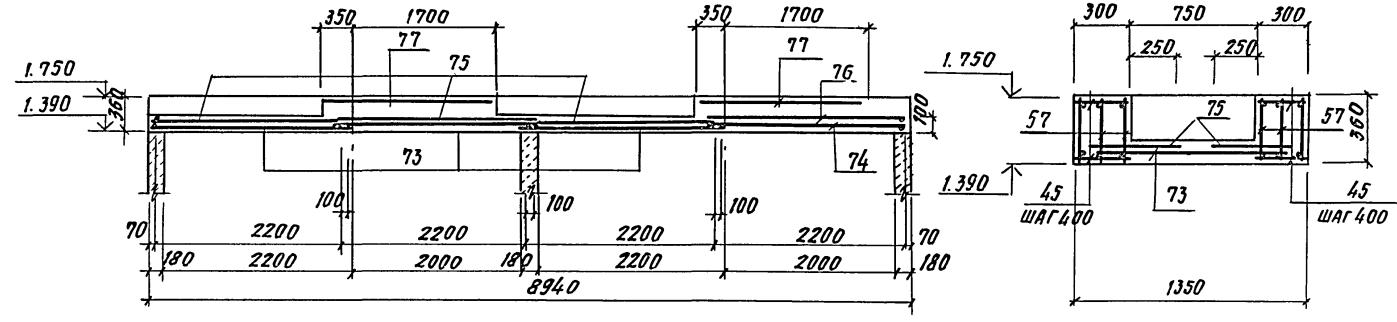


ГИП	ИВАНОВА	Фамил.
НАЧ. ОГР.	Рыбкина	Ирина
ГЛАВЕН.	Крутовской	Сергей
РУК. ГР.	Коенева	Юлия
Д/Г. МИНН.	Рашевская	Юлия
Д/Г. АННЕН.	Кадыкова	София
ПРОВ.	Рашевская	Юлия
Н. КОНТ.	Крутовской	Виктор

УМ 17

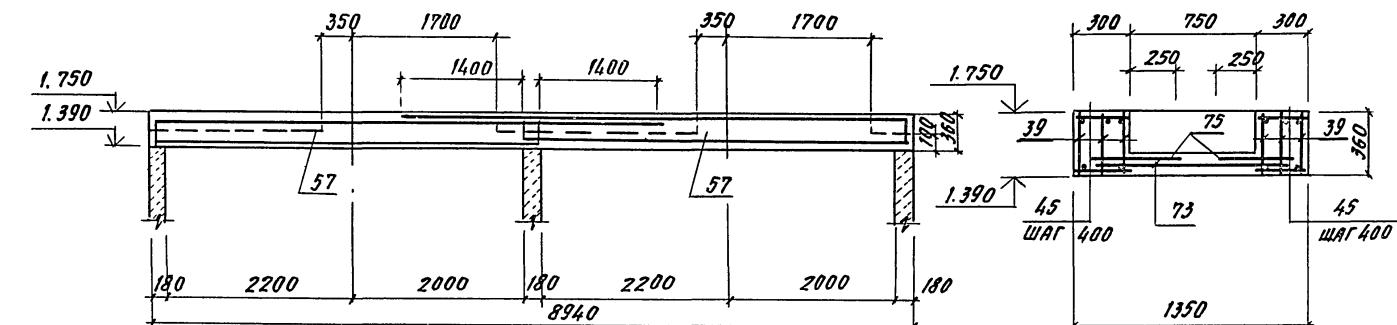


1-1



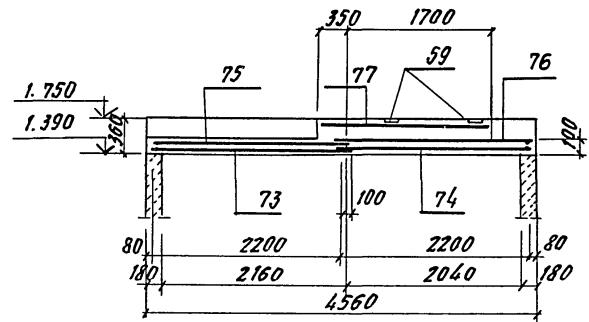
3-3

Z-Z

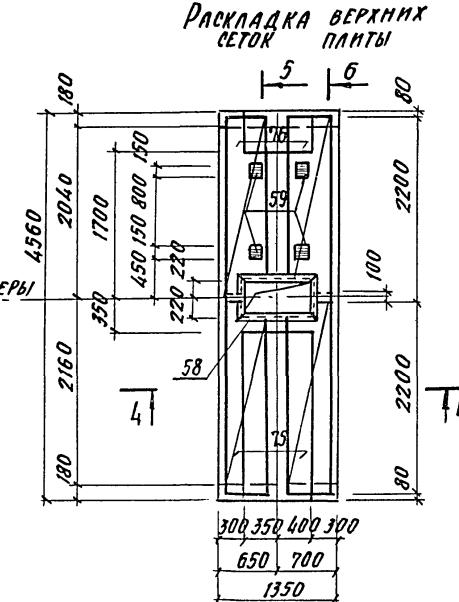
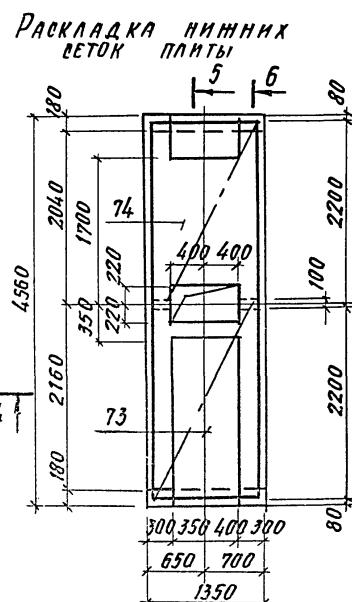
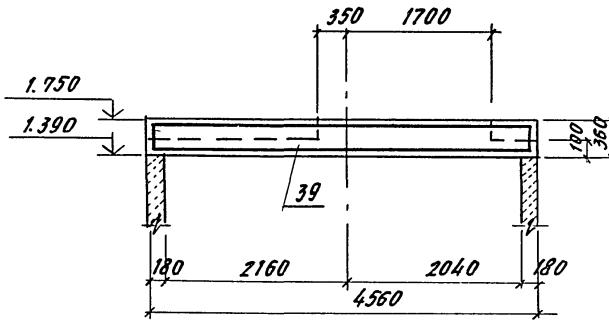


4-4

5-5



6-6



ГИП	Иванова	Дмитр.	ТП 409-010-50.85	КНС
Нач.отл.	Рыбкина	Дмитр.		
Гл.спец.	Кругловской	Дмитр.		
Рук.гр.	Кренева	Дмитр.		
Пр-мнн.	Рашевская	Дмитр.		
Инн.	Кадыкова	Юлия		
Испол.	Захарова	Юлия		
Пров.	Рашевская	Юлия		
Н.конт.	Кругловской	Юлия		

Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 м

ПРИВЯЗАН

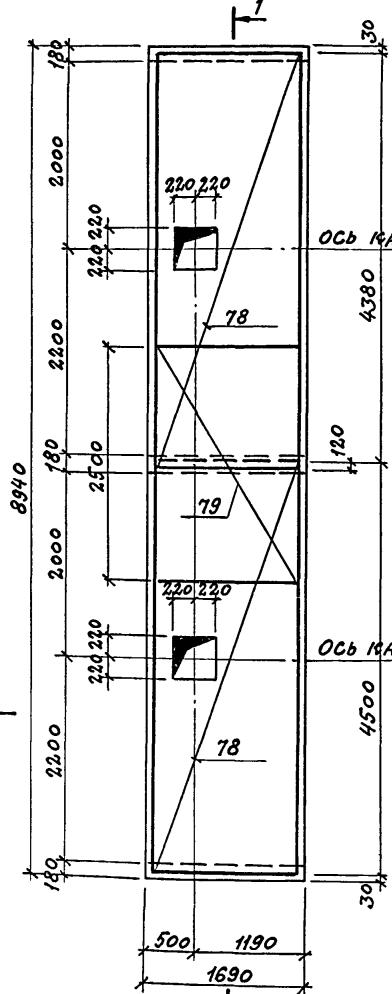
вариант Б

Монолитные участки УМ 17; УМ 18

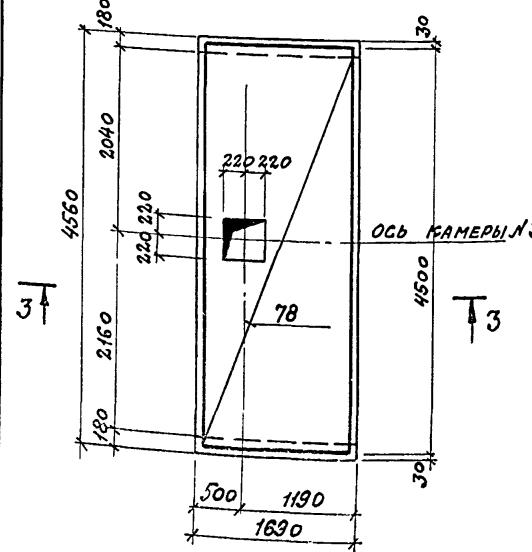
госстройсервис
проектный институт №2
Москва

ПОДПИСЬ НА ДАТА ВЗАМЕН ННВ І

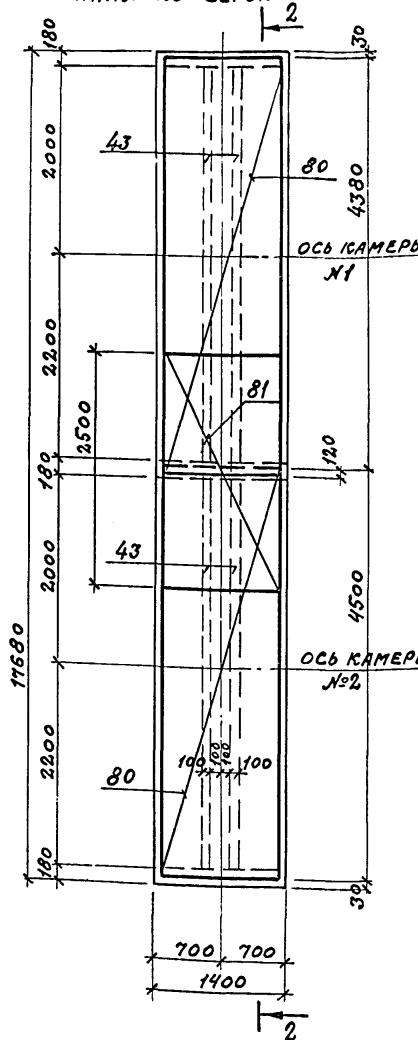
УМ 19
РАСКЛАДКА ВЕРХНИХ И
НИЖНИХ СЕТОК



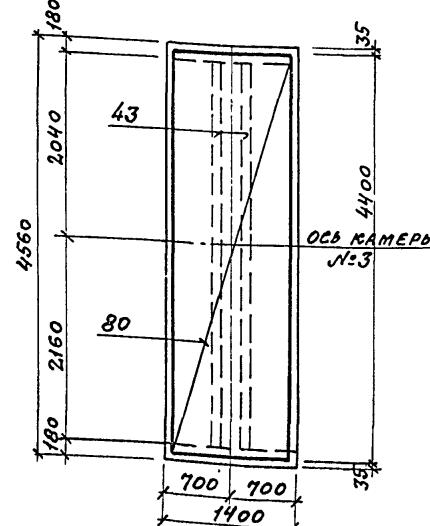
УМ 20 РАСКЛАДКА СЕТОК ПЛЕНКИ



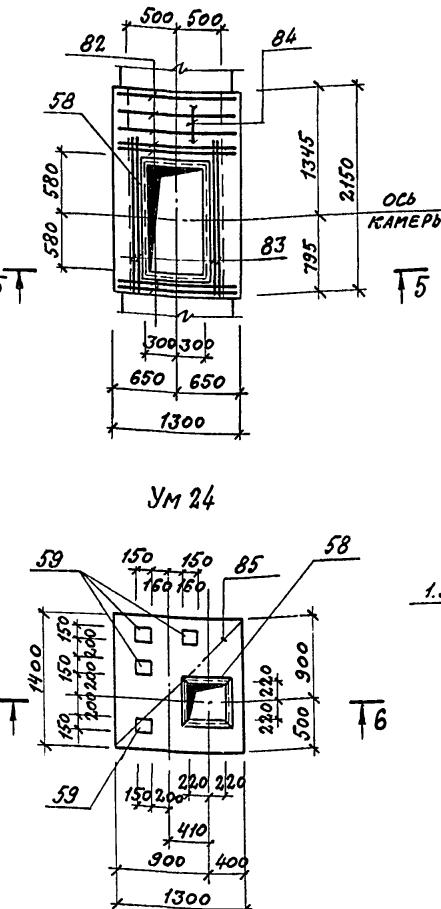
УМ 21



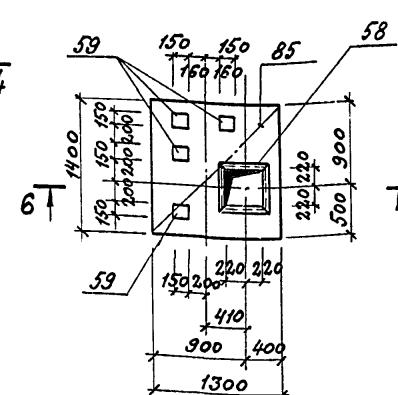
УМ 22
РАСКЛАДКА СЕТОК ПЛАН



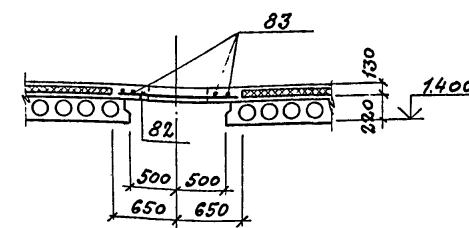
ym 2



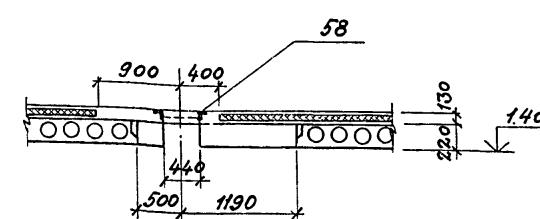
ym 2



5 -



6 -



ПРН

111

ГИП	ИВАНОВА	Лучш.
НАЧ.ОТД.	РЫБКИНА	Лучш.
ГЛ.СПЕЦ	КРУГОВСКОЙ	Лучш.
РУК.ГР.	КРЕНЕВА	Лучш.
СТ.МНЖ	РАШЕВСКИЙ	Лучш.
ИНЖ.	КАДЫКОВА	Лучш.
ИСПОЛ.	ЗАХАРОВА	Лучш.
ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ	Лучш.
Н.КОНТ.	КРУТОВСКОЙ	В ном.

TN 409-010-50.85

KJE

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6 М

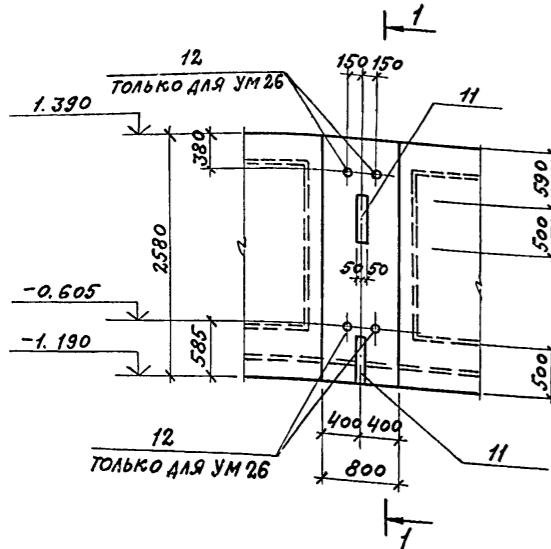
2 6

Стадия лист листов

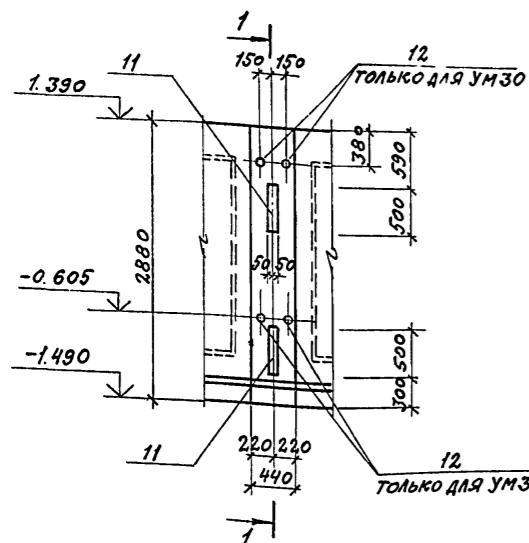
МОНОАМННЫЕ УЧАСТКИ
УМ 19 ÷ УМ 34

ГОССТРОЙ СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2
г. МОСКОВА

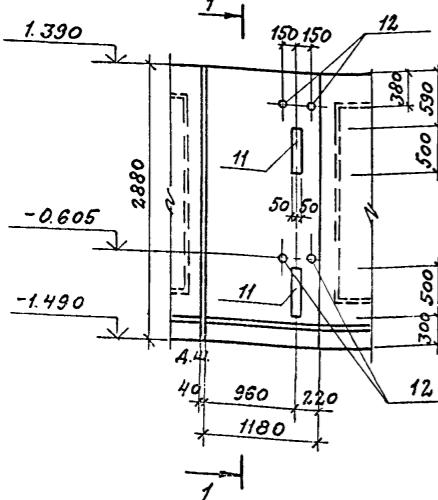
ym 25; ym 2



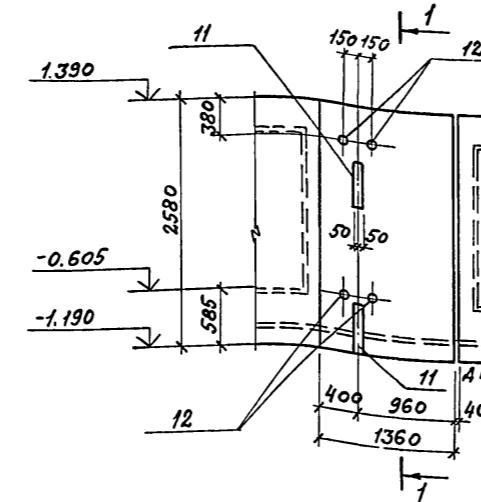
ym29; ym30



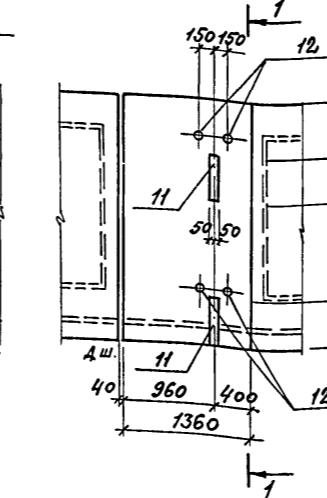
ym 35



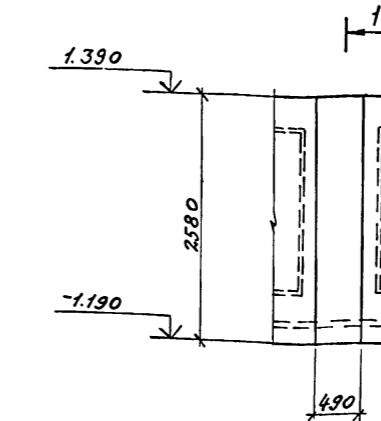
ym 27



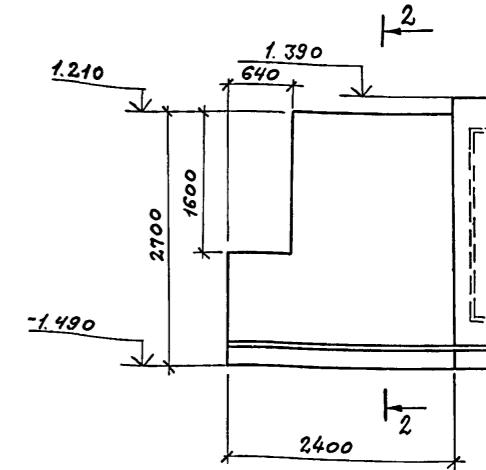
ym 27



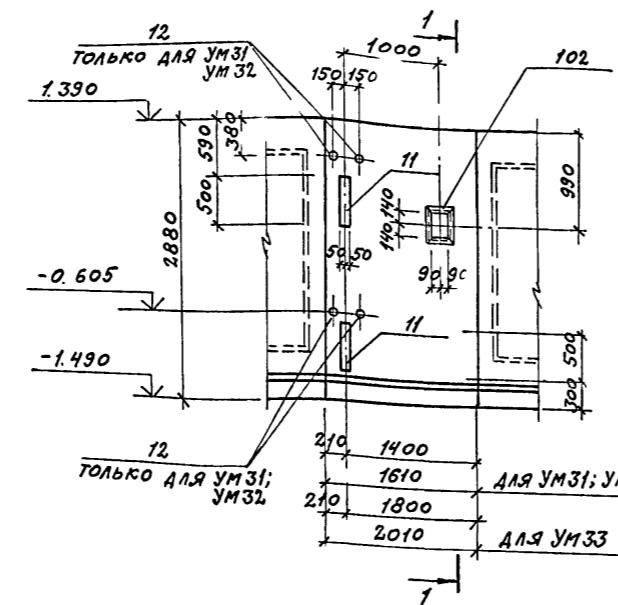
ym 2



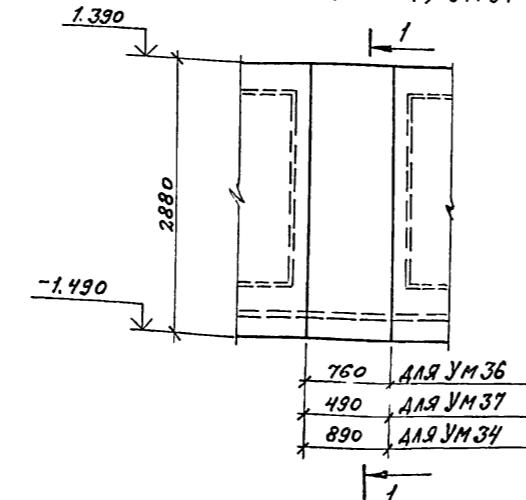
YM 38



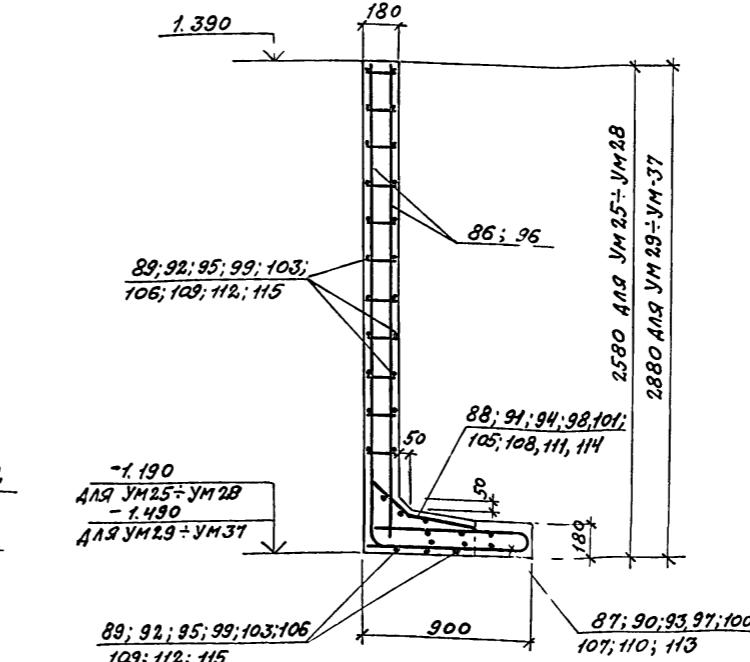
y_M 31; y_M 32; y_M



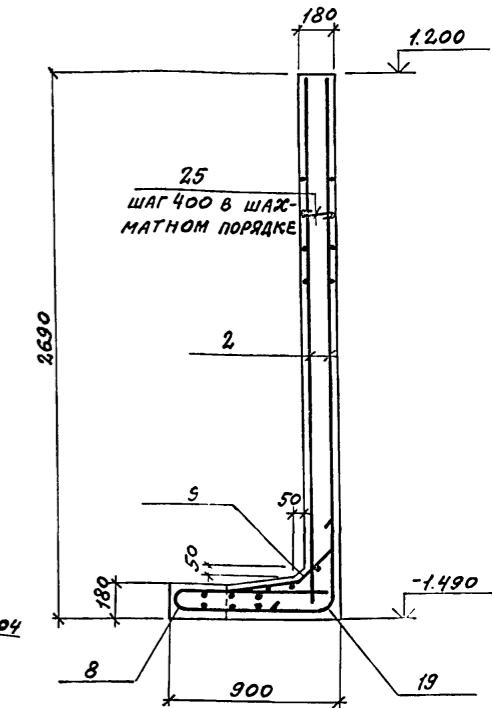
YM36; YM37; YM;



1-



2-2



ИМЯ И ПОДИМСТЬ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМЕННИКИВА
----------------	----------------	--------------

ГИП	ИВАНОВА	Федор	
Науч.отд.	РЫБКИНА	М.И.	
Гл.спец	КРУГОВСКОЙ	М.И.	
Рук.гр.	КРЕНЕВА	Зинаида	
Стан.название	РАШЕВСКИЙ	Г.Р.Р.	
Инженер			
Исполнитель			
Проверка			
Н.контр. Кругловской			
Инд.№			

901717

ТП 409-010-50.85 КЖЕ

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ
СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ АО 6 М

Вариант Б

МОНОЛИТИЧЕСКИЕ УЧАСТКИ
УМ 25 ÷ УМ 38

Стадия	Лист	Листов
P	36	

Госстрой СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2
г. МОСКВА

Формат	Зона	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			УМ1; УМ2		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
1		ГОСТ 23279-78	С 10АIII-200 4650x2350 75	2	
2		ГОСТ 23279-78	С 10АIII-200 2250x2350 75	1	
3		ГОСТ 23279-78	С 12АIII-200 1650x2350 75	3	
4		ГОСТ 23279-78	С 12АIII-200 2650x2350 75	2	
5		ГОСТ 23279-78	С 10АIII-200 3650x2350 75	2	
6		ГОСТ 23279-78	С 10АIII-200 1450x1150 30	8	
7		ГОСТ 23279-78	С 10АIII-200 850x880 30	4	
8		КЖСИ-29	С11	1	19,58
9		КЖСИ-30	С22	1	4,83
			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
10		1.400-15 В.1	МН 130-6	4,6	П.М.
11		КЖСИ-18	МН 11	4	2,9
12		КЖСИ-21	МН 13	2	1,0
13		КЖСИ-22	МН 15	1	4,3
14		КЖСИ-22	МН 16	1	3,3
15		КЖСИ-9	МН 1	8	5,3
16		КЖСИ-16	МН 7	4	19,7
17		1.400-15 В.1	МН 519	8,0	П.М.
		ДЕТАЛИ			
19*		φ12АIII ГОСТ 5781-82			
20		ℓ=800		26	0,71
		ℓ=2350		4	2,09
		φ8АI ГОСТ 5781-82			
18*		ℓ=1250		18	0,49
21		ℓ=1700		26	0,67
22		ℓ=1500		26	0,60
23		ℓ=2350		34	0,93
24		ℓ=850		26	0,34
25		ℓ=200		58	0,08
26		ℓ=1650		12	0,65
		МАТЕРИАЛЫ			
		БЕТОН МАРКИ 300	8,29	m^3	
		УМ5			
		ДЕТАЛИ			
		φ16АIII ГОСТ 5781-82			
30		ℓ=5030		7	7,93
31		ℓ=2750		7	4,34
		φ8АI ГОСТ 5781-82			
32		ℓ=900		10	0,36
		МАТЕРИАЛЫ			
		БЕТОН МАРКИ 300	0,51	m^3	
		УМ6			
		ДЕТАЛИ			
		φ16АIII ГОСТ 5781-82			
30		ℓ=5030		7	7,93
31		ℓ=2750		7	4,34
		φ8АI ГОСТ 5781-82			
33		ℓ=420		10	0,17
		МАТЕРИАЛЫ			
		БЕТОН МАРКИ 300	0,25	m^3	
		УМ7; УМ8			
27		ГОСТ 23279-78	С 10АIII-200 4450x2350 75	1	
5		ГОСТ 23279-78	С 10АIII-200 3650x2350 75	1	
2		ГОСТ 23279-78	С 12АIII-200 2250x2350 75	2	
3		ГОСТ 23279-78	С 12АIII-200 1650x2350 75	2	
6		ГОСТ 23279-78	С 10АIII-200 1450x1150 30	4	
7		ГОСТ 23279-78	С 10АIII-200 850x880 30	2	

Формат	Зона	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
10		1.400-15 В.1	МН 130-6	2,3	П.М.
11		КЖСИ-	МН 11	2	2,9
12		КЖСИ-	МН 13	1	1,0
15		КЖСИ-	МН 1	4	5,3
17		1.400-15 В.1	МН 519	4,0	П.М.
28		КЖСИ-22	МН 10	1	3,5
16		КЖСИ-16	МН 7	2	19,7
		ДЕТАЛИ			
		φ12АIII ГОСТ 5781-82			
19		ℓ=800		26	0,71
20		ℓ=2350		4	2,09
		φ8АI ГОСТ 5781-82			
29		ℓ=1150		9	0,45
21		ℓ=1700		13	0,67
22		ℓ=1500		13	0,60
23		ℓ=2350		17	0,93
24		ℓ=850		26	0,34
25		ℓ=200		42	0,08
26		ℓ=1650		6	0,65
		МАТЕРИАЛЫ			
		БЕТОН МАРКИ 300	8,29	m^3	
		УМ5			
		ДЕТАЛИ			
		φ16АIII ГОСТ 5781-82			
30		ℓ=5030		7	7,93
31		ℓ=2750		7	4,34
		φ8АI ГОСТ 5781-82			
32		ℓ=900		10	0,36
		МАТЕРИАЛЫ			
		БЕТОН МАРКИ 300	0,51	m^3	
		УМ6			
		ДЕТАЛИ			
		φ16АIII ГОСТ 5781-82			
30		ℓ=5030		7	7,93
31		ℓ=2750		7	4,34
		φ8АI ГОСТ 5781-82			
33		ℓ=420		10	0,17
		МАТЕРИАЛЫ			
		БЕТОН МАРКИ 300	0,25	m^3	

Формат	Зона	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			УМ7; УМ8		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
34		ГОСТ 8478-81	С 10АIII-200 С 10АIII-200 2400х2090 145	6	
35		ГОСТ 8478-81	С 10АIII-200 2300х2090 145	2	
36		ГОСТ 8478-81	С 10АIII-200 2400х700 50	12	
37		ГОСТ 8478-81	С 10АIII-200 2300х700 50	4	
38		ГОСТ 8478-81	С 8АIII-200 С 8АIII-200 1750х2090 45	3	
39		КЖСИ-31	С 23	12	19,0
40		КЖСИ-31	С 25	6	21,7
41		КЖСИ-31	С 24	6	15,6
42		КЖСИ-31	С 26	6	8,2
			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
10		1.400-15 В.1	МН 130-6	12,6	П.М.
43		1.400-15 В.1	МН 127-6	25,2	П.М.
44		1.400-15 В.1	МН 536	17,7	П.М.
			ДЕТАЛИ		
			φ8АI ГОСТ 5781-82		
45		ℓ=270		180	0,11
			МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН МАРКИ 300	13,65	m^3
			ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ		
			ЭСКИЗ		
18		250 750 250			
19		400 400			
21		800 900			
22		900 600			
24		300 100 300			
25		130			
28		200 750 200			
30		760 3360 760			
			ГИП	ИВАНОВА	04-9
			НАЧ. ОТДАЛ	РЫБЕНКА	1/2
			ГЛ. СПЕЦ	КРУТОВСОН	1/2
			РУС. ГР.	КРЕНЕВА	1/2
			С-ИМК	РАШЕВСКИЙ	1/2
			И.И.КС.	САДЫКОВА	1/2
			ПРОДВЕР	РАШЕВСКИЙ	1/2
			Н.СОНТ.	КРУТОВСОН	1/2
			ВАРИАНТ Б	СТАНДАРТ	Лист
				P	37
			ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ		
			СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНТИ-		
			ЧУСТКОВ УМ7-УМ8		
			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2		
			г. МОСКОВА		
			КОНСТРУКТОР		
			ГРАФФСКАЯ		
			ФОРМАТ		

* см. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ л. КЖСИ-31
39
9017/7
ПРИВЯЗКА
ННВ. №
ГИП ИВАНОВА 04-9
НАЧ. ОТДАЛ РЫБЕНКА 1/2
ГЛ. СПЕЦ КРУТОВСОН 1/2
РУС. ГР. КРЕНЕВА 1/2
С-ИМК РАШЕВСКИЙ 1/2
И.И.КС. САДЫКОВА 1/2
ПРОДВЕР РАШЕВСКИЙ 1/2
Н.СОНТ. КРУТОВСОН 1/2
ВАРИАНТ Б СТАНДАРТ Лист
P 37
ГОССТРОЙССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2
г. МОСКОВА
КОНСТРУКТОР
ГРАФФСКАЯ
ФОРМАТ

Формат	Зони	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				УМ9		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
	46		ГОСТ 8478-81	С 10ДШ/200+100 800x4400 50/50	3	
	47		ГОСТ 8478-81	С 10ДШ-200 800x2500 50/50	1	
				ДЕТАЛИ		
				φ10ДШ ГОСТ 5781-82		
	48			ρ=2650	2	1,64
	49			ρ=2000	6	1,2
	50			ρ=1900	2	1,17
				Ф6А1 ГОСТ 5781-82		
	51			ρ=170	57	0,04
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	2,66	м³
				УМ10		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
	52		ГОСТ 8478-81	С 10ДШ-200 2400x1890 145/50	3	17,9
	53		ГОСТ 8478-81	С 10ДШ-200 2300x1890 145/50	1	17,5
	54		ГОСТ 8478-81	С 10ДШ-200 2400x700 275x75/50	6	10,1
	55		ГОСТ 8478-81	С 10ДШ-200 2300x700 275x75/50	2	9,4
	56		ГОСТ 8478-81	С 10ДШ-200 2300x1890 145/50	2	17,5
	57			КЖН-32	С 27	12 21,0
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	58			МН 553	6,4	п.м.
	59			МН 112-3	8	2,4 кг
				ДЕТАЛИ		
				Ф8А1 ГОСТ 5781-82		
	45			ρ=270	92	0,11
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	4,01	м³
				УМ11		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
	52		ГОСТ 8478-81	С 10ДШ-200 2400x1890 145/50	1	17,9
	53		ГОСТ 8478-81	С 10ДШ/200+100 2300x1890 145/50	1	17,5
	54		ГОСТ 8478-81	С 10ДШ-200 2400x700 275x25/50	2	10,1
	55		ГОСТ 8478-81	С 10ДШ-200 2300x700 275x25/50	2	9,4
	56		ГОСТ 8478-81	С 10ДШ-200 2300x1890 145/50	1	17,5
	39			КЖН-31	С 23	6 19,0
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	58			МН 553	3,2	п.м.
	59			МН 112-3	4	

Формат	Зони	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		45		ДЕТАЛИ		
				Ф8А1 ГОСТ 5781-82		
				ρ=270	48	0,11
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	2,55	м³
				УМ12		
		60		ДЕТАЛИ		
				Ф10ДШ ГОСТ 5781-82		
				ρ=1850	9	1,14
				Ф6А1 ГОСТ 5781-82		
				ρ=1170	10	0,26
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,52	м³
				УМ13		
		62		ДЕТАЛИ		
				Ф10ДШ ГОСТ 5781-82		
				ρ=2550	9	1,57
				Ф6А1 ГОСТ 5781-82		
				ρ=1170	15	0,26
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,93	м³
				УМ14		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
	63		ГОСТ 8478-81	С 10ДШ/200+100 2400x1390 145/50	3	
	64		ГОСТ 8478-81	С 10ДШ/200+100 2300x1390 145/50	1	
	65		ГОСТ 8478-81	С 10ДШ-200 2300x1390 145/50	6	
	66		ГОСТ 8478-81	С 10ДШ-200 2300x550 275x75/50	2	
	67		ГОСТ 8478-81	С 10ДШ/200+100 1000x1390 145/50	2	
	57			КЖН-32	С 27	12 21,0
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	58			МН 553	6,4	п.м.
	59			МН 112-3	8	2,4
				ДЕТАЛИ		
	45			Ф8А1 ГОСТ 5781-82	ρ=270	92 0,11
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	3,85	м³
				УМ15		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
	63		ГОСТ 8478-81	С 10ДШ/200+100 2400x1390 145/50	1	

Формат	Зони	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		64	ГОСТ 8478-81	С ВАШ/200+100 2300x1390 145/50	1	
		65	ГОСТ 8478-81	С ВАШ/200+100 2400x550 275x75/50	2	
		66	ГОСТ 8478-81	С ВАШ/200+100 2300x550 275x75/50	2	
		67	ГОСТ 8478-81	С ВАШ/200+100 1800x1390 145/50	1	
		39	КЖН-31	С 23	6 19,0	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	58			МН 553	3,2	п.м.
	59			МН 112-3	4	2,4
				ДЕТАЛИ		
	45			Ф8А1 ГОСТ 5781-82	ρ=270	48 0,11
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	1,96	м³
				УМ16		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
	68		ГОСТ 8478-81	С 10ДШ-200 400x4500 50/50	3	
	69		ГОСТ 8478-81	С 10ДШ-200 400x2100 50/50	1	
	70		ГОСТ 8478-81	С 10ДШ-200 400x1800 50/50	1	
	71		ГОСТ 8478-81	С 10ДШ/200+100 400x2200 50/50	3	
	72		ГОСТ 8498-81	С 10ДШ/200+100 400x2800 50/50	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	1,75	м³

9017/7

ПРИВАЗА	
40	ИИВ. №
Страница	

Варант Б

P	38
Спецификация монолитных участков УМ9-УМ16	
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 г. МОСКОВА	

ФОРМАТ

КЖС

КОМПЛЕКСНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ АЛЮМИДОМ ДО 6 М

ИИВ. № подл. Правительство и Адм. Земельных ресурсов

Проверяющий: Рашевский Г.А.

Н.контр.: Крутовский Ю.М.

ГИП: Иванова Ю.И.

Науч.отд.: Рыбкина Н.А.

Гл.спец: Крутовский Ю.М.

Рук.гр.: Кренева О.А.

Ст.инж.: Рашевский Г.А.

Инж.: Кадыкова Ю.А.

Обозначения	Наименование	Кол.	ПРИМ.
	УМ17		
	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
73	ГОСТ 8478-81	С 8АШ-200 2400x1090	145
74	ГОСТ 8478-81	С 8АШ-200 2300x1090	145
75	ГОСТ 8478-81	С 8АШ-200 2400x500	250
76	ГОСТ 8478-81	С 8АШ-200 2300x500	250
77	ГОСТ 8478-81	С 8АШ-200 2000x1090	45
57	КЛСИ-3В	С 27	12
	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
58	1.400-15 В.1	МИ 553	5,6
59	1.400-15 В.1	МИ112-3	8
	ДЕТАЛИ		
45	Ф8А1ГОСТ 5781-82	ℓ=270	92 0,11
	МАТЕРИАЛЫ		
	БЕТОН МАРКИ		3,17
	УМ18		M³
	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
73	ГОСТ 8478-81	С 8АШ-200 2400x1090	145
74	ГОСТ 8478-81	С 8АШ-200 2300x1090	145
75	ГОСТ 8478-81	С 8АШ-200 2400x500	250
76	ГОСТ 8478-81	С 8АШ-200 2300x500	250
77	ГОСТ 8478-81	С 8АШ-200 2000x1090	45
39	КЛСИ-31	С 23	6
?	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
58	1.400-15 В.1	МИ 553	2,8
59	1.400-15 В.1	МИ112-3	4
	ДЕТАЛИ		
45	Ф8А1ГОСТ 5781-82	ℓ=270	46
	МАТЕРИАЛЫ		
	БЕТОН МАРКИ 300		1,61
	УМ19		M³
	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
78	ГОСТ 8478-81	С 10АШ-200 1650x4500	50
79	ГОСТ 8478-81	С 10АШ-200 1650x2500	50
	МАТЕРИАЛЫ		
	БЕТОН МАРКИ 300		3,23
	УМ20		M³
	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
78	ГОСТ 8478-81	С 10АШ-200 1650x4500	50
	МАТЕРИАЛЫ		
	БЕТОН МАРКИ 300		1,66
	УМ21		M³

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	Кол.	ПРИМ.		
	УМ 21				
	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ				
80	ГОСТ 8478-81	С 108ш-200 64г-200	1350x4500 50 75	2	
81	ГОСТ 8478-81	С 108ш-200 64г-200	1350x250 50 75	1	
	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				
43	1.400-75	МН 127-6	16,8	п. м.	
	МАТЕРИАЛЫ				
	БЕТОН МАРКИ	2,75	м ³		
	УМ 22				
	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ				
80	ГОСТ 8478-81	С 108ш-200 64г-200	1350x4500 50 75	1	
	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				
43	1.400-15	МН 127-6	8,4	п. м.	
	МАТЕРИАЛЫ				
	БЕТОН МАРКИ	1,4	м ³		
	УМ 23				
	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				
58	1.400-15 вып. 1	МН 553	2,7	п. м.	
	ДЕТАЛИ				
82	Ф10АГ ГОСТ 5781-82	ℓ=1250	7	0,77	
83	ℓ=1650		4	1,0	
84	ФБА ГОСТ 5781-82	МОНТАЖ	4,2	п. м.	
	МАТЕРИАЛЫ				
	БЕТОН МАРКИ 200	0,25	м ³		
	УМ 24				
	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ				
85	ГОСТ 8478-81	С 84г-200 84г-200	1250x1350 95 25	4	
	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				
58	1.400-15 вып. 1	МН 553	2,0	п. м.	
59	1.400-15 вып. 1	МН 112-3	4	2,4	
	МАТЕРИАЛЫ				
	БЕТОН МАРКИ 200	0,21	м ³		
	УМ 25				
	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
86	3.006-3 в. II-4	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-Ч	6	3,22	
87	КЖСИ-26	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С1	1	6,16	
88	КЖСИ-30	С12	1	1,53	
11	КЖСИ-18	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МН11	2	2,9	
	ДЕТАЛИ				
89	ФБА ГОСТ 5781-82	ℓ=750	27	0,3	
	МАТЕРИАЛЫ				
	БЕТОН МАРКИ 300	0,43	м ³		

	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	КОЛ.	ПРИМ.
УМ26				
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
86	3.006-38.II-4	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-4	6	3,22
87	КЖСИ-26	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С1	1	6,16
88	КЖСИ-30	С12	1	1,53
11	КЖСИ-18	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ ИН11	2	2,9
12	КЖСИ-21	М13	4	1,0
ДЕТАЛИ				
89	Ф8АГОСТ 5781-82	Р=750	27	0,3
МАТЕРИАЛЫ				
	БЕТОН МАРКИ 300		0,43	м ³
	УМ27Л УМ27П			
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
86	3.006-38.II-4	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-4	10	3,22
90	КЖСИ-26	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С2	1	11,0
91	КЖСИ-30	С13	1	2,7
11	КЖСИ-18	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ ИН11	2	2,9
12	КЖСИ-21	ИН13	4	1,0
ДЕТАЛИ				
92	Ф8АГОСТ 5781-82	Р=1330	27	0,53
МАТЕРИАЛЫ				
	БЕТОН МАРКИ 300		0,73	м ³
	УМ28			
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
86	3.006-38.II-4	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-4	4	3,22
	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ			
93	КЖСИ-26	С3	1	3,72
94	КЖСИ-30	С14	1	0,9
ДЕТАЛИ				
95	Ф8АГОСТ 5781-82	Р=450	27	0,18
МАТЕРИАЛЫ				
	БЕТОН МАРКИ 300		0,27	м ³

9017/7

ПРИВЯЗИ

41

И.П.	ИВАНОВА	Фр.шт.		
РН.ОТД.	РЫБКИНА	Лин.		
СПЕЦ.	КРУТОВСКОЙ	Лин.		
ИЛ.ГР.	КРЕПЕНЬЯ	Лин.		
ИМ.РН.	РИШЕВСКИЙ	Лин.		
И.Н.С.	КАДЫКОВА	Лин.		
РОВ.	РИШЕВСКИЙ	Лин.		
КОНТ.	КРУТОВСКОЙ	Лин.		
ТП 409-010-50.85				КЭС
КОНВЕНЕРНЯЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ АД О М.				
ВАРИАНТ Б.				СТАНД.ЛИСТ.Листов.
				Р 39
СПЕЦИФИКАЦИЯ МНО- ЛИТРЫХ УЧАСТКОВ УМ77-УМ28.				ГОССТРОМ РССР МОСКОВСКИЙ НИИСТЛ ГИ г. МОСКОВА
Калировка: 1/4 дюйм.				Ф. Клиент

Номер строки	Номер строки	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			УМ 29		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
35	3.006-3 в. II-4	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-7	4	11.01	
			СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
97	КЭСИ-27	С 6	1	3,66	
98	КЭСИ-30	С 17	1	0,9	
			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
11	КЭСИ-18	МН11	2	2,9	
			ДЕТАЛИ		
99		Ф8ЛГ ГОСТ 5781-82 Р=400	30	0,16	
			МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН МАРКИ 300	0,26	м ³	
		УМ30			
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
96	3.006-3 в. II-4	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-7	4	11.01	
			СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
97	КЭСИ-27	С 6	1	3,66	
98	КЭСИ-30	С 17	1	0,9	
			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
11	КЭСИ-18	МН11	2	2,9	
12	КЭСИ-21	МН13	4	1,0	
			ДЕТАЛИ		
99		Ф8ЛГ ГОСТ 5781-82			
		Р=400	30	0,16	
			МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН МАРКИ 300	0,26	м ³	
		УМ31			
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
96	3.006-3 в. II-4	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-7	12	11.01	
			СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
100	КЭСИ-28	С 7	1	13,42	
101	КЭСИ-30	С 18	1	3,3	
			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
11	КЭСИ-18	МН11	2	2,9	
102	КЭСИ-20	МН12	1	5,6	
			ДЕТАЛИ		
103		Ф8ЛГ ГОСТ 5781-82			
		Р=1580	30	0,62	
			МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН МАРКИ 300	0,95	м ³	
		УМ32			
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
96	3.006-3 в. II-4	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-7	12	11.01	
			СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
100	КЭСИ-28	С 7	1	13,42	

Формат	Зонн	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Прим.
		101	КЖСИ-30	С18	1	3,3
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		11	КЖСИ-18	МН11	2	2,9
		12	КЖСИ-21	МН13	4	1,0
		102	КЖСИ-20	МН12	1	5,6
				ДЕТАЛИ		
				Ф8ЛГ ГОСТ 5781-82		
		103		В=1580	30	0,62
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,85	М³
				УМ33		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		96	3.006-3 в II-4	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-7	14	11,01
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
		104	КЖСИ-28	С8	1	16,0
		105	КЖСИ-30	С19	1	3,96
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		11	КЖСИ-18	МН11	2	2,9
		12	КЖСИ-21	МН13	4	1,0
		102	КЖСИ-20	МН12	1	5,6
				ДЕТАЛИ		
				Ф8ЛГ ГОСТ 5781-82	30	0,78
		106		В=1980		
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	1,19	М³
				УМ34		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		96	3.006-3 в. II-4	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-7	7	11,01
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
		107	КЖСИ-27	С5	1	7,38
		108	КЖСИ-30	С16	1	1,83
				ДЕТАЛИ		
		109		Ф8ЛГ ГОСТ 5781-82 В=850	30	0,34
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,53	М³
				УМ35		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		96	3.006-3.в. II-4	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-7	9	11,01
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
		110	КЖСИ-28	С9	1	9,76
		111	КЖСИ-30	С20	1	2,4
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		11	КЖСИ-18	МН11	2	2,9

ФОРМУЛЫ ЗАПИСЬ	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	КОЛ		ПРИМ
				Кол	Единица измерения	
	12	КЖСИ-21	МН13	4	1,0	
			ДЕТАЛИ			
	112		Ф8ЛГ ГОСТ 5781-82 $\ell=1150$	50	0,45	
			МАТЕРИАЛЫ			
			БЕТОН МАРКИ 300	0,7		
			УМ3Б			m^3
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
	96	3.006-3 в. II-4	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-7	6		11.01
	113	КЖСИ-33	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С28	1		8,66
	114	КЖСИ-34	С29	1		1,53
			ДЕТАЛИ			
	115		Ф8ЛГ ГОСТ 5781-82 $\ell=730$	30	0,29	
			МАТЕРИАЛЫ			
			БЕТОН МАРКИ 300	0,45		
			УМ37			m^3
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
	96	3.006-3 в. II-4	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-7	4		11.01
	93	КЖСИ-26	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С3	1		3,78
	94	КЖСИ-30	С14	1		0,9
			ДЕТАЛИ			
	95		Ф8ЛГ ГОСТ 5781-82 $\ell=450$	30	0,18	
			МАТЕРИАЛЫ			
			БЕТОН МАРКИ 300	0,29		
			УМ38			m^3
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
			СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ			
2	ГОСТ 23279-78		С 12ЛШ-200 2650x2350	75	75	2
8	КЖСИ-29		С 11	1		19,58
9	КЖСИ-30		С22	1		4,83
			ДЕТАЛИ			
19			Ф12ЛШ ГОСТ 5781-82 $\ell=800$	13		0,72
25			Ф8ЛГ ГОСТ 5781-82 $\ell=200$	42		0,06
			МАТЕРИАЛЫ			
			БЕТОН МАРКИ 300	1,34		m^3

ПРИВЯЗАН

9017/7 MHB. №

Марка Элемента	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг										Общий расход	
	Изделия арматурные											
	АРМАТУРА КЛАССА					ЗАКЛАДНЫЕ						
	AI					Прокат марки						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8509-72*					Всего	
	ф6	ф8	Итого	ф8	ф10	ф12	ф16	Итого	ф5	Итого		
УМ1, УМ2	77,9	77,9	3,8	3652	343,6			712,6		3,0	793,5	
УМ3, УМ4	44,4	44,4		170,9	234,2			405,1			449,5	
УМ5	3,6	3,6			86,0	86,0					89,6	
УМ6	1,7	1,7			86,0	86,0					87,7	
УМ7	152,7	152,7	313,0	389,4	902,4						855,1	
УМ8	152,7	152,7	313,0	389,4	902,4						855,1	
УМ9	8,7		8,7	34,1				34,1			42,8	
УМ10	100,3	100,3	150,6		196,8	347,4					449,7	
УМ11	30,4		79,4		86,4	160,8					191,2	
УМ12	2,6		2,6	10,3				10,3			12,9	
УМ13	3,9		3,9	14,1				14,1			18,0	
УМ14	86,2	86,2	91,3		196,8	280,1					374,3	
УМ15	43,4	43,4	44,6		86,4	131,0					174,4	
УМ16	13,0		13,0	50,9				50,9			63,9	
УМ17	82,7	82,7	73,9		196,8	272,9					355,4	
УМ18	41,4	41,4	37,4		86,4	123,8					165,2	
УМ19	21,6		21,6	63,9				63,9			85,5	
УМ20	8,4		8,4	25,0				25,0			33,4	
УМ21	14,4		14,4	40,0				40,0			54,4	
УМ22	6,9		6,9	19,4				19,4			26,3	
УМ23	0,9		0,9	2,4				2,4			3,3	
УМ24	13,4	13,4									13,4	
УМ25	8,1	8,1	8,5	14,9							1,0	
УМ26	8,1	8,1	8,5	14,9							2,6	
УМ27	14,3	14,3	14,4	25,2							44,6	
УМ28	4,9	4,9	5,6	9,5							15,1	
УМ29	9,8	9,8	9,7	3,3	39,0	43,0			0,5	0,5	53,3	
УМ30	9,8	9,8	9,7	3,3	39,0	43,0			0,5	0,5	53,3	
УМ31	33,7	33,7	2,6	12,1	117,0	131,7			2,3	2,3	167,7	
УМ32	33,7	33,7	2,6	12,1	117,0	131,7			2,3	2,3	167,7	
УМ33	41,0	41,0	3,1	14,3	136,9	153,9			2,5	2,5	197,4	
УМ34	19,0	19,0	1,4	6,6	68,3	76,3			1,2	1,2	96,5	
УМ35	24,8	24,8	1,8	8,8	87,8	98,5			1,5	1,5	124,8	
УМ36	16,3	16,3	1,2	8,0	58,5	67,7			1,0	1,0	85,0	
УМ37	10,1	10,1	0,7	3,3	39,0	43,0			0,6	0,6	54,0	
УМ38	3,4	3,4	3,8	17,6	124,4	145,8			3,0	3,0	152,2	

ГИП ИВАНОВА Д.Г.
НАЧ.ОТД РЫБЕСИНА А.В.
ГЛ.СПЕЦ КРУТОВСКОЙ А.И.
ДУК-ГР КРЕНЕВА Ж.А.
СТ.ИМК. РАШЕВСКИЙ С.С.
И.Н.Х. ХИТРОВА Ч.С.
ПРОВЕРКА РАШЕВСКИЙ С.С.
Н.КОНТА КРУТОВСКОЙ А.И.

9017/7

ПРИВЯЗАН
ННВ. №

ТП 409-010-50.85

КЖ

КОНВЕНЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ
СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6 М

Страница лист листов

Вариант б

Р

41

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ
УМ1-УМ38 ГОССТРОЙ СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ N 2
г. Москва

КОПИРОВАЛ: ГРАФСКАЯ

ФОРМАТ

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Схема расположения коробов сечения 1-1 ÷ 4-4	
4	Схема расположения коробов сечения 5-5 ÷ 9-9	
5	Схема расположения монорельсов для подвески кабеля. Узлы 1÷4	
6	Схемы расположения ограждений фундаментов форм 4, форм 5, камер, лестниц	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
1.459-2 вып.1	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения	
1.426-1 вып.3	Стальные подкрановые балки	

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания (сооружения) при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

Главный инженер проекта Иванов /Иванова/

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	НН по порядку	Код			Масса металла по элементам конструкции	Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т	Заполняется ВЦ
				Марки металла	Профиль	размера профиля				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	52623S	0,99
ПОЛОСА СТАЛЬНАЯ ГОРЯЧЕКАТАННАЯ ГОСТ 103-76	ВСТЗКП2-1 ТУ 14-1-3028-80	-δ=4	1	71110						0,99
Всего профилей		Итого	2	11240						0,99
СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ГОРЯЧЕКАТАННАЯ ГОСТ 19903-74*	ВСТЗКП2-1 ТУ 14-1-3028-80	-δ=2	4	11310						0,99
Всего профилей		Итого	5	11240						0,99
ПРОФИЛИ УГЛОВЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-72*	ВСТЗКП2-1 ТУ 14-1-3028-80	L50x5	7	21113				0,39	0,89	6,13
Всего профилей		Итого	8	11240				0,39	0,89	6,13
БАЛКИ АВУ-ТАВРОВЫЕ ГОСТ 8239-72*	ВСТЗКП2-1 ТУ 14-1-3028-80	I 14	10	24139				0,39	0,89	6,13
Всего профилей		Итого	11	11240				0,39	0,89	6,13
ШВЕДЕРЫ ГОСТ 8240-72	ВСТЗКП2-1 ТУ 14-1-3028-80	C14	13	26166				0,86		0,86
Всего профилей		C20	14	26239				0,86		0,86
Лестницы и площадки		Итого	15	11240				0,86	6,0	6,0
ИТОГО МАССА МЕТАЛЛА			16					0,86	6,0	6,86
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ								0,86	6,0	6,86
МАССА ПОСТАВКИ ЭЛЕМЕНТОВ ПО КВАРТАЛАМ										
1		17								1,275
2		18								16,1
3		19								16,1
4		20								
5		21								
6		22								
7		23								

44
9017/7

				ПРИВЯЗАН
ИМВ. №				
ГИП	ИВАНОВА	Чучар		
НАУЧ СПб	Рыбкина	Чучар		
ГЛ.СПЕЦ.	Иркутскон	Чучар		
РУК.ГР.	Кренева	Чучар		
СТ.ИИНН.	Рашевский	Чучар		
Инн.Хитрова	Чучар			
ПРОВ.	Рашевский	Чучар		
Н.КОНТР	Крутовская	Чучар		
КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ 40 БМ				
Вариант Б		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р 1				
Общие данные (начало)		Госстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ N 2 г. МОСКВА		

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ

Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта 01-09	Позиции по приемо-сдаточному списку 01-09	Н СТРОК	Код конструкции	МАССА КОНСТРУКЦИИ, Т														
				ВСЕГО СТАЛИ ПО УВЫШЕННОЙ ВЕСОВОЙ ПОДСЧЕТНОЙ ПРОЧНОСТИ	БАЛКИ И ШВЕЛЛЕРЫ	ШИРОКОЛ- ЛОИНКИЕ ДВУХСЛОЙ-	КАРПНОДОГ НАЯ СТАЛЬ	СРЕДНЕСОРГ НАЯ СТАЛЬ	МЕЛКОСОРГ НАЯ СТАЛЬ	ДВУХСЛОЙ- НАЯ СТАЛЬ	ЛУЧШИЕ ЧИС- ТОВАНИЕ ПРОФИЛИ	ЛУБЫ	ПРОЧИЕ	ВСЕГО	Количества (шт.)	Серия типовых конструкций		
НЕТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ КАРКАСОВ И ЗДАНИЙ																		
МОНОРЕЛЬСОВЫЕ ПУТИ И БАЛКИ ДЛЯ ПОДДЕРЖАНИЯ МОНОРЕЛЬСОВ	1	526235		1.7		0.39									2.09			
КОРОБА	2			6.0		0.89									14.01			
ЛЕСТИЦЫ И ОГРАЖДЕНИЯ	3	526242 526244													1.275		1.459-281.2	
Итого	4			7.7		1.28									16.1			
КОНТРОЛЬНАЯ СУММА	5																	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	Номер по прайс-ли	Код		Количества, шт.	Длина, м	Масса металла по элементам конструкции		Масса потребности в металле по квадратам (заполнение с изготавителем), т	Заполняется вручную
				Марки металла	размеры профиля			Лестницы	Ограждения		
ПОЛОСА СТАЛЬНАЯ ГОРЯЧЕКАТАННАЯ ГОСТ 103-76	ВСТЗ КЛ2-1 ТУ14-1-3028-80	-δ=4	1		13/10			0.01		0.01	
		-δ=6	2		13/10			0.005		0.005	
		Итого	3	11240				0.015		0.015	
Всего профиля			4					0.015		0.015	
ПРОФИЛИ УГЛОВЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-72*	ВСТЗ КЛ2-1 ТУ14-1-3028-80	L 25x3	5		21/13			0.03		0.03	
		L 75x6	6		21/13			0.03	0.13	0.16	
		Итого	7	11240				0.03	0.13	0.16	
Всего профиля			8					0.13		0.13	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГРУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	ВСТЗ КЛ2-1 ТУ14-1-3028-80	C180x50x4	9		73/270			0.13		0.13	
								0.13		0.13	
		Итого	10	11240				0.13		0.13	
Всего профиля			11					0.50		0.50	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГРУТЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8281-80	ВСТЗ КЛ2-1 ТУ14-1-3028-80	C50x40x12,2	12		74/136			0.50		0.50	
								0.50		0.50	
		Итого	13	11240				0.50		0.50	
Всего профиля			14					0.08		0.08	
ПРОФИЛЫ ТОНКОЛОСТОВЫЕ ИЗ КОНСТРУКЦИОННОЙ НИЗКОЛЕМПРОВАННОЙ СТАЛИ ГОСТ 17066-80	ВСТЗ КЛ2-1 ТУ14-1-3028-80	-δ=2	15					0.08		0.08	
								0.08		0.08	
		Итого	16	11240				0.08		0.08	
Всего профиля			17					0.39		0.39	
ПРОФИЛЬ ХОДОВОГО ГРУТЫЙ ЧМТУ2-130-70	ВСТЗ КЛ2-1 ТУ14-1-3028-80	Г/4 30x30x12,5	18					0.39		0.39	
		Итого	19	11240				0.39		0.39	
Всего профиля			20							1.275	
Итого			21								
МАССА МЕТАЛЛА											

Общие указания

1. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ РАЗРАБОТАНЫ НА ОСНОВАНИИ ЗАДАНИЯ ИНСТИТУТА ГИПРОСТРОММАШ.

2. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КМ РАЗРАБОТАНЫ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СНиП II-6-74 И СНиП II-23-81.

3. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ РАЗРАБОТАНЫ АДА ТЕМПЕРАТУРЫ НАРУЖНОГО ВОЗДУХА $t = -30^{\circ}\text{C}$

4. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИИ - ВСТЗ КЛ2-1 ПО ГОСТ 14-1-3028-80.

5. Изготовление и монтаж металлических конструкций производить в соответствии со СНиП III-18-75.

6. За условную отметку 0,000 принятая отметка чистого пола цеха, что соответствует абсолютной отметке

7. Нормативные временные нагрузки для лестниц и площадок приняты 200 кгс/м². Коэффициент перегрузки $n = 1,2$.

8. Все заводские соединения - сварные, монтажные - сварные и на болтах нормальной точности по ГОСТ 7798-70* класса 4,6, удовлетворяющие требованиям ГОСТ 1959-70**

9. Заводские сварные соединения выполнять автоматической и полуавтоматической сваркой под слоем флюса. Для сварки применять материалы по Табл. 55, приложению 2 СНиП II-23-81. Монтажные швы выполнять ручной сваркой электродами типа Э42 по ГОСТ 9476-75. Высоту сварных швов назначать в соответствии с требованиями п. 12.8 СНиП II-23-81.

10. Антикоррозионную защиту коробов в камерах выполнять масляно-битумной краской БТ-577 (ГОСТ 5631-79) за 2 раза. Стальные конструкции лестниц, ограждений, монорельсов и т.п. покрыть пентафталевой эмалью ПФ 133 по ГОСТ 926-82 или ПФ 115 по ГОСТ 6465-76* за 2 раза по грунтовке из лака ПФ-020 по ГОСТ 10186-79*, нанесенной в 2 слоя.

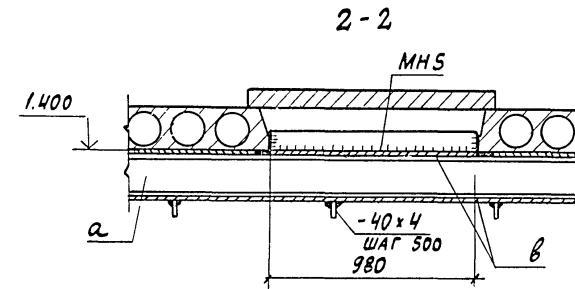
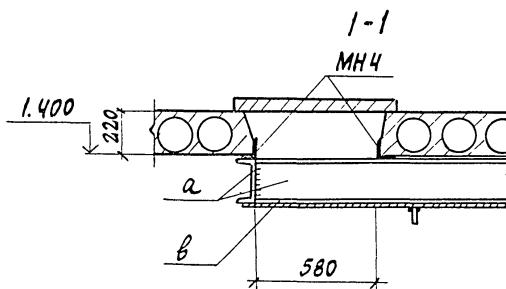
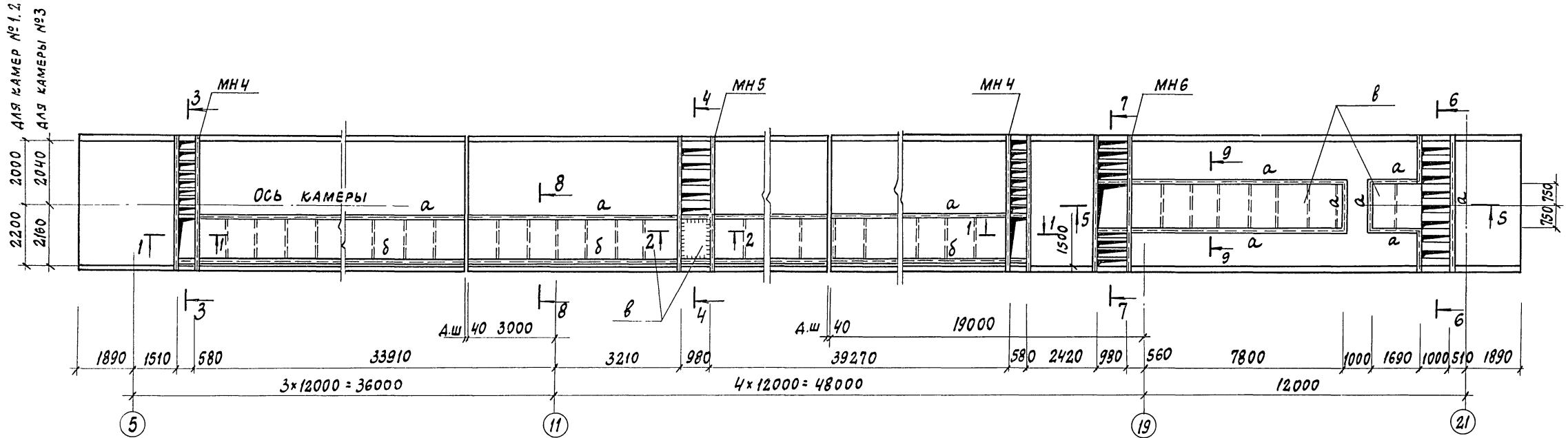
ПРИВАДАН

45
9017/7

ГИП	Иванова	Федоров
Науч.отд.	Рыбкина	Мироц
Гл.спец.	Кутовской	Ильин
рук.гра.	Кренева	Карин
ст.инж.	Рашевская	Юрий
инж.	Хитрова	Хиц
Проверка	Рашевская	Юрий
И.контр.	Кутовской	Юрий
Стадия	Лист	Листов
Вариант	Б	Р 2 6
Общие данные (окончание)		Госстрой СССР
		Проектный институт № 2 г. Москва

копировано: Гравеская

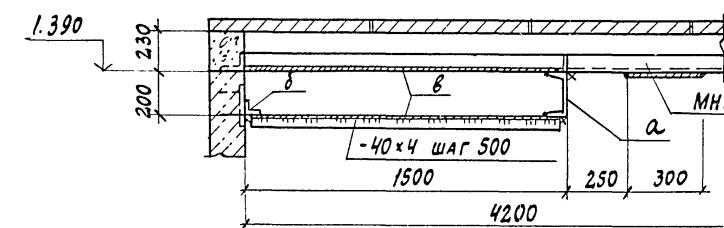
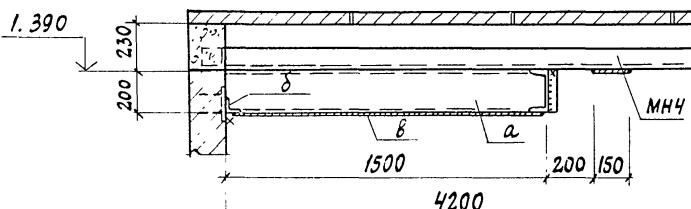
Формат



1. Общие указания см. л. 1
2. Детали МНЧ, МН5, МН6 изготавливаются
и монтируются по чертежам марки КЖ

46
9017/7

3-3

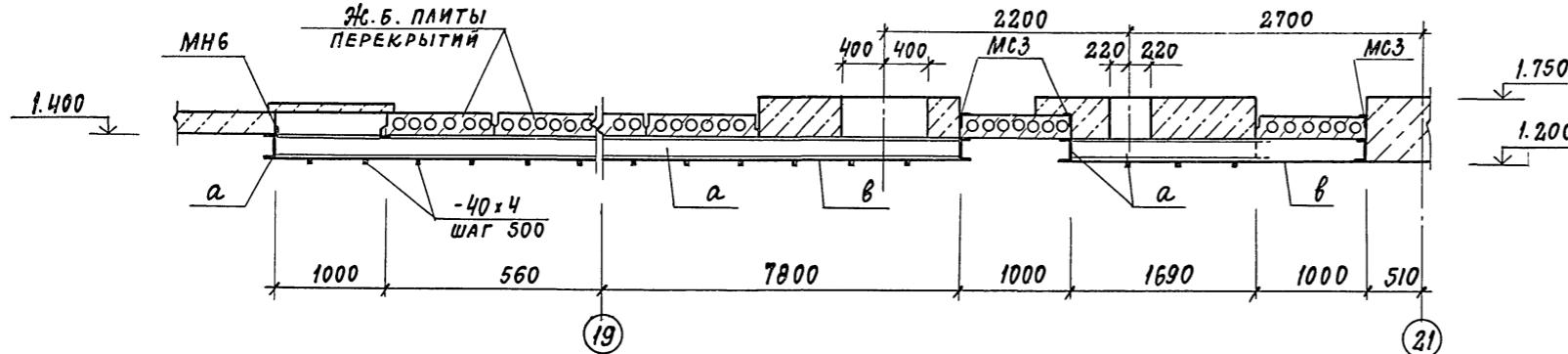


Инв. № подл ГОСТ Р ИСО 9001-2008

ПРИВЯЗАН	
Инв. №	

ГИП	ИВАНОВА	24-21	ГМ
Науч.отд.	Рыбкина	Линч	
Гл.спец.	Крутовская	Линч	
Рук.гр.	Кренева	Линч	
Ст.инж.	Рашевский	Линч	
Инж.	Хитрова	Линч	
Прос.	Рашевский	Линч	
Н.контр.	Крутовская	Линч	
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ		Госстрой СССР	
КОРОБОВ. СЕЧЕНИЯ 1-1/4-4		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2	
г. Москва			

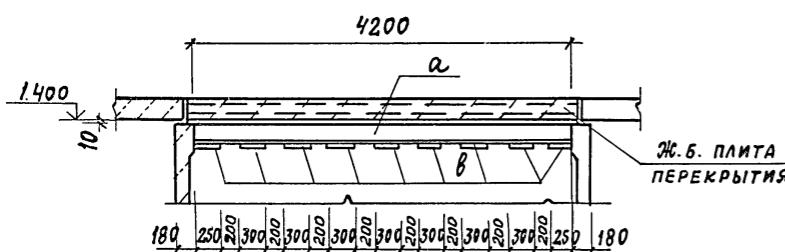
5-5



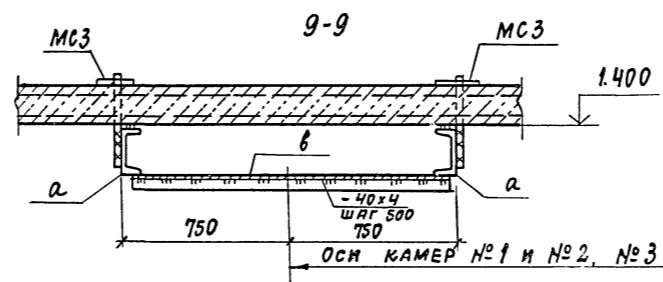
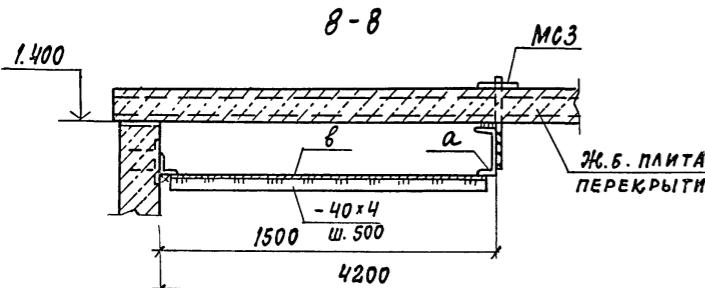
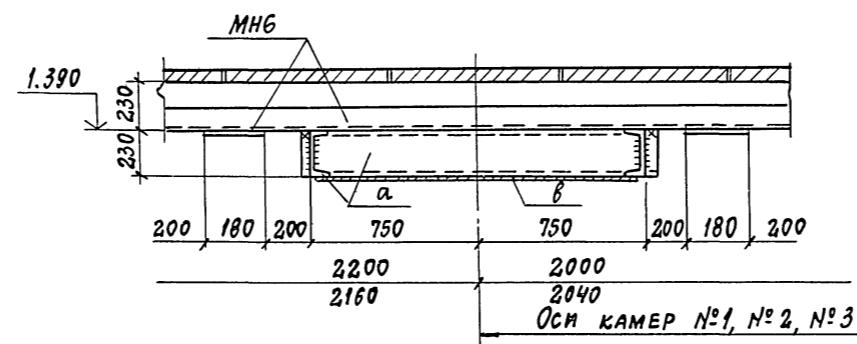
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		Опорные условия			Группа конструкции	Марка металла	Примечания
	Эскиз	поз.	состав	M _{тс.м}	N _{тс}			
α	Г		L 20				ВстЗкл2-1	
δ	Л		L 50x5				ВстЗкл2-1	
β	—		-δ=2				ВстЗкл2-1	

6-6



7-7



ПРИВЯЗКА

ИНВ. №		

ГИП	ИВАНОВА	Фото	
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	Фото	
ГЛ. СПЕЦ.	КРУТОВСКОЙ	Фото	
РУК. ГР.	КРЕНЕВА	Фото	
СТ. ИНН.	РАШЕВСКИЙ	Фото	
ИНАК.	ХИТРОВА	Фото	
ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ	Фото	
Н.КОНТР.	КРУТОВСКИЙ	Фото	

КМ

Конвейерная линия по изготавлению
стеновых панелей длиной до 6 м

Вариант Б

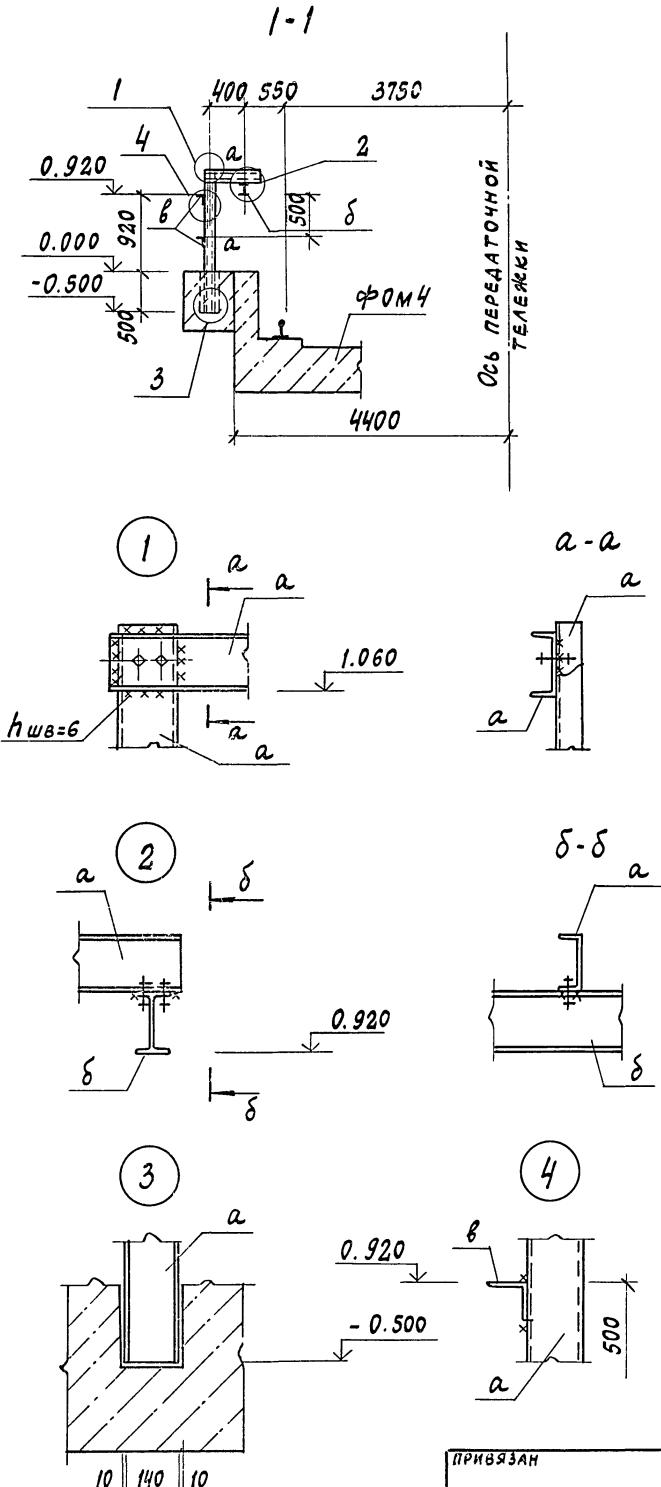
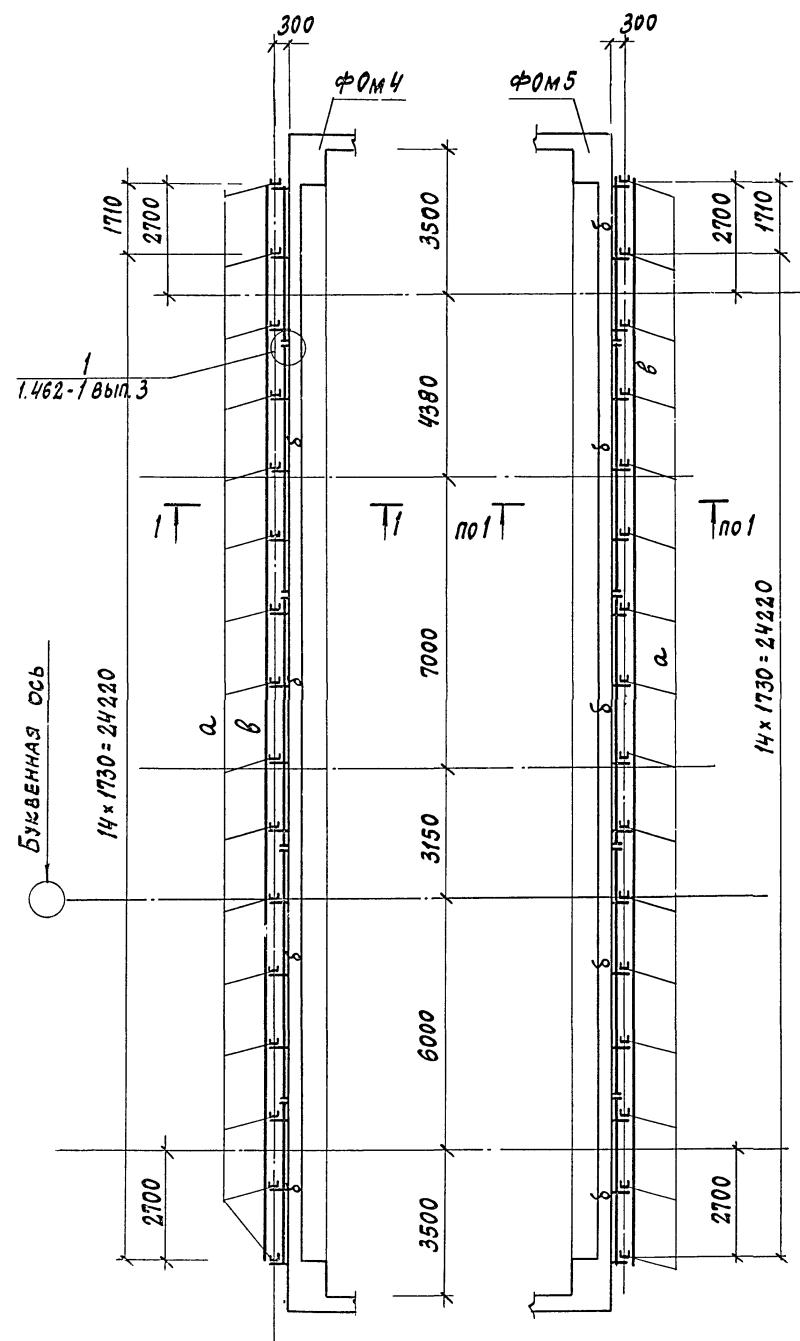
Стадия	Лист	Листов
Р	4	

Схема расположения из коробов. Сечения 5-5-9-9

Госстрой СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2
г. Москва

ФОРМАТ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОРЕЛЬСОВ ДЛЯ ПОДВЕСКИ КАБЕЛЯ



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

48
9017 /

M

ГИП	ИВАНОВА	Люб. 8	ТП 409-010-50.85 КМ КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6 М
НАЧ.ОТД.	РЫБКИНА	Люб. 1	
ГЛ.СПЕЦ	КРУТОВСКОЙ	Люб. 9	
РУК.ГР.	КРЕНЕВА	Люб. 9	
СТ.ИНЖ.	РАШЕВСКИЙ	Люб. 9	
ПРИВЯЗАН			ВАРИАНТ 6 СТАДИЯ лист Листов P 5
	ИНЖ. ХИТРОВА	Люб. 8	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОРЕЛЬСОВ ДЛЯ ПОДВЕСКИ КАБЕЛЯ. УЗЛЫ 1-4
	ПРОВ. РАШЕВСКИЙ	Люб. 9	
	Н.КОНТА КРУТОВСКОЙ	Люб. 9	
ИНО. №			ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ Н-2 Г. МОСКВА