

## ТИПОВОЕ ПРОЕКТНОЕ РЕШЕНИЕ

409-010-50.85

# КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6 м (ВАРИАНТЫ А и Б)

АЛЬБОМ VII

## СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

9017/8  
4. 0-99

卷之三

MNH. N° 9017 / 8

			ПРИВАДАН	
ХУВ. №				

ТИПОВОЕ ПРОЕКТНОЕ РЕШЕНИЕ

ЧО9-О10-50. 85

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ  
СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6М  
(ВАРИАНТЫ А и Б)

АЛЬБОМ VII

ПРОЕКТНЫМ РАЗРАБОТАН  
ИНСТИТУТОМ №2  
ГЛ.ИНЖЕНЕР ПИ-2 *Ф.И.* В.Л. ИЛЮХИН  
/ГЛ.ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Ф.И.* В. ИВАНОВА

ПРОЕКТ УТВЕРЖДЕН ГОСГРАНДАСТРОЕМ  
ПРОТОКОЛ № 65 от 18.08.81  
РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ВВЕДЕНА  
В ДЕЙСТВИЕ ГИПРОСТРОММАШЕМ  
ПРИКАЗ ОТ

КФ ЦГП № 9017/8

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №					

Обозначение	Наименование	Стр.	Примеч.
КЭСИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕ- ЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
КЭСИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	2	
КЭСИ-1	СТЕНОВЫЕ БЛОКИ СБ 24-3-1 СБ24-3-2 СБ24-3-3	3	
КЭСИ-2	СТЕНОВЫЕ БЛОКИ СБ 24-3-4 СБ24-3-5 СБ24-3-6	4	
КЭСИ-3	СТЕНОВЫЕ БЛОКИ СБ 24-3-1 СБ24-8-2 СБ24-3-8	5	
КЭСИ-4	СТЕНОВЫЕ БЛОКИ СБ 24-3-4 СБ24-3-5	6	
КЭСИ-5	СТЕНОВЫЕ БЛОКИ СБ 24-3-6 СБ24-3-7	7	
КЭСИ-6	СТЕНОВЫЕ БЛОКИ СБ 24-3-7 СБ24-8-1	8	
КЭСИ-7	СТЕНОВЫЕ БЛОКИ СБ 24-3-2 СБ24-3-3 СБ24-9-3-8	9	
КЭСИ-8	ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ МС1/МС2	10	
КЭСИ-9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	10	
КЭСИ-10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	11	
КЭСИ-11	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	11	
КЭСИ-12	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС3	12	
КЭСИ-13	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	12	
КЭСИ-14	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 6	13	
КЭСИ-15	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 5	13	
КЭСИ-16	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 7	14	
КЭСИ-17	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 8	14	
КЭСИ-18	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 11	15	
КЭСИ-19	МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КРОНШТЕЙН МК1	15	
КЭСИ-20	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 12	16	
КЭСИ-21	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МН13, МН14	16	
КЭСИ-22	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МН15, МН16, МН10	17	
КЭСИ-23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 9	18	
КЭСИ-24	СТАЛЬНЫЕ РАМЫ СР1, СР3	18	

Обозначение	Наименование	Стр.	Прим
КЭСИ-25	СТАЛЬНАЯ РАМА СР2	18	
КЭСИ-26	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С1÷С3	19	
КЭСИ-27	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С4÷С6	19	
КЭСИ-28	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С7÷С9	20	
КЭСИ-29	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С10, С11	20	
КЭСИ-30	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С12÷С22	21	
КЭСИ-31	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С23÷С26	22	
КЭСИ-32	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С27	22	
КЭСИ-33	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С28	23	
КЭСИ-34	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С29	23	

Изм. отд.	Рыбкина	1	
Гл. спец.	Кротовской	2	
Рук. гр.	Кренева	3	
Ст. инж.	Рашевский	4	
Инж.	Хитрова	5	
Пров.	Рашевский	6	
Ч.контр.	Кротовской	7	

ТП 409-010-50.85      КЭСИ - Д 0

СОДЕРЖАНИЕ

стадия лист листо

Р

госстрой ссср  
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ  
г. москва

КОПИРОВАЛ: 8-

ФОРМАТ

1  
9017/8

1. При изготавлении сборных железобетонных стеновых блоков СБ 24-3-1÷СБ 24-3-8; СБ 24<sub>9</sub>-3-1÷СБ 24<sub>9</sub>-3-8, СБ 27<sub>9</sub>-8-1; СБ 27<sub>9</sub>-8-2 выполняемых по типовой серии З.006-3 ввп. II-1; II-2, руководствоваться указанными данной серни

2. Антикоррозийное покрытие закладных изделий выполнять за 2 раза лаком ПФ-170 по ГОСТ 15907-70\* по грунтовке ПФ-020 по ГОСТ 18186-79\*.

1. Арматурные сетки выполнять при помощи контактной точечной сварки по ГОСТ 14098-68.

2. Сварку стержневой сетки производить во всех пересечениях двух крайних рядов, в осталбной зоне допускаются несваренные пересечения в количестве не более 2-х на 1 м<sup>2</sup>.

3. Арматурные сетки обединять в каркасы при помощи сварки между собой сеток и дополнительных стержневой. Сварку выполнять электросварочными клещами или дуговой электросваркой.

4. Изготовление закладных изделий вести в соответствии с СН 313-65\*.

5. Сварку производить в соответствии с ГОСТ 19292-73, СН 393-78.

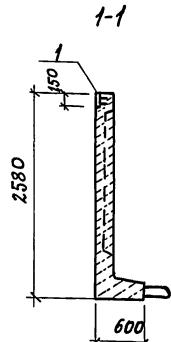
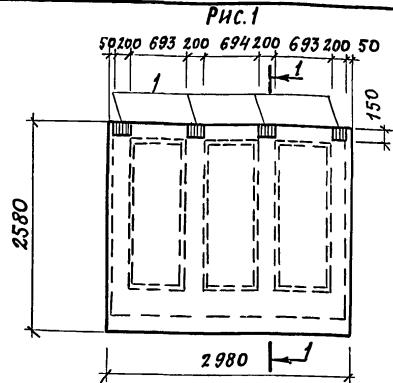
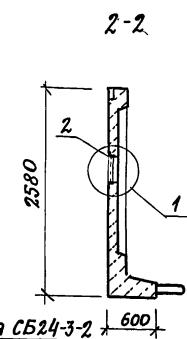
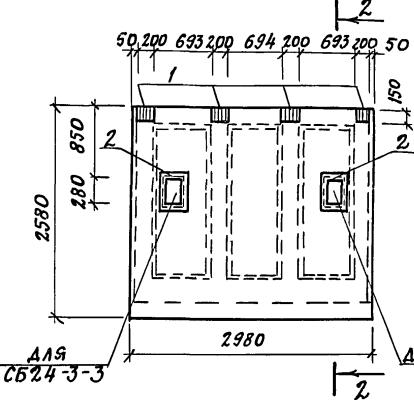
6. Арматурные, закладные и соединительные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75.

7. Приварку анкеров к пластинам в тяж. ведут на сварочных автоматах под слоем флюса в соответствии с указаниями ГОСТ 19292-73 и СН 393-78.

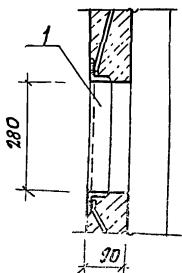
НАЧ.ОДА	РЫБКИНА	Рис. 1
ГЛ.СПЕЦ	КРУТОВСКОЙ	Сост.
РУК.ГР	КРЕНЕВА	Хран.
СТ.ИИН	РАШЕВСКИЙ	Рук. техн.
НЕПОЛН	ЗАХАРОВА	Задач.
ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ	Рук. техн.
Н.КОНТР	КРУТОВСКОЙ	Рук.
ПОДЛИНСКАЯ ДАТА / ЗАЯВЛЕНИЕ ВМ		
ТП 409-010-50.85 КЭСИ-ТТ1		
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ СОСТАВЛЕНЫ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-75 ПРОЕКТИРУЮЩИМ ИНСТИТУТОМ № 2 Г. МОСКВА		

НАЧ.ОДА	РЫБКИНА	Рис. 1
ГЛ.СПЕЦ	КРУТОВСКОЙ	Сост.
РУК.ГР	КРЕНЕВА	Хран.
СТ.ИИН	РАШЕВСКИЙ	Рук. техн.
ИСПОЛН	ЗАХАРОВА	Задач.
ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ	Рук. техн.
Н.КОНТР	КРУТОВСКОЙ	Рук.
ПОДЛИНСКАЯ ДАТА / ЗАЯВЛЕНИЕ ВМ		
ТП 409-010-50.85 КЭСИ-ТТ2		
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ИЗГОТОВЛЕНЫ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-75 ПРОЕКТИРУЮЩИМ ИНСТИТУТОМ № 2 Г. МОСКВА		
ФОРМАТ		

9  
9017/8

**Рис. 2**

Обозначение	Марка	Рис.
КЖСИ-1	СБ24-3-1	1
- 01	СБ24-3-2	2
- 02	СБ24-3-3	2



Формат	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
ЭСЧН		КЖСИ-1		
	3.006-3. вып. II-1	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ СТЕНОВОЙ БЛОК СБ24-3		СО ВСЕМИ ЗАКАЛКАМИ
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	1 1.400-15. вып. 1	МН 113-6	4	1.9
		КЖСИ-1-01, КЖСИ-1-02		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	3.006-3. вып. II-1	СТЕНОВОЙ БЛОК СБ24-3		СО ВСЕМИ ЗАКАЛКАМИ
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	1 1.400-15. вып. 1	МН 113-6	4	1.9
	2 КЖСИ-20	МН 12	1	5.6

Остальное - см. СБ24-3 СЕРИЮ 3006-3 вып. II-1

## ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ				
		В СТ3. КП2				
	ГОСТ3781-82	ГОСТ103-76	ГОСТ5059-72*			
KЖСИ-1	Φ8	Итого 5-6-5-8	Итого 450/5	Итого	7.6	
-01, 02	0.8	0.8 5.6 1.6	7.2 5.2	5.2	13.2	

3  
9017/8

ИЧУ.ОТД. РЫБКИНА	Рыбкин	1	TП 409-010-50.85	КЖСИ-1
ГР. ОПЕЦ КРУТОВСКОЙ	Крутовская	1		
РУК. ГР. КРЕНЕВА	Кренева	1		
Инж. КДАВКОВА	Кдавкова	1		
ИСПОЛН. ЗГСАРОВА	Засарова	1		
ДРОВ. РАЩЕВСКИЙ	Рашевский	1		
Н.КОНТР. КРУТОВСКОЙ	Крутовской	1		
			Станд. Масса	Масштаб
			P	1:50
			Лист	Листов
			ГОССТРОЙ СССР	
			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2	
			г. Москва	

Рис. 1.

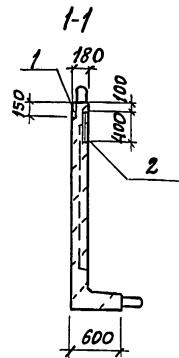
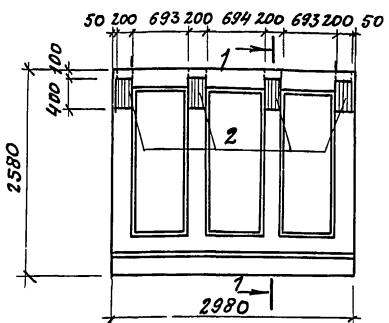
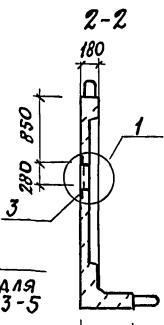
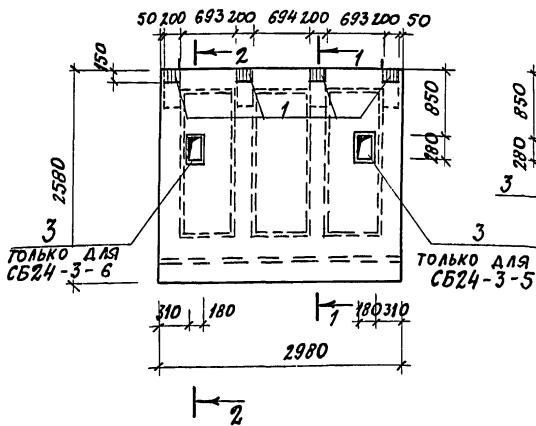
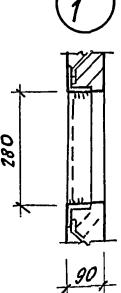


Рис. 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС
КЖИ-2	СБ24-3-4	1
- 01	СБ24-3-5	2
- 02	СБ24-3-6	2



Формат зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	Кол.	Прим.
			КЖИ-2		
		3.006-3 вып. II-1	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ СТЕНОВОЙ БЛОК СБ24-3		со всеми закл. изд.
	1	1.400 - 15 вып. 1	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	2	1.400 - 15 вып. 1	МН 113-6	4	1.9
			МН 139-6	4	4.6
			КЖИ 2-01; КЖИ 2-02		
		3.006-3 вып. II-1	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ СТЕНОВОЙ БЛОК СБ24-3		со всеми закл. изд.
	1		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	2		МН 113-6	4	1.9
	3		МН 139-6	4	4.6
			КЖИ-20	1	5.6

ОСТАЛЬНОЕ СМ. СБ24-3 СЕРИЮ 3.006-3, ВЫП. II-1

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ  
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		Общий расход
	Арматура класса	Прокат марки	
	A II	В Ст.3 кп 2	
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8509-12*
	ф8	Итого - б=6 б=8	150кг Итого
КЖИ 2	1,2	1.2 20.8 4.0	24.8 26.0
- 01-02	1,6	1.6 20.8 4.0	5.2 30.0 31.6

4  
9017/8

Нач. отв.	Рыбкина	Литер
П. спец	Кругловский	Литер
Рук. гр.	Кривева	Литер
ст. инж.	Рашевский	Литер
инж.	Хитрова	Литер
провер.	Рашевский	Литер
н. контр.	Кругловской	Литер

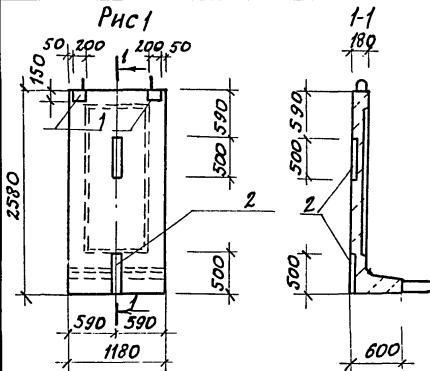
ТП 409-010-50.85 КЖИ-2

СТЕНОВЫЕ БЛОКИ СБ24-3-4; СБ24-3-5;  
СБ24-3-6.

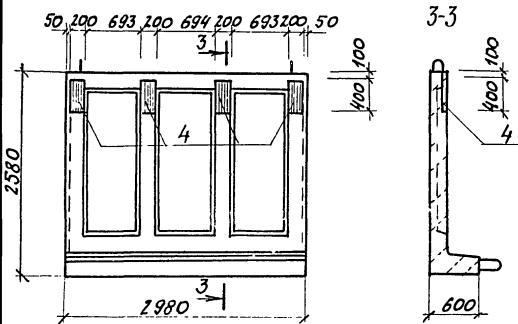
СТАДИ	МАССА	Масштаб
P		1:50
лист	листов	

ГОССТР СССР  
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2  
г. Москва

КОПИРОВАЛ: *Д* ФОРМАТ



PNC 3



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Марка	Рис
КЭСИ-3	СБ24г-3-1	1
-01	СБ24г-8-2	2
-02	СБ24-3-8	3

The drawing shows a rectangular frame with dimensions: top horizontal bar = 200, left vertical bar = 200, right vertical bar = 50, bottom horizontal bar = 1180. A dashed line indicates an internal division. The number '3' is placed near the right vertical bar. The drawing is labeled 'Рис 2' at the top.

A technical drawing showing a vertical pipe section labeled "2-2". The pipe has a flange at the bottom and a valve or fitting near the top. A dimension line indicates a height of "600" from the base to the top of the pipe. To the right of the pipe, there is handwritten text "1005" and a small sketch of a rectangular frame.

ФОРМАТ	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
ЗОНА			КЖСИ-3		
		3.006-3 вып. II-1	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.400-15	вып. 1	СТЕНОВОЙ БЛОК СБ24г-3		
2			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН13-6	2	1.9
			МН 11	2	2.9
			КЖСИ-3-01		
		3.006-3 вып. II-1	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
3		КЖСИ	СТЕНОВОЙ БЛОК СБ24г-8		
			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН19	2	8.7
			КЖСИ-3-02		
		3.006-3 вып. II-1	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
4	1.400-15	вып. 1	СТЕНОВОЙ БЛОК СБ24-3		
			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН139-6	4	4.6

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. КГ

5  
901118

ТП 409-010-50.85 КЭСИ-3

НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	Лицо		Г. СПЕЦ.	Крутовской	Зап.		TП 409-010-50.85	KЭСИ-3	
РУК. ГР.	КРЕНЕВА	Красн.		СТ. ИНЖ.	Рашевский	Ильин		Стеновые блоки		
ИНЖ.	ХИТРОВА	Красн.		СБ24г - 3-1, СБ27г-8-2				СТАНД.	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВ.	Рашевский	Красн.		СБ24 - 3-8				P		
Н. КОНТР.	Крутовская	Зап.						ЛИСТ	ЛИСТОВ	
								ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. Москва		

КОПИРОВАЛ: *Д.*

ФОРМАТ

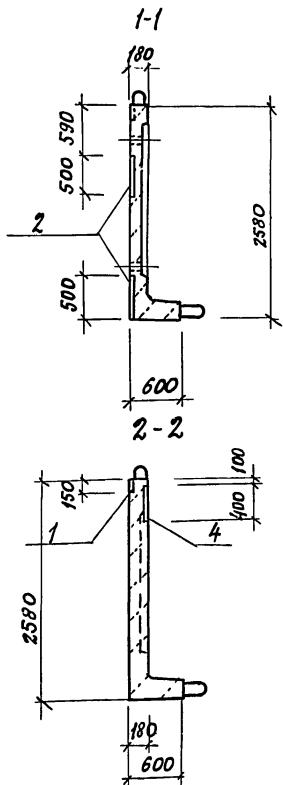
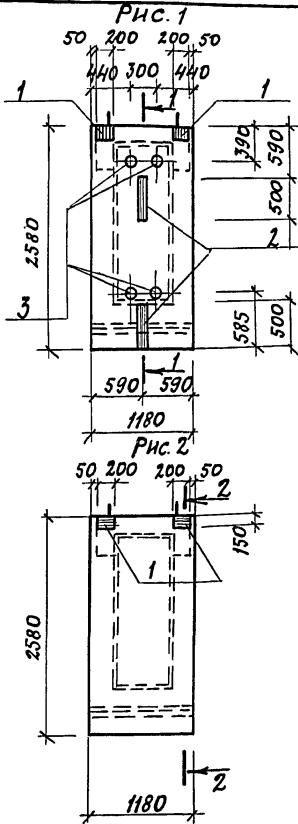


Рис. 1

~~1100~~

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
КЭКИ 4	СБ24г-3-4	1
-01	СБ24г-3-5	2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				КЭЖИ-4		
				Сборочные единицы		
			3.006-3 вып. II-1	Стеновой блок СБ24г-3		со всеми закл. изд.
				Изделия закладные		
1	1.400-15	вып. 1		МН 113-6	2	1.9
2	КЭЖИ-18			МН 11	2	2.9
3	КЭЖИ-21			МН 14	4	0.6
4	1.400-15	вып. 1		МН 139.6	2	4.6
				КЭЖИ-4-01		
				Сборочные единицы		
			3.006-3 вып. II-1	Стеновой блок СБ24г-3		со всеми закл. изд.
				Изделия закладные		
1	1.400-15	вып. 1		МН 113-6	2	1.9
4	1.400-15	вып. 1		МН 139-6	2	4.6

Остальное см. СБ249-3 серию 3.006-3, вып. II-1

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Общий расход	
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ						
	А III			В ст.3 кп2						
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76			ГОСТ 8732-78*			
	ф8	Итого	-б=6	-б=8	-б=10	Итого	ГР5к3	Итого		
КЭИ-4	0.78		0.78	15.2	2.0	0.78	17.98	2.4	21.16	
-01	0.6		0.6	10.4	2.0		12.4		13.0	

6  
9017/8

ИЧУ. ОТД.	РЫБКИНА	Рисунок		
ГЛ. СПЕЦ.	КРУТОВСКОЙ	Рисунок		
РУК. ГР.	КРЕНЕВА	Зарисовка		
Ст. инж.	РАШЕВСКИЙ	Рисунок		
Инж.	ХИТРОВА	Рисунок		
ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ	Рисунок		
Н. КОНТР.	КРУТОВСКОЙ	Рисунок		
			ТП 409-010-50.85	КЖКИ-4
			СТЕНОВЫЕ БЛОКИ	СТАРИЯ МАССА МАСШТАБ
			СБ249-3-4	R 1:50
			СБ249-3-5	
				Лист Листов
				госстрой СССР
				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2
				г. МОСКВА

Рис. 1

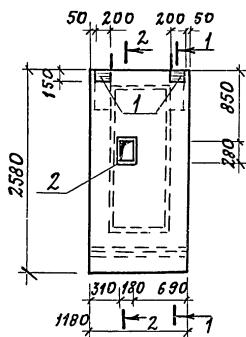
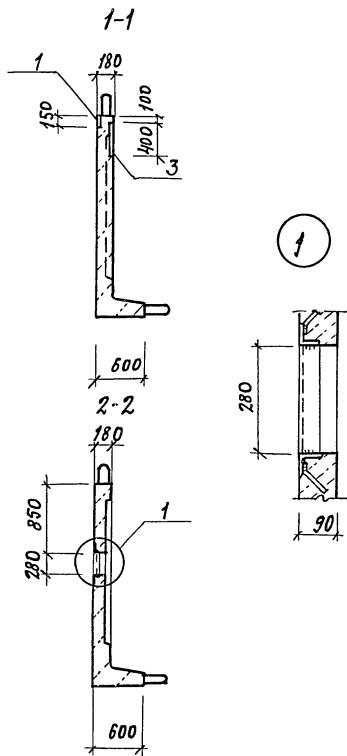
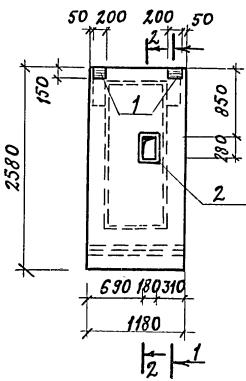


Рис. 2



Формат ЗОНА Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
	КЖСИ 5; 5-01			
	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
	СТЕНОВОЙ БЛОК СБ24g-3			СО ВСЕМИ ЗАГЛ. ИЗД.
	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
1	1. 400 - 15 вып. 1	МН 113 - 6	2	1. 9
2	КЖСИ-20	МН 12	1	5. 6
3	1. 400 - 15 вып. 1	МН 139 - 6	2	4. 6

ОСТАЛЬНОЕ СМ. СБ24g-3 СЕРИЮ З. 006-3. ВЫП. II-1

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ  
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			Общий расход
	АРМИТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ	
	А III		В СТ3 КЛ2	
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8509-72*	
КЖСИ 5	ф8	Итого	-б=б-8	Итого
- 01	1.0	1.0	10.4 2.0	12.4 5.2 5.2
				18.6
				18.6

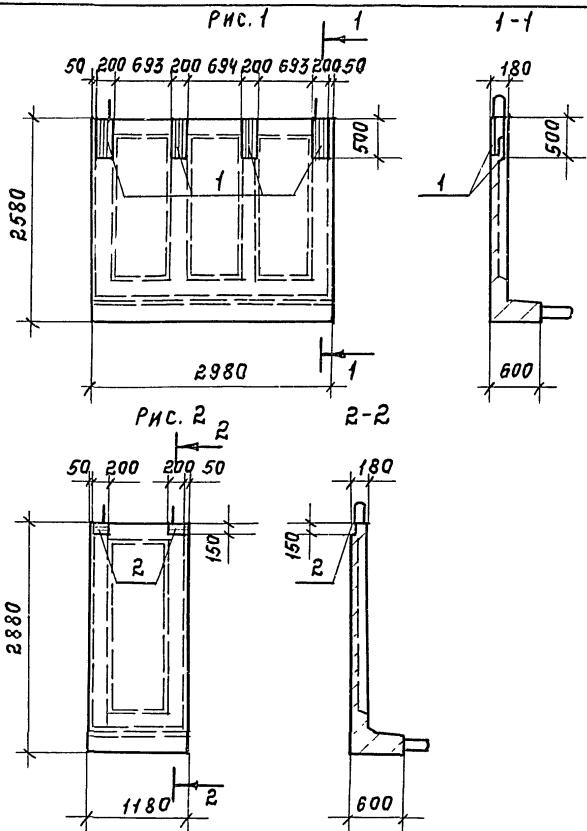
7  
9017/8

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
КЖСИ-5	СБ24g-3-6	1
- 01	СБ24g-3-7	2

Чл.отд.	Рыбкина	11.5	ГОСТ 409-010-50.85 Стеновые блоки СБ24g-3-6 СБ24g-3-7	КЖСИ-5
Гл.спец.	Кругловский	11.5		
Рук. гр.	Кренева	11.5		
Ст.инж.	Рашевский	11.5		
Инж.	Хитрова	11.5		
Пров.	Рашевский	11.5		
Н.контр.	Кругловский	11.5		
Лист	листов			
ГОССТР СССР				
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2				
г. Москва				

Копировано:

ФОРМАТ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
КЖСИ-6	СБ24-3-7	1
-01	СБ27g-8-1	2

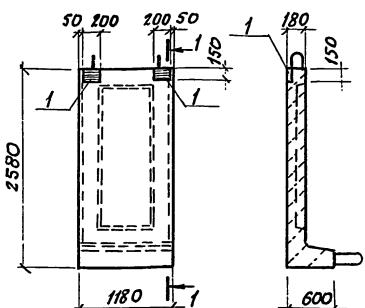
ФОРМАТ ЗДАНИЯ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			КЖСИ-6		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		3.006-3 ВЫП. II-1	СТЕНОВОЙ БЛОК СБ24-3		СО ВСЕМИ ЗАКЛ. ИЗД.
			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	1	КЖСИ-23	МН 9.	4	16,7
			КЖСИ-6-01		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		3.006-3 ВЫП. II-1	СТЕНОВОЙ БЛОК СБ27g-8		СО ВСЕМИ ЗАКЛ. ИЗД.
			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	2	1.400-15 ВЫП. 1	МН 113-6	2	1,9

ОСТАЛЬНОЕ СМ. СБ24-3 СЕРИЮ 3.006-3, ВЫП. II-1.  
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ  
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						общ расхс	
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ					
	А III		ВСТ. 3 СП 2.					
	ГОСТ 5181-82		ГОСТ 103-76					
	φ8	φ12	Итого	-6=6	-6=8	-6=10		
КЖСИ-6	3,6	3,6			63,2	63,2	66,8	
-01	0,2	0,2	2,8	0,8		3,6	3,6	

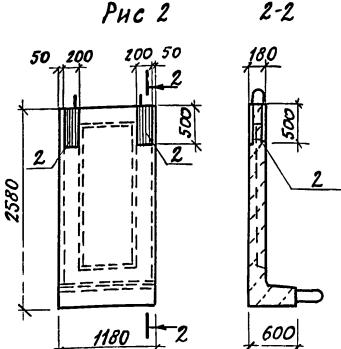
ИЧ. отп. Рыбкина	Л.И.	ТП 409-010-50.85	КЖСИ-6
ГЛ.СПЕЦ КРУТОВСКОЙ	Л.И.		
РУК. ГР. КРЕНЕВА	Л.И.		
СТ. ИНЖ. РАШЕВСКИЙ	Л.И.		
ИНЖ. ХИТРОВА	Л.И.		
ПРОВ. РАШЕВСКИЙ	Л.И.		
Н.КОНТР. КРУТОВСКОЙ	Л.И.		
СТЕНОВЫЕ БЛОКИ СБ24-3-7;		стадия	масштаб
СБ27g-8-1.		Р	1:50
Лист	листов		
ГОССТРОЙ СССР.			
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 1			
г. МОСКОВА.			

Рис 1



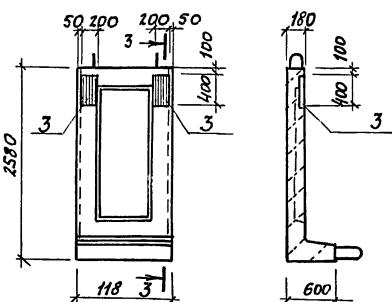
1-1

Рис 2



2-2

Рис 3



3-3

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Марка	Рис
КЖСИ 7	СБ24г-3-2	1
-01	СБ24г-3-3	2
-02	СБ24г-3-8	3

*Ведомость расхода стали на дополнительные  
закладные изделия, кг*

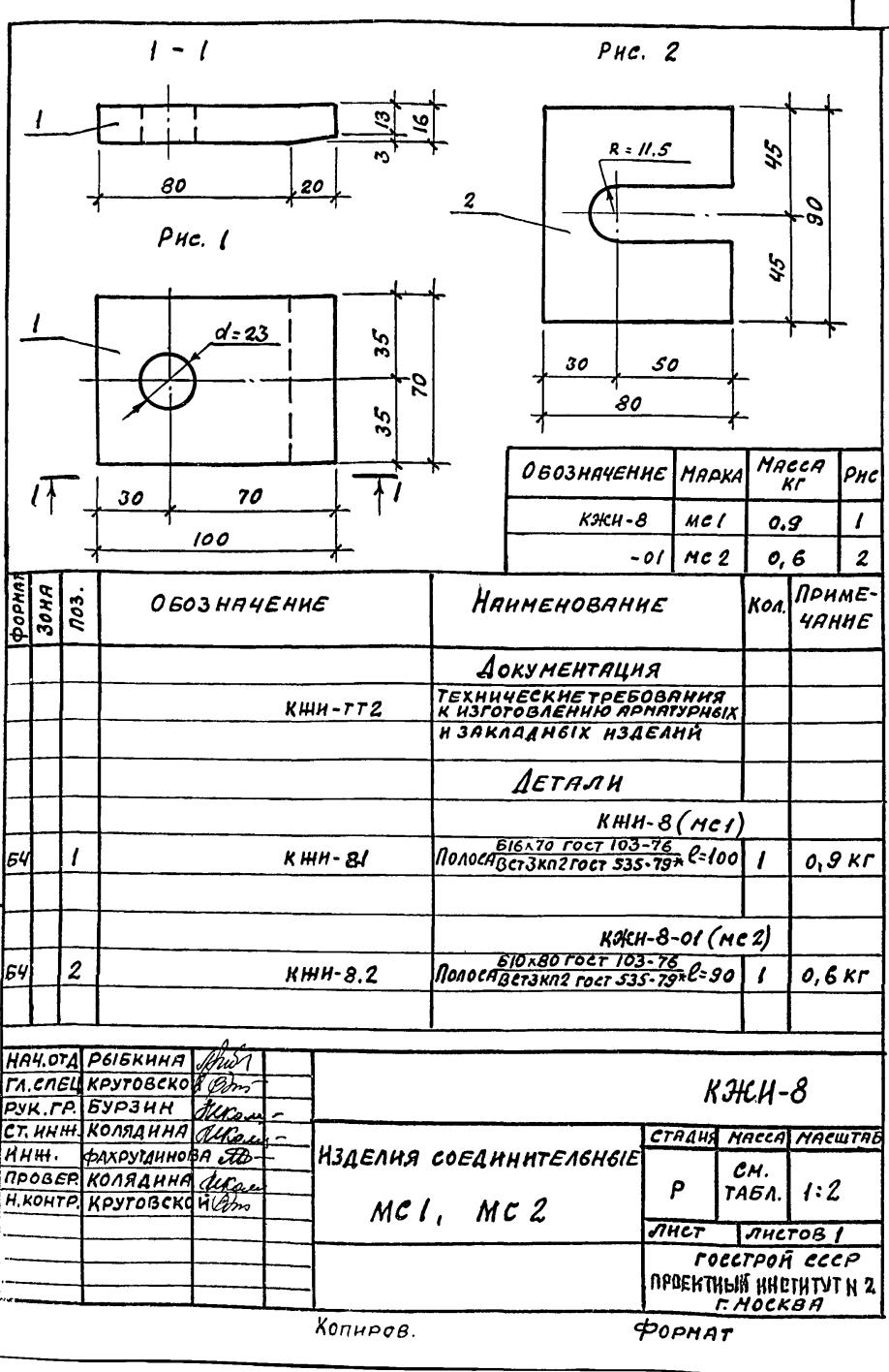
ЭЛЕМЕНТА	Изделия ЗАКЛАДНЫЕ				Общий расход	
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			
	А-III		В ст 3 кп 2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76			
КЖСИ-7	ф8	ф12	Итого	б=6 -б=8 -б=10	Итого	
	0.2		0.2	2.8 0.8	3.6 3.8	
-01		1.8	1.8	31.6	31.6 33.4	
-02	0.4		0.4	7.6 1.2	8.8 9.2	

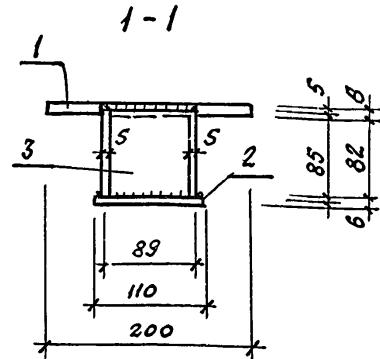
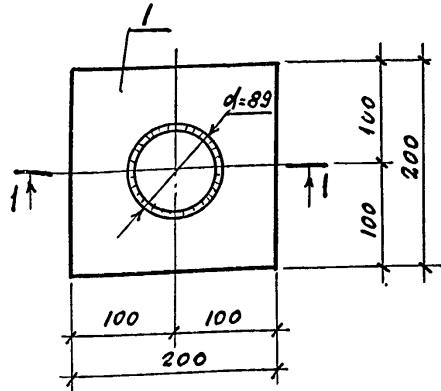
Формат Зона Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	Кол. Прим.
КЖСИ-7	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ Стеновой блок СБ24г-3		
1	3.006-3 вып. II-1		
1	1.400-15 вып. 1	Изделие закладное МН113-6	2 1.9
КЖСИ-7 - 01	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ Стеновой блок СБ24г-3		
2	3.006-3 вып. II-1		
2	КЖСИ-23	Изделие закладное МН 18	2 16.7
КЖСИ-7 - 02	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ Стеновой блок СБ24г-3		
3	3.006-3 вып. II-1		
3	1.400-15 вып. 1	Изделие закладное МН139-6	2 4.6

ИЧУОГА Рыбкина	9017/8	КЖСИ-7
Гл.спец Кротовской		
Рук.гр. Кренева		
Ст.инж. Радиевский		
Инж. Хитрова		
Прор. Рашевский		
Н.контр. Кротовской		
ТП 409-010-50.85		
СТЕНОВЫЕ БЛОКИ СБ24г-3-2, СБ24г-3-3 СБ24г-3-8		
сталь	масса	масштаб
P		
лист	листов	
госстрой СССР		
проектный институт №2		
г. Москва		

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ





ФОРМАТ ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>					
КЖСИ-ТТ2					
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ					
<b>ДЕТАЛИ</b>					
1		КЖСИ-10.1	ПОЛОСА 68x200 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 КП2 ГОСТ 535-79 $\ell=200$	1	2,5 кг
2		КЖСИ-10.2	ПОЛОСА 56x100 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 КП2 ГОСТ 535-79 $\ell=110$	1	0,6 кг
3		КЖСИ-10.3	ТРУБА 89 ГОСТ СТ 1 КП2 ГОСТ 380-71 $\ell=85$	1	0,9 кг

НАЧ.ОТД	РЫБКИНА	Ф.И.О.
ГЛ.СПЕЦ	КРУТОВСКОЙ	Ф.И.О.
РУК.ГР.	БУРЗИН	Ф.И.О.
СТ.ИМН	КОЛЯДИНА	Ф.И.О.
ИМН.	ФАХРУДИНОВА	Ф.И.О.
ПРОВЕР.	КОЛЯДИНА	Ф.И.О.
Н.КОНТРОЛ	КРУТОВСКОЙ	Ф.И.О.

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	P	4,0	1:5
Лист	Листов 1		
ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 Г. МОСКВА			

Копиров. №

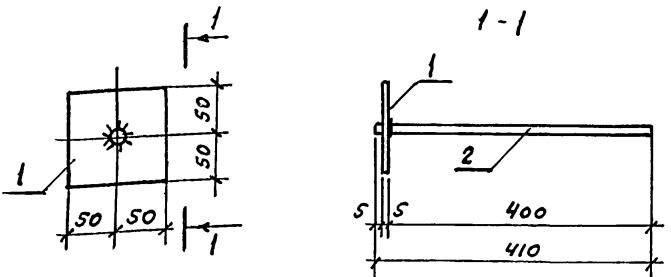
ФОРМАТ

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>					
КЖСИ-ТТ2					
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ					
<b>ДЕТАЛИ</b>					
1		КЖСИ-11.1	ПОЛОСА 610x320 ГОСТ 82-70* ВСТ 3 КП2 ГОСТ 14837-79 $\ell=400$	1	10,0 кг
2		КЖСИ-11.2	Ф 12А Ш ГОСТ 5781-82 $\ell=250$	8	0,23 кг
3		КЖСИ-11.3	БОЛТ М 16x75 ГОСТ 7798-70*	4	0,2 кг

ИМН. № ПЛАТЛ. ПОДПИСЧИКА ДАТА	ВАЛЕНКИНА	Нач.отд.	РЫБКИНА	Ф.И.О.							
		ГЛ.СПЕЦ	КРУТОВСКОЙ	Ф.И.О.							
РУК.ГР.	БУРЗИН	РУК.ГР.	БУРЗИН	Ф.И.О.							
		СТ.ИМН	КОЛЯДИНА	Ф.И.О.							
ИМН.	ФАХРУДИНОВА	ИМН.	ФАХРУДИНОВА	Ф.И.О.							
		ПРОВЕР.	КОЛЯДИНА	Ф.И.О.							
Н.КОНТРОЛ	КРУТОВСКОЙ	Н.КОНТРОЛ	КРУТОВСКОЙ	Ф.И.О.							
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 3											
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ									
P	12,64	1:10									
Лист	Листов 1										
ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 Г. МОСКВА											
ФОРМАТ											

ТП 409-010-50.85

КЖСИ-11

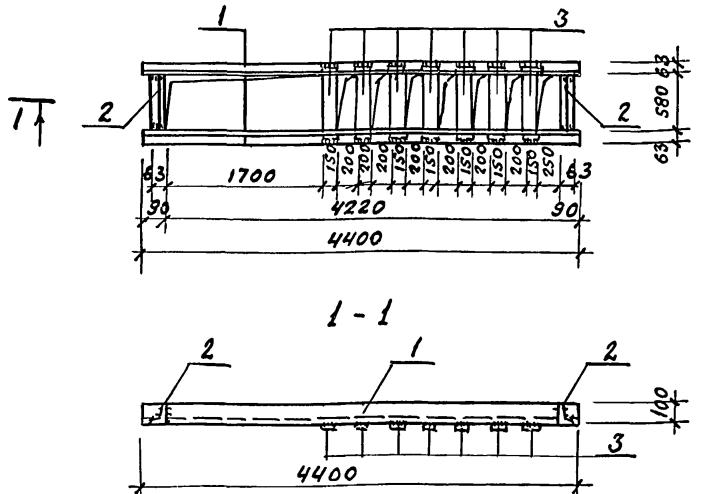


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			КЖСИ-ТТ 2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				ДЕТАЛИ		
1			КЖСИ-12.1	Полоса б-зх100гост103-76 Всц3кп2гост535-79г р-100	1	0,4 кг
2			КЖСИ-12.2	Ф10 А ГОСТ 5781-82 ;р-410	1	0,3 кг

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНТЕЛЬНОЕ МС 3		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		P	0.7	1:5
		Лист	Листов	
		ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 Г. МОСКВА		

Копиров: №

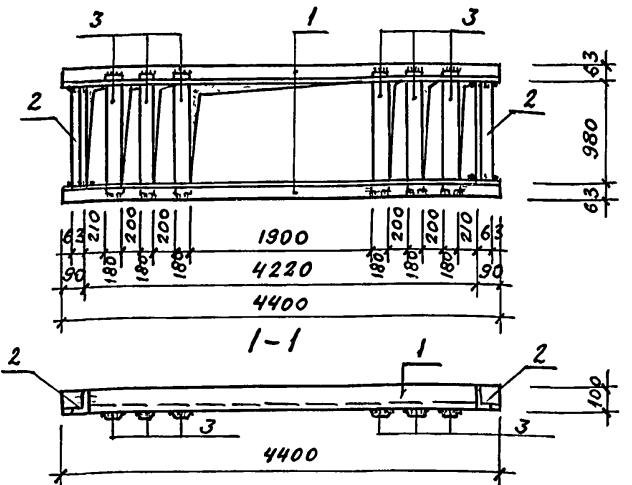
ФОРМАТ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЖ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	КОЛ.	ПРИМ.
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>						
			КЖСН-2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
1			КЖСН-13.1	УГОЛОК $\frac{B=100 \times 63 \times 6}{B \times 3 \times 2}$ ГОСТ 8510-72*, $L=4400$	2	33,1
2			КЖСН-13.1-01	УГОЛОК $\frac{B=100 \times 63 \times 6}{B \times 3 \times 2}$ ГОСТ 8510-72*, $L=580$	2	4,4
3			КЖСН-13.2	ПОЛОСА $\frac{B=63 \times 50}{B \times 3 \times 2}$ , ГОСТ 82-70*, $L=680$	7	4,8

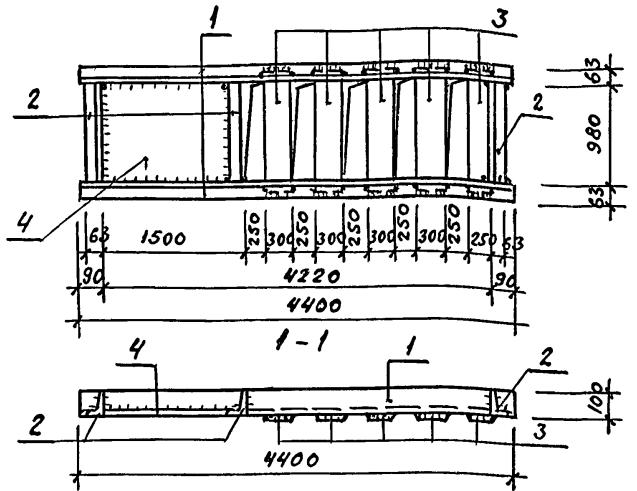
12  
9017/8

9017/8



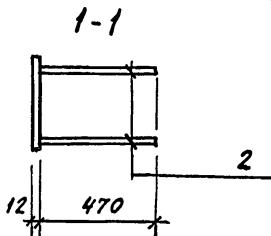
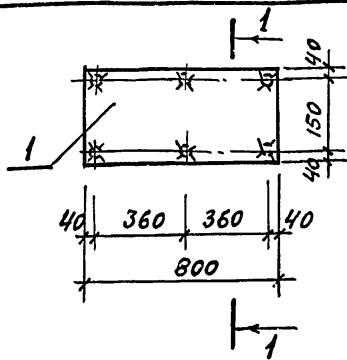
ФОРМАТ ЗОНА Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
ДОКУМЕНТАЦИЯ				
	КЖСИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЕТАЛИ		
1	КЖСИ-14.1	УГОЛОК $5 \times 100 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8510-72*, $\rho=4400$	2	33.1
2	КЖСИ-14.1-01	УГОЛОК $5 \times 100 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8510-72*, $\rho=980$	2	7.4
3	КЖСИ-14.2	ПОЛОСА $5 \times 80$ ГОСТ 82-70*, $\rho=1080$	6	10.7

НАЧ.ОТД	РЫБКИНА	Илья
ГЛ.СПЕЦ	КРУТОВСКОЙ	Ольга
РУК.ГР.	КРЕНЕВА	Христина
ИНЖ.	КАДЫКОВА	Андрей
ИСПОЛН.	ЗАХАРОВА	Юлия
ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ	Юрий
Н.КОНТР.	КРУТОВСКОЙ	Ольга
ТП 409-010-50.85      КЖСИ-14		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 6		
СТАДИЯ МАССА НАЧШТАБ		
$P$ 145,1 1:50		
Лист Листов		
госстрой ссср ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 г. МОСКВА		
КОПИРОВАЛ:		
ФОРМАТ II		



ФОРМАТ ЗОНА Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
ДОКУМЕНТАЦИЯ				
	КЖСИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЕТАЛИ		
1	КЖСИ-15.1	УГОЛОК $5 \times 100 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8510-72*, $\rho=4400$	2	33.1
2	КЖСИ-15.1-01	УГОЛОК $5 \times 100 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8510-72*, $\rho=980$	3	7.4
3	КЖСИ-15.2	ПОЛОСА $5 \times 300$ ГОСТ 82-70*, $\rho=1080$	5	15.3
4	КЖСИ-15.2-01	ПОЛОСА $5 \times 980$ ГОСТ 82-70*, $\rho=1437$	1	86.4

13 9017/8	ИЧВ-Человека Подпись и дата взаменчика	НАЧ.ОТД	РЫБКИНА	Илья
		ГЛ.СПЕЦ	КРУТОВСКОЙ	Ольга
		РУК.ГР.	КРЕНЕВА	Христина
		ИНЖ.	КАДЫКОВА	Андрей
		ИСПОЛН.	ЗАХАРОВА	Юлия
		ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ	Юрий
		Н.КОНТР.	КРУТОВСКОЙ	Ольга
ТП 409-010-50.85      КЖСИ-45				
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 5				
СТАДИЯ МАССА НАЧШТАБ				
$P$ 231,3 1:50				
Лист Листов				
госстрой ссср ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 г. МОСКВА				
КОПИРОВАЛ:				
ФОРМАТ II				



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			КЭСИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВА-		
				НИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ		
				АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАД-		
				НВИХ ИЗДЕЛИЙ		
				ДЕТАЛИ		
1			КЭСИ-16.1	Ф12 А III ГОСТ 5781-82 Ø=470	6	0,4
2			КЭСИ-16.2	ПОЛОСА Б-10х230 ГОСТ 82-70* ВСТ3 КЛ2 ГОСТ 14837-79 Ø=60	1	17,3

НАЧ.ОТД	РЫБКИНА	Рыбк
ГЛ.СПЕЦ	КРУТОВСКОЙ	Круто
РУК.ГР.	КРЕНЕВА	Крено
СТ.ИЧИМ	РАШЕВСКИЙ	Рашев
ИНАЖ.	ЖИТРОВА	Житров
ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ	Рашев
Н.КОНТР.	КРУТОВСКОЙ	Круто

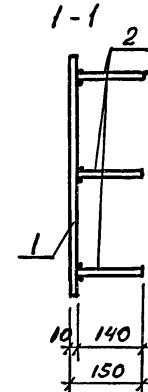
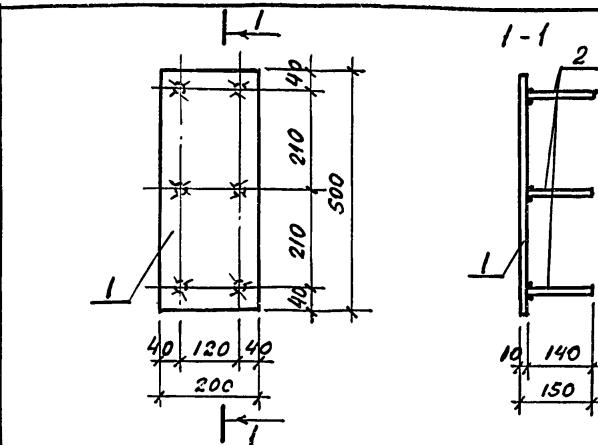
ТП 409-010-50.85      КЭСИ-16

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН 7

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
P	19,7	1:20
Лист	Листов	
госстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 г. МОСКВА		

Копиров.

ФОРМАТ



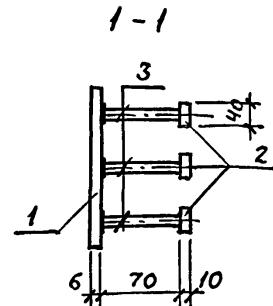
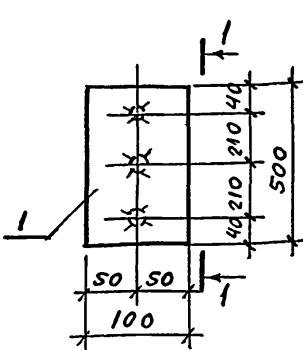
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМ.
			ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			КЭСИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВА-		
				НИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЯРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАД-		
				НВИХ ИЗДЕЛИЙ ДЕТАЛИ		
1			КЭСИ-17.1	ПОЛОСА Б-10х200 ГОСТ 103-76 ВСТ3 КЛ2, ГОСТ 535-79 Ø=500	1	7,9 кг
2			КЭСИ-17.2	Ф12А III ГОСТ 5781-82, Ø=150	6	0,13 кг

14  
9017/8

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ ИЗДЕЛИЯ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 8	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		НАЧ.ОТД. РЫБКИНА Рыбк ГЛ.СПЕЦ КРУТОВСКОЙ Круто РУК.ГР. КРЕНЕВА Крено ИИНН. КРДБИКОВА Зар. Исполн. ЗАХАРОВА Еро ПРОВ. РАШЕВСКИЙ Рашев Н.КОНТР. КРУТОВСКОЙ Круто	ТП 409-010-50.85			
				P	8,7	1:10
				Лист	Листов	
				госстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 г. МОСКВА		

Копиров.

ФОРМАТ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>						
			KЖСИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
<b>ДЕТАЛИ</b>						
1			KЖСИ-18.1	ПОЛОСА БЛОКОВОГО ГОСТ 103-76 БЕЗ ЗКЛ ГОСТ 535-79, $\ell=500$	1	2,4 кг
2			KЖСИ-18.2	ПОЛОСА БЛОКОВОГО ГОСТ 103-76 БЕЗ ЗКЛ ГОСТ 535-79, $\ell=40$	3	0,13 кг
3			KЖСИ-18.3	Ф8АIII ГОСТ 5781-82, $\ell=70$	3	0,03 кг

НАЧ.ОТД	РБЕБКИНА	Ирина
ГЛ.СПЕЦ	КРУТОВСКОЙ	Юлия
РУК.ГР.	КРЕНЕВА	Юрий
ИНЖ.	КАДЫКОВА	Юлия
ИСПОЛН.	ЗАХАРОВА	Зоя
ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ	Юрий
Н.КОНТР.	КРУТОВСКОЙ	Юлия

ТП 409-010-50.85

КЖСИ-18

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ

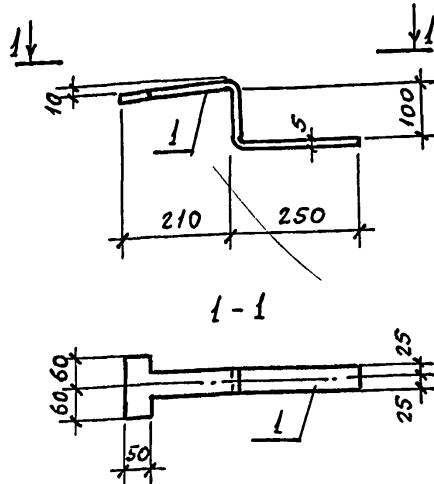
МН II

СТАЛЯ	МАССА	МАСШТАБ
P	2,9	1:5
Лист	Листов	

госстрой ссср  
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2  
г. Москва

Копиров.

ФОРМАТ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>						
			KЖСИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
		1	КЖСИ-19;	ПОЛОСА БЛОКОВОГО ГОСТ 103-76 БЕЗ ЗКЛ ГОСТ 535-79, $\ell=580$	1	2,7 кг

НАЧ.ОТД	РБЕБКИНА	Ирина
ГЛ.СПЕЦ	КРУТОВСКОЙ	Юлия
РУК.ГР.	КРЕНЕВА	Юрий
ИНЖ.	КАДЫКОВА	Юлия
ИСПОЛН.	ЗАХАРОВА	Зоя
ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ	Юрий
Н.КОНТР.	КРУТОВСКОЙ	Юлия

15  
9017/8

ТП 409-010-50.85

КЖСИ-19

МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КРОНШТЕЙН

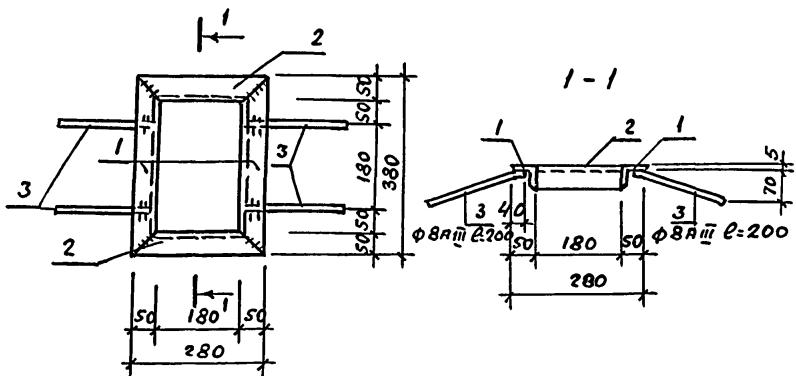
МК 1

СТАЛЯ	МАССА	МАСШТАБ
P	2,7	1:10
Лист	Листов	

госстрой ссср  
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2  
г. Москва

Копиров.

ФОРМАТ



Формат Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	Кол.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ					
		КЖСИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
	1	КЖСИ-20.1	УГОЛОК 50x50x5 ГОСТ 8509-72*; $\phi 780$	2	1,1 кг
	2	КЖСИ-20.1-01	УГОЛОК 50x50x5 ГОСТ 8509-72*; $\phi 380$	2	1,5 кг
	3	КЖСИ-20.2	Ф8АШ ГОСТ 5781-82 $e=200$	4	0,1 кг

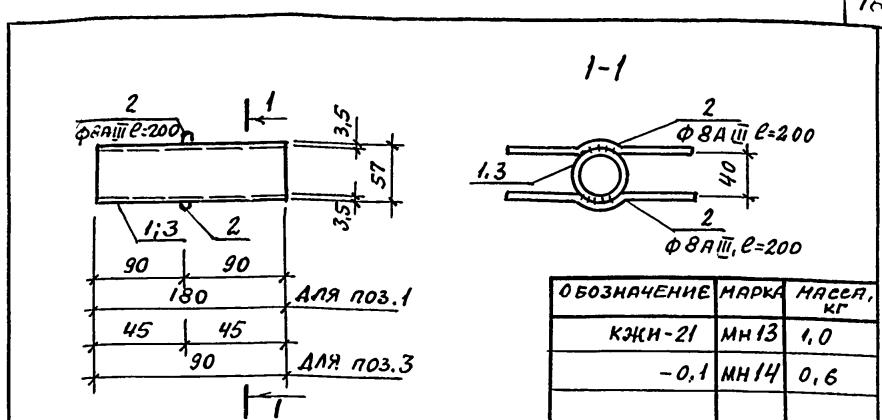
НАЧ.ОТД.	РБЕБКИНА	Гл. инж.
ГЛ.СПЕЦ	КРУТОВСКОЙ	Гл. инж.
РУК.ГР.	КРЕНЕВА	Конс.
Инж.	КАДЫКОВА	Конс.
Исполн.	ЗАХАРОВА	Зав.заг.
Пров.	РАШЕВСКИЙ	Пров.
Н.контр.	КРУТОВСКОЙ	Н.контр.

ТП 409-010-50.85      КЖСИ-20

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
MН 12	P	5,6	1:10
	Лист	Листов	
	ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ N.2 Г. МОСКВА		

Копировал:

ФОРМАТ II

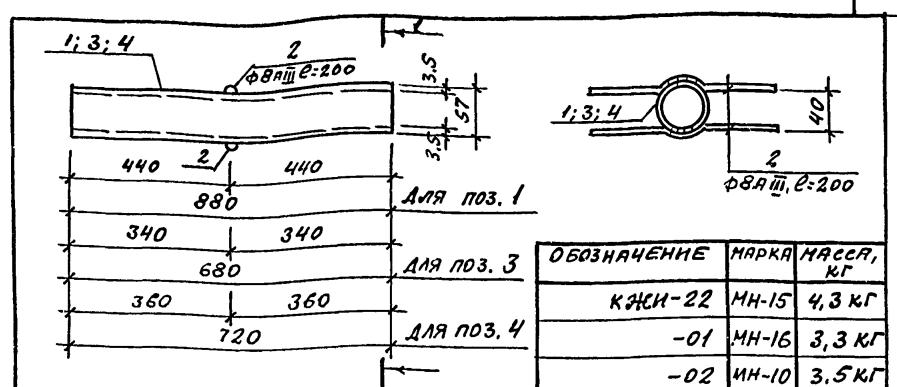


Формат Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	Кол.	ПРИМЕЧАНИЯ
		КЖСИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.		
	2	КЖСИ-21.1	Ф8АШ, ГОСТ 5781-82, $e=200$	2	0,1 кг
	1	КЖСИ-21.2	ТРУБА 57, ГОСТ 8732-78* в ст3кл2 ГОСТ 380-71*; $e=180$	1	0,8 кг
	3	КЖСИ-21.2-01	ТРУБА 57 ГОСТ 8732-78* в ст3кл2 ГОСТ 380-71*; $e=90$	1	0,4 кг

Инв.№/подпись/дата	РБЕБКИНА	Гл. инж.	ТП 409-010-50.85	КЖСИ-21	
				СТАДИЯ	МАССА
				P	СМ ТАВЛ.
					Листов ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ N.2 Г. МОСКВА

Копировал:

ФОРМАТ II

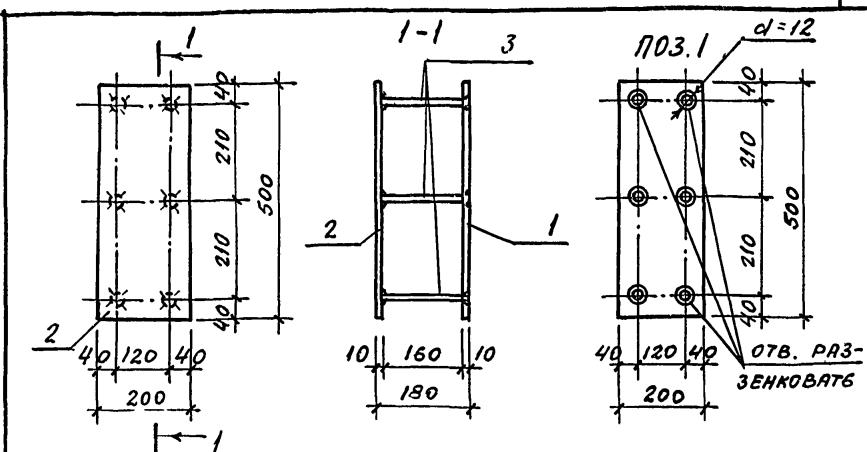


ФОРМАТ	ЗОДНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			КЖСН-ТТ 2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				ДЕТАЛИ		
2			КЖСН-22.1	Ф8АIII, ГОСТ 5781-82, $\ell=200$ ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ	2	0,1 кг
1			КЖСН-22.2	КЖСН-22 ТРУБА $\text{Б7, ГОСТ 8732-78}^*$ $\text{Бет3кп2, ГОСТ 380-71}^*$ ; $\ell=880$	1	4,1 кг
3			КЖСН-22.2-01	КЖСН-22-01 ТРУБА $\text{Б7, ГОСТ 8732-78}^*$ $\text{Бет3кп2, ГОСТ 380-71}^*$ ; $\ell=680$	1	3,1 кг
4			КЖСН-22.2-02	КЖСН-22-02 ТРУБА $\text{Б7, ГОСТ 8732-78}^*$ $\text{Бет3кп2, ГОСТ 380-71}^*$ ; $\ell=720$	1	3,3 кг

ТП 409-010-50.85		КЭНН-22		
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛЮЧЕНЫЕ МН 15, МН 16, МН 10				
		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Р	СМ. ТАБЛ.	
			Лист	Листов
			ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 г. МОСКВА	

КОПИРОВАНИЕ:

ФОРМАТ

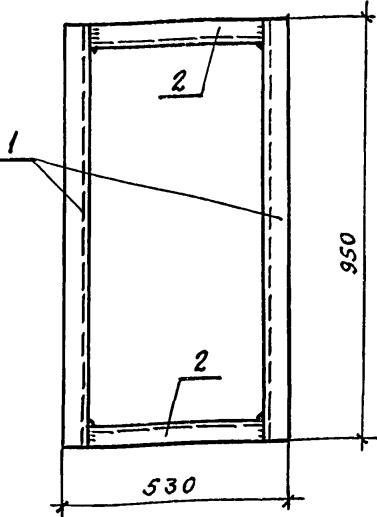


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>						
КОДСН-ТТ2						
				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДЫВАЮЩИХ ИЗДЕ- ЛИЙ		
<b>ДЕТАЛИ</b>						
1		23.1	ПОЛОСА 6-10x200 ГОСТ 103-76, ВСТ3КЛ2Г09	Л=500	1	7,9
2		23.1-01	ПОЛОСА 6-10x200 ГОСТ 103-76 ВСТ3КЛ2Г09 360-71**;	Л=500	1	7,9
3		23.2	Ф12 АШ ГОСТ 5781-82	Л=170	6	0,15

17

9017/8

АИИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ НА АРГА ВЗАИМЕК ИНВИ



ФОРМАТ ЗОНА ПЛЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>				
	КЖН-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.		
<b>ДЕТАЛИ</b>				
1	КЖН-24.1	ШВЕЛЛЕР <sup>ЧГОСТ 8240-72</sup> ВСТ 3 КЛ2 ГОСТ 535-79	2	11,7 кг
2	КЖН-24.1-01	ШВЕЛЛЕР <sup>ЧГОСТ 8240-72</sup> ВСТ 3 КЛ2 ГОСТ 535-79	2	6,5 кг.

НАЧ.ОДА	РЕБЕНКИНА	Ирина
ГЛ.СПЕЦ	КРУТОВСКОЙ	Ольга
РУК.ГР.	КРЕНЕВА	Христина
ИНИЧ.	КАДЫКОВА	Ирина
ИСПОЛН.	ЗАХАРОВА	Зоя
ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ	Андрей
Н.КОНТР.	КРУТОВСКОЙ	Ольга

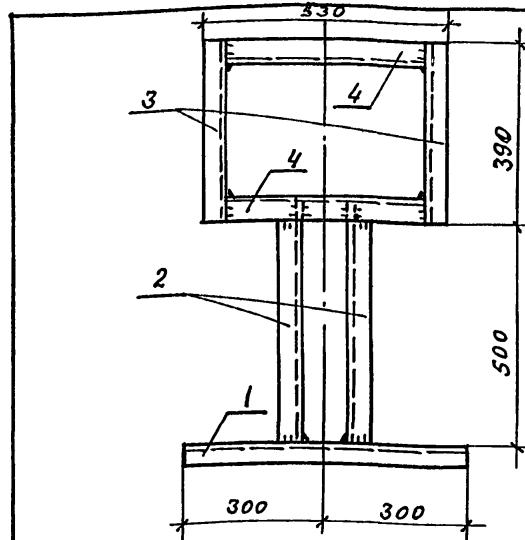
ГП 409-010-50.85      КЖН-24

Стальная рама СР 1 СРЗ      Станд. Масса Насштаб

Лист листов

госстрой СССР  
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2  
г. МОСКВА

Копиров.      ФОРМАТ



ФОРМАТ ЗОНА ПЛЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>				
	КЖН-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.		
1	КЖН-25.1	ШВЕЛЛЕР <sup>ЧГОСТ 8240-72</sup> ВСТ 3 КЛ2 ГОСТ 535-79	2	11,7 кг
2	КЖН-25.1-01	ШВЕЛЛЕР <sup>ЧГОСТ 8240-72</sup> ВСТ 3 КЛ2 ГОСТ 535-79	2	6,5 кг.
3	КЖН-25.1-02	ШВЕЛЛЕР <sup>ЧГОСТ 8240-72</sup> ВСТ 3 КЛ2 ГОСТ 535-79	2	4,8 кг
4	КЖН-25.1-03	ШВЕЛЛЕР <sup>ЧГОСТ 8240-72</sup> ВСТ 3 КЛ2 ГОСТ 535-79	2	5,1 кг

ИИВ.НЕ ПОДЛСН И.ВЛЯ	ГР.БЛАНКИИ.Н	НАЧ.ОДА	РЕБЕНКИНА	Ирина
		ГЛ.СПЕЦ	КРУТОВСКОЙ	Ольга
ИИЧ.ОДА	ГР.БЛАНКИИ.Н	РУК.ГР.	КРЕНЕВА	Христина
		ИНИЧ.	КАДЫКОВА	Ирина
ИСПОЛН.ОДА	ГР.БЛАНКИИ.Н	ИСПОЛН.	ЗАХАРОВА	Зоя
		ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ	Андрей
Н.КОНТР.ОДА	ГР.БЛАНКИИ.Н	Н.КОНТР.	КРУТОВСКОЙ	Ольга

ГП 409-010-50.85      КЖН-25

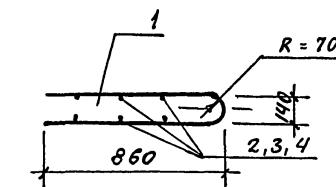
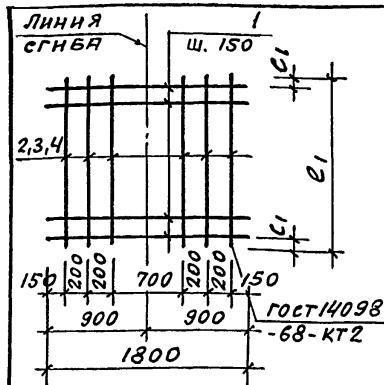
Стальная рама СР 2      Станд. Масса Насштаб

Р 40,8 1:10

Лист листов

госстрой СССР  
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2  
г. МОСКВА

Копиров.      ФОРМАТ



ФОРМУЛА ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>					
КЖН-ТГ2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ					
<b>ДЕТАЛИ</b>					
КЖН 26 (с1)					
1	- 26.1	Ф10АШ ГОСТ 5781-82	ℓ=1800	5	1.1
2	- 26.2	Ф5ВРГ ГОСТ 6727-80	ℓ=770	6	0.11
КЖН 26-01 (с2)					
1	- 26.1	Ф10АШ ГОСТ 5781-82	ℓ=1800	9	1.1
3	- 26.2-01	Ф5ВРГ ГОСТ 6727-80	ℓ=1330	6	0.18
КЖН 26.02 (с3)					
1	- 26.1	Ф10АШ ГОСТ 5781-82	ℓ=1800	3	1.1
4	- 26.2-02	Ф5ВРГ ГОСТ 6727-80	ℓ=460	6	0.07

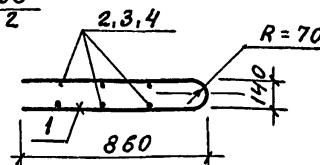
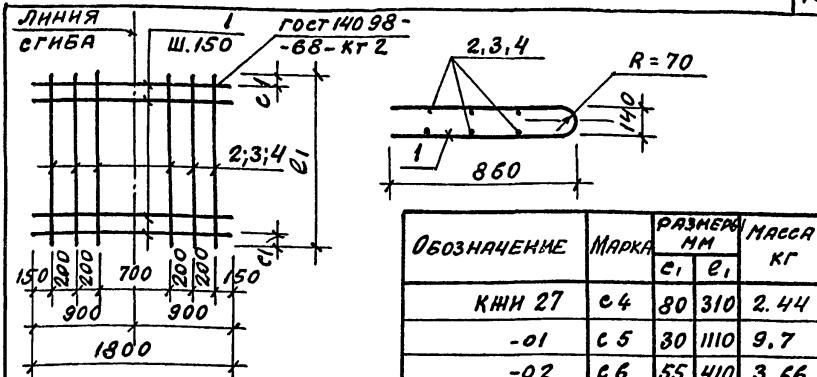
НАЧ.ОТД	РЫБКИНА	1/1
ГЛ.СПЕЦ	КРУТОВСКОЙ	1/1
РУК.ГР.	КРЕНЕВА	1/1
СТ.ИНН.	РАШЕВСКИЙ	1/1
ИИИ.	ХИТРОВА	1/1
ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ	1/1
Н.КОНТР	КРУТОВСКОЙ	1/1

ТП 409-010-50.85 КЖН-26

СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С 1, С 2, С 3	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	СМ.	
ТАБЛ.			
ЛИСТ ЛИСТОВ			
ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА			

Копиров. №

ФОРМАТ



ФОРМУЛА ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>					
КЖН-ТГ2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ					
<b>ДЕТАЛИ</b>					
КЖН-27 (с4)					
1	- 27.1	Ф10АШ ГОСТ 5781-82	ℓ=1800	2	1.1
2	- 27.2	Ф5ВРГ ГОСТ 6727-80	ℓ=310	6	0.04
КЖН-27-01(с5)					
1	- 27.1	Ф10АШ ГОСТ 5781-82	ℓ=1800	8	1.1
3	- 27.2-01	Ф5ВРГ ГОСТ 6727-80	ℓ=1110	6	0.15
КЖН-27-02(с6)					
1	- 27.1	Ф10АШ ГОСТ 5781-82	ℓ=1800	3	1.1
4	- 27.2-02	Ф5ВРГ ГОСТ 6727-80	ℓ=410	6	0.06

ЧИСЛО ПОДЛ. ПОДАНН. НА ГАРФ. ВЗРН. НЕКЛ. НЕБ

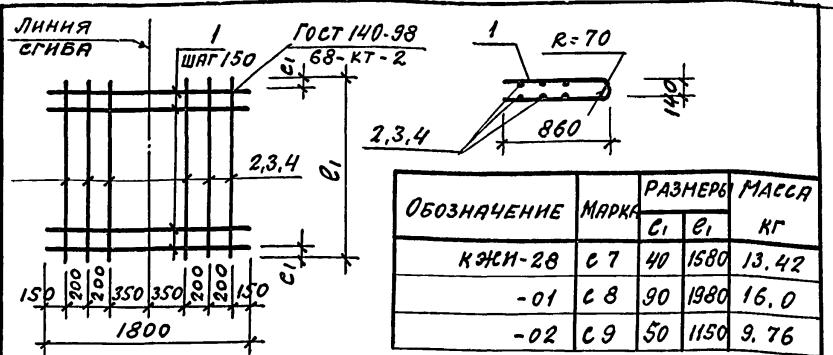
НАЧ.ОТД	РЫБКИНА	1/1
ГЛ.СПЕЦ	КРУТОВСКОЙ	1/1
РУК.ГР.	КРЕНЕВА	1/1
СТ.ИНН.	РАШЕВСКИЙ	1/1
ИИИ.	ХИТРОВА	1/1
ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ	1/1
Н.КОНТР	КРУТОВСКОЙ	1/1

ТП 409-010-50.85 КЖН-27

СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С 4, С 5, С 6	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	СМ.	
ТАБЛ.			
ЛИСТ ЛИСТОВ			
ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА			

Копиров. №

ФОРМАТ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
			КЭСИ-772	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				ДЕТАЛИ		
				- КЭСИ-29 (с7)		
1			- 28.1	Ф10А ГОСТ 5781-82 Е:1800	11	1.1
2			- 28.2-0	Ф58Р ГОСТ 6727-80 Е:1580	6	0.22
				КЭСИ-29-01 (с8)		
1			- 28.1	Ф10А ГОСТ 5781-82 Е:1800	13	1.1
3			- 28.2-01	Ф58Р ГОСТ 6727-80 Е:1980	6	0.28
				КЭСИ-29-02 (с9)		
1			- 28.1	Ф10А ГОСТ 5781-82 Е:1800	8	1.1
4			- 28.2-02	Ф58Р ГОСТ 6727-80 Е:1150	6	0.16

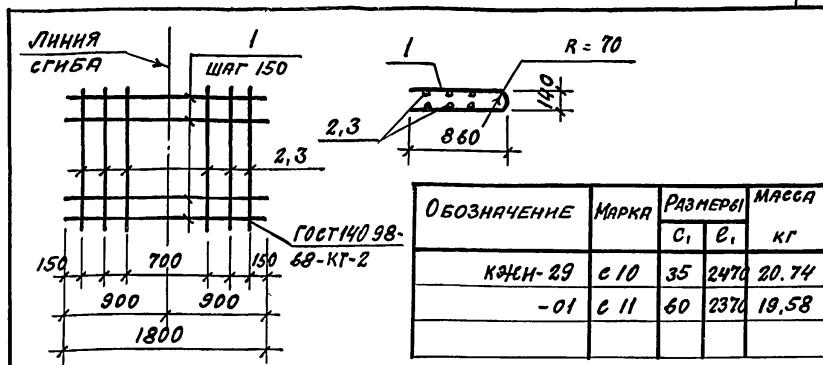
МАЧ.ОДА	РБЕБКИНА
ГЛ.СПЕЦ	КРУТОВСКО
РУК.ГР.	КРЕНЕВА
СТ.ИНН	РАШЕВСКИЙ
ИНН	ЖИТРОВА
ПРО.В	РАШЕВСКИЙ
Н.КОНТР	КРУТОВСКО

ТП 409-010-50.85 КЭСИ-2

СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ  
с 7, с 8, с 9

КОПИРОВАНИЕ

ФОРМАТ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>		
			<b>КЖСН-ТТ2</b>	<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ</b>		
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
				<b>КЖСН-30 (с 10)</b>		
1			- 29.1	φ10 АШ ГОСТ 5781-82 ℓ=1800	17	1.1
2			- 29.2	φ5 ВРГ ГОСТ 6727-80 ℓ=2470	6	0,34
				<b>КЖСН-30-01 (с 11)</b>		
1			- 29.1	φ10 АШ ГОСТ 5781-82 ℓ=1800	16	1.1
3			- 29.2-01	φ5 ВРГ ГОСТ 6727-80 ℓ=2370	6	0,33

ИИВ. №ПОДЛ. ПОДПИС Н.ДАТА ВЗАМЕН ИИВ.Н

НАЧ. ОТД.	РВІБКИНА	Лінія
ГЛ. СЛЕЦ.	КРУТОВСКАЯ	Лінія
РУК. ГР.	КРЕНЕВА	Лінія
СТ. ИНН.	РАШЕВСКАЯ	Лінія
ИИ.ИИ.	ХІПРОВА	Лінія
ПРОВ.	РАШЕВСКАЯ	Лінія
НІ КОНТО	КРУТОВСКАЯ	Лінія

TP 600-010-50-85

КЭН-29

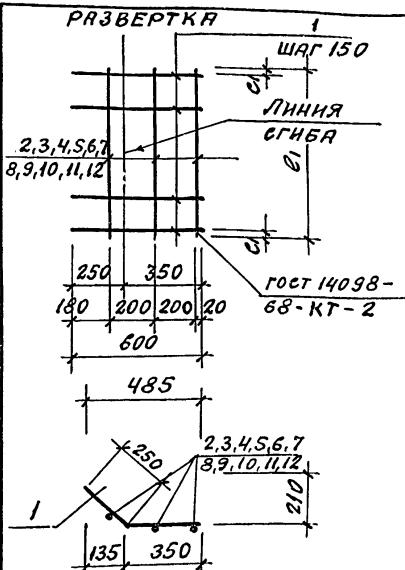
СЕТКИ АРМАТУРЫ  
С10, С11

СТАДИЯ ПІ

©DOPMAT

Копиров: *Мн*

QDOPHAT



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ		МАССА КГ
		E1	E2	
КЖН-30	С 12	85	770	1.53
-01	С 13	65	1330	2.7
-02	С 14	80	460	0.9
-03	С 15	80	310	0.6
-04	С 16	30	1110	2.37
-05	С 17	55	410	0.9
-06	С 18	40	1580	3.3
-07	С 19	90	1980	3.96
-08	С 20	50	1150	2.4
-09	С 21	35	2470	5.1
-10	С 22	60	2370	4.83

ФОРМА ЗОНА	ПЛЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЯ
		КЖН-30-06 (С 18)			
1		-30.1	Ф 8 А III ГОСТ 5781-82 L=600	11	0.24
8		-30.2-06	Ф 5 ВР ГОСТ 6727-80 L=1580	3	0.22
		КЖН-30-07 (С 19)			
1		-30.1	Ф 8 А III ГОСТ 5781-82 L=600	13	0.24
9		-30.2-07	Ф 5 ВР ГОСТ 6727-80 L=1980	3	0.28
		КЖН-30-08 (С 20)			
1		-30.1	Ф 8 А III ГОСТ 5781-82 L=600	8	0.24
10		-30.2-08	Ф 5 ВР ГОСТ 6727-80 L=1150	3	0.16
		КЖН-30-09 (С 21)			
1		-30.1	Ф 8 А III ГОСТ 5781-82 L=600	17	0.24
11		-30.2-09	Ф 5 ВР ГОСТ 6727-80 L=2470	3	0.34
		КЖН-30-10 (С 22)			
1		-30.1	Ф 8 А III ГОСТ 5781-82 L=600	16	0.24
12		-30.2-10	Ф 5 ВР ГОСТ 6727-80 L=2370	3	0.33

НАЧ.ОТР. РЕБЕКИНА <i>Иван</i>	ГЛ.СЛЕД КРУТОВСКОЙ <i>Ирина</i>	TП 409-010-50.85	КЖН-30
РУК.ГР. КРЕНЕВА <i>Ирина</i>	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ	сталь масса	наståль
С.ИНЖ. РАШЕВСКАЯ <i>Ирина</i>	C 12 ÷ C 22	P	СМ.
И.ИНЖ. ОХНОРОВА <i>Ирина</i>		ТАБЛ.	
ПРОВ. РАШЕВСКАЯ <i>Ирина</i>		Лист	листов
Н.КОНТР. КРУТОВСКОЙ <i>Ирина</i>			госстрой ссср
			проектный институт №2
			г. Москва

Копиров: *Иван*

ФОРМАТ

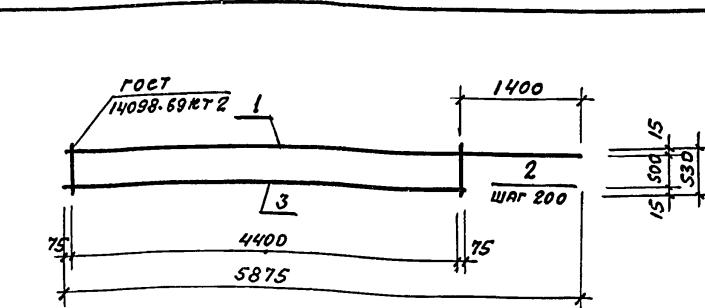
ГОСТ		ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ							МАССА КГ
1,3.5.6	14098-69К72			C1	C2	C3	C4	E1	E2	E3	
2	1,4,6	K3Eи-31	c 23	75	-	-	15	4400	4550	530	19,0
11,700	C1	- 01	c 24	75	1400	1400	15	2600	2400	530	15,6
C3	E1	- 02	c 25	75	500	1400	15	4400	6300	530	24,7
E2	C2	- 03	c 26	75	-	-	15	1800	1950	530	8,2

ФОРМА ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>				
	КЖСН-ТГ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ ЗАКЛАДЫХ ИЗДЕЛИЙ		
		ДЕТАЛИ		
		КЖСН-31 (с 2.3)		
1	- 31.1	Ф16АIII ГОСТ 5781-82, L=4550	2	7.2 кг
2	- 31.2	Ф8АГ, ГОСТ 5781-82, L=530	23	0.2 кг
		КЖСН-31-01 (с 24)		
3	- 31.1-01	Ф16АIII ГОСТ 5781-82, L=5400	1	8.5 кг
4	- 31.1-02	Ф16АIII ГОСТ 5781-82, L=2750	1	4.3 кг
2	- 31.2	Ф8АГ, ГОСТ 5781-82, L=530	14	0.2 кг
		КЖСН-31-02 (с 25)		
5	- 31.1-03	Ф16АIII ГОСТ 5781-82, L=6300	1	9.9 кг
1	- 31.1	Ф16АIII ГОСТ 5781-82, L=4550	1	7.2 кг
2	- 31.2	Ф8АГ, ГОСТ 5781-82, L=530	23	0.2 кг
		КЖСН-31-03 (с 26)		
6	- 31.1-04	Ф16АIII, ГОСТ 5781-82, L=1950	2	3.1 кг
		КЖСН-31-02 (с 27)		
2	- 31.2	Ф8АГ, ГОСТ 5781-82, L=530	10	0.2 кг

НАЧ. ОРГ.	РБЕКИНА	Люд.
ГИ. СПЕЦ.	КРУТОВСКАЯ	Люд.
РУК. ГР.	КРЕНЕВА	Люд.
Инже.	КРАДИКОВА	Люд.
Исполн.	ЗАХАРОВА	Люд.
ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ	Люд.
Н. КОНТР.	КРУТОВСКАЯ	Люд.

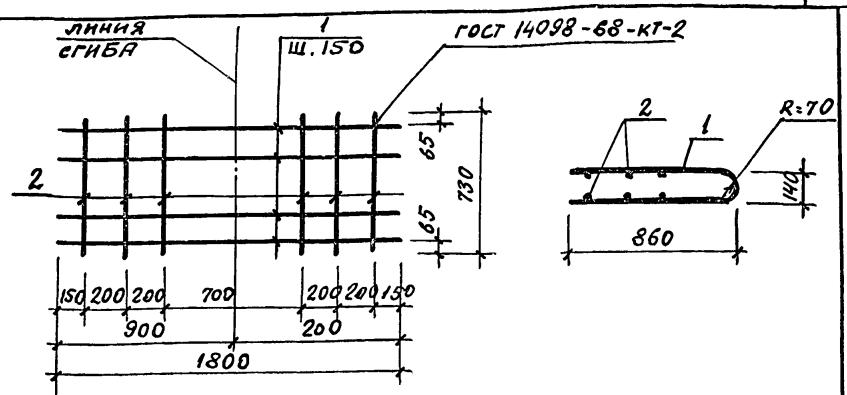
Копиров:

ФОРМАТ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОРЯДОК	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	КОЛ.	ПРИМ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			КОДИС-ТТ 2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЗАКЛАДНЫХ И АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				ДЕТАЛИ :		
1		-32.1	Ф16АIII ГОСТ 5781-82, L=5875	1	9,3	
2		-32.2	Ф8АIII ГОСТ 5781-82, L=530	23	0,2 кг	
3		-32.1-01	Ф16АIII ГОСТ 5781-82, L=4550	1	7,1	

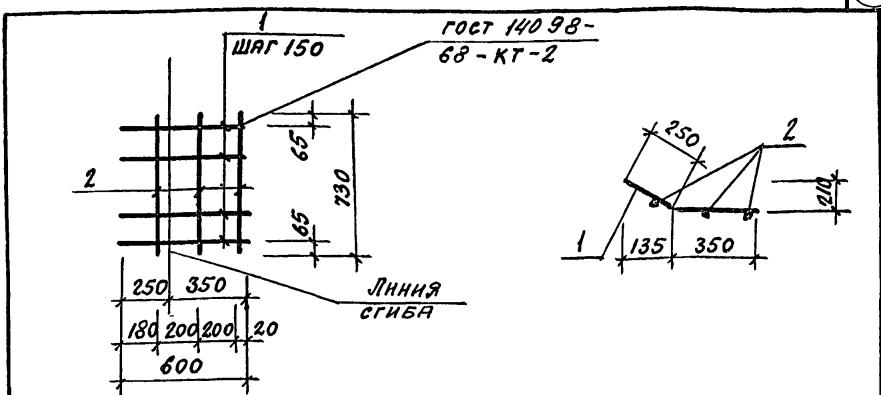
И.ИВ. № поддн. подпись на дату взята И.ИВ.И.



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			КЖСИ-77, 2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				ДЕТАЛИ		
				КЖСИ-33 /с 28/		
1			КЖСИ-33.1	Ф10 АIII ГОСТ 5781-82 Л-1800	5	1.6
2			- 33.2	Ф5ВРГ ГОСТ 6727-80 Л-730	6	0.11

НАЧ.ОТД	РЕБКИНА	Ирина
ГЛ.СЛЕЦ	КРУТОВСКИЙ	Виктор
РУК.ГР	КРЕНЕВА	Ульяна
СТ.ИНИК	РАШЕВСКИЙ	Андрей
ФИОК.	МОЛОДЦОВА	Лариса
ПРОВЕР.	РАШЕВСКИЙ	Андрей
Н.КОМПР	КРУТОВСКИЙ	Виктор

СЕТКА АРМИТАЖНАЯ с 28	ТП 409-010-50.85	КЖИ-33
	СТАДИЯ P	МАССА 8,66
	Лист	МАСШТАБ листов
	госстройссср	
	ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ № 2	
	МОСКОВА	



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Прим.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			КЖСН ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НОИХ МЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				ДЕТАЛИ		
				КЖСН-34 /с 30/		
1			КЖСН-34.1	Ф8АПГ ГОСТ 5761-82 Е=600	5	0,24
2			-34.2	Ф5ВРГ ГОСТ 6727-80 Е=730	3	0,11

ИИВ. № ПОДАЛ. ПОДЛІСБ НАДАЛА ВІЗНАЧЕННЯ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР  
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ  
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

<sup>82/13</sup>  
Заказ № 5967 Изв. № 9017/8 Тираж 400

Сдано в печать 13/9 1985 Цена 0.99