

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ

407-3-48/75 407-3-49/75

407-3-108/75 407-3-166/75

407-3-167/75 407-3-168/75

407-3-186/75 407-3-187/75

**ТРАНСФОРМАТОРНЫЕ ПОДСТАНЦИИ
С КАБЕЛЬНЫМИ И ВОЗДУШНЫМИ ВВОДАМИ 6-10 кВ
НА ОДИН И ДВА ТРАНСФОРМАТОРА МОЩНОСТЬЮ ДО 2×630 кВ·А**

Альбом III

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ

Состав проекта

Альбом I. ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ И АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТИ.

Альбом II. СМЕТЫ.

Альбом III. Типовые детали и конструкции

СФ 189-03

Разработаны
Институтом «Гипрокоммунэнерго»
Минжилкомхоза РСФСР

Утвержден и введен в действие
Минжилкомхозом с 1974г.
Приказ №22 от 2 сентября 1974г.

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал
620062, г.Свердловск-62, ул.Чебышевская, 4
Заказ № 2191 Инв. № Сср 189-03 тираж 180
Сдано в печать _____ 198 г цена 0-99

Перечень чертежей

№ п/п	Наименование	№ листа ЛС	№ стр.	№ п/п	Наименование	№ листа ЛС	№ стр.
1	Перечень чертежей	1	2	13	Рама ворот РВ-3 для ворот В-3жс	13	14
2	Детали	2	3	14	Ворота В-2, Монтажная схема, монтажные детали и спецификация материалов	14	15
3	Детали	3	4	15	Ворота В-2. Детали полотна.	15	16
4	Лист В-1	4	5	16	Детали установки приборов для ворот В-2	16	17
5	Лист В-2	5	6	17	Рама ворот РВ-2 для ворот В-2	17	18
6	Ворота В-1жс. Монтажная схема, монтажные детали и спецификация материалов.	6	7	18	Вентиляционная жалюзийная решетка ВЖс-1	18	19
7	Ворота В-1жс. Детали полотна	7	8	19	Вентиляционная жалюзийная решетка ВЖс-2	19	20
8	Ворота В-3жс. Монтажная схема, монтажные детали и спецификация материалов	8	9	20	Вентиляционная жалюзийная решетка ВЖс-3	20	21
9	Ворота В-3жс. Детали полотна	9	10	21	Вентиляционная жалюзийная решетка ВЖс-4	21	22
10	Детали установки приборов для ворот В-1жс, В-3жс.	10	11	22	Вентиляционная жалюзийная решетка ВЖс-5	22	23
11	Щекалы фалевая и угалки защитные У-1, У-2, У-3	11	12	23	Вентиляционная жалюзийная решетка ВЖс-6	23	24
12	Рама ворот РВ-1 для ворот В-1жс	12	13	24	Вентиляционная жалюзийная решетка ВЖс-7	24	25

М.П. КОМП. ПРОЕКТА
 ГИПРОКОМУНАЛЬНИК
 г. МОСКВА
 1974

Ин. проект, выполнен в 1974 г.
 Инч. техн. отдела
 Д.А. Шибко, пр. техн.
 Инж. Волынец

Проверено в 1974 г.
 Шараповичи
 Косарев

Утверждено
 1974 г.

№ 19 73 кв.

ЕДИНАЯ СЕРИЯ
 ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП6-Ю/04-0,23кв.

Перечень чертежей

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 407-3-48/75+49/75
 407-3-49/75, 186/75, 187/75
 407-3-166/75+168/75

АЛЬБОМ
 III

ЛИСТ
 АС-1

11.10.73 ЮЗ

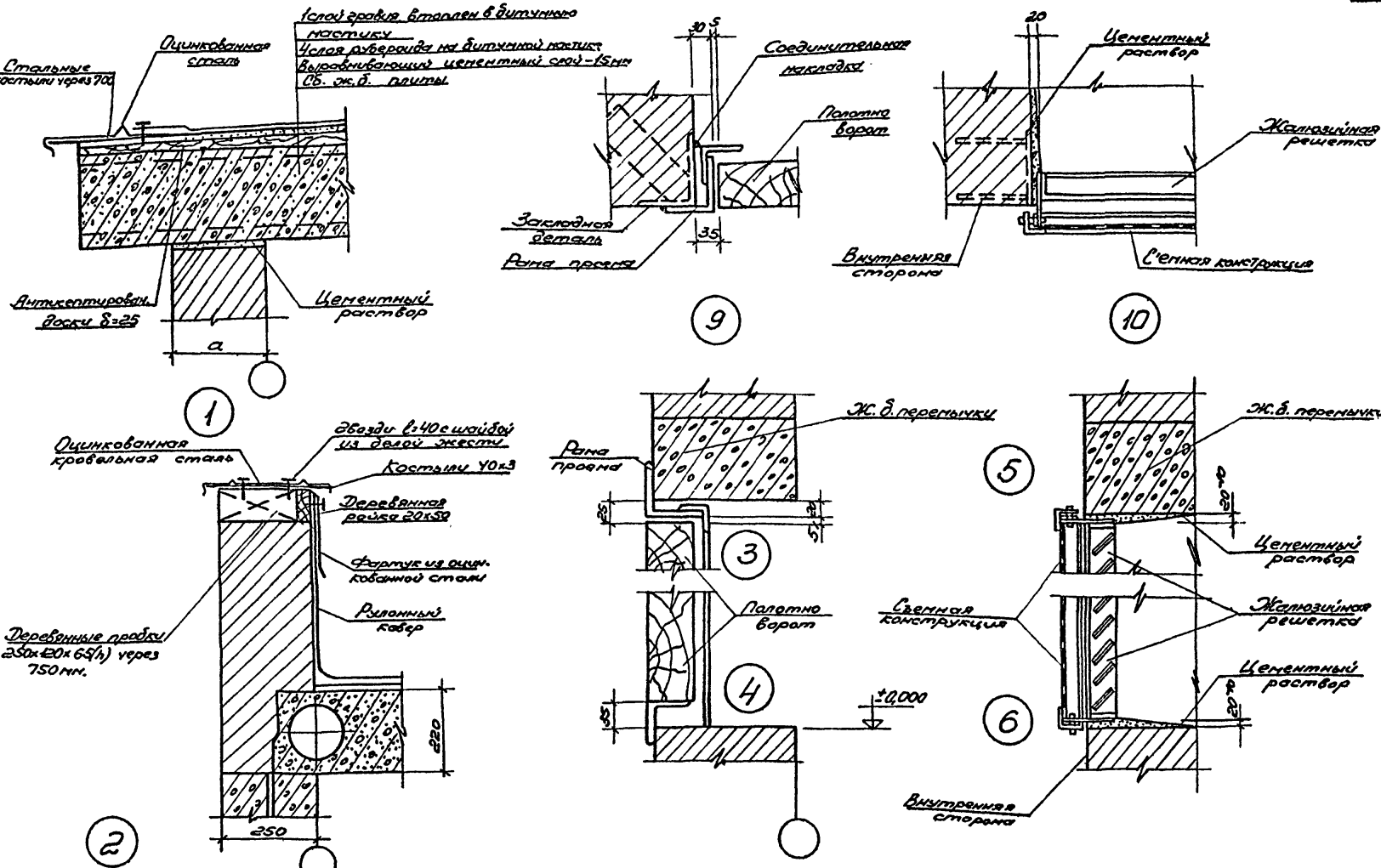
МЖКХ РСФСР
 ГИПРОКОМУНЭНЕРГО
 Г. МОСКВА

22.10.1974

Эл. инж. инт.р.
 Нав. инж. отв.
 Эл. инж. пр.т.р.
 Нав. отв.д.л.
 Шрейбер
 Давыдов
 + м.п.
 Шестернин
 Семенов

Р.з. в.р.п.т.р.
 Исполнитель
 Клич

В.в.г.н.
 В.в.г.н.
 В.в.г.н.
 В.в.г.н.



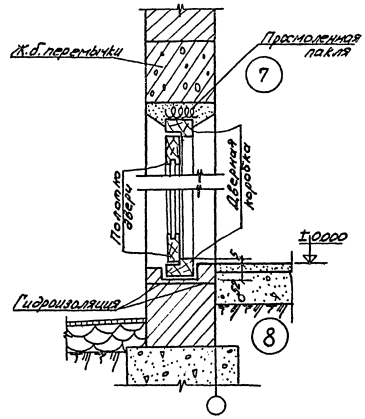
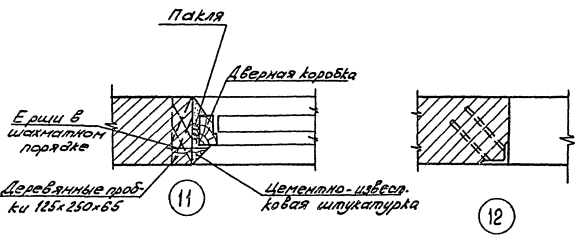
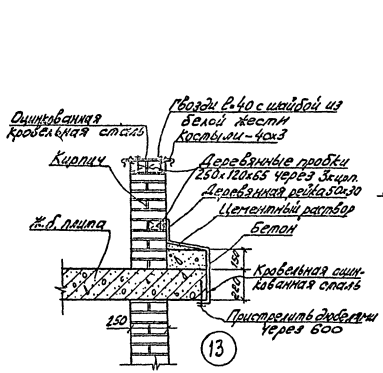
ЕДИНАЯ СЕРИЯ
 ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП6-Ю04-023кВ

Детали

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 407-3-48/75, 49/75, 109/75
 407-3-168/75-168/75
 407-3-186/75+187/75

АЛЬБОМ
 III

ЛИСТ
 АС-2



МХКХ РСФСР ГИПРОКОМПЛИЭНЕРГО г. Москва	В. Шибанов Л. Шибанов Л. Шибанов Л. Шибанов	Шибанов Власов Шибанов Л. Шибанов	Э. Шибанов Власов Шибанов Л. Шибанов	В. Шибанов Л. Шибанов Л. Шибанов Л. Шибанов	В. Шибанов Л. Шибанов Л. Шибанов Л. Шибанов	В. Шибанов Л. Шибанов Л. Шибанов Л. Шибанов	В. Шибанов Л. Шибанов Л. Шибанов Л. Шибанов	В. Шибанов Л. Шибанов Л. Шибанов Л. Шибанов	В. Шибанов Л. Шибанов Л. Шибанов Л. Шибанов	В. Шибанов Л. Шибанов Л. Шибанов Л. Шибанов
--	--	--	---	--	--	--	--	--	--	--

1974 Единая серия
отдельно стоящих ТП Б-10/194-0,23кв.

Детали.

Типовой проект 407-3-10/15-10/15 407-3-16/15-10/15 407-3-16/15-10/15	Л. Шибанов II	Лист АС-3
---	------------------	--------------

Спецификация древесины на один комплект

Сечение в мм	Длина м	Кубатура м³
Бруски толстого	0,9	0,044
• 70х120	8,2	0,068
• 40х120	12,32	0,059
• 25х120	14	0,0042
Раскладки	9,2	0,0058
Итого		0,151

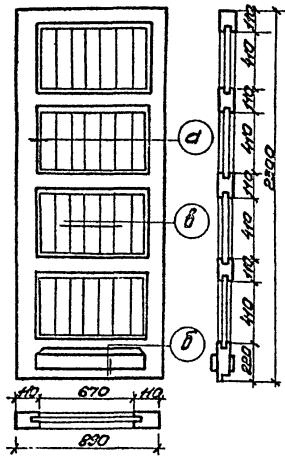
Спецификация металла на один комплект

Наименов. элемента	Марка	ГОСТ	Кол- во
Литцы абверные	ЛНХ30	5088-72	2шт.вкл.
Ручки скабы на планках	РС200	5087-72	2
Замок врезной		5089-73	1
Щипцы	ЛНХ30	1445-70*	4
—	А5Х30	—	16
—	А4Х40	—	8

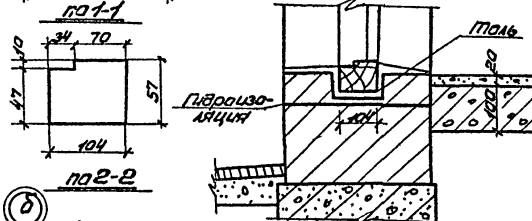
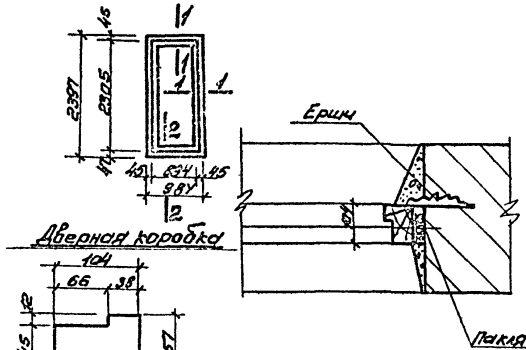
Примечания:

1 Применяемая при изготовлении дверей древесина, а также требования к обработке деревянных элементов дверей должны отвечать ГОСТу 475-70*, Окна и двери деревянные. Технические условия.

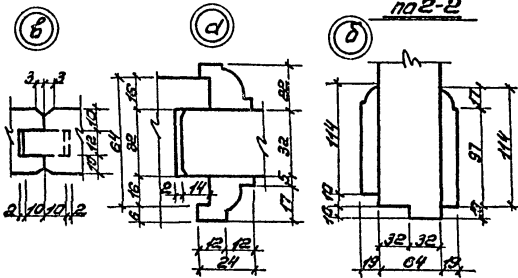
2 Соединение обвязок полотен дверей в углах, а также обвязок с горизонтальными средниками должно осуществляться двойным шипом.



Дверь Д-1



Детали установки
коробки



Всего на
Возвратное
Заводу
Возвратное
Штепсельный
Кнопки
Штепсельный
Кнопки
Штепсельный
Кнопки
Штепсельный
Кнопки
Штепсельный
Кнопки
Штепсельный
Кнопки

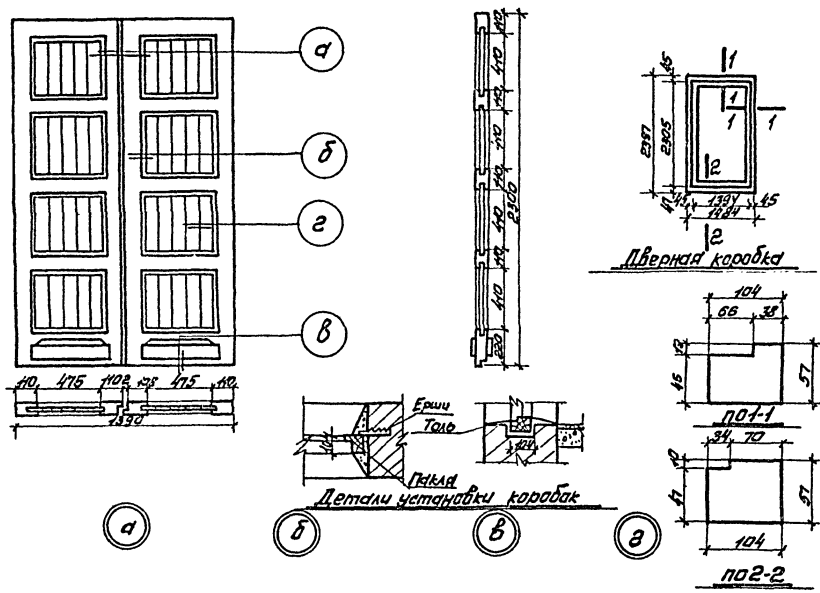
1974 ЕДИНАЯ СЕРИЯ
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП 6-Ю/4-023К В

Дверь Д-1.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
407-3-48/75,49/75,101/75
407-3-166/75-168/75
407-3-186/75-187/75.

АЛЬБОМ
III

ЛИСТ
АС-4



Спецификация древесины на 1 комплект

Сечение мм.	Длина м	Кубатура м³
Брусочки 70х220	14	0,022
" 70 x 120	14,0	0,124
" 40 x 120	17,6	0,085
" 25 x 120	2,0	0,006
Доски 19х50	4,8	0,005
Раскладки	15,4	0,009
Итого:		0,231

Спецификация металла на 1 комплект

Наименование элемента	Марка	ГОСТ	Кол-во
Петли абверные	ПНЦ-30	5082-72	4 (в левые открывае)
Дюкы сквозные	РС-200	5087-72	2
Шпильки абверной	ШК	5080-73	1
" "	ШЗ	" "	1
Замок абверной	МЧ-15	5089-73	1
Шпильки	МЧ-30	" "	14
" "	РБ-30	" "	32
" "	РЧ-10	" "	8

Примечания:

«Применяемая при изготовлении абверов древесина, а также требования к обработке деревянных элементов абверов должны отвечать ГОСТу 475-70* «Дюкы и абверы деревянные. Технические условия».

2. Соединение обвязок палитен абверов в углах, а также обвязок с горизонтальными середниками должны осуществляться двойным шпилем.

ГИПРОКОМУНЭНЕРГО
С МОСКВЫ

Директор: *(Signature)*
Зав. отделом: *(Signature)*
Инженер: *(Signature)*
Инженер: *(Signature)*
Инженер: *(Signature)*
Инженер: *(Signature)*
Инженер: *(Signature)*
Инженер: *(Signature)*
Инженер: *(Signature)*
Инженер: *(Signature)*
Инженер: *(Signature)*
Инженер: *(Signature)*

1974 **ЕДИНАЯ СЕРИЯ**
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП 6-10/04-023к В

Дверь Д-2.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
407-3-48/75/49/75/101/75
407-3-166/75/168/75
407-3-186/75/187/75

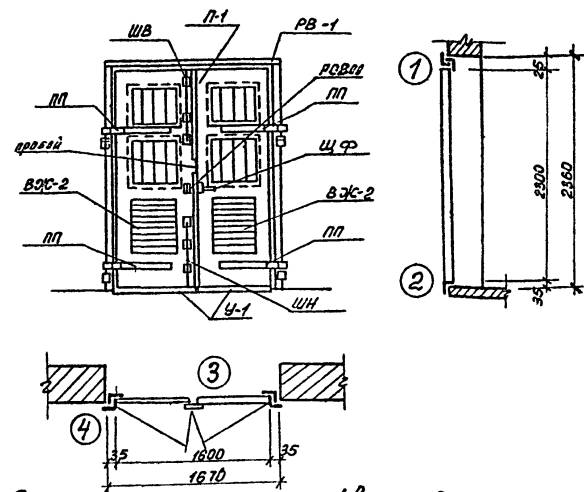
АЛЬБОМ III

ЛИСТ AC-5

М 1:5

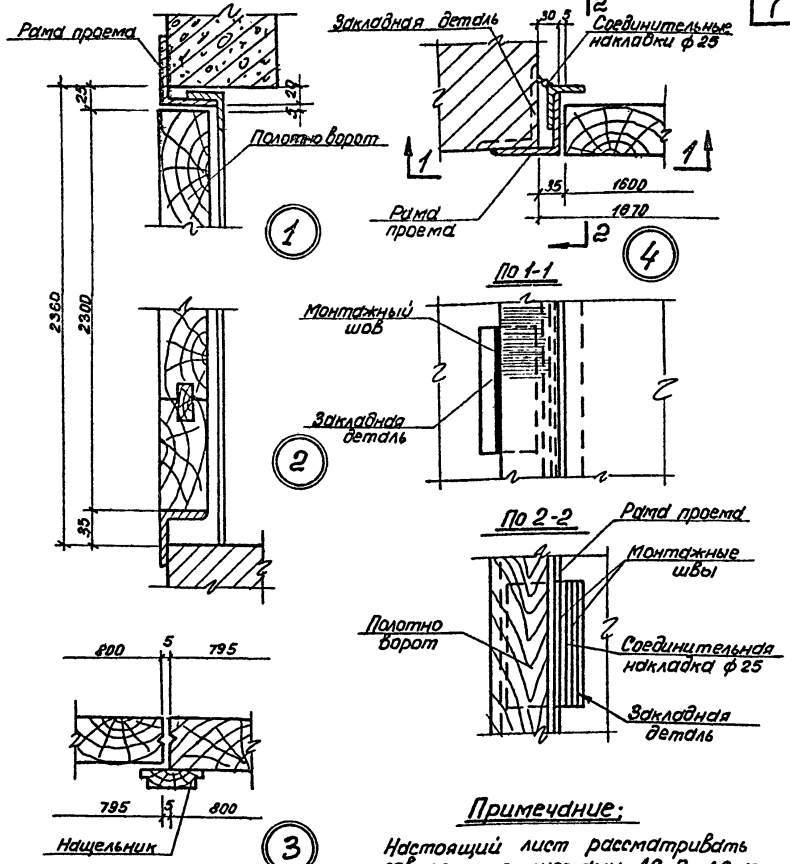
МЖК РСФСР
 ГИПРОКОМУНАЭНЕРГО
 г. Москва
 Д. инж. С. П. С. инж. А. В. инж. Г. В. инж. П. В. инж. К. В. инж. Л. В. инж. М. В. инж. Н. В. инж. О. В. инж. П. В. инж. Р. В. инж. С. В. инж. Т. В. инж. У. В. инж. Ф. В. инж. Х. В. инж. Ц. В. инж. Ч. В. инж. Ш. В. инж. Щ. В. инж. Ъ. В. инж. Ы. В. инж. Ь. В. инж. Э. В. инж. Ю. В. инж. Я. В. инж.

17.10.73 (в.в.)



Спецификация металла на 1 ворота В-10к

Марка элем.	Наименование элемента	Ед. изм.	кол.	Вес. кг	
				г/элемент	Общий
П-1	Полотно	контр.	1	137	137
РВ-1	Рама проема	шт.	1	77,0	77,0
ВЗК-2	Жалюзийная решетка	шт.	2	16	32
Ч-1	Челюк	"	2	3,0	6,0
ПП	Петля подгибная	"	4	8,6	34,4
ШВ	Шпингалет верхний	"	1	2,9	2,9
ШН	" нижний	"	1	3,0	3,0
ЩФ	Щекотка фалевая	"	1	3,9	3,9
	Пробой	"	2	0,12	0,24
	Шуруп А4х18х50 ГОСТ 1145-70*	"	48	—	0,9
	" А6х50 "	"	30	—	0,26
	" А5х40 "	"	38	—	0,16
	Ручка РР ВЗК ГОСТ 5087-72	"	1	—	—
	Шуруп А4х16 ГОСТ 1145-70*	"	4	—	0,02



Примечание:

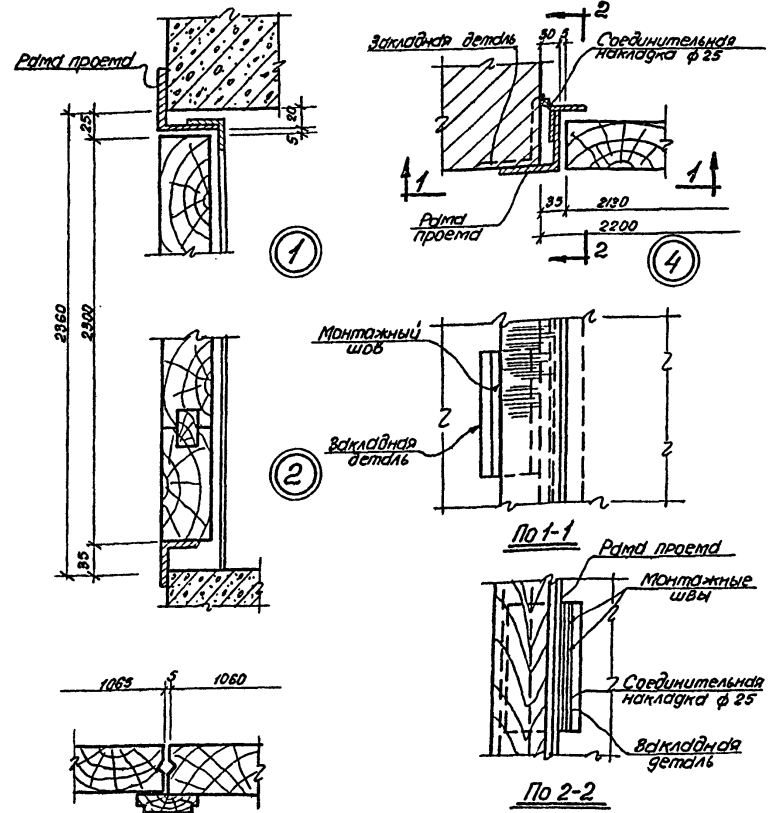
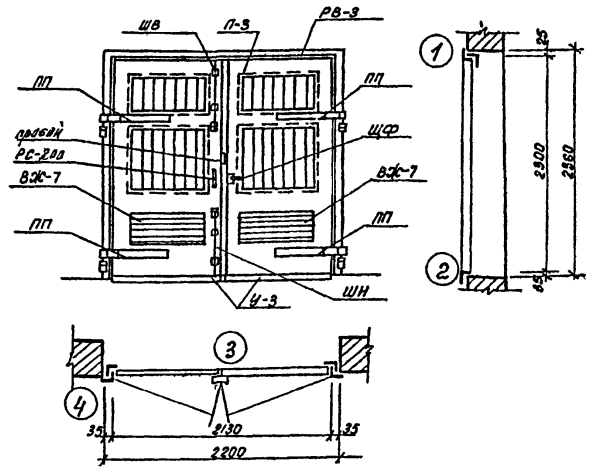
Настоящий лист рассматривать совместно с листами АС-7, АС-10 ÷ АС-12.

1974
 ЕДИНАЯ СЕРИЯ
 ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП 6-10/04-023 В7

Ворота В-10к
 Монтажная схема, монтажные детали
 и спецификация материалов.

М: 5
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 407-3-48/75, 49/75/108/75
 407-3-106/75/161/75
 407-3-186/75, 171/75
 АЛЬБОМ ЛИСТ
 III АС-6

17.10.73 кв.



Спецификация материалов на 1 ворота В-3 жб.

Марка элем.	Наименование элемента	Ед. изм.	кол.	Вес кг	
				элемент	общий
П-3	Полотно	Компл.	1	166	166
РВ-3	Рамка проема	шт.	1	83,0	83,0
ВЖ-7	Фасонная решетка	шт.	2	20,2	40,4
У-3	Узелок	"	2	4,0	8,0
ПП	Петля подвижная	"	4	8,6	34,4
ШВ	Шпингалет верхний	"	1	2,9	2,9
ШН	" нижний	"	1	3,0	3,0
ЩФ	Щелчок фаслевый	"	1	3,9	3,9
	Пробой	"	2	0,12	0,24
	Шуруплвх50 ГОСТ 1145-70	"	20		0,32
	" 1,6 x 50 "	"	30		0,26
	" 1,5 x 40 "	"	37		0,18
	Ручка РГ 200 ГОСТ 5087-92	"	1		
	Шуруплвх40 ГОСТ 1145-70	"	4		0,12

Примечание

Настоящий лист рассмотреть совместно с листами АС-9 ÷ АС-11, АС-13

МХКХ РСФСР
ГИПРОКОМУНИКАЦИИ
г. МОСКВА

1974

Ведущая Валентина
Инженер Заварыч
Инженер Исакович
Инженер Шестернин
Инженер Киселев

Шрифтер
Восстановитель
Штемпельщик
Копист

Инж. Устинов
Инж. Мих. Фед.
Инж. пр. Мих.
Инж. пр. Мих.

ЕДИНАЯ СЕРИЯ
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП 610/0,4-0,23 кв

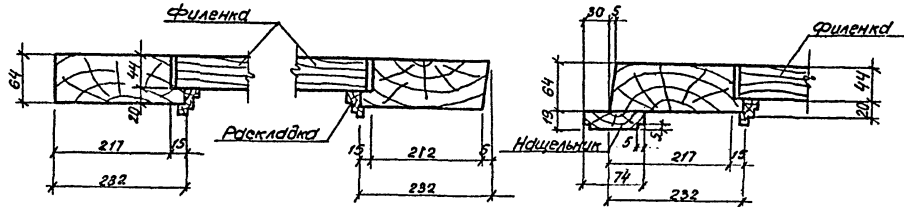
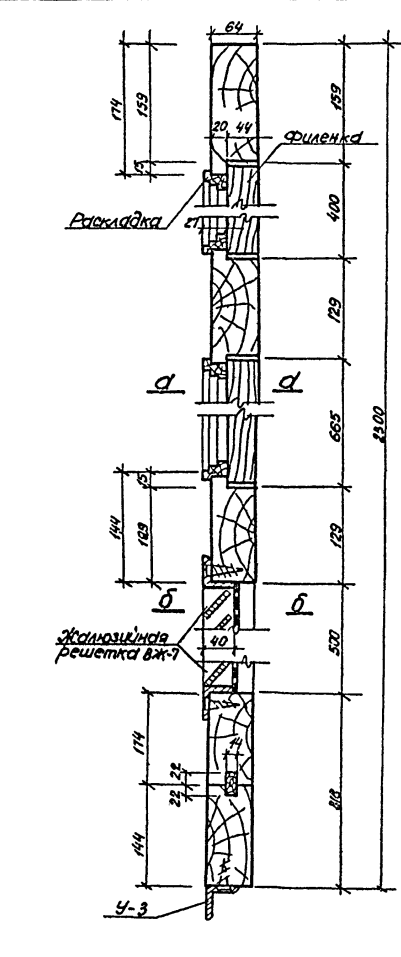
Ворота В-3Ж.
Монтажная схема, монтажные детали
и спецификация материалов.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
407-3-48/75,49/75,104/75
407-3-166/168/75
407-3-186/187/75

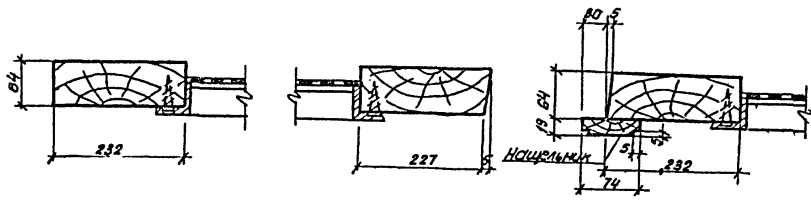
АЛЬБОМ ЛИСТ
III АС-8

М 1:5

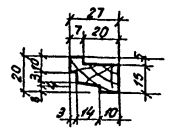
МЖКХ РСФСР ГИПРОКОМУНАРИО г. МОСКВА	Сл. инжект.-м.м. И.А.С.Т.С.С.Т.С.С.Т.С.С.Т.С.С.Т. Сл. инжект.-м.м. И.А.С.Т.С.С.Т.С.С.Т.С.С.Т.С.С.Т.	Швейдер В.С.С.С.С.С.С.С.С.С.С.С.С.С.С.С. И.А.С.Т.С.С.Т.С.С.Т.С.С.Т.С.С.Т.	Рис. эскизы И.А.С.Т.С.С.Т.С.С.Т.С.С.Т.С.С.Т.	Резина В.С.С.С.С.С.С.С.С.С.С.С.С.С.С.С.
---	--	---	---	--



Сечение d-d



Сечение б-б



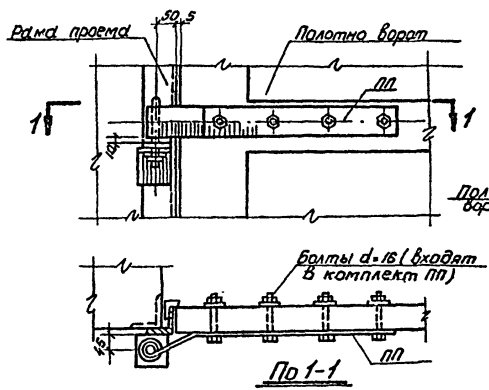
Сечение
направной раскладки.

Примечания.

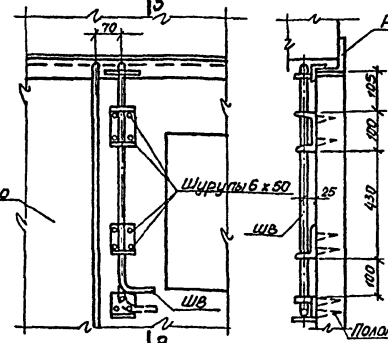
1. Расположение ворот см. на листе АС-3 альбома I.
2. Конструкция рамы ворот РВ-3 см. лист АС-13 настоящего альбома.

1974	ЕДИНАЯ СЕРИЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП 6-10/0,4-0,23 кв	Ворота В-3ж. Детали полотна.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-18/75 49/45/08/75/3/82 407-3-166/75-168/75	АЛЬБОМ III	ЛИСТ АС-9
------	--	---------------------------------	---	---------------	--------------

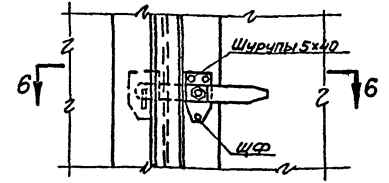
сф 189-Р3



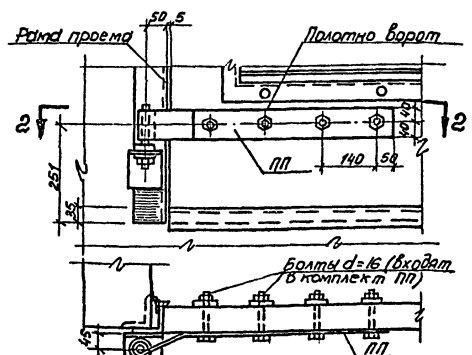
По 1-1
Установка верхней петли ПП (вид снаружи)



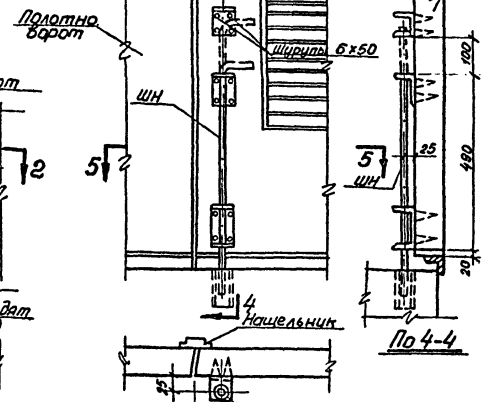
По 3-3
Установка верхнего шпинделя ШВ (вид изнутри)



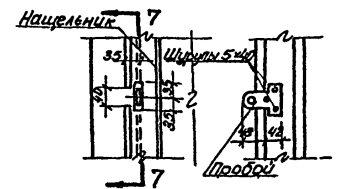
По 6-6
Установка щеколды фалевой ЩФ (вид снаружи)



По 2-2
Установка нижней петли ПП (вид снаружи)



По 5-5
Установка нижнего шпинделя ШН (вид изнутри)



По 7-7
Установка пробоев (вид снаружи)

1974 **ЕДИНАЯ СЕРИЯ**
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП 6-10/04-0,29 кв.

Детали установки приборов
для ворот В-196, В-336.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
407-3-18/75; 49/75; 102/75
407-3-186/75; 183/75
407-3-166/75; 168/75

АЛЬБОМ
III

ЛИСТ
AG-10

сдм-183,03

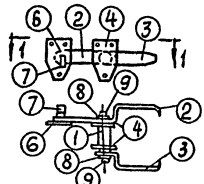
МЖХ ДФОР
 ГИПРОПРОЕКТИНЖЕНЕРПРО
 г МОСКВА
 ТП инж. ин-та
 Науч. тех. отд.
 Науч. отдел
 Шрейбер
 Вояжнев
 Шестернин
 МЛВВ
 Рук. группы В-3
 Составитель
 Испытатель
 Вертман

17.10.79 (сб.)

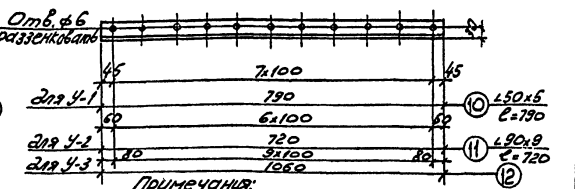
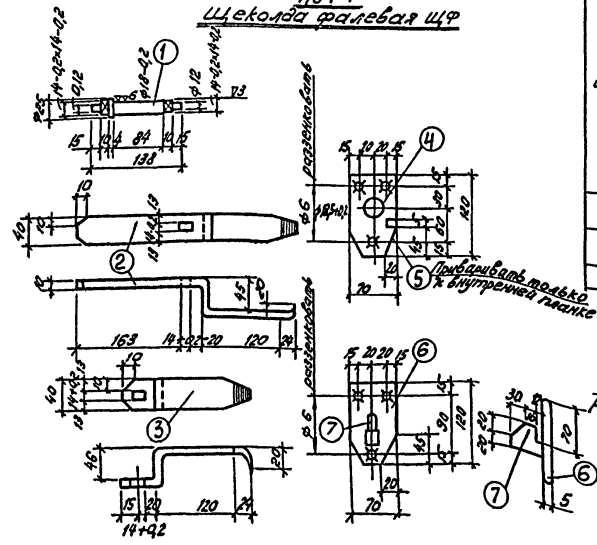
Спецификация стали на 1 штык каждой марки

Сталь марки В СтЗ КПЗ

Марка	№ сорт. ст.	Сортамент	Длина		Вес		Марка	Примечания
			мм	шт.	шт.	кг.		
ЩФ	1	φ28	140	1	0,68	0,68	3,9	Мех. обработка с ШТЗ и с обработкой →
	2	-40x10	400	1	1,26	1,26		
	3	-40x10	250	1	0,79	0,79		
	4	-70x5	120	2	0,33	0,66		
	5	-10x5	10	1	—	0,01		
	6	-70x5	120	1	0,33	0,33	ГОСТ1871-68*	
	7	-40x10	52	1	0,16	0,16		ГОСТ3915-70*
	8	Шайба 12	—	2	0,01	0,02		
	9	Гайка М12	—	2	0,01	0,02		
У-1	10	Л50x5	790	1	3,0	3,0	3,0	
У-2	11	Л90x9	720	1	8,8	8,8	8,8	
У-3	12	Л50x5	1060	1	4,0	4,0	4,0	



По 1-1
Щеклада фалевая ЩФ



- Примечания:
1. Отверстия сверленые.
 2. Шпурлы 15x40 ГОСТ1465-70* предусматривены в общих спецификациях материалов на бората. М1:10 М1:5

МДХ РСФСР
ГИПРОМИНЕНЕРГО
г. Москва

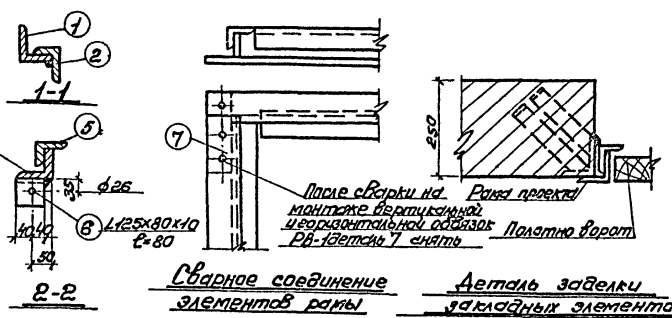
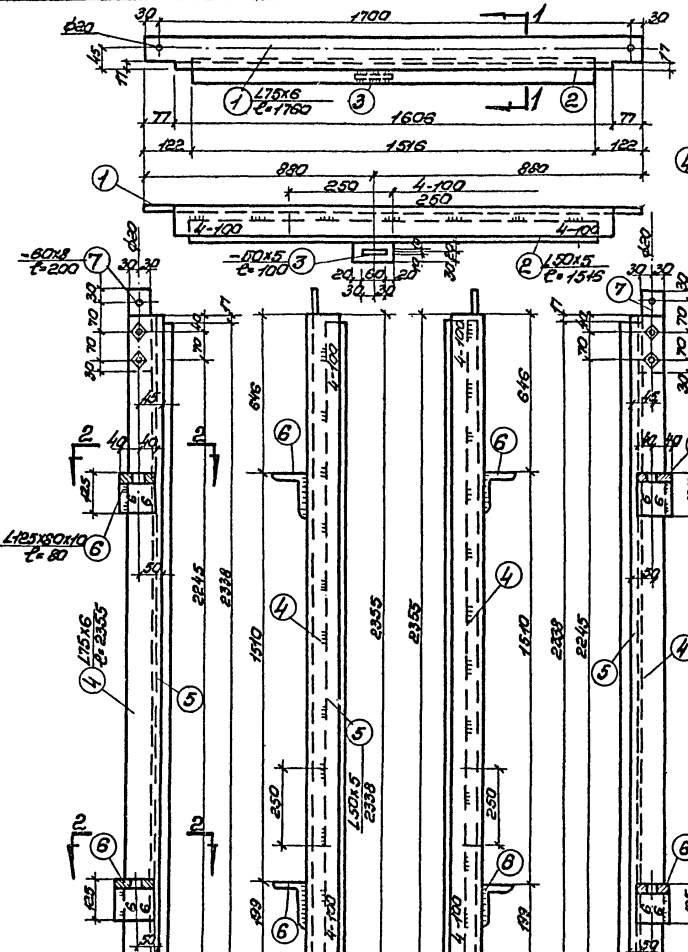
Даргина
Варламова,
Леонова,
Сидорова,
Шабалин,
Лавин

1974 Единая серия
отдельно стоящих ППБ-10/р,4-023x6.

Щеклада фалевая и уголки
защитные У-1; У-2; У-3.

Типовой проект
407-3-48/75 49/75 108/75
407-3-165/75-163/75
407-3-88/75; 187/75

Альбом
Лист
АС-11



Сварное соединение элементов рамы

Деталь заделки закладных элементов в кладку

Спецификация стали на 1 раму

Сталь марки Вст3кп2							
Марка	№ дет.	Профиль	Длина	кол. шт.	Вес в кг		Примечание
					1шт.	всех Марк.	
РВ-1	1	L 75x6	1760	1	122	122	
	2	L 50x5	1516	1	57	57	
	3	-50x5	100	1	0,2	0,2	
	4	L 75x6	2355	11	16,5	33,0	
	5	L 50x5	2338	2	9,0	18,0	77,0
	6	L 125x80x10	80	4	1,2	4,8	
	7	-60x6	200	2	0,8	1,6	
Натянутый металл 2%						15	

Примечания:

1. Все необозначенные на чертеже сварные швы считать толщиной h=4мм.
 2. Перед установкой рамы в проем элементы рамы собирают в горизонтальном положении на монтажных болтах ф18мм, временно раскрываются в нижней части рамы и после проверки правильности размеров и прямоугольности рамы приваривают друг к другу сварными швами.

МЖХ РСФСР
 ГИПРОКОМУНАЗНАЕРО
 С МОСКВА

И. инж. ин.-проект.
 И. инж. тех. отв.
 И. инж. пр.-проект.
 И. инж. отв. за кач. работы

Шляхтер
 Вайсфельд
 Валериан
 Клоен

Арх. группа
 Исполнитель
 Руководитель
 Клиент

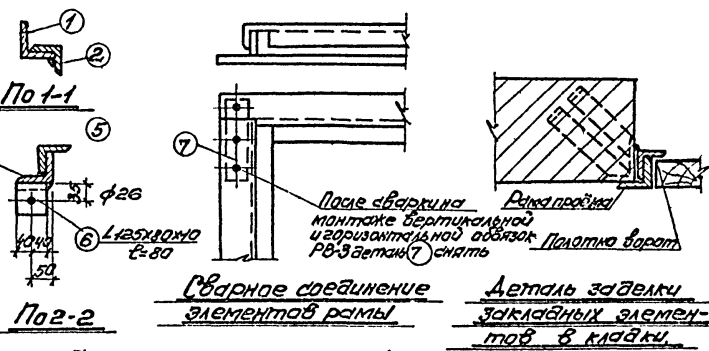
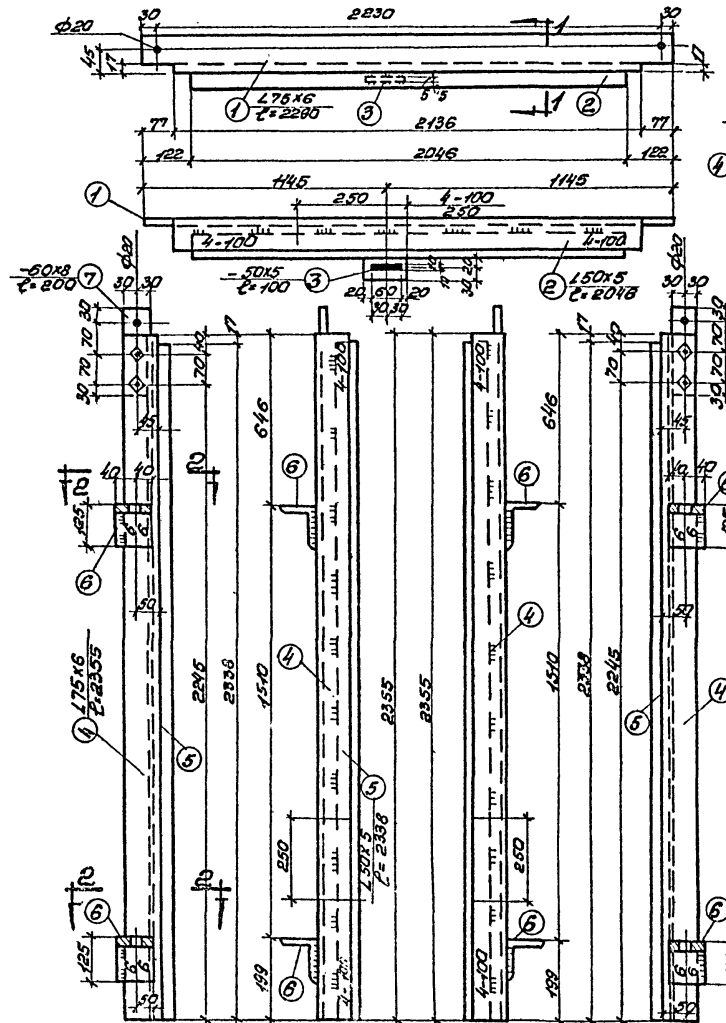
Восина
 Варганова

1974 ЕДИНАЯ СЕРИЯ
 ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП 6-Ю/04-023 кВ

Рама ворот РВ-1
 для ворот В-13к

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 407-3-48/75, 49/75, 108/75
 407-3-166/75 - 169/75
 407-3-186/75 - 189/75

АЛЬБОМ ЛИСТ
 III АС-12



Спецификация стали на 1 раму

Сталь марки В ат 3 кп2							
Марка	№ вет.	Профиль	Длина	кол. шт.	Вес в кг		Примечания
					шт.	Марки	
РВ-3	1	L75x6	2230	1	15,8	15,8	830
	2	L50x5	2046	1	7,7	7,7	
	3	-50x5	100	1	0,2	0,2	
	4	L75x6	2355	1+1	16,8	33,0	
	5	L50x5	2338	2	9,0	18,0	
	6	L125x80x10	80	4	4,2	4,2	
	7	-60x8	200	2	0,8	1,6	
Наплавленный металл 2%					1,9		

Примечания:

- 1 Все необозначенные на чертеже сварные швы считать толщиной $\delta = 4 \text{ мм}$.
- 2 Перед установкой рамы в проем элементы рамы сообразуют в горизонтальном положении на монтажных болтах $\phi 18 \text{ мм}$, временно раскрываются в нижней части рамы и после проверки правильности размеров и прямоугольности рамы, приваривают друг к другу сварными швами.

МЖКХ РСФСР
ГИПРОКОММУНИКАЦИИ
г. МОСКВА

Ин. линк. ин.-мат. (из тех. зап.)
Ин. линк. пр.-па. ин.-мат.
Ин. линк. пр.-па. ин.-мат.
Ин. линк. пр.-па. ин.-мат.

Шреддер
Войсковые
Диагностич.
Кладки

Руководители
Специалисты
Инженеры
Кладки

Ведущий
В орточность

1974

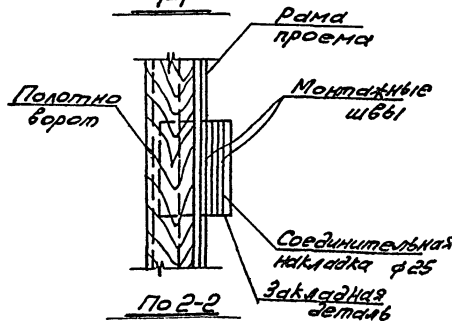
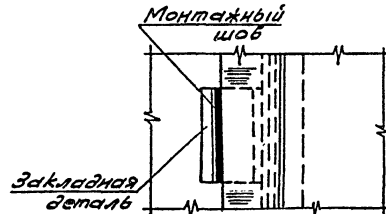
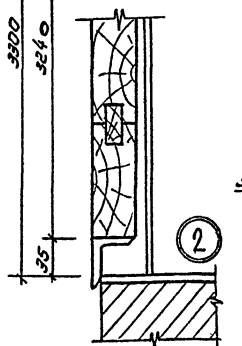
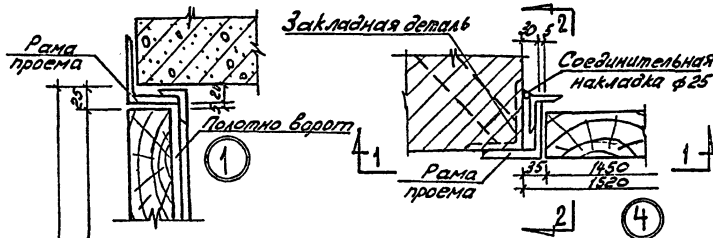
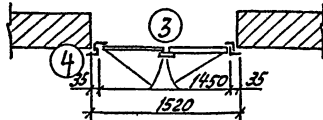
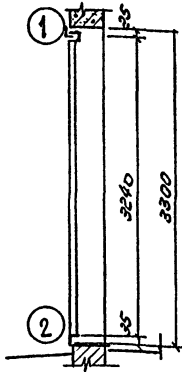
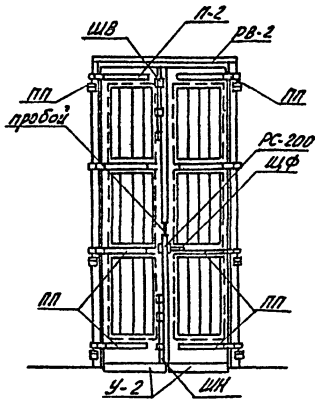
ЕДИНАЯ СЕРИЯ
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП 6-10/04-023к В

Рамы ворот РВ-3
для ворот В-3эс

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
407-3-48/75-49/75.02/75
407-3-166/75-167/75
407-3-186/75-187/75

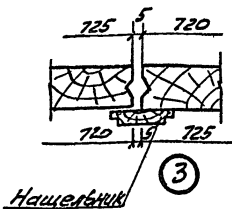
АЛЬБОМ
III

ЛИСТ
АС-13



Спецификация металла на один ворота В-2

Марк. элем.	Наименование элемента	Ед. измер.	Кол-во элем.	Вес в кг
РВ-2	Полотно	компл.	1	175,0
РВ-2	Рама проема	шт.	1	132,0
У-2	Уголок	"	2	8,8
ПП	Панель подгибная	"	8	8,6
ШВ	Шпигалет верхний	"	1	29
ШН	нижний	"	1	3,0
ШФ	Шкафта фалева	"	1	3,9
—	Пробой	"	2	0,12
—	Шпигл РВ-200 ГОСТ 145-78	"	48	—
—	— А 6x50	"	30	—
—	— А 5x40	"	33	—
—	Винты РС-200 ГОСТ 5087-72	"	1	—
—	Шпигл фала РВ-200 ГОСТ 145-78	"	4	—



Примечание:

1. Настоящий лист рассматривать совместно с листами АС-15:АС-17. АС-11.
М 1: 40:10

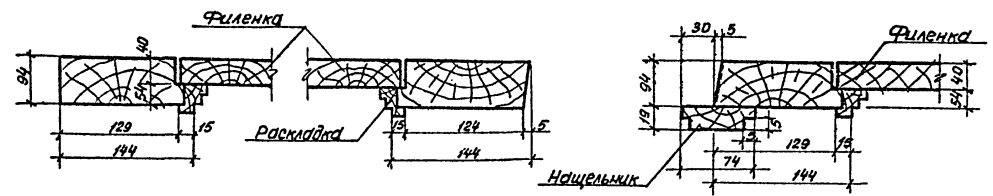
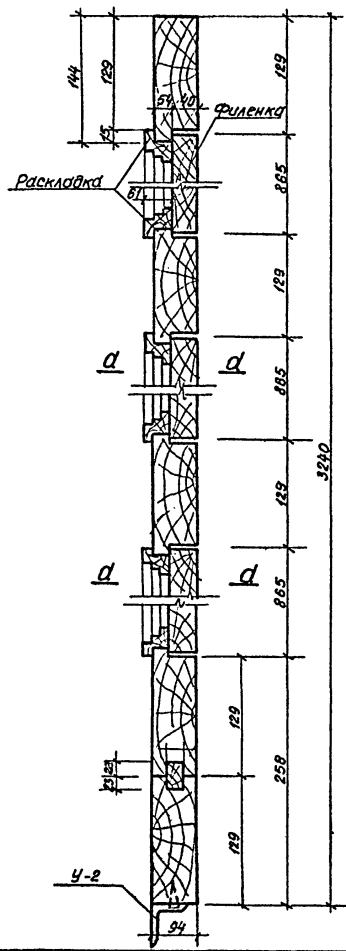
МЖК РСФР
ГИПРОКОМУНЭНЕРГ
Г. МОСКВА

1974
Единая серия
отдельно стоящих ПТБ-10/04-023кВ

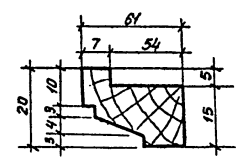
Ворота В-2.
Монтажная схема, монтажные
детали и спецификация материалов

Типовой проект
107-3-10/15 107-3-10/15
107-3-10/15 107-3-10/15
107-3-10/15 107-3-10/15

Альбом Лист
III АС-14



Сечение д-д



Сечение наплавной раскладки

Примечания:

- 1. Расположение ворот см. на листе АС-3 альбома I.
- 2. Конструкцию рамы ворот ВВ-2 см. лист АС-17 настоящего альбома.

МДХХ РСФСР	Д. инж. ин.-град	Шрейбер	Инж. враты	В. А. Ваганов
ГИПРОКОМУНАЭНЕРГО	Нач. тех. отд.	Войсневский	Исполнитель	Варганова
г. МОСКВА	Нач. отд. тех. отв. на отв. на отв.	Шестакович		
	Мен. отдела	Лавров		

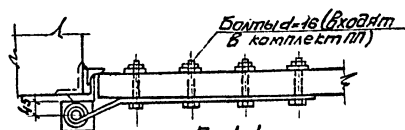
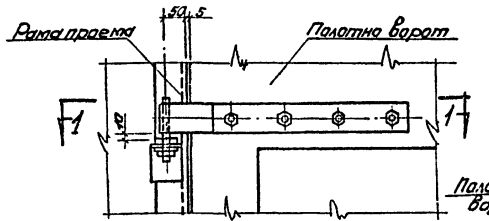
1974 **ЕДИНАЯ СЕРИЯ**
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП 6-10/44-023 к.В.

Ворота В-2.
Детали полотна.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
407-3-118/75, 119/75, 120/75
407-3-166/75, 169/75,
407-3-186+187/75

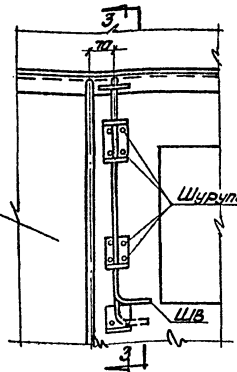
АЛЬБОМ III
ЛИСТ АС-15

M 1:5.

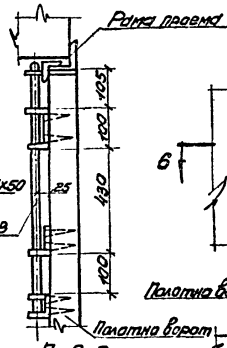


По 1-1

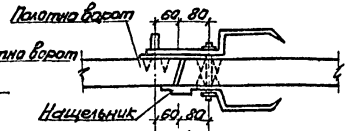
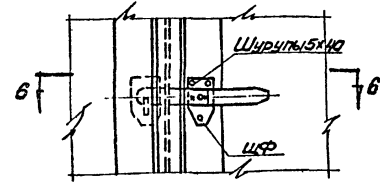
Установка верхней петли ПП (вид снаружи)



Установка верхнего шпингалета ШВ (вид изнутри)

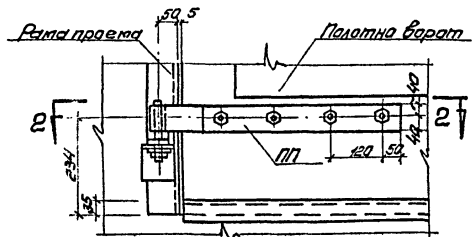


По 3-3



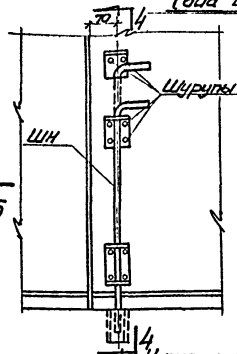
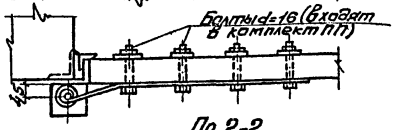
По 6-6

Установка щекамы фелевой ЩФ (вид снаружи)



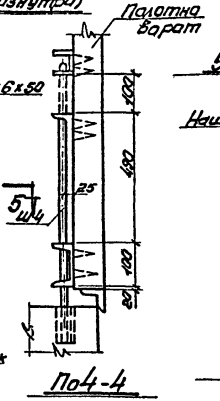
По 2-2

Установка нижней петли ПП (вид снаружи)

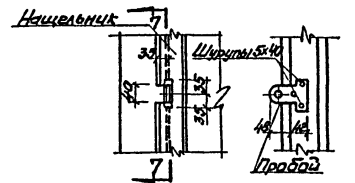


По 5-5

Установка нижнего шпингалета ШН (вид изнутри)



По 4-4



По 7-7

Установка пробоя (вид снаружи)

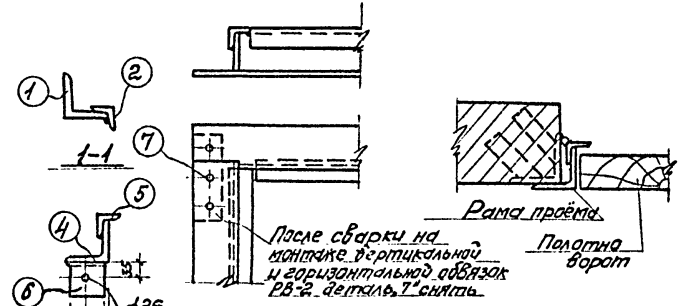
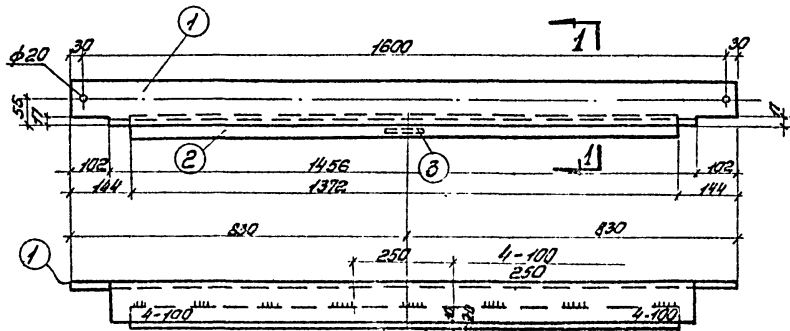
М.Ж.Х. РСФСР
 ГИПРОКОМУЧВЕРТО
 С.МОСКВА

1974 ЕДИНАЯ СЕРИЯ
 ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ПП 6-10/04-023к.В

Детали установки
 приборов ворот В-2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 407-3-48/75, 49/75, 01/75
 407-3-165/75, 407-3-168/75
 407-3-126/75, 137/75

АЛЬБОМ ЛИСТ
 III AC-16



Сборное соединение элементов рамы Деталь заделки закладных элементов в кладку

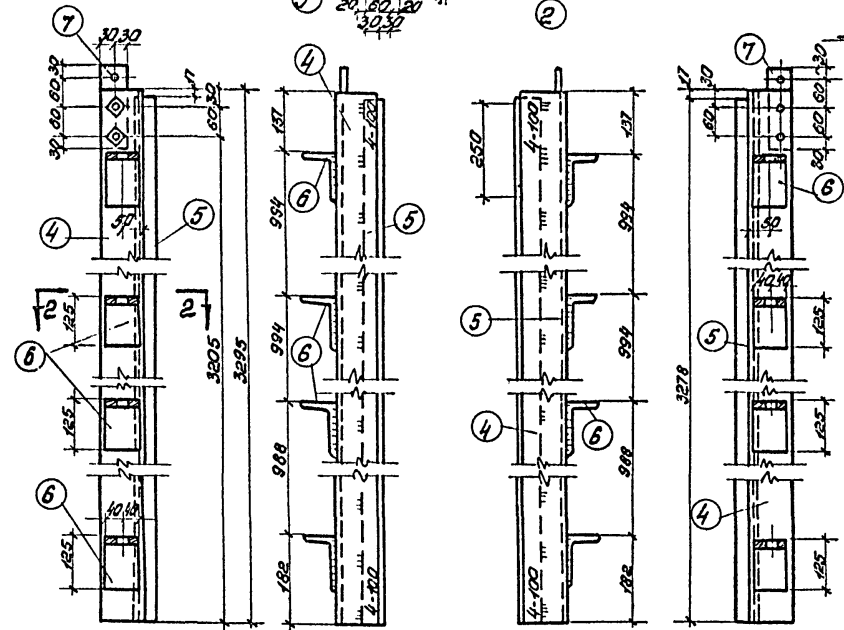
2-2

Спецификация стали на 1 раму. Сталь марки В Ст.кп.2.

Марка	№ дет.	Профиль	Длина	Кол. шт.	Вес кг		Марка	Примечан.
					шт.	Всех		
РВ-2	1	L100x7	1600	1	18,0	18,0	1320	
	2	L50x5	1372	1	5,0	5,0		
	3	-50x5	100	1	0,2	0,2		
	4	L100x7	3295	2	35,6	71,2		
	5	L50x5	3278	2	12,3	24,6		
	6	L125x80x10	80	2	1,2	2,4		
	7	-60x8	180	2	0,7	1,4		
Наплавленный металл 2%					20			

Примечания:

1. Все необозначенные на чертеже сварные швы считать толщиной $t=4$ мм.
2. Перед установкой рамы в проем элементы рамы собирают в горизонтальном положении на монтажных болтах $\phi 18$ мм, временно раскрепляются в нижней части рамы и после проверки правильности размеров и прямоугольности рамы привариваются друг к другу сварными швами.



М.Х.Х. РСФСР
ГИПРОКОМУНАРГО
Г. МОСКВА

Велико
Воронеж
Луганск
Донецк
Шахтинск
Краснодар
Волгоград
Воронеж
Шахтинск
Краснодар
Луганск
Донецк
Шахтинск
Краснодар

1974 ЕДИНАЯ СЕРИЯ
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП 6-Ю/04-023к.В

Рама ворот РВ-2
для ворот В-2.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
407-3-48/75 49/75 108/75
407-3-166/75 - 168/75
407-3-186/75 187/75

АЛЬБОМ III

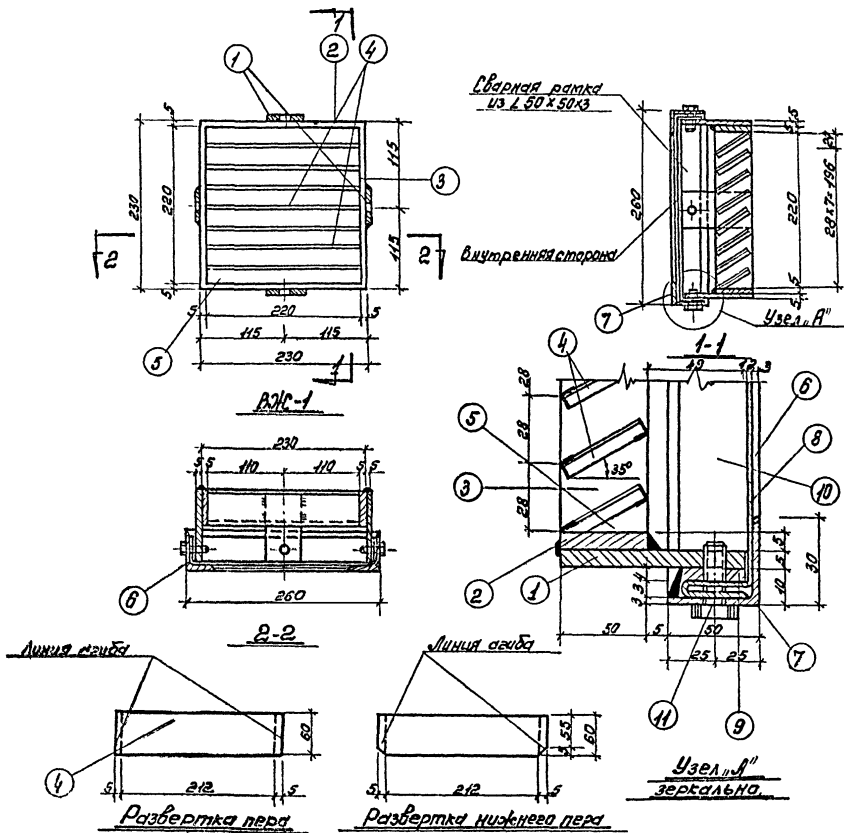
ЛИСТ АС-17

Спецификация:

Сталь марки ВСтЗ кЛ2						
Марка	Поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес в кг	Примеч.
ВСт-1	1	-50x5	99	4	0,13	0,52
	2	-50x5	230	2	0,45	0,9
	3	-50x5	220	2	0,43	0,86
	4	-60x4,5	222	7	0,25	1,75
	5	-60x4,5	222	1	0,23	0,23
	6	L50x50x3	260	2	0,6	1,2
	7	L50x50x3	280	2	0,6	1,2
	8	Сетка №10-1-1	0,1	1	0,12	0,12
	9	-40x4	254	2	0,32	0,64
	10	-40x4	240	2	0,3	0,6
	11	Винт М5x22			4	0,03
Вес наплавленного металла $0,79 \frac{кг}{л}$						

Примечания:

1. Отверстия под винты М5 с нарезкой.
2. Сварные швы толщ. 5 мм за исключением первого, которые привариваются швом 2 мм.
3. Варить тонким электродом саблюдя режим сварки танколистоблочных элементов.
4. Вся поверхность вентиляционной жалаэвидной решетки зачищается, грунтуется и окрашивается масляной краской за 2 раза.
5. Крепление решетки на место см. установку закладных деталей.



М1:5; 1:2

ЕДИНАЯ СЕРИЯ
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП 6-10/04-02Эк В

Вентиляционная жалаэвидная
решетка ВЖ-1

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
407-3-18/25, 49/15, 12/15
407-3-18/15, 16/15
407-3-18/15, 18/15

АЛЬБОМ

III

ЛИСТ

AC-18

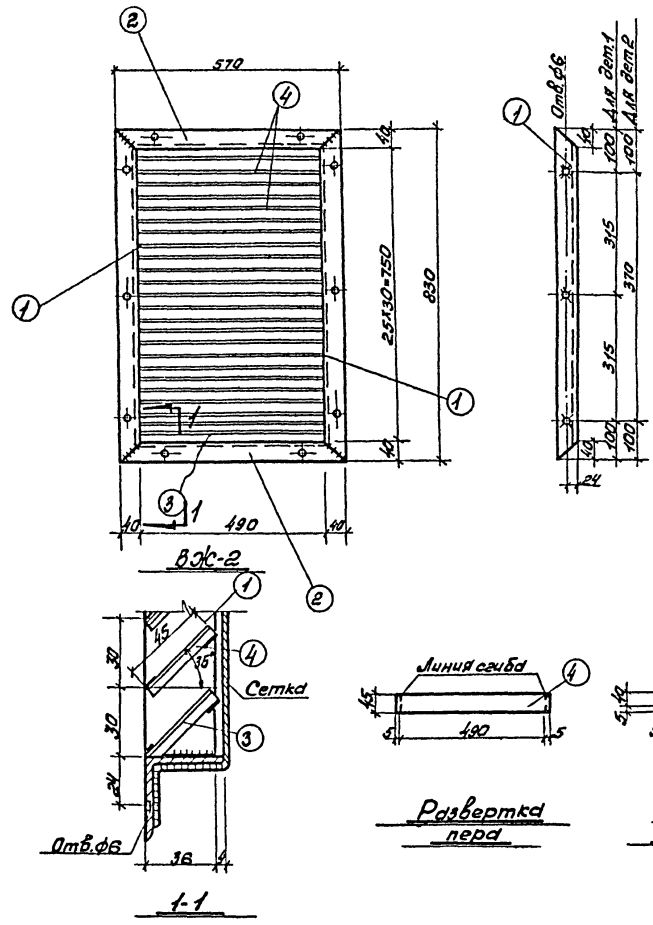
МЖХ РСФСР
ГИПРОКОМУНЭНЕРГО
г. МОСКВА

Лица, участвовавшие в проектировании:
Нач. тех. отд. Д. И. Шенников
Инженер-проектировщик А. А. Мухоморов
Инженер-проектировщик С. В. Сидоров

Лица, участвовавшие в разработке:
Инженер-проектировщик В. В. Шенников
Инженер-проектировщик И. И. Шенников
Инженер-проектировщик И. И. Шенников

Лица, участвовавшие в изготовлении:
Инженер-проектировщик И. И. Шенников
Инженер-проектировщик И. И. Шенников
Инженер-проектировщик И. И. Шенников

Лица, участвовавшие в монтаже:
Инженер-проектировщик И. И. Шенников
Инженер-проектировщик И. И. Шенников
Инженер-проектировщик И. И. Шенников



Спецификация							
Сталь марки Вст.З.п.2							
Марка	№ сб. дет.	Профиль	Длина мм.	Кол-во шт.	Вес кг.		Примеч.
					1шт.	Всех	
ВЖ-2	1	240x4	830	2	2,0	4,0	16,0
	2	240x4	570	2	1,4	2,8	
	3	-45x1,5	500	1	0,28	0,28	
	4	-45x1,5	500	24	0,28	6,72	
	5	Сетка 10x10	0,5 м ²	1	2,0	2,0	
Вес наплавленного металла 2%						0,3	

Примечания:

1. Отверстия ф6 сверлянные раззенкованные с одной стороны.
2. Сварные швы толщиной 5мм, за исключением перьеф которые привариваются швом 2м.
3. Сварить тонким электродом, соблюдая режим сварки тонколистовых элементов.
4. Вся поверхность вентиляционной жалюзийной решетки зачищается, грунтуется и окрашивается масляной краской за два раза.
5. Решетка ВЖ-2 (для ворот В-10к) крепится шурупами.

М-1110; 1:2

1974

ЕДИНАЯ СЕРИЯ
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП 6-10/04-02ЗК В

Вентиляционная жалюзийная
решетка ВЖ-2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ,
407-3-48/75, 49/75, 10/75
407-3-166/75-168/75
407-3-186/75-187/75

АЛЬБОМ III

ЛИСТ АС-19

Спецификация

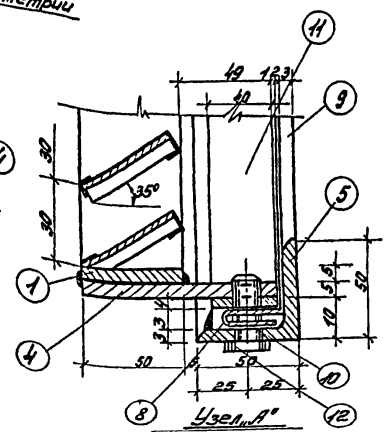
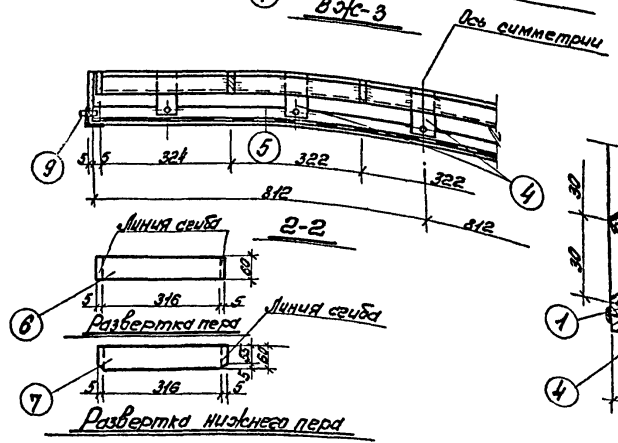
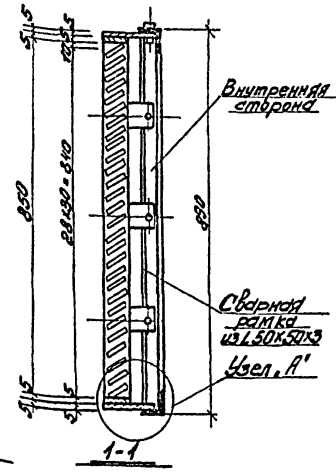
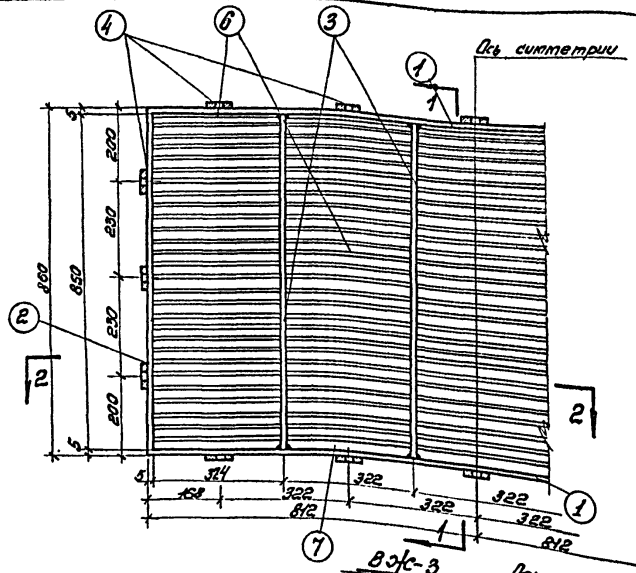
Сталь марки В ст3 кп2.

Марка	Поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес в кг Дим. Вес	Примечания
ВЭС-З	1	-50x5	1627	2	3,18 6,36	0,36
	2	-50x5	880	2	1,8 3,6	
	3	-50x5	880	4	1,7 6,8	
	4	-50x5	99	16	0,13 2,08	
	5	L50x50x3	1644	2	3,71 7,42	
	6	-60x4,5	326	13,6	0,28 3,78	
	7	-60x4,5	326	5	0,28 1,4	
	8	Сетка №10+1	1,8м²	1	7,7 7,7	
	9	L50x50x3	890	2	2,0 4,0	
	10	-40x4	1638	2	2,02 4,04	
	11	-40x4	870	2	1,13 2,26	
	12	Вит М5х82	—	16	0,05 0,8	

Вес подготовленного металла 2% 1,74

Примечания:

1. Отверстия под винты М5 с нарезкой.
2. Сварные швы толщиной 6мм, за исключением перьев, которые привариваются швом 2мм.
3. Варить тонким электродом, однопольный режим сварки тонколистовых элементов.
4. Вся поверхность вентиляционной эфамозидной решетки зачищается, грунтуется и окрашивается масляной краской за 2 раза.
5. Крепление решетки на место см. установку накладных деталей.



М.ХХ РСФСР
ГИПРОКОММУНИКАЦИИ
Г. МОСКВА

Всего
Всего
Всего
Всего
Всего
Всего
Всего
Всего
Всего
Всего
Всего
Всего

1974 ЕДИНАЯ СЕРИЯ
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП 6-10/04-02кв

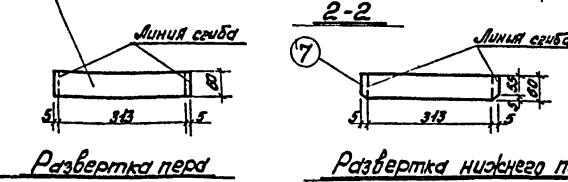
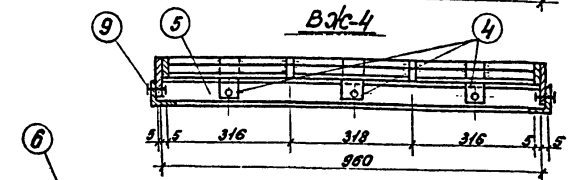
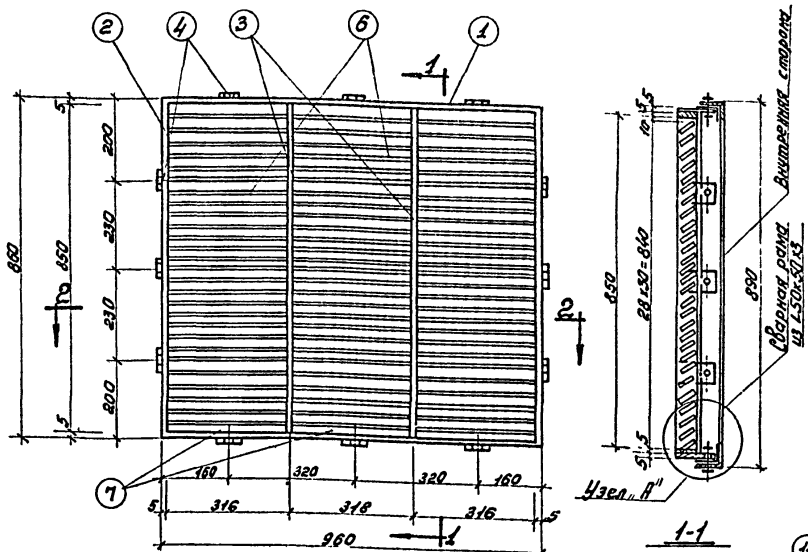
Вентиляционная эфамозидная
решетка ВЭС-З.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
407-3-48/75, 49/75, 108/75
407-3-166/75, 168/75
407-3-169/75, 187/75

АЛБЕОМ
III

ЛИСТ
АС-20

М 1:10, 1:2



Спецификация металла сталь марки ВСт.3 кп2

Марка	Поз.	Профиль	Длина мм.	Кол. шт.	Вес в кг. (вкл. всех Марки)	Примеч.
	1	-50x5	960	2	1,92 3,84	
	2	-50x5	860	2	1,72 3,44	
	3	-50x5	850	2	1,70 3,40	
VZK-4	4	-50x5	99	12	0,2 2,40	
	5	L50x50x3	960	2	2,28 5,56	
	6	-60x4,5	323	81	0,27 21,9	560
	7	-60x4,5	323	3	0,27 0,81	
	8	Сетка 10-11	0,98 м²	1	4,0 4,0	
	9	L50x50x5	890	2	2,07 4,14	
	10	-40x4	974	2	1,23 2,46	
	11	-40x4	870	2	1,1 2,2	
	Вес наплавленного металла				2%	1,25
	12	Винт М5x22	-	12	0,05 0,6	

- Примечания:**
1. Отверстия под винты М-5 с нарезкой.
 2. Сварные швы 1-5 мм, швы перьев = 2 мм.
 3. Варить тонким электродом соблюдая режим сборки тонколистовых элементов.
 4. Вся поверхность вентиляционной жалюзийной решетки зачищается, грунтуется и окрашивается масляной краской за 2 раза.
 5. Крепление решетки на место см. установку закладных деталей.

М 1:10; 1:2;

Вентилятор
Труба-ф
Колпачок
Вентилятор
Детали
Металл

ГИПРОКОММУНАЭНЕРГО
Г. МОСКВА

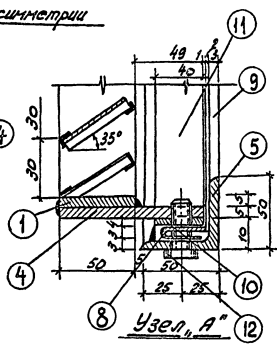
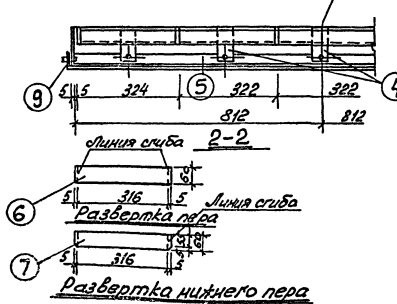
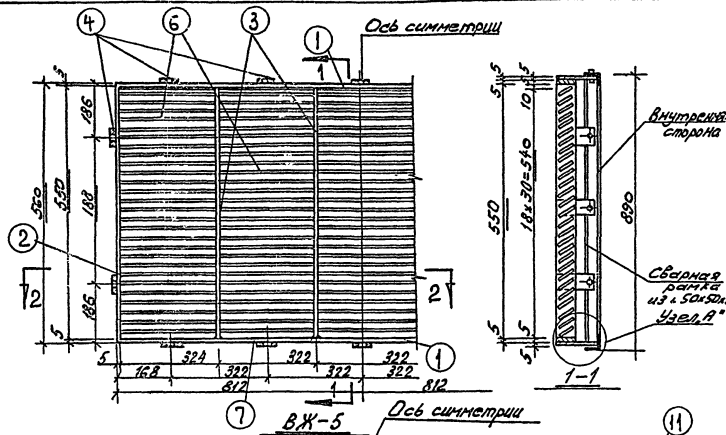
1974 ЕДИНАЯ СЕРИЯ
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП 6-10/С4-023 к В

Вентиляционная жалюзийная
решетка ВЗК-4.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
407-3-48/75, 49/75, 02/75
407-3-168/75+168/75
407-3-186/75, 182/75

АЛЬБОМ III

ЛИСТ АС-21



Спецификация

Сталь марки В Ст 3 КП2

Марка	Паз.	Профиль	Алиа мм	Кол. шт.	Вес кг		Прим.	
					шт	шт		
ВЖ-5	1	-	50x5	1624	2	3,18	6,36	650
	2	-	50x5	550	2	1,1	2,2	
	3	-	50x5	550	4	1,08	4,32	
	4	-	50x5	99	16	0,13	2,08	
	5	L	50x50x3	1644	2	3,71	7,42	
	6	-	60x15	326	85	0,28	23,8	
	7	-	60x15	326	5	0,28	1,4	
	8	Сетка	10-11	1,84	1	2,7	2,7	
	9	L	50x50x3	330	2	1,4	2,8	
	10	-	40x4	1638	2	2,02	4,04	
	11	-	40x4	570	2	0,72	1,44	
	12	Винт	M5x22	-	15	0,05	0,8	
Вес навешенного материала 2%						1,64		

Примечания:

1. Отверстия под винты М5 с нарезкой.
2. Сварные швы толщиной 5мм, за исключением перьев, которые привариваются швом 2мм.
3. Варить тонким электродом соблюдая режим сварки тонколистовых элементов.
4. Вся поверхность вентиляционной жалюзийной решетки зачищается, грунтуется и окрашивается масляной краской за 2раза.
5. Крепление решетки на места см. установку закладных деталей.

1974

Единая серия
отдельно стоящих ГП 6-10/4, 423.х.в.

Вентиляционная жалюзийная решетка ВЖ-5

Типовой проект
407-3-14/75, 407/75/75
407-3-14/75, 407/75
407-3-14/75, 407/75

М 1:10; 1:2
Альбом
III
Лист
АС-22

Спецификация

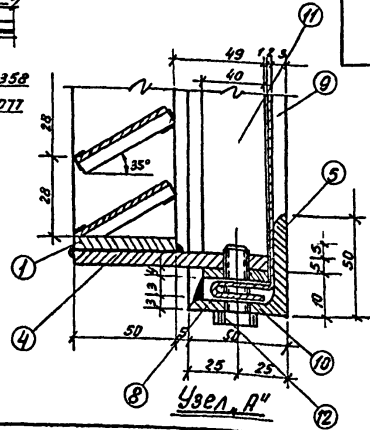
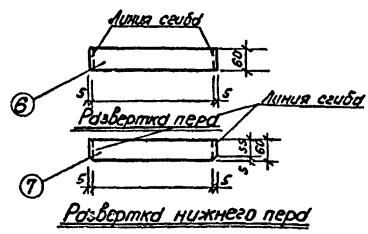
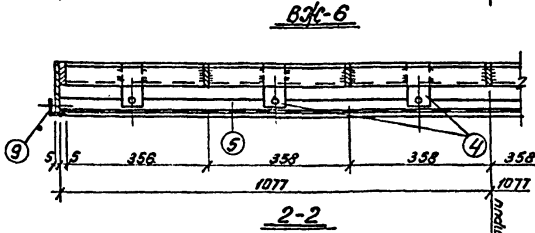
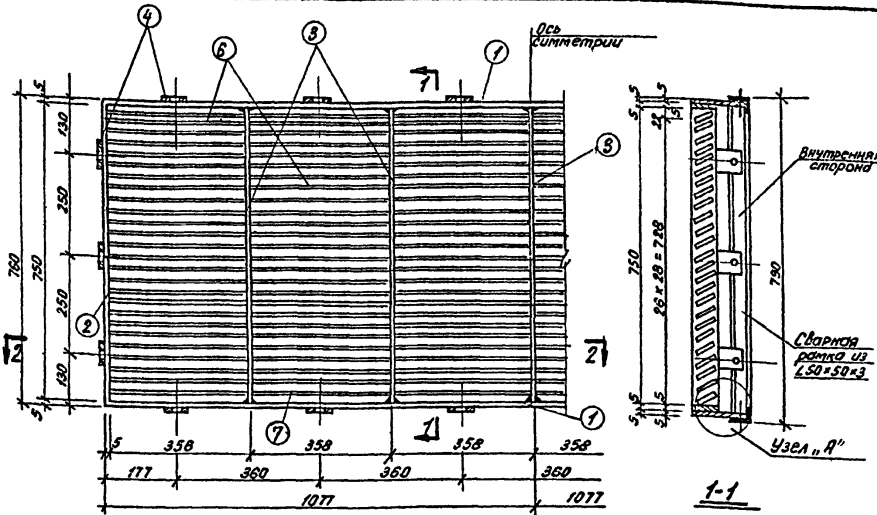
Сталь марки В ст 3 кп 2

Марка	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес кг		Примеч.
					шт.	Вес кг	
ВЖ-6	1	- 50x5	2154	2	4,3	8,6	9300
	2	- 50x5	760	2	1,5	3,0	
	3	- 50x5	750	5	1,47	7,35	
	4	- 50x5	99	18	0,2	3,6	
	5	L 50x50x3	2174	2	5,0	1,0	
	6	- 60x15	362	150	0,3	45,0	
	7	- 60x15	362	6	0,3	1,8	
	8	Сетка М10-1х1	2,2 м ²	1	9,0	9,0	
	9	L 50x50x3	790	2	1,84	3,68	
	10	- 40x4	2164	2	2,73	5,46	
	11	- 40x4	770	2	1,0	2,0	
	12	Винт М5x22	-	18	0,05	0,9	
Вес наплавленного металла						1,61	

Примечания

1. Отверстия под винты М5 с нарезкой.
2. Сварные швы толщиной 5 мм, за исключением перьев, которые привариваются швом 2 мм.
3. Варить тонким электродом, соблюдая режим сварки тонколистовых элементов.
4. Вся поверхность вентиляционной жалюзийной решетки зачищается, грунтуется и окрашивается масляной краской за 2 раза.
5. Крепление решетки на место ст. установку закладных деталей.

М 1:10, 1:2



МЖХ РСФСР ГИПРОКОМУНЭНЕРГО Г. МОСКВА
 Проектировщик: [Signature]
 Инженер: [Signature]
 Проверен: [Signature]
 11.10.73 А.В.

1974 ЕДИНАЯ СЕРИЯ
 ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП 6-0/0,4-0,23 кв

Вентиляционная жалюзийная
 решетки ВЖ-6.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 407-3-48/75, 49/75, 108/75
 407-3-166/75 + 168/75
 407-3-186/75, 187/75

АЛЬБОМ ЛИСТ
 III AC-23

