

409-010-50.85

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ  
СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6м  
(ВАРИАНТ Б)

## АЛБЕОМ VI

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

9017/7  
13 3 88

[illegible]

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР  
К И Е В С К И Й   Ф И Л И А Л  
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

<sup>82/12</sup>  
Заказ № 5966 Инв. № 9017/7 Тираж 400  
Сдано в печать 13/9 1985 Цена 3.88

					К Ф Ч И П	№З №9017/7
					ПРИБЫЛИ	
МНБ. №						

Лист	Наименование	Стр.
1	Общие данные	3
2	Схема расположения фундаментов под оборудование в осях 1-17	4
3	Схема расположения фундаментов под оборудование в осях 17-25	5
4	Фундамент под оборудование Фом1. План на отм. 0.000. Сечения 1-1 ÷ 6-6	6
5	Фундамент под оборудование Фом1. Армирование стержней. Сечения 7-7 ÷ 12-12	7
6	Фундамент под оборудование Фом2	8
7	Фундамент под оборудование Фом3	9
8	Фундамент под оборудование Фом4	10
9	Фундамент под оборудование Фом5	11
10	Фундаменты под оборудование Фом4, Фом5. Сечения 1-1 ÷ 5-5. Спецификация	12
11	Фрагмент 1. Спецификация	13
12	Фрагменты 2 и 3	14
13	Фрагменты 1; 2; 3. Сечения 1-1 ÷ 12-12. Узлы 2 и 3	15
14	Фрагмент 4. Фундаменты под оборудование Фом6 ÷ Фом9. Сечения 1-1 ÷ 5-5	16
15	Схема расположения плит днища	17
16	Схема расположения бетонных блоков под рельсы	18

Лист	Наименование	Стр.
17	Схема расположения плит перекрытия	19
18	Схема расположения камер на отм. 0.000 и 1.750	20
19	Схема расположения камер. Фрагмент 1. Сечения 1-1 ÷ 3-3	21
20	Схема расположения камер. Фрагмент 2. Сечения 5-5 ÷ 8-8	22
21	Схема расположения камер. Фрагмент 3. Сечения 4-4; 9-9; 10-10	23
22	Схема расположения камер. Фрагмент 4. Сечения 11-11. Узел 1	24
23	Сечения 1-1; 1А-1А	25
24	Сечения 2-2; 3-3	26
25	Сечения 4-4; 5-5	27
26	Сечения 6-6; 7-7	28
27	Монолитные участки Ум1; Ум2	29
28	Монолитные участки Ум3; Ум4	30
29	Монолитные участки Ум5 ÷ Ум7	31
30	Монолитный участок Ум8	32
31	Монолитные участки Ум9; 12; 13; 16	33
32	Монолитные участки Ум10; Ум11	34
33	Монолитные участки Ум14; Ум15	35

Лист	Наименование	Стр.
34	Монолитные участки Ум17 Ум18	36
35	Монолитные участки Ум19 ÷ Ум24	37
36	Монолитные участки Ум25 ÷ Ум38	38
37	Ведомость деталей. Спецификация монолитных участков Ум1 ÷ Ум8	39
38	Спецификация монолитных участков Ум9 ÷ Ум16	40
39	Спецификация монолитных участков Ум17 ÷ Ум28	41
40	Спецификация монолитных участков Ум29 ÷ Ум38	42
41	Ведомость расхода стали на монолитные участки Ум1 ÷ Ум38	43
	Конструкции металлические	
1	Общие данные (начало)	44
2	Общие данные (окончание)	45
3	Схема расположения коробов. Сечения 1-1 ÷ 4-4	46
4	Схема расположения коробов. Сечения 5-5 ÷ 9-9	47
5	Схема расположения монорельсов для подвеса кабеля. Узлы 1 ÷ 4	48
6	Схема расположения ограждений фундаментов Фом4, Фом5. Схема расположения лестниц и ограждений камер	49

VI  
Альбом  
ТП 409-010-50.85  
Согласовано  
инв. № 1044  
подпись и дата  
взнесенный №

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА КЖ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема расположения фундаментов под оборудование в осях 1-17.	
3	Схема расположения фундаментов под оборудование в осях 17-25	
4	Фундамент под оборудование Фом 1. План на отг. 0.000 сечения 1-1 ÷ 6-6	
5	Фундамент под оборудование Фом 1. Армирование стен. сечения 1-1 ÷ 12-12	
6	Фундамент под оборудование Фом 2.	
7	Фундамент под оборудование Фом 3	
8	Фундамент под оборудование Фом 4.	
9	Фундамент под оборудование Фом 5	
10	Фундаменты под оборудования Фом 4. Фом 5. сечения 1-1 ÷ 5-5.	
11	Фрагмент 1, спецификация.	
12	Фрагменты 2 и 3	
13	Фрагменты 1; 2; 3. сечения 1-1 ÷ 12-12 узлы 2 и 3.	
14	Фрагмент 4. Фундаменты под оборудование. Фом 6; Фом 9. сечения 1-1 ÷ 5-5.	
15	Схема расположения плит днища	
16	Схема расположения бетонных блоков под рельсы	
17	Схема расположения плит перекрытия	
18	Схема расположения камер на отг. 0.000 и 1.750	
19	Схема расположения камер. Фрагмент 1 сечения 1-1 ÷ 3-3.	
20	Схема расположения камер. Фрагмент 2 сечения 5-5 ÷ 8-8	
21	Схема расположения камер. Фрагмент 3. сечения 4-4	
22	Схема расположения камер. Фрагмент 4 сечение 11-11. Узел 1.	
23	Сечения 1-1; 1А-1А	
24	Сечения 2-2; 3-3	
25	Сечения 4-4; 5-5	
26	Сечения 6-6; 7-7	
27	Монолитные участки Ум 1; Ум 2	
28	Монолитные участки Ум 3; Ум 4.	
29	Монолитные участки Ум 5; Ум 7	
30	Монолитный участок Ум 8	
31	Монолитные участки Ум 9; Ум 12; Ум 13; Ум 16	
32	Монолитные участки Ум 10; Ум 11	
33	Монолитные участки Ум 14; Ум 15.	

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания (сооружения) при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

Главный инженер проекта *Душар* /Иванова/

Лист	Наименование	Примечание
34	Монолитные участки Ум 17. Ум 18	
35	Монолитные участки Ум 19 ÷ Ум 24	
36	Монолитные участки Ум 25 ÷ Ум 38	
37	Ведомость деталей. Спецификация монолитных участков Ум 1 ÷ Ум 8.	
38	Спецификация монолитных участков Ум 9 ÷ Ум 16	
39	Спецификация монолитных участков Ум 17 ÷ Ум 28	
40	Спецификация монолитных участков Ум 29 ÷ Ум 38	
41	Ведомость расхода стали на монолитные участки Ум 1 ÷ Ум 38.	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
3.006-3. вып. I-1; II-2	Сборные железобетонные конструкции тоннелей	
3.006-2. вып. II-2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов.	
1.141-9 вып. 9	Легкобетонные панели с круглыми люкостами длиной 448-418-388-358-328-298-268-238 см. шириной 99 см. армированные сетками с рабочей арматурой из стали классов Аш, В-1	
1.400-15. вып. 1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств.	
2.430-3. вып. 2	Арматурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами.	
ГОСТ 23279 - 78	Сетки сварные из стержневой арматуры диаметром до 40 мм.	
ГОСТ 8478 - 81	Сетки сварные для железобетонных конструкций.	
ГОСТ 1173 - 54*	Рельсы железнодорожные типа Р43 для путей промышленного транспорта	
ГОСТ 13579 - 78	Блоки бетонные для стен подвала.	
	Прилагаемые документы	
КЖИ-	Строительные изделия	
КЖВМ	Ведомость потребности в материалах по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ.	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
15	Спецификация к схеме расположения плит днища и бетонных блоков	
17	Спецификация к схеме расположения плит перекрытия	
18	Спецификация к схеме расположения камер	
26	Спецификация к схеме расположения стеновых блоков	

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

№ п/п	Наименование группы элементов конструкций	Код	Кол. м <sup>3</sup>	Примечание
1	Плиты днища		79.36	
2	Стеновые блоки		232.78	
3	Блоки бетонные		101.1	
4	Плиты перекрытия		100.6	
5	Плиты каналов		17.64	

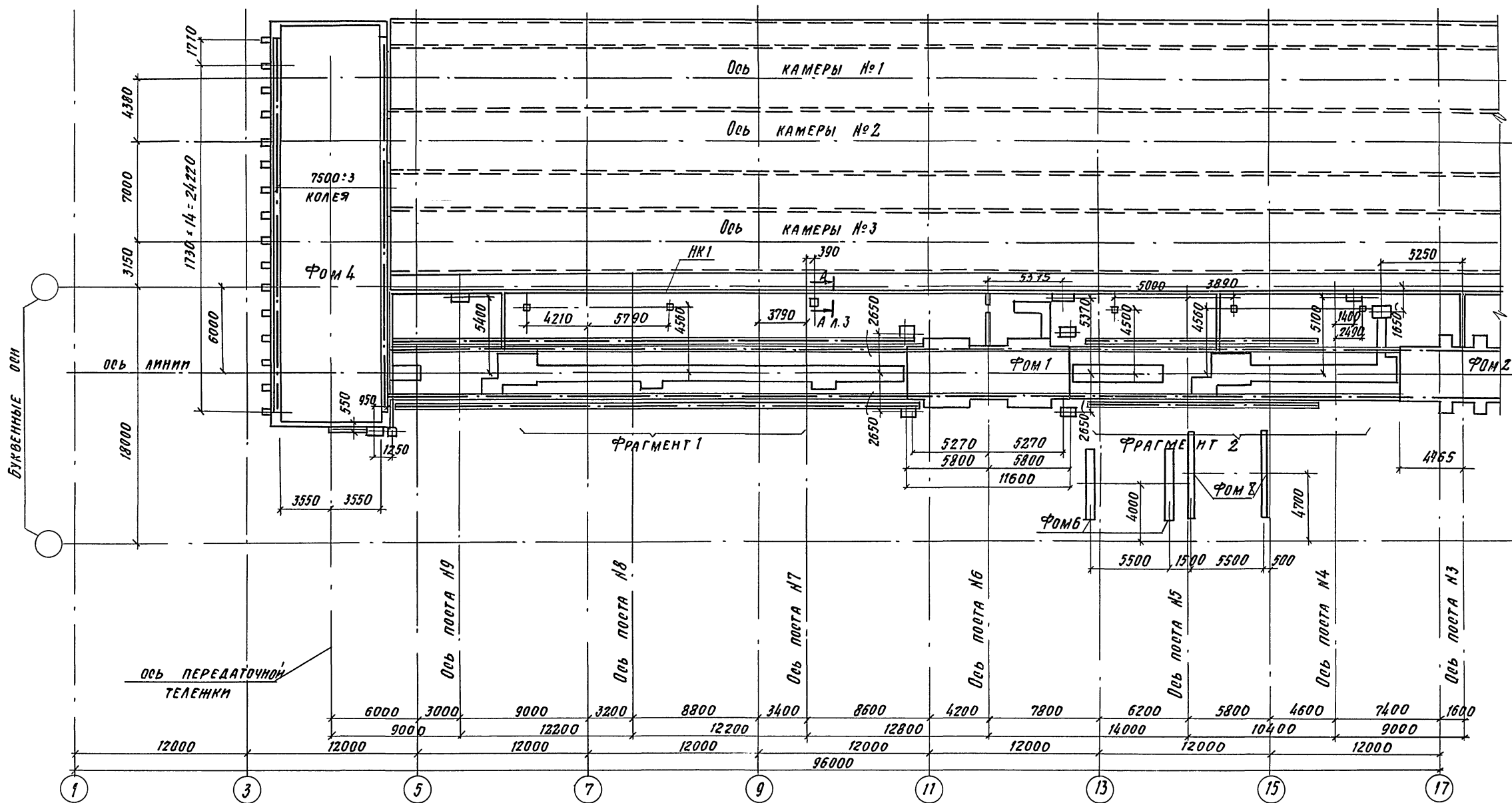
1. Рабочие чертежи конвейерной линии разработаны на основании задания института «Гипростроймаш».
2. При проектировании линии приняты следующие исходные данные:
  - а. Грунты непучинистые, непросадочные со следующими нормативными характеристиками:  
Сн = 2 кПа;  $\varphi = 28^\circ$ ;  $\chi = 1,8 \text{ тс/м}^3$ ;  $E = 14,7 \text{ МПа}$ .
  - б. Грунтовые воды отсутствуют.
  - в. Сейсмичность района не более 6 баллов.
  - г. Расчетная зимняя температура  $= 30^\circ\text{C}$ .
  - д. Нормативная снеговая нагрузка  $= 100 \text{ кг/м}^2$ .
3. За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола пола цеха, соответствующая абсолютной отметке  $\square$ .
4. Железобетонные фундаменты выполнить по бетонной подготовке М50  $\Pi = 100 \text{ мм}$ , а бетонные фундаменты и каналы выполнить по подготовке и из щебня, втрамбованного в грунт.
5. В деформационных швах между фундаментами конвейерной линии заложить промасленные доски, обернутые толем, толщиной 30 мм.
6. Разбивку колодцев под анкерные болты в фундаментах под оборудование сверить по получению оборудования.
7. Заливку колодцев под анкерные болты производить бетоном марки М150 на мелком заполнителе с тщательным штыкованием.
8. Монтаж сборных конструкций вести в соответствии с СНиП III-16-80 и указанием пояснительной записки серии 3.006-3 вып. I.
9. Работы по возведению монолитных железобетонных и бетонных конструкций вести в соответствии с СНиП III-15-76.
10. Качество сварки арматуры и закладных деталей должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75.
11. Закладные и соединительные изделия в щелевых камерах покрыть за 2 раза масляной битумной краской БТ-577 ГОСТ 5631-79; в остальных конструкциях покрытие пентафталевыми эмалями ПФ-115 ГОСТ 6465-76 толщиной 130 мм, нанесенного в 2 слоя по грунту из лака ГФ-021 ГОСТ 25129-82.
12. Бетонирование монолитных бетонных и железобетонных конструкций производить непрерывно с вибрированием.
13. Все швы между сборными железобетонными конструкциями заделывать цементно-песчаным раствором в соответствии с указаниями серии 3.006-3 вып. I л. 28.
14. Обратную засыпку лагов котлована производить по окончании работ по устройству теплоизоляции камер равномерными слоями, толщиной 20-30 см с уплотнением одновременно с обеих сторон камер до получения объемного веса грунта  $\chi = 1,8 \text{ тс/м}^3$ .
15. Все бетонные каналы выполнять из бетона марки М100.
16. Все сварные швы выполнять электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75, кроме оговоренных.
17. Сборные железобетонные лотки укладывать на песчаную подготовку  $\phi = 100 \text{ мм}$ .
18. Арматурная сталь для железобетонных конструкций принята: класса А-1 - марки ВСт3 Кп2; класса А-III - марки 25Г2С.

3  
9017/7

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №	ГНП	ИВАНОВА	Душар
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	Душар	
ГЛА. СПЕЦ.	КРУТОВСКОЕ	Душар	
РУК. ГР.	КРЕНЕВА	Душар	
СТ. ИНЖ.	РАШЕВСКИЙ	Душар	
ИНЖ.	КАДЫКОВА	Душар	
ИСПОЛН.	ЗАХАРОВА	Душар	
ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ	Душар	
И. КОНТ.	КРУТОВСКОЕ	Душар	
ТП 409-010-50.85			
КЖ			
Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 м.			
Вариант Б			
Общие данные			
Стандия	Лист	Листов	
Р	1	41	
Госстрой СССР Проектный институт № 2 г. Москва			

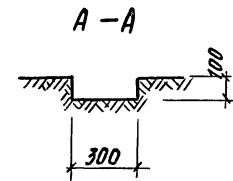
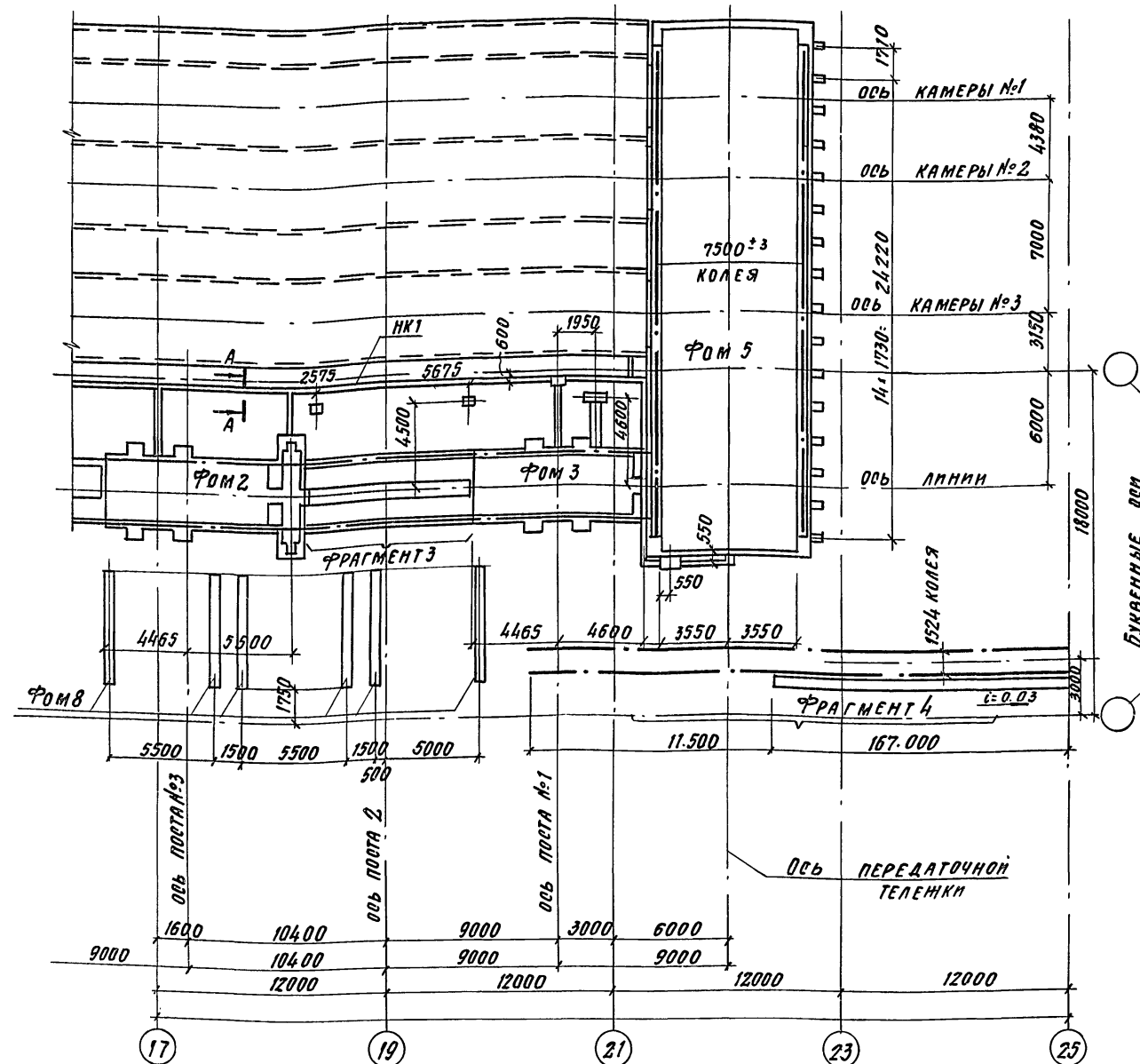
Копировал: Стелюка

Формат



4  
9017/7

ПРИВЯЗАН	ГИП	ИВАНОВА	Душ	ТП 409-010-50.85	КЖ
	НАЧ. ОТА	РЫЖИНА	Ирина	Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 м	
	гл. спец.	КРУТОВОК	Ирина	Вариант Б	
	рук. гр.	КРЕНЕВА	Ирина	Станция	Лист
	ст. инж.	РАШЕВСКАЯ	Ирина	Р	2
	инж.	КАДЫКОВА	Ирина	Схема расположения фундаментов под оборудование в осях 1:17	
	проб.	РАШЕВСКАЯ	Ирина	госстроя СССР	
	н. конт.	КРУТОВОК	Ирина	Проектный институт №2	
ИВ. №				г. Москва	
				Копированная -	
				Формат	



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА КГ	ПРИМ.
ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ					
Фом 1	Л. 4, 5	Фом 1	1		
Фом 2	Л. 6	Фом 2	1		
Фом 3	Л. 7	Фом 3	1		
Фом 4	Л. 8	Фом 4	1		
Фом 5	Л. 9	Фом 5	1		
Фом 6	Л. 14	Фом 6	2		
Фом 7	Л. 14	Фом 7	2		
Фом 8	Л. 14	Фом 8	6		
КАНАЛЫ					
НК1	Л. 2, 3	НК1	1		
ФРАГМЕНТЫ					
	Л. 11	ФРАГМЕНТ 1	1		
	Л. 12, 13	ФРАГМЕНТ 2	1		
	Л. 12, 13	ФРАГМЕНТ 3	1		
	Л. 14	ФРАГМЕНТ 4	1		

В фундаментах оборудования на листах КЖ-2 ÷ КЖ-15 предусматривается подливка из цементнопесчаного раствора составом 1:2, которая выполняется при монтаже оборудования.

В местах, где оборудование крепится к закладным элементам, предусматриваются рихтовочные стальные прокладки из расчета установки нпз оборудования на отм. - 1.000

5  
9017/7

ТП 409-010-50.85

КЖ

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6 М

ВАРИАНТ Б

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ В Осях 17-25

ГОССТРОЙ ССРР  
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2  
г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ *anf*

ФОРМАТ

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

Л.П. ИВАНОВА

НАЧ. ОТД. РЫБКОВА

Л. СПЕЦ. КРУТОВЕКОВ

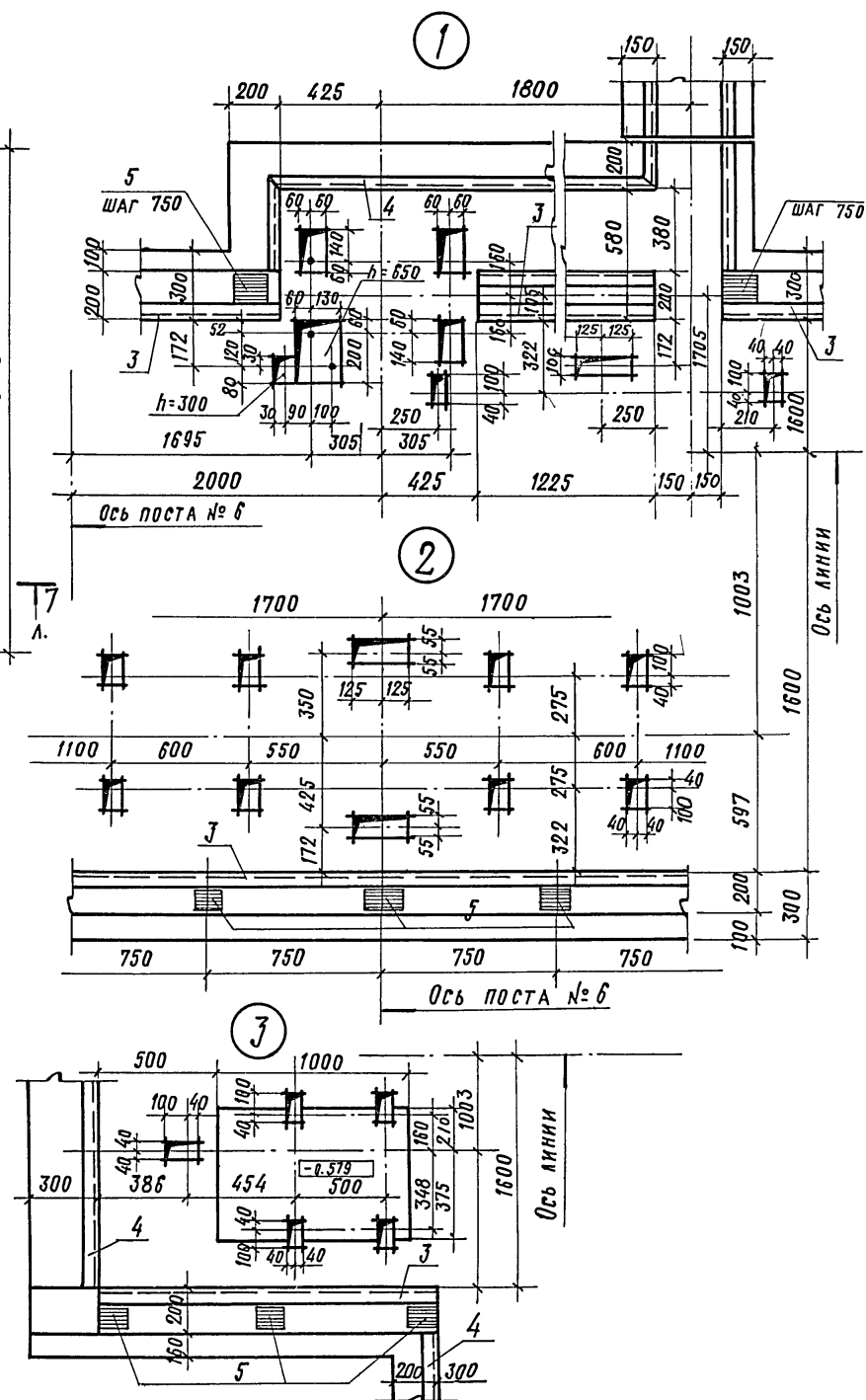
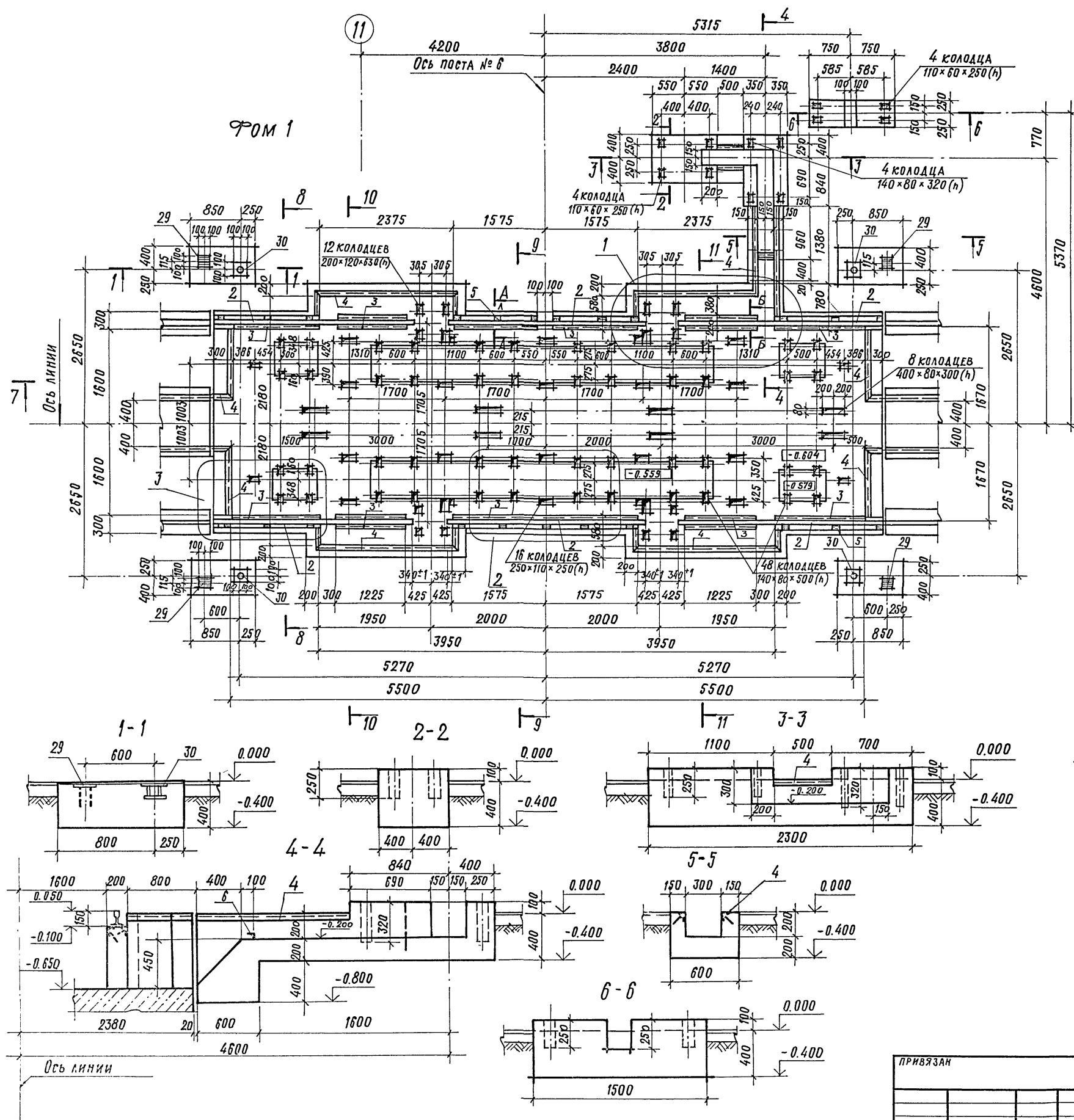
РУК. ГР. КРЕНЕВА

СТ. ИНЖ. РАЩЕВСКАЯ

ИНЖ. КАДЫКОВА

ПРОВ. РАЩЕВСКАЯ

Н. КОНТ. КРУТОВЕКОВ



ГИП	ИВАНОВА	Душан
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	Рыбкина
П. СПЕЦ.	КРУТОВСКОЙ	Вин
РУК. ГР.	БУРЗИН	Бузин
СТ. ИНЖ.	КОЛЯДИНА	Колядина
ИНЖ.	АЙЗЕНШТАТ	Айзенштат
ПРОВЕР.	КОЛЯДИНА	Колядина
Н. КОНТР.	КРУТОВСКОЙ	Вин

00779

ТЛ 409-010-50.85 КЖ

конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6м

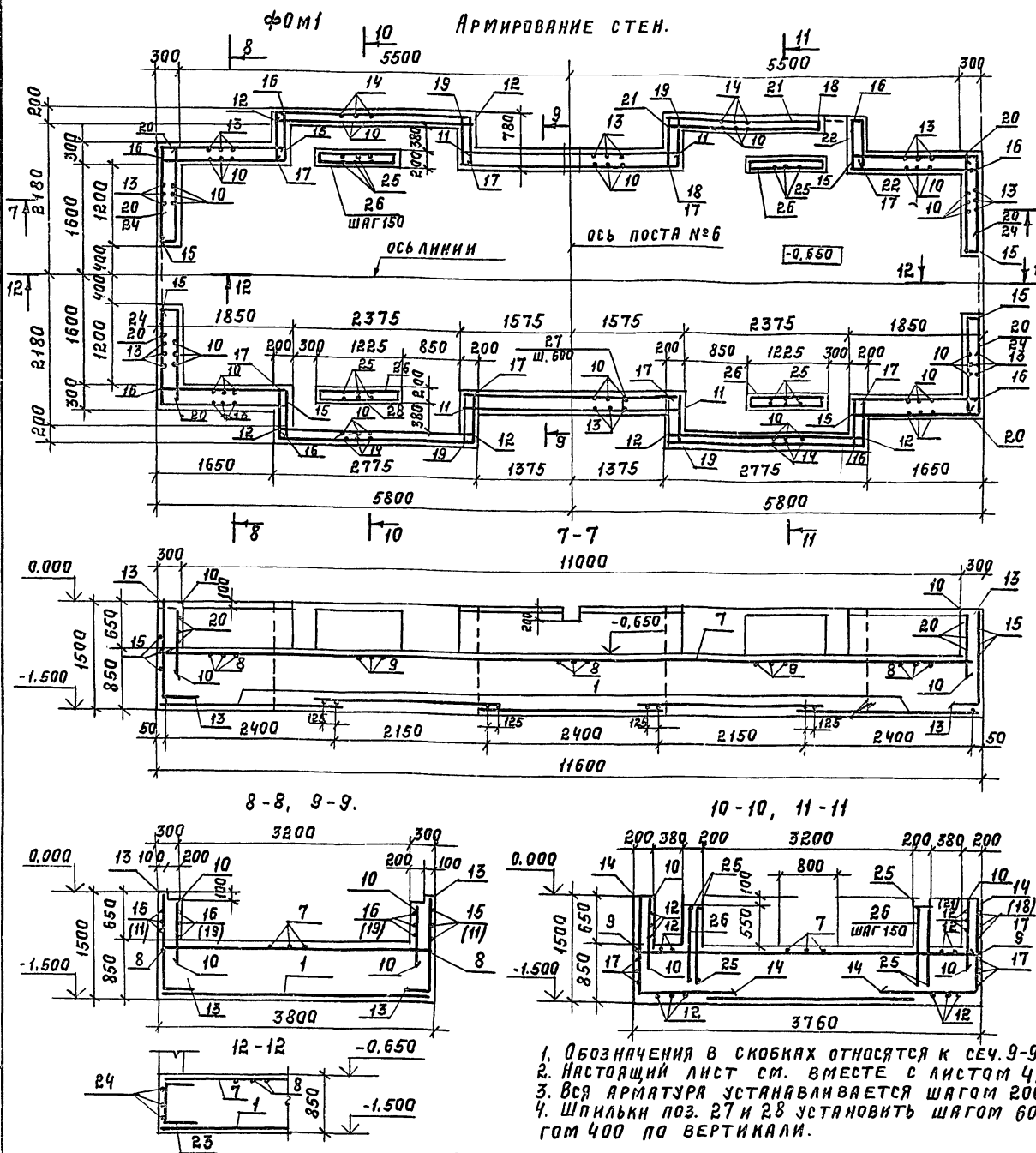
ВАРИАНТ Б

ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ  
РОМ1. ПЛАН НА ОТМ. 0.000  
СЕЧЕНИЯ 1-1 ÷ 6-6

ГОСПРОЕКТ СССР  
ПРОЕКТИРНЫЙ ИНСТИТУТ №2  
г. МОСКВА

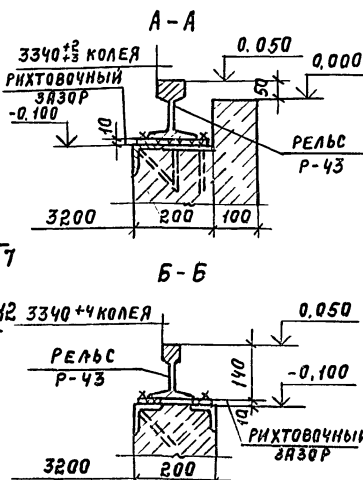
КОПИРОВАЛ ФОРМАТ





ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ														Общий расход		
	АРМАТУРА КЛАССА						Всего	АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ									
	А-I			А-III				А-III			ВСТ. 3 КНЗ						ст. 5						
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-72			ГОСТ 19903-72*			ГОСТ 8732-78			ГОСТ 7173-54*			
	φ6	φ8	Итого	φ12	φ20	Итого		φ8	φ12	Итого	Л505	Л75х6	Итого	5-6	5-8	Итого	ГР50А 89х5	Итого	РЕЛЬС Р-43	Итого			
Ф0М1	10,0	24,0	34,0	173,0	152,0	1885,0	1919,0	26,0	4,0	30,0	83,0	154,0	237,0	20,0	20,0	40,0	4,0	4,0	996,0	996,0	1307,0	3226,0	



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ.

Паз	Эскиз
13	$300 \begin{array}{ c} 1400 \end{array}$
14	$900 \begin{array}{ c} 1400 \end{array}$
15	$\begin{array}{ c} 1780 \end{array} \begin{array}{ c} 1920 \end{array}$
16	$700 \begin{array}{ c} 1580 \end{array}$
17	$700 \begin{array}{ c} 2700 \end{array} 700$
18	$700 \begin{array}{ c} 2200 \end{array}$
19	$700 \begin{array}{ c} 3080 \end{array} 700$
20	$\begin{array}{ c} 1400 \end{array} \begin{array}{ c} 230 \end{array}$
21	$\begin{array}{ c} 2200 \end{array} \begin{array}{ c} 130 \end{array}$
22	$\begin{array}{ c} 700 \end{array} \begin{array}{ c} 130 \end{array}$
23	$300 \begin{array}{ c} 750 \end{array} 300$
26	$150 \begin{array}{ c} 1170 \end{array}$
27	$\begin{array}{ c} 230 \end{array}$
28	$\begin{array}{ c} 130 \end{array}$

СПЕЦИФИКАЦИЯ ФУНДАМЕНТА Ф0М1.

	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ФОРМЫ		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	ГОСТ 23279-78	СЕТКА 1200-2000x500x3500-50	5	
2	ГОСТ 7173-54*	РЕЛЬС Р-43	21,4	М
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
3	1.400-15. В.1. 520-01	МН518	22,3	М
4	1.400-15. В.1. 550-04	МН553	21,5	М
5	1.400-15. В.1. 120-06	МН106-1	23	
6		150x5ГОСТ8509-72 $\ell=500$	1	1,9 кг.
29	1.400-15. В.1 130-08	МН118-3	4	
30	КЖН-10	МН2	4	4,0 кг.
		ДЕТАЛИ		
		Ф12А-III ГОСТ 5781-82		
7		$\ell=11500$	17	10,2 кг
8		$\ell=3500$	37	3,1 кг
9		$\ell=4700$	26	4,2 кг
10		$\ell=1000$	154	0,9 кг
11		$\ell=3080$	16	2,8 кг
12		$\ell=2700$	40	2,4 кг
13*		$\ell=1700$	96	1,5 кг
14*		$\ell=2300$	57	2,0 кг
15*		$\ell=3200$	32	2,8 кг
16*		$\ell=2380$	12	2,1 кг
17*		$\ell=4100$	27	3,6 кг
18*		$\ell=2900$	4	2,6 кг
19*		$\ell=4480$	6	4,0 кг
20*		$\ell=1830$	12	1,6 кг
21*		$\ell=2530$	3	2,2 кг
22*		$\ell=1030$	4	0,9 кг
23*		$\ell=1350$	8	1,6 кг
24		$\ell=1200$	6	1,1 кг
25		Ф20АII ГОСТ 5781-82 $\ell=1100$	56	2,7 кг
26		Ф8АII ГОСТ 5781-82 $\ell=2840$	24	1,0 кг
		Ф6АI ГОСТ 5781-82		
27*		$\ell=380$	54	0,1 кг
28*		$\ell=280$	45	0,1 кг
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН МАРКИ 150		55,2 м³
		БЕТОН МАРКИ 100		2,69 м³

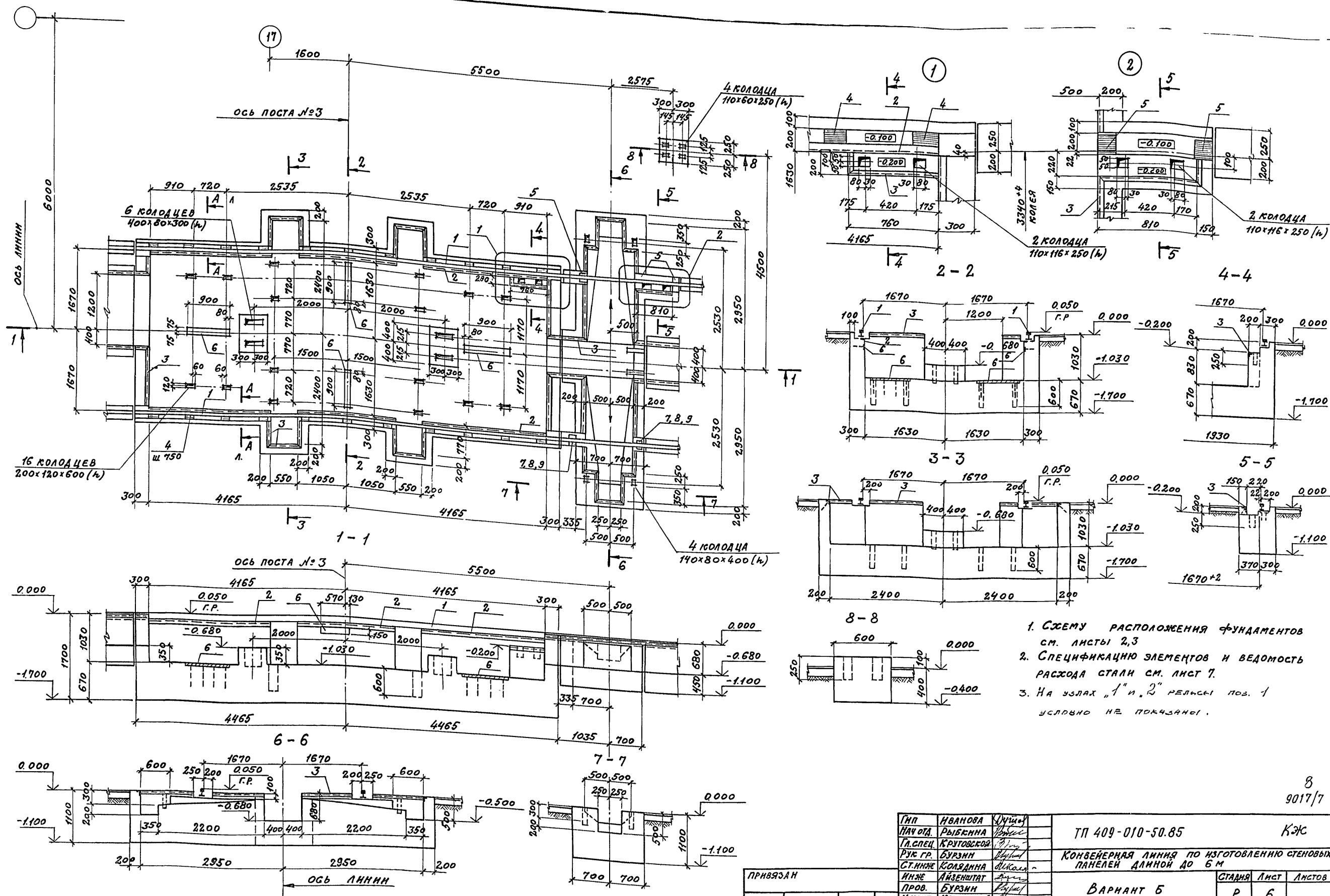
\* ПОЗ. 13, 23, 26, 27, 28 см. ВЕДОМОСТЬ  
ДЕТАЛЕЙ НА ЭТОМ ЛИСТЕ.

9017/7

ПРИВЯЗАН

ИИВ. №

[illegible]



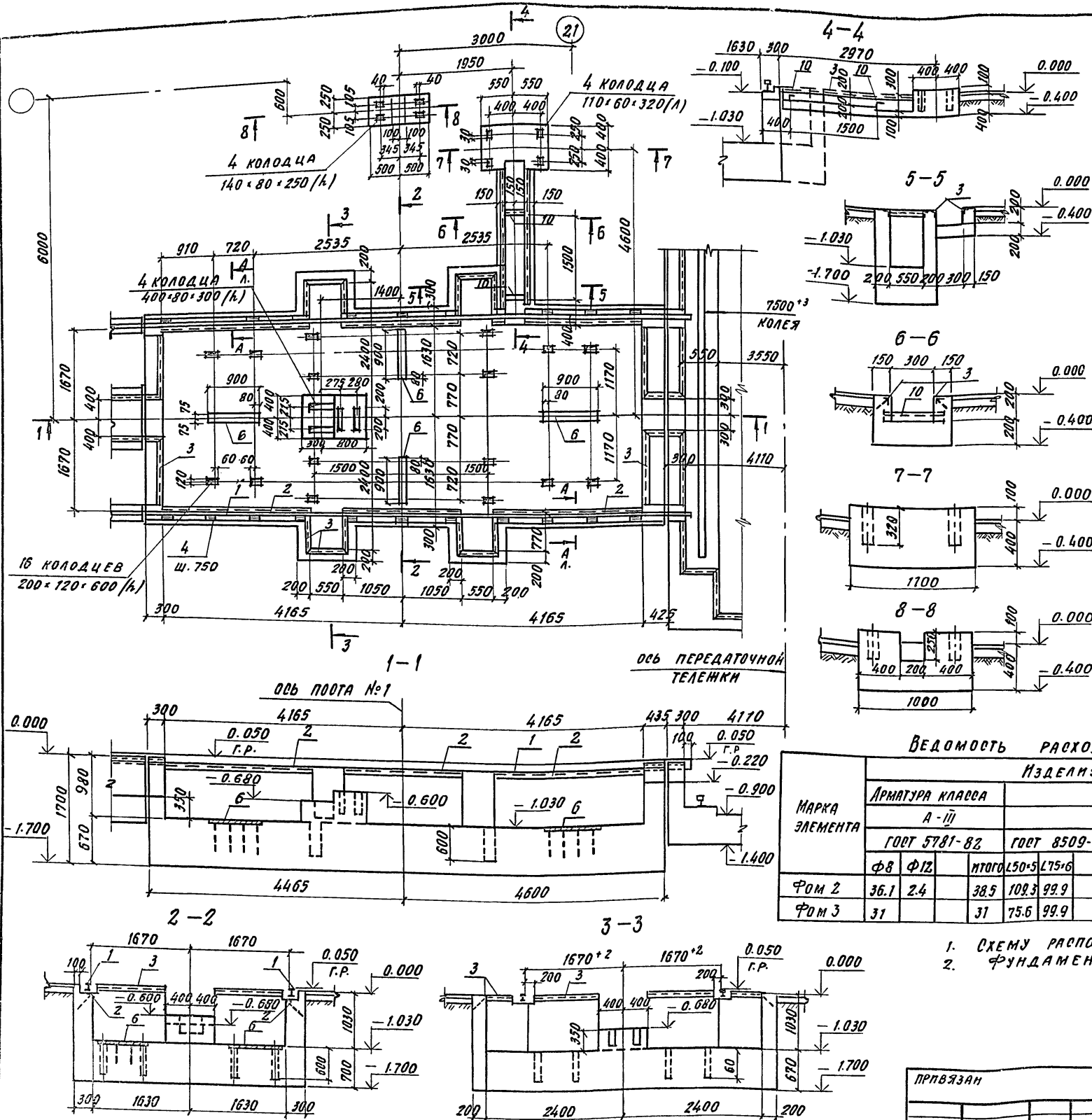
1. СХЕМУ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ  
см. Листы 2,3
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ ЭЛЕМЕНТОВ И ВЕДОМОСТЬ  
РАСХОДА СТАЛИ см. Лист 7.
3. На узлах „1“ и „2“ рельсы поз. 1  
условно не показаны.

8  
9017/7

ПРИВЯЗАН				Г.И.П.	ИВАНОВА	(Инициалы)	Т.П. 409-010-50.85	КЖ			
				НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	(Инициалы)					
				ГЛА. СПЕЦ.	КРУТОВСКОЙ	(Инициалы)					
				РУК. ГР.	БУРЗИН	(Инициалы)					
				СТАРШИЕ	КОЗЛАННА	(Инициалы)					
				ИНЖЕ	АЙЗЕНШТАТ	(Инициалы)					
				ПРОВ.	БУРЗИН	(Инициалы)	Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 м	Вариант 5	Стандарт	Лист	Листов
				Н. КОНТ.	КРУТОВСКОЙ	(Инициалы)					
ИНВ. №							Фундамент под оборудование Фом 2	Госстрой СССР Проектный институт № 2 г. Москва			

КОПИРОВАЛ:

FORMAT



СПЕЦИФИКАЦИЯ ФУНДАМЕНТОВ ФОРМ 2 И ФОРМ 3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Фом 2		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	ГОСТ 7173-54*	РЕЛЬС Р-43	22,1	м
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		2	1.400-15. В.1. 520-01	МН 518	14,5	м
		3	1.400-15. В.1. 550-04	МН 553	29,0	м
		4	1.400-15. В.1. 120-06	МН 106-1	22	
		5	1.400-15. В.1. 130-08	МН 118-3	3	
		6	1.400-15. В.1. 140-06	МН 128-1	5,0	м
		7	КМН-9	МН 9	2	5,3 кг
		8	КМН-8	МС 1	4	0,9 кг
		9	КМН-8	МС 2	4	0,6 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 150		38,0 м3
				Фом 3		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	ГОСТ 7173-54*	РЕЛЬС Р-43	18,2	м
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		2	1.400-15. В.1. 520-01	МН 518	14,5	м
		3	1.400-15. В.1. 550-04	МН 553	18,5	м
		4	1.400-15. В.1. 120-06	МН 106-1	22	
		6	1.400-15. В.1. 140-06	МН 128-1	3,6	м
		10		150*5 ГОСТ 8509-72 В.500	2	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 150		3,40 м3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ																	Всего		
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ																
	А-III			ВСТЗ КП 2								Ст 5								
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 19903-72		ГОСТ 103-76		ГОСТ 7173-54*		ГОСТ 7798-70*								
	Ф8	Ф12	Итого	Л50-5	Л75-6	Итого	В-6	Итого	В-10	В-16	Итого	Рельс Р-43	Итого	Болт М20-80	Итого					
Фом 2	36.1	2.4		38.5	109.3	99.9		209.2	50.9	50.9	9.4	3.6		13	987.9	987.9	1.2		1.2	1300.8
Фом 3	31			31	75.6	99.9		173.5	41	41					813.5	813.5				1059

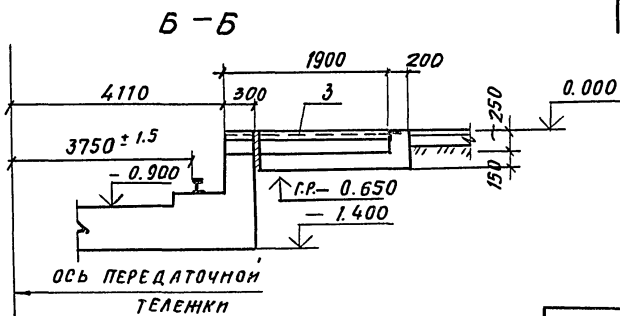
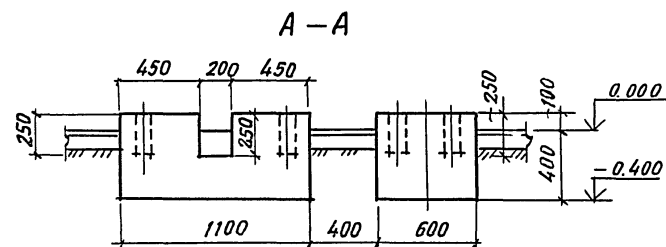
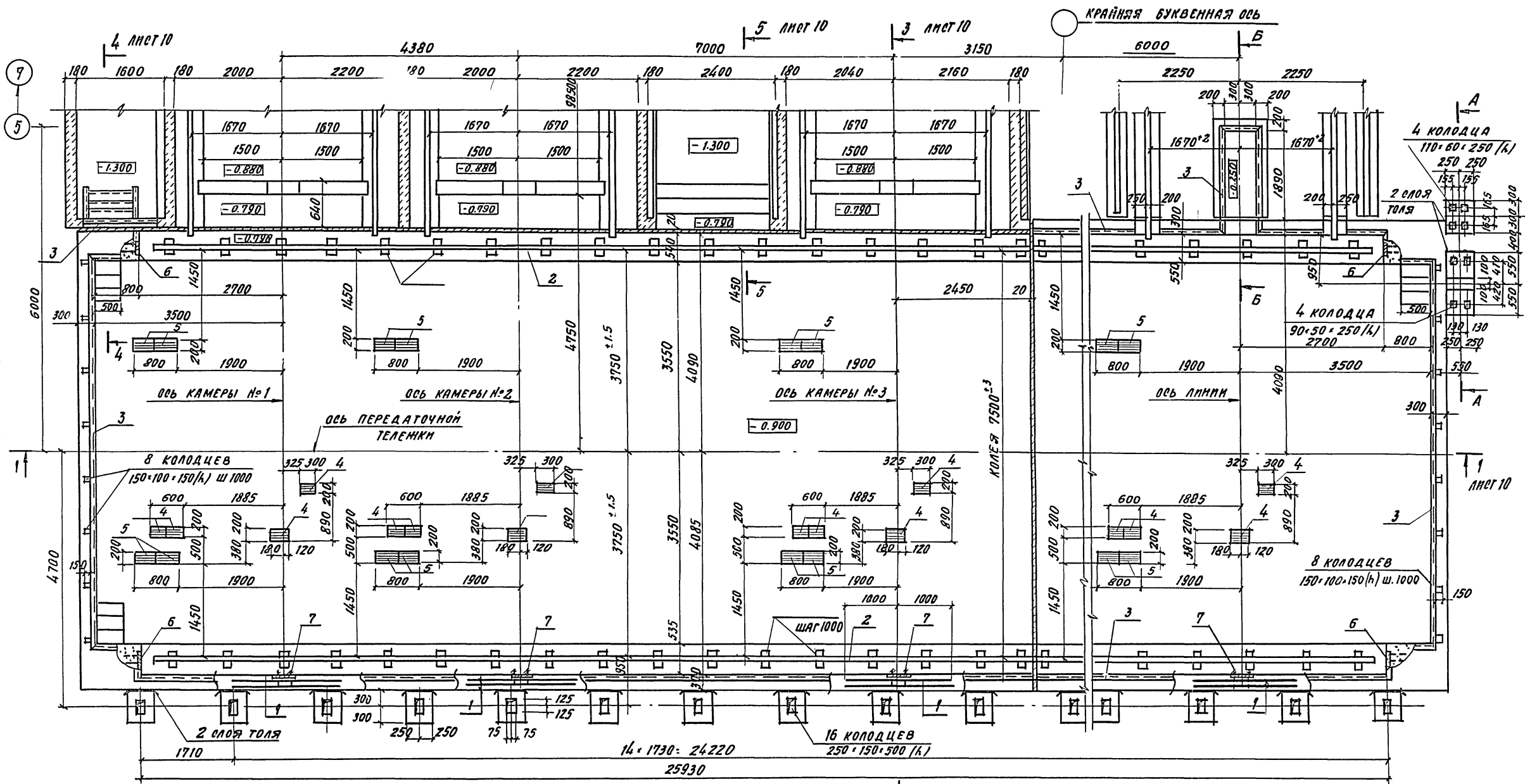
1. СХЕМУ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ СМ. ЛИСТЫ 2,3
2. ФУНДАМЕНТ ФДМ 2 СМ. ЛИСТ 6

9  
9017/7

ГМП	МВАНОВА	В.И.	ТП 409-010-50.85	КЖ			
НАЧ. ОТА	РЫБИКНА	В.И.					
ГЛ. СПЕЦ.	КРУТОВСКАЯ	В.И.					
УК. ГР.	БУРЗН	В.И.					
СТ. ИНЖ.	КОЛЯДАННА	В.И.					
ИНЖ.	АНДЕНШТА	В.И.					
ПРОВ.	БУРЗН	В.И.					
Н. КОНТ.	КРУТОВСКАЯ	В.И.					
			КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПОД ПОГOTOBЛЕННЮ СТЕНО- ВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИННО 20 Б М	ВАРИАНТ Б	БЛАДН	ЛНСТ	ЛНСТОВ
					Р	7	
			ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУ- ДОВАНИЕ ФОРМ 3	ГОССТРОЙ СЕРР ПРОЕКТИНН ИНСТИТУТ 2 г. МОСКВА			

УДПМРОВАЛ Ред -

ФОРМАТ



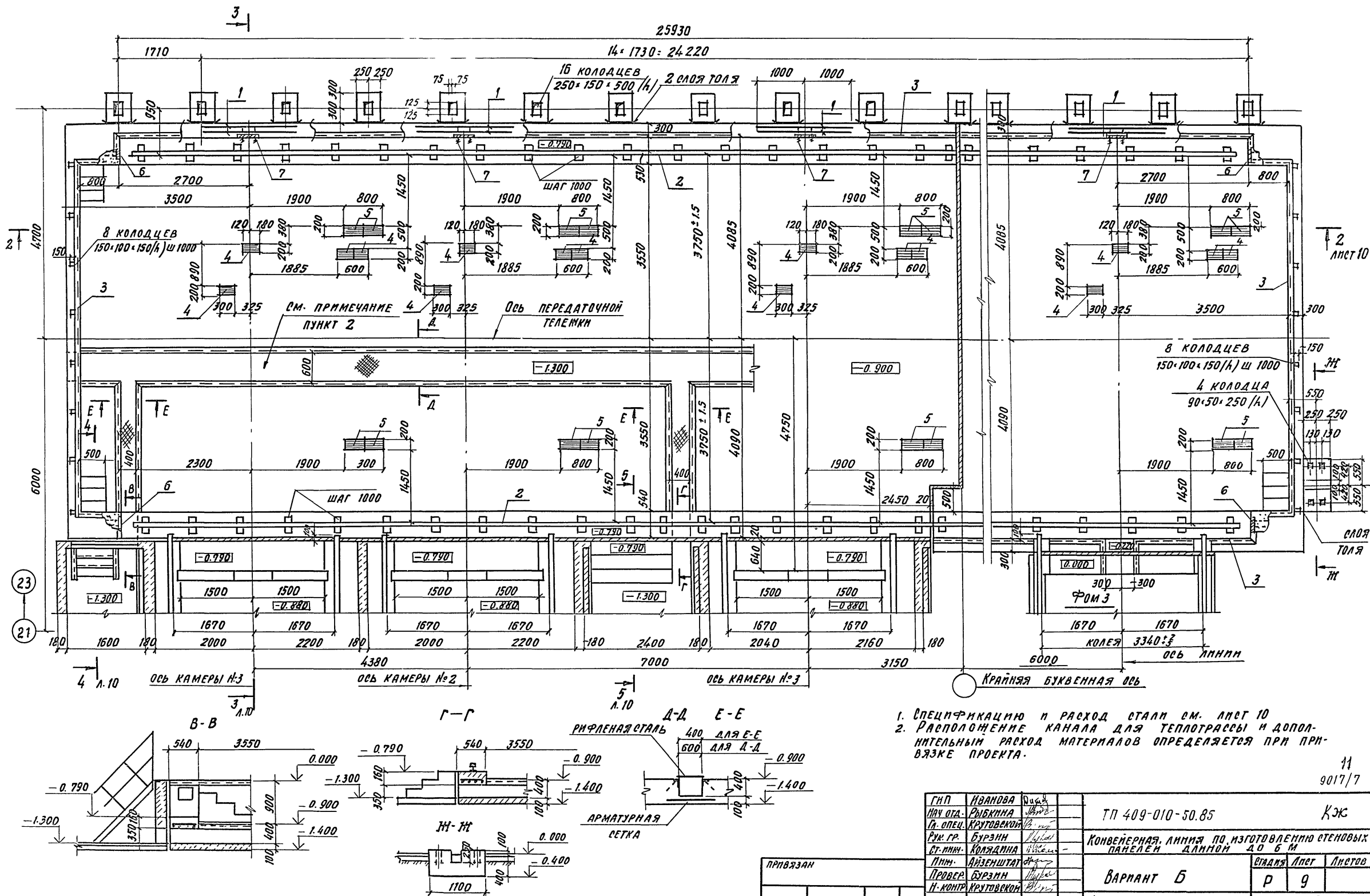
СПЕЦИФИКАЦИЮ И РАСХОД СТАЛИ см. лист 10

40  
9017/7

[illegible]

Копирован Авто

## FORMAT



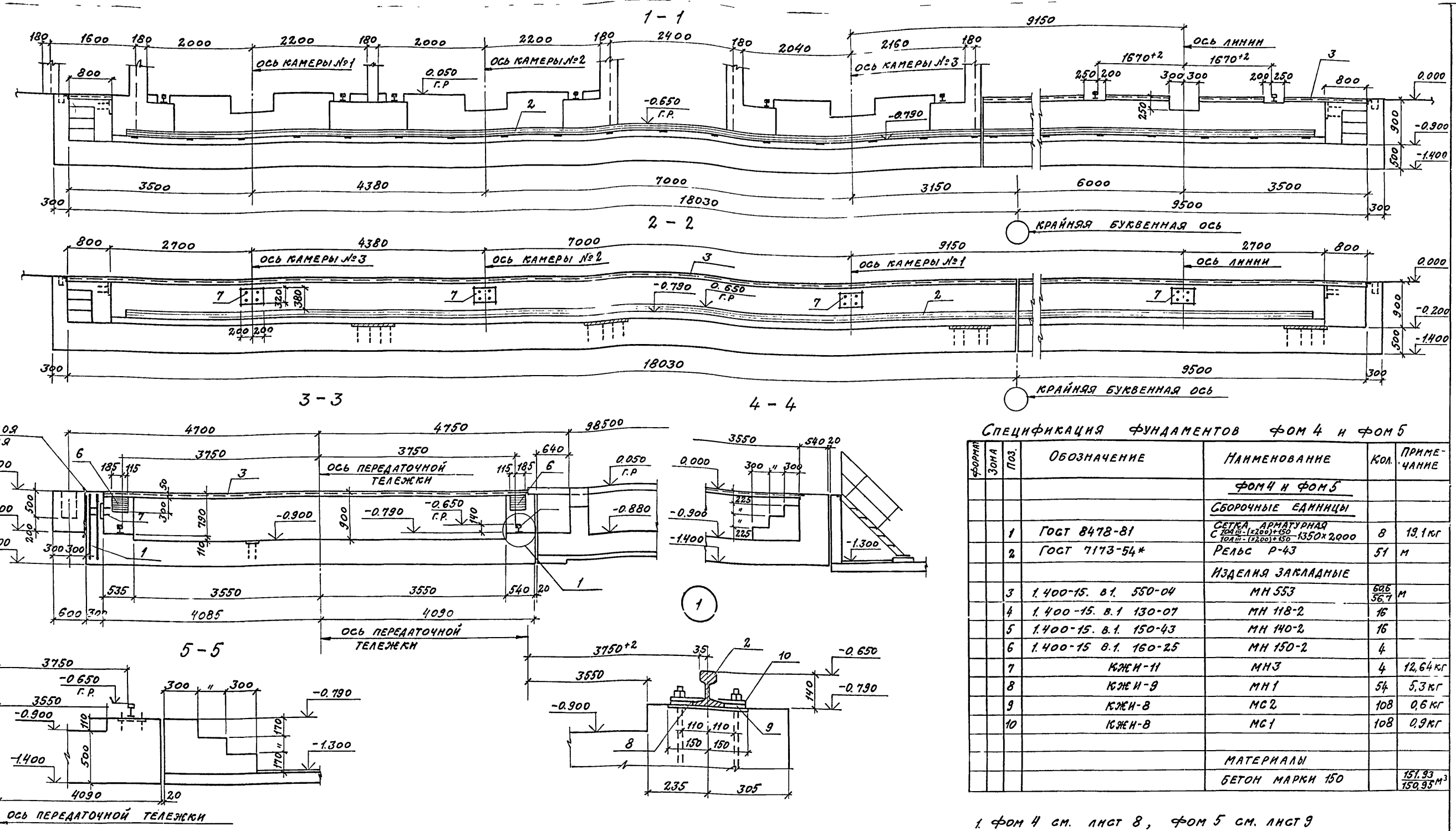
1. Спецификацию и расход стали см. лист 10
2. Расположение канала для теплотрассы и дополнительный расход материалов определяется при привязке проекта.

11  
9017/7

ГМП	ИВАНОВА	В.И.	ТП 409-010-50.85	КЖ		
НАЧ. ОД.	РЫБИНА	В.И.				
П. ОПЕ.	КРУТОВСКАЯ	В.И.				
РУК. ГР.	БУРАНИ	В.И.				
СТ. ИНЖ.	КОЛЯДИНА	В.И.				
П.И.И.	АНДРЕЕВ	В.И.				
ПРОВЕР.	БУРАНИ	В.И.				
И-КОНТ.	КРУТОВСКАЯ	В.И.				
			КОНВЕЙЕРНАЯ, ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6 М			
			ВАРИАНТ Б	Станд.	Лист	Листов
				Р	9	
			ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ 700 М 5	госстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА		

КоллпроваЛ 621-

## ФОРМАТ



СПЕЦИФИКАЦИЯ ФУНДАМЕНТОВ ФОМ 4 и ФОМ 5

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ФОМ 4 и ФОМ 5						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
1			ГОСТ 8478-81	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С 100х100х150-1350х2000	8	19,1 кг
2			ГОСТ 7173-54*	РЕЛЬС Р-43	51	м
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						
3			1.400-15. В.1. 550-04	МН 553	696	56,7 м
4			1.400-15. В.1. 130-07	МН 118-2	16	
5			1.400-15. В.1. 150-43	МН 140-2	16	
6			1.400-15. В.1. 160-25	МН 150-2	4	
7			КЖН-11	МНЗ	4	12,64 кг
8			КЖН-9	МН1	54	5,3 кг
9			КЖН-8	МС2	108	0,6 кг
10			КЖН-8	МС1	108	0,9 кг
МАТЕРИАЛЫ						
БЕТОН МАРКИ 150					151,93	150,95 м³

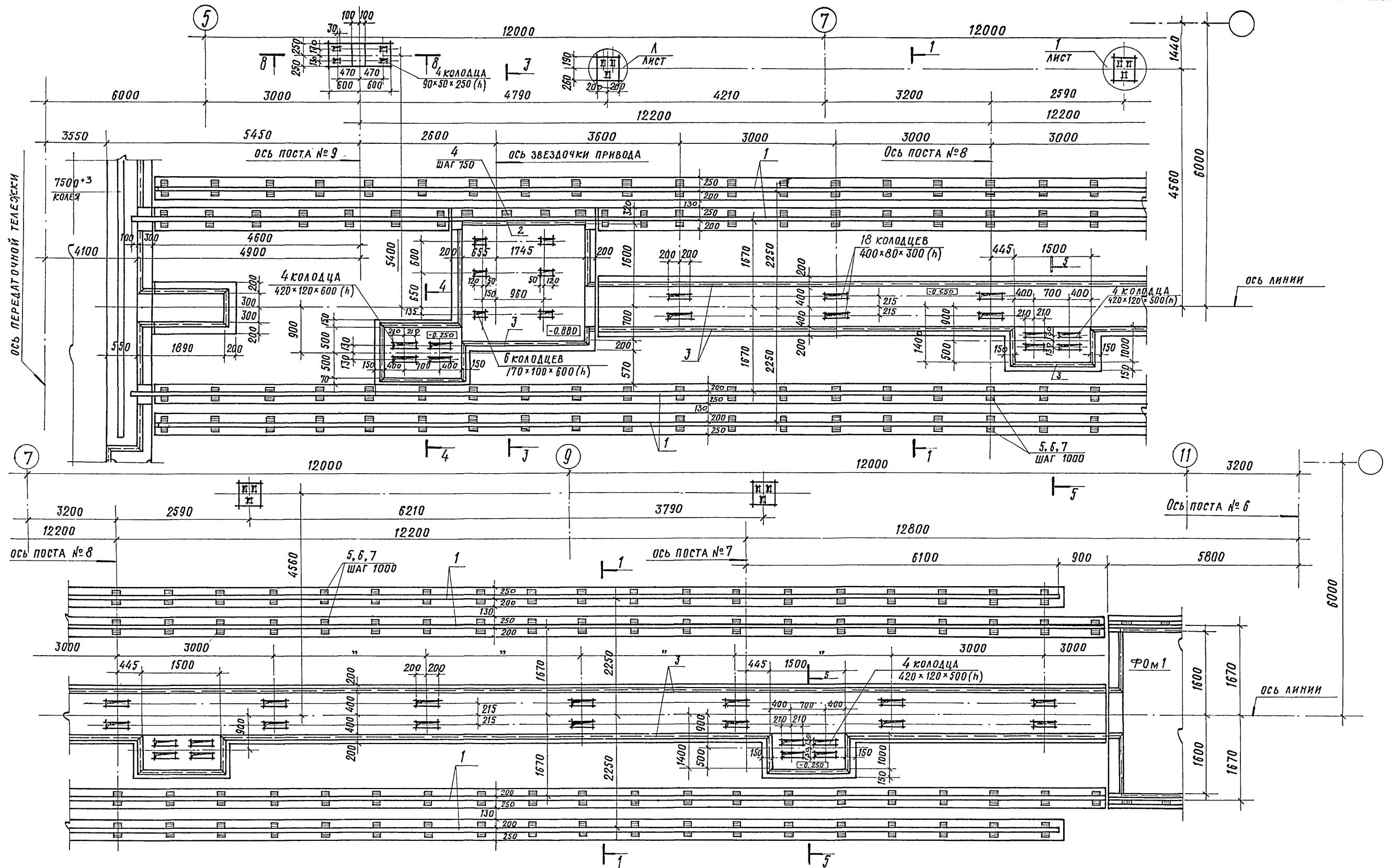
1 ФОМ 4 см. ЛНСТ 8, ФОМ 5 см. ЛНСТ 9  
2 В СПЕЦИФИКАЦИИ ДАННЫЕ В ЧИСЛИТЕЛЕ ОТНОСЯТСЯ К ФОМ 4

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ																		Итого	Всего					
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКН																						
	А-III		А-III		Вст 3 кл 2								Вст 3				Ст 5										
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 19303-72		ГОСТ 82-70		ГОСТ 103-76		ГОСТ 7798-70*		ГОСТ 7173-54*											
	φ10		Итого	φ8	φ10	φ12		Итого	LS0x5		Итого	δ=8	Итого	δ=10	Итого	δ=10	δ=16	Итого	ГОЛТ M15-15	ГОЛТ M20-80			Итого	PEABE P-43		Итого	
ФОН 4	152,8		152,8	12,1	157,6	135,6		291,3	213,8		213,8	142,8	142,8	40	40	253,8	97,2	351	3,2	32,4		35,6	22,77		22,77	30102	3454,3
ФОН 5	152,8		152,8	12,1	157,6	135,6		291,3	213,8		213,8	142,8	142,8	40	40	253,8	97,2	351	3,2	32,4		35,6	22,77		22,77	30102	3455,6

ГП	ИВАНОВА	Д.И.			
НАЧ.ОТ.	РЫБКИНА	В.И.			
Л.СПЕЦ.	КРУТОВСКОЕ	В.И.			
Р.К.Г.	БУРЗН	В.И.			
С.К.Н.Ж.	КОЛЯДИНА	В.И.			
Н.Н.Ж.	АЛЕКСАНДРОВ	В.И.			
П.Р.В.	БУРЗН	В.И.			
Н.К.О.Т.	КРУТОВСКОЕ	В.И.			
Т.П 409-010-50.85					
КОМПЛЕКТНАЯ ЛИСТЫ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ					
СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6 М					
ВАРИАНТ Б					
ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ					
ФОМ 4, ФОМ 5. СЕЧЕНИЯ 1-1, 2-2, 3-3, 4-4, 5-5					
СПЕЦИФИКАЦИЯ					
ГОССТРОИ СССР					
ПРОЕКТИРОВАНИЕ					
Г. МОСКВА					
КОПИРОВАЛ: С.И.					
ФОРМАТ					





1. Фрагмент замаркирован на листе 2.  
 2. Спецификацию, ведомость расхода стали и сечения см. на листе 13.

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ГИП ИВАНОВА  
 Нач. отд. РЫБКИНА  
 Гл. спец. КРУТОВСКОЙ  
 Рук. гр. БУРЗИН  
 Ст. инж. КОЛЯДИНА  
 Инж. АЙЗЕНШТАТ  
 Пров. БУРЗИН  
 Н. конт. КРУТОВСКОЙ

ТП 409-010-50.85

КЖ

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ  
 СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6М

Вариант Б

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 11

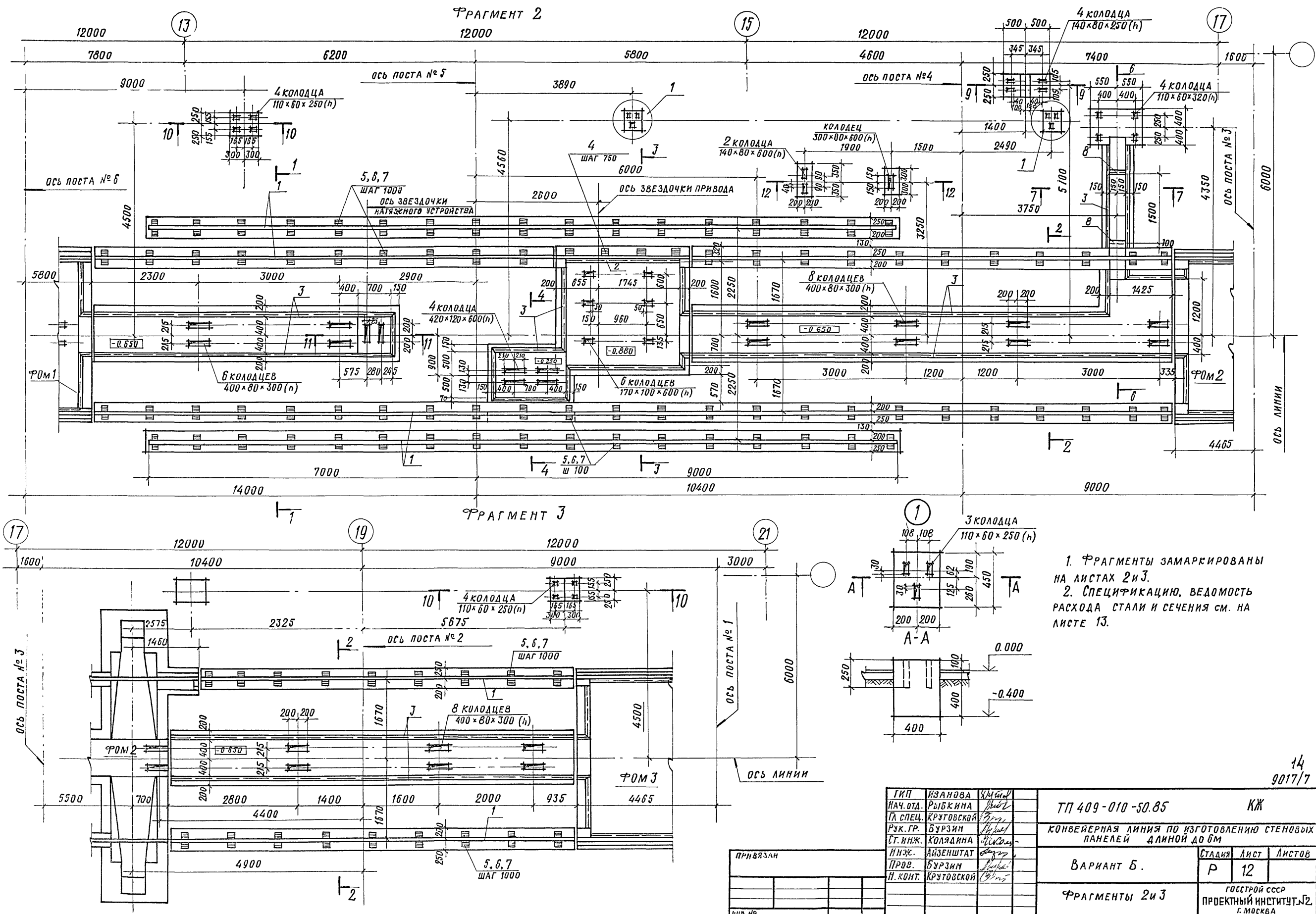
Фрагмент 1

ГОССТРОЙ СССР  
 ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2  
 г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ

13  
 9017/7



1. ФРАГМЕНТЫ ЗАМАРКИРОВАНЫ  
НА ЛИСТАХ 2 и 3.  
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ, ВЕДОМОСТЬ  
РАСХОДА СТАЛИ И СЕЧЕНИЯ см. НА  
ЛИСТЕ 13.

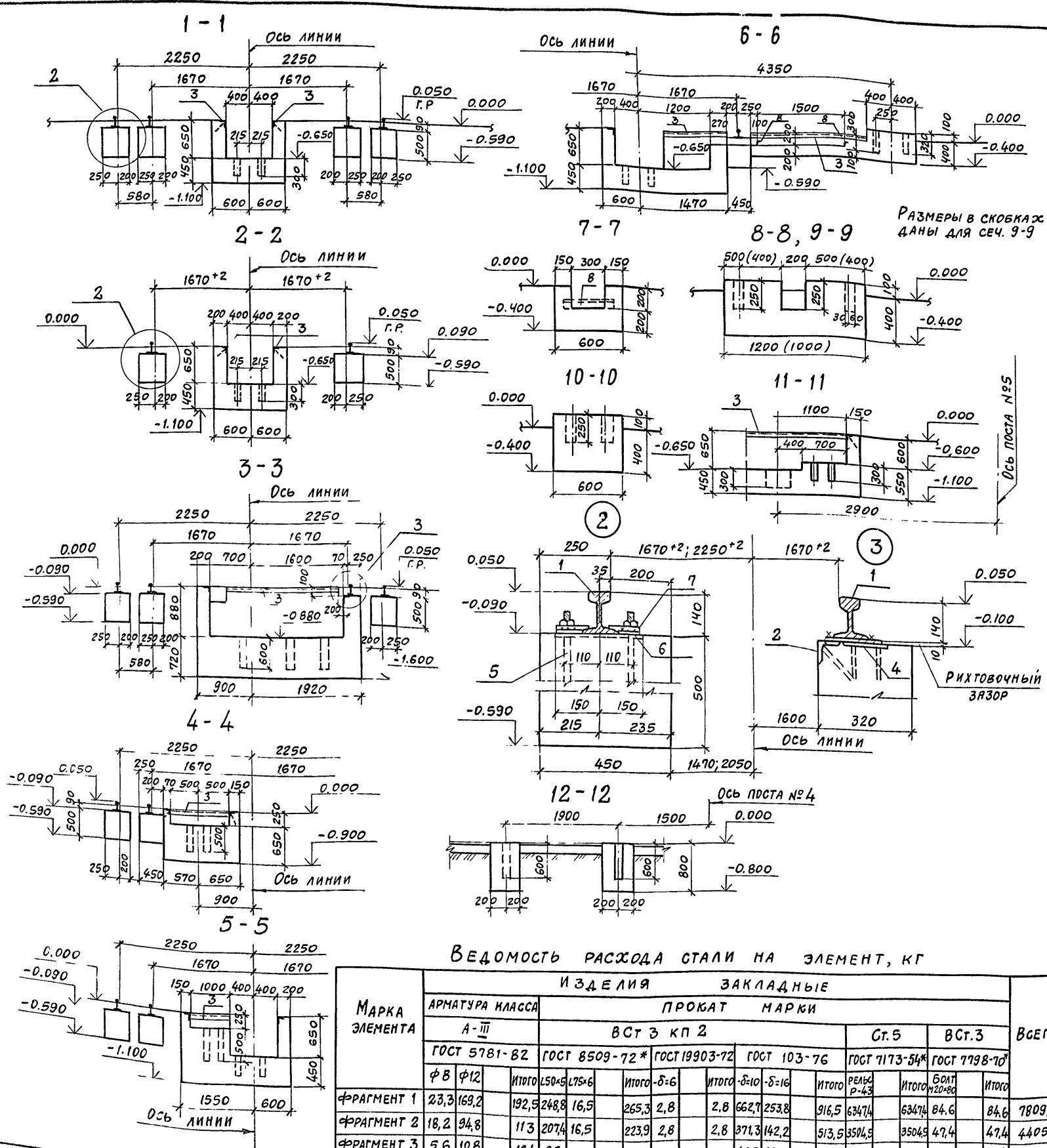
14  
9017/2

ТИП	ИЗАНОВА	8/40/100	ТП 409-010-50.85	КЖ		
НАЧ. ОТА.	РЫБКИНА	8/40/100				
ГЛА СПЕЦ.	КРУТОВСКОЙ	8/40/100	КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6М			
РУК. ГР.	БУРЗИН	8/40/100				
СТ. ИНЖ.	КОЛЯДИНА	8/40/100	ВАРИАНТ Б.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИНЖ.	АЙЗЕНШТАТ	8/40/100				
ПРОВ.	БУРЗИН	8/40/100	ФРАГМЕНТЫ 2 и 3	Р	12	
Н. КОНТ.	КРУТОВСКОЙ	8/40/100				
			ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ЛЗ Г. МОСКВА			

КОПИРОВАЛ

FORMAT





### СПЕЦИФИКАЦИЯ ФРАГМЕНТОВ 1, 2, 3

ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				ФРАГМЕНТ 1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	ГОСТ 7173-54*	РЕЛЬС Р-43	1420	м
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		2	1.400-15. В1 520-01	МН 518	2,4	м
		3	1.400-15. В1 550-04	МН 553	66,0	м
		4	1.400-15. В1 120-06	МН 106-1	4	
		5	КЖИ-9	МН 1	141	5,3 кг
		6	КЖИ-8	МС 2	282	0,6 кг
		7	КЖИ-8	МС 1	282	0,9 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 150		69,3 м <sup>3</sup>
				ФРАГМЕНТ 2		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	ГОСТ 7173-54*	РЕЛЬС Р-43	78,4	м
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		2	1.400-15. В1 520-01	МН 518	2,4	м
		3	1.400-15. В1 550-04	МН 553	50,0	м
		4	1.400-15. В1 120-06	МН 106-1	4	
		5	КЖИ-9	МН 1	79	5,3 кг
		6	КЖИ-8	МС 2	158	0,6 кг
		7	КЖИ-8	МС 1	158	0,9 кг
		8		150x5 ГОСТ 8509-72 с=500	2	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 150		40,27 м <sup>3</sup>
				ФРАГМЕНТ 3		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	ГОСТ 7173-54*	РЕЛЬС Р-43	17,0	м
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		3	1.400-15. В1. 550-04	МН 553	17,5	м
		5	КЖИ-9	МН 1	9	5,3 кг
		6	КЖИ-8	МС 2	18	0,6 кг
		7	КЖИ-8	МС 1	18	0,9 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 150		10,53 м <sup>3</sup>

1. ФРАГМЕНТ 1 см. на листе 11.
2. ФРАГМЕНТЫ 2 и 3 см. на листе 12.

15  
9017/7

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ															ВСЕГО		
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ														
	А-III			ВСт 3 кп 2								Ст.5		ВСт.3				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-72 *		ГОСТ 19903-72		ГОСТ 103-76		ГОСТ 7173-54*		ГОСТ 7798-70						
	Ф8	Ф12	ИТОГО	Л50х5	Л75х6	ИТОГО	δ=6	ИТОГО	δ=10	δ=16	ИТОГО	РЕЛЬС Р-43	ИТОГО	БОЛТ М20-80	ИТОГО			
ФРАГМЕНТ 1	23,3	169,2		192,5	248,8	16,5	265,3	2,8	2,8	662,7	253,8		916,5	6347,4	6347,4	84,6	84,6	7809,1
ФРАГМЕНТ 2	18,2	94,8		113	207,4	16,5	223,9	2,8	2,8	371,3	142,2		513,5	3504,5	3504,5	47,4	47,4	4405,1
ФРАГМЕНТ 3	5,6	10,8		16,4	66		66			42,3	16,2		58,5	760	760	5,4	5,4	906,3

ГИП	ИВАНОВА	Иванов	ИВ. №	КЖС
НАЧ.ОТД.	РЫБИКИНА	Рыбкина		
Гл. СПЕЦ.	КРУТОВСКОЙ	Крутовской	ТП 409-010-50.85	
РУК. ГР.	БУРЗИН	Бурзин	КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6М	
СТ. ИНЖ.	КОЛЯДИНА	Колядина		
ИНЖ.	АЙЗЕНШТАТ	Айзенштадт	ВАРИАНТ Б	СТАРШАЯ
ПРОВ.	БУРЗИН	Бурзин		ЛИСТ
Н. КОНТР.	КРУТОВСКОЙ	Крутовской		ЛИСТОВ
				Р
				13
			ФРАГМЕНТЫ 1, 2, 3 СЕЧЕНИЯ 1-1 ÷ 12-12 УЗЛЫ 2 И 3	ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 Г. МОСКВА

Копировал *Юрий*

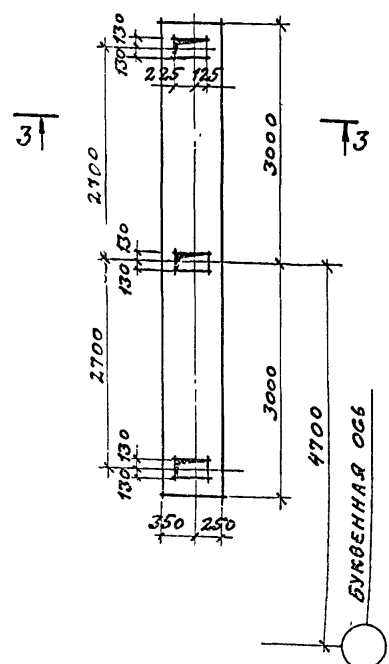
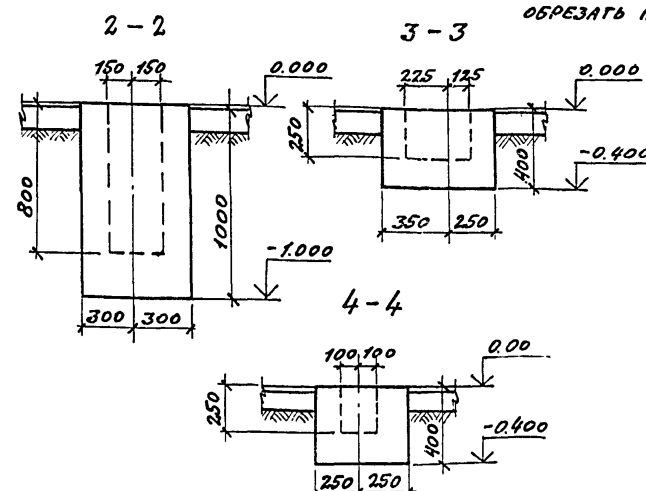
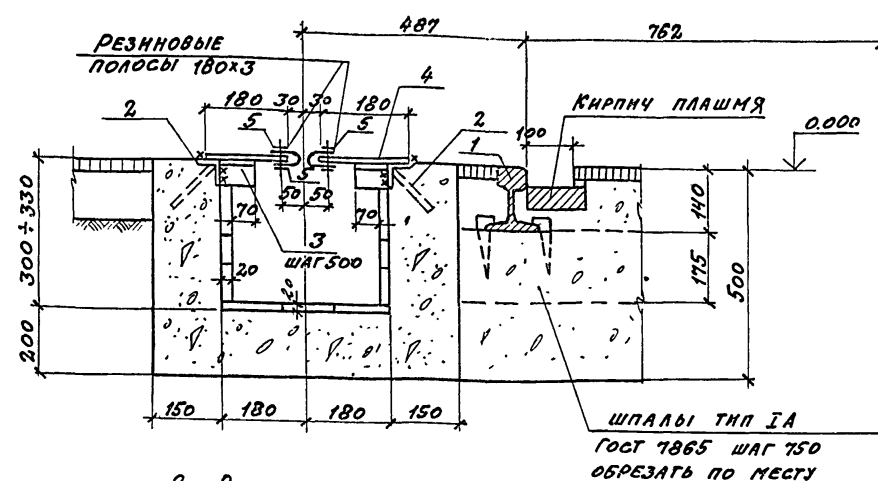
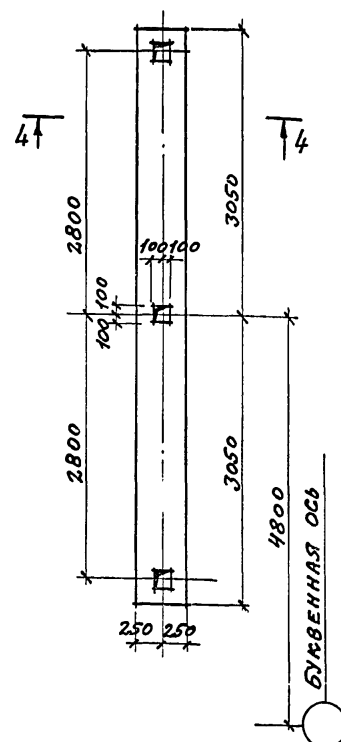
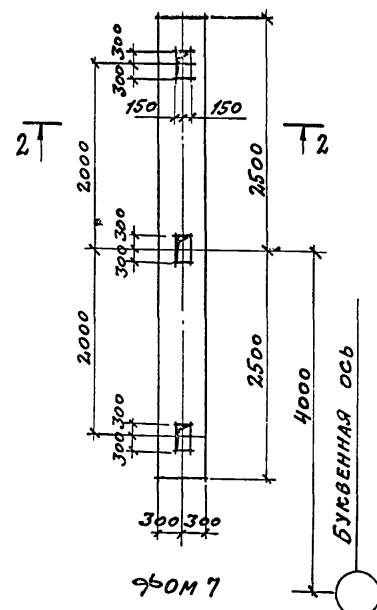
ФОРМАТ

ОСБ З.А. ПУТА



1-1

ОСЬ ЖЕ.Д. ПУТН



ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ													Всего	
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ											
	А-III		ВСт 3 кп 2								Ст 5			
	Гост 5781-82		Гост 8509-72*				Гост 103-76		Гост 7173-54*					
	Ø8		Итого	LS0x5	LS6x5		Итого	-δ=4		Итого	РБД Р-43			Итого
ФРАГМЕНТ 4	44		44	18,6	151		169,6	1021,4		1021,4	2518,3		2518,3	3753,3

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				<u>ФРАГМЕНТ 4</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	ГОСТ 7173-54*	РЕЛЬС Р-43	56,4	м
				ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		2	1400-15. В. 1. 520-06	МН 535	314	м
		3		150x5 ГОСТ 8509-72* В-70	62	0,3 кг
		4		-180x4 ГОСТ 103-76	31	м 5,65 кг
		5		-30x4 ГОСТ 103-76	124	м 0,94 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 150		3,54 м³
				<u>ФОН 6</u>		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 150		2,57 м³
				<u>ФОН 7</u>		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 150		1,37 м³
				<u>ФОН 8</u>		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 150		1,2 м³

ФРАГМЕНТ И ФУНДАМЕНТЫ ЗАМАРКИРОВАНЫ  
НА ЛИСТАХ 243

16  
9017/7

**ПРИВЯЗАН**

ММВ. №

ГПП	ИВАНОВА	Дубин
НАЧ. ОУД	РЫБКИНА	Дубин
ГЛ. СПЕЦ	КРУТОВСКОЕ	Дубин
РУК. ГР.	БУРЗИН	Дубин
СТ. НАМЖ.	КОЛДАННА	Дубин
НАМЖ.	АЙЗЕНШТАТ	Дубин
ПРОВЕР.	БУРЗИН	Дубин
Н. КОНТ.	КРУТОВСКОЙ	Дубин

ТП 409-010-50.85

КЗН

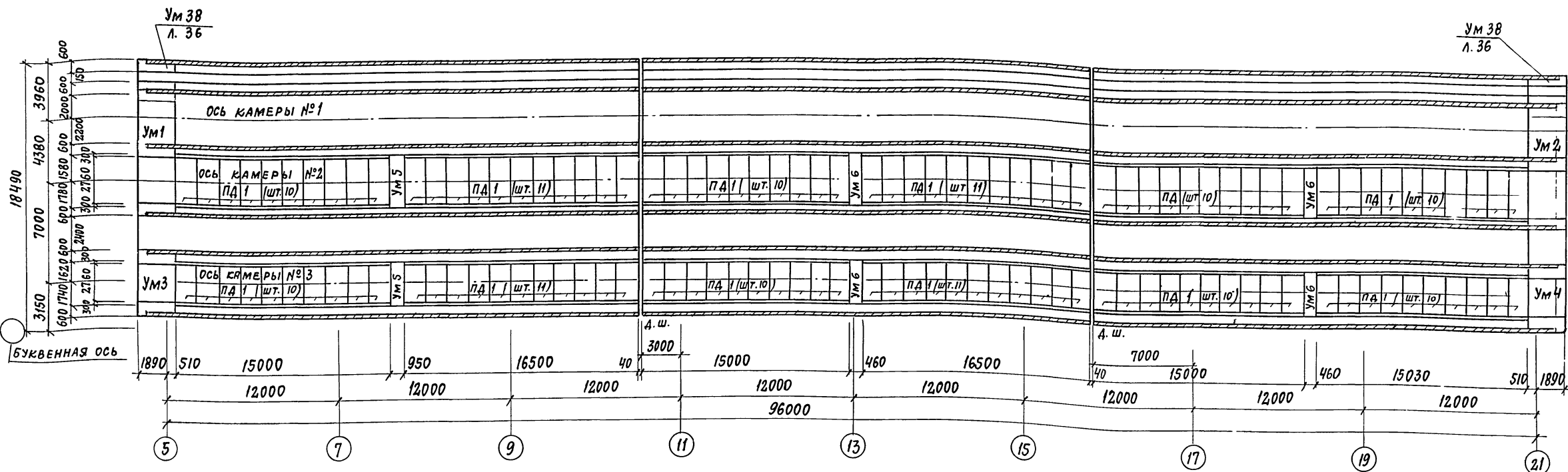
Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 м

ВАРИАНТ Б	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	14	

ФРАГМЕНТ 4. ФРАГМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФОМБ ÷ ФОМЗ СЕЧЕНИЯ 1-1 ÷ 5-5	ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 С. МОСКВА
--	---

КОПИРОВАЛ: Савин

ФОРМАТ



Спецификация к схеме расположения плит днища и бетонных блоков

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
ПА1	3.006-3, вып. II-1	Плиты днища	124	1600	
		Блоки бетонные			
БФ1	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.4.6-Т	156	1300	
БФ2	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.4.6-Т	45	640	
БФ3	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.4.6-Т	29	470	
БФ4	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.4.3-Т	70	310	
		Монолитные участки			
УМ1	Л. 27	УМ1	1		
УМ2	Л. 27	УМ2	1		

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
УМ3	Л. 28	УМ3	1		
УМ4	Л. 28	УМ4	1		
УМ5	Л. 29	УМ5	2		
УМ6	Л. 29	УМ6	4		
		Изделия закладные			
2	КЖИ-9	МН1	570	5.3	
		Изделия соединительные			
3	КЖИ-8	МС1	570	0.9	
4	КЖИ-8	МС2	570	0.6	
1		143, ГОСТ 7173-79, $\rho=1000$	599,0	44,7	М.П.
		Детали			
5	Л. 23	Ф12АII, ГОСТ 5781-82, $\rho=1000$	3608	0.9	М.П.
11	Л. 23	Ф10АII, ГОСТ 5781-82, $\rho=1910$	634	1.18	
12	Л. 16	Ф10АIII, ГОСТ 5781-82, $\rho=900$	216	0.55	

1. Детали устройства стыков стеновых блоков, плит днища и стенового блока см. серию 3.006 вып. I п. 28
2. Бетонирование монолитных участков УМ-1 ÷ УМ-4 разрешается после проведения мероприятий обеспечивающих сцепление сборных ж.б. стеновых блоков с монолитным бетоном.
- а. Поверхность бетона в пазах примыкающих стеновых сборных блоков тщательно очистить от пыли и грязи
- б. Поверхность обработать пескоструйным аппаратом в бетонную смесь в пазах укладывать на мелком заполнителе.

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ГЛП	ИВАНОВА	Ю.И.
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	Л.И.
ГЛ. СПЕЦ.	КРУТОВСКИЙ	В.И.
РУК. ГР.	КРЕНЕВА	В.И.
СТ. ИНЖ.	РАШЕВСКИЙ	В.И.
ИНЖ.	КАДЫКОВА	В.И.
УСПОЛН.	ЗАХАРОВА	В.И.
ПРОВЕР.	РАШЕВСКИЙ	В.И.
Н. КОНТР.	КРУТОВСКИЙ	В.И.

ТП 409-010-50.85

КЖ

Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 м

Вариант Б

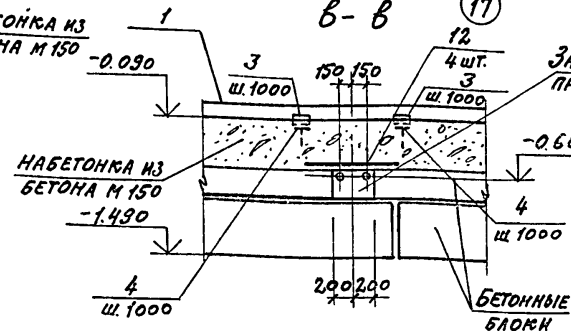
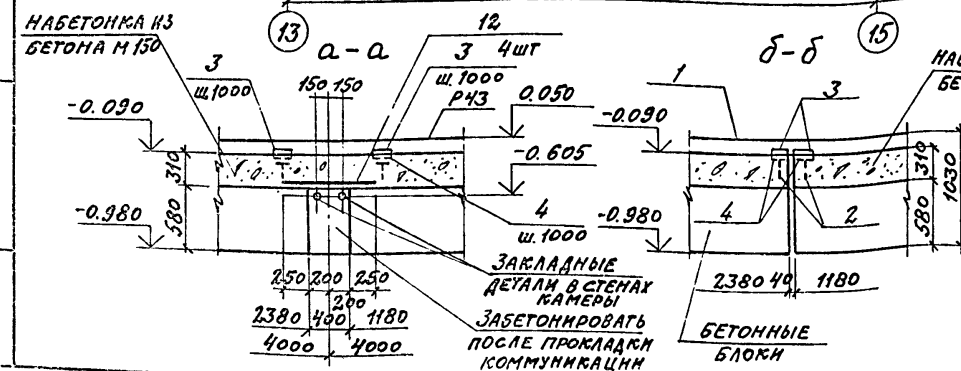
Схема расположения плит днища

Станд.	Лист	Листов
Р	15	

Госстрой СССР  
Проектный институт №2  
г. Москва

Копировал: КЖ

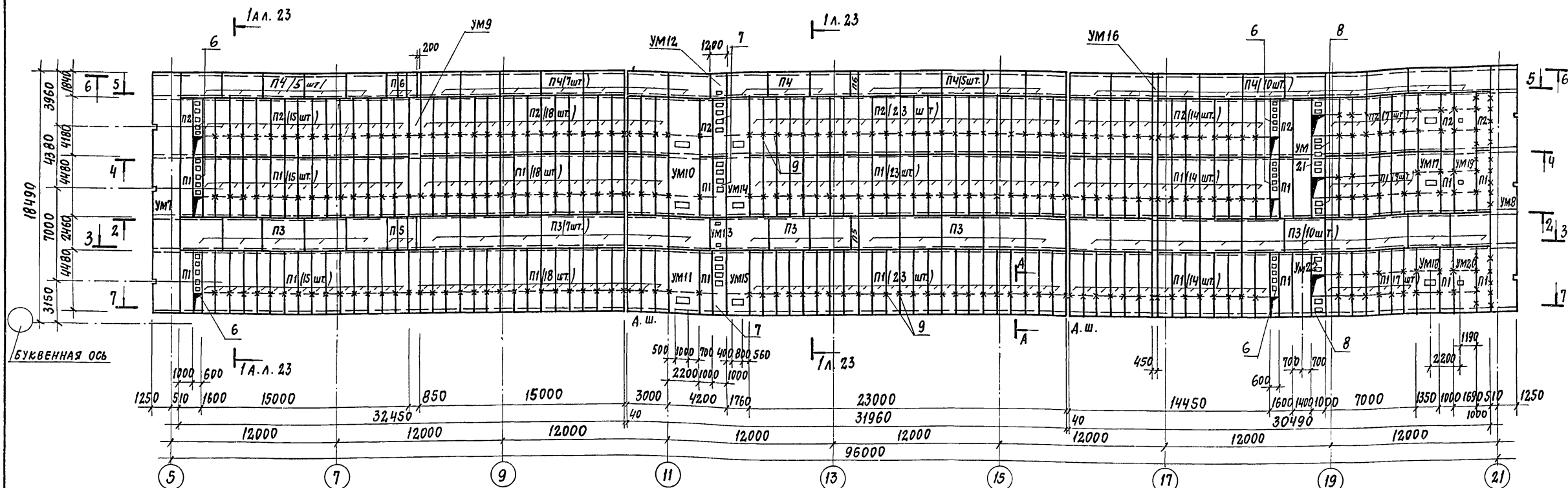
Формат



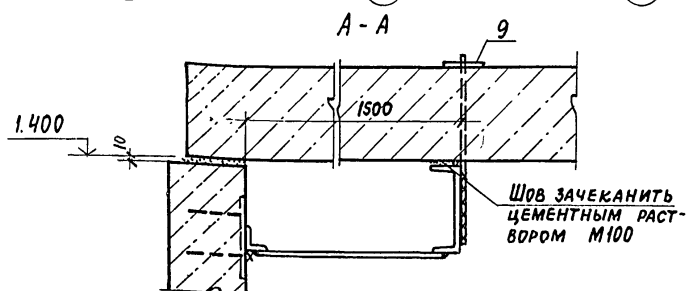
ПРИВЯЗАН  
ИНВ. №

ГЛАВ. ИНЖ.	ИВАНОВА	ДУДИН
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	ДУДИН
СПЕЦ. РАБОТ	КРУТОВСКИЙ	ДУДИН
РУК. ГР.	КРЕНЕВА	ДУДИН
СТ. ИНЖ.	РАШЕВСКИЙ	ДУДИН
ИНЖ.	КАДЫКОВА	ДУДИН
ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ	ДУДИН
Н. КОНТ.	КРУТОВСКИЙ	ДУДИН

Т.П 409-010-50.85		КЖ	
КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6 М			
ВАРИАНТ Б	СТАДИЯ	ЛКСТ	ЛИСТОВ
	Р	16	
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БЕТОННЫХ БЛОКОВ ПОД РЕЛЬСЫ		ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА	



Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
Плиты перекрытия					
П1	1.141-9 вып. 9	ПК 8.45-10	164	996	
П2	1.141-9 вып. 9	ПК 8.42-10	82	930	
П3	3.006-2 вып. II-2	П20-3	30	257	
П4	3.006-2 вып. II-2	П14-3	30	124	
П5	3.006-2 вып. II-2	П20г-3	4	64	
П6	3.006-2 вып. II-2	П14г-3	4	31	
Монолитные участки					
УМ7	Л. 29	УМ7	1		
УМ8	Л. 30	УМ8	1		
УМ9	Л. 31	УМ9	1		
УМ10	Л. 32	УМ10	1		
УМ11	Л. 32	УМ11	1		
УМ12	Л. 31	УМ12	1		
УМ13	Л. 31	УМ13	1		
УМ14	Л. 33	УМ14	1		
УМ15	Л. 33	УМ15	1		
УМ16	Л. 31	УМ16	1		



Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
УМ17	Л. 34	УМ17	1		
УМ18	Л. 34	УМ18	1		
УМ19	Л. 35	УМ19	1		
УМ20	Л. 35	УМ20	1		
УМ21	Л. 35	УМ21	1		
УМ22	Л. 35	УМ22	1		
Изделия соединительные					
6	КЖИ-13	МНЧ	6	108.6	
7	КЖИ-15	МН5	3	231.3	
8	КЖИ-14	МН6	3	145.2	
9	КЖИ-12	МС3	300	0.7	
13	ГОСТ 8509-72 *	Л 125x10	190		М.П
14	ГОСТ 8509-72 *	Л 75x6	190		М.П

- Поз. 6÷9 устанавливать во время монтажа плит перекрытия.
- Плиты перекрытия уложить по слою цементно-песчаного раствора толщиной - 20 мм
- Швы между плитами перекрытия залить цементно-песчаным раствором.

ИЗВ. № ПОДЛ. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИЗВ. №

19  
9017/7

ПРИВЯЗАН

ИЗВ. №

ТП 409-010-50.85 КЖ

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6 М

ВАРИАНТ Б

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ

Госстрой СССР  
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2  
г. Москва

Копировал: Кож.

ФОРМАТ

ФРАГМЕНТ 1 л. 19

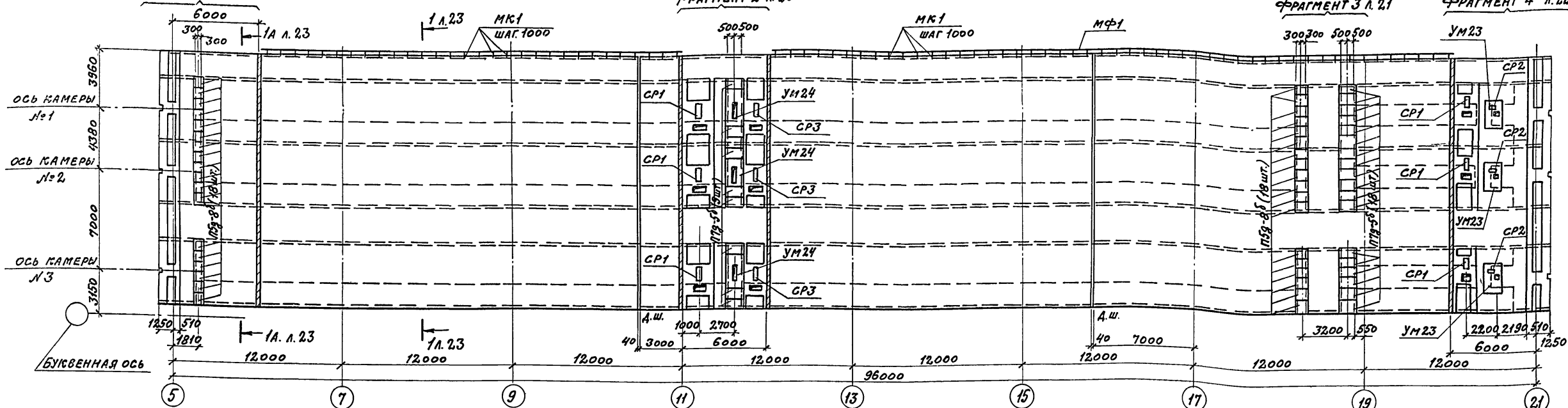
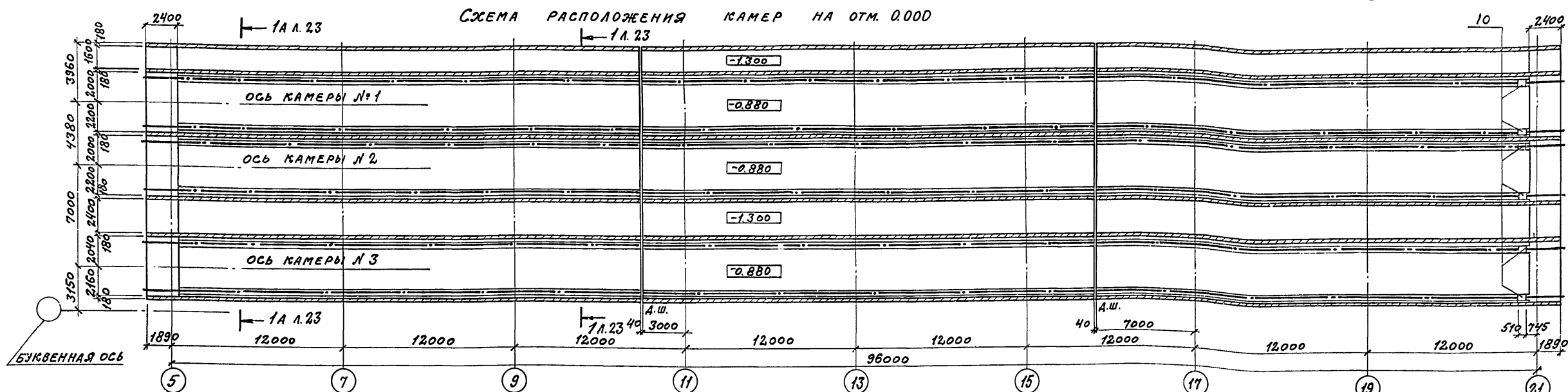


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАМЕР НА ОТМ. 0.000



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ КАМЕР

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА КГ	ПРИМ.	МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА КГ	ПРИМ.
		ПАНТЫ КАНАЛОВ				СР2	КЖЕН-26	СР2	3	40.8	
П59-8 <sup>б</sup>	3.006-2 в. II-2	П59-8 <sup>б</sup>	36	100		СР3	КЖЕН-25	СР3	3	27.0	
П79-5 <sup>б</sup>	3.006-2 в. II-2	П79-5 <sup>б</sup>	27	150				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
		МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ				10	1.400-15 вып. 1	МН 145-3	6	10.8	
УМ23	А. 35	УМ23	3			МК1	КЖЕН-19	КРОНШТЕЙН МК1	79	2.7	
УМ24	А. 35	УМ24	3			МФ1	2.430-3 вып. 2 стр. 58	ПОЗ. 5	78	252 $\frac{кг}{м.п.}$	п.м
СР1	КЖЕН-25	СТАЛЬНЫЕ РАМЫ СР1	6	36.4							

[illegible]

ТЛ 409-010-50.85

Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 м

ВАРИАНТ Б

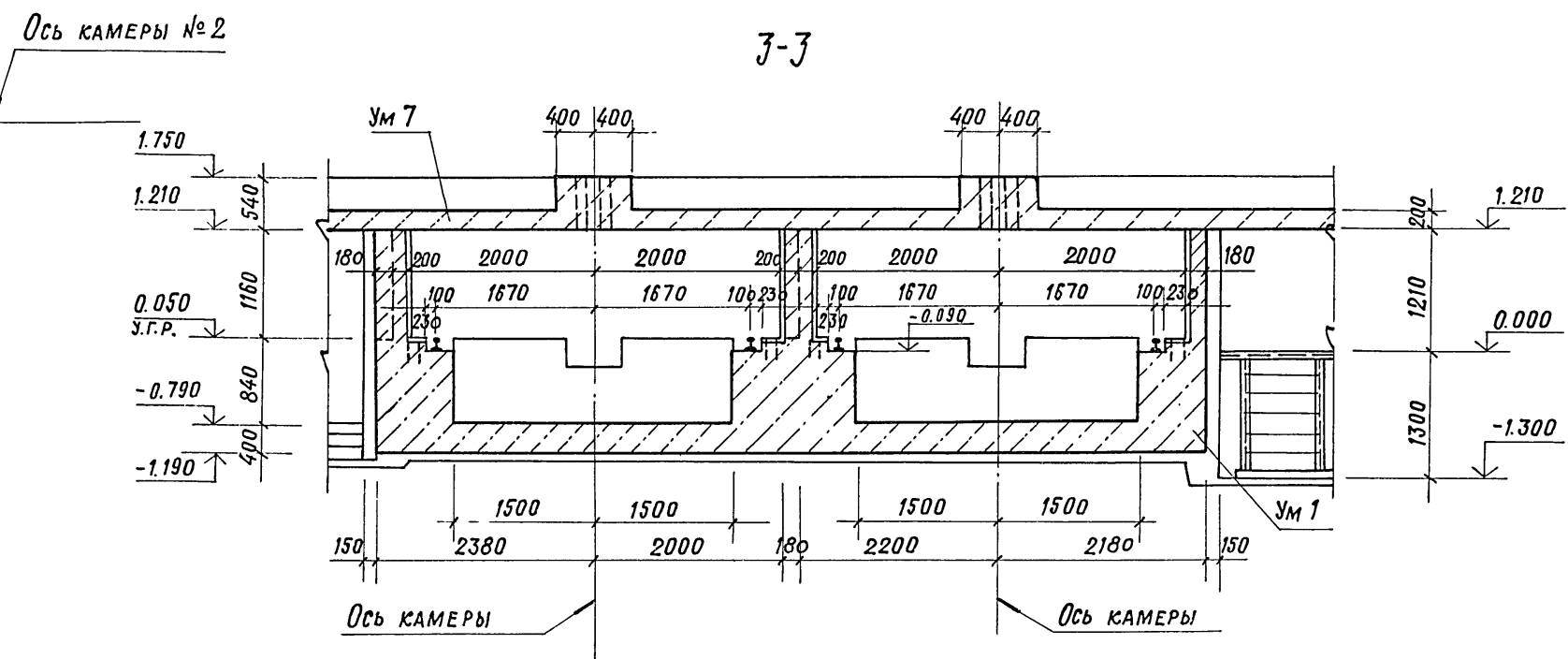
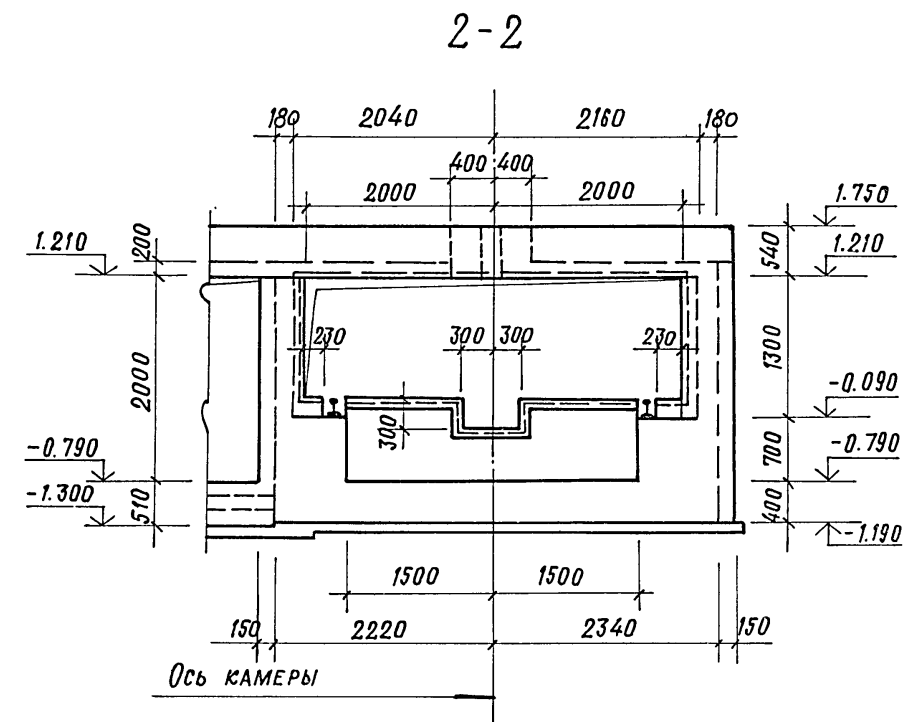
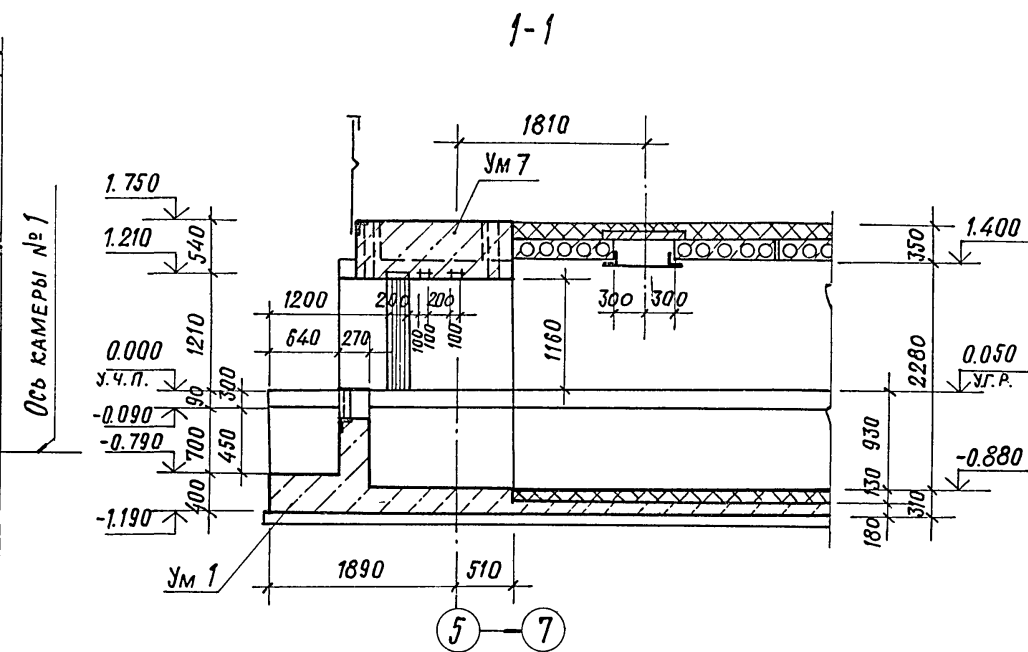
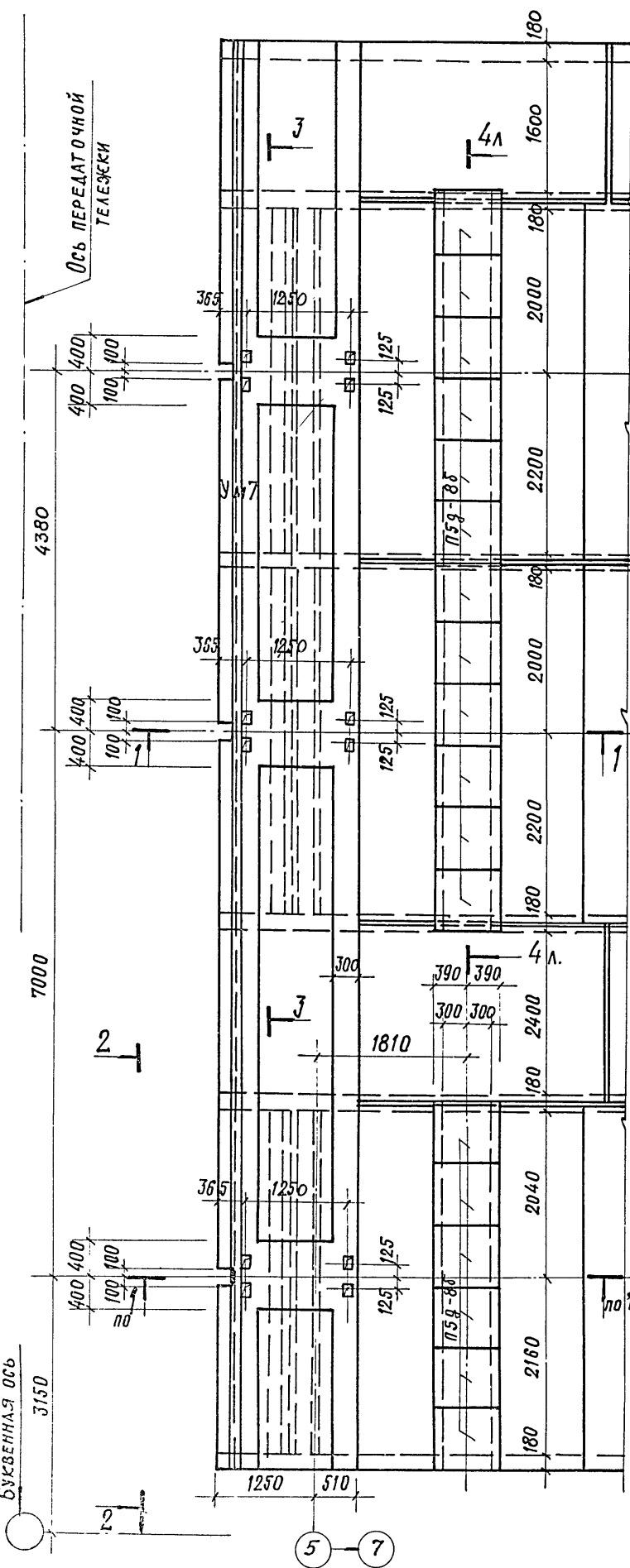
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ  
КАМЕР НА ОТМ. 0.000 И 1.750

Госстрой СССР  
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2

КОПИРОВАЛ: Савиц

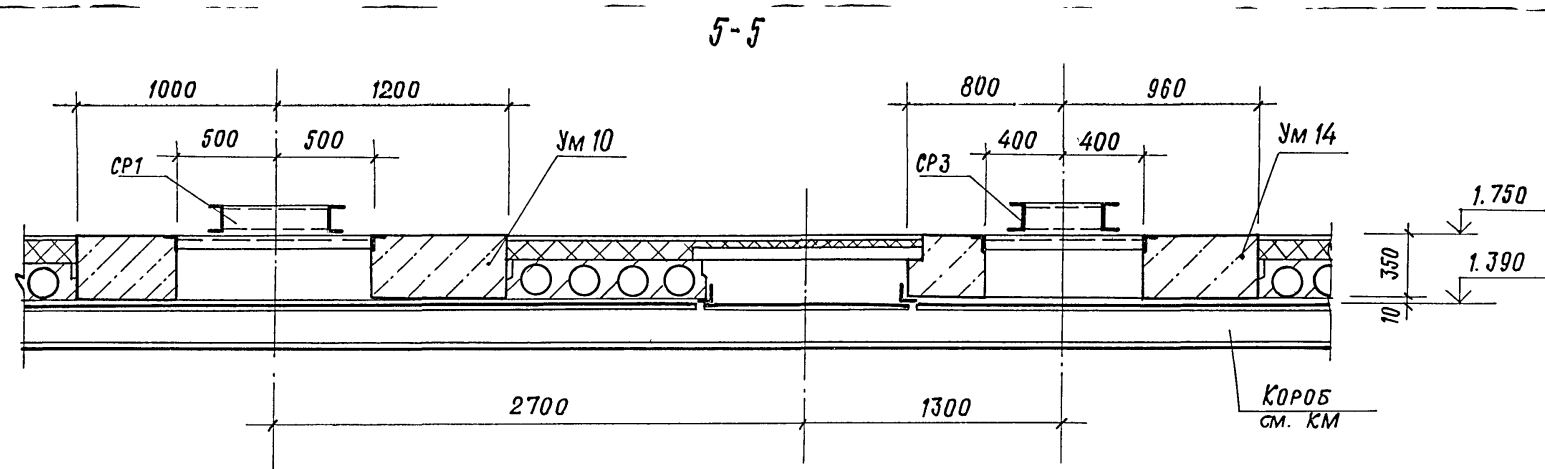
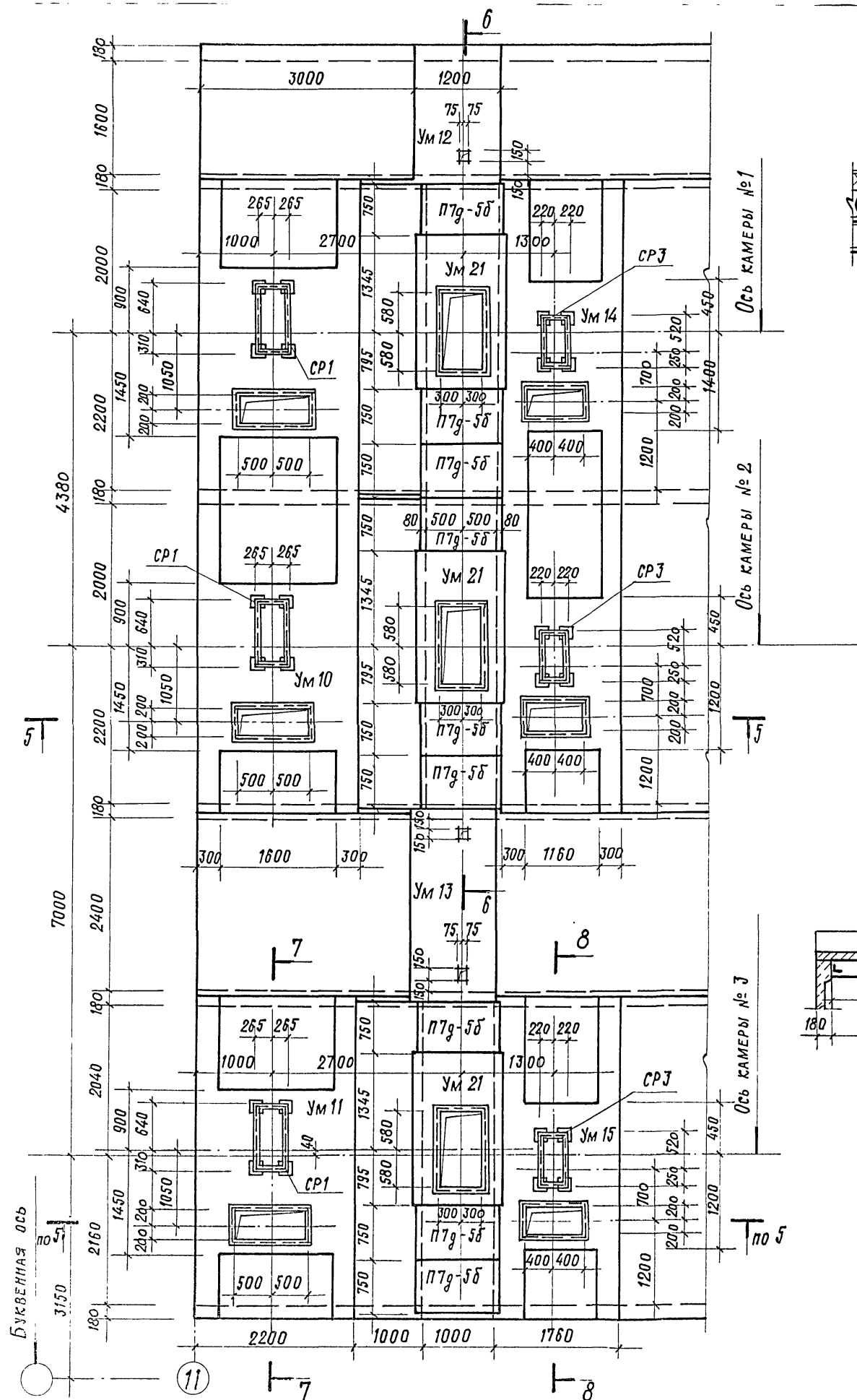
## FORMAT



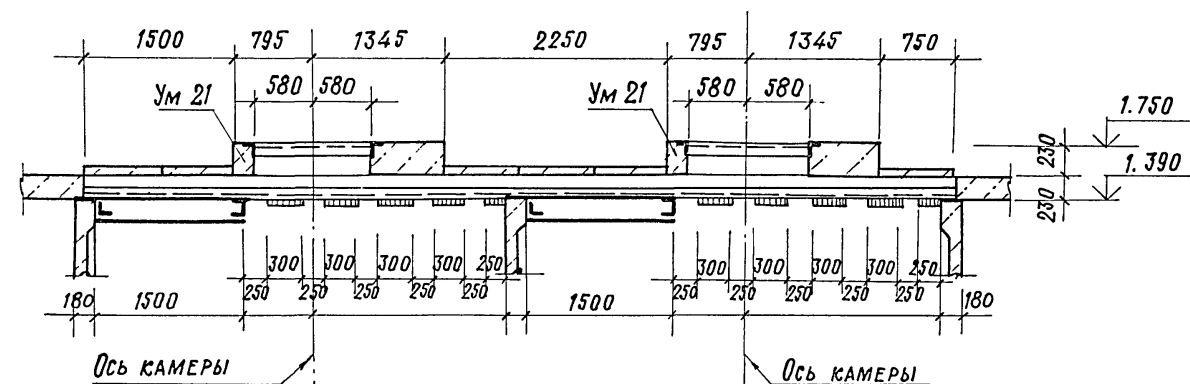


ГИП	ИВАНОВА	Д.И.	ТП 409-010-50.85	КЖ	
НАЧ. ОТД.	РЫЕКИНА	В.И.			
ГЛА. СПЕЦ.	КРУТОВСКОЙ	В.И.			
РУК. ГР.	КРЕНЕВА	Х.И.			
СТ. ИНЖ.	РАШЕВСКИЙ	В.И.			
ИНЖ.	ХИТРОВА	В.И.	КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕПОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6М		
ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ	В.И.			
Н. КОНТР.	КРУТОВСКОЙ	В.И.			
ВАРИАНТ Б			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	19	
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ КАМЕР. ФРАГМЕНТ 1. СЕЧЕ- НИЯ 1-1 ÷ 3-3			ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА		

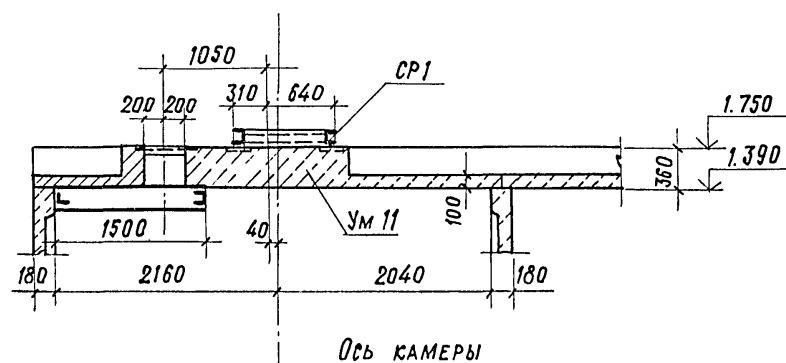
FORMAT



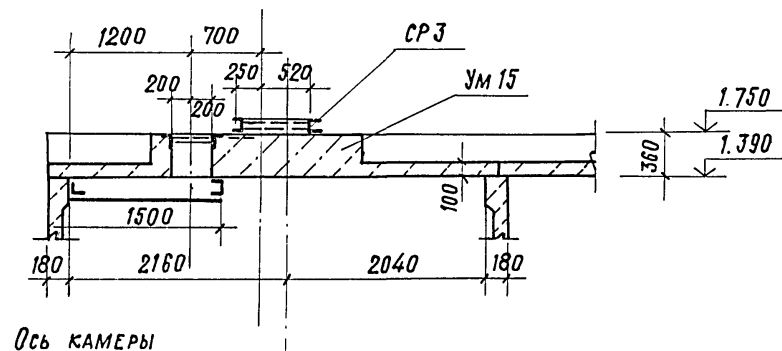
6-6



7-7



8-8



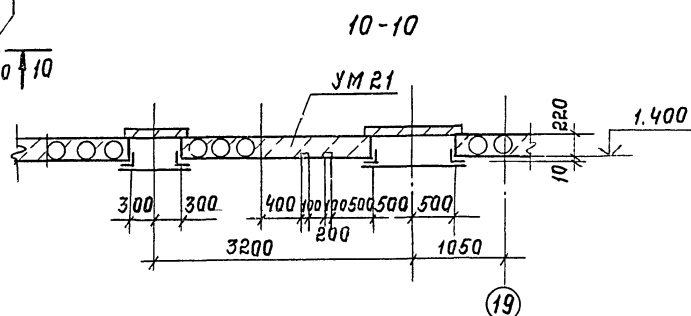
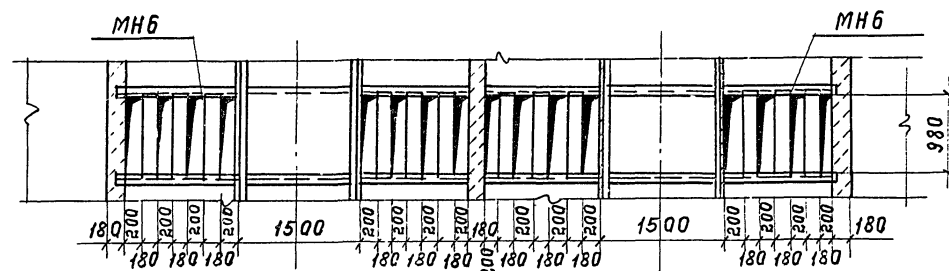
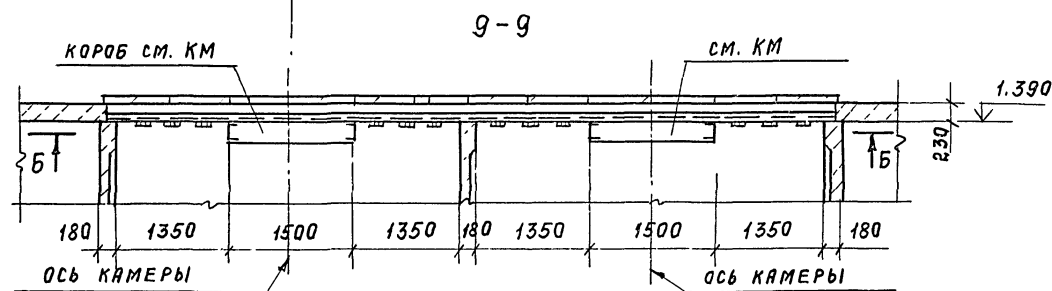
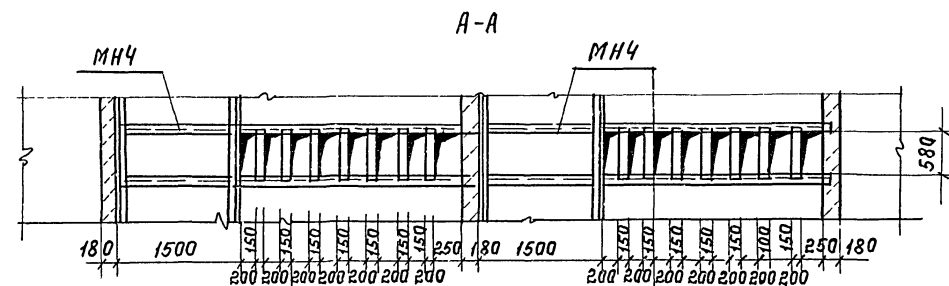
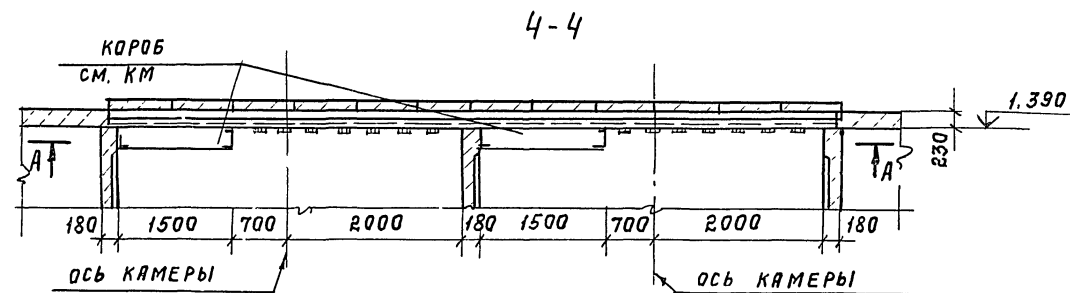
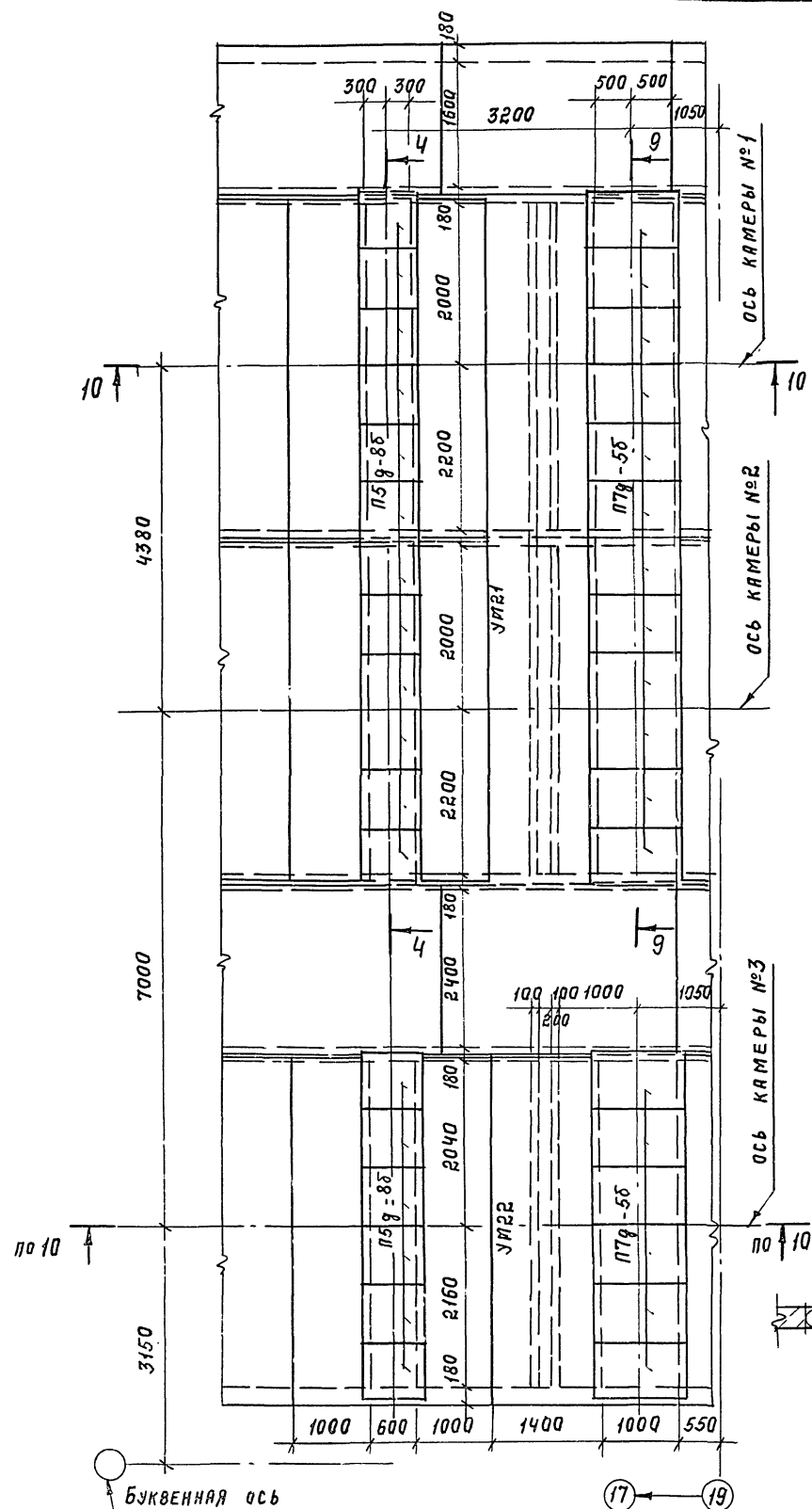
22  
9017/7

ГИП	ИВАНОВА	Д.И.И.	ТП 409-010-50.85	КЭЖ		
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	Л.И.И.				
П. СПЕЦ.	КРУТОВСКОЙ	Л.И.И.	КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6М			
РУК. ГР.	КРЕНЕВА	Х.И.И.	ВАРИАНТ Б	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СТ. ИНЖ.	РАШЕВСКИЙ	Л.И.И.		Р	20	
ИНЖ.	ЛИТРОВА	В.И.И.				
ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ	Л.И.И.				
Н. КОНТР.	КРУТОВСКОЙ	Л.И.И.	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ КАМЕР. ФРАГМЕНТ 2. СЕЧЕНИЯ 5-5 ÷ 8-8		ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА	

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ





23  
9017/7

ПРИВЯЗАН:			
ИНВ. №			

Г.И.П.	ИВАНОВА	24.04.28	ИВ. №	
НАУ.ОТД.	РЫБКИНА	19.05.28	Т/П 409-010-50.85	КЖ
П.СПЕЦ.	КРУТОВСКОЕ	19.05.28		
РУК.ГР.	КРЕНЕВА	29.05.28	КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕ- НОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6 М.	
СТ.И.И.И.	РАШЕВСКИЙ	29.05.28		
И.И.И.	ХИТРОВА	29.05.28	ВАРИАНТ Б.	СТАВКА Л.И.СТ Л.И.СТОВ
ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ	29.05.28		Р 21
И.КОНТР.	КРУТОВСКОЕ	29.05.28	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ КАМЕР. ФРАГМЕНТ 3 Сечения 4-4, 9-9, 10-10.	ГОССТРОИ СССР. ПРОЕКТИР. ИНСТИТУТ № 8 г. Москва.

КОПИР. Желес

ФОРМАТ

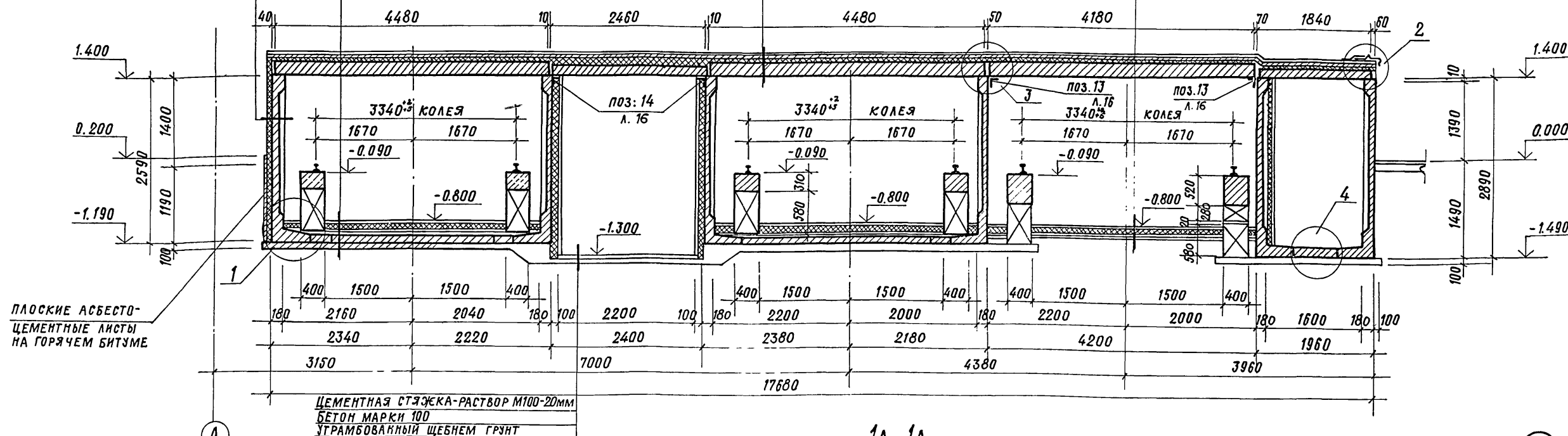
FORMAT

Ж.Б. СТЕНОВЫЕ БЛОКИ  
ЦЕМЕНТНАЯ ЗАТИРКА-РАСТВОР М50  
ПАРИЗОЛЯЦИЯ - 1 СЛОЙ РУБЕРИДА  
НА ГОРЯЧЕМ БИТУМЕ  
ПОЛИМЕРОЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР - 10 мм  
ПЕНОСТЕКЛО  $\gamma = 230 \text{ кг/м}^3$  - 100 мм  
ЦЕМЕНТНАЯ СТЯЖКА-РАСТВОР  
М100 - 20 мм

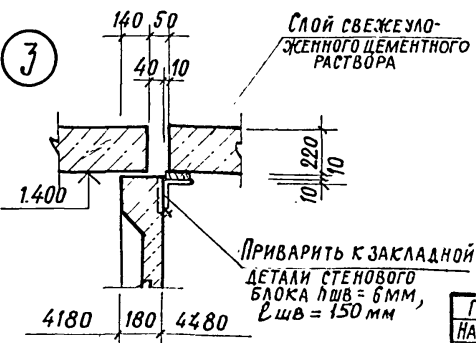
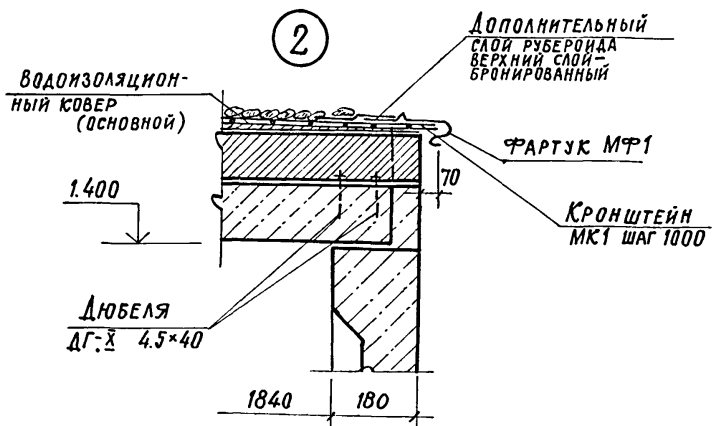
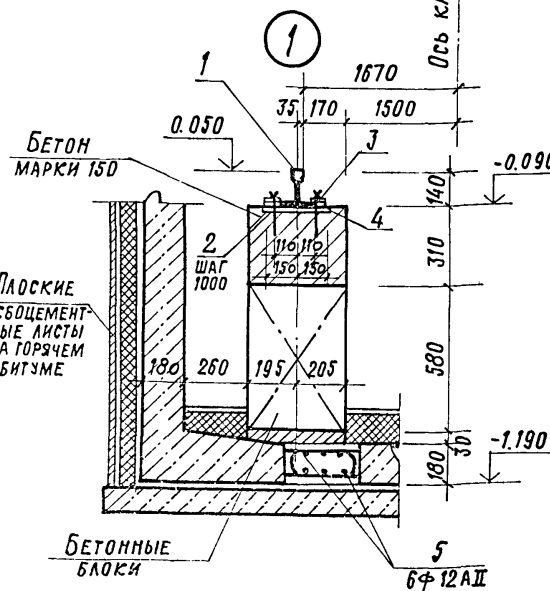
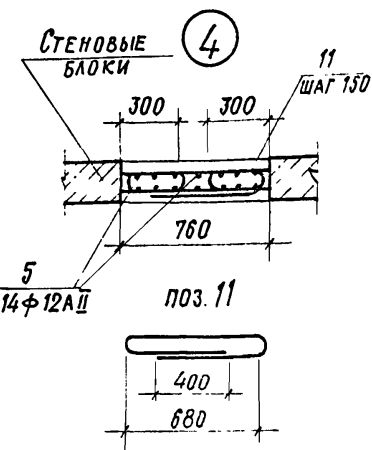
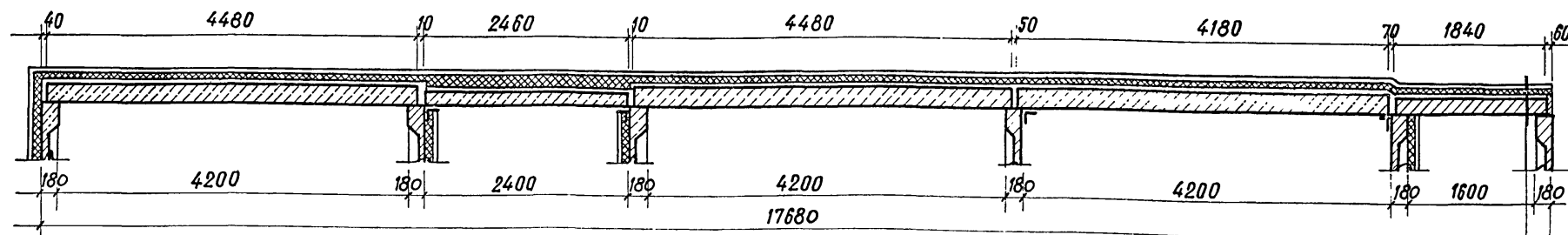
ЦЕМЕНТНАЯ СТЯЖКА-РАСТВОР  
М100 С ЖЕЛЕЗНЕНИЕМ - 20 мм  
ПЕНОСТЕКЛО  $\gamma = 230 \text{ кг/м}^3$  - 100 мм  
ПОЛИМЕРОЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР - 10 мм  
СБОРНАЯ Ж.Б. ПЛИТА ДНИЩА  
ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА М100-100 мм  
УТРАМБОВАННЫЙ ЩЕБЕНЬ ГРУНТ

1-1  
ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ИЗ ГРАВИЯ - 100 мм  
ВОДОИЗОЛЯЦИОННЫЙ КОВЕР - 4 СЛОЯ РУБЕРИДА  
ЦЕМЕНТНАЯ СТЯЖКА РАСТВОР М50 - 15 мм  
ЛЕГКИЙ БЕТОН ПО УКЛОНУ ОТ 0 до 120  $\gamma = 500 \text{ кг/м}^3$   
ЦЕМЕНТНАЯ СТЯЖКА РАСТВОР М50 - 15 мм  
ПЕНОСТЕКЛО  $\gamma = 230 \text{ кг/м}^3$  - 100 мм  
ПОЛИМЕРОЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР - 10 мм  
ПАРИЗОЛЯЦИЯ - 1 СЛОЙ РУБЕРИДА НА  
ГОРЯЧЕМ БИТУМЕ  
СБОРНАЯ Ж.Б. ПЛИТА

ЦЕМЕНТНАЯ СТЯЖКА-РАСТВОР  
М100 С ЖЕЛЕЗНЕНИЕМ - 20 мм  
ПЕНОСТЕКЛО  $\gamma = 300 \text{ кг/м}^3$  - 100 мм  
ПОЛИМЕРОЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР - 10 мм  
ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА М100-100 мм  
УТРАМБОВАННЫЙ ЩЕБЕНЬ ГРУНТ



1А-1А



ЦЕМЕНТНАЯ СТЯЖКА-РАСТВОР М50-15 мм  
ПЕНОСТЕКЛО  $\gamma = 230 \text{ кг/м}^3$  - 100 мм  
ПОЛИМЕРОЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР - 10 мм  
ПАРИЗОЛЯЦИЯ 1 СЛОЙ РУБЕРИДА НА ГОРЯЧЕМ БИТУМЕ  
СБОРНАЯ Ж.Б. ПЛИТА

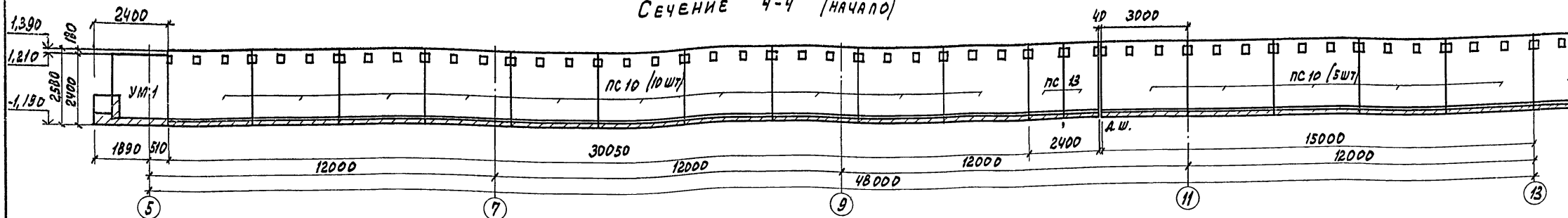
ГИП	ИВАНОВА	Душ
НАЧ. ОД.	РЫБКИНА	Душ
ГЛ. СПЕЦ.	КРУТОВСКОЙ	Душ
РУК. ГР.	КРЕНЕВА	Душ
СТ. ИНЖ.	РАШЕВСКИЙ	Душ
ИНЖ.	КАДЫКОВА	Душ
ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ	Душ
Н. КОНТР.	КРУТОВСКОЙ	Душ

ПРИВЯЗАН					
ИНВ. №					

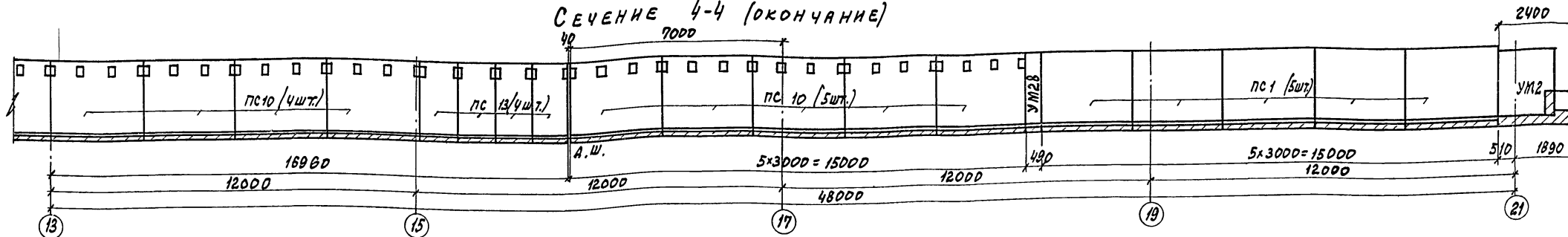
ТП 409-010-50.85		КЖЕ	
КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРИСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ РАЗМЕРОМ 3х6 м			
ВАРИАНТ Б	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	23	
Сечения 1-1; 1А-1А	ГОСТРОЙ СССР		
	ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА		



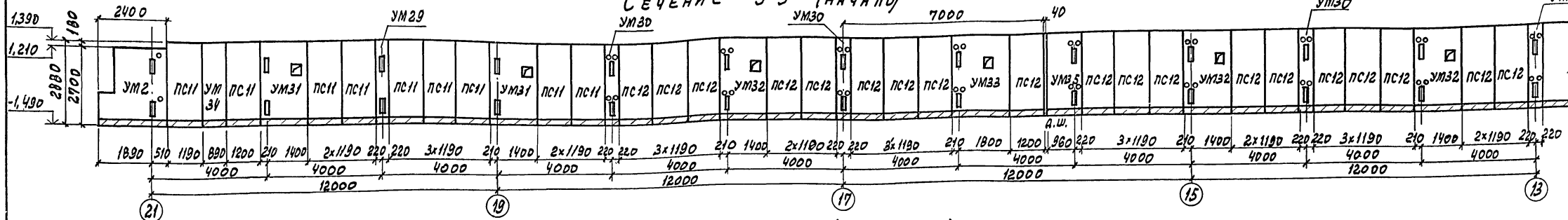
# Сечение 4-4 (начало)



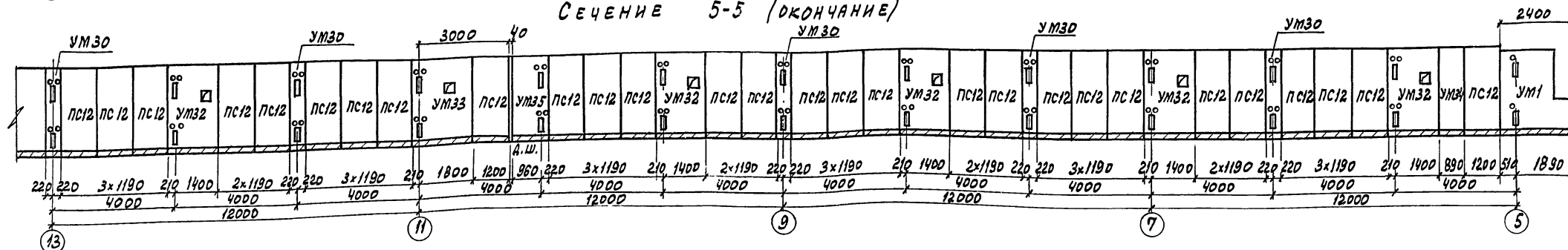
# Сечение 4-4 (окончание)



# Сечение 5-5 (начало)



# Сечение 5-5 (окончание)



ПРИВЯЗАН

ИМВ. №

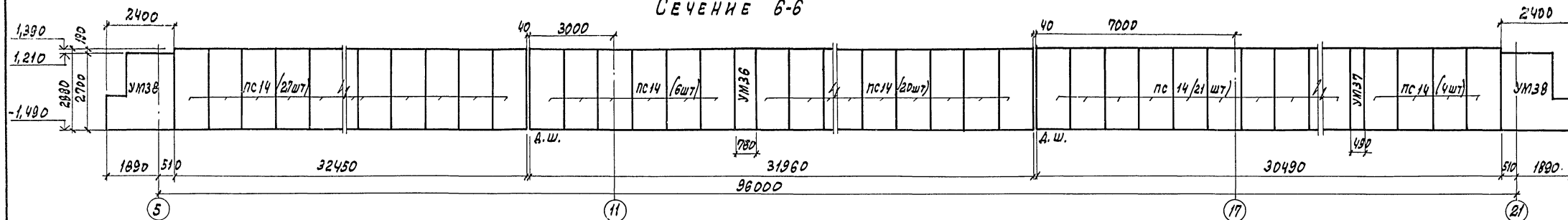
ГИП	ИВАНОВА	Д.И.	ТП 409-010-50.85	КЖ
НАЧ. ОТА	РЫБКИНА	Л.И.	КОМБЕИРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ	
ГЛ. СПЕЦ.	КУРОВОСКО	В.И.	СТЕНДОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6 М	
РУК. ГА	КРЕНЕВА	Л.И.	ВАРИАНТ Б	СТАНА Лист Листов
СТ. НАЧ.	РАШЕВСКИЙ	В.И.	Р	25
ИНЖ.	КАРАКОВА	З.И.	Сечения 4-4; 5-5	ГОСТРОЙ СССР
ПРОВЕР.	РАШЕВСКИЙ	В.И.		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2
Н. КОНТ.	КУРОВОСКО	В.И.		г. Москва

КОПИРОВАЛ: ГРАФСА

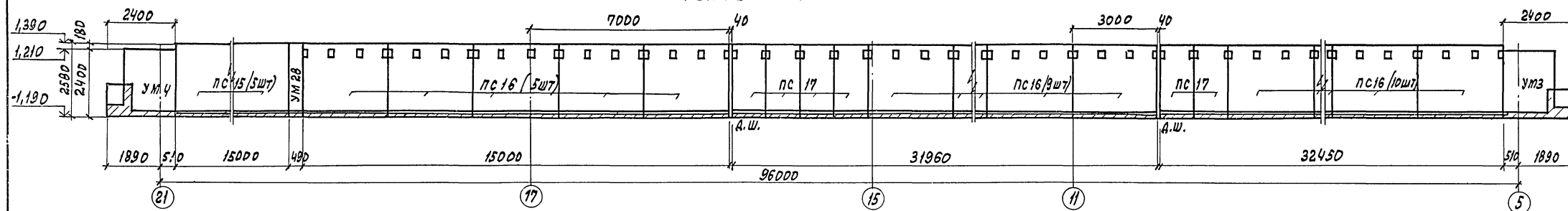
ФОРМАТ

27  
9017/7

Сечение 6-6



Сечение 7-7



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ НА ЛИСТАХ

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
Панели стеновые					
ПС1	КЖН-1	СБ 24-3-1	7	3250	
ПС2п	КЖН-1	СБ 24-3-2	2	3250	
ПС2л	КЖН-1	СБ 24-3-3	2	3250	
ПС3	КЖН-2	СБ 24-3-4	20	3250	
ПС4п	КЖН-2	СБ 24-3-5	7	3250	
ПС4л	КЖН-2	СБ 24-3-6	7	3250	
ПС5	КЖН-3	СБ 24-3-1	4	1330	
ПС6	КЖН-7	СБ 24-3-2	4	1330	
ПС7	КЖН-4	СБ 24-3-4	20	1330	
ПС8	КЖН-4	СБ 24-3-5	6	1330	
ПС9п	КЖН-5	СБ 24-3-7	3	1330	
ПС9л	КЖН-5	СБ 24-3-6	3	1330	
ПС10	КЖН-6	СБ 24-3-7	24	3250	
ПС11	КЖН-6	СБ 27-8-1	9	1450	
ПС12	КЖН-3	СБ 27-8-2	47	1450	
ПС13	КЖН-7	СБ 24-3-3	6	1330	
ПС14	3.006-3 вып. II-1	СБ 27-8	78	1450	
ПС15	3.006-3 вып. II-1	СБ 24-3	5	3250	
ПС16	КЖН-3	СБ 24-3-8	24	3250	
ПС17	КЖН-7	СБ 24-3-8	6	1330	

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
Монолитные участки					
УМ25	Л.36	УМ 25	2		
УМ26	Л.36	УМ 26	16		
УМ27л	Л.36	УМ 27 л	2		
УМ27п	Л.36	УМ 27 п	2		
УМ28	Л.36	УМ 28	6		
УМ29	Л.36	УМ 29	1		
УМ30	Л.36	УМ 30	8		
УМ31	Л.36	УМ 31	2		
УМ32	Л.36	УМ 32	8		
УМ33	Л.36	УМ 33	2		
УМ34	Л.36	УМ 34	2		
УМ35	Л.36	УМ 35	2		
УМ36	Л.36	УМ 36	1		
УМ37	Л.36	УМ 37	1		
УМ38	Л.36	УМ 38	2		

ПРИВАЗАН

ИНВ. №

ГИП ИВАНОВА  
НАЧ. РА. РЫБНИН  
ГЛ. СПЕЦ. СМУТОВСКИЙ  
РУК. РА. КРЕНЕВА  
СТ. ИНЖ. РАШЕВСКИЙ  
ИНЖ. КАДЫКОВА  
ПРОВЕР. РАШЕВСКИЙ  
Н. КОНТ. КРУТОВСКАЯ

ТП 409-010-50.85

28  
9017/7

КЖ  
Конвейерная линия по изготовлению  
стеновых панелей длиной до 6 м

ВАРИАНТ Б

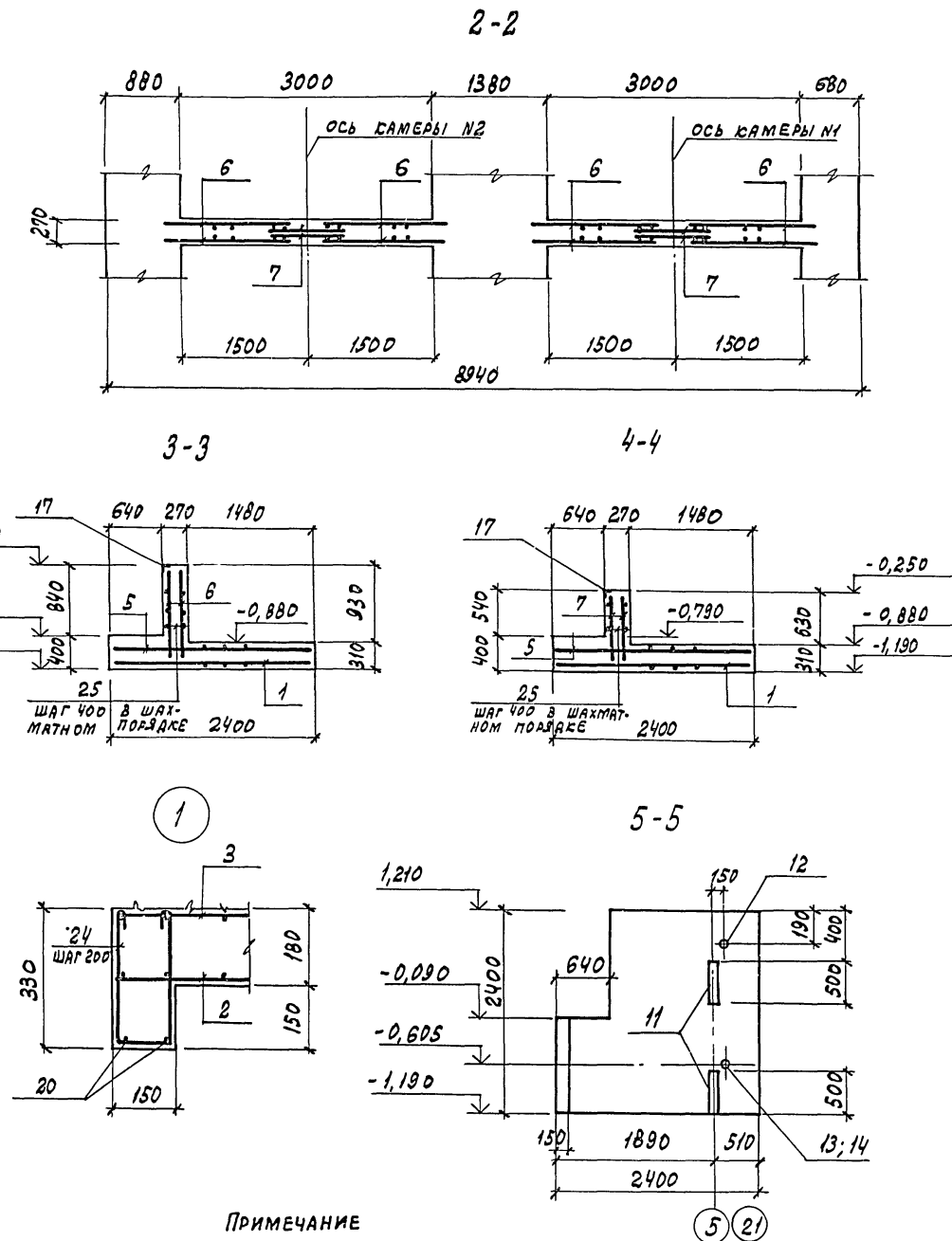
СТАДИЯ Лист Листов  
Р 26

Сечения 6-6; 7-7

Госстрой СССР  
Проектный институт №2  
г. Москва

Копировал: Графская

Формат



ПРИМЕЧАНИЕ  
В узле 1 и 5-5 сетки позиций 2 и 3  
выше отметки - 0,090 на длину 640  
ОБРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

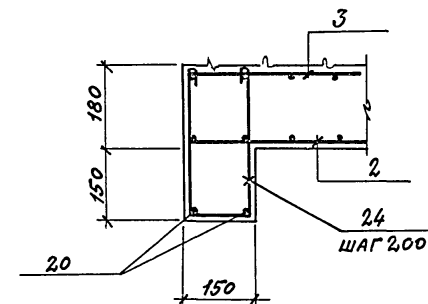
2

ГНП	ИВАНОВА	Проект	ТП 409-010-50.85	КЖ		
	НАЧ. ОТД.	РЫБИКИНА			Проект	
Гл. спец.	КРУТОВСКОЕ	Проект	Конвейерная линия по изготовлению СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ длиной до 6 м	СТАЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК. ГР.	КРЕНЕВА	Проект				
СТ. ИНЖ.	РАШЕВСКИЙ	Проект	ВАРИАНТ Б	Р	27	
ИНЖ.	КАДЫКОВА	Проект				
ПРОВЕР.	РАШЕВСКИЙ	Проект	МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ1; УМ2	ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. Москва		
Н. КОНТ.	КРУТОВСКОЕ	Проект				
ПРИВЯЗАН						
ИМЯ №						

КОПИРОВАЛ: ГРАФСКАЯ

QD DP MAT





В узле 1 и 5-5' сетки позиций 2 и 3  
выше отметки -0,090 на длину 640  
ОБРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

30  
9017/7

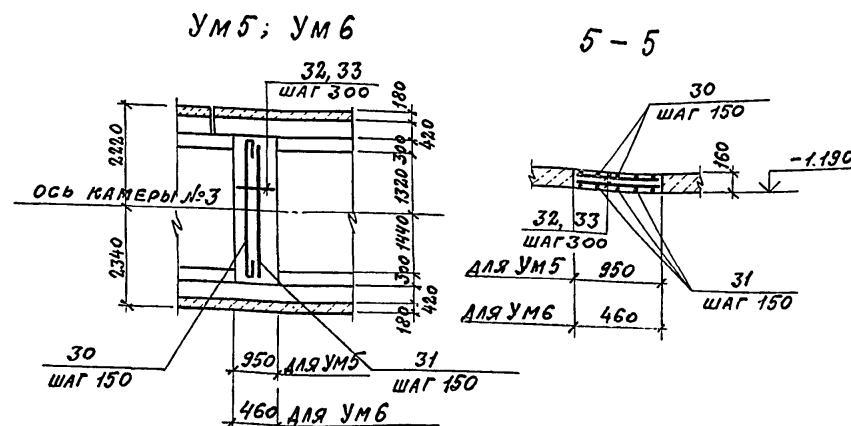
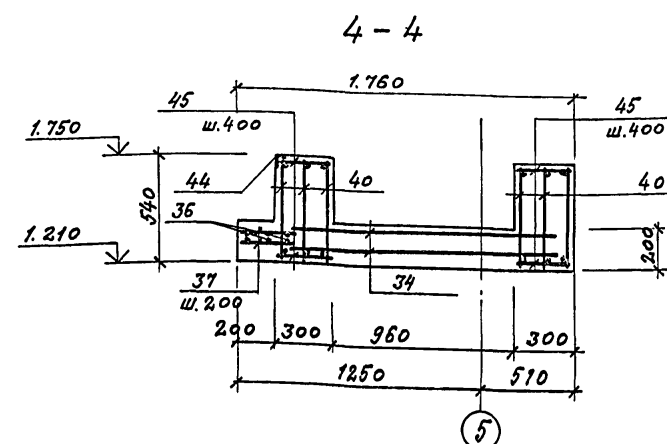
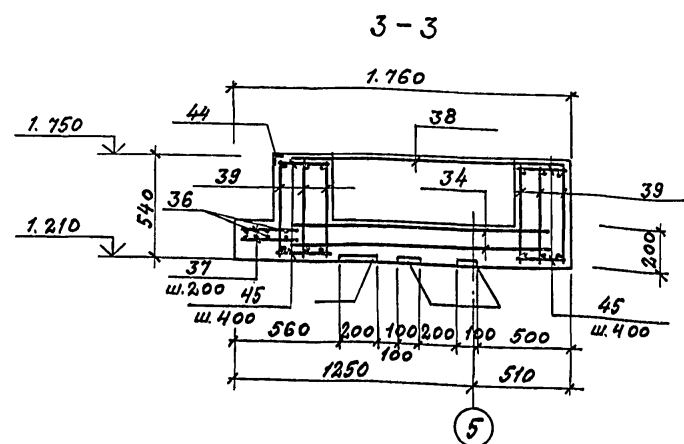
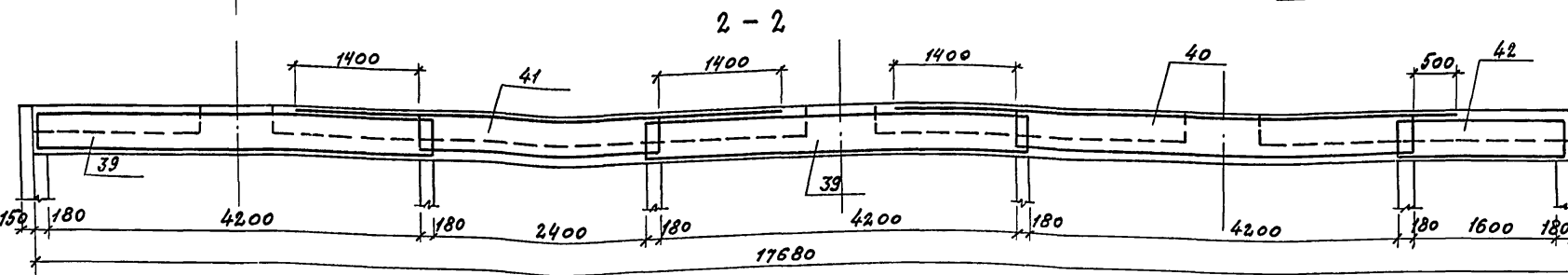
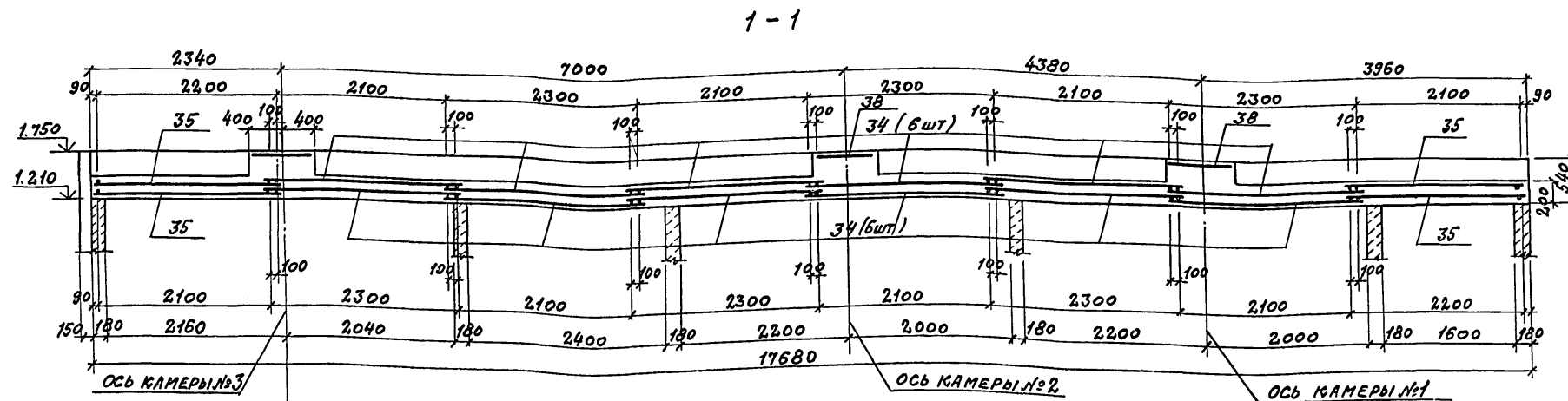
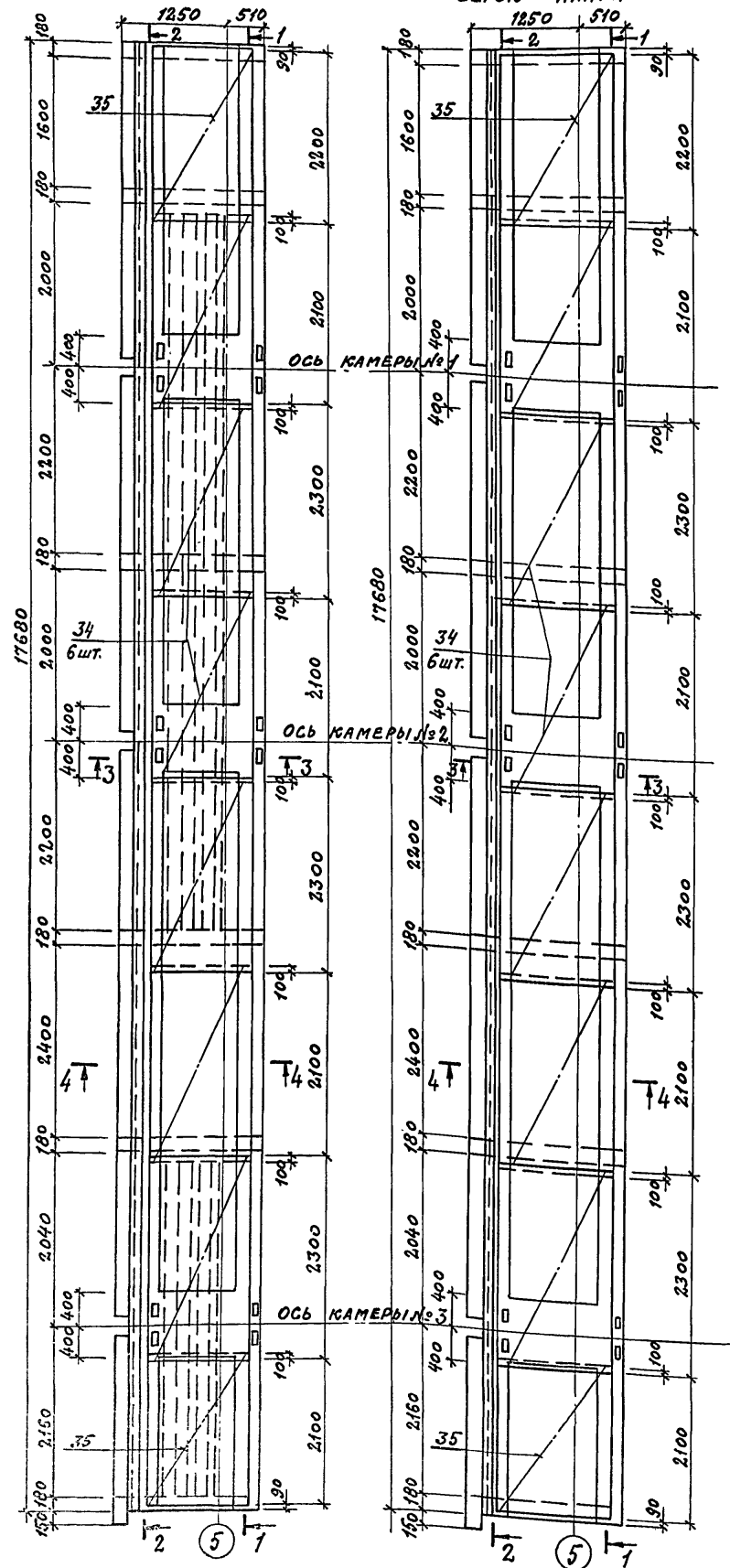
Тип	ИВАНОВА	Винер	ТП 409-010-50.85		КЖ
Нач.отд.	РЫБКИНА	Рыбкина	Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 м		
Гл. спец.	КРУТОВСКОЕ	Крутовское			
Рук. гр.	КРЕНЕВА	Кренива	Вариант 5		
Ст. инж.	РАШЕВСКИЙ	Рашевский			
Инж.	КАДЫКОВА	Кадыкова	Стадия	Инст	Инстов
Пров.	РАШЕВСКИЙ	Рашевский	Р	28	
Н.конт.	КРУТОВСКОЕ	Крутовское	Монолитные участки Ум3; Ум4		
			Госстрой СССР Проектный институт № 2 С. МОСКВА		

ФОРМАТ



СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НИЖНИХ  
СЕТОК ПЛЫТЫ

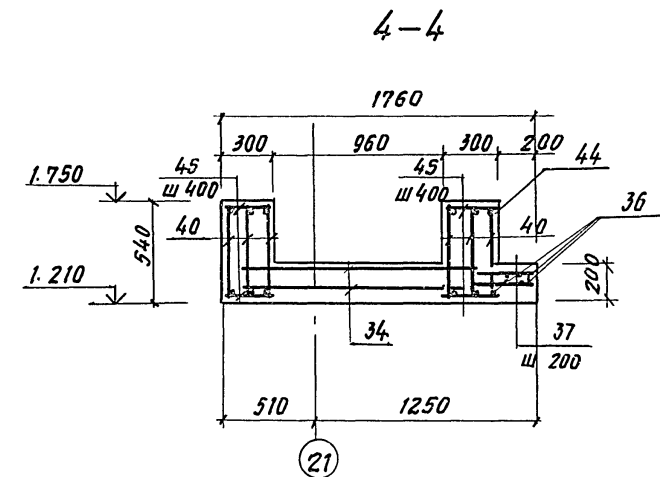
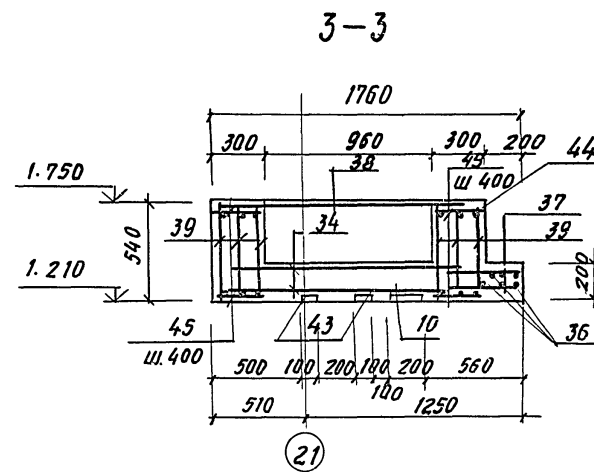
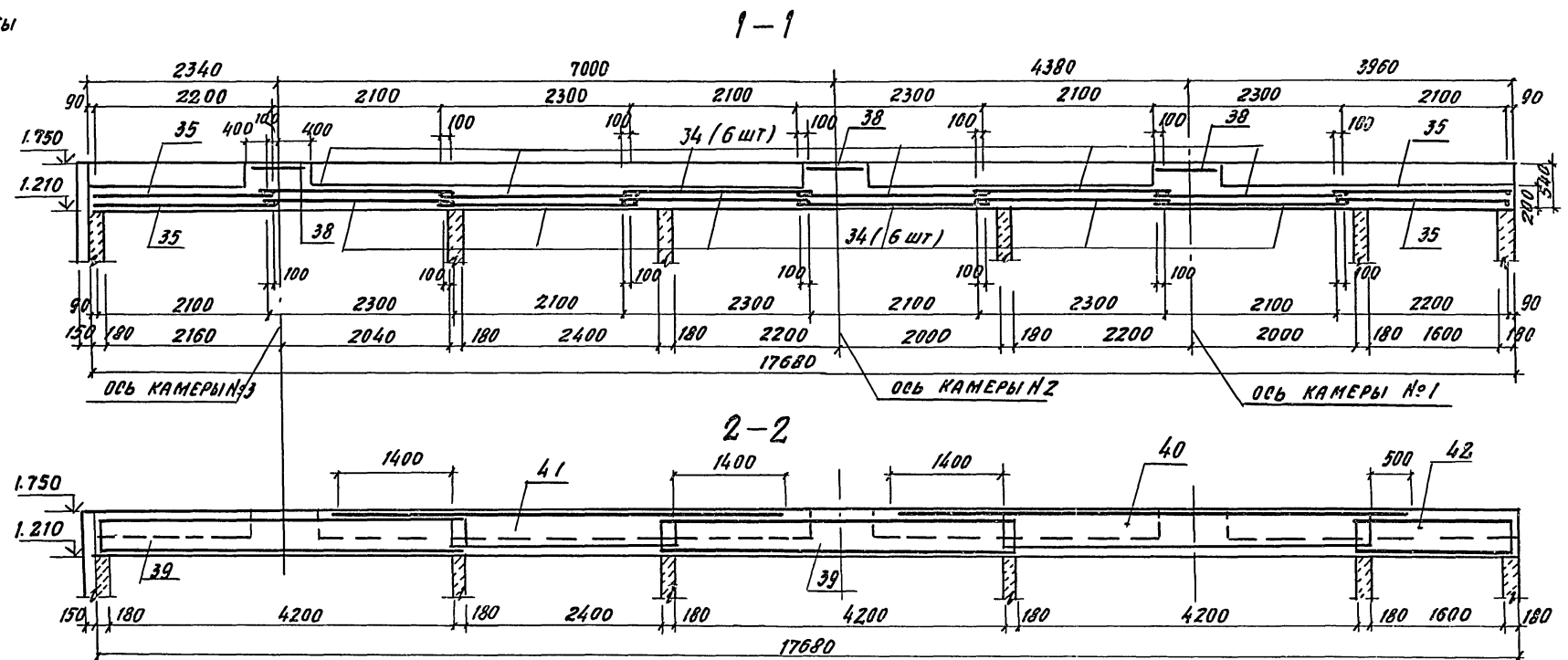
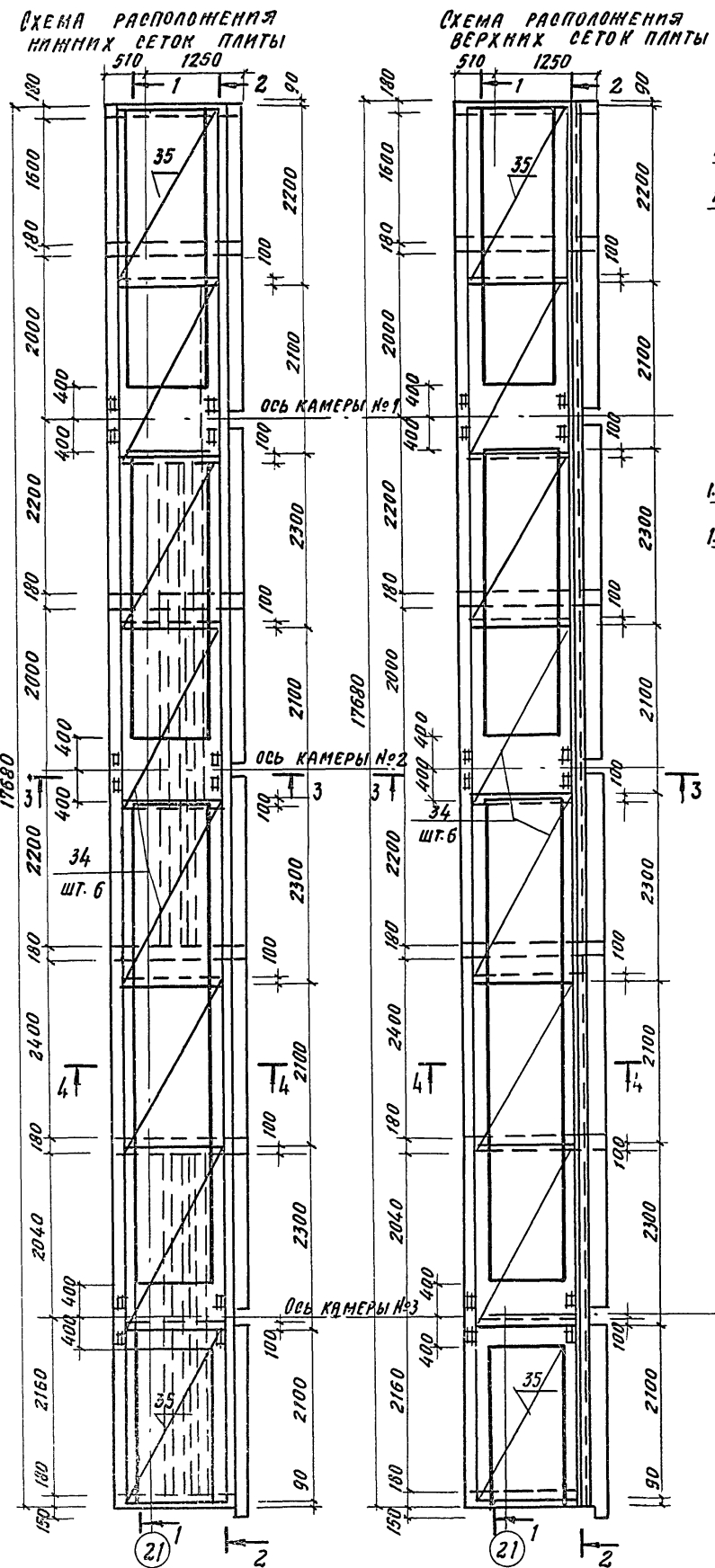
1 СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИХ  
СЕТОК ПЛАНТЫ



ГНП	ИВАНОВА	Виктор	Т П 409-010-50.85	КЖ	Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6м	Вариант 5	Изм. №					
Нач.отд.	Рыжикова	Анна					Станд.	Лист	Листов			
Гл. спец.	Крутовской						Р	29				
Рук. гр.	Кривенев						Монолитные участки УМ 5; УМ 6; УМ 7			Госстрой СССР Проектный институт №2 г. Москва		
Ст. инж.	Рашевский	Владимир										
Инж.	Кладикова	Валентина										
Пров.	Рашевский	Владимир										
Н. контр.	Крутовской											

КОПИРОВАЛ: Савин

FORMAT

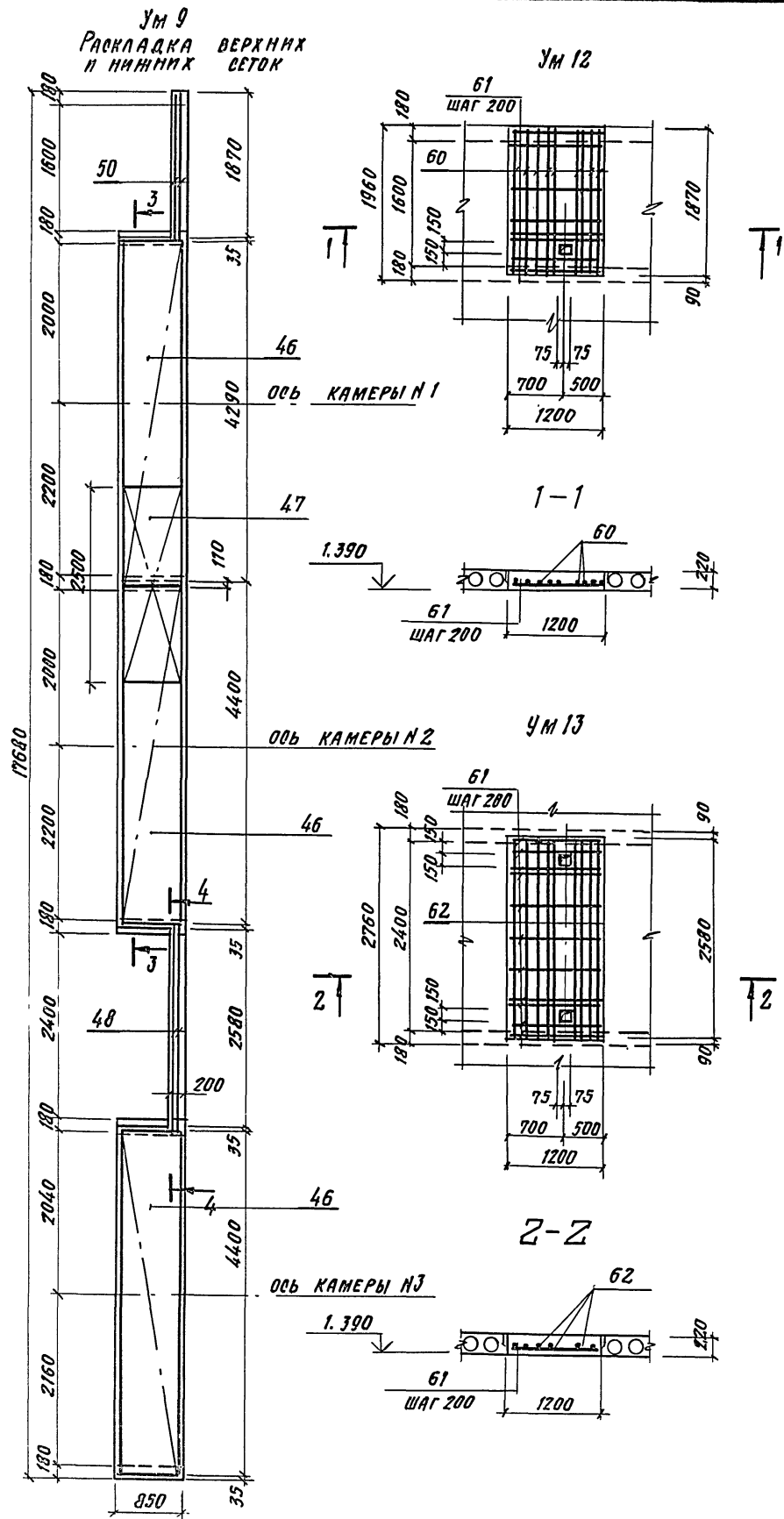


32  
2017/7

[illegible]

Копировал Висс'

ФОРМАТ



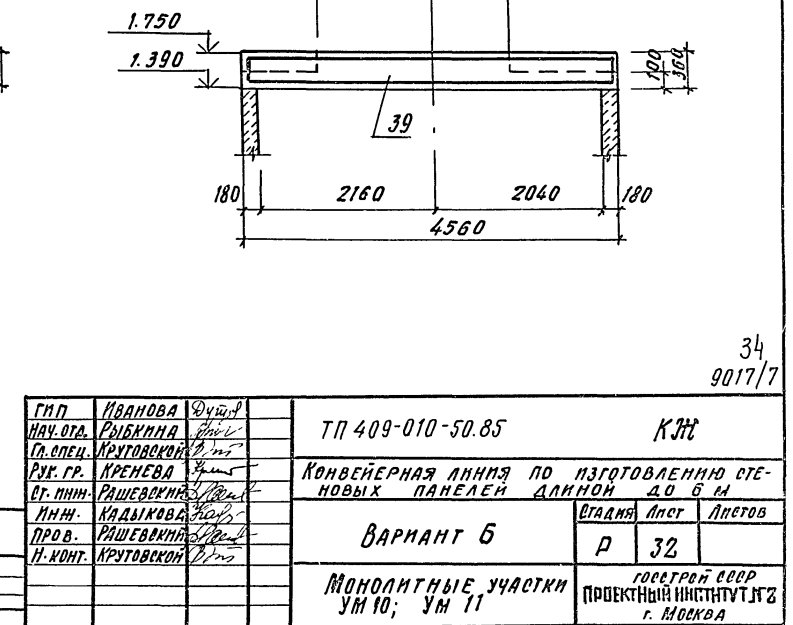
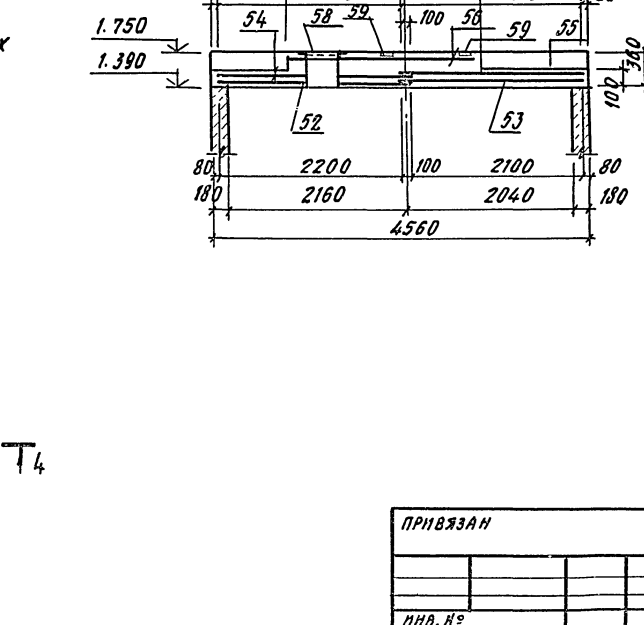
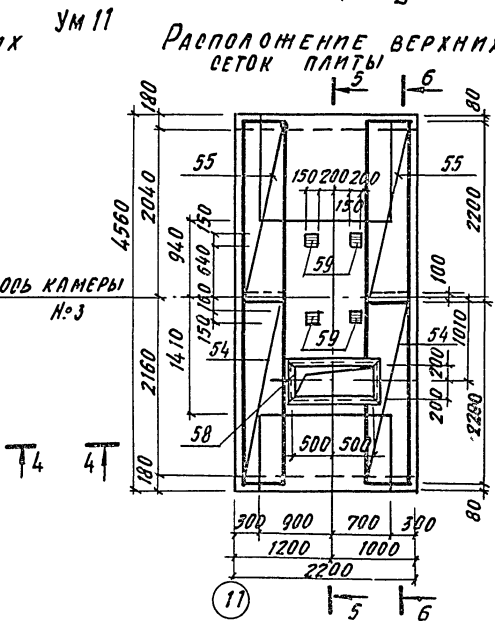
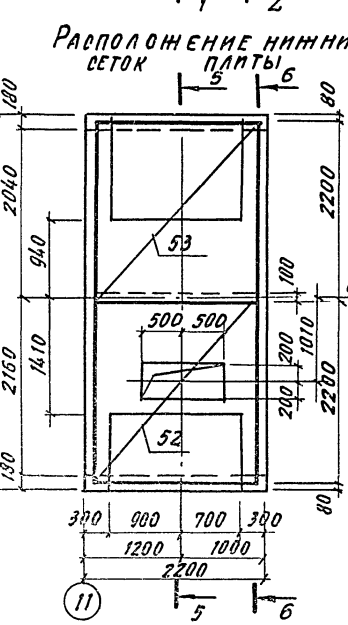
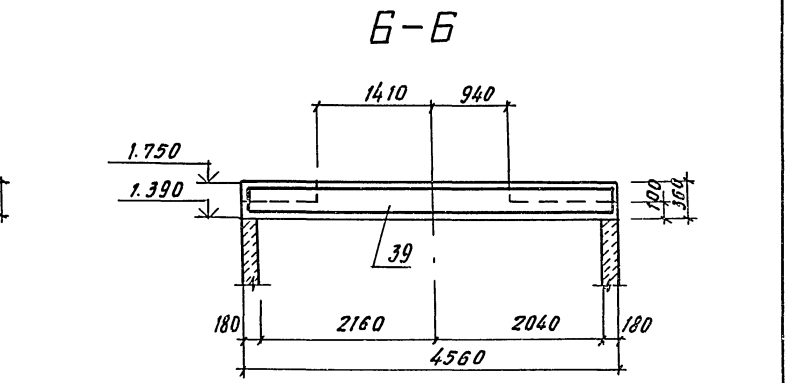
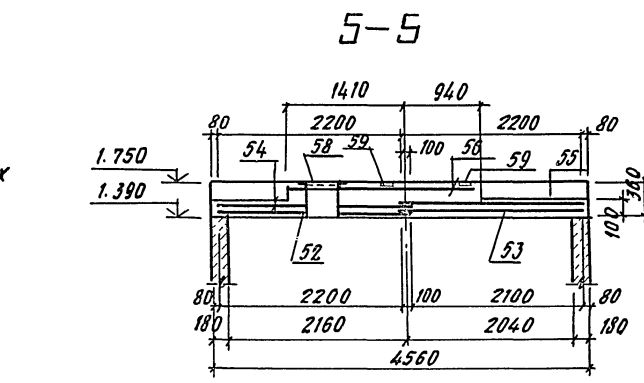
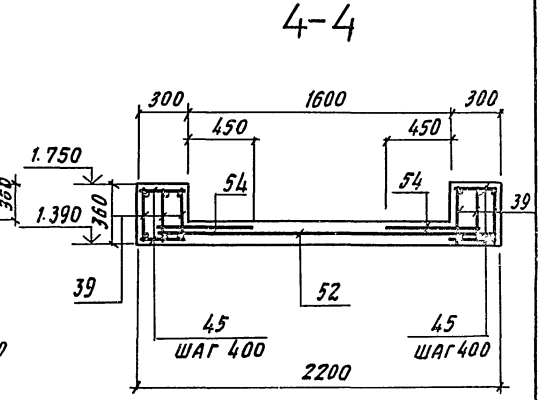
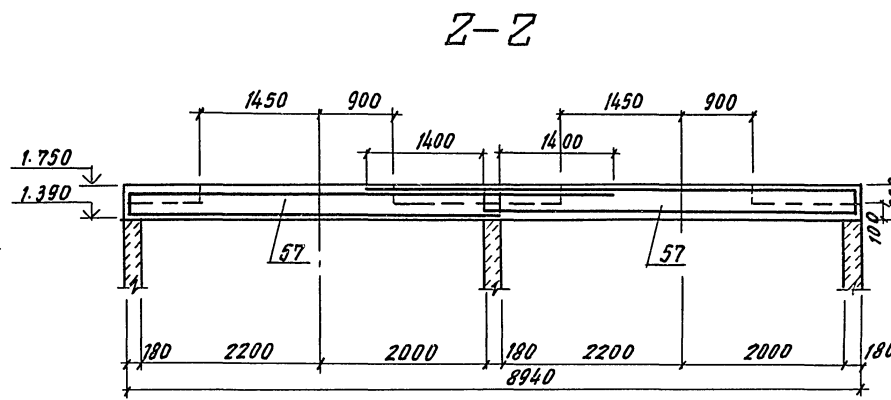
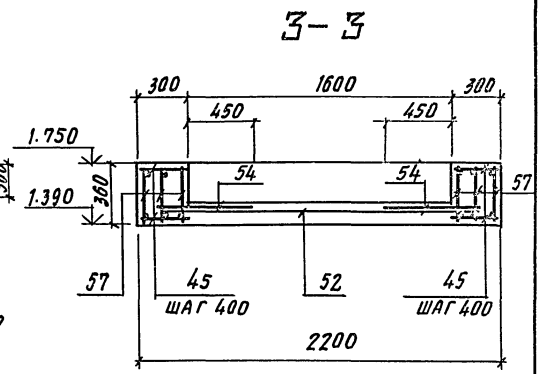
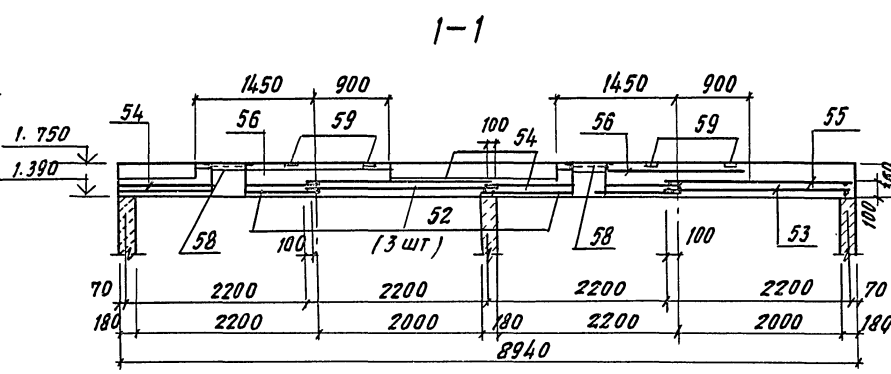
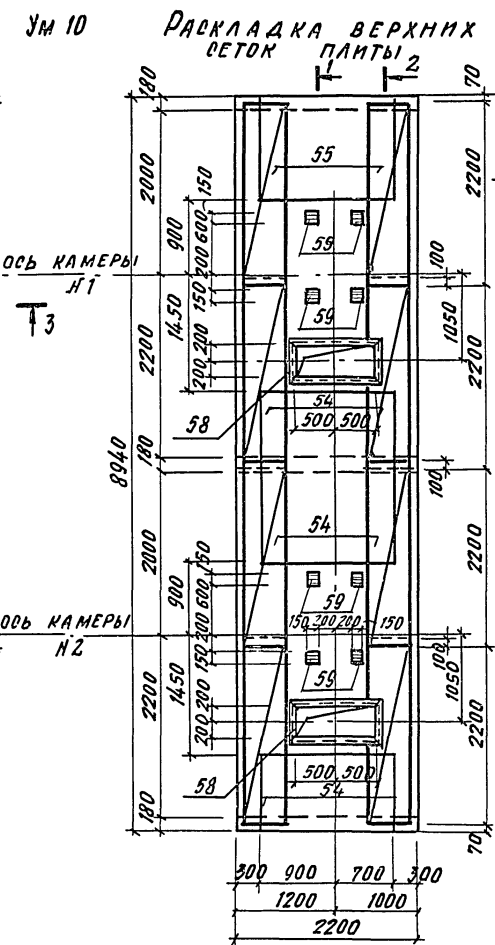
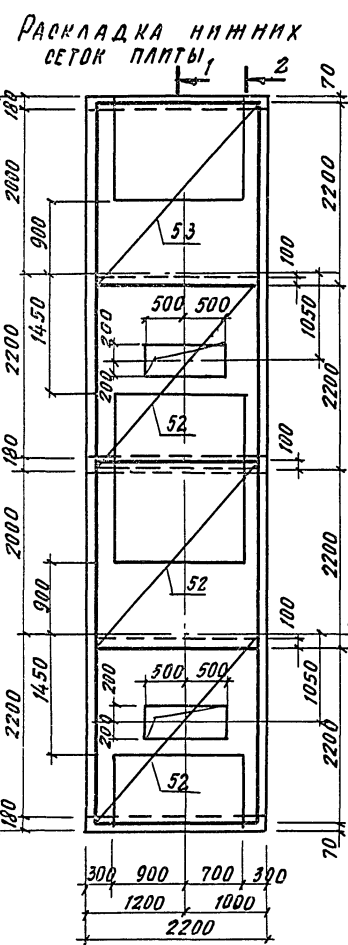
33  
9017/7

ПРИВЯЗАН			
Инд. №:			

ГМП	ИВАНОВА	Ф.И.О.		ТП 409-010-50.85	КМ
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	Ф.И.О.		Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 м	
Гл. спец.	КРУТОВСКОЙ	Ф.И.О.			
РУК. ГР.	КРЕНЕВА	Ф.И.О.		Вариант Б	
Ст. инж.	РАШЕВСКИЙ	Ф.И.О.			
Инж.	КАДЫКОВА	Ф.И.О.		Станд. лист	Листов
Неполн.	ЗАХАРОВА	Ф.И.О.		Р	31
Провер.	РАШЕВСКИЙ	Ф.И.О.		Монолитные участки УМ 9; УМ 12; УМ 13; УМ 16	
И. контр.	КРУТОВСКОЙ	Ф.И.О.			
				Госстрой РСФСР Проектный институт №2 г. Москва	

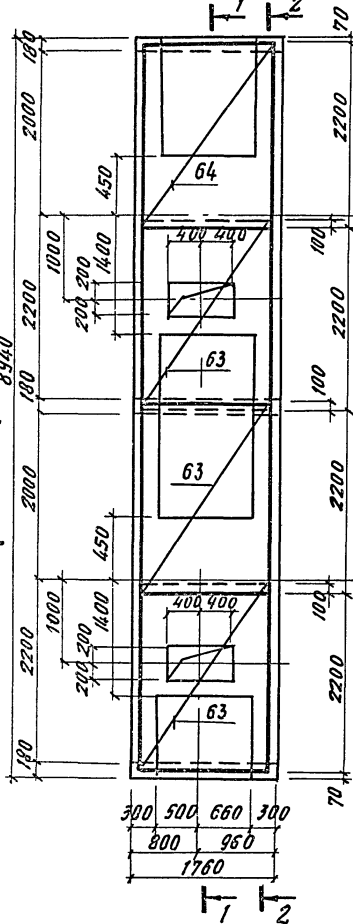
Копирован

Формат

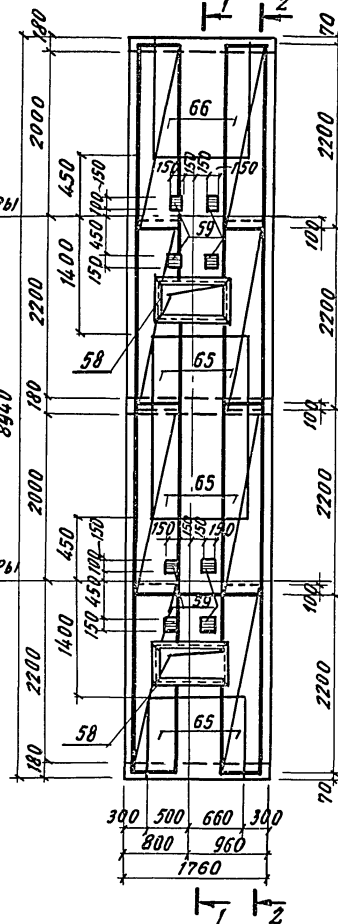


ГМП	Иванова	Д.И.	ТП 409-010-50.85	КЖ
Науч. Отд.	Рыбникова	В.И.	Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 м	
Сп. спец.	Крутовской	В.И.	Вариант Б	Стандарт
Рук. гр.	Кренева	В.И.	Монолитные участки	Р 32
Ст. техн.	Рашевкина	В.И.	УМ 10; УМ 11	госстрой СССР
Инж.	Кадыкова	В.И.		Проектный институт №2
Пров.	Рашевкина	В.И.		г. Москва
Н. конт.	Крутовской	В.И.		

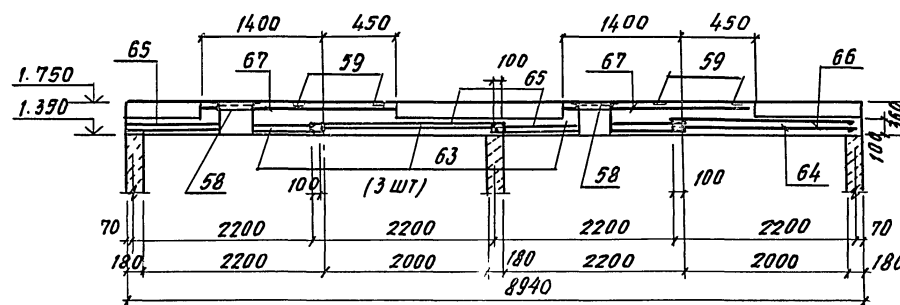
Расположение нижних сеток плиты



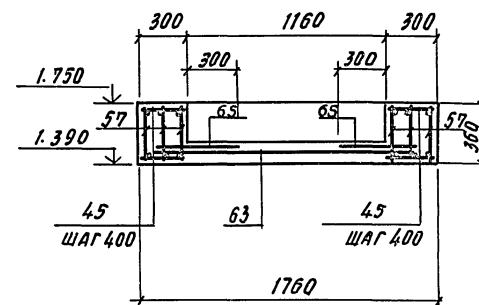
Расположение верхних сеток плиты



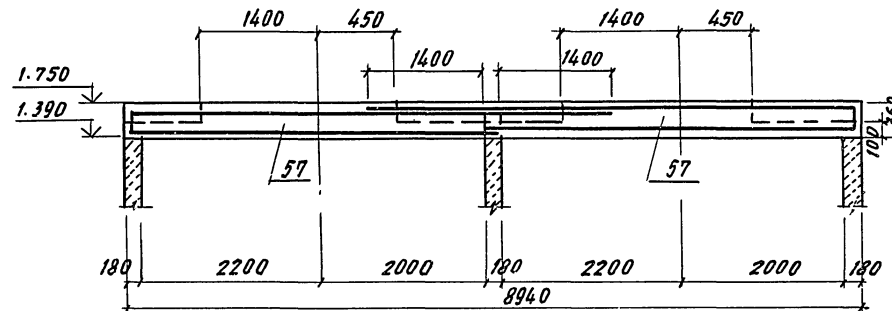
1-1



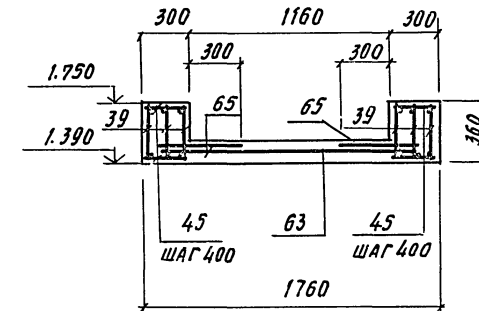
3-3



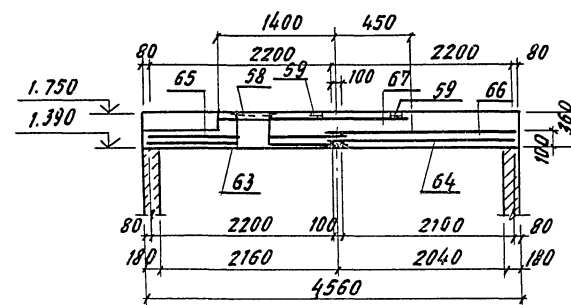
2-2



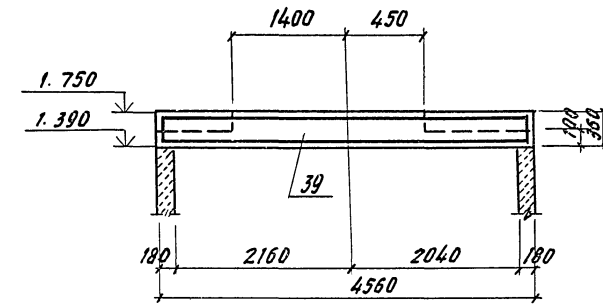
4-4



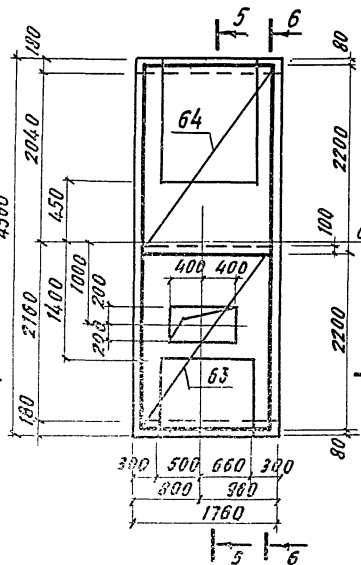
5-5



6-6

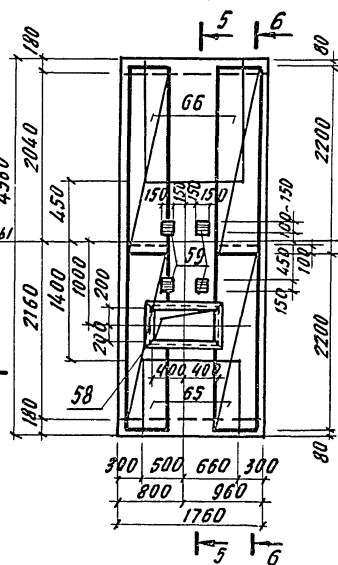


Расположение нижних сеток плиты



УМ 15

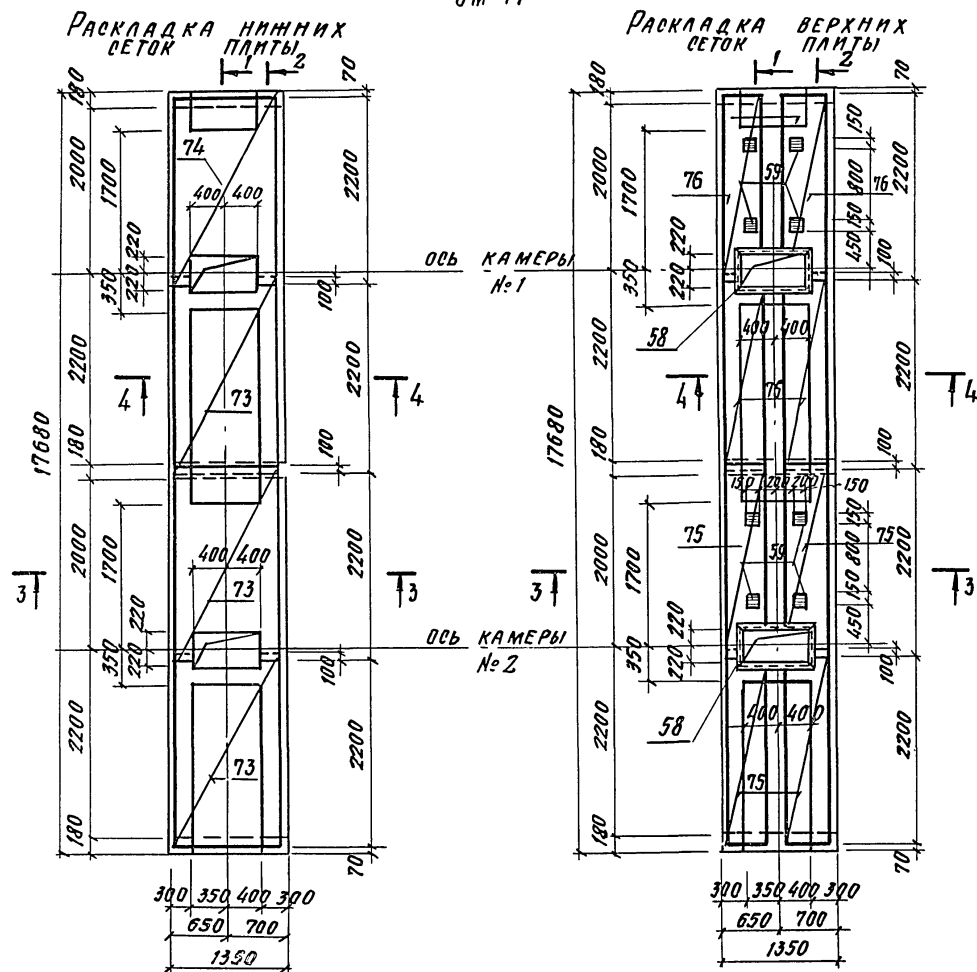
Расположение верхних сеток плиты



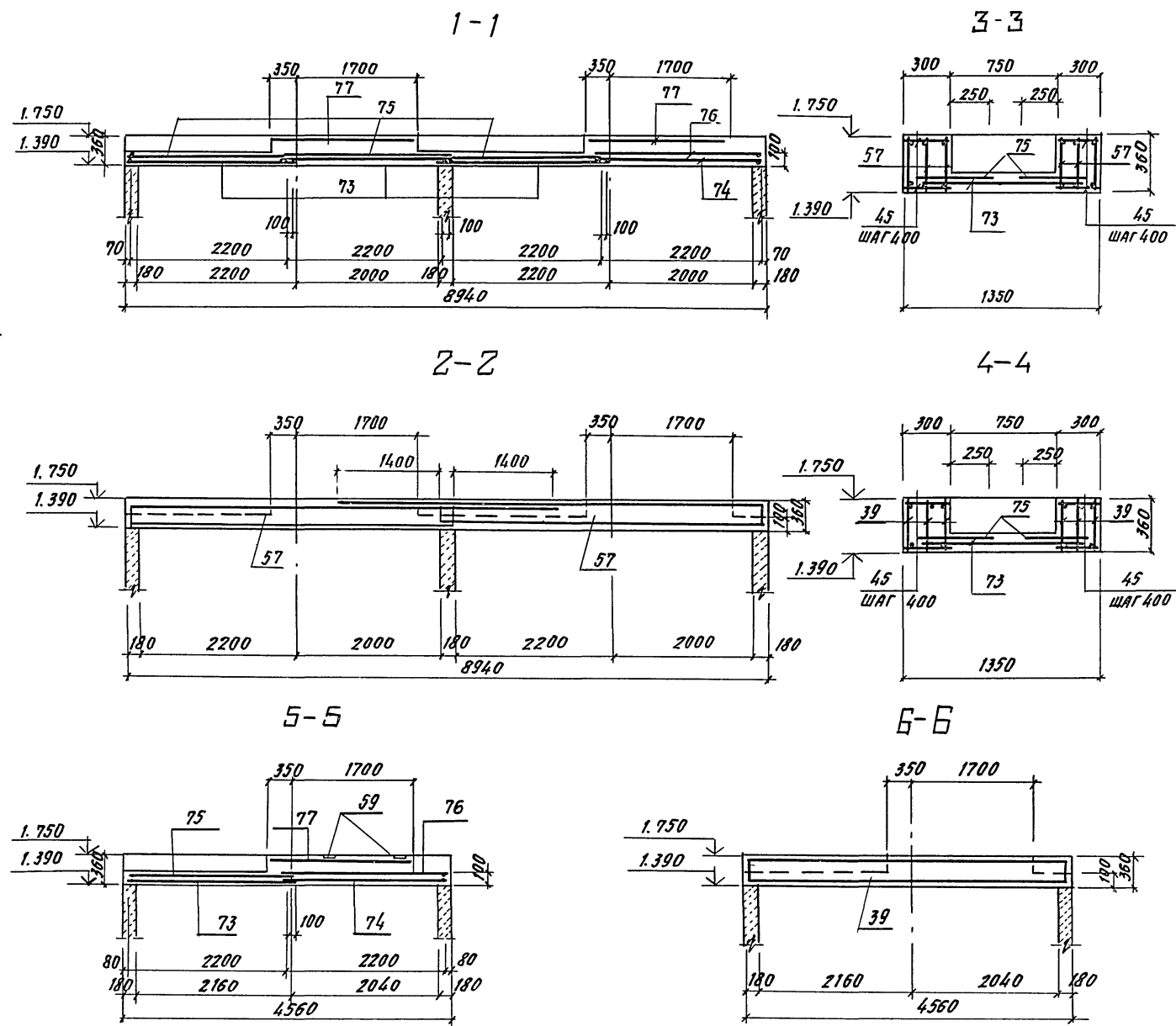
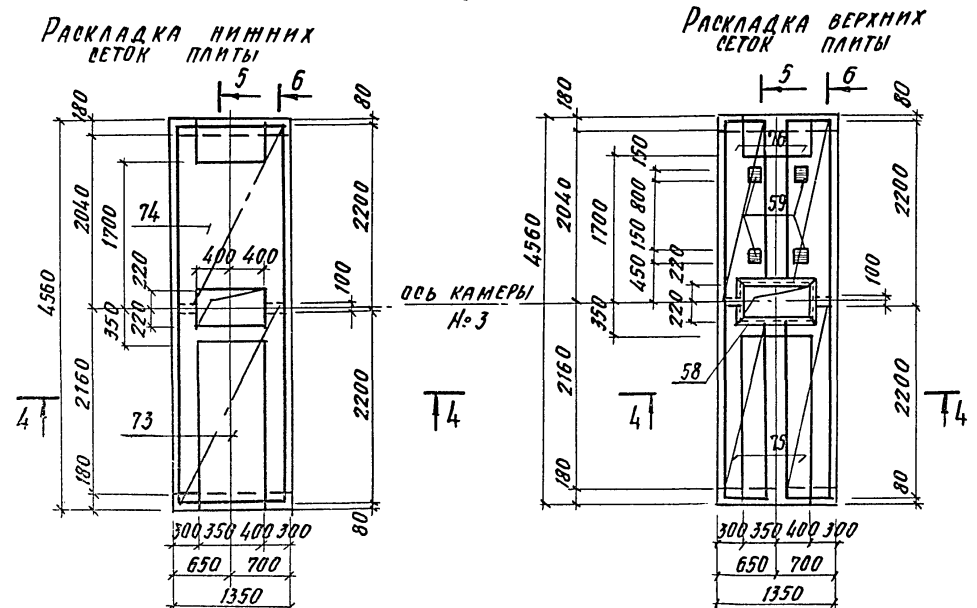
ГНП	ИВАНОВА	Учред.	ТП 409-010-50.85	КЖ
НАЧ. ОД	РЫЖИНА	Директор	Конвейерная линия, по изготовлению	
ГЛ. ОПЕЧ.	КРИТОВСКИЙ	Инженер	огневоых панелей длиной до 6 м	
ДУЖ. ГР.	КРЕНЕВА	Инженер	Вариант 5	Благодаря
СТ. ИНЖ.	РАШЕВСКИЙ	Инженер	Р	33
ИНЖЕН.	КАДЫКОВА	Инженер	Монолитные участки	Госстрой СССР
ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ	Инженер	УМ 14; УМ 15	Проектный институт
Н. КОНТ.	КРИТОВСКИЙ	Инженер		г. Москва

ПРИВЯЗАН	
ЛНВ. №	

УМ 17



УМ 18

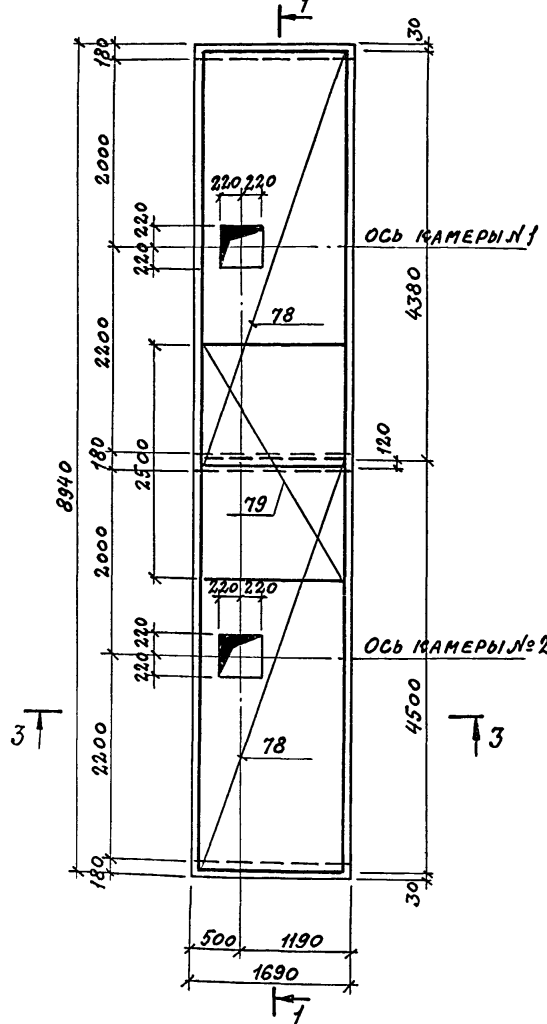
36  
9017/7

ГИП	ИВАНОВА	Инж.	ТП 409-010-50.85	КЖ
Нач. отд.	РЫБИНА	Инж.	Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 м	
Гл. спец.	КРУТОВСКОЕ	Инж.	Вариант Б	Стая
Рук. гр.	КРЕНЕВА	Инж.	Р	Лит
Ст. мнш.	РАШЕВКИН	Инж.	Лит	Лит
Мнш.	КАДЫКОВА	Инж.	34	
Молл.	ЗАХАРОВА	Инж.	Монолитные участки	госстрой сср
Пров.	РАШЕВКИН	Инж.	УМ 17; УМ 18	Проектный институт №2
Н. конт.	КРУТОВСКОЕ	Инж.		Москва

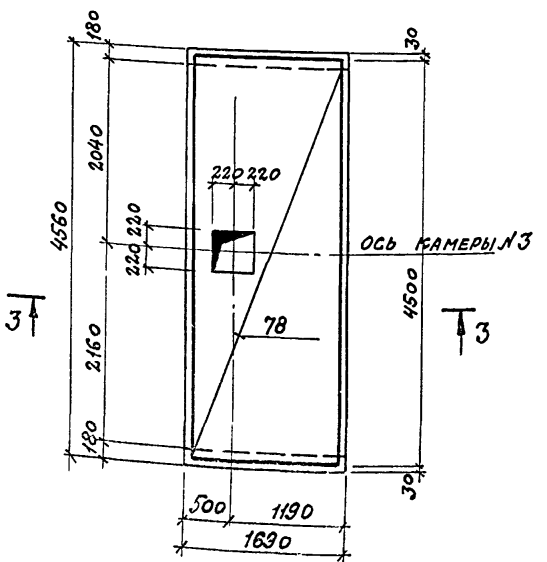
Копирован

Формат

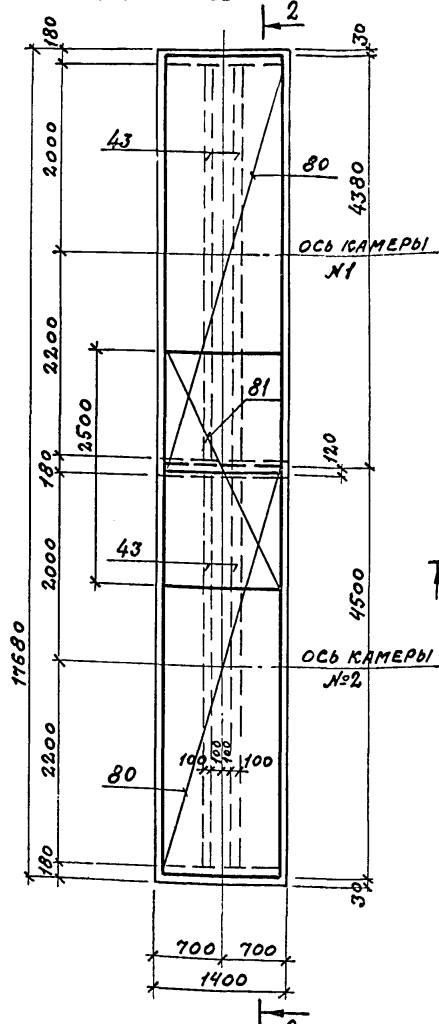
УМ 19  
РАСКЛАДКА ВЕРХНИХ И  
НИЖНИХ СЕТОК



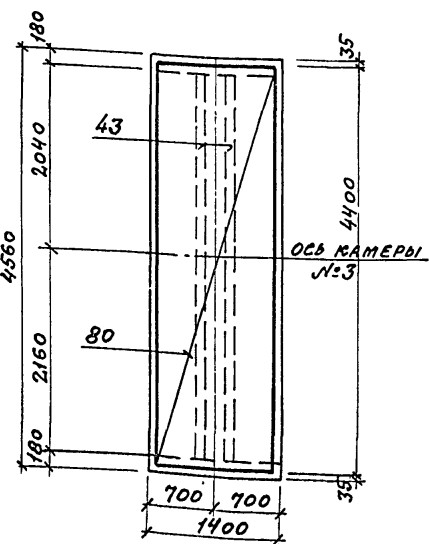
УМ 20  
РАСКЛАДКА СЕТОК ПЛНТЫ



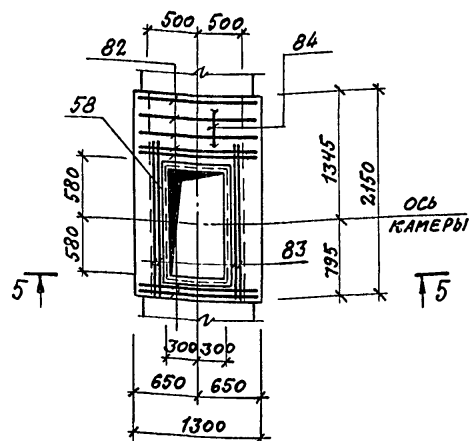
УМ 21  
РАСКЛАДКА ВЕРХНИХ И  
НИЖНИХ СЕТОК



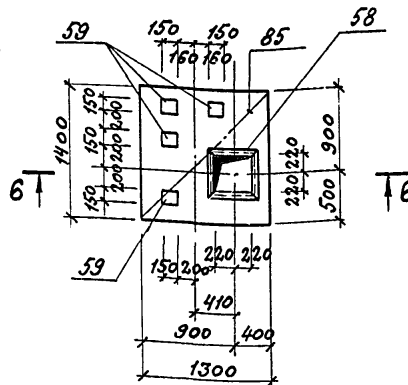
УМ 22  
РАСКЛАДКА СЕТОК ПЛИТЫ



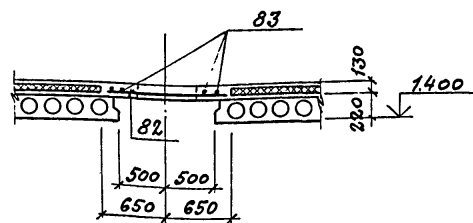
YM 23



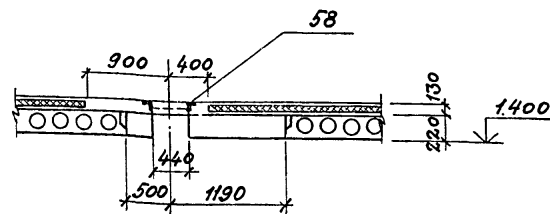
YM 24



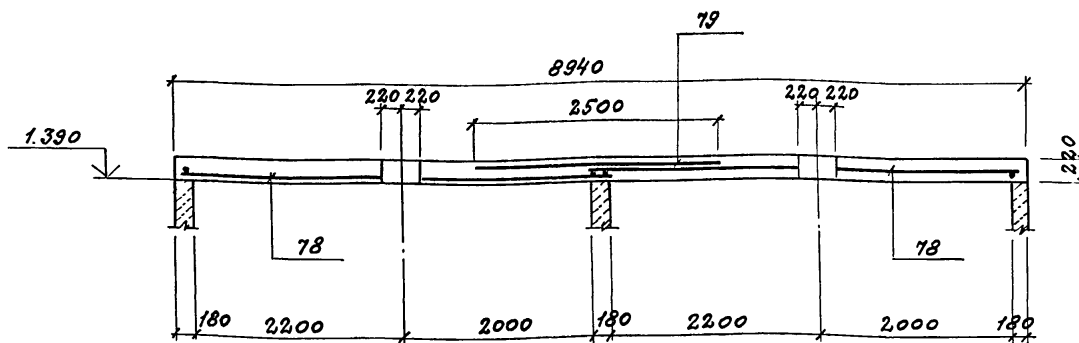
5-5



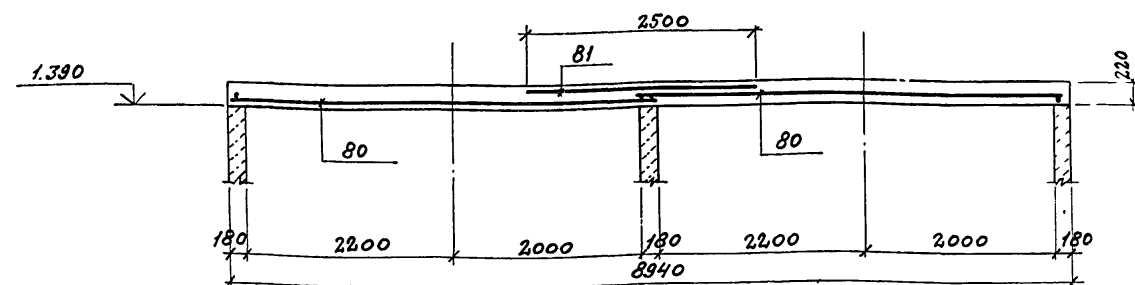
6-6



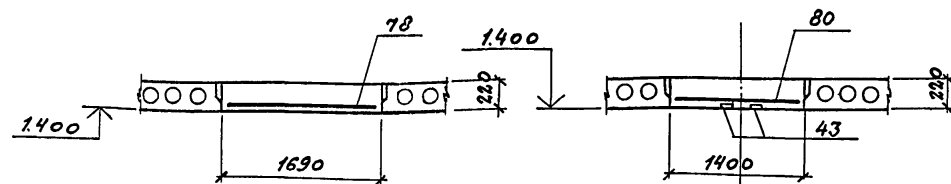
1-1



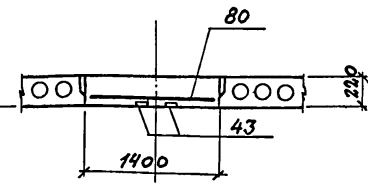
2 - 2



3-3



4-4

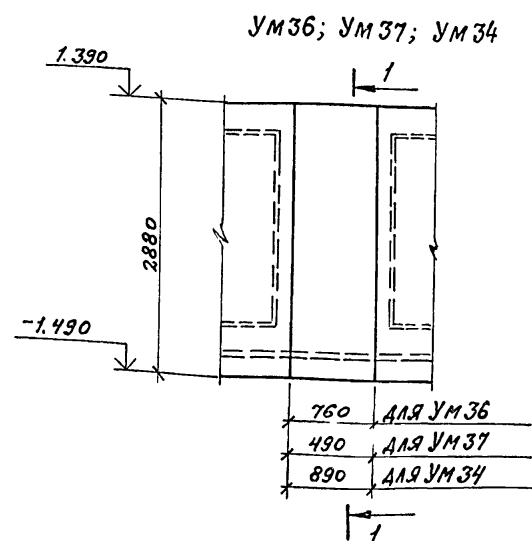
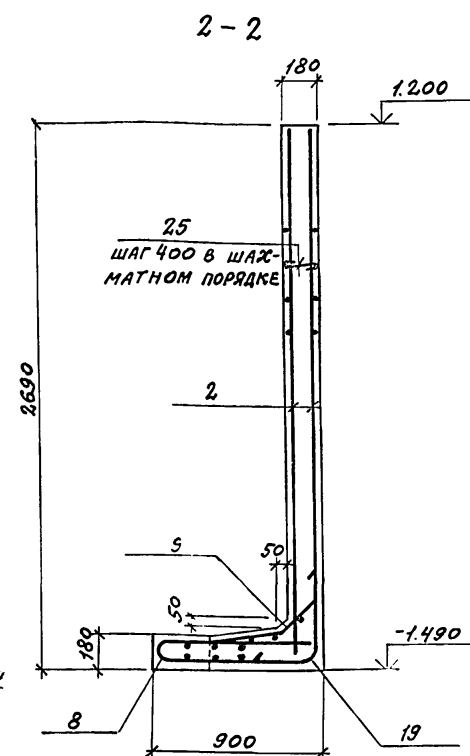
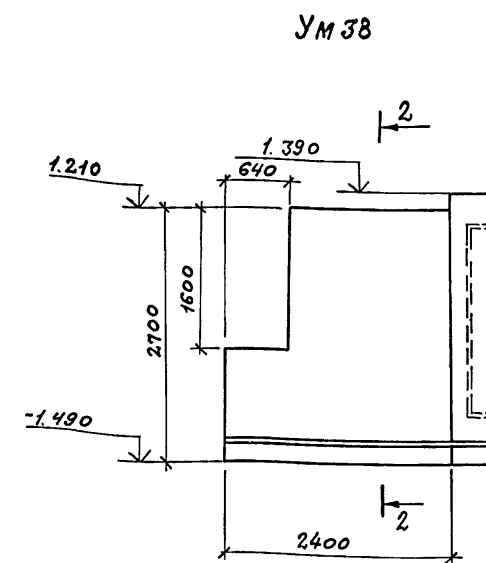


ПРИВЯЗАН	
ИНВ №	

Гип	Иванова	Смирн	ТП 409-010-50.85	КЖ	Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 м		
Нач. отд.	Рыбкина	Смирн					
Гл. спец.	Крутовской	Смирн	Вариант 5	Р	35	Листов	
Рук. гр.	Кренива	Смирн					
Ст. инж.	Рашевский	Смирн					
Инж.	Кадыкова	Смирн					
Испол.	Захарова	Смирн					
Пров.	Рашевский	Смирн					
М. конт.	Крутовской	Смирн	Монолитные участки УМ 19 ÷ УМ 24	Госстрой СССР Проектный институт №2 г. Москва			

КОПЫРОВА: Саша

ФОРМАТ



Гип	ИВАНОВА	Федор				ТП 409-010-50.85			КЖ		
Нач. отд.	РЫБИКОВА	И.И.				КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИННОЙ ДО 6 М					
гл. спец.	КРУТОВСКОЙ	Л.И.									
рук. гр.	КРЕНЕВА	Е.И.									
ст. инж.	РАШЕВСКИЙ	И.П.									
инж.	КЛАДЫКОВА	В.А.									
испол.	ЗАХАРОВА	В.А.				ВАРИАНТ Б			страница	лист	листов
проект.	РАШЕВСКИЙ	И.П.							Р	36	
н.конт.	КРУТОВСКОЙ	Л.И.									
						МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ 25 ÷ УМ 38			ГОССТРОЙЕССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 МОСКВА		

FORMAT



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				УМ1; УМ2		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
	1	ГОСТ 23279-78	С $\frac{10AIII-200}{10AIII-200}$	4650x2350 $\frac{75}{75}$	2	
	2	ГОСТ 23279-78	С $\frac{12AIII-200}{12AIII-200}$	2250x2350 $\frac{75}{75}$	1	
	3	ГОСТ 23279-78	С $\frac{12AIII-200}{12AIII-200}$	1650x2350 $\frac{75}{75}$	3	
	4	ГОСТ 23279-78	С $\frac{12AIII-200}{12AIII-200}$	2650x2350 $\frac{75}{75}$	2	
	5	ГОСТ 23279-78	С $\frac{10AIII-200}{10AIII-200}$	3650x2350 $\frac{75}{75}$	2	
	6	ГОСТ 23279-78	С $\frac{10AIII-200}{10AIII-200}$	1450x1150 $\frac{50}{300}$	8	
	7	ГОСТ 23279-78	С $\frac{10AIII-200}{10AIII-200}$	850x880 $\frac{30}{250}$	4	
	8	КЖН-29		С11	1	19,58
	9	КЖН-30		С22	1	4,83
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	10	1.400-15 В.1		МН 130-6	4,6	п.м.
	11	КЖН-18		МН 11	4	2,9
	12	КЖН-21		МН 13	2	1,0
	13	КЖН-22		МН 15	1	4,3
	14	КЖН-22		МН 16	1	3,3
	15	КЖН-9		МН 1	8	5,3
	16	КЖН-16		МН 7	4	19,7
	17	1.400-15 В.1		МН 519	8,0	п.м.
				ДЕТАЛИ		
	19			Ф12АШ ГОСТ 5781-82		
				С=800	26	0,71
	20			С=2350	4	2,09
				ФВАТ ГОСТ 5781-82		
	18			С=1250	18	0,49
	21			С=1700	26	0,67
	22			С=1500	26	0,60
	23			С=2350	34	0,93
	24			С=850	26	0,34
	25			С=200	58	0,08
	26			С=1650	12	0,65
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	15,96	м <sup>3</sup>
				УМ3; УМ4		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
	27	ГОСТ 23279-78	С $\frac{10AIII-200}{10AIII-200}$	4450x2350 $\frac{75}{75}$	1	
	5	ГОСТ 23279-78	С $\frac{10AIII-200}{10AIII-200}$	3650x2350 $\frac{75}{75}$	1	
	2	ГОСТ 23279-78	С $\frac{12AIII-200}{12AIII-200}$	2250x2350 $\frac{75}{75}$	2	
	3	ГОСТ 23279-78	С $\frac{12AIII-200}{12AIII-200}$	1650x2350 $\frac{75}{75}$	2	
	6	ГОСТ 23279-78	С $\frac{10AIII-200}{10AIII-200}$	1450x1150 $\frac{50}{300}$	4	
	7	ГОСТ 23279-78	С $\frac{10AIII-200}{10AIII-200}$	850x880 $\frac{30}{250}$	2	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	10	1.400-15 В.1		МН 130-6	2,3	п.м.
	11	КЖН-		МН 11	2	2,9
	12	КЖН-		МН 13	1	1,0
	15	КЖН-		МН 1	4	5,3
	17	1.400-15 В.1		МН 519	4,0	п.м.
	28	КЖН-22		МН 10	1	3,5
	16	КЖН-16		МН 7	2	19,7
				ДЕТАЛИ		
				Ф12АШ ГОСТ 5781-82		
	19			С=800	26	0,71
	20			С=2350	4	2,09
				ФВАТ ГОСТ 5781-82		
	29			С=1150	9	0,45
	21			С=1700	13	0,67
	22			С=1500	13	0,60
	23			С=2350	17	0,93
	24			С=850	26	0,34
	25			С=200	42	0,08
	26			С=1650	6	0,65
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	8,29	м <sup>3</sup>
				УМ5		
				ДЕТАЛИ		
				Ф16АШ ГОСТ 5781-82		
	30			С=5030	7	7,93
	31			С=2750	7	4,34
				ФВАТ ГОСТ 5781-82		
	32			С=900	10	0,36
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,51	м <sup>3</sup>
				УМ6		
				ДЕТАЛИ		
				Ф16АШ ГОСТ 5781-82		
	30			С=5030	7	7,93
	31			С=2750	7	4,34
				ФВАТ ГОСТ 5781-82		
	33			С=420	10	0,17
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,25	м <sup>3</sup>

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				УМ7; УМ8		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
	34	ГОСТ 8478-81	С $\frac{10AIII-200}{10AIII-200}$	2400x2090 $\frac{145}{50}$	6	
	35	ГОСТ 8478-81	С $\frac{10AIII-200}{10AIII-200}$	2300x2090 $\frac{145}{50}$	2	
	36	ГОСТ 8478-81	С $\frac{10AIII-200}{10AIII-200}$	2400x700 $\frac{275x28}{50}$	12	
	37	ГОСТ 8478-81	С $\frac{10AIII-200}{10AIII-200}$	2300x700 $\frac{275x28}{50}$	4	
	38	ГОСТ 8478-81	С $\frac{8AII-200}{8AII-200}$	750x2090 $\frac{45}{25}$	3	
	39	КЖН-31		С 23	12	19,0
	40	КЖН-31		С 25	6	21,7
	41	КЖН-31		С 24	6	15,6
	42	КЖН-31		С 26	6	8,2
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	10	1.400-15 В.1		МН 130-6	12,6	п.м.
	43	1.400-15 В.1		МН 127-6	25,2	п.м.
	44	1.400-15 В.1		МН 536	17,7	п.м.
				ДЕТАЛИ		
				ФВАТ ГОСТ 5781-82		
	45			С=270	180	0,11
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	13,69	м <sup>3</sup>

## ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
18	250   750   250
19	400   400
21	800   900
22	900   600
24	300   300   300
25	120
29	200   750   200
30	760   3360   760

\* см. ведомость деталей л. КЖ-37

39  
9017/7

ПРИВЯЗКА
ИНВ. №

ГИП	ИВАНОВА	О.В.
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	Н.В.
ГЛ. СПЕЦ.	КРУТОВОС	В.В.
РУК. РА	КРЕНЕВА	В.В.
С. ИНЖ.	РАШЕВСКАЯ	В.В.
ИНЖ.	КАДЫКОВА	В.В.
ПРОВЕР.	РАШЕВСКАЯ	В.В.
Н. КОНТ.	КРУТОВОС	В.В.
Т. П. 409-010-50.85 КЖ		
КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНЕЙ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ		
СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6 М		
ВАРИАНТ Б		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	37	
ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ, СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ УМ1-УМ8		
Госстрой СССР		
ПРОЕКТИРОВАНИЕ И СТРОИТЕЛЬСТВО		
г. МОСКВА		

КОПИРОВА И: ГРАФСКАЯ

ФОРМАТ

Альбом №

ТП 409-010-50.85

ИВ. № 10841 ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНЕСЕНИЯ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				УМ9		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
	46		ГОСТ 8478-81	С 10АШ-200/100 800x4400 $\frac{145}{50}$	3	
	47		ГОСТ 8478-81	С 10АШ-200/100 800x2500 $\frac{145}{50}$	1	
				ДЕТАЛИ		
	48			Ф10АШ ГОСТ 5781-82		
				С=2650	2	1,64
	49			С=2000	6	1,2
	50			С=1900	2	1,17
				Ф6АТ ГОСТ 5781-82		
				С=1170	57	0,04
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	2,66	м³
				УМ10		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
	52		ГОСТ 8478-81	С 8АШ-200/100 2400x1890 $\frac{145}{50}$	3	17,9
	53		ГОСТ 8478-81	С 8АШ-200/100 2300x1890 $\frac{145}{50}$	1	17,5
	54		ГОСТ 8478-81	С 8АШ-200/100 2400x700 $\frac{275x25}{50}$	6	10,1
	55		ГОСТ 8478-81	С 8АШ-200/100 2300x700 $\frac{275x25}{50}$	2	9,4
	56		ГОСТ 8478-81	С 8АТ-200/100 2300x1890 $\frac{145}{50}$	2	17,5
	57		КЖН-32	С 27	12	21,0
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	58		1.400-15 В.1	МН 553	6,4	п.м.
	59		1.400-15 В.1	МН112-3	8	2,4кг
				ДЕТАЛИ		
	45			Ф6АТ ГОСТ 5781-82		
				С=270	92	0,11
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	4,01	м³
				УМ11		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
	52		ГОСТ 8478-81	С 8АШ-200/100 2400x1890 $\frac{145}{50}$	1	17,9
	53		ГОСТ 8478-81	С 8АШ-200/100 2300x1890 $\frac{145}{50}$	1	17,5
	54		ГОСТ 8478-81	С 8АШ-200/100 2400x700 $\frac{275x25}{50}$	2	10,1
	55		ГОСТ 8478-81	С 8АШ-200/100 2300x700 $\frac{275x25}{50}$	2	9,4
	56		ГОСТ 8478-81	С 8АТ-200/100 2300x1890 $\frac{145}{50}$	1	17,5
	39		КЖН-31	С 23	6	19,0
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	58		1.400-15 В.1	МН 553	3,2	п.м.
	59		1.400-15 В.1	МН 112-3	4	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ДЕТАЛИ		
				Ф6АТ ГОСТ 5781-82		
				С=270	48	0,11
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	2,53	м³
				УМ12		
				ДЕТАЛИ		
				Ф10АШ ГОСТ 5781-82		
				С=1850	9	1,14
				Ф6АТ ГОСТ 5781-82		
				С=1170	10	0,26
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,52	м³
				УМ13		
				ДЕТАЛИ		
				Ф10АШ ГОСТ 5781-82		
				С=2550	9	1,57
				Ф6АТ ГОСТ 5781-82		
				С=1170	15	0,26
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,73	м³
				УМ14		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
				С 8АШ-200/100 2400x1390 $\frac{145}{50}$	3	
				С 8АШ-200/100 2300x1390 $\frac{145}{50}$	1	
				С 8АШ-200/100 2400x550 $\frac{275x25}{50}$	6	
				С 8АШ-200/100 2300x550 $\frac{275x25}{50}$	2	
				С 8АТ-200/100 1800x1390 $\frac{145}{50}$	2	
				КЖН-32	12	21,0
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
				МН 553	6,4	п.м.
				МН 112-3	8	2,4
				ДЕТАЛИ		
				Ф6АТ ГОСТ 5781-82 С=270	92	0,11
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	3,85	м³
				УМ15		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
				С 8АШ-200/100 2400x1390 $\frac{145}{50}$	1	
	63		ГОСТ 8478-81	С 8АШ-200/100 2400x1390 $\frac{145}{50}$	1	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ДЕТАЛИ		
				Ф6АТ ГОСТ 5781-82		
				С=270	48	0,11
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	2,53	м³
				УМ16		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
				С 8АШ-200/100 400x4500 $\frac{145}{50}$	3	
				С 8АШ-200/100 400x2700 $\frac{145}{50}$	1	
				С 8АШ-200/100 400x1800 $\frac{145}{50}$	1	
				С 8АШ-200/100 400x2200 $\frac{145}{50}$	3	
				С 8АТ-200/100 400x2800 $\frac{145}{50}$	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	1,75	м³

9017/7

ПРИВЯЗКА

40 ИВ. № 10841

Г.И.П.	ИВАНОВА	Ю.И.
Н.А.У.О.Т.	РЫБКИНА	Л.И.
Г.Л.С.П.Е.Ц.	КРУТОВСКИЙ	Л.И.
Д.У.К.Г.Р.	КРЕНЕВА	Л.И.
С.Т.Н.И.Ж.	РАШЕВСКИЙ	Л.И.
И.Н.Ж.	КАДЫКОВА	Л.И.
П.Р.О.В.Е.Р.	РАШЕВСКИЙ	Л.И.
Н.К.О.Н.Т.	КРУТОВСКИЙ	Л.И.

КОМВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ АЛИНОЙ ДО 6 М		
ВАРИАНТ Б		
СТАДИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	38	
СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ УМ9-УМ16		
ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ: ГРАФСКАЯ

ФОРМАТ

		Обозначения	Наименования	Кол.	Прим.
			УМ17		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
73		ГОСТ 8478-81	С 8АII-200 2400x1090 $\frac{145}{50}$	3	
74		ГОСТ 8478-81	С 8АII-200 2300x1090 $\frac{145}{50}$	1	
75		ГОСТ 8478-81	С 8АII-200 2400x500 $\frac{250}{50}$	6	
76		ГОСТ 8478-81	С 8АII-200 2300x500 $\frac{250}{50}$	2	
77		ГОСТ 8478-81	С 8АII-200 2000x1090 $\frac{45}{50}$	2	
57		КЖИ-32	С27	12	
			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
58		1.400-15 В.1	МН 553	5,6	
59		1.400-15 В.1	МН112-3	8	
			ДЕТАЛИ		
45			Ф8АIIГОСТ5781-82 R=270	92	0,11
			МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН МАРКИ	3,17	м³
			УМ18		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
73		ГОСТ 8478-81	С 8АII-200 2400x1090 $\frac{145}{50}$	1	
74		ГОСТ 8478-81	С 8АII-200 2300x1090 $\frac{145}{50}$	1	
75		ГОСТ 8478-81	С 8АII-200 2400x500 $\frac{250}{50}$	2	
76		ГОСТ 8478-81	С 8АII-200 2300x500 $\frac{250}{50}$	2	
77		ГОСТ 8478-81	С 8АII-200 2000x1090 $\frac{45}{50}$	1	
39		КЖИ-31	С23	6	
?			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
58		1.400-15 В.1	МН 553	2,8	
59		1.400-15 В.1	МН112-3	4	
			ДЕТАЛИ		
45			Ф8АIIГОСТ5781-82 R=270	46	
			МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН МАРКИ 300	1,61	м³
			УМ19		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
78		ГОСТ 8478-81	С 10АII-200 1650x4500 $\frac{50}{25}$	2	
79		ГОСТ 8478-81	С 10АII-200 1650x2500 $\frac{50}{25}$	1	
			МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН МАРКИ 300	3,23	м³
			УМ20		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
78		ГОСТ 8478-81	С 10АII-200 1650x4500 $\frac{50}{25}$	1	
			МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН МАРКИ 300	1,66	м³

		ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	Прим.
			УМ 21		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
80		ГОСТ 8478-81	С <sup>1000</sup> / <sub>811</sub> - 200 1350 x 4500 <sup>50</sup> / <sub>15</sub>	2	
81		ГОСТ 8478-81	С <sup>1000</sup> / <sub>811</sub> - 200 1350 x 250 <sup>50</sup> / <sub>15</sub>	1	
			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
43		1.400-75	МН127-6	16,8	п. м.
			МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН МАРКИ	2,75	м³
			УМ 22		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
80		ГОСТ 8478-81	С <sup>1000</sup> / <sub>811</sub> - 200 1350 x 4500 <sup>50</sup> / <sub>15</sub>	1	
			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
43		1.400-15	МН127-6	8,4	п. м.
			МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН МАРКИ	1,4	м³
			УМ 23		
			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
58		1.400-15 вып. 1	МН 553	2,7	п. м.
			ДЕТАЛИ		
82			Ф10АII ГОСТ 5781-82 l=1250	7	0,77
83			l=1650	4	1,0
84			Ф6АI ГОСТ 5781-82 МОНТАЖА	4,2	п. м.
			МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН МАРКИ 200	0,25	м³
			УМ 24		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
85		ГОСТ 8478-81	С <sup>800</sup> / <sub>811</sub> - 200 1250 x 1350 <sup>95</sup> / <sub>25</sub>	1	
			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
58		1.400-15 вып. 1	МН 553	2,0	п. м.
59		1.400-15 вып. 1	МН 112-3	4	2,4
			МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН МАРКИ 200	0,21	м³
			УМ 25		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
86		3.006-3 в. II-4	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-4	6	3,22
87		КЖИ-26	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С1	1	6,16
88		КЖИ-30	С12	1	1,53
11		КЖИ-18	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МН1	2	2,9
			ДЕТАЛИ		
89			Ф8АI ГОСТ 5781-82 l=750	27	0,3
			МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН МАРКИ 300	0,43	м³

		Обозначение	Наименование	Кол	Прим.
			УМ26		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	86	3.006-3 в. П-4	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-4	6	3,22
	87	КЖИ-26	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С1	1	6,16
	88	КЖИ-30	С12	1	1,53
	11	КЖИ-18	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ ИМН	2	2,9
	12	КЖИ-21	М13	4	1,0
			ДЕТАЛИ		
	89		Ф8А1 ГОСТ 5781-82 В-750	27	0,3
			МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН МАРКИ 300	0,43	М <sup>3</sup>
			УМ27Л. УМ27П		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	86	3.006-3 в. П-4	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-4	10	3,22
	90	КЖИ-26	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С2	1	11,0
	91	КЖИ-30	С13	1	2,7
	11	КЖИ-18	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ ИМН	2	2,9
	12	КЖИ-21	МН13	4	1,0
			ДЕТАЛИ		
	92		Ф8А1 ГОСТ 5781-82 В-1330	27	0,53
			МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН МАРКИ 300	0,73	М <sup>3</sup>
			УМ28		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	86	3.006-3 в. П-4	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-4	4	3,22
			СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
	93	КЖИ-26	С3	1	3,72
	94	КЖИ-30	С14	1	0,9
			ДЕТАЛИ		
			Ф8А1 ГОСТ 5781-82		
	95		В-450	27	0,18
			МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН МАРКИ 300	0,27	М <sup>3</sup>

9017/7

**ПРИВЯЗАН**

41

МНБ. №

ТЛ 409-010-50.85

K.24

конвейерная линия по изготовлению  
стенных панелей длиной до 6 м.

**ВАРИАНТ Б.**

СТРАНА ЛИСТ ЛИСТОВ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНО-  
ЛИТНЫХ УЧАСТКОВ  
УМ17÷УМ28.

ГОССТРОЙ СССР  
ПРОЕКТИНСТИТУТ  
С. МОСКВА

КОПИРОВА: Телеш.

4. PIAT

[illegible]

Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				УМ 29		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	36		3.006-3 в. П-4	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-7	4	11.01
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
	97		КЖИ-27	С 6	1	3,66
	98		КЖИ-30	С 17	1	0,9
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	11		КЖИ-18	МН11	2	2,9
				ДЕТАЛИ		
	99			Ф8А1 ГОСТ 5781-82 В-400	30	0,16
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,26	м³
				УМ 30		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	96		3.006-3 в. П-4	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-7	4	11.01
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
	97		КЖИ-27	С 6	1	3,66
	98		КЖИ-30	С 17	1	0,9
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	11		КЖИ-18	МН11	2	2,9
	12		КЖИ-21	МН13	4	1,0
				ДЕТАЛИ		
				Ф8А1 ГОСТ 5781-82		
	99			В-400	30	0,16
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,26	м³
				УМ 31		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	96		3.006-3 в. П-4	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-7	12	11.01
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
	100		КЖИ-28	С 7	1	13,42
	101		КЖИ-30	С 18	1	3,3
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	11		КЖИ-18	МН11	2	2,9
	102		КЖИ-20	МН12	1	5,6
				ДЕТАЛИ		
				Ф8А1 ГОСТ 5781-82		
	103			В-1580	30	0,62
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,95	м³
				УМ 32		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	96		3.006-3 в. П-4	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-7	12	11.01
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
	104		КЖИ-28	С 7	1	13,42

Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		101	КЖИ-30	С 18	1	3,3
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		11	КЖИ-18	МН11	2	2,9
		12	КЖИ-21	МН13	4	1,0
		102	КЖИ-20	МН12	1	5,6
				ДЕТАЛИ		
				Ф8А1 ГОСТ 5781-82		
		103		В-1580	30	0,62
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,95	м³
				УМ 33		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	96		3.006-3 в. П-4	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-7	14	11.01
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
	104		КЖИ-28	С 8	1	16,0
	105		КЖИ-30	С 19	1	3,96
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	11		КЖИ-18	МН11	2	2,9
	12		КЖИ-21	МН13	4	1,0
	102		КЖИ-20	МН12	1	5,6
				ДЕТАЛИ		
				Ф8А1 ГОСТ 5781-82		
	106			В-1980	30	0,78
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	1,19	м³
				УМ 34		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	96		3.006-3 в. П-4	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-7	7	11.01
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
	107		КЖИ-27	С 5	1	7,58
	108		КЖИ-30	С 16	1	1,83
				ДЕТАЛИ		
	109			Ф8А1 ГОСТ 5781-82 В-850	30	0,34
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,53	м³
				УМ 35		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	96		3.006-3 в. П-4	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-7	9	11.01
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
	110		КЖИ-28	С 9	1	9,16
	111		КЖИ-30	С 20	1	2,4
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	11		КЖИ-18	МН11	2	2,9

Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		12	КЖИ-21	МН13	4	1,0
				ДЕТАЛИ		
	112			Ф8А1 ГОСТ 5781-82 В-1150	50	0,45
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,7	м³
				УМ 36		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	96		3.006-3 в. П-4	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-7	6	11.01
	113		КЖИ-33	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С28	1	8,66
	114		КЖИ-34	С29	1	1,53
				ДЕТАЛИ		
	115			Ф8А1 ГОСТ 5781-82 В-730	30	0,29
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,45	м³
				УМ 37		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	96		3.006-3 в. П-4	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-7	4	11.01
	93		КЖИ-26	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С3	1	3,72
	94		КЖИ-30	С14	1	0,9
				ДЕТАЛИ		
	95			Ф8А1 ГОСТ 5781-82 В-450	30	0,18
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,29	м³
				УМ 38		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
	2		ГОСТ 23279-78	С 12АШ-200 12АШ-200 2650x2350 75/75	2	
	8		КЖИ-29	С11	1	19,58
	9		КЖИ-30	С22	1	4,83
				ДЕТАЛИ		
	19			Ф12АШ ГОСТ 5781-82 В-800	13	0,72
	25			Ф8А1 ГОСТ 5781-82 В-200	42	0,06
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	1,34	м³

ПРИВЯЗАН:

9017/7 ИИВ. №

Г.П. ИВАНОВА	В.А. З.	Т.П. 409-010-50.85	КЖИ
НАЧ.ОТД. РЫБКИНА	В.А. З.		
ГЛАВ.СПЕЦ. КРУТОВСКОЕ	В.А. З.		
Р.А.Г.Р. КРЕНЕВА	В.А. З.		
СТ.Н.И.И. РАШЕВСКИЙ	В.А. З.		
И.И.И.И. КАДЫКОВА	В.А. З.		
ПРОВ. РАШЕВСКИЙ	В.А. З.		
И.И.И.И. КРУТОВСКОЕ	В.А. З.		
		КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ, ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ	
		СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6 М.	
		ВАРИАНТ Б.	СТАНДАРТ ЛИСТОВ
			Р 40
		СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТ-ННЫХ УЧАСТКОВ УМ29-38.	ГОСТРОИ СССР, ПРЕКТЫН ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА.

КОПИРОВАЛ: ЖИЖЕЛ.

ФОРМАТ

А1660М VI

ТП 409-010-50.85

ИЗВ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВРАМЕН НАЗНАЧ.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, БГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												Всего	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ																		Всего	Общий расход												
	АРМАТУРА КЛАССА													ПРОКАТ МАРКИ																															
	А I				А III				В I					ВР I				А III						В ст 3 кл 2																					
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80							ГОСТ 5781-82						ГОСТ 8509-72*						ГОСТ 103-76								ГОСТ 7798-76						ГОСТ 8732-78*					
	Ф6	Ф8	Итого	Ф8	Ф10	Ф12	Ф16	Итого	Ф8	Итого	Ф8	Итого		Ф8	Ф10	Ф12	Итого	Л50х6	Л75х6	Л90х7	Итого	Б-6	Б-8	Б-10	Б-12	Итого	Болт 20х80	Итого	Тр 57	Итого															
УМ1, УМ2		77,9	77,9	3,8	365,2	343,6		712,6				3,0	3,0	793,5	4,4	28,8	37,7	70,9			77,1	77,1	9,6	57,8	47,9	69,2	184,5		4,8	4,8	10,4	10,4	347,7	1141,2											
УМ3, УМ4		44,4	44,4		170,9	234,2		405,1						449,5	2,2	4,7	9,5	16,4			38,6	38,6	4,8		14,8	34,6	54,2		2,4	2,4	7,4	7,4	119,0	568,5											
УМ5		3,6	3,6			86,0		86,0						89,6																			89,6												
УМ6		1,7	1,7			86,0		86,0						87,7																			87,7												
УМ7		152,7	152,7		313,0	389,4		702,4						855,1	32,5	18,6		51,1	122,1		122,1	118,4	184,4	24,8		327,2						500,4	1355,5												
УМ8		152,7	152,7		313,0	389,4		702,4						855,1	32,5	18,6		51,1	122,1		122,1	118,4	184,4	24,8		327,2						500,4	1355,5												
УМ9	8,7		8,7		34,1			34,1						42,8																			42,8												
УМ10		100,3	100,3	150,6		196,8		347,4						447,7	2,0	8,0	10,0	24,3			24,3		12,2	6,4		18,6						52,9	500,6												
УМ11		30,4		74,4		86,4		160,8						191,2	0,9	4,0	4,9	12,2			12,2		5,6	3,2		8,8						25,9	217,1												
УМ12	2,6		2,6		10,3			10,3						12,9																			12,9												
УМ13	3,9		3,9		14,1			14,1						18,0																			18,0												
УМ14		86,2	86,2	91,3		196,8		288,1						374,3	1,9	8,0	9,9	24,3			24,3		11,2	6,4		17,6						51,8	426,1												
УМ15		43,4	43,4	44,6		86,4		131,0						174,4	0,9	4,0	4,9	12,2			12,2		5,6	3,2		8,8						25,9	200,3												
УМ16	13,0		13,0		50,9			50,9						63,9																			63,9												
УМ17		82,7	82,7	75,9		196,8		272,7						355,4	1,7	8,0	9,7	21,3			21,3		11,2	6,4		17,8						48,8	404,2												
УМ18		41,4	41,4	37,4		86,4		123,8						165,2	0,8	4,0	4,8	10,6			10,6		5,6	3,2		8,8						24,2	189,4												
УМ19	21,6		21,6		63,9			63,9						85,5																			85,5												
УМ20	8,4		8,4		25,0			25,0						33,4																			33,4												
УМ21	14,4		14,4		40,0			40,0						54,4	5,0							79,0		16,8		95,8						100,8	155,2												
УМ22	6,9		6,9		19,4			19,4						26,3	2,5							39,5		8,4		47,9						50,4	76,7												
УМ23	0,9		0,9		2,4			2,4						3,3	0,8		0,8	10,6			10,6											11,4	14,7												
УМ24		13,4	13,4											13,4	0,6	4,0	4,6	7,6			7,6			5,6	3,2	8,8						21,0	34,4												
УМ25		8,1	8,1	8,5	14,9			23,4	2,6	2,6	1,0	1,0	35,1	0,2			0,2					4,8		0,8		5,6						5,8	40,9												
УМ26		8,1	8,1	8,5	14,9			23,4	2,6	2,6	1,0	1,0	35,1	1,0			1,0					4,8		0,8		5,6			3,2	3,2	9,8	44,9													
УМ27		14,3	14,3	14,4	25,2			39,6	4,4	4,4	1,6	1,6	59,9	1,0			1,0					4,8		0,8		5,6			3,2	3,2	9,8	69,7													
УМ28		4,9	4,9	5,6	9,5			15,1	1,8	1,8	0,8	0,8	22,4																				22,4												
УМ29		9,8	9,8	0,7	3,3	39,0		43,0				0,5	0,5	53,3	0,2			0,2				4,8		0,8		5,6						5,8	59,1												
УМ30		9,8	9,8	0,7	3,3	39,0		43,0				0,5	0,5	53,3	1,0		1,0					4,8		0,8		5,6			3,2	3,2	9,8	63,1													
УМ31		33,7	33,7	2,6	12,1	117,0		131,7				2,3	2,3	167,7	0,6		0,6	5,2			5,2	4,8		0,8		5,6						11,4	179,1												
УМ32		33,7	33,7	2,6	12,1	117,0		131,7				2,3	2,3	167,7	1,4		1,4	5,2			5,2	4,8		0,8		5,6			3,2	3,2	15,4	183,1													
УМ33		41,0	41,0	3,1	14,3	136,5		153,9				2,5	2,5	197,4	1,4		1,4	5,2			5,2	4,8		0,8		5,6			3,2	3,2	15,4	212,8													
УМ34		19,0	19,0	1,4	6,6	68,3		76,3				1,2	1,2	96,5																			96,5												
УМ35		24,8	24,8	1,8	8,8	87,8		98,5				1,5	1,5	124,8	1,0		1,0					4,8		0,8		5,6			3,2	3,2	9,8	134,6													
УМ36		16,3	16,3	1,2	8,0	58,5		67,7				1,0	1,0	85,0																			85,0												
УМ37		10,4	10,4	0,7	3,3	39,0		43,0				0,6	0,6	54,0																			54,0												
УМ38		3,4	3,4	3,8	17,6	124,4		145,8				3,0	3,0	152,2																			152,2												

ГЛП		НВАНОВА		Дир. ф.		ТП 409-010-50.85		К.ЖЕ	
НАЧ. ОД.		РЫБКИНА		В.П.		КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ			
П. СПЕЦ.		КРУТОВСКОЕ		В.П.		СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6М			
ДУК. ГР.		КРЕНЕВА		В.П.					
СТ. НАЧ.		РАШЕВСКИЙ		В.П.					
И. НАЧ.		ХИТРОВА		В.П.					
ПРОВЕР.		РАШЕВСКИЙ		В.П.					
И. КОНТ.		КРУТОВСКОЕ		В.П.					
ПРИВЯЗАН						ВАРИАНТ Б		СТАЛЬ ЛИСТ ЛИСТОВ	
						Р		41	
И.В. №						ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		ГОССТРОИ СССР	
						НА МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №	
						УМ1-УМ38		г. МОСКВА	
						КОПИРОВАЛ: ГРАФСКАЯ		ФОРМАТ	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Схема расположения коробов сечения 1-1 ÷ 4-4	
4	Схема расположения коробов сечения 5-5 ÷ 9-9	
5	Схема расположения монорельсов для подвески кабеля. Узлы 1÷4	
6	Схемы расположения ограждений фундаментов Фом 4, Фом 5, камер, лестниц	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
1.459-2 вып.1	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения	
1.426-1 вып.3	Стальные подкрановые балки	

Техническая спецификация металла

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозна- чение и размер профиля, мм	NN по порядку	Код			Количество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции						Общая масса, т	Масса потребности в металле по квар- талам (заполняет- ся изготовителем), т				Запол- няется в Ц																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
				Марки металла	профиля	размера профиля			Короба																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526235																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		</

ИНВ. №		ПРИВЯЗАН	
ГИП	ИВАНОВА	Рыбкина	
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	Хитрова	
П. СПЕЦ.	ХИТРОВА	Крутовской	
РУК. ГР.	КРЕНЕВА	Ряшевский	
СТ. ИНЖ.	РЯШЕВСКИЙ	Хитрова	
ИНЖ.	ХИТРОВА	Крутовской	
ПРОВ.	РЯШЕВСКИЙ	Хитрова	
Н. КОНТР.	КРУТОВСКОЙ	Хитрова	
КМ		Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6м	
Вариант Б		Стадия	Лист
		Р	1
Общие данные /начало/		Листов	6
		Госстрой СССР Проектный институт № 2 г. Москва	

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания (сооружения) при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

Главный инженер проекта *Душев* /Иванова/



АЛБСОН VII

ТП 409-010-50.85

ИНВ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИНВ. №

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Наименование кон- струкций по номенкла- туре прейскуранта 01-09	позиция по прейс- курнту 01-09	N строк	Код конструкций	МАССА КОНСТРУКЦИЙ, Т по видам профилей												Всего	Количество (шт.)	Серия типовых конструкций
				Всего стали по вышешней инст- рукции	Балки и швеллеры	Швеллеры и уголки	Лонжероны и двутавры	Колпосорт наз сталь	Среднесорт наз сталь	Мелесорт наз сталь	Толстолистовая сталь	Универсальная наз сталь	Тонколистовая ваз сталь	Листовые государственные профили	Трубы			
																5		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
НЕТИПОВЫЕ КОНСТ- РУКЦИИ КАРКАСОВ И ЗДАНИЙ																		
МОНОРЕЛЬСОВЫЕ ПУТИ И БАЛКИ ДЛЯ ПОДДЕРЖАНИЯ МОНОРЕЛЬСОВ		1	526235		1.7		0.39									2.09		
КОРОВА		2			6.0		0.89			0.99		6.13				14.01		
ЛЕСТНИЦЫ И ОГРАЖДЕНИЯ		3	526242 526244													1.275		1.459-2.81.2
Итого		4			7.7		1.28			0.99		6.13				16.1		
КОНТРОЛЬНАЯ СУММА		5																

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозна- чение и размер профиля, мм	NN по порядку	Код			Количество, шт.	Длина, мм	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИИ			Общая масса, т	МАССА ПОТРЕБНОСТИ В МЕТАЛЛЕ ПО КВА- ДАТАМ (ЗА ПОЛНЯЕТ СЯ ИЗГОТОВИТЕЛЕМ), т				Запол- няется в Ц
				Марки металла	профиля	размера профиля			Лестницы	Огражде- ния			I	II	III	IV	
								КОД									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526242	526244							
ПОЛОСА СТАЛЬ- НАЯ ГОРЯЧЕКА- ТАННАЯ ГОСТ 103-76	ВСТЗКП2-1 ТУ14-1- 3028-80	-δ=4	1		13110				0.01		0.01						
									0.005		0.005						
		-δ=6	2		13110				0.015		0.015						
		Итого	3	11240					0.015		0.015						
Всего профиля			4						0.13		0.13						
ПРОФИЛИ УГЛО- ВЫЕ РАВНОПОЛОУ- НЫЕ ГОСТ 8509- 72*	ВСТЗКП2-1 ТУ14-1- 3028-80	∠25x3	5		21113				0.03		0.03						
		∠75x6	6		21113				0.03	0.13	0.16						
		Итого	7	11240					0.03	0.13	0.16						
			8						0.13		0.13						
Всего профиля			8								0.13						
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГЛУ- ТЫЕ РАВНОПОЛОУ- НЫЕ ГОСТ 8278-83	ВСТЗКП2-1 ТУ14-1- 3028-80	C180x50x4	9		73270												
									0.13		0.13						
		Итого	10	11240					0.13		0.13						
			11							0.50		0.50					
Всего профиля			11								0.50						
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГЛУ- ТЫЕ НЕРАВНОПО- ЛОУНЫЕ ГОСТ 8281- 80	ВСТЗКП2-1 ТУ14-1- 3028-80	C50x40x12x2.3	12		74136												
									0.50		0.50						
		Итого	13	11240					0.50		0.50						
			14						0.08		0.08						
Всего профиля			14								0.08						
ПРОКАТ ТОНКО- ЛИСТОВОЙ ИЗ КОН- СТРУКЦИОННОЙ НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ ГОСТ 17066-80	ВСТЗКП2-1 ТУ14-1- 3028-80	-δ=2	15														
									0.08		0.08						
		Итого	16	11240					0.08		0.08						
			17							0.39		0.39					
Всего профиля			17								0.39						
ПРОФИЛЬ ХО- ПОНОГНУТЫЙ И ЧМТУ2-130-70	ВСТЗКП2-1 ТУ14-1- 3028-80	11x90x30x2.3	18														
									0.39		0.39						
		Итого	19	11240					0.39		0.39						
			20									1.275					
Всего профиля			20														
Итого масса металла			21														

1. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ РАЗРАБО-  
ТАНЫ НА ОСНОВАНИИ ЗАДАНИЯ ИНСТИТУТА ГИПРОСТРОМ-  
МАШ.  
2. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КМ РАЗРАБОТАНЫ В СООТВЕТСТВИИ С  
ТРЕБОВАНИЯМИ СН И П II-6-74 И СН И П II-23-81.

3. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ РАЗРАБОТАНЫ ДЛЯ  
ТЕМПЕРАТУРЫ НАРУЖНОГО ВОЗДУХА t = -30°C

4. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИИ - ВСТЗ КП2-1 по ТУ14-1-3028-80.

5. ИЗГОТОВЛЕНИЕ И МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ  
ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ СО СН И П III-18-75.

6. ЗА УСЛОВНУЮ ОТМЕТКУ 0,000 ПРИНЯТА ОТМЕТКА  
ЧИСТОГО ПОЛА ЦЕХА, ЧТО СООТВЕТСТВУЕТ АБСОЛЮТНОЙ  
ОТМЕТКЕ

7. НОРМАТИВНЫЕ ВРЕМЕННЫЕ НАГРУЗКИ ДЛЯ ЛЕСТНИЦ И  
ПЛОЩАДОК ПРИНЯТЫ 200 КГС/М<sup>2</sup>. КОЭФФИЦИЕНТ  
ПЕРЕГРУЗКИ n=1,2

8. ВСЕ ЗАВОДСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ - СВАРНЫЕ, МОНТАЖНЫЕ-  
СВАРНЫЕ И НА БОЛТАХ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ПО  
ГОСТ 7798-70\* КЛАССА 4.6, УДОВЛЕТВОРЯЮЩИХ ТРЕБОВА-  
НИЯМ ГОСТ 1759-70\*\*

9. ЗАВОДСКИЕ СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ ВЫПОЛНЯТЬ АВТОМА-  
ТИЧЕСКОЙ И ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКОЙ ПОД СЛОЕМ  
ФЛЮСА. ДЛЯ СВАРКИ ПРИМЕНЯТЬ МАТЕРИАЛЫ ПО ТАБЛ.55.  
ПРИЛОЖЕНИЯ 2 СН И П II-23-81. МОНТАЖНЫЕ ШВЫ ВЫПОЛ-  
НЯТЬ РУЧНОЙ СВАРКОЙ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ  
Э476-75. ВЫСОТУ СВАРНЫХ ШВОВ НАЗНАЧАТЬ В СООТВЕТСТВИИ  
С ТРЕБОВАНИЯМИ П. 12.8 СН И П II-23-81

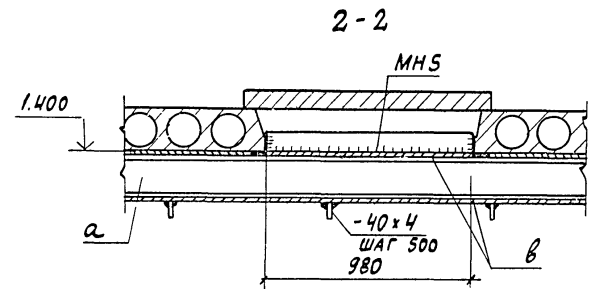
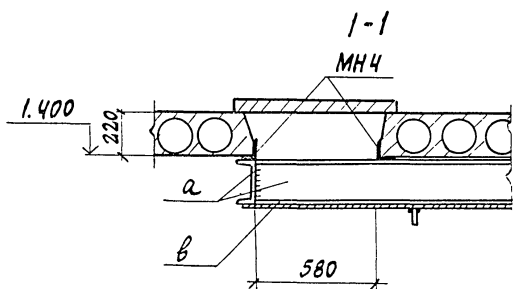
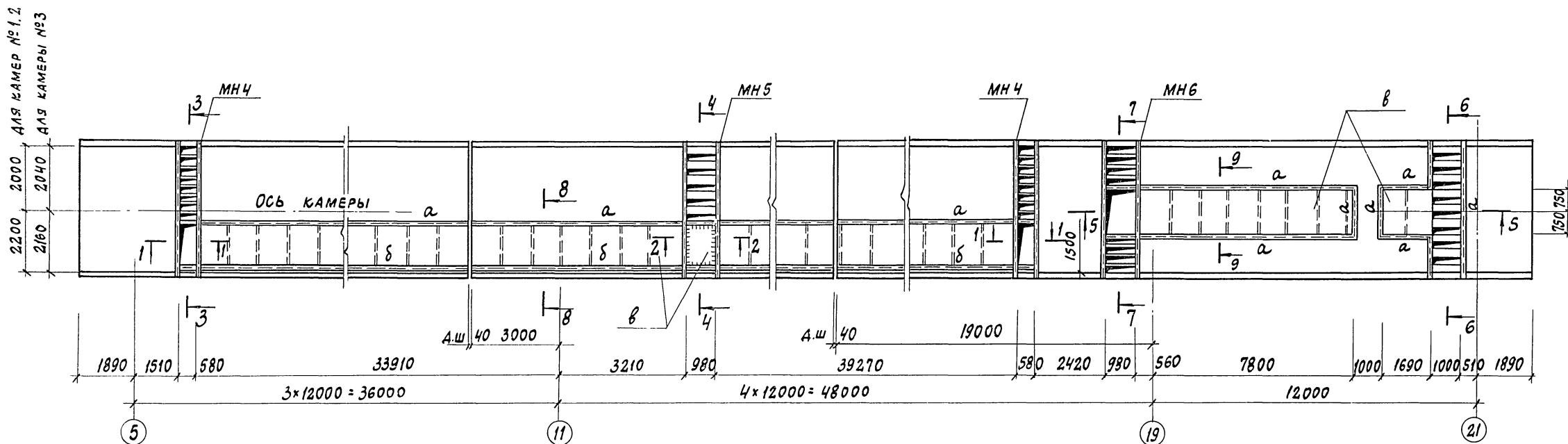
10. АНТИКОРРОЗИОННУЮ ЗАЩИТУ КОРДОВ В КАМЕРАХ ВЫ-  
ПОЛНИТЬ МАСЛЯНО-БИТУМНОЙ КРАСКОЙ БТ-577 (ГОСТ 5631-79)  
ЗА 2 РАЗА. СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЛЕСТНИЦ, ОГРАЖДЕНИЙ,  
МОНОРЕЛЬСОВ И Т.П. ПОКРЫТЬ ПЕНТАФТАЛЕВОЙ ЭМАЛЬЮ  
ПФ 133 ПО ГОСТ 926-82 ИЛИ ПФ 115 ПО ГОСТ 6465-76\*  
ЗА 2 РАЗА ПО ГРУНТОВКЕ ИЗ ЛАКА ПФ-020 ПО ГОСТ  
18186-79\*, НАНЕСЕННОЙ В 2 СЛОЯ.

45  
9017/7

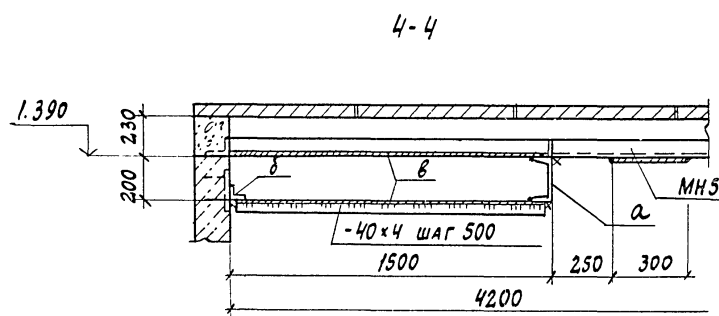
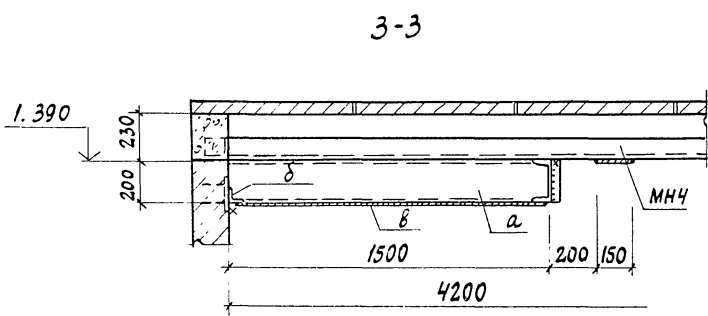
ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ГИП	ИВАНОВА	ДУБЧЕНКО																
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	ВЕРИЖИНА																
ГЛ. СПЕЦ.	КРУТОВСКИЙ	ВЕРИЖИНА																
РУК. ГР.	КРЕНЕВА	ВЕРИЖИНА																
СТ. ИНЖ.	РАШЕВСКИЙ	ВЕРИЖИНА																
ИНЖ.	ХИТРОВА	ХИТРОВА																
ПРОВЕР.	РАШЕВСКИЙ	ВЕРИЖИНА																
И. КОНТР.	КРУТОВСКИЙ	ВЕРИЖИНА																
ТП 409-010-50.85										КМ								
КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕ- НОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДО 6М										СТАДНЯ ЛИСТ ЛИСТОВ								
ВАРИАНТ Б										Р 2 6								
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)										ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА								





1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. Л. 1  
2. ДЕТАЛИ МН4, МН5, МН6 ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ И МОНТИРУЮТСЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ МАРКИ КЖ



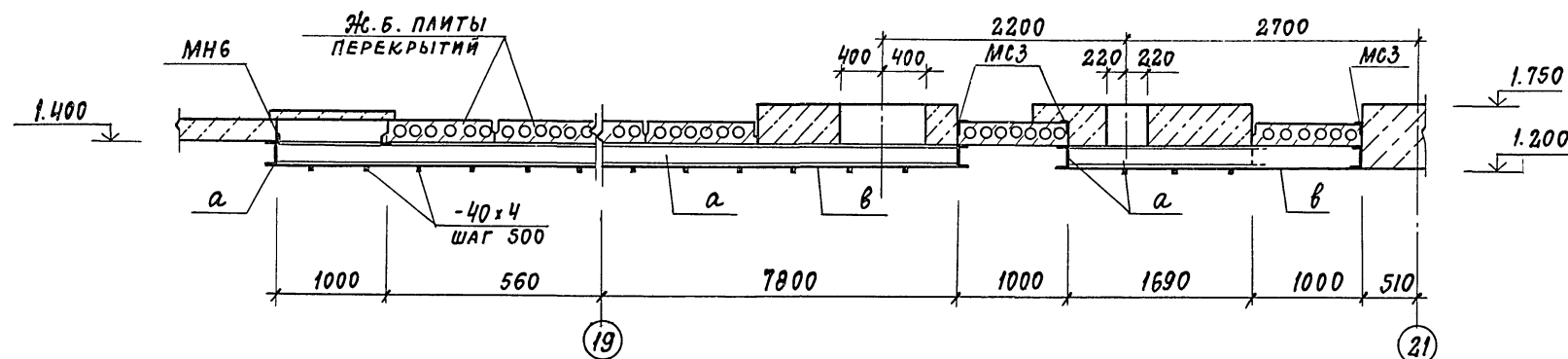
46  
9017/7

ПРИВЯЗАН			

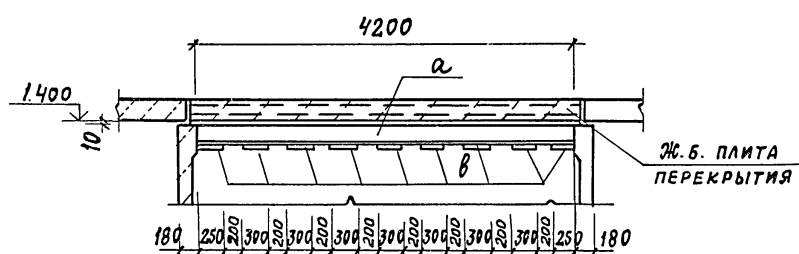
ГМП	ИВАНОВА	З.Ч.С.		ТП 409-010-50.85	КМ
НАЧ.ОТД.	РЫБИКИНА	В.П.		Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 м	
ГЛ.СПЕЦ.	КРУТОВСКО	В.П.		Вариант Б	
РУК.ГР.	БРЕНЕВА	В.П.			
СТ.ИНЖ.	РАШЕВСКИ	В.П.		СТАДИА	Лист
ИНЖ.	ХИТРОВА	В.П.		Р	3
ПРОБ.	РАШЕВСКИ	В.П.		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОРОБОВ. Сечения 1-1-4-4	
Н.КОНТР.	КРУТОВСКО	В.П.			
				Госстрой СССР Проектный институт №2 г. Москва	

ИЗВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИИВ. №

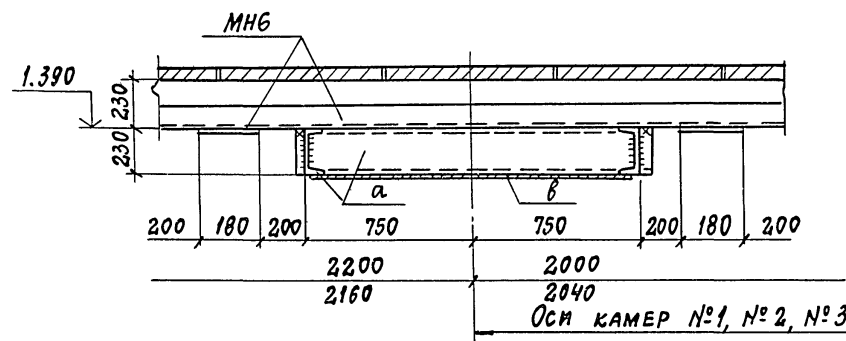
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

[illegible]

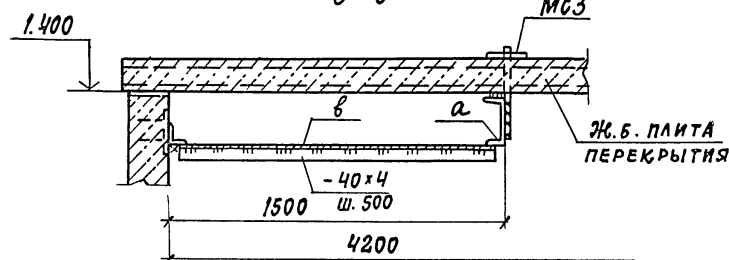
6-6



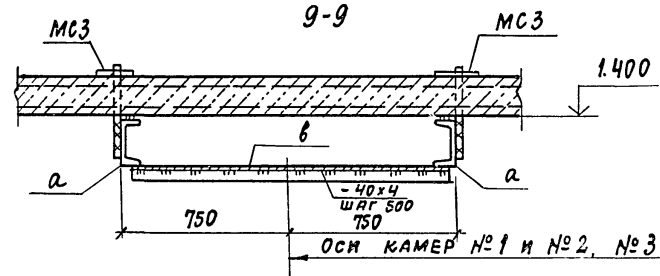
7-7



8-8



9-9



47  
9017 / 7

**ПРИВЯЗАН**

ИЧВ. №

KM

Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной 40 м

ВАРИАНТ Б

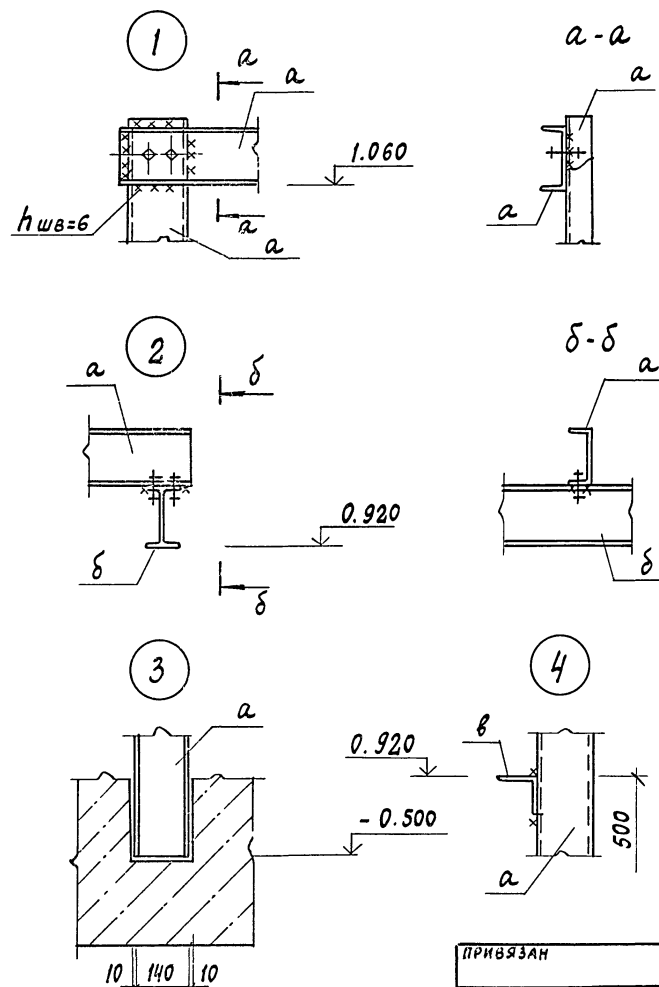
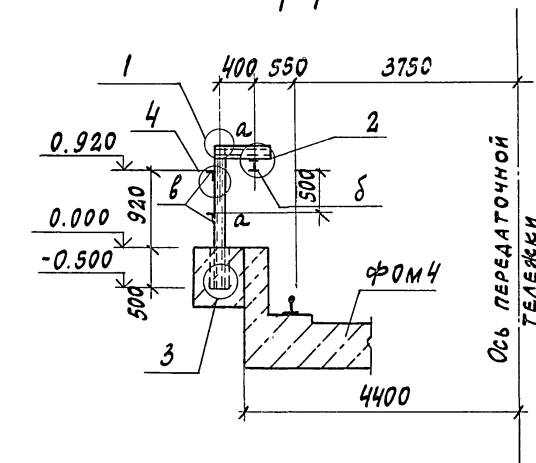
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
0	II	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ  
КОРБОВ СЕЧЕНИЯ 5-5÷9-9

Госстрой СССР  
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 1  
г. Москва

FORMAT

1-1

[illegible]

ГИП	ИВАНОВА	Л.И.	ТП 409-010-50.85	КМ		
НАЧ.ОТД.	РЫБИКИНА	Е.И.				
ГЛ.СПЕЦ.	КРУТОВСКОЕ	В.И.				
РУК.ГР.	КРЕНЕВА	Л.И.				
СТ.ИНЖ.	РАШЕВСКИЙ	В.И.				
ИНЖ.	ХИТРОВА	Е.И.				
ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ	В.И.	Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 м	Стальная	Лист	Листов
Н.КОНТР.	КРУТОВСКОЕ	В.И.				
			Вариант 6	Р	5	
			СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОРЕЙСОВ ДЛЯ ПОДВЕСКИ КАБЕЛЯ. УЗЛЫ 1-4	ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 г. МОСКВА		