

Зарегистрировано ВИС
" " 1976г.
за №.....

1976г.

1976г.

срок действия с 01.04.77
по 01.01.82

146

1976r.

И. КОРОТКОЕ
ИПРЯТИНА КЛАС А-3699
(И. Корсаков)
06 1976г.

**Зарегистрировано в ве-снм а р .стр
государственной регистрации**

44876 - 15652

Продолжение титульного листа
Технические условия
ТУ-6-05-966-76

Зам.начальника

"Совзхимтар"

(В.Прокофьев)

" " 1976г.
письмо № 43-4-38/1038 от 23.04.76

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № доп.
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

1976

Первичн. примен.

Справочн. №

Настоящие технические условия распространяются на связующее марки ВЭТ, предназначенное для пропитки стеклянной ткани в производстве стеклотекстолита и стеклотекстолитовых изделий.

Связующее ВЭТ представляет собой раствор смеси синтетических смол в органических растворителях.

Связующее ВЭТ горюче, токсично, пары растворителей взрывоопасны.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Связующее ВЭТ изготавливают в соответствии с технологическим регламентом № 135, утвержденным 03.03.72г. предприятием п/я А-7467.

1.2. Связующее ВЭТ должно соответствовать требованиям настоящих технических условий, согласно табл. I

Таблица I

Наименование показателей	Нормы	Методы испытаний
1.2.1. Внешний вид	Прозрачная или слегка мутная жидкость красновато-коричневого цвета без посторонних включений и осадка.	По п.4.1. настоящих технических условий.
1.2.2. Содержание смолы, %	20-25	По п.4.2. настоящих технических условий.
1.2.3. Вязкость по вискозиметру ВЗ-1, с	20-50	По ГОСТ 8420-74 и п.4.3. настоящих технических условий.
1.2.4. Плотность при 20°C, г/см ³	0,870-0,810	По ГОСТ 18329-73 и п.4.4. настоящих технических условий.

ТУ 6-05-966-76

Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Кузнецова		
Проверил	Сложеникина		
Н. контроль			
Утвердил			

Связующее
марки ВЭТ

Литера	Лист	Листов
Б	3	10

Предприятие
п/я А-7467

Подп. и дата

Инт. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инт. № подл.

1.3.Связующее ВЭТ разливает в чистые,сухие,герметично за-
крываемые оцинкованные или алюминиевые бочки(ГОСТ 21029-75)или
фляги оцинкованные(ГОСТ 5799-69),стеклянные бутылки(ГОСТ 14182-69).
Стеклянные бутылки помещают в ящики или обрешетки деревянные по
ГОСТ 18573-73 с уплотнением.

Связующее,подлежащее переработке на предприятии-изготовителе,
из аппарата по смолопроводу перекачивается в цистерну-хранилище.

1.4.Маркировку тары производят по ГОСТ 14192-71 с указанием:
-наименования предприятия-изготовителя или его товарного знака;
-наименования и марки продукта;
-номера партии;
-массы нетто,брутто;
-даты изготовления;
-обозначения настоящих технических условий;
-надписи"огнеопасно".

2.ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1.Связующее ВЭТ является горючим и токсичным продуктом,а
пары растворителя взрывоопасны.

Температура вспышки связующего минус 9°C,температурные пре-
делы взрываемости: от минус 9°C до плюс 16°C.

Средства тушения:тонкораспыленная вода,омыленная химическая
пена,воздушно-механическая пена.

Связующее ВЭТ токсично.Токсичность связующего обусловлена
свойствами применяемого сырья:бакелитового лака(содержит в сво-
бодном состоянии до 9% фенола и формальдегида),ацетона,спирта.

Фенол нервный яд,вызывающий острые и хронические отравления.

Фенол способен проникать внутрь организма через незащищенные
участки кожи.

Вдыхание паров фенола вызывает раздражение верхних дыхатель-
ных путей,а при длительном воздействии - общее отравление.

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инва. № дубл.	Подп. и дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ТУ-6-05-966-76

Лист
4

При попадании на кожу обладает сильным прижигающим и раздражающим действием.

Формальдегид - протоплазматический яд, вызывает сильное раздражающее действие дыхательных путей и слизистых оболочек.

Пары ацетона и спирта при концентрациях выше предельно-допустимых обладают раздражающим действием на слизистые оболочки дыхательных путей и действуют как наркотик, кроме того могут образовывать с воздухом взрывоопасные смеси.

2.2. Предельно допустимые концентрации (ПДК) вышеуказанных веществ, сведения о показателях их пожаро и взрывоопасности произведены в табл. 2.

Таблица 2.

Наименование веществ	ПДК мг/м ³	Температура вспышки, °С	Температура самовоспламенения, °С	Температура кипения, °С	Область воспламенения, %, объем.	Температурные пределы воспламенения, °С		Примечание
						нижний	верхний	
Фенол	0,3	75	595	181,9	0,3-2,4	48	83	горючие кристаллы
Формальдегид	0,5	-	430	-21	7,0-73	-	-	горючий газ
Спирт этиловый	1000	13	365	78,31	3,6-19,0	11	41	легко воспламеняющаяся жидкость
Ацетон	200	-18	465	56,24	2,2-13,0	-20	6	"

Справочник: "Пожарная опасность веществ и материалов, применяемых в химической промышленности" под редакцией И.В.Рябева издательство "Химия" г.Москва 1970г.

2.3. Все работы со связующим ВФТ должны проводиться при включенной приточно-вытяжной вентиляции и местных отсосах.

Помещение по элементам конструкции должно соответствовать тре-

Ив. № подл.	Подп. и дата
Ив. № дубл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Ив. № дубл.
Подп. и дата	Ив. № дубл.
Ив. № подл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТУ-6-45-966-76	Лист
						5

объектам категории А, освещение, электропроводка, электродвигатели должны быть выполнены во взрывобезопасном исполнении В-І-а (СНИП II М-2-72).

2.4. Контроль содержания газов в рабочей зоне производственного помещения производят согласно: "ТУ-І22-І/329 Метод определения паров фенола в воздухе", ТУ-І22-І/202 "Метод определения паров формальдегида в воздухе", ТУ-І22-І/І0 "Метод определения паров ацетона в воздухе".

2.5. При работе со связующим применяются спецодежда и индивидуальные средства защиты в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Связующее ВУТ изготавливают партиями. Партией считают количество связующего однородного по качественным показателям, одновременно изготовленного за одну технологическую операцию и сопровождаемое одним документом о качестве.

Масса партии не должна быть более 5 тн.

3.2. Каждую партию связующего сопровождают документом о качестве, который должен содержать:

- наименование предприятия-изготовителя;
- наименование и марку связующего;
- номер партии;
- дату изготовления;
- показатели качества по проведенным испытаниям или подтверждение о соответствии связующего требованиям настоящих технических условий;
- обозначение настоящих технических условий.

3.3. Правила приемки и отбор проб по ГОСТ 9980-75.

Масса выборки должна быть не менее 1,0 кг.

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ТУ-6-05-966-76

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Для определения внешнего вида связующее наливают в цилиндр вместимостью 100мл по ГОСТ 1770-74 и просматривают его в проходящем свете.

4.2. Определение содержания смолы.

4.2.1. Применяемые посуда и аппаратура:

стаканчик по ГОСТ 7148-70, тип СВ 34/12;

эксикатор по ГОСТ 6371-73, заполненный силикагелем или прокаленным хлористым кальцием;

шкаф сушильный.

4.2.2. Проведение испытания.

1-1,2г связующего, взвешенного с погрешностью до 0,0002г в стеклянном стаканчике, сушат в шкафу при $100 \pm 3^{\circ}\text{C}$ в течение 2 час. 20 мин., затем охлаждают в эксикаторе в течение 20-30 мин. и взвешивают с той же погрешностью.

4.2.4. Обработка результатов.

Содержание смолы(х) в процентах вычисляют по формуле:

$$X = \frac{M \cdot 100}{M1}, \text{ где:}$$

M - масса связующего до высушивания в г.

M1 - масса связующего после высушивания в г.

За результат испытания принимают среднее арифметическое двух параллельных определений. Расхождение между параллельными определениями не должны превышать 0,5%.

4.3. Вязкость связующего определяют по ГОСТ 8420-74 вискозиметром ВЗ-1 с диаметром сопла 5,4 мм. Температура испытания $20 \pm 0,2^{\circ}\text{C}$.

4.4. Определение плотности.

Плотность связующего определяют при $20 \pm 0,2^{\circ}\text{C}$ по ГОСТ 18329-73 методом 2.

Отсчет ведут по делению на шкале, соответствующему верхнему

Изм. № подл.	Подп. и дата
Изм. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Изм. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ТУ6-05-966-76

Лист

7

мениска связующего.

5.ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1.Транспортирование связующего производят по ГОСТ 9980-75.

5.2.Хранение связующего производят в закрытом помещении.

6.ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1.Связующее ВФТ должно быть принято техническим контролем предприятия-изготовителя.

Изготовитель гарантирует соответствие связующего ВФТ требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения,установленных техническими условиями.

Гарантийный срок хранения связующего устанавливается 6 месяцев со дня изготовления.

По истечении гарантийного срока хранения связующего ВФТ перед употреблением следует проверить на соответствие его требованиям настоящих технических условий.

Начальник технического отдела
организации п/я В-8804

Главный специалист

Ст.инженер стандартизации

Д.Карпенко Д.Карпенко

М.Буданова М.Буданова

А.Самокиш А.Самокиш

Инв. № подл.	Подп. и дата
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ТУ6-05-966-76

Лист

8

П Е Р Е Ч Е Н Ь

стандартов и технических условий, которыми

необходимо руководствоваться одновременно

с техническими условиями

Номера НТД	Наименование НТД
ГОСТ 10400-75	Смола поливинилформальэтиловая
ГОСТ 901-71	Лаки бакелитовые
ГОСТ 17299-71	Спирт этиловый технический
ГОСТ 2768-69	Ацетон технический
ГОСТ 8420-74	Материалы лакокрасочные. Методы определения условной вязкости.
ГОСТ 9980-75	Материалы лакокрасочные. Правило приемки, отбора проб для испытания, упаковка, маркировка, транспортирование и хранение.
ГОСТ 18329-73	Смоли и пластификаторы жидкие. Методы определения плотности.
ГОСТ 5799-69	Фляги для лакокрасочных материалов емкостью 40л.
ГОСТ 14182-69	Бутыли стеклянные для химических реактивов.
ГОСТ 14192-71	Тара транспортная. Маркировка.
ГОСТ 1770-74	Посуда лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы.
ГОСТ 7148-70	Стаканчики для взвешивания.
ГОСТ 6371-73	Эксикаторы.
ГОСТ 21029-75	Бочки алюминиевые для химических продуктов.
ТУ-122-1/329	Метод определения паров фенола в воздухе.
ТУ-122-1/202	Метод определения паров формальдегида в воздухе.
ТУ-122-1/10	Метод определения паров ацетона в воздухе.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
к проекту технических условий "Связующее ВЭТ"

Проект технических условий "Связующее ВЭТ" разработан взамен ТУ6-05-966-72 в связи с подготовкой связующего к аттестации по высшей категории.

Связующее ВЭТ представляет собой ~~раствор~~ смеси синтетических смол в органических растворителях.

Связующее ВЭТ используется для пропитки стеклянной ткани в производстве стеклотекстолита и стеклотекстолитовых изделий.

Изготовителем связующего ВЭТ является предприятие п/я А-7467; план производства товарного связующего ВЭТ на 1976г. 300 тн.

Основным потребителем является предприятие п/я А-7101.

В проекте технических условий в соответствии с фактическими данными ужесточена норма по показателю содержание смолы, уточнены методы испытания связующего, условия его хранения.

По построению, изложению и оформлению технические условия соответствуют ГОСТ 2.114-70 и ОСТ 6-35-1-72 "Порядок разработки и утверждения технических условий на продукцию Министерства химического промышленности".

Ранее действующие ТУ6-05-966-72 были согласованы с ЦК профсоюза нефтяной, химической и газовой промышленности.

Главный инженер

Б.Глебычев

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТУ6-05-966-76	Лист 40

Организация п/я А-7756

УДК 677.4

Группа Л-27

Зарегистрировано ВИС

" " 1979г.

за №

СОГЛАСОВАНО:

Руководитель организации

п/я А-7756

" 1979г. *Сороганов Г.Б.*

" 1979г.

УТВЕРЖДЕНО:

Зам. руководителя организации

п/я А-8804

" 1979г. *Рисаков А.Ф.*

" 1979г.

ИЗВЕЩЕНИЕ № I

об изменении ТУ6-05-966-76 "Связующее ВЕТ"

Срок введения с 01.06.79

СОГЛАСОВАНО:

Зам. руководителя пред-
приятия п/я А-8699

" 1979г. *Красильников И.А.*

" 1979г.

Зам. руководителя пред-
приятия -6209

" " 1979г. *С.В.*

" " 1979г.

Зам. руководителя пред-
приятия п/я А-7101

" 1978г. *Манушин В.*

" 1978г.

РАЗРАБОТАНО:

Зам. руководителя пред-
приятия п/я А-7467

" " Глебычев Б.С.

" " 197

Подп. и дата

Изм. № подл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № дубл.

1979

Первичн. примен.

Справочн. №

№ раздела
№ пункта

Старая редакция

Новая редакция

Раздел I Вязкость по вискозиметру Вязкость по вискозиметру
табл. I ВЗ-I, с 20-50 ВЗ-I, с 20-45
пункт I.2.3

Раздел I
пункт I.4 ГОСТ I4I92-7I ГОСТ I4I92-77


Подп. и дата

Изм. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.

Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Кузнецова		
Проверил	Ермолаева		
Н. контроль			
Утвердил			

Извещение № I об изменении
ТУ 6-05-966-76

Связующее ВФТ

Литера	Лист	Листов
Б	2	2
Предприятие п/я А-7467		

Первич. примен		Титульный лист. В левом верхнем углу указать код 22 52II 0200. Срок действия продлить до 01.01.86			
		Пункт I.I. Изложить в редакции: "Связующее ВФТ изготавливают в соответствии с технологическим регламентом, утвержденным в установленном порядке".			
Справочн. №		Пункт I.3. Заменить: ГОСТ 5799-69 на ГОСТ 5799-78 ГОСТ I4I82-69 на ГОСТ I4I82-80 ГОСТ I8573-73 на ГОСТ I8573-78			
Полп. и дата					
Иив. № дубл.					
Взам. инв. №					
Полп. и дата					
Иив. № подл.					

Извещение № 2 об изменении ТУ-6-05-966-76							
Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Связующее ВФТ Технические условия	Литера	Лист	Листов
Разработ.					1 Б	2	2
Проверил							
Н. контроль							
Утвердил							

ОКП 22 5713 0400

УДК 677.4

Группа Л27

УТВЕРЖДЕНО

Организацией-изготовителем

25.06.1985г.

СОГЛАСОВАНО

С базовой организацией

по стандартизации

26.03.1985г.

С заказчиком

06.06.1985г.

ВЕРНО:



ИЗВЕЩЕНИЕ № 3

об изменении ТУ6-05-966-76 "Связующее
марки ВТ. Технические условия"
Срок введения с 01.01.1986г.

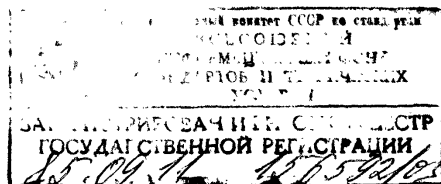
Подпись и дата

Взам. инв. №

Инв. № подл.

Подпись и дата

№ дубл.



Продолжение
титульного листа к
извещению № 3
ТУ6-05-966-76

Инв. № дубл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подпись и дата

Титульный лист. В левом верхнем углу указать код ОКП
22 5713 0400.

Срок действия технических условий продлить до 01.01.91г.

Пункт 1.3. Первый абзац дополнить:

"Связующее ВФТ перед употреблением перемешивается. При транспортировании при низких температурах связующее ВФТ перед использованием выдерживают при комнатной температуре до получения однородного раствора" . . . далее по тексту.

Пункт 3.3. Заменить ссылку: ГОСТ 9980-75 на ГОСТ 9980-80.

Пункт 4.2., подпункт 4.2.1. Строку два изложить в новой редакции:

"Стаканчик по ГОСТ 25336-82 тип СВ 34/12 размерами: Н=60±3мм, Д=40±1мм, = 1,5±3мм."

Пункт 5.1. Заменить ссылку: ГОСТ 9980-75 на ГОСТ 9980-80.

Перечень стандартов и технических условий, которыми необходимо руководствоваться одновременно с техническими условиями:

Заменить ссылку: ГОСТ 901-71 на ГОСТ 901-78

ГОСТ 17299-71 на ГОСТ 17299-84

ГОСТ 2768-69 на ГОСТ 2768-84

ГОСТ 9980-75 на ГОСТ 9980-80

ГОСТ 14182-69 на 14182-80

ГОСТ 14192-71 на ГОСТ 14192-77

Заменить строки "ГОСТ 7148-70 Стаканчики для взвешивания и ГОСТ 6371-83 Эксикаторы" на "ГОСТ 25336-82 Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и размеры".

Изменить литеру технических условий с "Б" на "А".

				Извещение № 3 об изменении ТУ6-05-966-76		
Изм. лист.	№ докум.	Подпись	Дата	Связующее марки ВФТ. Технические условия		
Разработ.						
Проверил						
Н. контроль						
Утвердил						
				Литера	Лист	Листов
				А	2	2

ОКП 22 5713 0400

УТВЕРЖДЕНО

УДК

организацией-изготовителем

Группа Л 27

" 28 " сентября 1988 г.

СОГЛАСОВАНО

с базовой организацией

" 8 " июля 1988 г.

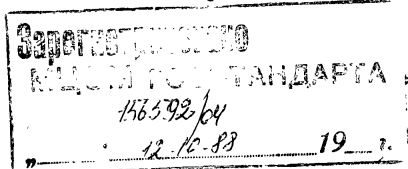
с заказчиком

" 11 " июля 1988 г.

с ОПШ

" 17 " августа 1988 г.

Верно:



ИЗМЕНЕНИЕ № 4

ТУ 6-05-966-76 " СВЯЗУЮЩЕЕ МАРКИ ВФТ .

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ "

Дата введения 01.II.88г.

Титульный лист. Срок действия продлить до 01.01.96г.

Раздел I. Пункт I.2. Подпункт I.2.3. таблицы I изложить в новой редакции:

"I.2.3. Вязкость по вискозиметру ВЗ-246
с диаметром сопла 6 мм, с I5-40 по ГОСТ 8420-74 ".

Таблицу I дополнить примечаниями:

"Примечания: I. Показатель по п. I.2.3. таблицы является факультативным сроком на I год.

2. Допускается до 01.01.93г. определять условную вязкость по ГОСТ 8420-74 на вискозиметре ВЗ-I с диаметром сопла 5,4 мм. Норма условной вязкости по вискозиметру ВЗ-I 20-50 с."

Пункт I.3. Заменить ссылку:

ГОСТ I8573-73 на ГОСТ I8573-86.

Раздел 2. Пункт 2.4. Заменить слова:

"производят согласно ТУ I22-I/329 "Метод определения паров фенола в воздухе", ТУ I22-I/202 "Метод определения паров формальдегида в воздухе", ТУ I22-I/I0 "Метод определения паров ацетона в воздухе" на "производят согласно "Методическим указаниям на фотометрическое определение фенола в воздухе" № I46I-76, "Методическим указаниям на фотометрическое определение формальдегида в воздухе" № I696-77, "Методическим указаниям на колориметрическое определение ацетона в воздухе" № I648-77".

Раздел 3. Пункт 3.3. Заменить ссылку:

ГОСТ 9980-80 на ГОСТ 9980.I-86, ГОСТ 9980.2-86.

Раздел 4. Пункт 4.2. Подпункт 4.2.I. Заменить ссылку:

ГОСТ 637I-73 на ГОСТ 25336-82.

Пункт 4.3. Изложить в новой редакции:

"4.3. Вязкость связующего определяют по ГОСТ 8420-74 вискозиметром ВЗ-246 с диаметром сопла 6 мм".

Раздел 5. Пункт 5.1. Заменить ссылку:

ГОСТ 9980-80 на ГОСТ 9980.5-86.

Перечень стандартов и технических условий, которыми необходимо руководствоваться одновременно с техническими условиями.

Строка три. Заменить ссылку:

ГОСТ 17299-71 на ГОСТ 17299-78.

Строку шесть исключить.

Строки четырнадцать, пятнадцать, шестнадцать изложить в редакции:

№ 1461-76 Методические указания на фотометрическое определение фенола в воздухе, утвержденные зам.главного Государственного санитарного врача СССР от 05.08.76г.

№ 1696-77 Методические указания на фотометрическое определение формальдегида в воздухе, утвержденные зам.главного Государственного санитарного врача СССР 18.04.77г.

№ 1648-77 Методические указания на колориметрическое определение ацетона в воздухе, утвержденные зам.главного Государственного санитарного врача 18.04.77г."

Дополнить строками:

"ГОСТ 9980.1-86 Материалы лакокрасочные. Правила приёмки.

ОКП 22 5713 0400

УТВЕРЖДЕНО

УДК 677.4

Организацией-изготовителем

Группа Л27

" 17 " октября 1989г.

СОГЛАСОВАНО

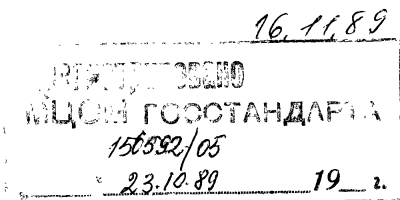
с заказчиком

" 09 " октября 1989г.

с ОГПШ

" 16 " октября 1989г.

Верно:



ИЗМЕНЕНИЕ № 5

ТУ 6-05-966-76"Связующее марки ВФТ. Технические условия"

Дата введения 01.11.89г.

Раздел I. Пункт I.2. Таблица I. Примечание I.
изложить в новой редакции:

"Показатель по п.п. I.2.3. таблицы является факультативным сроком до 01.II.90г."

Пункт I.3. Заменить ссылку:

ГОСТ I4I82-80 на " по действующей нормативно-технической документации",

По тексту технических условий заменить слово "содержание смолы" на "массовая доля смолы".

Раздел 3. Пункт 3.I. Последний абзац изложить в новой редакции:

"Масса партии должна быть не более 10 тн."

Раздел 6. Пункт 6.I. Исключить последний абзац.

Дополнить разделом 7 в следующей редакции:

"7. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ".

7.I. По истечении гарантийного срока хранения связующего ВФТ перед употреблением следует проверить на соответствие его требованиям настоящих технических условий". Перечень стандартов и технических условий, которыми необходимо руководствоваться.

Строки I-4,9 - исключить.

КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ ПРОДУКЦИИ

Код ЦСМ

01 200

Группа КТС

02 127

Регистрационный
номер

03 156592/06

Код ОКП

11

Наименование продукции по ТУ

12

Обозначение продукции по ТУ

13

Обозначение ТУ (в скобках)

14 ТУ 6-05-966-76, изм. №6

Наименование ТУ

15

Код предприятия-изготовителя по ОКПО

16

Наименование предприятия-изготовителя

17

Адрес предприятия-изготовителя
(индекс, город, улица, дом)

18

Телефон

19

Телефакс

20

Телекс

21

Телегайл

22

Наименование держателя подлинника ТУ

23

Адрес держателя подлинника ТУ
(индекс, город, дом и т.д.)

24

Дата начала выпуска продукции

25

Дата введения в действие ТУ

26

Номер сертификата соответствия
(или типового одобрения)

27

30. Основные показатели продукции

[illegible]

		Код предприятия	Фамилия	Дата	Телефон
04	Заполнил	050 I 5227	Клосовская	20.04.93	3 94 70
05	Зарегистрировал	200	Сорокина	12.4.93	432-26-33
06	Ввел в каталог				