

к СТБ 1301-2002 Колготки и леггинсы, вырабатываемые на круглочулочных автоматах. Общие технические условия

| В каком месте | Напечатано | | Должно быть | | | | |
|---------------|--|--|--|--|---------|---------|---------|
| Таблица 2 | Возраст ребенка | Размеры колготок | Возраст ребенка | Размеры колготок | | | |
| | Дети в возрасте от 1 года до 3 лет (ясельная группа) | 80 – 48 – 12; 86 – 52 – 13; 86 – 52 – 14; 92 – 52 – 14; 92 – 56 – 14; 98 – 56 – 14; 98 – 56 – 15; 104 – 56 – 15; 104 – 56 – 16 | Дети в возрасте от 1 года до 3 лет (ясельная группа) | 74 – 48 – 12; 80 – 48 – 12; 86 – 52 – 13; 86 – 52 – 14; 92 – 52 – 14; 92 – 56 – 14; 98 – 56 – 14; 98 – 56 – 15; 104 – 56 – 15; 104 – 56 – 16 | | | |
| Таблица 2а | Возрастная группа | Ясельная | Возрастная группа | Ясельная | | | |
| | Рост, см | 80 – 86 | 92 – 98 | Рост, см | 62 – 74 | 80 – 86 | 92 – 98 |
| | Обхват бедер, см | 48 – 52 | 58 | Обхват бедер, см | 48 | 48 – 52 | 58 |
| | Длина стопы, см | 14 | 14 | Длина стопы, см | 12 | 14 | 14 |
| Таблица 2б | Возрастная группа | Ясельная | Возрастная группа | Ясельная | | | |
| | Рост, см | 80 – 86 | 92 – 98 | Рост, см | 62 – 74 | 80 – 86 | 92 – 98 |
| | Обхват бедер, см | 48 – 52 | 58 | Обхват бедер, см | 48 | 48 – 52 | 58 |

(ИУ ТНПА № 4-2013)

**КОЛГОТКИ И ЛЕГИНСЫ, ВЫРАБАТЫВАЕМЫЕ
НА КРУГЛОЧУЛОЧНЫХ АВТОМАТАХ**

Общие технические условия

**КАЛГОТКІ І ЛЕГІНСЫ, ЯКІЯ ВЫПРАЦОЎВАЮЦА
НА КРУГЛАПАНЧОШНЫХ АЎТАМАТАХ**

Агульныя тэхнічныя ўмовы

Издание официальное



Госстандарт
Минск

УДК 677.075.54:687.256 (083.74)

МКС 61.020

Ключевые слова: колготки, легинсы, виды, размеры, технические требования, методы контроля

ОКП 84 3000

ОКП РБ 17.71.10

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН научно-исследовательским республиканским унитарным предприятием «Центр научных исследований легкой промышленности»

ВНЕСЕН государственным концерном «Беллегпром»

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Госстандарта Республики Беларусь от 27 февраля 2002 г. № 9

3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4 ПРЕИЗДАНИЕ (февраль 2013 г.) с ИЗМЕНЕНИЕМ № 1, утвержденным в октябре 2003 г. (ИУС РБ № 5-2003), ИЗМЕНЕНИЕМ № 2, утвержденным в октябре 2006 г. (ИУ ТНПА № 10-2006), ИЗМЕНЕНИЕМ № 3, утвержденным в декабре 2008 г. (ИУ ТНПА № 12-2008), ИЗМЕНЕНИЕМ № 4, утвержденным в октябре 2010 г. (ИУ ТНПА № 9-2010), ИЗМЕНЕНИЕМ № 5, утвержденным в ноябре 2012 г. (ИУ ТНПА № 11-2012), Поправками (ИУС РБ № 6-2002, ИУС РБ № 2-2004, ИУС РБ № 4-2004)

© Госстандарт, 2013

Настоящий стандарт не может быть воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта Республики Беларусь

Издан на русском языке

Содержание

| | |
|---|----|
| 1 Область применения | 1 |
| 2 Нормативные ссылки | 1 |
| 3 Виды и размеры | 2 |
| 4 Технические требования | 10 |
| 5 Упаковка и маркировка | 11 |
| 6 Требования безопасности | 12 |
| 7 Правила приемки | 13 |
| 8 Методы контроля | 13 |
| 9 Транспортирование и хранение | 14 |
| 10 Гарантии изготовителя | 14 |
| Приложение А Конструктивные элементы колготок и легинсов..... | 15 |
| Приложение Б Линейные размеры основных конструктивных элементов колготок | 17 |
| Приложение В Места измерений конструктивных элементов колготок | 21 |
| Приложение В.1 Места измерений конструктивных элементов легинсов | 22 |
| Приложение Г Нормы растяжимости основных конструктивных элементов колготок и легинсов.. | 23 |
| Приложение Д Содержание технического описания | 27 |
| Приложение Е (Исключено, Изм. № 3) | |
| Приложение Ж (Исключено, Изм. № 3) | |
| Приложение К (Исключено, Изм. № 5) | |
| Библиография | 28 |
| Содержание (Измененная редакция, Изм. № 3, 5) | |

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

КОЛГОТКИ И ЛЕГИНСЫ, ВЫРАБАТЫВАЕМЫЕ НА КРУГЛОЧУЛОЧНЫХ АВТОМАТАХ
Общие технические условия

КАЛГОТКІ І ЛЕГІНСЫ, ЯКІЯ ВЫПРАЦОЎВАЮЦА НА КРУГЛАПАНЧОШНЫХ АЎТАМАТАХ
Агульныя тэхнічныя ўмовы

Nights made on automate seamless hosiery machines
General specifications

Наименование стандарта (Измененная редакция, Изм. № 5)

Дата введения 2002-07-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на женские и детские колготки и легинсы, вырабатываемые на круглочулочных автоматах 6 – 34 классов из химических нитей, пряжи из натуральных и химических волокон, их смесей и сочетаний.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 5)

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие технические нормативные правовые акты в области технического нормирования и стандартизации (далее – ТНПА):

ТР ТС 007/2011 О безопасности продукции, предназначенной для детей и подростков

ТР ТС 017/2011 О безопасности продукции легкой промышленности

ТКП 5.1.08-2012 (03220) Национальная система подтверждения соответствия Республики Беларусь. Знаки соответствия. Описание и порядок применения

СТБ ISO 105-C10-2009 Материалы текстильные. Определение устойчивости окраски. Часть C10.

Метод определения устойчивости окраски к действию стирки с мылом или с мылом и содой

СТБ ISO 105-E04-2010 Материалы текстильные. Определение устойчивости окраски. Часть E04.

Метод определения устойчивости окраски к поту

СТБ ISO 105-X12-2009 Материалы текстильные. Определение устойчивости окраски. Часть X12.

Метод определения устойчивости окраски к трению

СТБ 948-2007 Материалы и изделия текстильные. Обозначения состава сырья

СТБ 1049-97 Продукция легкой промышленности. Требования безопасности и методы контроля

СТБ ISO 3758-2011 Изделия текстильные. Маркировка символами по уходу

СТБ ГОСТ Р 50721-97 Полотна и изделия трикотажные. Методы определения вида и массовой доли сырья

ГОСТ 2351-88 Изделия и полотна трикотажные. Нормы устойчивости окраски и методы ее определения

ГОСТ 3816-81 Полотна текстильные. Методы определения гигроскопичности и водоотталкивающих свойств

ГОСТ 3897-87 Изделия трикотажные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 8541-94 Изделия чулочно-носочные, вырабатываемые на круглочулочных автоматах. Общие технические условия

ГОСТ 8846-87 Полотна и изделия трикотажные. Методы определения линейных размеров, перекоса, числа петельных рядов и петельных столбиков и длины нити в петле

ГОСТ 9173-86 Изделия трикотажные. Правила приемки

ГОСТ 9176-87 Изделия трикотажные. Методы испытания швов

ГОСТ 9733.0-83 Материалы текстильные. Общие требования к методам испытаний устойчивости окрасок к физико-химическим воздействиям

ГОСТ 9733.4-83 Материалы текстильные. Методы испытания устойчивости окраски к стиркам

ГОСТ 9733.6-83 Материалы текстильные. Метод испытаний устойчивости окраски к «поту»

ГОСТ 9733.27-83 Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к трению

СТБ 1301-2002

ГОСТ 10350-81 Ящики деревянные для продукции легкой промышленности. Технические условия
ГОСТ 11595-83 Изделия чулочно-носочные. Нормы устойчивости к истиранию

ГОСТ 12301-2006 Коробки из картона, бумаги и комбинированных материалов. Общие технические условия

ГОСТ 12303-80 Пачки из картона, бумаги и комбинированных материалов. Общие технические условия

ГОСТ 12739-85 Полотна и изделия трикотажные. Метод определения устойчивости к истиранию

ГОСТ 13514-93 Ящики из гофрированного картона для продукции легкой промышленности. Технические условия

ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов

ГОСТ 16825-2002 Изделия чулочно-носочные, вырабатываемые на круглочулочных автоматах.

Технические требования. Определение сортности

ГОСТ 18251-87 Лента клеевая на бумажной основе. Технические условия

ГОСТ 19712-89 Изделия трикотажные. Методы определения разрывных характеристик и растяжимости при нагрузках, меньше разрывных

ГОСТ 26456-93 Фигуры типовые. Размерные признаки для проектирования чулочно-носочных изделий. Фигуры девочек и девушек школьного и подросткового возрастов

ГОСТ 26456.1-89 Фигуры типовые. Размерные признаки для проектирования чулочно-носочных изделий. Фигуры женщин

ГОСТ 26456.2-91 Фигуры типовые. Размерные признаки для проектирования чулочно-носочных изделий. Фигуры мальчиков и девочек грудного, ясельного и дошкольного возрастов

Примечание – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ТНПА по каталогу, составленному на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году.

Если ссылочные ТНПА заменены (изменены), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененными (измененными) ТНПА. Если ссылочные ТНПА отменены без замены, то положение, в котором дана ссылка на них, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

Раздел 2 (Измененная редакция, Изм. № 2, 3, 4, 5)

3 Виды и размеры

3.1 В зависимости от конструкции и принадлежности колготки и легинсы подразделяются на виды.

По конструкции колготки подразделяются на виды А, Б, В, Г, Д:

вид А – с бортом, следом и ластовицей;

вид Б – с бортом, следом, без ластовицы;

вид В – с бортом, без пятки, без ластовицы;

вид Г – с бортом, без пятки, с ластовицей;

вид Д – без борта, без пятки, без ластовицы.

По конструкции легинсы подразделяются на виды Е, Е₁, Е₂, Е₃:

вид Е – с бортом и ластовицей, покрывающие бедра, верхние и нижние части ног до ступни;

вид Е₁ – с бортом, без ластовицы, покрывающие бедра, верхние и нижние части ног до ступни;

вид Е₂ – с бортом, без ластовицы, покрывающие бедра, верхние части ног и часть голеней;

вид Е₃ – с бортом, без ластовицы, покрывающие бедра и верхние части ног до колен.

По принадлежности колготки и легинсы подразделяются на женские и детские.

3.2 Виды колготок в зависимости от конструкции приведены на рисунке 1.

Виды легинсов в зависимости от конструкции и длины приведены на рисунке 1а.

3.3 Конструктивные элементы колготок и легинсов и их характеристики приведены в приложении А.

3.1 – 3.3 (Измененная редакция, Изм. № 5)

3.4 Обозначение размера женских колготок видов А и Б состоит из обозначения роста, обхвата бедер и длины стопы в сантиметрах по ГОСТ 26456.1.

Женские колготки видов А и Б изготавливаются следующих размеров:

а) из всех видов пряжи и нитей и их сочетаний, кроме изготовленных из текстурированных химических нитей на круглочулочных автоматах 6 – 22 классов, согласно размерной сетке, приведенной на рисунке 2.

Пример обозначения размера: 158, 104 – 108, 23 или $\frac{158, 104 - 108}{23}$.

В зависимости от технологии изготовления колготок и вида применяемого сырья допускается при обозначении размера указывать сдвоенный размер по следу: 19 – 21, 23 – 25, 27 – 29, и по росту: 146 – 152, 152 – 158, 158 – 164, 164 – 170, 170 – 176;

б) из текстурированных химических нитей, изготовленные на круглочулочных автоматах 6 – 22 классов согласно размерной сетке, приведенной на рисунке 3.

Пример обозначения размера: 146 – 152, 88 – 92, 19 – 21;

в) из всех видов пряжи и нитей в сочетании с эластомерными нитями согласно размерной сетке, приведенной в таблице 1.

Обозначение размера женских легинсов состоит:

а) из обозначения роста и обхвата бедер в сантиметрах по ГОСТ 26456.1 согласно размерной сетке, приведенной в таблице 1а, для легинсов, изготовленных на круглочулочных автоматах 6 – 22 классов из всех видов пряжи и нитей в сочетании с эластомерными нитями;

б) из обозначения роста и обхвата бедер в сантиметрах по ГОСТ 26456.1 согласно размерной сетке, приведенной на рисунке 4 или обозначения роста в сантиметрах и веса в килограммах согласно размерной сетке, приведенной на рисунке 4а, для легинсов, изготовленных на круглочулочных автоматах 28 – 34 классов из текстурированных химических нитей.

Для обозначения размера используют цифровые характеристики 1 – 7.

Таблица 1

| Размер | Рост, см | Обхват бедер, см | Длина стопы, см |
|--------|-----------|------------------|-----------------|
| 1 | 146 – 152 | 88 – 96 | 19 – 21 |
| 2 | 152 – 158 | 96 – 100 | 23 – 25 |
| 3 | 158 – 164 | 100 – 108 | 23 – 25 |
| 4 | 164 – 170 | 104 – 116 | 23 – 25 |
| 5 | 170 – 176 | 108 – 124 | 23 – 25 |
| 6 | 176 – 180 | 116 – 132 | 27 – 29 |
| 7 | 180 – 186 | 124 – 136 | 27 – 29 |

Таблица 1а

| Размер | Рост, см | Обхват бедер, см |
|--------|-----------|------------------|
| 1 | 146 – 152 | 88 – 96 |
| 2 | 152 – 158 | 96 – 100 |
| 3 | 158 – 164 | 100 – 108 |
| 4 | 164 – 170 | 104 – 116 |
| 5 | 170 – 176 | 108 – 124 |
| 6 | 176 – 180 | 116 – 132 |
| 7 | 180 – 186 | 124 – 136 |

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 5)

3.5 Обозначение размера женских колготок видов Б, В, Г и Д из текстурированных химических нитей, изготовленных на круглочулочных автоматах 28 – 34 классов, В и Г из всех видов пряжи и нитей в сочетании с эластомерными нитями, изготовленных на круглочулочных автоматах 6 – 22 классов переплетением «каждур» и другими рисунчатыми переплетениями, состоит из обозначения роста и обхвата бедер в сантиметрах по ГОСТ 26456.1 и соответствует размерной сетке, приведенной на рисунке 4, или обозначения роста в сантиметрах и веса в килограммах и соответствует размерной сетке, приведенной на рисунке 4а.

Для обозначения размера используют цифровые характеристики 1 – 7.

(Измененная редакция, Изм. № 5)

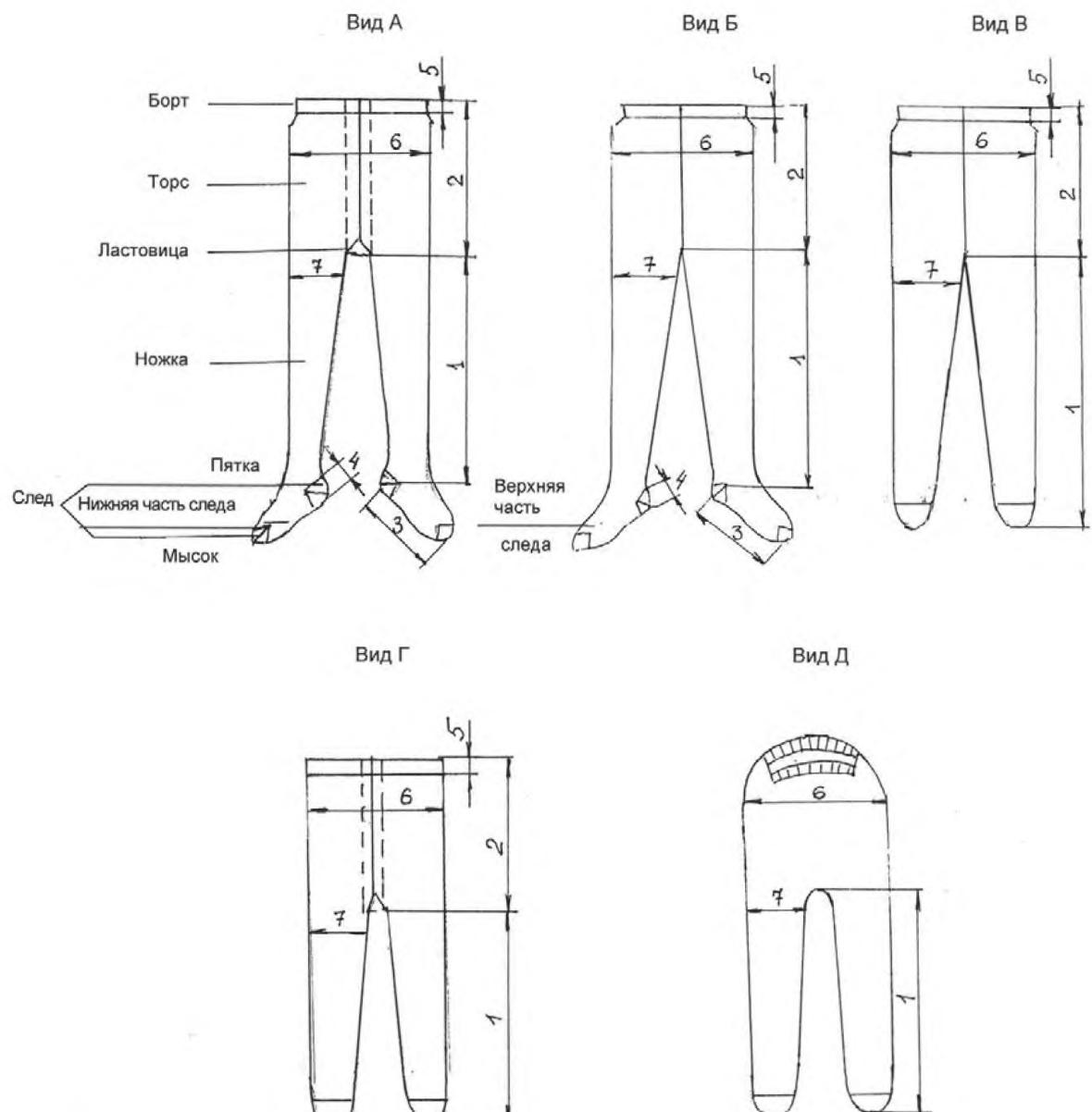


Рисунок 1 – Виды колготок

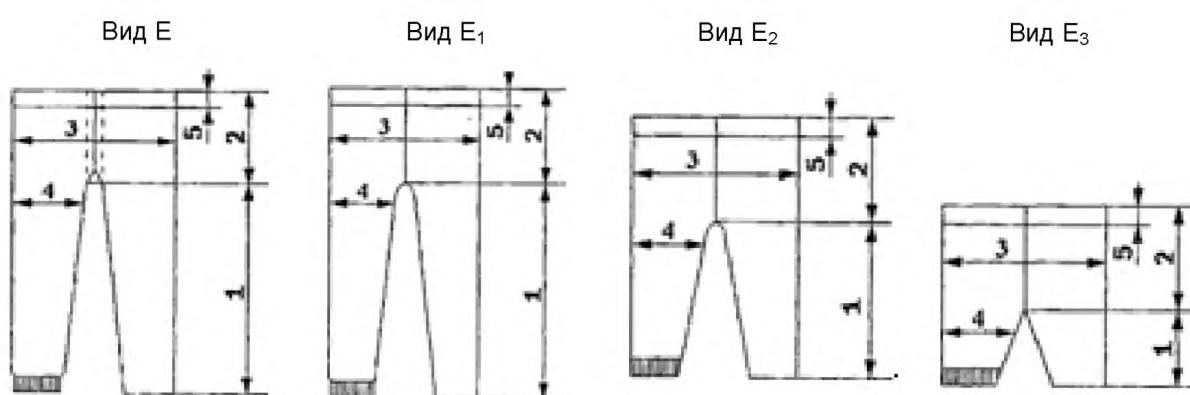


Рисунок 1а – Виды легинсов

В сантиметрах

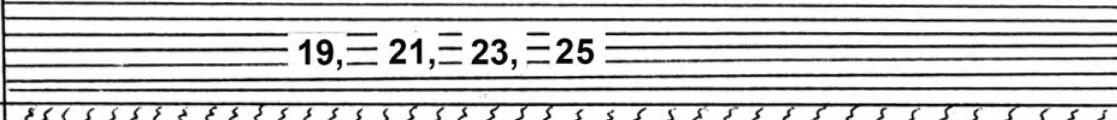
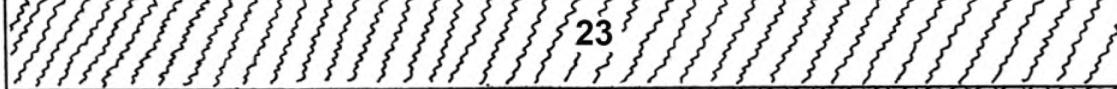
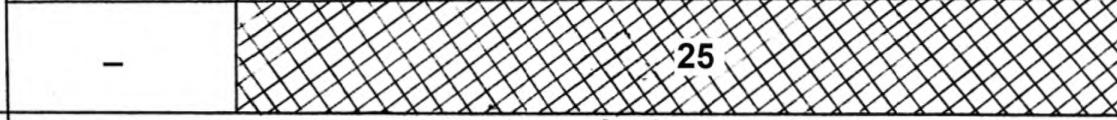
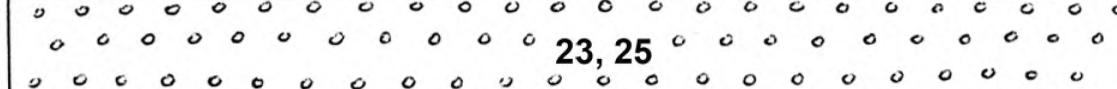
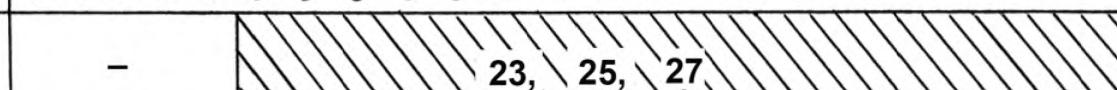
| Рост | Обхват бедер | | | | | |
|----------|---|--|--|---|---------|---------|
| | 88-92 | 96-100 | 104-108 | 112-116 | 120-124 | 128-132 |
| | Длина стопы | | | | | |
| 146 |  | 19, 21, 23 | | - | - | - |
| 152 |  | 19, 21, 23, 25 | | - | - | - |
| 158 |  | 23 |  | 25 | | |
| 164 |  | 23, 25 |  | | | |
| 170, 176 | - |  | 23, 25, 27 |  | | |

Рисунок 2

| Рост | Обхват бедер | | | | |
|---------|-----------------|-----------------|---------|---------|---------|
| | 88-92 | 96-100 | 104-108 | 112-116 | 120-124 |
| | Длина стопы | | | | |
| 146-152 | 19-21, 23-25 | | | | - |
| 158-164 | | 19-21, 23-25 | | | |
| 170-176 | | 23-25, 27-29 | | | |

Рисунок 3

В сантиметрах

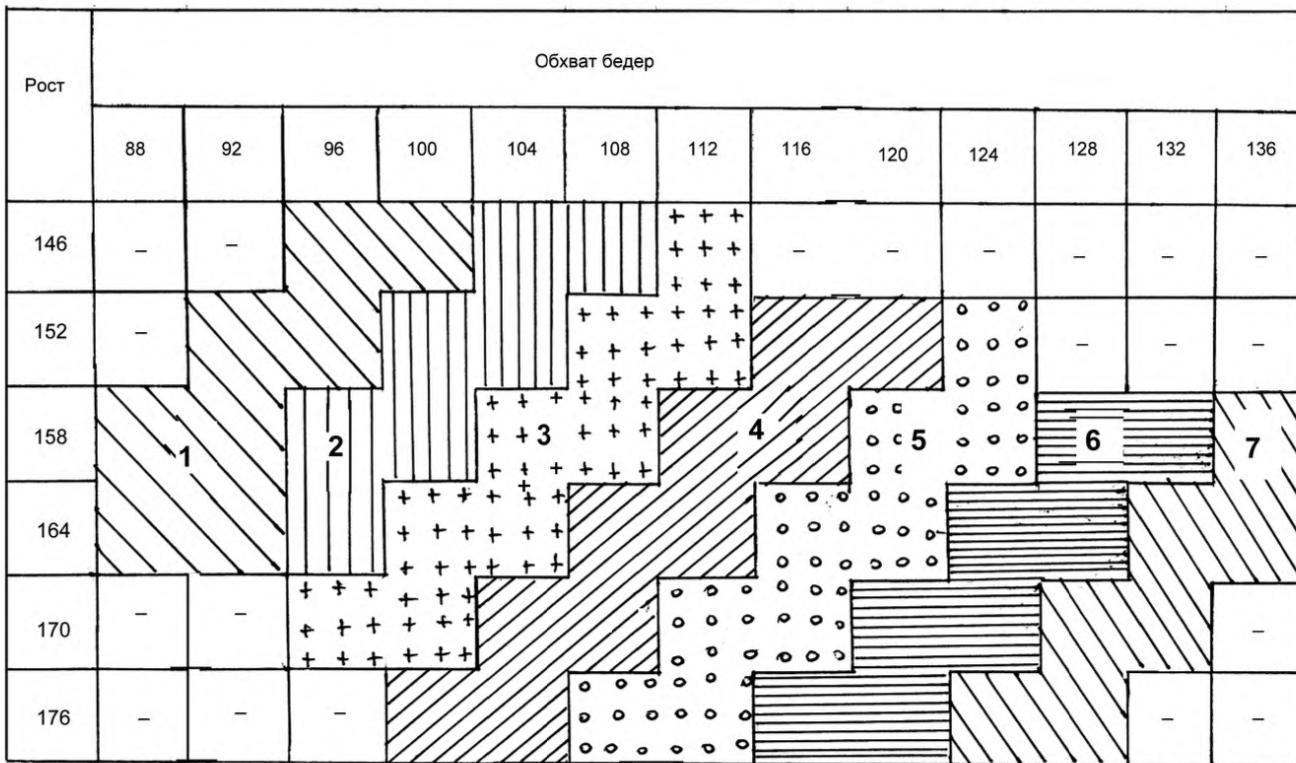


Рисунок 4

| Рост, см | Вес, кг | | | | | | | | | | | |
|----------|---------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|
| | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 95 | 100 |
| 145-150 | | | | | | | | | | | | |
| 150-155 | 1 | | | | | | | | | | | |
| 155-160 | | | | | | | | | | | | |
| 160-165 | | 2 | | | | | | | | | | |
| 165-170 | | | | 3 | | | | | | | | |
| 170-175 | | | | | 4 | | | | | | | |
| 175-180 | | | | | | 5 | | | | | | |
| 180-185 | | | | | | | 6 | | | | | |

Рисунок 4а

3.6 Обозначение размеров детских колготок видов А и Б, вырабатываемых на круглочулочных автоматах 6 – 22 классов, состоит:

а) изготовленных из всех видов пряжи и нитей или их сочетаний, кроме текстурированных химических нитей, – из обозначения роста, обхвата груди и длины стопы в сантиметрах по ГОСТ 26456, ГОСТ 26456.2 или обозначения роста, обхвата бедер, длины стопы согласно таблице 2а;

б) изготовленных из текстурированных химических нитей – из обозначения роста, обхвата груди и длины стопы в сантиметрах по ГОСТ 26456, ГОСТ 26456.2.

Детские колготки видов А и Б изготавливаются следующих размеров:

а) из всех видов пряжи и нитей или их сочетаний, кроме изготовленных из текстурированных химических нитей, согласно таблице 2 или приведенных в таблице 2а.

Таблица 2

| Возраст ребенка | Размеры колготок |
|---|--|
| Дети в возрасте до 1 года | 68 – 44 – 10; 74 – 48 – 12 |
| Дети в возрасте от 1 года до 3 лет (ясельная группа) | 80 – 48 – 12; 86 – 52 – 13; 86 – 52 – 14; 92 – 52 – 14; 92 – 56 – 14; 98 – 56 – 14; 98 – 56 – 15; 104 – 56 – 15; 104 – 56 – 16 |
| Дети в возрасте от 3 до 7 лет (дошкольная группа) | 104 – 56 – 15; 104 – 56 – 16; 110 – 56 – 16; 110 – 60 – 16; 110 – 60 – 17; 116 – 60 – 17; 116 – 60 – 18; 122 – 60 – 18; 122 – 64 – 18; 122 – 64 – 19; 128 – 64 – 19; 128 – 64 – 20 |
| Дети в возрасте от 7 до 14 лет (школьная группа) | 128 – 64 – 19; 128 – 64 – 20; 134 – 64 – 20; 134 – 68 – 20; 140 – 68 – 20; 140 – 72 – 21; 146 – 72 – 22; 146 – 76 – 22; 152 – 76 – 22; 152 – 80 – 22 |
| Дети в возрасте от 14 до 18 лет (подростковая группа) | 146 – 72 – 22; 146 – 76 – 22; 152 – 76 – 22; 152 – 80 – 22; 158 – 84 – 23; 164 – 88 – 25 |

Таблица 2а

| Возрастная группа | Дети до 1 года | Ясельная | | Дошкольная | | Школьная | Подростковая | | | |
|-------------------|----------------|----------|---------|------------|-----------|-----------|--------------|-----------|-----------|-----------|
| Рост, см | 62 – 74 | 80 – 86 | 92 – 98 | 104 – 110 | 116 – 122 | 128 – 134 | 140 – 146 | 150 – 152 | 152 – 158 | 158 – 164 |
| Обхват бедер, см | 48 | 48 – 52 | 58 | 60 – 62 | 64 – 66 | 68 – 72 | 76 – 80 | 84 | 84 – 88 | 88 – 92 |
| Длина стопы, см | 12 | 14 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 22 | 23 | 25 |

б) из текстурированных химических нитей:

116 – 122, 56 – 60, 20 – 22; 128 – 134, 60 – 64, 20 – 22; 134 – 140, 64 – 68, 20 – 22; 140 – 146, 68 – 72, 20 – 22; 146 – 152, 72 – 76, 22 – 24; 146 – 152, 76 – 80, 20 – 22; 152 – 158, 76 – 80, 22 – 24; 58 – 164, 80 – 84, 22 – 24; 164 – 170, 84 – 88, 22 – 24.

Обозначение размера детских легинсов, вырабатываемых на круглочулочных автоматах 6 – 22 классов из всех видов пряжи и нитей в сочетании с эластомерными нитями, состоит из обозначения роста и обхвата бедер в сантиметрах по ГОСТ 26456, ГОСТ 26456.2 в соответствии с размерной сеткой, приведенной в таблице 2б.

Таблица 2б

| Возрастная группа | Дети до 1 года | Ясельная | | Дошкольная | | Школьная | Подростковая | | | |
|-------------------|----------------|----------|---------|------------|-----------|-----------|--------------|-----------|-----------|-----------|
| Рост, см | 62 – 74 | 80 – 86 | 92 – 98 | 104 – 110 | 116 – 122 | 128 – 134 | 140 – 146 | 150 – 152 | 152 – 158 | 158 – 164 |
| Обхват бедер, см | 48 | 48 – 52 | 58 | 60 – 62 | 64 – 66 | 68 – 72 | 76 – 80 | 84 | 84 – 88 | 88 – 92 |

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 5)

3.7 Обозначение размеров детских колготок видов В, Г и Д, вырабатываемых на круглочулочных автоматах 28 – 34 классов из текстурированных химических нитей, состоит:

- а) из обозначения роста и обхвата груди в сантиметрах по ГОСТ 26456, ГОСТ 26456.2;
- б) из обозначения роста и обхвата бедер согласно таблице 3.

Детские колготки видов В, Г и Д изготавливаются следующих размеров:

104 – 110, 52 – 56; 116 – 122, 56 – 60; 128 – 134, 60 – 64; 134 – 140, 64 – 68; 140 – 146, 68 – 72; 146 – 152, 68 – 72; 146 – 152, 76 – 80; 152 – 158, 76 – 80; 158 – 164, 84 – 88; 164 – 170, 84 – 88; или приведенных в таблице 3.

Обозначение размера детских легинсов, вырабатываемых на круглочулочных автоматах 28 – 34 классов из текстурированных химических нитей, состоит из обозначения роста и обхвата бедер в сантиметрах по ГОСТ 26456, ГОСТ 26456.2 в соответствии с размерной сеткой, приведенной в таблице 3.

Таблица 3

| Возрастная группа | Дошкольная | | Школьная | Подростковая | | | | | |
|-------------------|------------|-----------|-----------|--------------|-----------|-----------|-----------|-----------|--|
| Рост, см | 104 – 110 | 116 – 122 | 128 – 134 | 140 – 146 | 146 – 152 | 146 – 152 | 152 – 158 | 158 – 164 | |
| Обхват бедер, см | 60 – 62 | 64 – 66 | 68 – 72 | 76 – 80 | 68 – 72 | 84 | 84 – 88 | 88 – 92 | |

(Измененная редакция, Изм. № 2, 5)

3.8 Изготовление колготок и легинсов других видов и размеров, не предусмотренных настоящим стандартом, производится по согласованию с заказчиком.

(Измененная редакция, Изм. № 5)

3.8.1 При проектировании детских колготок видов В, Г, Д и детских легинсов размерный признак «длина стопы» в зависимости от роста должен соответствовать значениям, указанным в таблице 2а.

(Введен дополнительно, Изм. № 5)

3.9 Рекомендуемые линейные размеры основных конструктивных элементов колготок и легинсов приведены в приложении Б, таблицы Б.1 – Б.4.

3.10 Размер колготок из всех видов пряжи, вырабатываемых на круглочулочных автоматах 6 – 22 классов, характеризуется линейными размерами и нормами растяжимости, а вырабатываемых на круглочулочных автоматах 28 – 34 классов – только нормами растяжимости конструктивных элементов колготок.

Допускается размер женских и детских колготок и легинсов, вырабатываемых на круглочулочных автоматах 6 – 22 классов из всех видов пряжи и нитей в сочетании с эластомерными нитями, характеризовать только нормами растяжимости конструктивных элементов колготок и легинсов.

Места измерений конструктивных элементов колготок приведены на рисунке 1 и в приложении В. Места измерений конструктивных элементов легинсов приведены на рисунке 1а и в приложении В.1.

3.11 Растяжимость женских колготок и легинсов по периметру торса (обхват бедер с учетом выступа живота), по периметру ножки (обхват бедра на уровне верхней трети его длины), женских колготок по длине ножки, торса и следа определяется соответствующими измерениями по ГОСТ 26456.1. Рекомендуемые нормы растяжимости женских колготок приведены в таблицах Г.1 – Г.3 (приложение Г). Рекомендуемые нормы растяжимости женских легинсов приведены в таблицах Г.7 – Г.8.

3.12 Растяжимость детских колготок и легинсов по периметру торса (обхват бедер с учетом выступа живота) и по периметру ножки (обхват бедра на уровне верхней трети его длины) определяется соответствующими измерениями по ГОСТ 26456, ГОСТ 26456.2. Рекомендуемые нормы растяжимости колготок приведены в таблицах Г.4 – Г.6.

Рекомендуемые нормы растяжимости детских леггинсов приведены в таблицах Г.9, Г.10.

3.9 – 3.12 (Измененная редакция, Изм. № 5)

3.13 (Исключен, Изм. № 5)

3.14 Нормы растяжимости женских и детских колготок и леггинсов могут изменяться в зависимости от вида и класса оборудования, диаметра игольного цилиндра, свойств сырья, переплетений, способа отделки, формы ластовицы с указанием в техническом описании (ТО). Линейные размеры и нормы растяжимости женских и детских колготок и леггинсов видов и размеров, не предусмотренных настоящим стандартом, устанавливаются изготовителем в ТО.

(Измененная редакция, Изм. № 5)

4 Технические требования

4.1 Колготки и легинсы должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, ТО, по внешнему виду – образцу-эталону и изготавливаться по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 4, 5)

4.2 Требования к содержанию ТО, разрабатываемого на один или несколько артикулов, приведены в приложении Д.

4.3 Устойчивость к истиранию колготок должна быть не ниже норм третьей группы истирания по ГОСТ 11595.

4.4 Устойчивость окраски к физико-химическим воздействиям должна соответствовать требованиям ТР ТС 007 и ТР ТС 017.

4.5 Верхний край колготок и леггинсов может быть подогнут внутрь и подшит на многониточных швейных машинах с прокладыванием эластомерной тесьмы (с изнаночной стороны борта колготок и леггинсов должна быть обработанная петля или оставлен непрошитый нераспускающийся участок) или заделан краеобметочным швом автоматической пришивки и подогнут внутрь.

4.6 В колготках и легинсах, изготовленных на круглочулочных автоматах 28 – 34 классов, автоматическая пришивка борта может быть на лицевую или изнаночную сторону.

4.4 – 4.6 (Измененная редакция, Изм. № 5)

4.7 Ластовица может быть одинарной или двойной. По форме ластовица может быть круглой, ромбовидной и клиновидной.

Допускается применение в двойной ластовице внутреннего слоя из натурального хлопчатобумажного, вискозного сырья (и их сочетаний), цвет внутреннего слоя может быть белый или в тон изделия.

4.8 Допускается отличие цвета внутреннего и наружного слоев ромбовидной или круглой ластовицы по отношению к цвету торса колготок и леггинсов рисунчатых переплетений с использованием меланжевых нитей и др., но он должен быть в тон одной из нитей торса или ножки.

Допускается оттенок цвета ластовицы по отношению к цвету торса гладкоокрашенных колготок и леггинсов.

4.9 Детали колготок и леггинсов соединяют на многониточных швейных машинах.

4.8, 4.9 (Измененная редакция, Изм. № 5)

4.10 Толщина шва мыска в детских колготках размеров 68-44-10 – 98-56-14, зашитых по утоненному участку обработки, должна быть не более 1,5 мм.

4.11 Толщина шва мыска в женских и детских колготках свыше размера 98-56-14 из всех видов пряжи и нитей и их сочетаний, кроме изготавливаемых из текстурированных химических нитей на круглочулочных автоматах 6 – 22 классов, должна быть, мм, не более:

– на круглочулочных автоматах 11 – 22 классов – 1,8;

– на круглочулочных автоматах 6 – 10 классов – 2,0.

Толщину шва мыска не определяют в колготках плюшевого переплетения, а также в колготках, изготовленных на круглочулочных автоматах свыше 22 класса.

4.12 Число стежков на 5 см шва при зашивке мысков должно быть не менее 50, при зашивке мысков на двухигольной трехниточной машине – не менее 35.

(Измененная редакция, Изм. № 1)

4.13 Швы при пошиве колготок и леггинсов и зашивании мысков должны быть мягкими, с правильной ровной строчкой, без пропусков и пробивок.

Швы при пошиве колготок и леггинсов должны быть прочными и не должны сдерживать растяжимость шва.

4.14 Нити, применяемые при пошиве колготок и леггинсов, должны быть в тон или цвет изделия.

Допускается отличие цвета нитей для пошива колготок и леггинсов рисунчатых переплетений с использованием меланжевых нитей и др. по отношению к цвету изделия, но он должен быть в тон одной из нитей торса или ножки.

4.13, 4.14 (Измененная редакция, Изм. № 5)

4.15 Отклонения линейных измерений при несовпадении участков, допускаемые в колготках, – в соответствии с ГОСТ 16825.

(Измененная редакция, Изм. № 3)

4.16 Пряжа, нити, прикладные материалы, применяемые для изготовления колготок и леггинсов, должны соответствовать требованиям ТНПА и быть из числа разрешенных к применению Министерством здравоохранения Республики Беларусь для этих целей в соответствии с требованиями СТБ 1049.

(Измененная редакция, Изм. № 5)

4.17 Обозначение продукции при заказе должно включать:

- наименование продукции;
- артикул;
- размер;
- обозначение настоящего стандарта.

Пример обозначения при заказе женских колготок артикула... размера 158, 104-108, 23: «Колготки женские, арт...., разм. 158, 104-108, 23, СТБ 1301-2002».

(Измененная редакция, Изм. № 1)

5 Упаковка и маркировка

5.1 Колготки и леггинсы должны быть сложены и упакованы. Колготки и леггинсы складывают способом, позволяющим сохранить их товарный вид.

5.2 Для упаковывания колготок и леггинсов применяют потребительскую, групповую и транспортную тару.

5.1, 5.2 (Измененная редакция, Изм. № 5)

5.2.1 К потребительской и групповой таре относятся полиэтиленовые пакеты по ТНПА, коробки из картона по ГОСТ 12301, пачки из картона по ГОСТ 12303 и другим ТНПА.

5.2.2 К транспортной таре относятся деревянные ящики по ГОСТ 10350, ящики из гофрированного картона по ГОСТ 13514, коробки из картона по ТНПА.

5.3 По согласованию с потребителем допускается применять другие виды тары, а также использовать полиэтиленовую пленку или оберточную бумагу по ТНПА, обеспечивающие сохранность и товарный вид колготок и леггинсов.

(Измененная редакция, Изм. № 5)

5.4 Для обклеивания ящиков из гофрированного картона применяют клеевую ленту на бумажной или полиэтиленовой основе по ГОСТ 18251 и другим ТНПА.

5.5 Маркировку колготок и леггинсов наносят на товарный и упаковочный ярлыки, бандерольную ленту, вкладыши и непосредственно на потребительскую тару.

(Измененная редакция, Изм. № 5)

5.6 Маркировка товарного ярлыка, бандерольной ленты, вкладыша и потребительской тары должна содержать:

- изображение товарного знака изготовителя;
- наименование и местонахождение (юридический адрес, включая страну) изготовителя;
- наименование изделия и его принадлежность;
- артикул;
- размер;
- вид;
- цену;
- состав и процентное содержание сырья;
- символы по уходу;
- единый знак обращения на рынке;
- обозначение настоящего стандарта;
- национальный знак соответствия в соответствии с ТКП 5.1.08 (для сертифицированной продукции);
- дата изготовления (год).

СТБ 1301-2002

Маркирование штриховым идентификационным кодом осуществляют в соответствии с требованиями нормативных правовых актов Республики Беларусь.

Допускается при нанесении на маркировочные средства рисунка вида колготок буквенный вид колготок не указывать.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3, 5)

5.6.1 Реквизит «состав и процентное содержание сырья» указывают в соответствии с требованиями СТБ 948.

Для колготок и легинсов, изготовленных из натуральных волокон с вложением химических волокон до 5 %, колготок с усилительной нитью на пятке и мыске указывают только наименование натурального волокна.

Не указывают содержание синтетических швейных нитей, применяемых при пошиве колготок и легинсов, а также пряжи и нитей из химических волокон, применяемых для образования рисунчатых эффектов за счет переплетения «накладная платировка» и узких поперечных полос.

(Измененная редакция, Изм. № 5)

5.6.2 Символы по уходу, обозначающие условия ручной стирки и сушки в подвешенном состоянии, указывают в соответствии с СТБ ИСО 3758.

(Измененная редакция, Изм. № 2)

5.7 Товарный ярлык должен быть прикреплен к изделию способом, обеспечивающим его сохранность и товарный вид изделия.

5.8 Упаковочный ярлык должен содержать следующие реквизиты:

- изображение товарного знака изготовителя;
- наименование и местонахождение (юридический адрес, включая страну) изготовителя;
- наименование изделия и его принадлежность;
- артикул;
- цвет;
- размер;
- обозначение настоящего стандарта;
- номер упаковщика и (или) номер сортировщика, и(или) номер бригады;
- количество;
- дата изготовления (месяц, год);
- номер контролера;
- национальный знак соответствия (для сертифицированной продукции).

При заполнении реквизита «цвет» должен быть указан основной цвет изделия (цвет основы), для пестровязанных изделий указывают слово «пестровязанное», при наличии в упаковке колготок трех или более цветов указывают «ассортি». Допускается не проставлять реквизит «цвет» на изделиях, упакованных в прозрачные материалы.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2)

5.9 При упаковывании колготок и легинсов без потребительской тары в полиэтиленовый пакет упаковочный ярлык может бытьложен внутрь пакета.

(Измененная редакция, Изм. № 5)

5.10 Товарный и упаковочный ярлыки, бандерольная лента, вкладыш, потребительская тара могут быть художественно оформлены и иметь разнообразную форму.

5.11 Допускается заполнение отдельных реквизитов от руки или штампом.

5.12 Маркировка должна быть полной, четкой и легко читаемой.

5.13 Транспортная маркировка – по ГОСТ 14192 с указанием манипуляционных знаков: «Беречь от влаги» и «Крюками не брать».

6 Требования безопасности

6.1 По показателям химической и биологической безопасности колготки и легинсы должны соответствовать требованиям технических регламентов ТР ТС 007 и ТР ТС 017.

6.2 По показателю «гигроскопичность» колготки и легинсы должны соответствовать нормам, указанным в таблице 4.

Таблица 4

| Возрастная группа, возраст пользователя | Гигроскопичность, %, не менее |
|---|--|
| Ясельная группа, от 1 года до 3 лет | 9 (допускается не менее 7 для чулочно-носочных изделий эпизодического использования) |
| Дошкольная группа, от 3 до 7 лет | |
| Школьная группа, от 7 до 14 лет | 7 |
| Подростковая группа, от 14 до 18 лет | 2 |

6.3 Уровень напряженности электростатического поля на поверхности колготок и легинсов должен соответствовать требованиям [1].

Раздел 6 (Измененная редакция, Изм. № 5)

7 Правила приемки

7.1 Приемка колготок и легинсов – по ГОСТ 9173.

7.2 Периодичность контроля колготок и легинсов на соответствие требованиям 3.11, 3.12, 4.3, 4.10 – 4.12 – не реже одного раза в год, 4.4 – при разработке и постановке продукции на производство, а также при получении документов, подтверждающих безопасность продукции.

Периодичность контроля колготок и легинсов на соответствие требованиям 6.1 – 6.3 – при получении документов, подтверждающих безопасность продукции.

7.1, 7.2 (Измененная редакция, Изм. № 5)

7.3 Определение сортности – по ГОСТ 16825.

8 Методы контроля

8.1 Отбор образцов – по ГОСТ 9173.

8.2 Определение линейных размеров – по ГОСТ 8846.

Линейные размеры колготок и легинсов, изготовленных из всех видов пряжи и нитей и их сочетаний, кроме изготовленных из текстурированных химических нитей, проводят в расправленном виде без натяжения, на плоском основании.

8.3 Определение растяжимости колготок и легинсов – по ГОСТ 19712 с дополнением:

– для определения растяжимости ножки детских колготок и легинсов, изготовленных на круглочулочных автоматах 6 – 22 классов, испытания проводят дважды, результаты испытаний снимают после второго растяжения;

– определение растяжимости колготок и легинсов с провязанной эластомерной нитью проводят по методике определения растяжимости колготок и легинсов без провязанной эластомерной нити.

8.2, 8.3 (Измененная редакция, Изм. № 5)

8.4 Определение устойчивости к истиранию – по ГОСТ 12739.

8.5 Определение числа стежков в строчке – по ГОСТ 9176.

8.6 Определение толщины шва мыска – по ГОСТ 8541.

8.7 Определение прочности и растяжимости швов – по ГОСТ 19712.

8.8 Определение устойчивости окраски к физико-химическим воздействиям – по ГОСТ 9733.0 и ГОСТ 2351, к стирке – по ГОСТ 9733.4 и СТБ ISO 105-C10, к поту – по ГОСТ 9733.6 и СТБ ISO 105-E04, к трению – по ГОСТ 9733.27 и СТБ ISO 105-X12.

8.9 Визуальному контролю внешнего вида колготок и легинсов, качества швов, соответствия упаковки и правильности маркировки подвергается 100 % продукции.

8.8, 8.9 (Измененная редакция, Изм. № 5)

8.10 Определение вида и массовой доли сырья – по СТБ ГОСТ Р 50721.

8.11 При оценке внешнего вида все части колготок подразделяют на открытые и закрытые в соответствии с рисунком 5.

К закрытым частям относят:

- изнаночную сторону непрозрачных колготок;
- борт колготок;
- торс колготок, усиленную часть торса колготок;
- пятку;
- нижнюю часть следа, кроме колготок видов В, Г, Д;
- нижнюю часть следа колготок видов В, Г, Д с усилительной нитью;

– мысок, кроме мыска в колготках, изготовленных из текстурированных химических нитей на круглочулочных автоматах 28 – 34 классов.

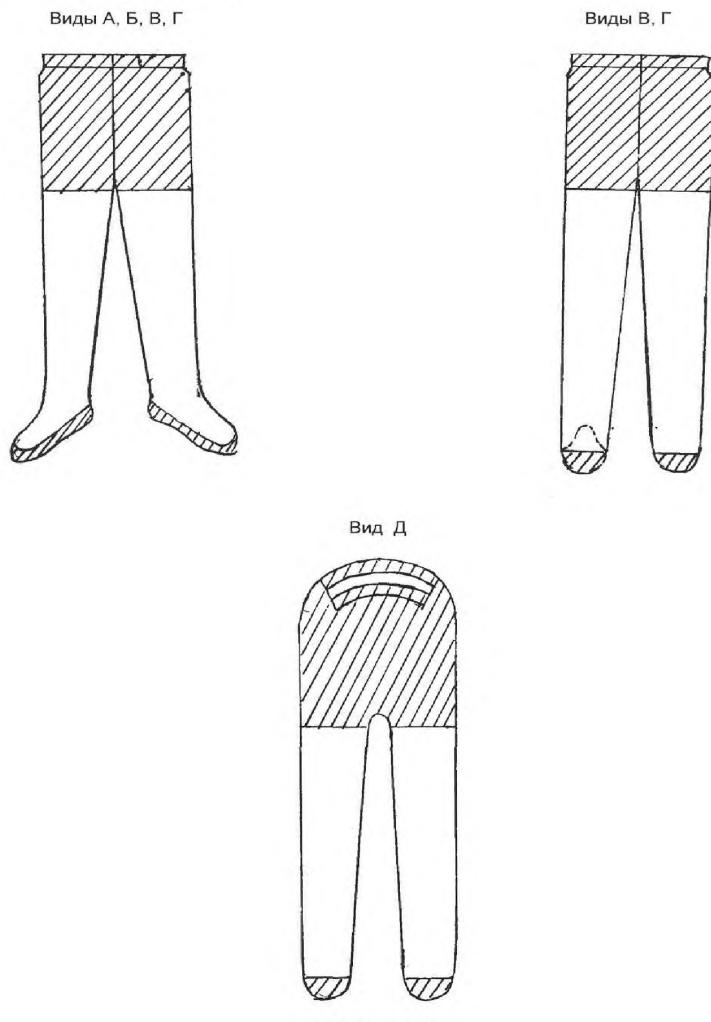


Рисунок 5

8.12 (Исключен, Изм. № 3)

8.13 Определение гигроскопичности – по ГОСТ 3816.

8.14 Определение уровня напряженности электростатического поля – по [2].

8.13, 8.14 (Измененная редакция, Изм. № 5)

8.15 Определение показателей, изложенных в 6.1 – по [3] и [4].

(Введен дополнительно, Изм. № 5)

9 Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение – по ГОСТ 3897.

10 Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие колготок и легинсов требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

Раздел 10 (Измененная редакция, Изм. № 5)

Приложение А
(рекомендуемое)

Конструктивные элементы колготок и леггинсов

Таблица А.1

| Наименование конструктивных элементов колготок | Характеристика конструктивных элементов колготок | Вид колготок |
|---|---|---------------|
| Борт | Одинарный или одинарный автоматически заработанный или двойной с вработанной (проложенной) эластомерной нитью | А, Б, В, Г |
| | Двойной с продернутой эластичной тесьмой | |
| | Одинарный или двойной с пришитой эластомерной отделочной лентой | |
| Торс | Гладкий, рисунчатый с усилением или без него (усиление может быть фигурной формы) | Д |
| | Сшитый с ластовицей или сшитый без ластовицы | |
| | Цельновязанный гладкий, рисунчатый с усилением или без него | |
| Ластовица | С усилением или без усиления | А, Г |
| | Гладкая или рисунчатая | |
| | Вязанная или вшивная различной геометрической формы | |
| Ножка | Гладкая, рисунчатая | А, Б, В, Г, Д |
| След | С усилением нижней части или без него | А, Б |
| | С усилением на пятке и мыске или без него | |
| | С усилением на мыске или без него | |
| Нижняя часть следа | Гладкая, рисунчатая с усилением или без него по виду переплетения может соответствовать ножке или быть другого переплетения | А, Б |
| Верхняя часть следа | Гладкая, рисунчатая | А, Б |
| Пятка | Выработанная на круговом ходу (трубкой) или выработанная на реверсивном ходу, с усилением или без него | |
| Мысок | Выработанный на круговом ходу со швом, расположенным вдоль следа или по контуру пальцев | А, Б, В, Г, Д |
| | Выработанный на реверсивном ходу, закетлеванный или зашитый по утоненному участку обработки | А, Б |
| | Автоматически закрытый | В, Г, Д |
| Примечания | | |
| 1 Допускается изготавливать колготки, торс и ножка в которых могут быть одного или различного переплетения. | | |
| 2 Допускается врабатывание эластомерной нити на половине высоты развернутого двойного борта. | | |
| 3 Допускается изготавливать детские колготки с бретелями. | | |

Таблица А.2

| Наименование конструктивных элементов легинсов | Характеристика конструктивных элементов легинсов | Вид легинсов |
|--|--|---|
| Борт | Одинарный или одинарный автоматически заработанный или двойной с вработанной (проложенной) эластомерной нитью | E, E ₁ , E ₂ , E ₃ |
| | Двойной с прoderнутой эластичной тесьмой | |
| | Одинарный или двойной с пришитой эластомерной отделочной лентой | |
| Торс | Гладкий, рисунчатый с усилением или без него (усиление может быть фигурной формы) | E, E ₁ , E ₂ , E ₃ |
| | Сшитый с ластовицей или сшитый без ластовицы | |
| Ластовица | С усилением или без усиления | E |
| | Гладкая или рисунчатая | |
| | Ввязанная или вшивная различной геометрической формы | |
| Ножка | Гладкая или рисунчатая с нижним краем, заработанным или обработанным краеобметочным швом, с вработанной эластомерной нитью или без нее, с пришитой эластичной лентой или без нее | E, E ₁ , E ₂ , E ₃ |

Примечания

1 Допускается изготавливать легинсы, торс и ножки в которых могут быть одного или разных переплетений.

2 Допускается изготовление легинсов с отвернутым, зубчатым нижним краем, закрепленным посередине ступни, с нанесением на маркировочные средства (упаковку) рисунка вида легинсов (особенностей конструкции).

3 Допускается изготавливать легинсы с ножкой различной длины в зависимости от модели изделия, свойств сырья, оборудования, диаметра игольчатого цилиндра, переплетения, количества игл и прочих факторов.

Приложение А (Измененная редакция, Изм. № 5)

Приложение Б
(рекомендуемое)

Линейные размеры основных конструктивных элементов колготок

Таблица Б.1 – Линейные размеры основных конструктивных элементов женских колготок из всех видов пряжи и нитей и их сочетаний, кроме вырабатываемых из текстурированных химических нитей на круглочулочных автоматах 6 – 22 классов

В сантиметрах

| Наименование параметра | Вид колготок | Рост | Обхват бедер | | | | | | Допускаемое отклонение |
|------------------------------|--------------|-------------------------|--------------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------------------|
| | | | 88 – 92 | 96 – 100 | 104 – 108 | 112 – 116 | 120 – 124 | 128 – 132 | |
| Длина ножки | А, Б | 146 | 64 | 65 | 66 | 67 | 68 | 69 | Не более минус 4 |
| | | 152 | 68 | 69 | 70 | 71 | 72 | 73 | |
| | | 158 | 71 | 72 | 73 | 74 | 75 | 76 | |
| | | 164 | 74 | 75 | 76 | 77 | 78 | 79 | |
| | | 170 | 78 | 79 | 80 | 81 | 82 | 83 | |
| | | 176 | 82 | 83 | 84 | 85 | 86 | 87 | |
| Длина торса | А, Б | 146 | 29 | 30 | 32 | 34 | 36 | 38 | Не более минус 2 |
| | | 152 | 31 | 32 | 34 | 36 | 38 | 40 | |
| | | 158 | 33 | 34 | 36 | 38 | 40 | 42 | |
| | | 164 | 35 | 36 | 38 | 40 | 42 | 44 | |
| | | 170 | 37 | 38 | 40 | 42 | 44 | 46 | |
| | | 176 | 38 | 40 | 42 | 44 | 46 | 48 | |
| Длина следа для стопы длиной | А, Б | Для всех значений роста | | | | | | | ± 1 |
| 19 | | | 17 | 17 | 17 | 17 | 17 | 17 | |
| 21 | | | 18 | 18 | 18 | 18 | 18 | 18 | |
| 23 | | | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | |
| 25 | | | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | |
| 27 | | | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | |

Примечания

1 Плюсовой допуск по длине торса и по длине ножки не ограничивается.

2 Длина стопы установлена по максимальному проценту встречаемости в диапазоне значений роста:
146-152 – длина стопы 19-21;
158-164 – длина стопы 23-25;
170-176 – длина стопы 27-29.

Таблица Б.2 – Линейные размеры основных конструктивных элементов женских колготок, вырабатываемых из текстурированных химических нитей на круглочулочных автоматах 6 – 22 классов

В сантиметрах

| Наименование параметра | Вид колготок | Рост | Обхват бедер | | | | | | Допускаемое отклонение |
|--|--------------|-------------------------|--------------|--------|---------|---------|---------|---------|------------------------|
| | | | 88-92 | 96-100 | 104-108 | 112-116 | 120-124 | 128-132 | |
| Длина торса | А, Б | 146-152 | 32 | 34 | 36 | 38 | 40 | 42 | Не более минус 2 |
| | | 158-164 | 34 | 36 | 38 | 40 | 42 | 44 | |
| | | 170-176 | 36 | 38 | 40 | 42 | 44 | 46 | |
| Длина ножки | | 146-152 | 60 | 61 | 63 | 65 | 67 | 69 | Не более минус 4 |
| | | 158-164 | 66 | 67 | 69 | 71 | 73 | 75 | |
| | | 170-176 | 68 | 70 | 72 | 73 | 75 | 77 | |
| Длина следа для стопы длиной 19-21 23-25 27-29 | | Для всех значений роста | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | ± 1 |
| | | | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | |
| | | | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | |
| | | | | | | | | | |

Примечание – Плюсовой допуск по длине торса и по длине ножки не ограничивается.

Таблица Б.3 – Линейные размеры основных конструктивных элементов детских колготок из всех видов пряжи и нитей и их сочетаний, кроме вырабатываемых из текстурированных химических нитей на круглочулочных автоматах 6 – 22 классов

В сантиметрах

| Наименование параметра | Вид колготок | Способ отделки | Размеры | | | | | | | | | | | | | | | Допускаемое отклонение | | |
|------------------------|--------------|-----------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------------------|----|----------------------|
| | | | 68-44-10 | 74-48-12 | 80-48-12 | 80-52-13 | 86-52-13 | 86-52-14 | 92-52-14 | 92-56-14 | 98-56-14 | 98-56-15 | 104-56-15 | 104-56-16 | 110-56-16 | 110-60-16 | 116-60-17 | 116-60-18 | | |
| Длина ножки | А | Неформированные | 23 | 25 | 26 | 26 | 30 | 30 | 34 | 34 | 38 | 39 | 42 | 42 | 46 | 46 | 50 | 50 | 53 | Не более минус 4 ± 3 |
| | | Формированные | 24 | 26 | 27 | 27 | 32 | 32 | 36 | 36 | 40 | 40 | 44 | 44 | 50 | 51 | 54 | 54 | 57 | |
| | Б | Неформированные | 24 | 26 | 27 | 27 | 31 | 31 | 36 | 36 | 40 | 40 | 44 | 44 | 50 | 50 | 54 | 54 | 57 | Не более минус 4 ± 3 |
| | | Формированные | 25 | 27 | 28 | 28 | 32 | 32 | 38 | 38 | 42 | 42 | 46 | 46 | 52 | 52 | 56 | 56 | 59 | Не более минус 4 ± 3 |
| Длина торса | А | Неформированные | 20 | 20 | 22 | 22 | 22 | 22 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 25 | 25 | 26 | 26 | 27 | Не более минус 2 ± 2 |
| | | Формированные | 21 | 21 | 23 | 23 | 23 | 23 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 26 | 26 | 28 | 28 | 29 | |
| | Б | Неформированные | 22 | 22 | 24 | 24 | 24 | 24 | 26 | 26 | 26 | 26 | 26 | 26 | 26 | 26 | 28 | 28 | 29 | Не более минус 2 ± 2 |
| | | Формированные | 23 | 23 | 25 | 25 | 25 | 25 | 27 | 27 | 27 | 27 | 28 | 28 | 29 | 29 | 30 | 30 | 31 | Не более минус 2 ± 2 |
| Длина следа | A, Б | Неформированные | 10 | 12 | 12 | 12 | 13 | 14 | 14 | 14 | 14 | 15 | 16 | 16 | 16 | 16 | 17 | 18 | 18 | ± 1 |
| | | Формированные | 9 | 11 | 11 | 11 | 12 | 13 | 13 | 13 | 13 | 14 | 15 | 15 | 15 | 15 | 16 | 17 | 17 | |

Окончание таблицы Б.3

В сантиметрах

| Наименование параметра | Вид колготок | Способ отделки | Размеры | | | | | | | | | | | | | Допускаемое отклонение | |
|--|--------------|-----------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------------------|----------------------|
| | | | 122-64-18 | 128-64-19 | 128-64-20 | 134-64-20 | 134-68-20 | 140-68-20 | 140-72-21 | 146-72-22 | 146-76-22 | 152-76-22 | 152-80-22 | 158-80-22 | 158-84-23 | | |
| Длина ножки | А | Неформированные | 53 | 57 | 58 | 61 | 62 | 64 | 64 | 67 | 68 | 71 | 71 | 75 | 75 | 76 | Не более минус 4 ± 3 |
| | | Формированные | 57 | 61 | 63 | 65 | 66 | 68 | 68 | 71 | 72 | 75 | 75 | 80 | 80 | 82 | Не более минус 4 ± 3 |
| | Б | Неформированные | 57 | 61 | 63 | 65 | 66 | 68 | 68 | 71 | 72 | 75 | 75 | 80 | 80 | 82 | Не более минус 4 ± 3 |
| | | Формированные | 59 | 63 | 65 | 67 | 68 | 70 | 70 | 74 | 75 | 78 | 78 | 84 | 85 | 86 | Не более минус 4 ± 3 |
| Длина торса | А | Неформированные | 27 | 28 | 28 | 28 | 28 | 30 | 30 | 32 | 32 | 33 | 33 | 35 | 36 | 36 | Не более минус 2 ± 2 |
| | | Формированные | 29 | 30 | 30 | 30 | 32 | 32 | 32 | 34 | 34 | 35 | 35 | 37 | 38 | 38 | Не более минус 2 ± 2 |
| | Б | Неформированные | 29 | 31 | 32 | 32 | 32 | 33 | 33 | 35 | 35 | 36 | 36 | 38 | 39 | 39 | Не более минус 2 ± 2 |
| | | Формированные | 31 | 32 | 34 | 34 | 34 | 35 | 35 | 37 | 37 | 38 | 38 | 40 | 41 | 41 | Не более минус 2 ± 2 |
| Длина следа | А, Б | Неформированные | 18 | 19 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 23 | 25 | ± 1 |
| Примечание – Плюсовый допуск по длине торса и по длине ножки для неформированных колготок не ограничивается. | | | | | | | | | | | | | | | | | |

СТБ 1301-2002

Таблица Б.4 – Линейные размеры основных конструктивных элементов детских колготок из текстурированных химических нитей, вырабатываемых на круглочулочных автоматах 6 – 22 классов

В сантиметрах

| Наименование параметра | Вид колготок | Способ отделки | Размеры | | | | | | | | | | Допускаемое отклонение |
|--|--------------|----------------------------------|---------------------------|--------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|-----------------------------|------------------------|
| | | | 116-122 56-60 20-22 | 128-34 60-64 20-22 | 134-140 64-68 20-22 | 140-146 68-72 20-22 | 146-152 72-76 22-24 | 146-152 76-80 20-22 | 152-158 76-80 22-24 | 158-164 80-84 22-24 | 164-170 84-88 22-24 | | |
| Длина ножки | A | Неформированные Формированные | 45 49 | 48 52 | 51 55 | 54 58 | 57 61 | 64 68 | 61 65 | 63 67 | 65 69 | Не более минус 3 ± 3 | |
| | Б | Неформированные Формированные | 46 50 | 49 53 | 52 56 | 55 59 | 59 62 | 64 66 | 63 66 | 73 69 | 77 71 | Не более минус 3 ± 3 | |
| Длина торса | A | Неформированные Формированные | 22 24 | 25 26 | 27 28 | 28 29 | 29 30 | 29 33 | 30 31 | 31 32 | 32 33 | Не более минус 2 ± 2 | |
| | Б | Неформированные Формированные | 20 24 | 26 28 | 28 30 | 29 31 | 30 32 | 26 29 | 31 33 | 32 34 | 33 35 | Не более минус 2 ± 2 | |
| Длина следа | A, Б | Неформированные Формированные | 18 15 | 18 15 | 18 15 | 18 15 | 20 17 | 20 17 | 20 17 | 20 17 | 20 17 | ± 1 | |
| Примечание – Плюсовой допуск по длине ножки и по длине торса для неформированных колготок не ограничивается. | | | | | | | | | | | | | |

Примечание – Для легинсов установлен линейный размер «Длина торса» соответственно размерам колготок, указанным в таблицах Б.1 – Б.4.

Приложение Б (Измененная редакция, Изм. № 5)

Приложение В
(обязательное)

Места измерений конструктивных элементов колготок

| Наименование параметра | Обозначение на рисунке 1 | Вид колготок | Место измерения |
|------------------------|--------------------------|---------------|--|
| Длина ножки | 1 | А | По прямой линии от нижней точки бокового шва ластовицы до середины пятки |
| | | Б | По прямой линии от нижней точки шва торса до середины пятки |
| | | В, Д | По прямой линии от нижней точки шва торса до конца мыска |
| | | Г | По прямой линии от нижней точки бокового шва ластовицы до конца мыска |
| Длина торса | 2 | А, Г | По прямой линии от верхнего края изделия до нижней точки бокового шва ластовицы |
| | | Б, В, Д | По прямой линии от верхнего края изделия до нижней точки шва торса |
| Длина следа | 3 | А, Б | По прямой линии от края мыска до середины пятки |
| Высота пятки | 4 | | От верхнего края пятки до ее середины |
| Высота борта | 5 | А, Б, В, Г | От верхнего края изделия до конца борта |
| Периметр торса | 6 | А, Б, В, Г, Д | Посередине между верхним краем изделия и нижней точкой шва ластовицы, края торса |
| Периметр ножки | 7 | А, Г | На расстоянии $(2,5 \pm 0,1)$ см от нижней точки шва ластовицы |
| | | Б, В, Д | На расстоянии $(2,5 \pm 0,1)$ см от нижнего края торса |

Приложение В.1
(обязательное)

Места измерений конструктивных элементов легинсов

| Наименование параметра | Обозначение на рисунке 1а | Вид легинсов | Место измерения |
|------------------------|---------------------------|---|---|
| Длина ножки | 1 | E | По прямой линии от нижней точки бокового шва ластовицы до нижнего края изделия |
| | | E ₁ , E ₂ , E ₃ | По прямой линии от нижней точки шва торса до нижнего края изделия |
| Длина торса | 2 | E | По прямой линии от верхнего края изделия до нижней точки бокового шва ластовицы |
| | | E ₁ , E ₂ , E ₃ | По прямой линии от верхнего края изделия до нижней точки шва торса |
| Высота борта | 5 | E, E ₁ , E ₂ , E ₃ | От верхнего края изделия до конца борта |
| Периметр торса | 3 | E | Посередине между верхним краем изделия и нижней точкой шва ластовицы |
| | | E ₁ , E ₂ , E ₃ | Посередине между верхним краем изделия и нижней точкой шва торса |
| Периметр ножки | 4 | E | На расстоянии (2,5 ± 0,1) см от нижней точки шва ластовицы |
| | | E ₁ , E ₂ , E ₃ | На расстоянии (2,5 ± 0,1) см от нижнего края торса |

Приложение В.1 (Введено дополнительно, Изм. № 5)

Приложение Г
(рекомендуемое)

Нормы растяжимости основных конструктивных элементов колготок и леггинсов

Таблица Г.1 – Нормы растяжимости основных конструктивных элементов женских колготок из всех видов пряжи и нитей и их сочетаний, кроме вырабатываемых из текстурированных химических нитей на круглочулочных автоматах 6 – 22 классов

В сантиметрах

| Наименование параметра | Вид колготок | Рост | Нормы растяжимости, не менее | | | | | |
|------------------------------|--------------|-------------------------|------------------------------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| | | | Обхват бедер | | | | | |
| | | | 88 – 92 | 96 – 100 | 104 – 108 | 112 – 116 | 120 – 124 | 128 – 132 |
| Длина ножки | А, Б | 146 | 90 | 95 | 100 | 105 | – | – |
| | | 152 | 95 | 100 | 105 | 110 | 115 | – |
| | | 158 | 100 | 105 | 110 | 115 | 120 | 125 |
| | | 164 | 105 | 110 | 115 | 120 | 125 | 130 |
| | | 170 | – | 115 | 120 | 125 | 130 | 135 |
| | | 176 | – | 120 | 125 | 130 | 135 | 140 |
| Длина торса | | 146 | 38 | 42 | 42 | 46 | – | – |
| | | 152 – 158 | 41 | 45 | 45 | 49 | 49 | 53 |
| | | 164 – 170 | 44 | 48 | 48 | 52 | 52 | 56 |
| | | 176 | – | 50 | 50 | 54 | 54 | 58 |
| Периметр ножки | | 146 – 176 | 52 | 57 | 60 | 66 | 70 | 73 |
| Периметр торса | | 146 – 176 | 96 | 104 | 112 | 120 | 128 | 136 |
| Длина следа для стопы длиной | | | | | | | | |
| 19 | | Для всех значений роста | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 |
| 21 | | | 26 | 26 | 26 | 26 | 26 | 26 |
| 23 | | | 28 | 28 | 28 | 28 | 28 | 28 |
| 25 | | | 31 | 31 | 31 | 31 | 31 | 31 |
| 27 | | | 34 | 34 | 34 | 34 | 34 | 34 |

Таблица Г.2 – Нормы растяжимости основных элементов женских колготок из текстурированных химических нитей, вырабатываемых на круглочулочных автоматах 6 – 22 классов

В сантиметрах

| Наименование параметра | Вид колготок | Норма растяжимости, не менее | | | | | |
|--|--------------|------------------------------|--------------|----------|-----------|-----------|-----------|
| | | Рост | Обхват бедер | | | | |
| | | | 88 – 92 | 96 – 100 | 104 – 108 | 112 – 116 | 120 – 124 |
| Длина торса | А, Б | 146 – 152 | 38 | 40 | 42 | 44 | 46 |
| | | 158 – 164 | 41 | 43 | 45 | 47 | 49 |
| | | 170 – 176 | 44 | 46 | 48 | 50 | 52 |
| Длина ножки | | 146 – 152 | 95 | 100 | 105 | 110 | 115 |
| | | 158 – 164 | 105 | 110 | 115 | 120 | 125 |
| | | 170 – 176 | 110 | 120 | 125 | 130 | 135 |
| Периметр торса | | 146 – 152 | 94 | 104 | 112 | 120 | 128 |
| | | 158 – 164 | 94 | 104 | 112 | 120 | 128 |
| | | 170 – 176 | 94 | 104 | 112 | 120 | 128 |
| Периметр ножки | | 146 – 152 | 52 | 58 | 64 | 70 | 73 |
| | | 158 – 164 | 52 | 58 | 64 | 70 | 73 |
| | | 170 – 176 | 52 | 58 | 64 | 70 | 73 |
| Длина следа для стопы длиной 19 – 21 23 – 25 27 – 29 | | Для всех значений роста | 26 | 26 | 26 | 26 | 26 |
| | | | 31 | 31 | 31 | 31 | 31 |
| | | | 36 | 36 | 36 | 36 | 36 |

Таблица Г.3 – Нормы растяжимости основных конструктивных элементов женских колготок из текстурированных химических нитей, вырабатываемых на круглочулочных автоматах 28 – 34 классов

В сантиметрах

| Наименование параметра | Вид колготок | Нормы растяжимости, не менее | | | | | | |
|------------------------|-----------------|------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | Размеры | | | | | | |
| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| Периметр торса | А, Б, В, Г, Д | 100 | 108 | 112 | 120 | 124 | 132 | 140 |
| Периметр ножки | | 57 | 60 | 63 | 67 | 70 | 73 | 75 |
| Длина торса | | 38 | 41 | 44 | 47 | 50 | 53 | 56 |
| Длина ножки | А, Б В, Г, Д | 130 | 140 | 145 | 155 | 160 | 165 | 175 |
| | | 145 | 155 | 160 | 170 | 175 | 180 | 190 |
| Длина следа | А, Б | 26 | 31 | 31 | 31 | 34 | 34 | 34 |

Таблица Г.4 – Нормы растяжимости основных конструктивных элементов детских колготок из всех видов пряжи и нитей и их сочетаний, кроме вырабатываемых из текстурированных химических нитей на круглочулочных автоматах 6 – 22 классов

В сантиметрах

| Наименование параметра | Вид колготок | Нормы растяжимости, не менее | | | | | | | | | | | | | | |
|------------------------|--------------|------------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| | | Размеры | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 68-44-10 | 74-48-12 | 80-48-12 | 80-52-12 | 86-52-13 | 86-52-14 | 92-52-14 | 92-56-14 | 98-56-14 | 98-56-15 | 104-56-15 | 104-56-16 | 110-56-16 | 110-60-16 | 110-60-17 |
| Периметр торса | А, Б | 50 | 54 | 55 | 56 | 57 | 57 | 61 | 63 | 63 | 63 | 65 | 65 | 69 | 69 | 69 |
| Периметр ножки | | 27 | 29 | 29 | 30 | 30 | 30 | 32 | 33 | 33 | 33 | 34 | 34 | 39 | 38 | 38 |

Продолжение таблицы Г.4

В сантиметрах

| Наименование параметра | Вид колготок | Нормы растяжимости, не менее | | | | | | | | | | | | | | |
|------------------------|--------------|------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| | | Размеры | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 122-60-18 | 122-64-18 | 128-64-19 | 128-64-20 | 134-64-20 | 134-68-20 | 140-68-20 | 140-72-21 | 146-72-22 | 146-76-22 | 152-76-22 | 152-80-22 | 158-80-22 | 158-84-23 | 158-88-25 |
| Периметр торса | А, Б | 71 | 74 | 77 | 77 | 78 | 81 | 82 | 86 | 88 | 91 | 92 | 96 | 97 | 99 | 104 |
| Периметр ножки | | 38 | 40 | 43 | 43 | 43 | 43 | 44 | 46 | 47 | 49 | 50 | 52 | 52 | 53 | 56 |

Таблица Г.5 – Нормы растяжимости основных конструктивных элементов детских колготок из текстурированных химических нитей, вырабатываемых на круглочулочных автоматах 6 – 22 классов

В сантиметрах

| Наименование параметра | Вид колготок | Нормы растяжимости, не менее | | | | | | | |
|------------------------|--------------|------------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|
| | | Размеры | | | | | | | |
| | | 116-122 56-60 20-22 | 128-134 60-64 20-22 | 134-140 64-68 20-22 | 140-146 68-72 20-22 | 146-152 72-76 22-24 | 152-158 76-80 22-24 | 158-164 80-84 22-24 | 164-170 84-88 22-24 |
| Периметр торса | А, Б | 71 | 79 | 83 | 88 | 93 | 98 | 98 | 102 |
| Периметр ножки | | 38 | 43 | 45 | 48 | 56 | 59 | 59 | 60 |
| Длина следа | | 27 | 27 | 27 | 27 | 28 | 28 | 28 | 28 |

Таблица Г.6 – Нормы растяжимости основных конструктивных элементов детских колготок из текстурированных химических нитей, вырабатываемых на круглочулочных автоматах 28 – 34 классов

В сантиметрах

| Наименование параметра | Вид колготок | Нормы растяжимости, не менее | | | | | | | | | |
|------------------------|--------------|------------------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| | | Размеры | | | | | | | | | |
| | | 104-110 52-56 | 116-122 56-60 | 128-134 60-64 | 134-140 64-68 | 140-146 68-72 | 146-152 68-72 | 146-152 76-80 | 152-158 76-80 | 158-164 84-88 | 164-170 84-88 |
| Длина торса | В, Г, Д | 23 | 26 | 29 | 31 | 31 | 32 | 34 | 36 | 37 | 38 |
| Длина ножки | | 92 | 108 | 123 | 129 | 136 | 142 | 142 | 150 | 152 | 157 |
| Периметр торса | | 68 | 74 | 80 | 84 | 89 | 90 | 97 | 99 | 105 | 106 |
| Периметр ножки | | 32 | 38 | 44 | 46 | 48 | 54 | 60 | 60 | 61 | 61 |

СТБ 1301-2002

Таблица Г.7 – Нормы растяжимости основных конструктивных элементов женских легинсов из всех видов пряжи и нитей в сочетании с эластомерными нитями, вырабатываемых на круглочулочных автоматах 6 – 22 классов

В сантиметрах

| Наименование растянутого участка | Вид изделия | Нормы растяжимости, не менее | | | | | | |
|----------------------------------|---|------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | Размеры | | | | | | |
| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| Периметр ножки | E, E ₁ , E ₂ , E ₃ | 52 | 57 | 60 | 66 | 70 | 73 | 76 |
| Периметр торса | | 96 | 104 | 112 | 120 | 128 | 136 | 140 |

Таблица Г.8 – Нормы растяжимости основных конструктивных элементов женских легинсов из текстурированных химических нитей, вырабатываемых на круглочулочных автоматах 28 – 34 классов

В сантиметрах

| Наименование растянутого участка | Вид изделия | Нормы растяжимости, не менее | | | | | | |
|----------------------------------|---|------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | Размеры | | | | | | |
| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| Периметр ножки | E, E ₁ , E ₂ , E ₃ | 52 | 57 | 60 | 66 | 70 | 73 | 75 |
| Периметр торса | | 92 | 100 | 108 | 116 | 124 | 132 | 140 |

Таблица Г.9 – Нормы растяжимости основных конструктивных элементов детских легинсов из всех видов пряжи и нитей в сочетании с эластомерными нитями, вырабатываемых на круглочулочных автоматах 6 – 22 классов

В сантиметрах

| Наименование растянутого участка | Вид изделия | Нормы растяжимости, не менее | | | | | | | | | |
|----------------------------------|---|------------------------------|---------------------|----------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|------------------|--------------------------|--------------------------|
| | | Размеры | | | | | | | | | |
| | | 62 – 74, 48 | 80 – 86, 48 – 52 | 92 – 98, 58 | 104 – 110, 60 – 62 | 116 – 122, 64 – 66 | 128 – 134, 68 – 72 | 140 – 146, 76 – 80 | 150 – 152, 84 | 152 – 158, 84 – 88 | 158 – 164, 88 – 92 |
| Периметр ножки | E, E ₁ , E ₂ , E ₃ | 31 | 33 | 36 | 39 | 40 | 43 | 46 | 49 | 53 | 55 |
| Периметр торса | | 55 | 59 | 64 | 69 | 74 | 79 | 84 | 89 | 98 | 103 |

Таблица Г.10 – Нормы растяжимости основных конструктивных элементов детских легинсов из текстурированных химических нитей, вырабатываемых на круглочулочных автоматах 28 – 34 классов

В сантиметрах

| Наименование растянутого участка | Вид изделия | Нормы растяжимости, не менее | | | | | | | |
|----------------------------------|---|------------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|------------------|-----------------------|-----------------------|
| | | Размеры | | | | | | | |
| | | 104 – 110, 60 – 62 | 116 – 122, 64 – 66 | 128 – 134, 68 – 72 | 140 – 146, 76 – 80 | 146 – 152, 68 – 72 | 146 – 152, 84 | 152 – 158, 84 – 88 | 158 – 164, 88 – 92 |
| Периметр ножки | E, E ₁ , E ₂ , E ₃ | 37 | 39 | 41 | 46 | 45 | 49 | 53 | 55 |
| Периметр торса | | 65 | 70 | 75 | 84 | 83 | 89 | 98 | 103 |

Приложение Г (Измененная редакция, Изм. № 2, 5)

Приложение Д
(рекомендуемое)

Содержание технического описания

Техническое описание должно содержать следующие данные:

- 1 Вид колготок и леггинсов.
- 2 Артикул (артикулы).
- 3 Размеры колготок и леггинсов с указанием нормативного размера, по которому ведется расчет цены.
- 4 Линейные размеры конструктивных элементов колготок и леггинсов с допускаемым отклонением.
- 5 Нормы растяжимости с допускаемым отклонением.
- 6 Заправочные данные колготок и леггинсов: тип, класс оборудования; вид и линейная плотность нитей (пряжи) конструктивных элементов колготок и леггинсов.
- 7 Способ зашивки мыска (зашитый по следу, по контуру пальцев, автоматически закрытый и др.).
- 8 Способ отделки.
- 9 Вид отделочного оборудования.
- 10 Размеры, форма, заправочные данные, переплетение ластовицы.
- 11 Высота двойного или одинарного борта, высота пятки.
- 12 Переплетение торса, ножки.
- 13 Другие дополнительные требования, в том числе и необходимые для расчета цены.

Приложение Д (Измененная редакция, Изм. № 5)

Библиография *

- [1] Санитарные правила и нормы
СанПиН № 9-29-95 (РФ 2.1.8.042-96) Санитарные нормы допустимых уровней физических факторов при применении товаров народного потребления в бытовых условиях
- [2] Санитарные правила и нормы
СанПиН № 9-29-7-95 Санитарные нормы допустимых уровней физических факторов при применении товаров народного потребления в бытовых условиях. Методика измерения напряженности электростатического поля
- [3] Перечень документов в области стандартизации, содержащих правила и методы исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов, необходимые для применения и исполнения технического регламента Таможенного союза «О безопасности продукции, предназначенной для детей и подростков» (ТР ТС 007/2011) и осуществления оценки (подтверждения) соответствия продукции
- [4] Перечень документов в области стандартизации, содержащих правила и методы исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов, необходимые для применения и исполнения требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности продукции легкой промышленности» (ТР ТС 017/2011) и осуществления оценки (подтверждения) соответствия продукции

Библиография (Введена дополнительно, Изм. № 5)

* Приложение Е (Измененная редакция, Изм. № 1) (Исключено, Изм. № 3).
Приложение Ж (Исключено, Изм. № 3).
Приложение К (Измененная редакция, Изм. № 2) (Исключено, Изм. № 5).

Ответственный за выпуск В. Л. Гуревич

Сдано в набор 09.01.2013. Подписано в печать 12.02.2013. Формат бумаги 60×84/8. Бумага офсетная.
Гарнитура Arial. Печать ризографическая. Усл. печ. л. 3,72 Уч.- изд. л. 1,60 Тираж экз. Заказ

Издатель и полиграфическое исполнение:

Научно-производственное республиканское унитарное предприятие
«Белорусский государственный институт стандартизации и сертификации» (БелГИСС)
ЛИ № 02330/0552843 от 08.04.2009.
ул. Мележа, 3, комн. 406, 220113, Минск.