

УДК 677.4
Группа Л-27

Зарегистрировано ВИФС

1976 г.

за №.....

СОГЛАСОВАНО:

Зам. руководителя организа-
ции п/я Г-4296

(Строганов)

1976 г.



УТВЕРДИЛНО:

Зам. руководителя организации
п/я В-304

(А.Рыбаков)

1976 г.



СВЯЗУЩЕЕ МАРКИ ВФТ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ - 6 - 05 - 966 - 76

(взамен ТУ-6-05-966-72)

срок действия с 01.04.77
до 01.01.82

СОГЛАСОВАНО:

Зам. руководителя
предприятия п/я Р-202

(Б.Перов)

1976 г.



РАЗРАБОТАНО:

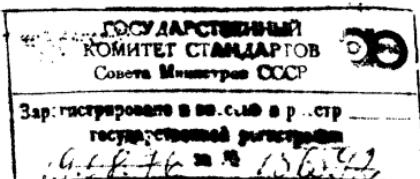
Зам. руководителя
предприятия п/я А-7467

(Б.Лебедев)

1976 г.



Инв. №	Полн. и фамил.	Инв. №, л.	Взам. инв. №	Полн. и фамил.



Продолжение титульного листа

Технические условия

ТУ-6-05-966-76

Зам. начальника

"Союзхимтари"

(В.Прокофьев)

1976 г.

письмо № 43-4-38/ № 38 от 23.04.76

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № аубн.	Подп. и дата

1976

Настоящие технические условия распространяются на связующее марки ВФГ, предназначенное для пропитки стеклянной ткани в производстве стеклотекстолита и стеклотекстолитовых изделий.

Связующее ВГТ представляет собой раствор смеси синтетических смол в органических растворителях.

Свяжущее ВФТ горячо, токсично, пары растворителей взрывоопасны.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

I.I.Связующее ВФТ изготавливют в соответствии с технологическим регламентом № I35, утвержденным 03.03.72г. предприятием п/я А-7467.

1.2. Связующее ВФТ должно соответствовать требованиям частотных технических условий, согласно табл. I

Таблица I

Наименование показателей	Нормы	Методы испытаний
I.2.1.Внешний вид	Прозрачная или слегка мутная жидкость красновато-коричневого цвета без посторонних включений и осадка.	По п.4.1.настоящих технических условий.
I.2.2.Содержание смолы, %	20-25	По п.4.2.настоящих технических условий.
I.2.3.Вязкость по вискозиметру ВЗ-1, с	20-50	По ГОСТ 8420-74 и п.4.3.настоящих технических условий.
I.2.4.Плотность при 20°C, г/см ³	0,870-0,910	По ГОСТ 18329-73 и п.4.4.настоящих технических условий.

TY 6-05-966-76

				ТУ 6-05-966-76			
Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата				
Разработ.	<u>Кузнецова</u>			Связующее марки ВФТ	Литера	Лист	Листов
Проверил	<u>Сложеникина</u>				Б	3	10
Н. контроль				Предприятие п/я А-7467			
Утвердил							

1.3. Связующее ВФТ разливают в чистые, сухие, герметично закрываемые оцинкованные или алюминиевые бочки (ГОСТ 21029-75) или фляги оцинкованные (ГОСТ 5799-69), стеклянные бутылки (ГОСТ 14182-69). Стеклянные бутылки помещают в ящики или обрешетки деревянные по ГОСТ 18573-73 с уплотнением.

Связующее, подлежащее переработке на предприятии-изготовителя, из аппарата по смолопроводу перекачивается в цистерну-хранилище.

1.4. Маркировку тары производят по ГОСТ 14192-71 с указанием:

- наименования предприятия-изготовителя или его товарного знака;
- наименования и марки продукта;
- номера партии;
- массы нетто, брутто;
- даты изготовления;
- обозначения настоящих технических условий;
- надписи "огнеопасно".

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Связующее ВФТ является горючим и токсичным продуктом, а пары растворителя взрывоопасны.

Температура вспышки связующего минус 90°C, температурные пределы взрываемости: от минус 90°C до плюс 160°C.

Средства тушения: тонкораспыленная вода, омыленная химическая пена, воздушно-механическая пена.

Связующее ВФТ токсично. Токсичность связующего обусловлена свойствами применяемого сырья: бакелитового лака (содержит в свободном состоянии до 9% фенола и формальдегида), ацетона, спирта.

Фенол нервный яд, вызывающий острые и хронические отравления.

Фенол способен проникать внутрь организма через незащищенные участки кожи.

Вдыхание паров фенола вызывает раздражение верхних дыхательных путей, а при длительном воздействии – общее отравление.

Инв. № подп.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

При попадании на кожу обладает сильным прижигающим и раздражающим действием.

Формальдегид - протоплазматический яд, вызывает сильное раздражающее действие дыхательных путей и слизистых оболочек.

Пары ацетона и спирта при концентрациях выше предельно-допустимых обладают раздражающим действием на слизистые оболочки дыхательных путей и действуют как наркотик, кроме того могут образовывать с воздухом взрывоопасные смеси.

2.2. Предельно допустимые концентрации (ПДК) вышеуказанных веществ, сведения об показателях их пожаро и взрывоопасности приведены в табл.2.

Таблица 2.

Наименование ПДК веществ мг/м ³	Темпера- тура восплес- ки, °С	Темпера- тура само- восплес- ки, °С	Темпера- тура воспле- ки, °С	Область воспле- ки, мене- ния	Температур- ные предель- ные концен- трации, %, объем	Приме- нение	
Фенол	0,3	75	595	181,9	0,3-2,4	48	83 горючие кристаллы
Формальде- гид	0,5	-	430	-21	7,0-73	-	- горючий газ
Спирт эти- ловый	1000	13	365	78,31	3,6-19,0	II	41 легко восплеска мене- ющаяся жид- кость
Ацетон	200	-18	465	56,24	2,2-13,0	-20	6 "

Справочник: "Пожарная опасность веществ и материалов, применяемых в химической промышленности" под редакцией И.В.Рябева издательство "Химия" г.Москва 1970г.

2.3. Все работы со связующим ВФТ должны проводиться при включенной приточно-вытяжной вентиляции и местных отсосах.

Помещение по элементам конструкции должно соответствовать тре-

Инв. № полн.	Подп. и дата
Инв. № полн.	Подп. и дата

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
-----------	----------	---------	------

ТУ-6-05-966-76

Лист

5

составлениям категория А, освещение, электропроводка, электродвигатели должны быть выполнены во взрывобезопасном исполнении В-1-а (СНИП II М-2-72).

2.4. Контроль содержания газов в рабочей зоне производственного помещения производят согласно: "ТУ-122-1/329 Метод определения паров фенола в воздухе", ТУ-122-1/202 "Метод определения паров формальдегида в воздухе", ТУ-122-1/10 "Метод определения паров ацетона в воздухе".

2.5. При работе со связующим применяются спецодежда и индивидуальные средства защиты в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Связующее ВФТ изготавливают партиями. ~~Марки~~ считают количество связующего однородного по качественным показателям, одновременно изготовленного за одну технологическую операцию и сопровождаемое одним документом о качестве.

Масса партии не должна быть более 5 тн.

3.2. Каждую партию связующего сопровождают документом о качестве, который должен содержать:

- наименование предприятия-изготовителя;
- наименование и марку связующего;
- номер партии;
- дату изготовления;
- показатели качества по проведенным испытаниям или подтверждение о соответствии связующего требованиям настоящих технических условий;
- обозначение настоящих технических условий.

3.3. Правила приемки и отбор проб по ГОСТ 9980-75.

Масса выборки должна быть не менее 1,0 кг.

Инв. № подл.	Полл. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
------	------	----------	---------	------

ТУ-6-05-966-76

Лист

6

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Для определения внешнего вида связующее наливают в цилиндр вместимостью 100мл по ГОСТ 1770-74 и просматривают его в проходящем свете.

4.2. Определение содержания смолы.

4.2.1. Применяемые посуда и аппаратура:

стаканчик по ГОСТ 7148-70, тип СВ 34/12;

эксикатор по ГОСТ 6371-73, заполненный силикагелем или прокаленным хлористым кальцием;

шкаф сушильный.

4.2.2. Проведение испытания.

1-1,2г связующего, взвешенного с погрешностью до 0,0002г в стеклянном стаканчике, сушат в шкафу при $100 \pm 30^{\circ}\text{C}$ в течение 2 час. 20 мин., затем охлаждают в эксикаторе в течение 20-30 мин. и взвешивают с той же погрешностью.

4.2.4. Обработка результатов.

Содержание смолы (х) в процентах вычисляют по формуле:

$$x = \frac{M_1 - M_2}{M_1} \cdot 100, \text{ где:}$$

M_1 — масса связующего до высушивания в г.

M_2 — масса связующего после высушивания в г.

За результат испытания принимают среднее арифметическое двух параллельных определений. Расхождение между параллельными определениями не должны превышать 0,5%.

4.3. Вязкость связующего определяют по ГОСТ 8420-74 вискозиметром ВЗ-1 с диаметром сопла 5,4 мм. Температура испытания $20 \pm 02^{\circ}\text{C}$.

4.4. Определение плотности.

Плотность связующего определяют при $20 \pm 0,2^{\circ}\text{C}$ по ГОСТ 18329-73 методом 2.

Отсчет ведут по делению на шкале, соответствующему верхнему

Изв. № полн.	Подп. и дата
Взам. изв. №	Подп. и дата
Изв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
------	------	----------	---------	------

ТУ6-05-966-76

Лист

7

мениска связующего.

5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Транспортирование связующего производят по ГОСТ 9980-75.

5.2. Хранение связующего производят в закрытом помещении.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Связующее ВФТ должно быть принято техническим контролем предприятия-изготовителя.

Изготовитель гарантирует соответствие связующего ВФТ требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения, установленных техническими условиями.

Гарантийный срок хранения связующего устанавливается 6 месяцев со дня изготовления.

По истечении гарантийного срока хранения связующего ВФТ перед употреблением следует проверять на соответствие его требованиям настоящих технических условий.

Начальник технического отдела
организации п/я В-8804

Главный специалист

Ст. инженер стандартизации

Д. Карпенко

М. Буданова

А. Самокиш

Инв. № подл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ТУ6-05-966-76

Лист

8

П Е Р Е Ч Е Н Ъ
стандартов и технических условий, которыми
необходимо руководствоваться одновременно
с техническими условиями

Номера НТД	:	Наименование НТД
ГОСТ 10400-75		Смола поливинилформальдегидовая
ГОСТ 901-71		Лаки бакелитовые
ГОСТ 17299-71		Спирт этиловый технический
ГОСТ 2768-69		Ацетон технический
ГОСТ 8420-74		Материалы лакокрасочные. Методы определения условной вязкости.
ГОСТ 9980-75		Материалы лакокрасочные. Правила приемки, отбора проб для испытания, упаковка, маркировка, транспортирование и хранение.
ГОСТ 18329-73		Смолы и пластификаторы жидкие. Методы определения плотности.
ГОСТ 5799-69		Фляги для лакокрасочных материалов емкостью 40л.
ГОСТ 14182-69		Бутыли стеклянные для химических реактивов.
ГОСТ 14192-71		Тара транспортная. Маркировка.
ГОСТ 1770-74		Посуда лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы.
ГОСТ 7148-70		Стаканчики для взвешивания.
ГОСТ 6371-73		Эксикаторы.
ГОСТ 21029-75		Бочки алюминиевые для химических продуктов.
ТУ-122-1/329		Метод определения паров фенола в воздухе.
ТУ-122-1/202		Метод определения паров формальдегида в воздухе.
ТУ-122-1/10		Метод определения паров ацетона в воздухе.

Инв. № подп.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ТУ6-05-966-76

Лист

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
к проекту технических условий "Связующее ВФТ"

Проект технических условий "Связующее ВФТ" разработан
взамен ТУ6-05-966-72 в связи с подготовкой связующего к аттеста-
ции по высшей категории.

Связующее ВФТ представляет собой ~~растительную~~ смесь синтети-
ческих смол в органических растворителях.

Связующее ВФТ используется для пропитки стеклянной тка-
ни в производстве стеклотекстолита и стеклотекстолитовых изде-
лий.

Изготовителем связующего ВФТ является предприятие п/я
А-7467; план производства товарного связующего ВФТ на 1976г.
300 тн.

Основным потребителем является предприятие п/я А-7101.

В проекте технических условий в соответствии с факти-
ческими данными ужесточена норма по показателю содержание смолы,
уточнены методы испытания связующего, условия его хранения.

По построению, изложению и оформлению технические условия
соответствуют ГОСТ 2.114-70 и ОСТ 6-35-1-72 "Порядок разработки
и утверждения технических условий на продукцию Министерства хи-
мической промышленности.

Ранее действующие ТУ6-05-966-72 были согласованы с ЦК
профсоюза нефтяной, химической и газовой промышленности.

Главный инженер

Б.Глебычев

Инв. № пом.	Полн. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись Дата

ТУ6-05-966-76

Лист

40

Организация п/я А-7756

УДК 677.4

Группа Л-27

Зарегистрировано ВИФС

" " 1979г.

за №

УТВЕРЖДЕНО:

Зам. руководителя организации

п/я А-8804

Рибаков А.Ф.
" 4 " 1979г.

СОГЛАСОВАНО:

Руководитель организации

п/я А-1296

Бородин Г.Б.
" 4 " 1979



ИЗВЕЩЕНИЕ № 1
об изменении ТУ6-05-966-76 "Связующее ВИФС"
Срок введения с 01.06.79

СОГЛАСОВАНО:

Зам. руководителя пред-
приятия п/я А-8699

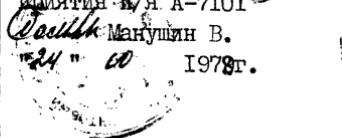
Кривошеин И.А.
" 24 " 1979г.

Зам. руководителя пред-
приятия -6209

Глебычев В.В.
" " 1979г.

Зам. руководителя пред-
приятия п/я А-7101

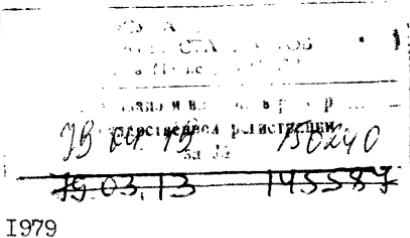
Манушкин В.
" 24 " 1979г.



РАЗРАБОТАНО:

Зам. руководителя пред-
приятия п/я А-7467

Глебычев Б.С.
" " 197



1979

Инв. № АУбл.	Подп. и дата

№ раздела № пункта	Старая редакция	Новая редакция
Раздел I табл. I пункт I.2.3	Вязкость по вискозиметру В3-I, с 20-50	Вязкость по вискозиметру В3-I, с 20-45
Раздел I пункт I.4	ГОСТ I4I92-71	ГОСТ I4I92-77

Титульный лист. В левом верхнем углу указать код 22 52II 0200.
Срок действия продлить до 01.01.86

- | | | | |
|--|--------|------|--------|
| Извещение № 2 об изменении
ТУ-6-05-966-76 | Литера | Лист | Листов |
| Связующее ВФТ
Технические условия | 1 | 15 | 2 |
| Извещение № 2 об изменении
ТУ-6-05-966-76 | Литера | Лист | Листов |
| Связующее ВФТ
Технические условия | 1 | 15 | 2 |
- Пункт I.1. Изложить в редакции: "Связующее ВФТ изготавливают в соответствии с технологическим регламентом, утвержденным в установленном порядке".
- Пункт I.3. Заменить: ГОСТ 5799-69 на ГОСТ 5799-78
ГОСТ 14182-69 на ГОСТ 14182-80
ГОСТ 18573-73 на ГОСТ 18573-78

Извещение № 2 об изменении ТУ-6-05-966-76	Литера	Лист	Листов
Связующее ВФТ Технические условия	1	15	2

Извещение № 2 об изменении ТУ-6-05-966-76	Литера	Лист	Листов
Связующее ВФТ Технические условия	1	15	2

Извещение № 2 об изменении ТУ-6-05-966-76	Литера	Лист	Листов
Связующее ВФТ Технические условия	1	15	2

Извещение № 2 об изменении ТУ-6-05-966-76	Литера	Лист	Листов
Связующее ВФТ Технические условия	1	15	2

УТВЕРЖДЕНО

Организацией-изготовителем

25.06.1985г.

СОГЛАСОВАНО

С базовой организацией

по стандартизации

26.03.1985г.

С заказчиком

06.06.1985г.

ВЕРНО:



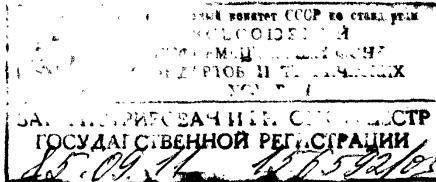
ИЗВЕЩЕНИЕ № 3

изменении ТУ6-05-966-76 "Связующее

материалы ВФТ. Технические условия"

Срок введения с 01.01.1986г.

Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подпись и дата



ЗАПИСЬ В ГОСУДАРСТВЕННОЙ РЕГИСТРАЦИИ

Продолжение
титульного листа к
известию № 3
ТУ6-05-966-76

стр. № дубл.	Полпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подпись и дата

Титульный лист. В левом верхнем углу указать код ОКП 22 5713 0400.

Срок действия технических условий продлить до 01.01.91г.

Пункт I.3. Первый абзац дополнить:

"Связующее ВФТ перед употреблением перемешивается. При транспортировании при низких температурах связующее ВФТ перед использованием выдерживают при комнатной температуре до получения однородного раствора" . . . далее по тексту.

Пункт 3.3. Заменить ссылку: ГОСТ 9980-75 на ГОСТ 9980-80.

Пункт 4.2., подпункт 4.2.1. Строку два изложить в новой редакции:

"Стаканчик по ГОСТ 25336-82 тип СВ 34/12 размерами: H=60 \pm 3мм, D=40 \pm 1мм, = 1,5 \pm 3мм."

Пункт 5.1. Заменить ссылку: ГОСТ 9980-75 на ГОСТ 9980-80.

Перечень стандартов и технических условий, которыми необходимо руководствоваться одновременно с техническими условиями:

Заменить ссылку: ГОСТ 901-71 на ГОСТ 901-78

ГОСТ 17299-71 на ГОСТ 17299-84

ГОСТ 2768-69 на ГОСТ 2768-84

ГОСТ 9980-75 на ГОСТ 9980-80

ГОСТ 14182-69 на 14182-80

ГОСТ 14192-71 на ГОСТ 14192-77

Заменить строки "ГОСТ 7148-70 Стаканчики для взвешивания и ГОСТ 6371-83 Эксикаторы" на "ГОСТ 25336-82 Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и размеры".

Изменить литеру технических условий с "Б" на "А".

Изм. лист.	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.			
Проверил			
Н. контроль			
Утвердил			

Извещение № 3 об изменении
ТУ6-05-966-76

Связующее марки ВФТ.
Технические условия

Литера	Лист	Листов
1	1	2

ОКП 22.5713 0400

УТВЕРЖДЕНО

УДК

организацией-изготовителем

Группа Л 27

" 28 " сентября 1988 г.

СОГЛАСОВАНО

88-12-09

с базовой организацией

" 8 " июля 1988 г.

с заказчиком

" 11 " июля 1988 г.

с ОПИП

" 17 " августа 1988 г.

Зарегистрировано
Министерством стандарта
156392/64
12.10.88 1971

Версия:



ИЗМЕНЕНИЕ № 4

ТУ 6-05-966-76 "СВЯЗУЮЩЕЕ МАРКИ ВФТ".

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ "

Дата введения 01.II.88г.

ИЗМЕНЕНИЕ № 4 ТУ 6-05-966-76 с.3

Титульный лист. Срок действия продлить до 01.01.96г.

Раздел I.Пункт I.2. Подпункт I.2.3. таблицы I изложить в новой редакции:

"I.2.3. Вязкость по вискозиметру В3-246 с диаметром сопла 6 мм, с 15-40 по ГОСТ 8420-74".

Таблицу I дополнить примечаниями:

"Примечания: I.Показатель по п. I.2.3. таблицы является факультативным сроком на I год.

2.Допускается до 01.01.93г. определять условную вязкость по ГОСТ 8420-74 на вискозиметре В3-І с диаметром сопла 5,4 мм. Норма условной вязкости по вискозиметру В3-І 20-50 с."

Пункт I.3.Заменить ссылку:

ГОСТ 18573-73 на ГОСТ 18573-86.

Раздел 2. Пункт 2.4. Заменить слова:

"производят согласно ТУ I22-І/329 "Метод определения паров фенола в воздухе", ТУ I22-І/202 " Метод определения паров формальдегида в воздухе", ТУ I22-І/І0 "Метод определения паров ацетона в воздухе" на " производят согласно "Методическим указаниям на фотометрическое определение фенола в воздухе" № I461-76, "Методическим указаниям на фотометрическое определение формальдегида в воздухе" № I696-77, " Методическим указаниям на колориметрическое определение ацетона в воздухе" № I648-77".

Раздел 3. Пункт 3.3. Заменить ссылку:

ГОСТ 9980-80 на ГОСТ 9980.1-86, ГОСТ 9980.2-86.

Раздел 4. Пункт 4.2. Подпункт 4.2.1. Заменить ссылку:
ГОСТ 6371-73 на ГОСТ 25336-82.

Пункт 4.3. Изложить в новой редакции:

"4.3. Вязкость связующего определяют по ГОСТ 8420-74 вискозиметром ВЗ-246 с диаметром сопла 6 мм".

Раздел 5. Пункт 5.1. Заменить ссылку:

ГОСТ 9980-80 на ГОСТ 9980.5-86.

Перечень стандартов и технических условий, которыми необходимо руководствоваться одновременно с техническими условиями.

Строка три. Заменить ссылку:

ГОСТ 17299-71 на ГОСТ 17299-78.

Строчку шесть исключить.

Строки четырнадцать, пятнадцать, шестнадцать изложить в редакции:

"№ 1461-76 Методические указания на фотометрическое определение фенола в воздухе, утвержденные зам.главного Государственного санитарного врача СССР от 05.08.76г.

№ 1696-77 Методические указания на фотометрическое определение формальдегида в воздухе, утвержденные зам.главного Государственного санитарного врача СССР 18.04.77г.

№ 1648-77 Методические указания на колориметрическое определение ацетона в воздухе, утвержденные зам.главного Государственного санитарного врача 18.04.77г."

Дополнить строками:

"ГОСТ 9980.1-86 Материалы лакокрасочные. Правила приёмки.

ОКП 22 5713 0400

УТВЕРЖДЕНО

УДК 677.4

Организацией-изготовителем

Группа Л27

" 17 " октября 1989г..

СОГЛАСОВАНО

16.11.89

с заказчиком

" 09 " октября 1989г.

с ОГПН

" 16 " октября 1989г.

Верно:



Регистрационный №	150592/05
дата	23.10.89
номер	19

ИЗМЕНЕНИЕ № 5

ТУ 6-05-966-76 "Связующее марки ВФТ. Технические
условия"

Дата введения 01.II.89г.

Раздел I. Пункт I.2. Таблица I. Примечание I.
изложить в новой редакции:

"Показатель по п.п. I.2.3. таблицы является факультативным сроком до 01.II.90г."

Пункт I.3. Заменить ссылку:

ГОСТ I4182-80 на " по действующей нормативно-технической документации",

По тексту технических условий заменить слово "содержание смолы" на "массовая доля смолы".

Раздел 3. Пункт 3.1. Последний абзац изложить в новой редакции:

"Масса партии должна быть не более 10 тн."

Раздел 6. Пункт 6.1. Исключить последний абзац.

Дополнить разделом 7 в следующей редакции:

"7. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ".

7.1. По истечении гарантийного срока хранения связующего ВФТ перед употреблением следует проверить на соответствие его требованиям настоящих технических условий". Перечень стандартов и технических условий, которыми необходимо руководствоваться.

Строки I-4,9 - исключить.

КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ ПРОДУКЦИИ

Код ЦСМ	01	280	Группа КГС	02	127	Регистрационный номер	03	156592/06
---------	----	-----	------------	----	-----	-----------------------	----	-----------

Код ОКП	11				
Наименование продукции по ТУ	12				
Обозначение продукции по ТУ	13				
Обозначение ТУ (взамен)	14	ТУ 6-05-966-76, изм. №6			
Наименование ТУ	15				
Код предприятия-изготовителя по ОКПО	16				
Наименование предприятия-изготовителя	17				
Адрес предприятия-изготовителя (индекс, город, улица, дом)	18				
Телефон	19		Телефакс	20	
Телекс	21		Телеграф	22	
Наименование фамилии подлинника ТУ	23				
Адрес держателя подлинника ТУ (индекс, город, линия)	24				
Дата начала выпуска продукции	25				
Дата введение в действие ТУ	26				
Номер сертификата соответствия (или типового одобрения)	27				

30. Основные показатели продукции

	Код предприятия	Фамилия	Дата	Телефон
04	Заполнил	0501 5227	Клосовская	20.04.93 3 94 70
05	Зарегистрировал	2000	Сорокина	12.4.93 432-26-33
06	Ввел в каталог			