

**ПОЛОТНА ДЕКОРАТИВНЫЕ  
ТРУДНОВОСПЛАМЕНЯЕМЫЕ**

Общие технические условия

**ПАЛОТНЫ ДЭКАРАТЫЎНЫЯ  
ЦЯЖКАЎЗГАРАЛЬНЫЯ**

Агульныя тэхнічныя ўмовы

Издание официальное



---

УДК 677.074.017.56(083.74)(476)

МКС 59.080.40

КП 03

**Ключевые слова:** полотна декоративные, трудновоспламеняемость, методы контроля, упаковка, маркировка

ОКП РБ 17.2

---

## Предисловие

Цели, основные принципы, положения по государственному регулированию и управлению в области технического нормирования и стандартизации установлены Законом Республики Беларусь «О техническом нормировании и стандартизации».

1 РАЗРАБОТАН национальным техническим комитетом по стандартизации ТК 12 «Легкая промышленность» (секретариат РУП «Центр научных исследований легкой промышленности»)

ВНЕСЕН Белорусским государственным концерном по производству и реализации товаров легкой промышленности

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Госстандарта Республики Беларусь от 29 декабря 2007 г. № 67

3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4 ПЕРЕИЗДАНИЕ (март 2013 г.) с ИЗМЕНЕНИЕМ № 1, утвержденным в октябре 2010 г. (ИУ ТНПА № 9-2010), ИЗМЕНЕНИЕМ № 2, утвержденным в августе 2012 г. (ИУ ТНПА № 8-2012)

© Госстандарт, 2013

Настоящий стандарт не может быть воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта Республики Беларусь

---

Издан на русском языке

---

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ**

---

**ПОЛОТНА ДЕКОРАТИВНЫЕ ТРУДНОВОСПЛАМЕНЯЕМЫЕ**  
**Общие технические условия****ПАЛОТНЫ ДЭКАРАТЫЎНЫЯ ЦЯЖКАЎЗГАРАЛЬНЫЯ**  
**Агульныя тэхнічныя ўмовы****Difficult inflammable decorative sheets**  
**General specifications**

---

**Дата введения 2008-03-01****1 Область применения**

Настоящий стандарт распространяется на декоративные трудновоспламеняемые полотна (далее – полотна), в том числе на гардинные полотна, применяемые для отделки интерьеров гостиниц, офисов, лечебных и учебных учреждений и др.

**Раздел 1 (Измененная редакция, Изм. № 2)****2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

СТБ 11.03.02-2010 Система стандартов пожарной безопасности. Средства огнезащитные. Общие технические требования и методы испытаний

СТБ ISO 139-2008 Материалы текстильные. Стандартные атмосферные условия для кондиционирования и испытаний

СТБ 1400-2009 Товары непродовольственные. Информация для потребителя. Общие требования

СТБ 1508-2004 Ткани и изделия штучные текстильные декоративные. Общие технические условия

ГОСТ 12.1.005-88 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.4.011-89 Система стандартов безопасности труда. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация

ГОСТ 3811-72 (ИСО 3801-77, ИСО 3932-76, ИСО 3933-76) Материалы текстильные. Ткани, нетканые полотна и штучные изделия. Методы определения линейных размеров, линейной и поверхностной плотностей

ГОСТ 3812-72 Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения плотностей нитей и пучков ворса

ГОСТ 3813-72 (ИСО 5081-77, ИСО 5082-82) Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения разрывных характеристик при растяжении

ГОСТ 7000-80 Материалы текстильные. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 8846-87 Полотна и изделия трикотажные. Методы определения линейных размеров, перекоса, числа петельных рядов и петельных столбиков и длины нити в петле

ГОСТ 9733.0-83 Материалы текстильные. Общие требования к методам испытаний устойчивости окрасок к физико-химическим воздействиям

ГОСТ 9733.1-91 (ИСО 105-B01-88) Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к свету

ГОСТ 9733.3-83 Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к свету в условиях искусственного освещения (ксеноновая лампа)

ГОСТ 9733.4-83 Материалы текстильные. Метод устойчивости окраски к стиркам

ГОСТ 9733.13-83 Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к органическим растворителям

ГОСТ 9733.27-83 Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к трению

ГОСТ 12453-77 Ткани и штучные изделия чистольняные, льняные и полульняные. Первичная упаковка и маркировка

ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов

ГОСТ 18054-72 (ИСО 105-102-87) Материалы текстильные. Метод определения белизны

ГОСТ 20566-75 Ткани и штучные изделия текстильные. Правила приемки и метод отбора проб

ГОСТ 20823-90 Полотна и изделия штучные гардинно-тюлевые. Определение сортности

ГОСТ 22017-92 Полотно гардинное. Общие технические условия

ГОСТ 23432-89 Полотна декоративные. Общие технические условия

ГОСТ 23627-89 Изделия текстильно-галантерейные тканые, плетеные, витые и вязаные, метражные и штучные. Нормы устойчивости окраски и методы ее определения

ГОСТ 25617-83 Ткани и изделия льняные, полульняные, хлопчатобумажные и смешанные. Методы химических испытаний

ГОСТ 30084-93 Материалы текстильные. Первичная маркировка

ГОСТ 30157.0-95 Полотна текстильные. Методы определения изменения размеров после мокрых обработок или химической чистки. Общие положения

ГОСТ 30157.1-95 Полотна текстильные. Методы определения изменения размеров после мокрых обработок или химической чистки. Режимы обработок

Примечание – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие технических нормативных правовых актов в области технического нормирования и стандартизации (далее – ТНПА) по каталогу ТНПА, составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году.

Если ссылочные ТНПА заменены (изменены), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененными (измененными) ТНПА. Если ссылочные ТНПА отменены без замены, то положение, в котором дана ссылка на них, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

## **Раздел 2 (Измененная редакция, Изм. № 1, 2)**

### **3 Общие технические требования**

**3.1** Полотна изготавливаются из всех видов натуральных и химических нитей и пряжи, их сочетаний, с последующей трудновоспламеняемой отделкой, а также из трудновоспламеняемых волокон и нитей по ТНПА.

#### **3.2 Характеристики**

**3.2.1** Полотна должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, технических описаний, образцам-эталонам и изготавливаться по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

**(Измененная редакция, Изм. № 1)**

**3.2.2** Разрывная нагрузка (кроме гардинных полотен), ширина полотна, поверхностная плотность, число нитей на 10 см по основе и утку, число петельных рядов (для гардинных полотен), вид переплетения и отделки, вид заключительной отделки, состав сырья, линейная плотность пряжи (нитей), количество химических чисток и стирок, при которых сохраняется трудновоспламеняемость полотна, должны устанавливаться в технических описаниях (далее – ТО) на каждый артикул. В ТО допускается устанавливать дополнительные показатели с указанием методов и периодичности контроля.

**(Измененная редакция, Изм. № 2)**

**3.2.3** Допускаемые отклонения по ширине полотен 1-го сорта (кроме чистольняных, льняных и полульняных) не должны превышать:

- минус 1,5 см – при ширине полотна до 70 см включ.;
- минус 2,0 см – при ширине полотна св. 70 до 100 см включ.;
- минус 2,5 см – при ширине полотна св. 100 до 150 см включ.;
- минус 3,0 см – при ширине полотна св. 150 до 170 см включ.;
- минус 3,5 см – при ширине полотна св. 170 см;
- минус 2,5 см – для трикотканей.

Для полотен 1-го сорта, выработанных с применением объемной пряжи, нитей (синельной, полиакрилонитрильной, фасонной, полиэфирной пневмотекстурированной, шерстяной и полушерстяной), а также из восстановленных химических волокон, допускаемые отклонения увеличиваются по сравнению с приведенными на:

- минус 1,0 см – при ширине полотна до 100 см включ.;
- минус 2,0 см – при ширине полотна св. 100 см.

Допускаемые отклонения по ширине полотен 1-го сорта чистольняных, льняных и полульняных не должны превышать:

- минус 3,0 см – при ширине полотна до 100 см включ.;
- минус 4,0 см – при ширине полотна св. 100 до 150 см включ.;
- минус 5,0 см – при ширине полотна св. 150 до 200 см включ.;
- минус 6,0 см – при ширине полотна св. 200 см.

Плюсовой допуск не ограничивается.

**3.2.4** Ширина двух кромок не должна превышать:

- 6,0 см – для гардинных полотен;
- 3,5 см – для полотен, вырабатываемых на бесчелночных ткацких станках;
- 2,0 см – для всех остальных полотен.

**3.2.5** Разрывная нагрузка полоски полотна 1-го сорта размером 50 × 200 мм по основе и утку должна быть, не менее:

- 98 Н – для полотен чистольняных, льняных и полульняных;
- 340 Н – для остальных полотен.

**3.2.4, 3.2.5 (Измененная редакция, Изм. № 2)**

**3.2.6** Разрывная нагрузка полоски трикоткани 1-го сорта размером 25 × 100 мм по основе и утку должна быть, не менее:

- 118 Н – для трикоткани разреженного строения;
- 177 Н – для остальных трикотканей.

**3.2.7** Допускаемые отклонения по поверхностной плотности должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Вид полотен	Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, %, не более
Гладкие (кроме чистольняных, льняных и полульняных)	Минус 5
Гладкие чистольняные, льняные и полульняные	Минус 7
Выработанные с применением объемной пряжи, нитей (синельной, полиакрилонитрильной, фасонной, полиэфирной пневмотекстурированной, шерстяной и полушерстяной), а также из восстановленных волокон	Минус 10
Трикоткани	Минус 6
Примечание – Плюсовой допуск не ограничивается.	

**3.2.8** Нормы допускаемых отклонений по числу нитей на 10 см для полотен 1-го сорта должны быть, не более:

- минус 3 % – по основе;
- минус 4 % – по утку.

Допускаемое отклонение по числу петельных рядов для гардинных полотен должно быть не более минус 5 %, плюсовой допуск не ограничен.

**3.2.7, 3.2.8 (Измененная редакция, Изм. № 2)**

**3.2.9** Значения допускаемого отклонения по поверхностной плотности, массе одного метра полотна и числу нитей на 10 см вычисляют с точностью до 0,1 с последующим округлением до целого числа.

**3.2.10** Изменение линейных размеров после химической чистки и стирки – по ГОСТ 23432, для гардинных полотен после мокрой обработки – по ГОСТ 22017.

**3.2.11** Степень устойчивости окраски, нормы устойчивости окраски и виды физико-химических воздействий – по СТБ 1508, для гардинных полотен – по ГОСТ 23627.

**3.2.12** Полотна должны быть трудновоспламеняемые в соответствии с классификацией по СТБ 11.03.02.

**3.2.10 – 3.2.12 (Измененная редакция, Изм. № 2)**

**3.2.13** Трудновоспламеняемые свойства полотен должны сохраняться после проведения стирки и химчистки.

**3.2.14** Количество стирок и химчисток, после которых сохраняется трудновоспламеняемость, устанавливается в ТО.

**3.2.15** Белизна готовых чистольняных, льняных и полульняных полотен, отбеленных оптическим отбеливателем, должна быть не менее 80 %.

**3.2.16** Присутствие свободного хлора и кислот в чистольняных, льняных, полульняных, хлопчато-бумажных и смешанных полотнах не допускается.

**3.2.17** Полотна 1-го сорта по физико-механическим показателям должны соответствовать требованиям, установленным в техническом описании на каждый артикул.

**3.2.18** Для полотен 2-го сорта допускается одно из отклонений по физико-механическим показателям от нормы первого сорта в соответствии с таблицей 2.

Таблица 2

Показатель	Предельное отклонение, не более
Ширина полотна:	
– до 100 см включ.	Минус 1,0 см
– св. 100 до 170 см включ.	Минус 1,5 см
– св. 170 см	Минус 2,0 см
Число нитей на 10 см	Минус 2,0 %
Поверхностная плотность	Минус 5,0 %
Разрывная нагрузка	Минус 5,0 %

**3.2.19** Определение сортности полотен – по СТБ 1508, полотен, вырабатываемых из химических нитей, химической пряжи, смешанных – по ГОСТ 23432, гардинных полотен – по ГОСТ 20823.

(Измененная редакция, Изм. № 2)

### 3.3 Упаковка

**3.3.1** Первичная упаковка полотен (кроме чистольняных, льняных и полульняных) – по ГОСТ 23432, чистольняных, льняных и полульняных – по ГОСТ 12453, для гардинных полотен – по ГОСТ 22017.

(Измененная редакция, Изм. № 2)

**3.3.2** По согласованию с потребителем допускаются другие виды упаковывания.

**3.3.3** Упаковывание при транспортировании – по ГОСТ 7000.

### 3.4 Маркировка

**3.4.1** Первичная маркировка полотен – по ГОСТ 30084 и СТБ 1400, гардинных полотен – по ГОСТ 22017 и СТБ 1400.

(Измененная редакция, Изм. № 2)

**3.4.2** Транспортная маркировка – по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционных знаков: «Беречь от влаги» и «Крюками не брать».

## 4 Требования безопасности

**4.1** Материалы, применяемые для производства полотен, должны быть разрешены к применению Министерством здравоохранения Республики Беларусь.

**4.2** Применяемые средства для придания полотнам трудновоспламеняемости должны быть разрешены для применения на территории Республики Беларусь.

**4.3** При производстве полотен должны соблюдаться требования в соответствии с [1].

**4.4** Концентрация вредных веществ в воздухе рабочей зоны при производстве полотен не должна превышать значений, установленных в ГОСТ 12.1.005 и [2].

**4.3, 4.4 (Измененная редакция, Изм. № 2)**

**4.5** Средства индивидуальной защиты должны соответствовать требованиям безопасности по ГОСТ 12.4.011.

**4.6** Уровень напряженности электростатического поля на поверхности полотен не должен превышать 15 кВ/м в соответствии с [3].

**4.7** Меры защиты от электростатического поля на рабочих местах – в соответствии с [4].

**4.8** Требования пожарной безопасности – в соответствии с [5].

**4.9** Персонал, работающий с вредными условиями труда, должен проходить медицинские осмотры в соответствии с [6].

**4.6 – 4.9 (Измененная редакция, Изм. № 2)**

## 5 Правила приемки

**5.1** Правила приемки – по ГОСТ 20566.

**5.2** Периодичность контроля полотен по физико-механическим показателям:

– линейным размерам, поверхностной плотности, числу нитей на 10 см по основе и утку, разрывной нагрузке, изменению линейных размеров после химической чистки и стирки, числу петельных рядов (для гардинного полотна) – не реже одного раза в квартал;

– по виду переплетения и составу сырья – при постановке продукции на производство, но не реже 1 раза в год.

**(Измененная редакция, Изм. № 2)**

**5.3** Периодичность контроля полотен по физико-химическим показателям:

– устойчивость окраски к воздействию света – не реже 1 раза в год;

– устойчивость окраски к стиркам, сухому трению, органическим растворителям – не реже 1 раза в квартал.

**5.4** Периодичность контроля полотен по химическим показателям:

– белизне, наличию свободного хлора при использовании хлоросодержащих препаратов и кислот – не реже 1 раза в квартал.

**5.5** Трудновоспламеняемость полотен, в том числе количество химических чисток и стирок, после которых сохраняется трудновоспламеняемость, определяется:

– для полотен, изготовленных из трудновоспламеняемых нитей, – при постановке продукции на производство;

– для полотен с трудновоспламеняемой отделкой – в каждой партии полотна.

**5.6** Проверка напряженности электростатического поля на поверхности ткани проводится при государственной гигиенической регистрации.

## 6 Методы контроля

**6.1** Отбор проб – по ГОСТ 20566.

**6.2** Определение линейных размеров, поверхностной плотности – по ГОСТ 3811.

**6.3** Определение числа нитей на 10 см по основе и утку – по ГОСТ 3812, трикотажной – по ГОСТ 23432, определение числа петельных рядов (для гардинных полотен) – по ГОСТ 8846.

**(Измененная редакция, Изм. № 2)**

**6.4** Определение разрывной нагрузки – по ГОСТ 3813 и ГОСТ 23432.

**6.5** Определение устойчивости окраски – по ГОСТ 9733.0, ГОСТ 9733.1 или ГОСТ 9733.3, ГОСТ 9733.4, ГОСТ 9733.13, ГОСТ 9733.27.

**6.6** Определение присутствия свободного хлора и кислот – по ГОСТ 25617.

**6.7** Определение белизны – по ГОСТ 18054.

**6.8** Уровень напряженности электростатического поля на поверхности ткани – по [7].

**6.9** Определение воспламеняемости полотен, в том числе после стирки и химчистки, – по СТБ 11.03.02.

**6.10** Методы стирки и химчистки полотен перед испытанием на воспламеняемость – по ГОСТ 30157.0 и ГОСТ 30157.1.

Примечание – Стирка или химчистка проводится в соответствии с требованиями, предъявляемыми к полотну.

**6.11** После высушивания испытываемые пробы выдерживают в течение 24 ч в климатических условиях по СТБ ISO 139 и определяют воспламеняемость по СТБ 11.03.02. Количество стирок, при которых сохраняется трудновоспламеняемость, равняется наименьшему.

**6.8 – 6.11 (Измененная редакция, Изм. № 2)**

**6.11.1** Протокол испытания материалов на воспламеняемость, проведенного после стирки, должен содержать следующие данные:

а) тип стиральной машины и объем барабана;

б) тип моющего средства;

в) метод стирки (стандартный или сокращенный);

г) метод сушки;

д) любое отклонение от указанных методов;

е) фразу «Испытано после стирки в соответствии с СТБ 1819»;

ж) результат испытания.

**6.11.2** Параметры типовых стиральных машин приведены в таблице А.1 (приложение А); состав бесфосфатного эталонного моющего средства, не содержащего оптического отбеливателя, – в таблице Б.1 (приложение Б).

**6.12 Определение сохранности трудновоспламеняемых свойств полотен после химической чистки**

**6.12.1 Аппаратура и материалы**

Колба коническая вместимостью 500 см<sup>3</sup> с пробкой – по ТНПА.

Перхлорэтилен – по ТНПА.

Уайт-спирит – по ТНПА.

Усилитель 28 – по ТНПА.

Прибор для встряхивания типа ДВА-УЗ.

Шкаф сушильный, обеспечивающий температуру  $(80 \pm 2) ^\circ\text{C}$ .

**6.12.2** Для проведения испытания от каждой точечной пробы, отобранной для определения физико-механических показателей, вырезают элементарную пробу размером 50 × 200 мм, помещают ее в коническую колбу с пробкой и заливают перхлорэтиленом или уайт-спиритом с усилителем 28.

Отношение объема взятого перхлорэтилена или уайт-спирита к массе точечной пробы должно быть 1:20, а массовая концентрация усилителя 28 должна быть 2,5 г/дм<sup>3</sup>.

Колбу закрепляют на приборе для встряхивания и содержимое непрерывно перемешивают в течение 120 мин.

**6.12.3** По окончании испытания элементарную пробу отжимают, сушат при температуре  $(80 \pm 2) ^\circ\text{C}$ .

**6.12.4** После высушивания образцы выдерживают 24 ч в климатических условиях по СТБ ISO 139 и определяют воспламеняемость по СТБ 11.03.02. Количество химических чисток, при которых сохраняется трудновоспламеняемость, равняется наименьшему.

**(Измененная редакция, Изм. № 2)**

**6.13** Определение изменения размеров после химической чистки и стирки – по ГОСТ 30157.0 и ГОСТ 30157.1.

**6.14** Определение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны – по [8].

**(Измененная редакция, Изм. № 2)**

**6.15** Внешний вид ткани должен проверяться визуально путем сравнения с образцом-эталоном.

**6.16** Контроль упаковки и правильности маркировки – визуальный, 100 %.

**7 Транспортирование и хранение**

Транспортирование и хранение полотен – по ГОСТ 7000.

**8 Гарантии изготовителя**

Изготовитель гарантирует соответствие полотен требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.



**Приложение А**  
(справочное)

**Параметры типовых стиральных машин**

Таблица А.1

Наименование показателя	Значение показателя для машины типа		
	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	W
	Модель		
	Wascator	Miele	Машины барабанного типа
Объем $V_1$ , л	70	45	148
Загрузка $m_1$ , кг	$4,2 \pm 0,3$	$2,7 \pm 0,2$	$8,9 \pm 0,6$
Объем до нижнего уровня загрузки $V_2$ , л	$21,0 \pm 1,5$	$13,5 \pm 1,0$	$44,5 \pm 3,0$
Объем до верхнего уровня загрузки $V_3$ , л	$38,0 \pm 3,0$	$24,5 \pm 2,0$	$80,8 \pm 6,0$
Масса моющего средства $m_2$ , г	$21,0 \pm 1,5$	$13,5 \pm 1,0$	$44,5 \pm 3,0$
Примечания 1 Тип А – автоматическая стиральная машина с горизонтально вращающимся барабаном и реверсивным механизмом. Барабан должен иметь диаметр от 480 до 610 мм и быть оснащен тремя или четырьмя ребрами для подъема белья. Вращение должно осуществляться со скоростью 30 или 52 об/мин и изменять свое направление через каждые 10 или 20 оборотов. Объем воды должен контролироваться. Уровень заполнения барабана должен быть от $0,3 V_1$ до $0,54 V_1$ (где $V_1$ – объем вращающегося барабана, рассчитанный в соответствии с 6.10.1.3). Температура воды также должна контролироваться. Данная стиральная машина должна использоваться в соответствии с методиками, указанными в 6.10.1.4 и 6.10.1.5. 2 Тип W – стиральная машина барабанного типа с горизонтально вращающимся барабаном и реверсивным механизмом. Барабан должен иметь диаметр от 400 до 600 мм и быть оснащен тремя или четырьмя ребрами для подъема белья. Вращение должно осуществляться со скоростью от 50 до 55 об/мин и изменять свое направление через каждые 5 или 10 оборотов. Данная стиральная машина или другие машины с аналогичными характеристиками используют в методах стирки, указанных в 6.10.1.6 и 6.10.1.7. 3 Стиральные машины марок Wascator и Miele – примеры используемых машин. Другие машины также могут использоваться, если они соответствуют установленным требованиям. 4 Фиксированные уровни I и II на машинах марки Miele и разметки 10 и 20 см на машинах Wascator типа 71M должны показывать указанные объемы.			

**Приложение Б**  
(справочное)

**Бесфосфатное эталонное моющее средство,  
не содержащее оптический отбеливатель**

Таблица Б.1

В процентах

Наименование компонента	Значения
Алкилбензолсульфонат натрия	18,00
Алюмосиликат натрия	25,00
Натрий углекислый	18,00
Силикат натрия ( $\text{SiO}_2/\text{Na}_2\text{O} = 1,6$ )	0,50
Сульфат натрия	22,13
Полиэтиленгликоль	2,76
Полиакрилат натрия	3,50
Эфиры ортокремниевой кислоты (пеногаситель)	0,04
Вода	10,00
Другие вещества (не прореагировавшие в поверхностно-активных агентах)	0,07
Всего	100,00

## Библиография

- [1] Санитарные нормы, правила и гигиенические нормативы «Гигиенические требования к организации технологических процессов и производственному оборудованию»  
Утверждены постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 13 июля 2010 г. № 93
- [2] Санитарные нормы, правила и гигиенические нормативы «Перечень регламентированных в воздухе рабочей зоны вредных веществ»  
Утверждены постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 31 декабря 2008 г. № 240
- [3] Санитарные правила и нормы Республики Беларусь  
СанПиН № 9-29-95 (РФ № 2.1.8.042-96) Санитарные нормы допустимых уровней физических факторов при применении товаров народного потребления в бытовых условиях
- [4] Санитарные нормы, правила и гигиенические нормативы «Гигиенические требования к электромагнитным полям в производственных условиях»  
Утверждены постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 21 июня 2010 г. № 69
- [5] Правила пожарной безопасности Республики Беларусь  
ППБ РБ 2.05-99 Правила пожарной безопасности Республики Беларусь для предприятий легкой промышленности  
Утверждены приказом Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 15 сентября 1999 г. № 61
- [6] Постановление Министерства здравоохранения Республики Беларусь № 33 от 08.08.2000
- [7] Санитарные правила и нормы Республики Беларусь  
СанПиН № 9-29.7-95 Санитарные нормы допустимых уровней физических факторов при применении товаров народного потребления в бытовых условиях. Методика измерения напряженности электростатического поля
- [8] Перечень методик выполнения измерений, допущенных к применению в деятельности лабораторий санитарно-эпидемиологических учреждений и других предприятий и организаций Республики Беларусь  
Утвержден главным государственным санитарным врачом Республики Беларусь и согласован Госстандартом 10.09.2002

**Библиография (Измененная редакция, Изм. № 2)**

Ответственный за выпуск *В. Л. Гуревич*

---

Сдано в набор 20.02.2013. Подписано в печать 07.03.2013. Формат бумаги 60×84/8. Бумага офсетная.  
Гарнитура Arial. Печать ризографическая. Усл. печ. л. 1,39 Уч.-изд. л. 0,60 Тираж 7 экз. Заказ 187

---

Издатель и полиграфическое исполнение:  
Научно-производственное республиканское унитарное предприятие  
«Белорусский государственный институт стандартизации и сертификации» (БелГИСС)  
ЛИ № 02330/0552843 от 08.04.2009.  
ул. Мележа, 3, комн. 406, 220113, Минск.