

Альбом IV

(ДОПОЛНЕНИЕ К Т.П. 407-3-167/75)

ТРАНСФОРМАТОРНАЯ ПОДСТАНЦИЯ С ЧЕТЫРЬМЯ КАБЕЛЬНЫМИ ВВОДАМИ 6-10 КВ НА ДВА ТРАНСФОРМАТОРА МОЩНОСТЬЮ ДО 2x630 КВА ТИП К-42-630 м.з.

СОСТАВ ПРОЕКТА:

Альбом I — ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ И АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТИ.

Альбом II — СМЕТЫ.

Альбом III — ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ.

Альбом IV — АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ
(ВАРИАНТ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ).

Проектный институт
„Гипрокоммунэнерго.“

Трест „Оргтехстрой“
Главволгавятскстроя.

РАЗРАБОТАН:

Трест „Оргтехстрой“ Главволгавятскстроя

Главный инженер: *Шатунов* / Шатунов /

Начальник отдела: *Крутов* / Крутов /

Главный, специалист: *Журчихин* / Журчихин /

СОГЛАСОВАНО:

Техническое управление
Главволгавятскстроя: *Шерстнев* / Шерстнев /

Горьковские кабельные сети
„Горэнерго“: *Крупкин* / Крупкин /

УКБ Горисполкома: *Зызин* / Зызин /

„Горьковгражданпроект“: *Яшин* / Яшин /

Горький 1976

1. Общая часть

1.1. Трансформаторная подстанция с четырьмя кафельными вводами 6-10кВ на два трансформатора мощностью до 2х630кВА. Тип К-42-630 из альбома I т.п. 407-3-167/75 переработана в части замены ограждающих конструкций на сборные железобетонные на основании задания Технического управления Глоблосаветэкстроя от 19 ноября 1975г и утверждённого Главным инженером Глоблосаветэкстроя.

1.2. Все чертежи, разработанные трестом «Протекстрой», а также чертежи изделий из альбома III т.п. 407-3-167/75 сканпамятаны в альбоме II.

1.3. Обязательным приложением к альбому II является альбом I (электрическая часть)

1.4. Проект применен для строительства при следующих характеристиках природных условий:

- а) ветер для I^{го} геогорфического района по СНиП - 27кг/м²
- б) снег для II^{го} геогорфического района по СНиП - 150кг/м².

в) грунты - в основании негравесчаные, непучинистые со следующими нормативными характеристиками $\gamma^* = 23$; $c = 0,02 \text{ кг/см}^2$; $r = 1,87 \text{ м}^2$. Рельеф территории спокойный, грунтовые воды отсутствуют.

г) средняя температура наиболее холодной пятидневки - 30°С

1.5. Проект составлен для производства работ в летних условиях. При использовании его для строительства в зимних условиях должны быть учтены требования СНиПов и ГОСТов по производству:

- а) железобетонных конструкций гост 13015-67
- б) кровли СНиП II-20-74
- в) пола СНиП III-В, 14-72

1.6. При привязке проекта к конкретным условиям фундаменты необходимо откорректировать.

2. Конструктивная часть

2.1. Фундаменты - ленточные, из сборных бетонных сплошных блоков по серии 1.11В-1 вып.1 каналы - бетонные из бетона марки 100

2.2. Стены - однослойные сборные железобетонные панели из бетона марки 200 толщиной 100мм марки МПС - метиловые панели стен.

Стеновые панели монтируются на цементном растворе марки 200 толщиной 20мм.

2.3. Покрытие - сборные железобетонные панели толщиной 100мм марки МПС - метиловые панели покрытия

2.4. Кровля - рулонная с неорганизованным водостокан, водонепроницаемый ковер (согласно СН394-74)

выполнить из 4^х слоёв двустороннего рубероида марки РМ-350 на мастике МБК-Г-65.

2.5. Полы - цементно-песчаные по бетонной подготовке.

2.6. Двери и ворота - деревянные. В полотнох дверей устанавливаются жалюзийные решётки (по требованию Горьковской Кафельной сетей)

2.7. Жалюзийные решётки - сварные из угловой и полосоной стали. Конструкции их заимствованы из альбома III т.п. 407-3-167/75.

2.8. Во всех вертикальных швах между стеновыми панелями проложить просмоленный жгут посередине толщины панелей. Швы тщательно зачеканить с обеих сторон цементным раствором марки 200. Все швы заделывать цементным раствором марки 200.

3. Отделка

3.1. Внутренние поверхности стен и потолков делить известковым раствором за шпатель.

3.2. Все стальные изделия окрасить масляной краской за шпатель.

3.3. Все металлоконструкции окрасить краской БТ-177 ГОСТ 5631-70* за шпатель.

3.4. Наружнюю отделку стеновых панелей вести в полевых условиях после монтажа панелей и тщательной заделки всех швов и шнуров. На лицевую поверхность механизированным способом нанести песчано-глинистый полимер-содержащее покрытие.

Состав покрытия в % составили:

- 1. кварцевый песок - 63,7
- 2. Цемент белый - 14,0
- 3. Известковое тесто (2:1) - 14,0
- 4. Эмульсия ПВА (50%) - 7,0
- 5. Жидкость ГЖЖ (30%) - 0,4
- 6. Пигмент - до требуемого цвета
- 7. Вода - до требуемой консистенции.

3.5. Вокруг здания выполнить асфальтовку отнастку шириной 750мм.

4. Указания по изготовлению панелей.

4.1. Сборные железобетонные панели МПС и МПП изготавливаются в касетно-формовочных установках для панелей жилых домов серии 1-4644 заводом крупно-панельного домостроения. Максимальный размер панели 2930x4300

4.2. В соответствии с ГОСТ 13015-67 для панелей применять бетон марки 200 на крупном и мелком заполнителе с расходом цемента не более 400кг/м³

4.3. Арматурная сталь для панелей принята в соответствии с ГОСТ 10922-75. Сварные сетки, каркасы и закладные детали выполнять в соответствии со СНиП II-В, 1-62* и требованиями ГОСТа 10922-75

4.4. Подъёмные (монтажные) петли изготавливаются только из горячекатаной арматурной стали класса А-I марки ВСт.3пс (ГОСТ 380-71*) с обязательной приваркой к арматурным каркасам или сеткам панелей точечной сваркой на специальных кондукторах.

4.5. Арматура каркасов и сеток - обыкновенная проволока класса В-I.

4.6. Закладные детали железобетонных изделий изготавливаются из полосоной и фасонной стали марки ВСт.3пс, анкеры закладных деталей из горячекатаной арматурной стали периодического профиля классов А-I, А-II. Размеры закладных деталей могут иметь отклонения от проектных не более ±5мм.

4.7. Учитывая малую толщину панелей (100мм) при установке арматурных каркасов и сеток должно быть обращено особое внимание на точное соблюдение защитного слоя бетона для рабочей арматуры. Допуск на смещение рабочей арматуры и увеличение защитного слоя бетона составляет ±3мм.

4.8. Необетонированные закладные детали железобетонных изделий и соединительные элементы защитить цинковым покрытием толщиной 80-100мм.

5. Техника безопасности

5.1. Перед установкой панелей в проектное положение подъёмные (монтажные) петли срезать.

5.2. Все монтажные работы вести в соответствии с проектом организации работ и СНиП III-А, II-70. Техника безопасности - в строительстве

Шиб. лист. Подпись и дата 5.9.75 Кат. 28

			1249 ² -АР		
			Техническое управление Глоблосаветэкстроя		
Изм. лист	Издан	Лист	Лит	Лист	Листов
Разраб	Судачкин	Судачкин	Р	1	30
Нач. отд.	Катик	Катик			
			Общие указания		
			Техника-технологический трест «Протекстрой» Глоблосаветэкстроя в Горьком		

Перечень чертежей

№ п/п	Наименование	Марка листа
1	Общие указания	ЯР-1
2	Общие данные	ЯР-2
3	Фасады	ЯР-3
4	План на отк. 0.000 Разрезы 1-1; 2-2	ЯР-4
5	Разрезы 3-3; 4-4; 5-5. Узлы 1÷4	ЯР-5
6	Конструкция горизонтальной двоярраемы	ЯР-6
7	План фундаментов	ЯР-7
8	Сечения 1-1, 2-2 Развертки фундаментов сетки. Спецификации.	ЯР-8
9	План парзеного хозяйства	ЯР-9
10	Схемы маркировки узлов	ЯР-10
11	Узлы 5 ÷ 10	ЯР-11
12	Конструктивные схемы стеновых панелей и панелей покрытия	ЯР-12
13	Узлы 11 ÷ 17	ЯР-13
14	Узлы 18 - 21	ЯР-14
15	Стеновые панели НПС 1-1 ÷ НПС 1-5. НПС 2. Опалубка.	ЯР-15
16	Стеновые панели НПС 3-1; НПС 3-2; НПС 4 ÷ НПС 8. Опалубка	ЯР-16
17	Панели покрытия НПП 1-1; НПП 1-2; НПП 2-1 ÷ НПП 2-2; НПП 3-1 ÷ НПП 3-2. Опалубка	ЯР-17
18	Узлы панелей 22 ÷ 31	ЯР-18
19	Закладные и соединительные элементы.	ЯР-19
20	Армирование стеновых панелей НПС	ЯР-20
21	Армирование стеновых панелей и панелей покрытия	ЯР-21
22	Каркасы К-1 ÷ К-6. Сетки С-1 ÷ С-5.	ЯР-22
23	Спецификация арматуры на стеновые панели и панели покрытия	ЯР-23
24	Металлическая балка МБ-1 Закладные детали МУ-12 ÷ МУ-19.	ЯР-24
25	Дверь Д-1. Узлы. Таблицы.	ЯР-25
26	Ворота В-1ж.	ЯР-26
27	Ворота В-3ж	ЯР-27
28	Вела ВВ-3. Жалюзильная решетка ВЖ-1.	ЯР-28
29	Щелоча фанера ЦФ Детали установки приборов ворот.	ЯР-29
30	Жалюзильные решетки ВЖ-2 - ВЖ-6.	ЯР-30

Сводная спецификация сборных железобетонных и бетонных элементов на весь объект.

Марка элемента	Кол. шт.	Масса эл.-та т	Стандарт или лист проекта	Лист марка схемы
Фундаментные блоки				
ФБ 4	27	1.3	Серия	
ФБ 4-8	13	0.415	1.НБ-1 Б.1	ЯР-7
Стеновые панели				
НПС 1-1	2	2.7	ЯР-15	ЯР-15
НПС 1-2	2	3.0		
НПС 1-3	3	3.0		
НПС 1-4	1	3.0		
НПС 1-5	1	3.0		
НПС 2	1	3.15	ЯР-16	
НПС 3-1	1	2.8		
НПС 3-2	1	2.2		
НПС 4	2	1.48		
НПС 5	1	1.63		
НПС 6	2	0.55	ЯР-17	
НПС 7	2	0.35		
НПС 8	1	0.55		
Панели покрытия				
НПП 1-1	2	1.95	ЯР-17	ЯР-12
НПП 1-2	1	1.95		
НПП 2-1	2	1.28		
НПП 2-2	1	1.28	ЯР-17	
НПП 3-1	2	2.60		
НПП 3-2	1	2.60		

Выборка закладных деталей на стеновые панели и панели покрытия

Марка эл.-та и кол. шт.	Марка детали	Кол. шт.		Сталь кг	
		на 1эл.-та	на все эл.-та	на 1эл.-та	на все эл.-та
МУ-1	8	16	9.04	18.1	
НПС 1-1	МУ-2	2	4	3.50	7.0
шт.2	МУ-3	4	8	7.0	14.0
	МУ-5	1	2	5.03	10.06
	МУ-10	2	4	1.46	2.92
Итого:				71.3	142.6
НПС 1-2	МУ-1	8	16	9.04	18.1
шт.2	МУ-2	4	8	7.0	14.0
	МУ-3	4	8	7.0	14.0
	МУ-10	2	4	1.46	2.92
Итого:				24.50	49.0
НПС 1-3	МУ-1	8	24	9.04	27.10
шт.3	МУ-10	2	6	1.46	4.38
	МУ-11	1	3	2.90	8.70
Итого:				13.40	40.2
НПС 1-4	МУ-1	8	8	9.04	9.04
	МУ-4	10	10	30.6	30.6
	МУ-10	2	2	1.46	1.46
шт.1	МУ-11	1	1	2.90	2.90
	Итого:				44.0
НПС 1-5	МУ-1	8	8	9.04	9.04
	МУ-2	2	2	3.50	3.50
	МУ-10	2	2	1.46	1.46
Итого:				14.0	14.0
НПС 2	МУ-1	8	8	9.04	9.04
	МУ-4	1	1	3.06	3.06
	МУ-10	2	2	1.46	1.46
Итого:				13.56	13.56
НПС 3-1	МУ-1	9	9	10.17	10.17
	МУ-2	2	2	3.50	3.50
	МУ-7	1	1	39.43	39.43
	МУ-10	2	2	1.46	1.46
Итого:				54.56	54.56
НПС 3-2	МУ-1	9	9	10.17	10.17
	МУ-6	1	1	67.10	67.10
	МУ-7	1	1	39.43	39.43
шт.1	МУ-10	2	2	1.46	1.46
	Итого:				118.13

Марка эл.-та и кол. шт.	Марка детали	Кол. шт.		Сталь кг	
		на 1эл.-та	на все эл.-та	на 1эл.-та	на все эл.-та
НПС 4	МУ-1	5	5	5.65	5.65
шт.2	МУ-7	1	1	39.43	39.43
	МУ-10	2	2	1.46	1.46
Итого:				46.5	93.0
НПС 5	МУ-1	8	8	9.04	9.04
шт.1	МУ-10	2	2	1.46	1.46
	Итого:				10.50
НПС 6	МУ-1	5	10	5.65	11.30
шт.2	МУ-7	1	2	39.4	78.8
	МУ-10	1	2	1.46	2.92
Итого:				46.5	93.0
НПС 7	МУ-1	2	4	2.26	4.52
шт.2	МУ-8	1	2	20.4	40.8
	Итого:				22.3
НПС 8	МУ-1	2	2	2.26	2.26
шт.1	МУ-9	1	1	14.7	14.7
	Итого:				17.0
НПП 1-1	МУ-1	3	6	3.4	6.8
	МУ-2	3	6	3.25	10.5
шт.2	МУ-10	5	12	4.38	8.76
		Итого:			
НПП 1-2	МУ-1	6	6	6.78	6.78
	шт.1	МУ-10	6	6	4.38
Итого:				11.16	11.16
НПП 2-1	МУ-1	2	4	2.26	4.52
	шт.2	МУ-2	2	4	3.5
МУ-10		4	8	2.92	5.84
	Итого:				8.7
НПП 2-2	МУ-1	4	4	4.52	4.52
	шт.1	МУ-10	4	4	2.92
Итого:				7.44	7.44

Выборка закладных и соединительных элементов

Марка эл.-та	Кол. шт.	Масса кг		Лист проекта	Марка эл.-та	Кол. шт.	Масса кг		Лист проекта
		1шт.	всех				1шт.	всех	
МУ-1	159	1.13	179.10	ЯР-19	МУ-9	1	14.7	14.7	ЯР-19
МУ-2	32	1.75	56.0		МУ-10	78	0.73	57.0	
МУ-3	18	1.75	28.0		МУ-11	4	2.90	11.6	
МУ-4	11	3.06	33.7		ММУ-1	42	0.93	39.0	
МУ-5	2	50.3	100.6		ММУ-2	8	1.49	11.9	
МУ-6	1	67.1	67.1		ММУ-3	8	1.60	12.8	
МУ-7	5	39.43	197.0		ММУ-4	10	0.20	2.0	
МУ-8	2	20.4	40.8		ММУ-5	32	0.49	15.7	

Спецификация деревянных изделий

Наименование изделий	Марка по проекту	Кол. шт.	Стандарт или лист проекта	Примеч.
Ворота	В-1ж	1	ЯР-26	
	В-3ж	2	ЯР-27	
Дверь	Д-1	1	ЯР-25	

1249-АР

Механическое управление Лавболовская котельня

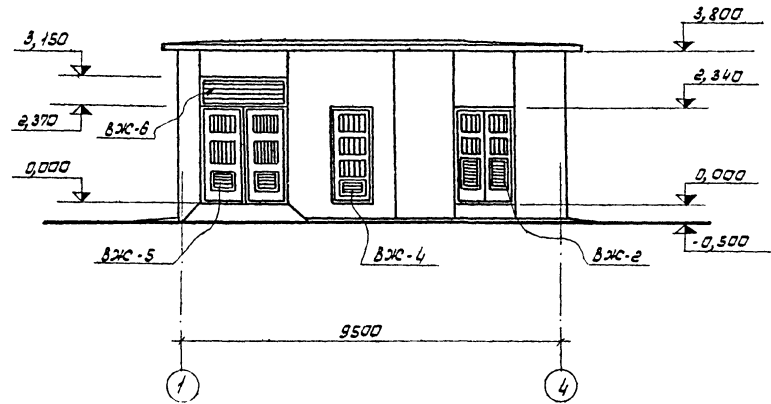
Изм. Лист. Исполнитель. Подпись. Дата. Технический надзор. Проектная организация. Лист. Лист. Листов.

Проектно-технологический отдел, Промтехстрой Лавболовская котельня, Горький.

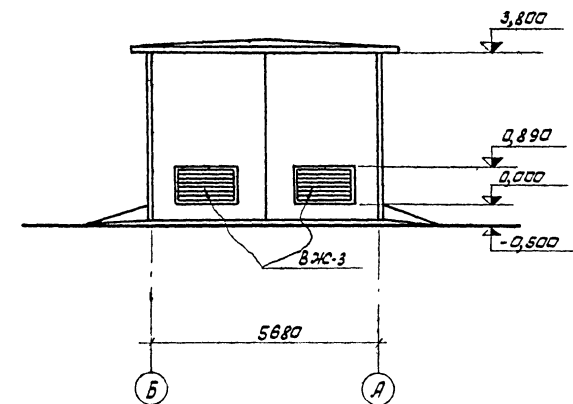
Формат 22

448 и 449. Лавболовская котельня. 1957г. 10.02.57. 9.1

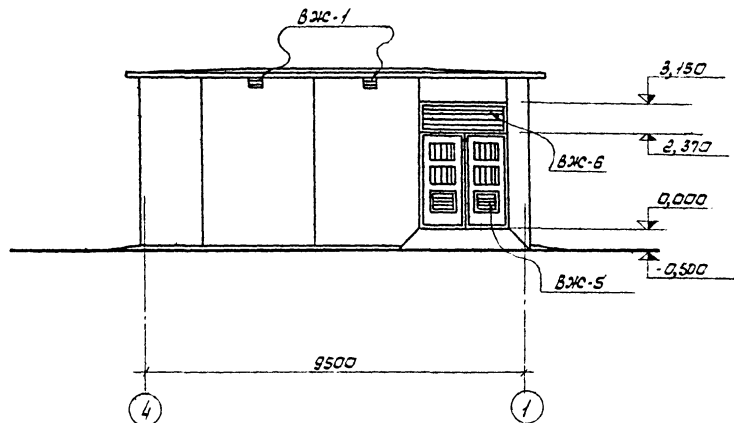
Фасад в осях „1-4“



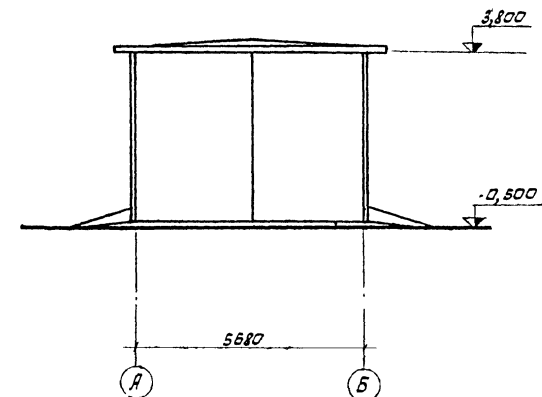
Фасад в осях „Б-А“



Фасад в осях „4-1“



Фасад в осях „А-Б“



Технико-экономические показатели

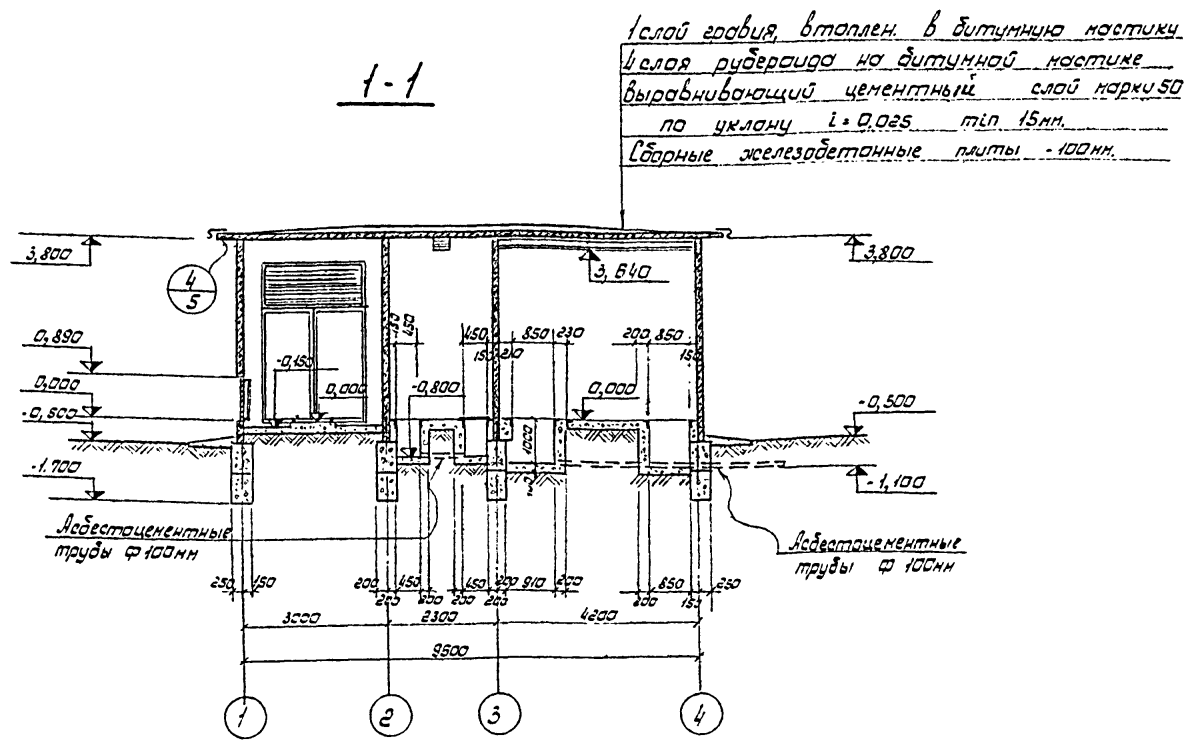
Площадь застройки — 607 м²

Строительный объем здания — 231,0 м³

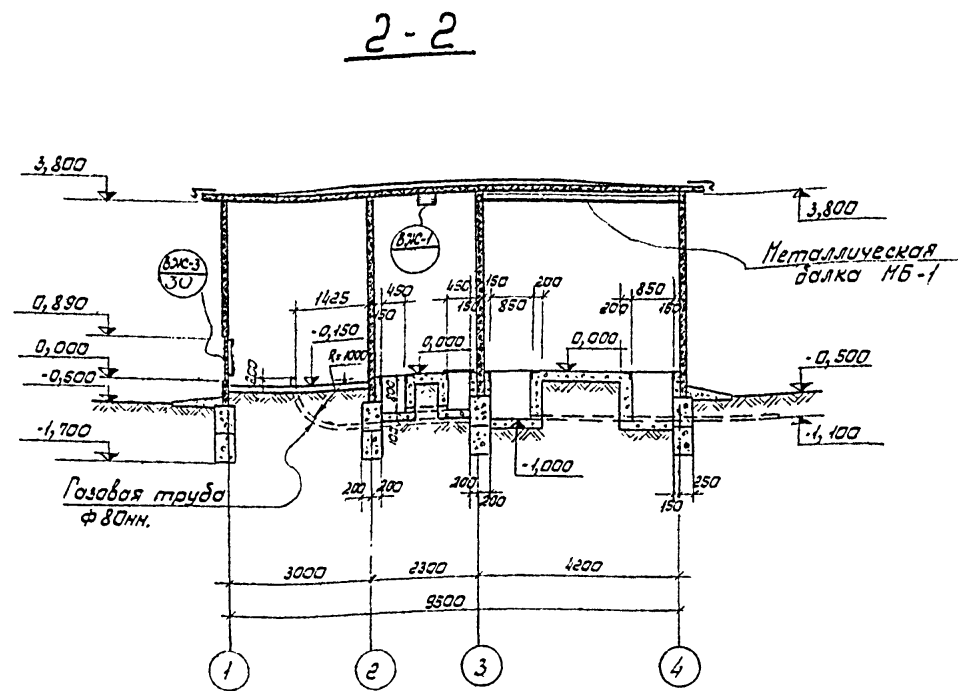
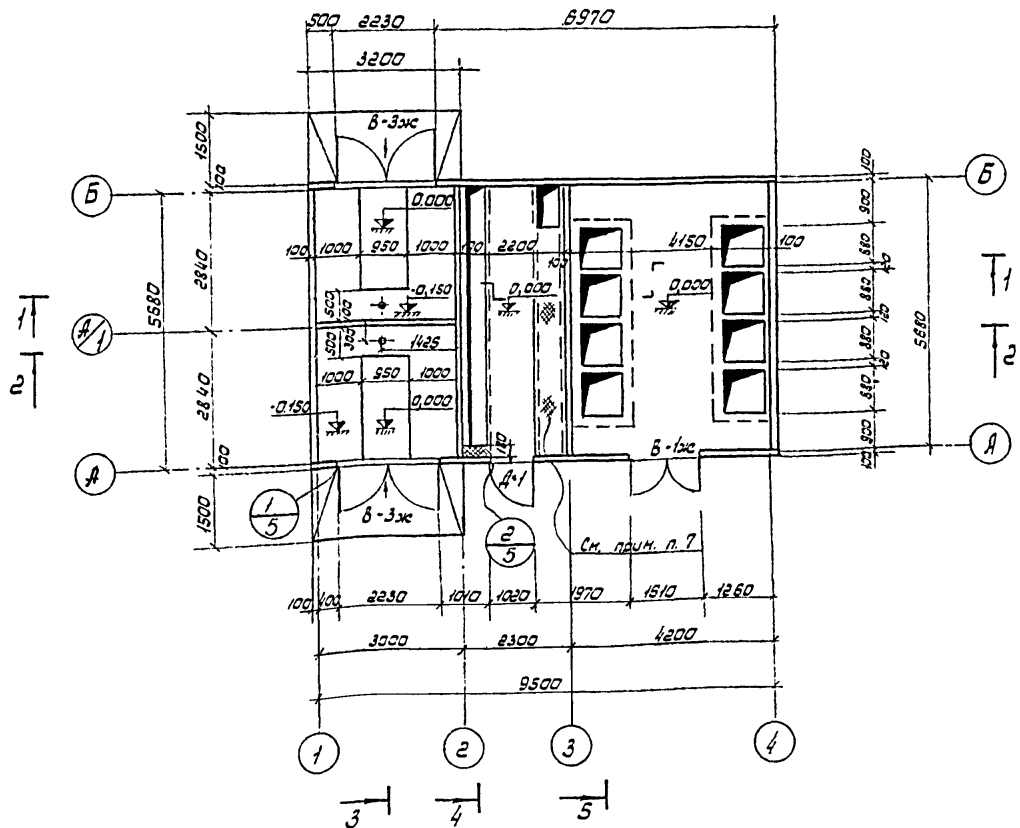
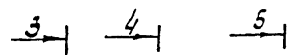
1249² - АР

Изм.	Лист	Инициалы	Подпись	Дата	Техническое управление Главбалавьяктрострой		
Разработ.	Сухарикова	Р. С.			Лит	Лист	Листов
Пр. спец.	Журужий	В. П.			Р	3	
Нач. отд.	Кристов	Т. П.			Проектно-технологический трест «Балтэлектрострой» Главбалавьяктрострой		
Инж.	Литых	В. П.			Фасады.		

95125
 Планис и дата
 21.9.76



План на отн. 0,000.

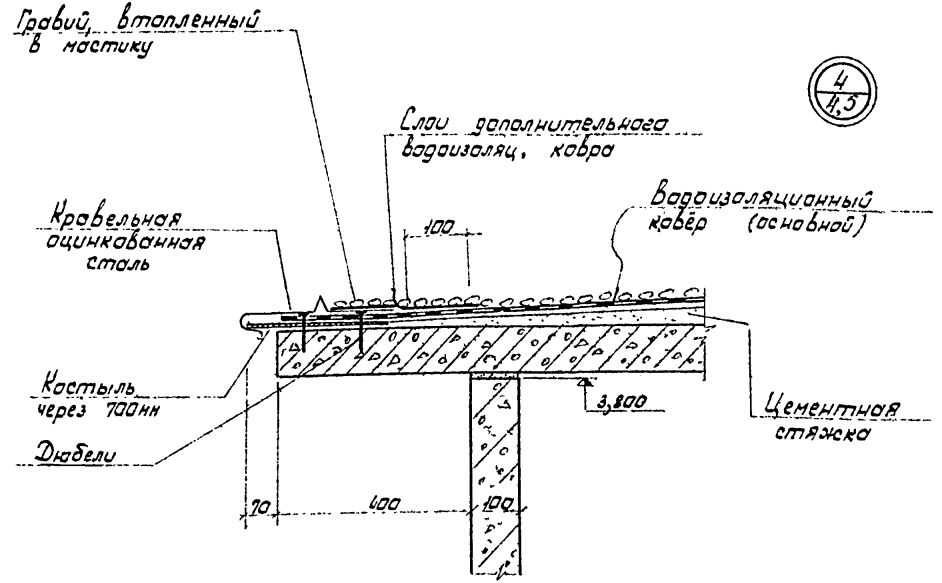
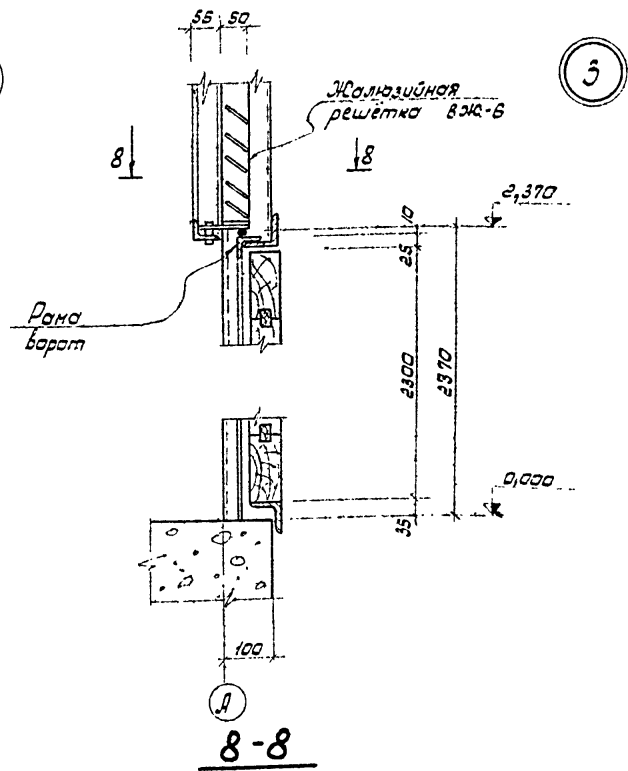
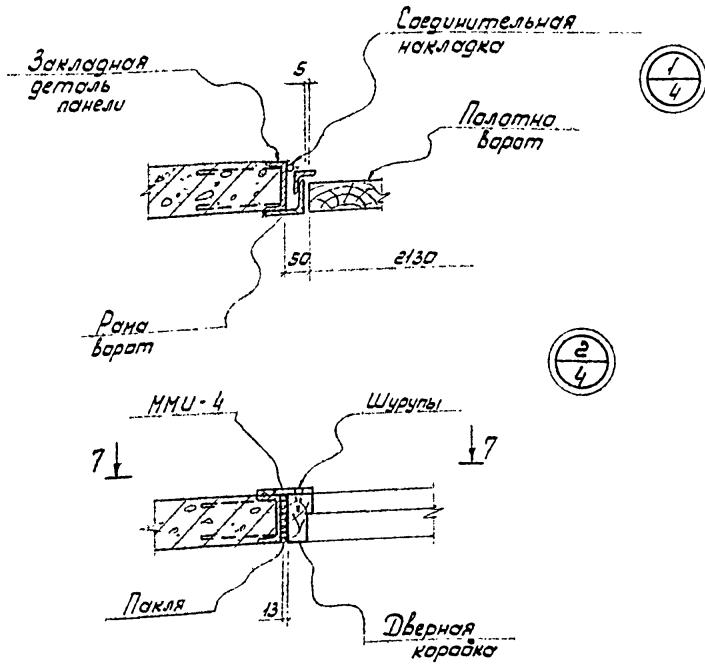
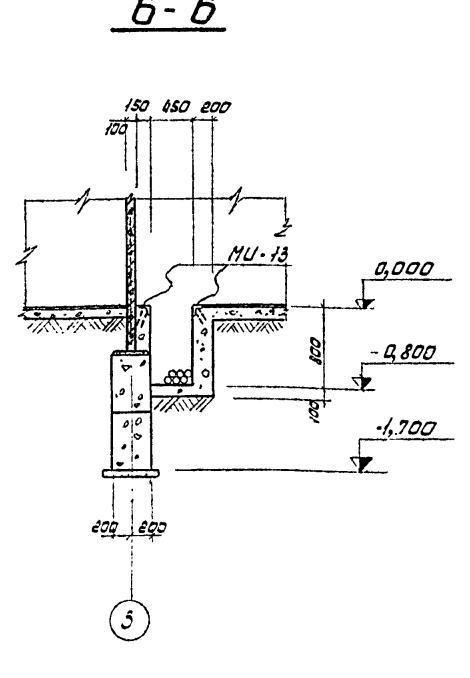
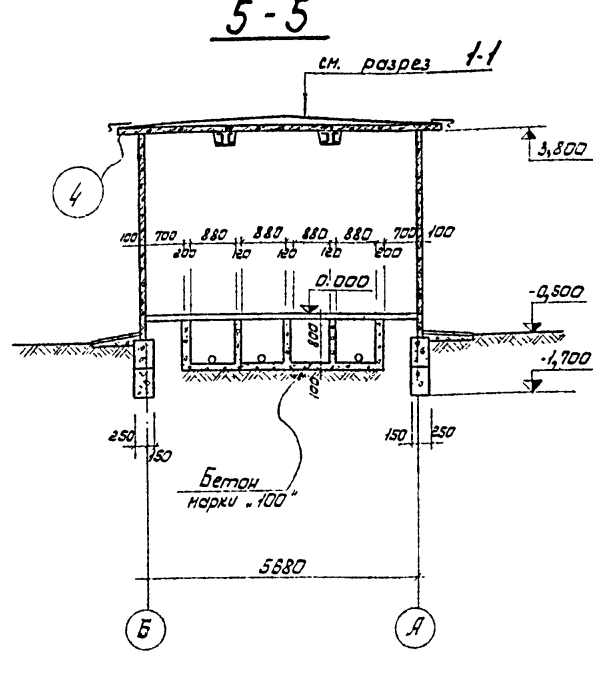
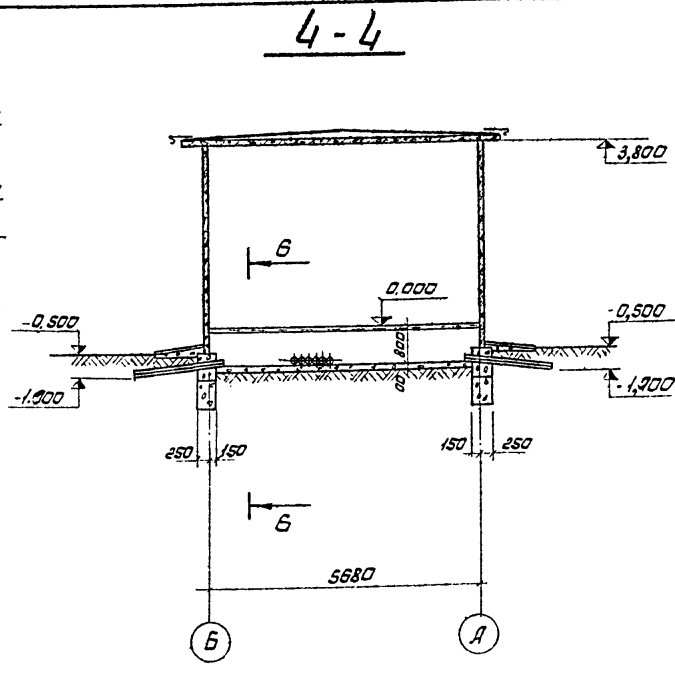
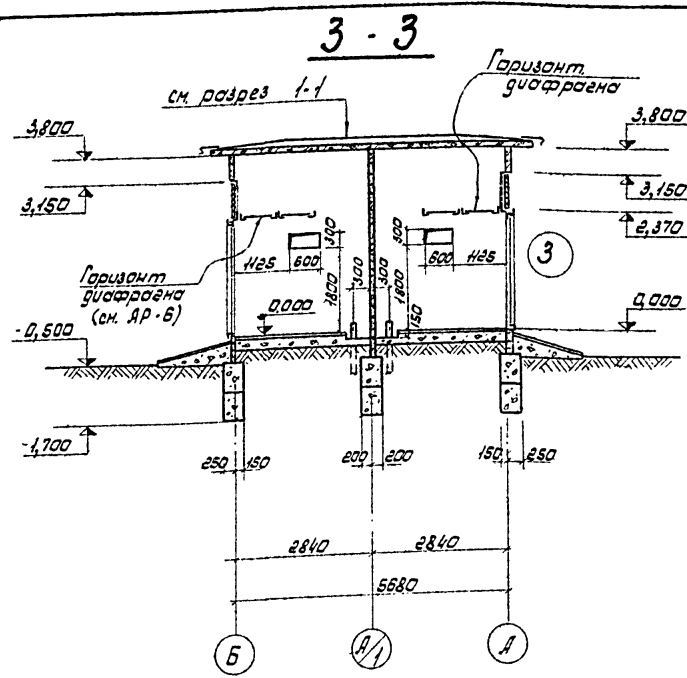


Примечания:

1. Планировка трансформаторной подстанции и все внутренние размеры помещений взяты из типового проекта 407-3-167/75 в кирпичном исполнении (альбом I).
2. Общие примечания и перечень листов проекта см. лист АР-1.
3. Детали здания см. АР-5.
4. На плане 0,000 трубы условно не показаны.
5. Расположение труб в плане см. лист АР-9.
6. Разрезы 3-3, 4-4, 5-5 даны на листе АР-5.
7. Длина канала, перекрываемого рифленой сталью, определяется при привязке проекта, в зависимости от количества панелей, в соответствии с листом 3Л-24 т.п. 407-3-167/75 альбом I.

1249 ² - АР						
Изм. Лист	И.В.Ким.	Подпись	Дата	Мехническое управление Говвазавтэкстроя		
Разраб.	Сухарькова	Сухарь		Трансформаторная подстанция с четырьмя вводами В-10кВ на 2 трансформатора мощностью по 240кВА, тип К-12-630М		
Чич. отд.	Кайтов	Зинченко	1974	пл. 407-3-167/75. Возмещ. из 23.26.2. панелей		
Г.И.П.	Каткин	Р.С.Т.		План на отн. 0,000. Разрезы 1-1, 2-2		
Лист	Лист	Листов		Р	4	
				Проектно-технологический трест «Протехстрой» Говвазавтэкстроя		

Инв. № 25125/К-19-279-76



Примечание.

1. Данный лист см. с листом ЯР-4.

ШДБ м.п.п.л. Подпись и дата
95125 279-16

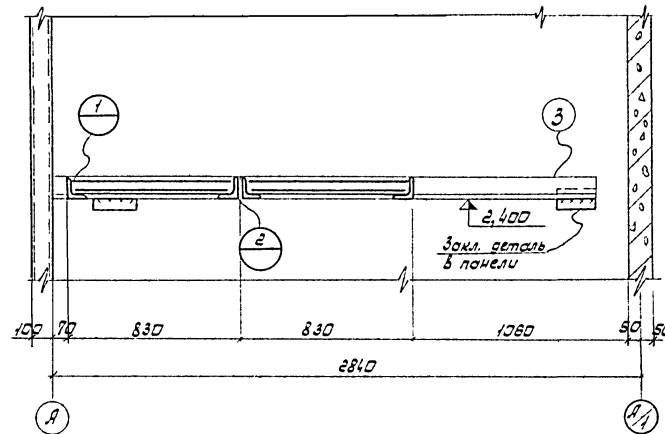
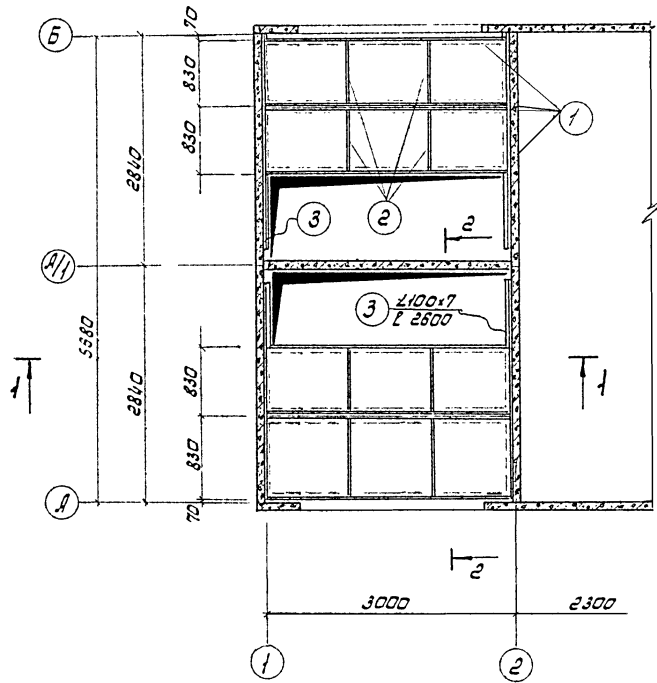
				1249-AP		
Изм. лист	И.Докл.	Подпись	Дата	Техническое управление ГлавВолгаВятскстроя		
Разр.б.	С.Шарукова	С.Шарукова		Трансформаторная подстанция с четырьмя вводами в 10кВ на два трансформатора номинальной мощностью 2х300кВА. Лист 4-350 из 407-3-18775-вариант из э.д. лент.	Лит.	Лист
Нач. отд.	Курцов	Курцов		Разрезы 3-3; 4-4; 5-5. Узлы 1-4.	Р	5
ГИП	Катчик	Катчик		Проектно-технологический отдел «Протекстрейт» ГлавВолгаВятскстроя		

Копировал

Формат 22

Монтажный план на отм. 2,400.

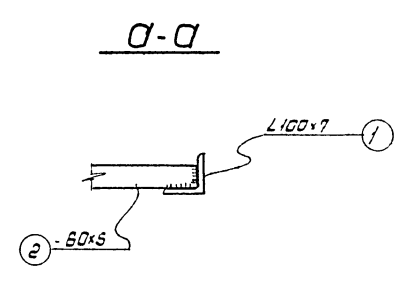
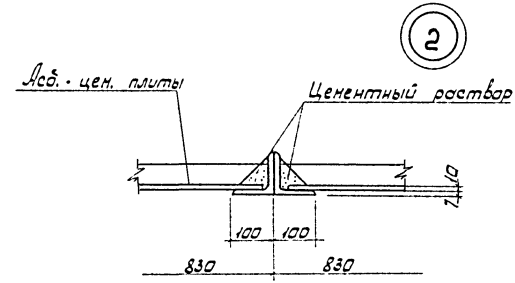
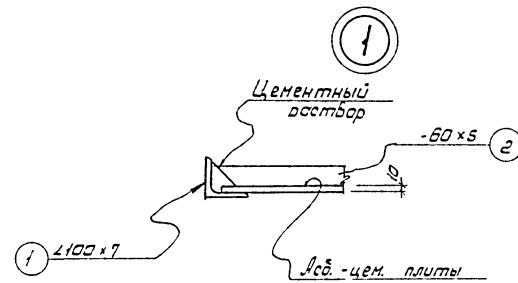
2-2



Спецификация стали						
№ поз.	Профиль	Длина мм.	Кол. шт.	Масса кг.		Примечан.
				шт.	всег.	
1	Л 100 × 7	2910	8	31,4	251,2	
2	- 60 × 5	816	8	6,53	52,24	
3	Л 100 × 7	2600	4	28,1	112,4	
Итого:				379,0		

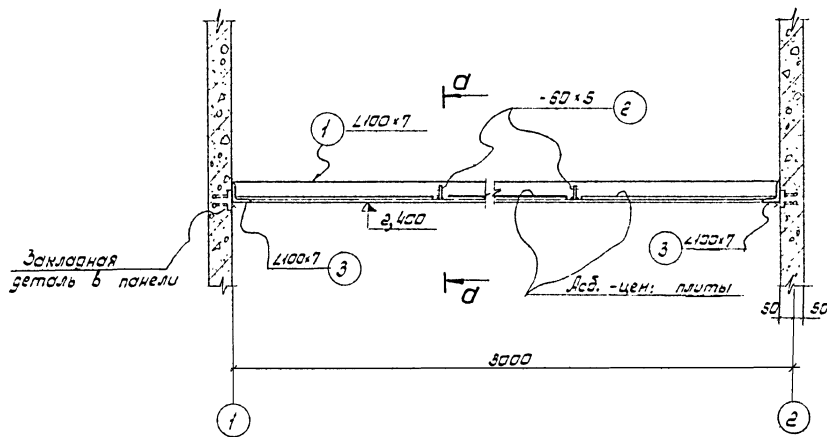
Выборка асбестоцементных плит						
№ п/п	Наименование изделий	Размеры мм.			Кол. шт.	Примеч.
		Длина	Шир.	Толщ.		
1	Плиты асбестоцементные	1200	800	10	12	ГОСТ 929-59*

1-1



Примечания:

1. Данный лист см. совместно с листом АР-5.
2. Высота сварных швов не менее 4мм.
3. Электроды типа Э-42 по ГОСТ 9487-75.



				1249 ² -АР		
Изм.	Лист	Исполн.	Подпись	Дата	Техническое управление Главблагвайтэкстроя	
Разраб.	Сисорова	И.Сисорова			Лист	Лист
И. спец.	И.Сисорова				Р	Б
Нач. отд.	Крутов					
Проектирование горизонтальной диафрагмы.					Проектно-технологический отдел «Протекстроя» Главблагвайтэкстроя	

Капустин С.М.

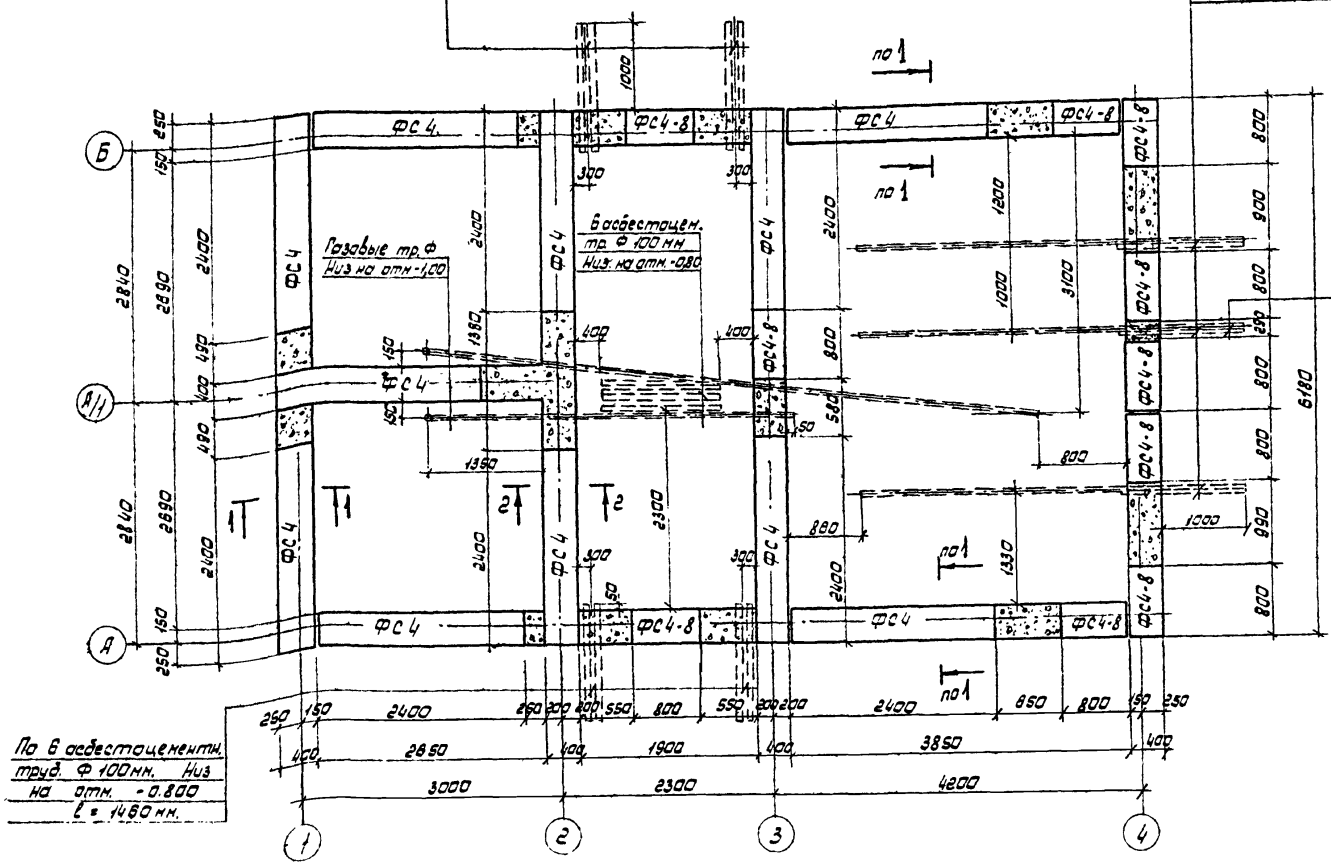
Формат 22

В.И.Иванов
 27.9.76

По в асбестоцементных
труб. Ф 100 мм. Низ
на отм. -0,800
L = 1450 мм.

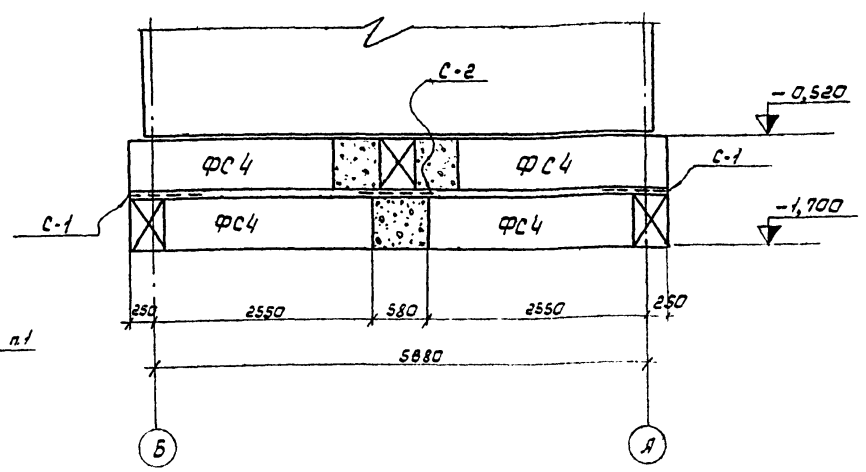
План фундаментов (верхний ряд) М 1:50

Асбестоцементные трубы
Ф 100 мм. Низ с отм. -1,000
до отм. -1,100

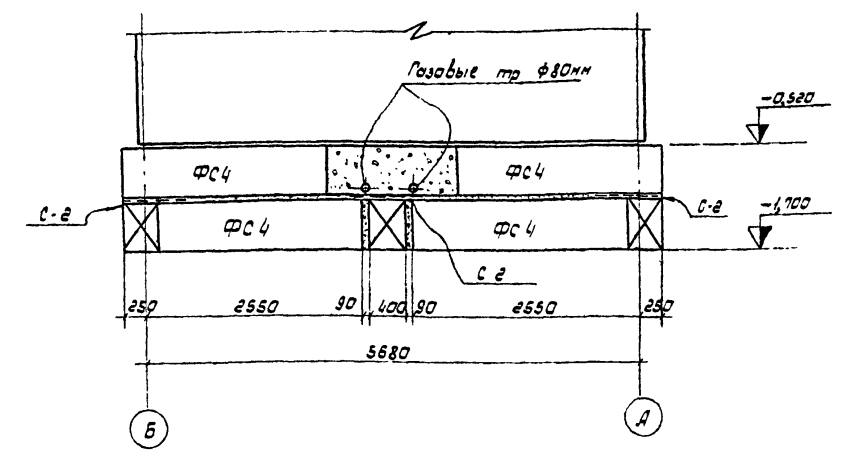


По в асбестоцементн.
труб. Ф 100 мм. Низ
на отм. -0,800
L = 1450 мм.

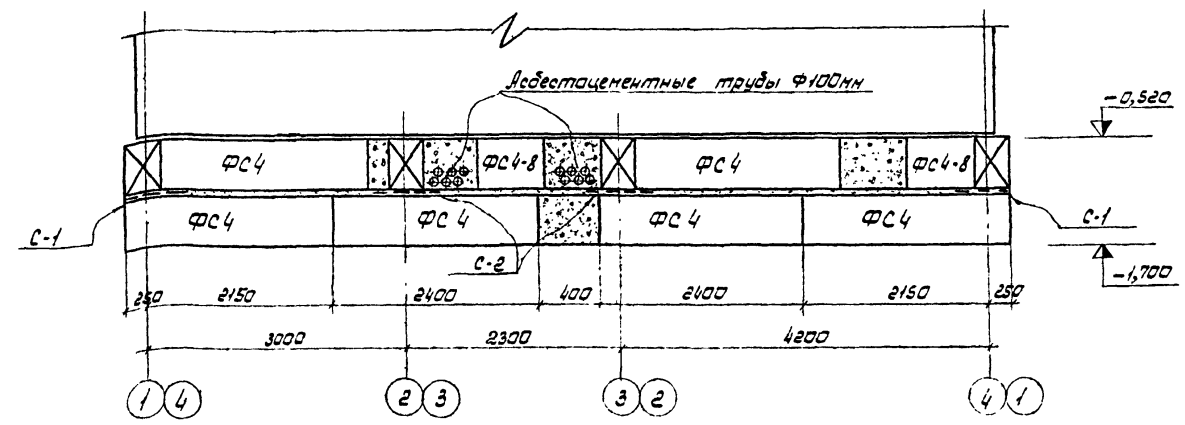
Развертка фундаментов по оси "1"



Развертка фундаментов по оси "2"



Развертка фундаментов по осям "А, Б"



1. Данный лист см. совместно с л. ДР-9.
2. Разрезы '1-1', '2-2' - см. на л. ДР-8.

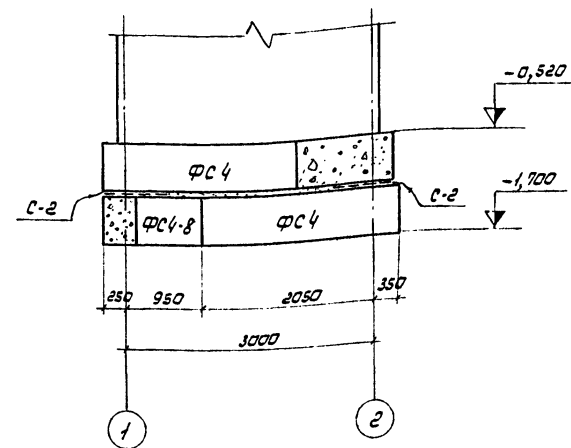
Лит. и дата
95125
Лит. и дата

			1249^с - АР		
Изм.	Лист	Инд. документ	Подпись	Дата	Техническое управление Глобалавбятскстрой
		Каделько	С.С.С.	19/07/76	Лит. Лист Листов
		Журикин	И.С.	19/07/76	Р 7
		Кайтов	С.С.	19/07/76	
					Проектно-технологический трест «Протекстрой» Глобалавбятскстрой.

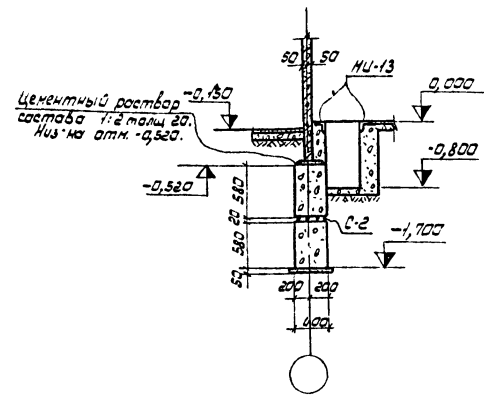
Спецификация на сборные бетонные элементы

Наимен. эл-та	Марка эл-та	Марка бетона	Масса т	Кол. шт.	Стандарт или лист проекта
Блоки бетонные	ФС 4	100	1.3	27	Серия 1.11В -1. В.1
	ФС 4-8	100	0.416	13	
	Монолитный бетон	100	—	2,9м ³	

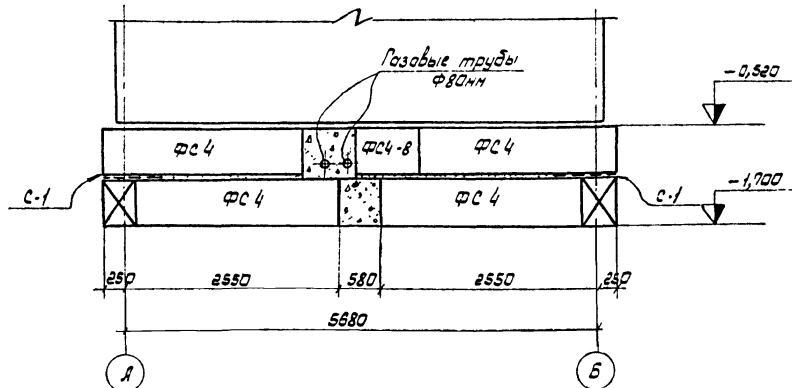
Развертка фундаментов по оси .1/1"



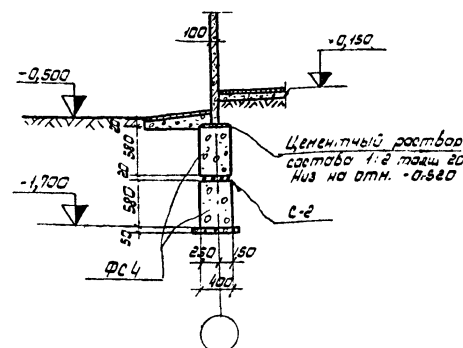
2-2
(см. л. АР-9)



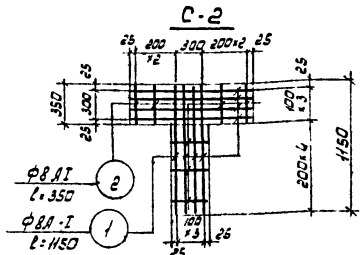
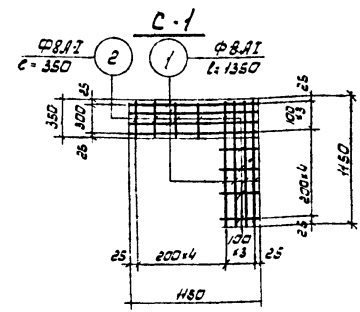
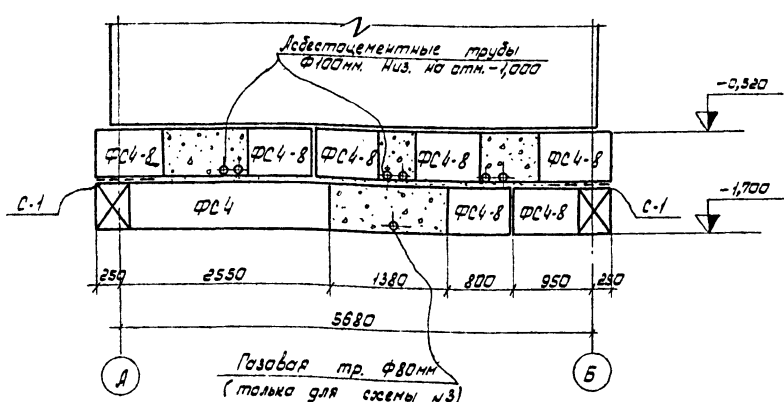
Развертка фундаментов по оси .3"



1-1
(см. л. АР-9)



Развертка фундаментов по оси .4"



Спецификация арматуры на элемент						Выборка арматуры на элемент			На все эл-ты кг.	
Марка и кол. шт.	мм поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина мм	Ф мм	Общая длина мм		Масса кг
С-1 (шт. 4)	1	—	8АТ	1150	8	9200	8АТ	12,0	4,75	19,0
	2	—	8АТ	350	8	2800				
С-2 (шт. 6)	1	—	8АТ	1150	8	9200	8АТ	12,0	4,75	28,50
	2	—	8АТ	350	8	2800				

Примечания:

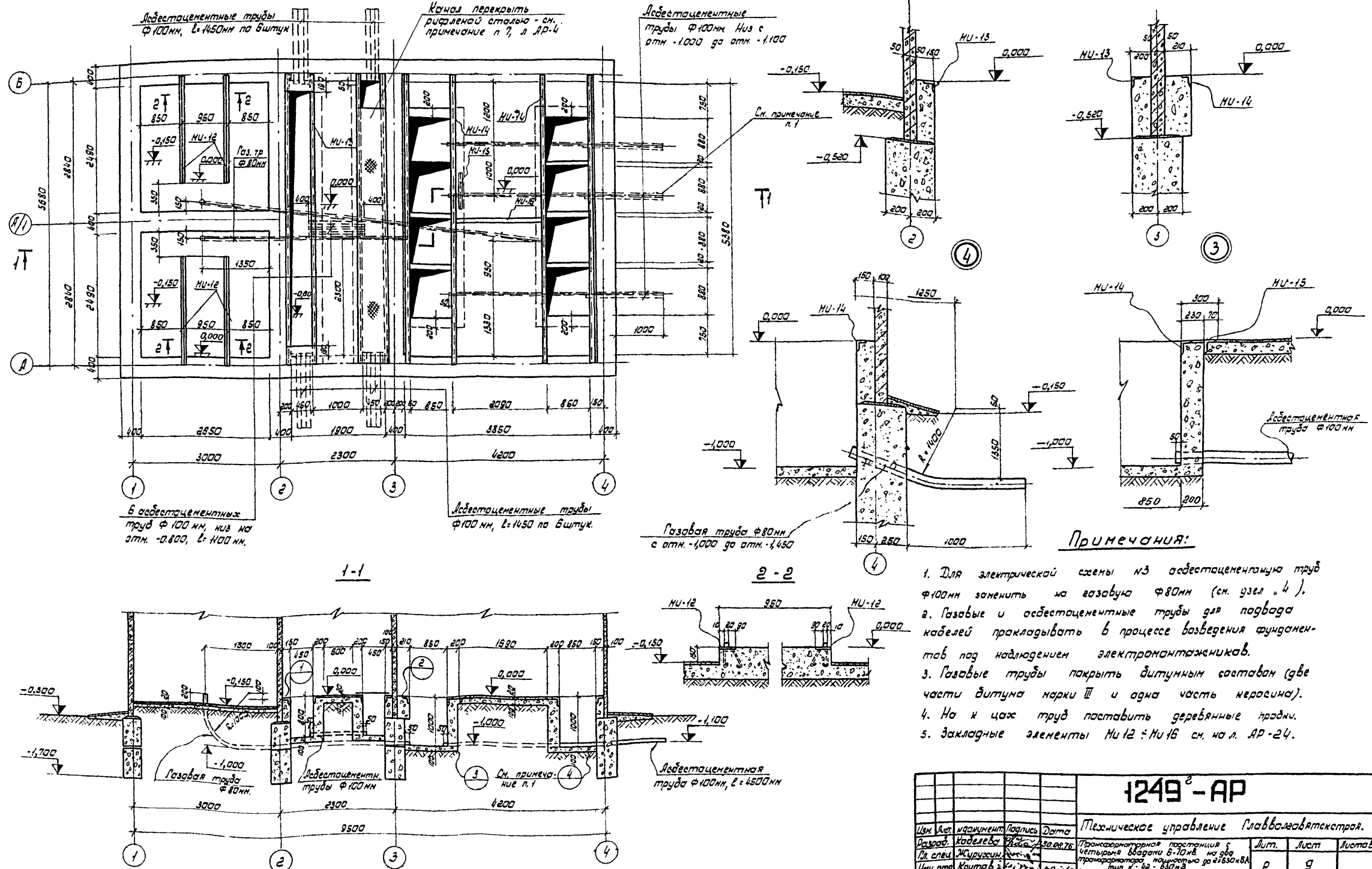
1. Данный лист смотреть совместно с л. АР-7, АР-9.
2. Под всеми фундаментами выполнить песчаную подготовку толщиной 50 мм.
3. Кладку блоков производить на цементном растворе марки 50 с перевязкой швов.
4. В местах пересечения фундаментных стен в швы между блоками уложить сетки С-1, С-2.
5. Трубы для электрокабелей заложить в стенах по ходу монтажа фундаментных блоков.
6. Отметки наружных концов труб уточняются при привязке.

1249-АР				Техническое управление Плавлагаветскстрой.			
Изм. или вкл.	Исполн.	Подпись	Дата	Проектирование: Проектная организация с членством в Союзе архитекторов СССР, № 830/84, ул. Кавказская, д. 2, 350 кв. м. Тел. 401-3-16/175. Вариант из серии ж/д помещений.	Лист	Лист	Листов
Разработчик: Ю. В. Журуцкий	Исполнитель: Ю. В. Журуцкий	Проверка: Ю. В. Журуцкий	30.08.76		Р	8	
Нач. штаб. Контракт. З.			25.08.76	Практико-технологический проект «Протехстрой» Плавлагаветскстрой.			

Упр. и подл. 95125 27.08.76

План подземного хозяйства

М 1:50



Примечания:

1. Для электрической схемы №3 асбестоцементную трубу $\phi 100$ мм заменить на газовую $\phi 80$ мм (см. узел №4).
2. Газовые и асбестоцементные трубы для подвода кабелей прокладывать в процессе возведения фундамента под надзором электромонтажников.
3. Газовые трубы покрыть битумным составом (две части битума марки III и одна часть керосина).
4. На к-цох труб поставить деревянные продки.
5. Закладные элементы Му 12 \div Му 16 см. на л. АР-24.

1249 - АР

Имя	Инт.	Идентификатор	Подпись	Дата	Механическое управление Главбалавятикстроя.		
Иванов	И.И.	И.И.И.	И.И.И.	20.08.76	Промышленно-строительная	Лит.	Лист
См. слес.	Жуковский	И.И.И.	И.И.И.	20.08.76	Четырехрядная подстанция с трансформатором мощностью до 2500 кВА, тип № 42, 630 мм в. д. № 107-3-167175 - вариант из сборки ж.д. линии	р	г
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	План подземного хозяйства.	Проектно-технологический трест «Промтежстрой» Главбалавятикстроя.	

95125
 20.08.76

Схема маркировки узлов в осях "1-4"

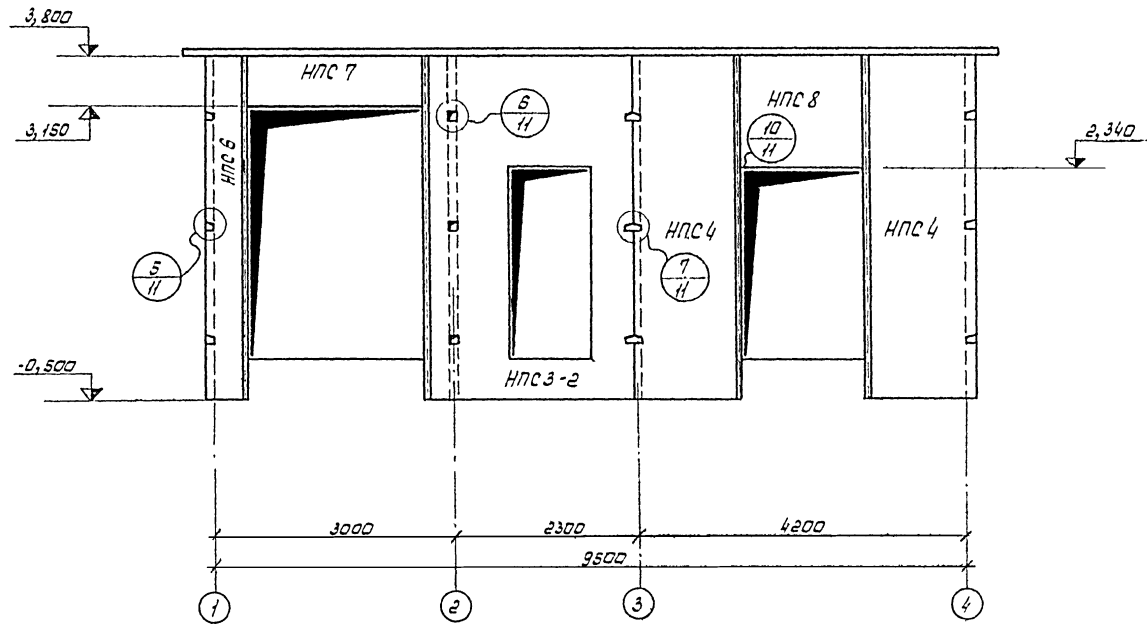


Схема маркировки узлов в осях "Б-А"

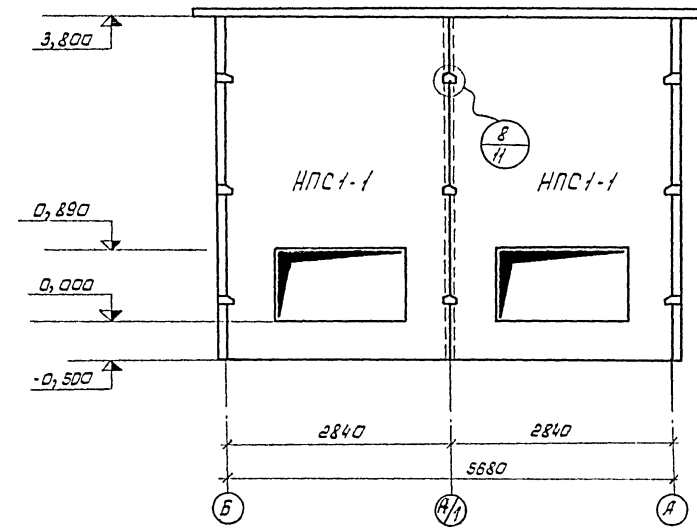


Схема маркировки узлов в осях "4-1"

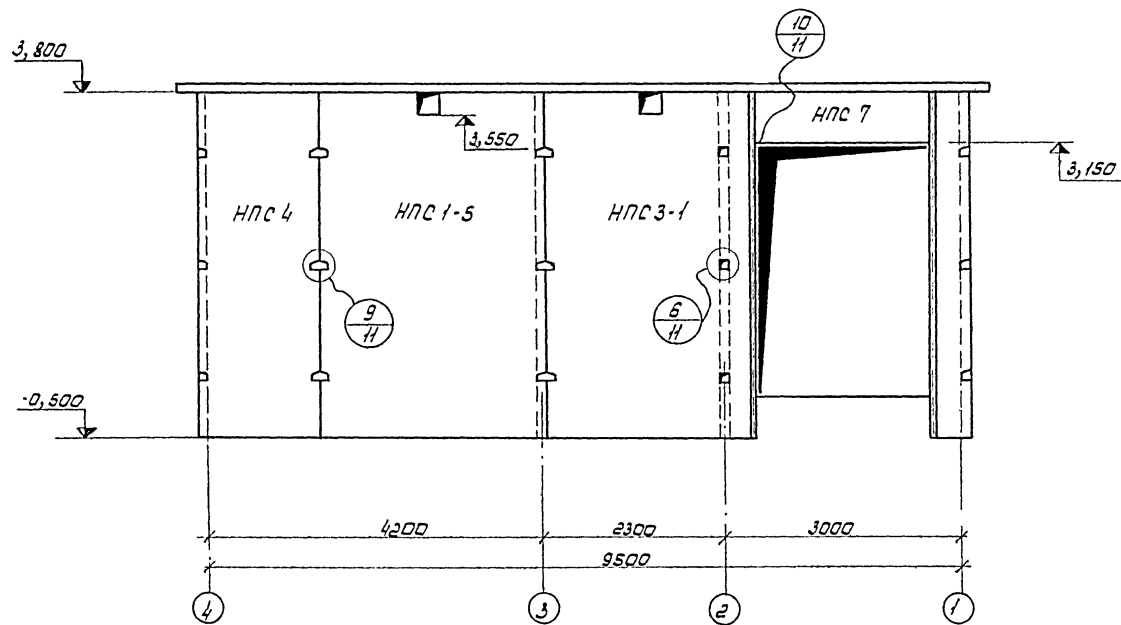
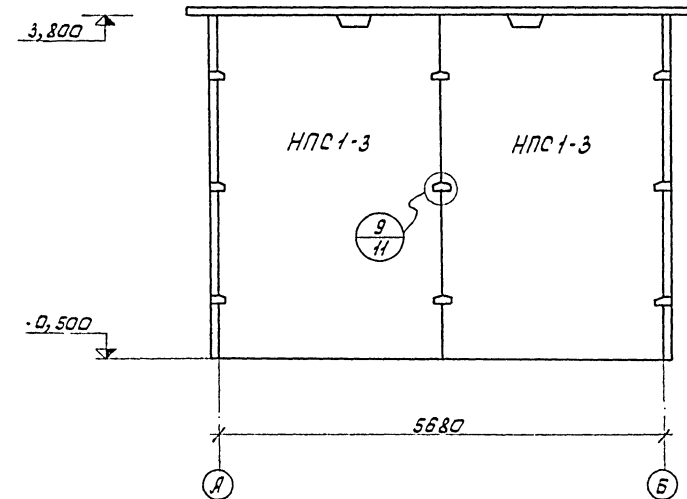
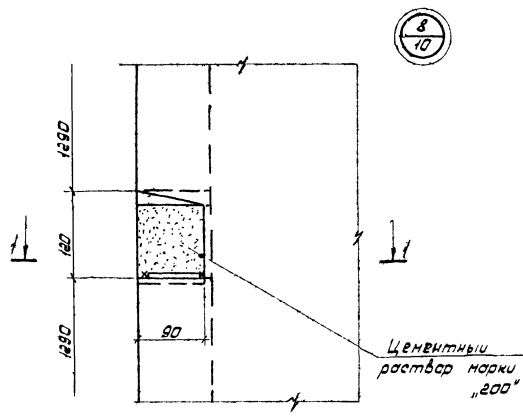


Схема маркировки узлов в осях "А-Б"

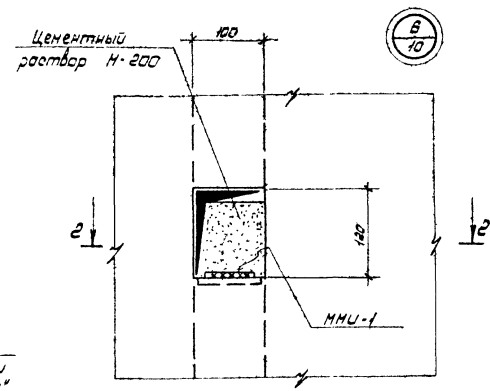


Ив. в. лав. 92725 28.09.76

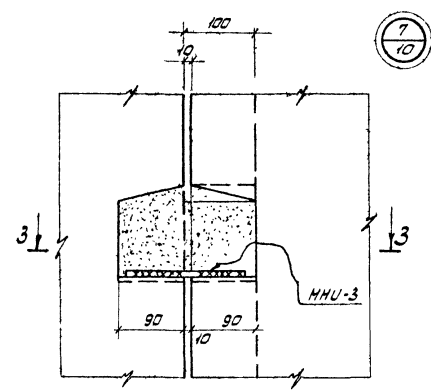
				1249 ² - AP		
Эк. лист	И.Доким.	Лавров	Дата	Техническое управление Главволеовытестрой		
Разработ	Сухорикова	Лавров		Ит	Лист	Листов
Ил. спец.	Журавкин	Лавров		Р	10	
Мач. отд.	Каутов	Лавров		Проектно-технологический отдел "Бестехстрой" Главволеовытестрой		
				Схемы маркировки узлов.		



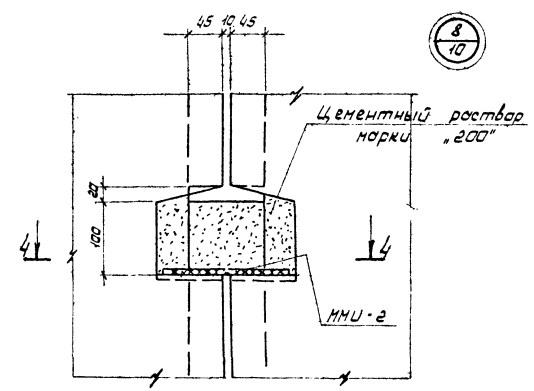
1-1



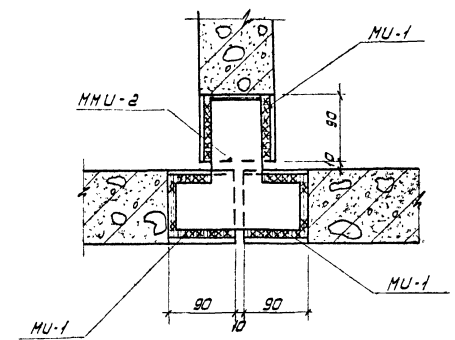
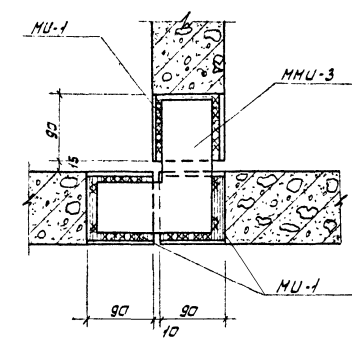
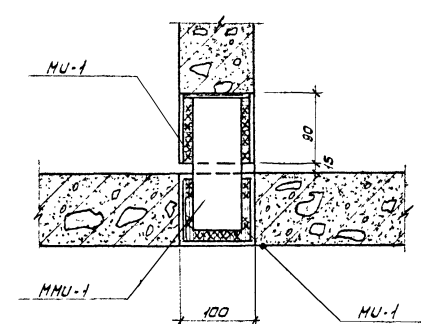
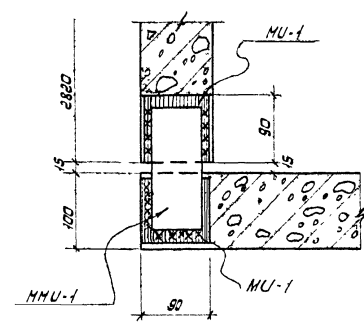
2-2



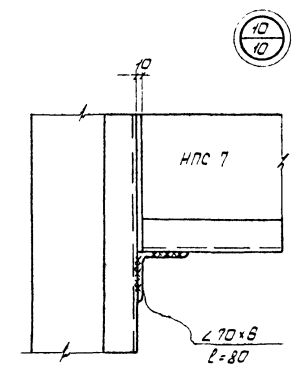
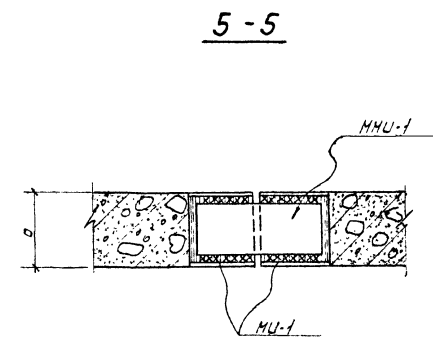
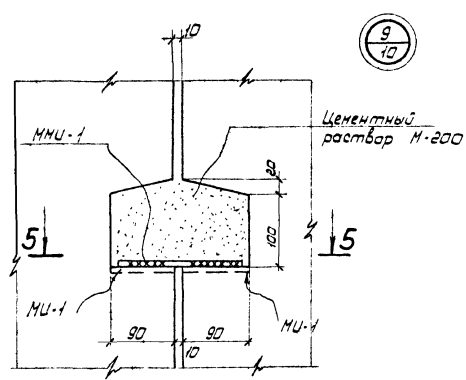
3-3



4-4



5-5



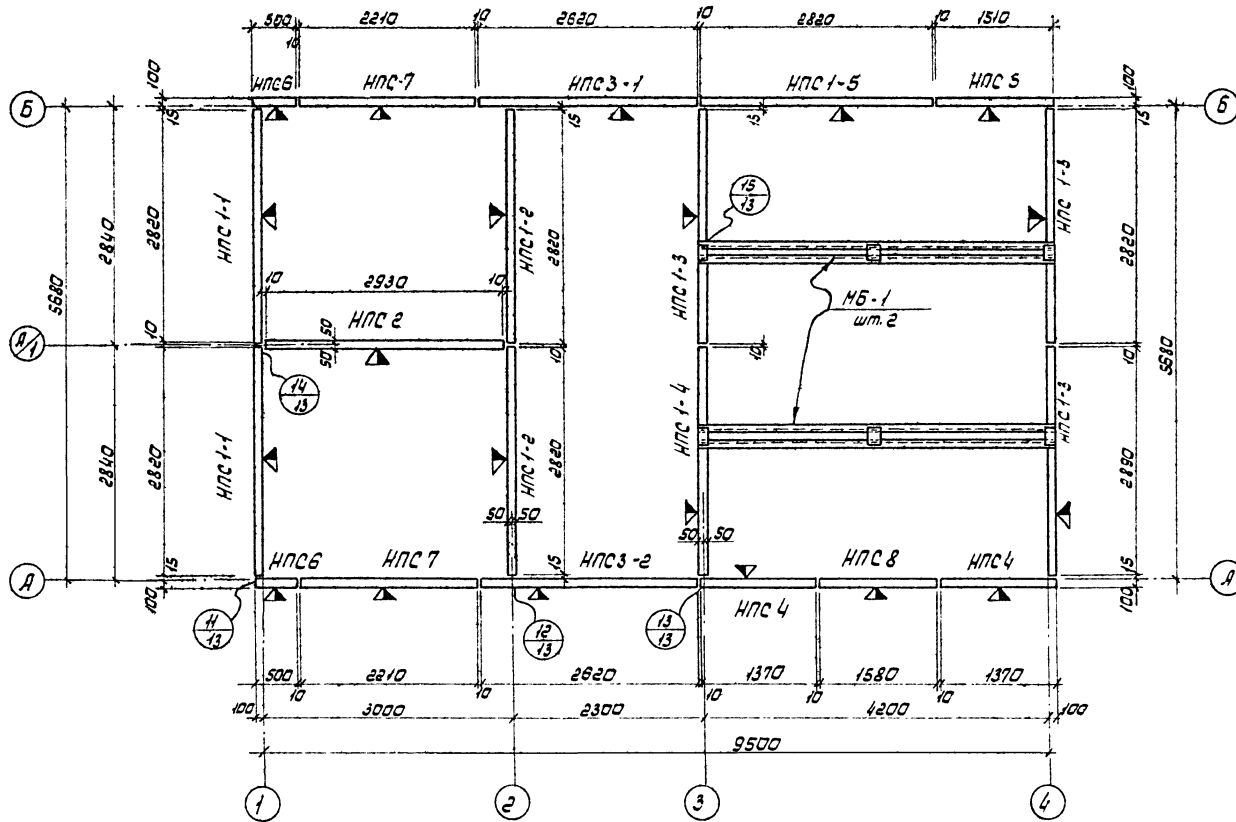
Примечание.

1. Сварку производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75. Высота сварных швов 10мм. Длину сварных монтажных швов принять равной длине условной линии сварки (---), выделенной на данной чертеже.

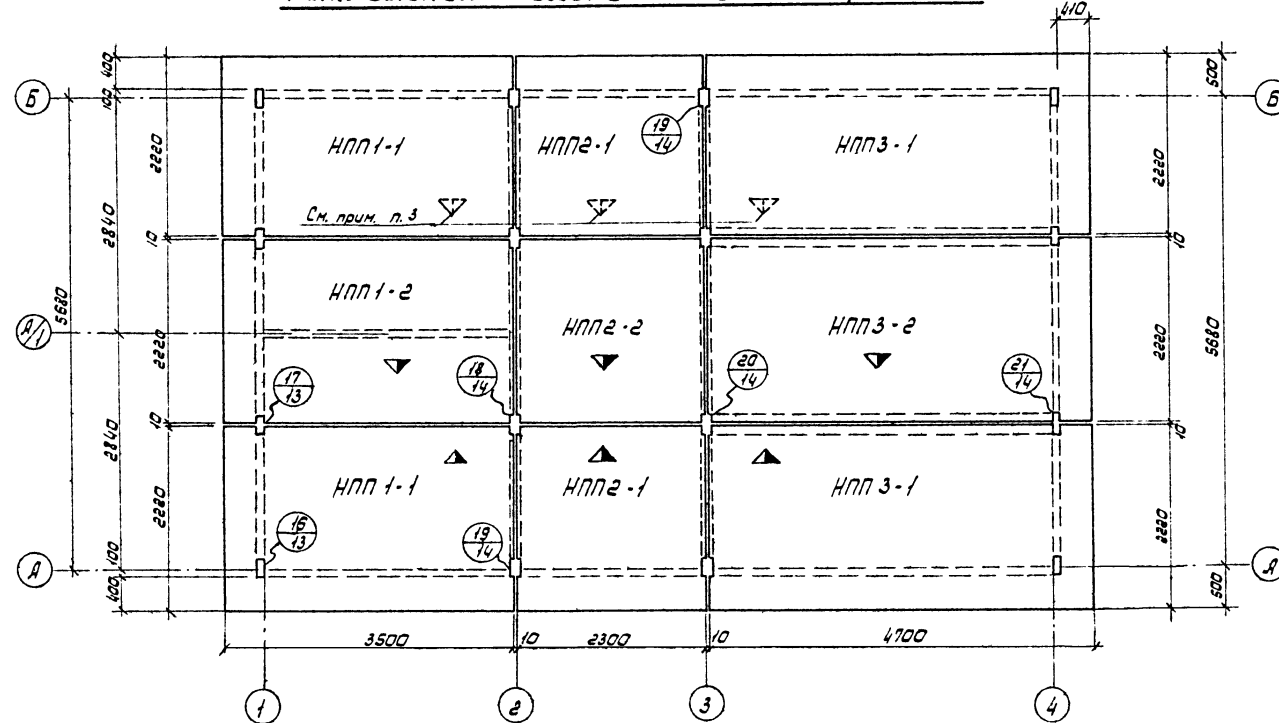
Л.С. и др. Проект и смета
95125 от 01.07.76

				1249-AP		
				Техническое управление Главбллавтэкстроя		
Изм. Лист	И.Доким	Подпись	Дата	Трансформаторная подстанция с четырьмя вводами 6-10кВ на 200 трансформаторов мощностью 100 кВА и 100 кВА. Тип КД-830кВА. Тип КД-830кВА. Тип КД-830кВА. Тип КД-830кВА.	Лист	Листов
Разработчик	Сусарукова	С.С.			Р	И
Проектировщик	Журихин	И.И.				
Конструктор	Кочубай	И.И.				
				Узлы 5 ÷ 10		
				Проектно-технологический проект «Объект №1 Главбллавтэкстроя»		

Монтажная схема стеновых панелей и металлических балок МБ-1



Монтажная схема плит покрытия



Расход материалов на элементы, показанные на данном листе.

Марка эл.-та	Вес эл.-та т.	Марка бетона	На 1 элемент			Кол. шт.	На все элементы				
			Бетон м ³	Сталь кг.			Бетон м ³	Сталь кг.			
				В-Г	Л-Г			Закл. детали	В-Г	Л-Г	Закл. детали
НПС 1-1	2,7	200	1,06	28,2	19,8	71,30	2	2,12	56,4	39,6	142,6
НПС 1-2	3,0	200	1,20	30,5	13,8	24,50	2	2,40	61,0	27,6	49,0
НПС 1-3	3,0	200	1,20	30,7	4,5	13,40	3	3,60	92,1	13,5	40,2
НПС 1-4	3,0	200	1,20	30,7	4,5	14,0	1	1,20	30,7	4,5	44,0
НПС 1-5	3,0	200	1,20	30,7	4,5	14,0	1	1,2	40,7	4,5	14,0
НПС 2	3,15	200	1,26	32,5	4,5	13,56	1	1,26	32,5	4,5	13,56
НПС 3-1	2,8	200	1,12	30,2	4,5	54,56	1	1,12	30,2	4,5	54,56
НПС 3-2	2,2	200	0,88	24,10	23,10	118,13	1	0,88	24,10	23,10	118,13
НПС 4	1,48	200	0,59	27,3	4,5	46,5	2	1,18	54,6	9,0	93,0
НПС 5	1,63	200	0,65	29,6	4,5	10,5	1	0,65	29,6	4,5	10,5
НПС 6	0,55	200	0,22	8,9	4,5	46,5	2	0,44	17,8	9,0	93,0
НПС 7	0,350	200	0,14	6,3	4,5	22,3	2	0,28	12,6	9,0	44,6
НПС 8	0,550	200	0,22	9,7	4,5	17,0	1	0,22	9,7	4,5	17,0
НПП 1-1	1,95	200	0,78	83,10	4,5	13,0	2	1,56	166,2	9,0	26,0
НПП 1-2	1,95	200	0,78	83,10	4,5	11,16	1	0,78	83,10	4,5	11,16
НПП 2-1	1,28	200	0,51	55,6	4,5	8,7	2	1,02	111,2	9,0	17,4
НПП 2-2	1,28	200	0,51	55,6	4,5	7,44	1	0,51	55,6	4,5	7,44
НПП 3-1	2,6	200	1,04	112,5	4,5	13,0	2	2,10	225,0	9,0	26,0
НПП 3-2	2,6	200	1,04	112,5	4,5	11,6	1	1,04	112,5	4,5	11,6

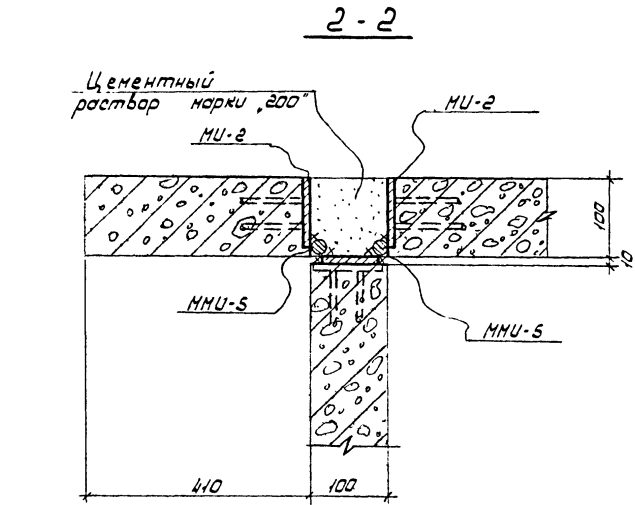
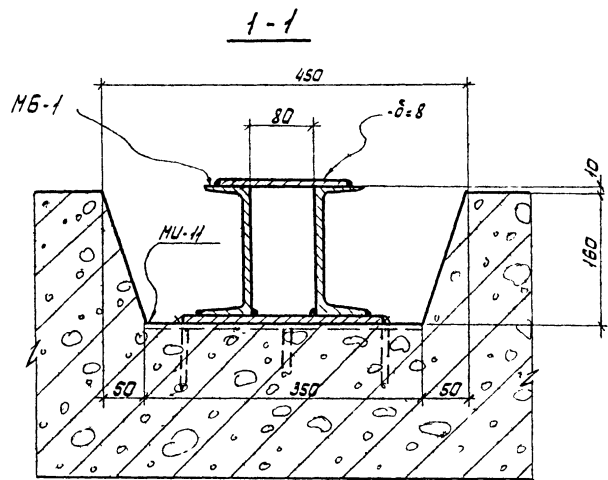
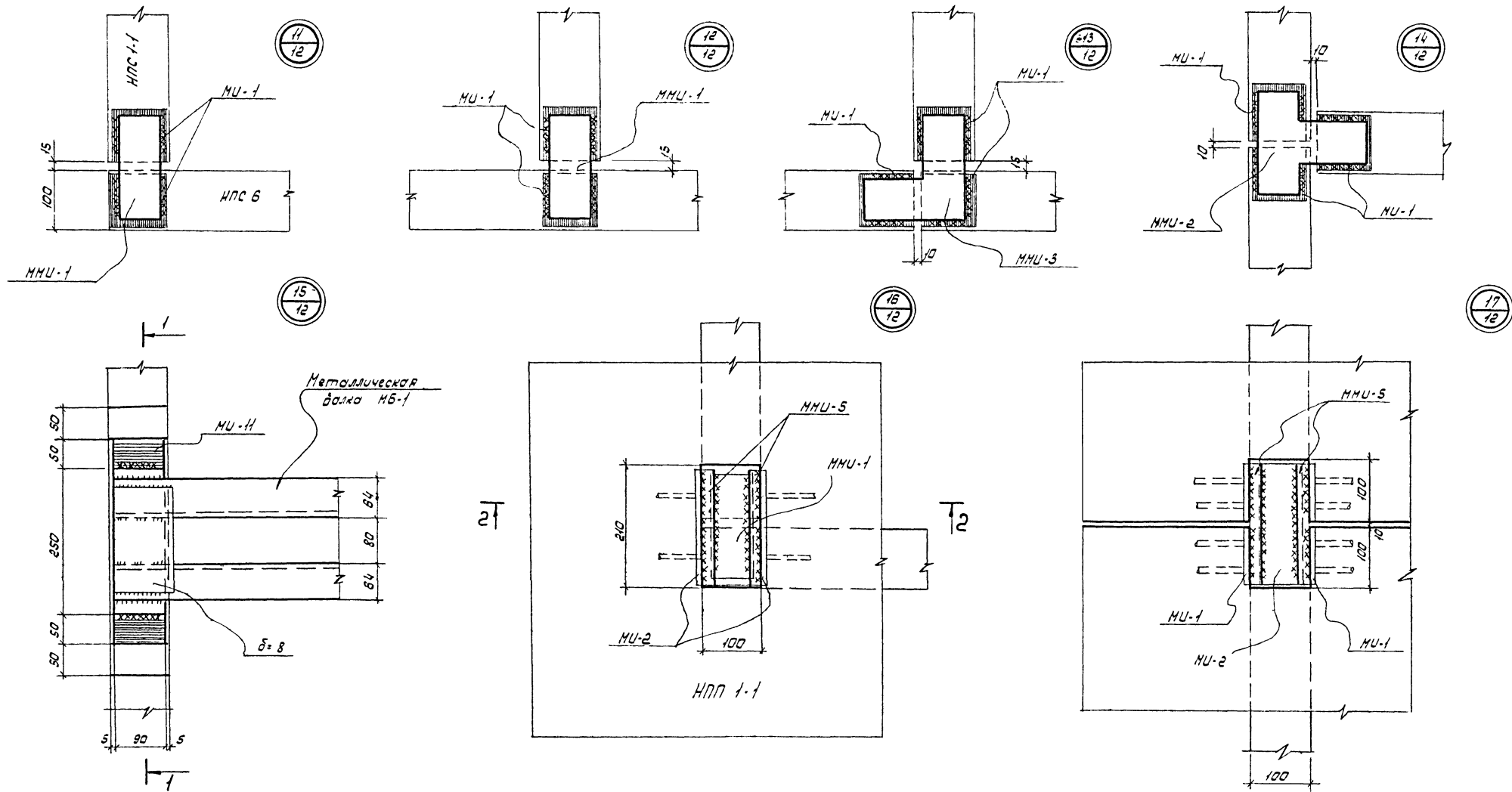
Примечания:

1. При монтаже изделие ориентировать по знаку "▼", обозначающему марку изделия (см. опалубочные чертежи ДР-15; ДР-16; ДР-17).
2. Данный лист см. с листами ДР-13; ДР-14.
3. Плиты НПП 1-1; НПП 2-1; НПП 3-1 монтировать переверачивая их зеркально.

Шифр и номер. Листов в смете. 95125 / 253018

1249³-АР

Изм. лист	Исполн.	Подпись	Дата	Техническое управление Главволевогострой		
Разработ.	Сурожикова	Сурожикова		Проектировочная организация с четырьмя вводами в-10кв на два проектировочных участка по 2-840 кв.м. (плиты 4-12-232,8 кв.м. 3-16715 вариант из 25 жб панелей)	Лит.	Лист
Л. спец.	Исурасим				Р	12
Нач. отд.	Кочубов				Проектно-технологический отдел, Претехстрой Главволевогострой	
П.У.П.	Котлич				Монтажные схемы стеновых панелей и панелей покрытия	

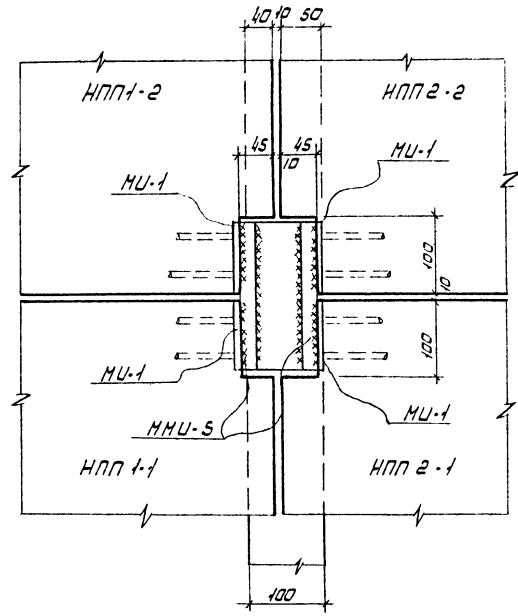


Примечания:

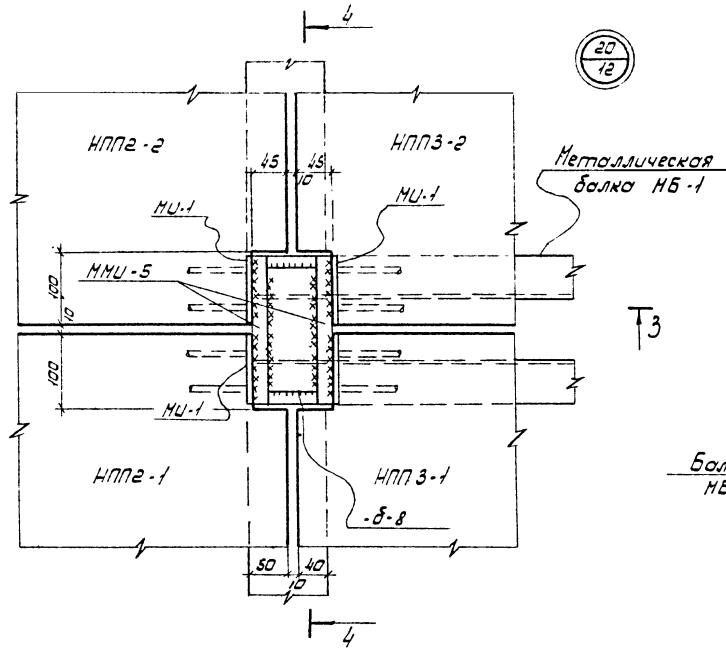
1. Сварку производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75. Все швы принять нш - 6мм.
2. Вырезы в панелях покрытия заделать цементным раствором марки "200".
3. Длину сварных монтажных швов принять равной длине условной линии сварки (---), указанной на чертеже.

				1249²-АР	
Изм.	Лист	М.С.К.М.	Подпись	Дата	Техническое управление Глобалавтомострой
Разраб.	Сухарькова	Сухарькова	Сухарькова	1975	Проектирование ластричной с четырьмя вварками в-10мм на 950 трансформаторной подстанции на территории 2-го участка т.п.к. 1-4-3-2003
В.спец.	Журишин	Журишин	Журишин	1975	Нач. отд. Кривов. 2-1-1-1-1
Нач. отд.	Кривов. 2-1-1-1-1	Кривов. 2-1-1-1-1	Кривов. 2-1-1-1-1	1975	Лит. Р 13
				Узлы 11 ÷ 17.	Проектно-технологический проект «Проектострой Глобалавтомострой»

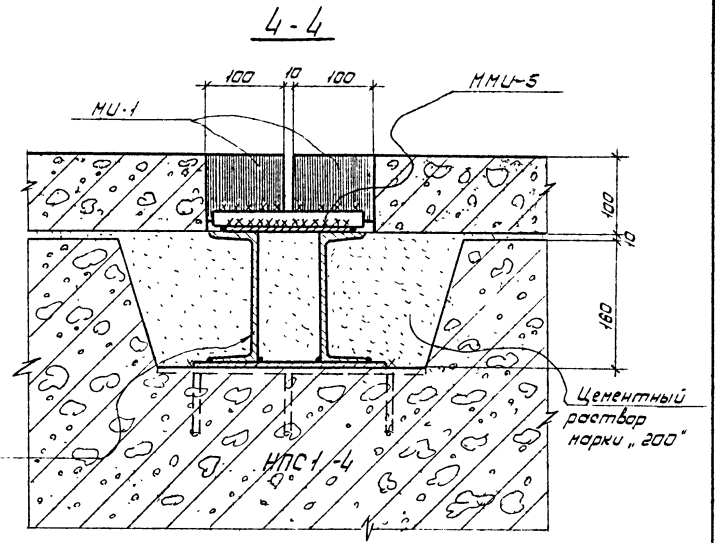
Изм. и дата
 35725 27.05.75



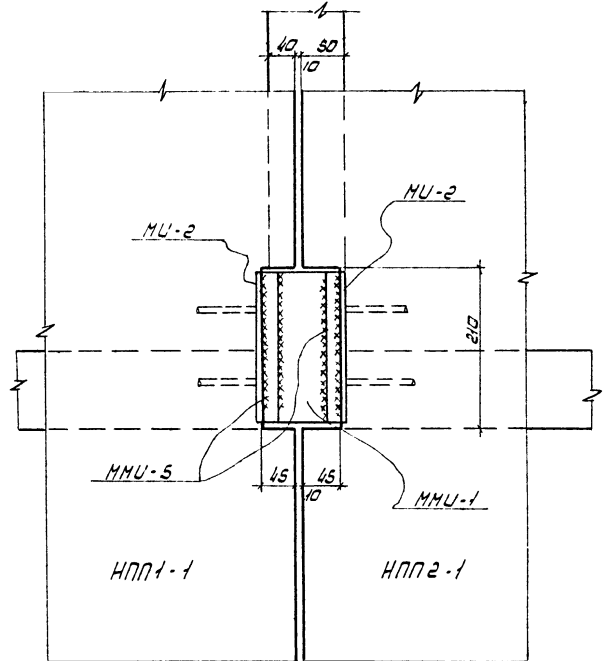
18/12



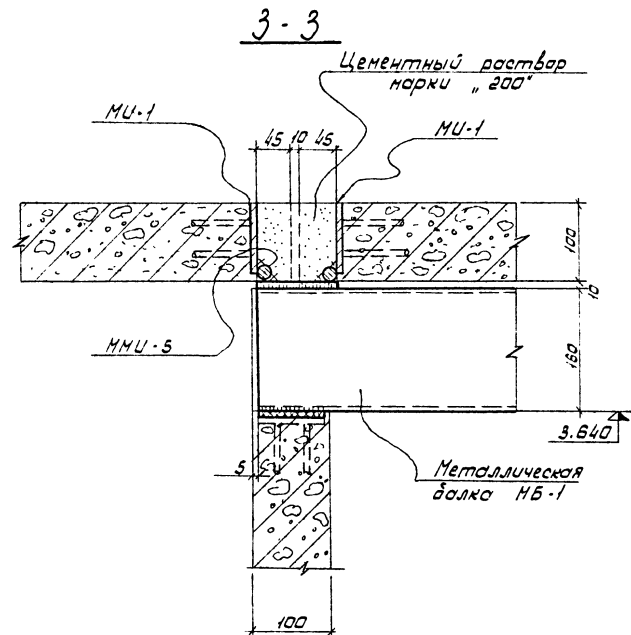
20/12



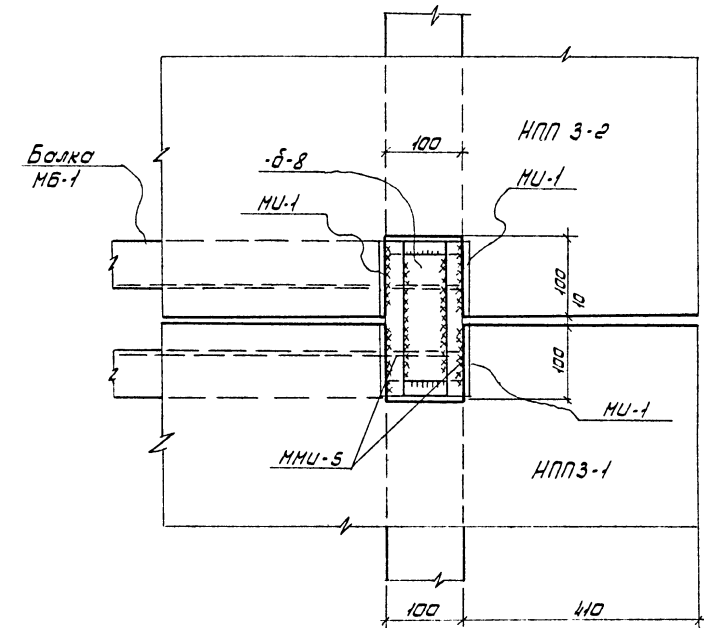
4-4



19/12



3-3



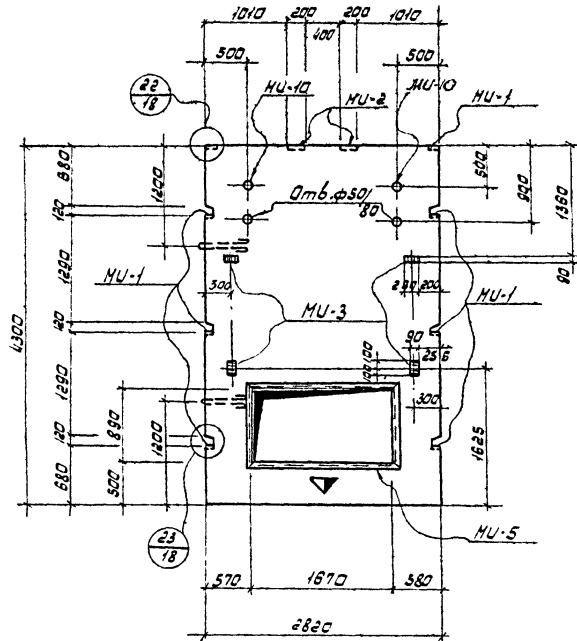
21/12

1. Примечания см. лист АР-13.
2. Данный лист см. с листом АР-12.

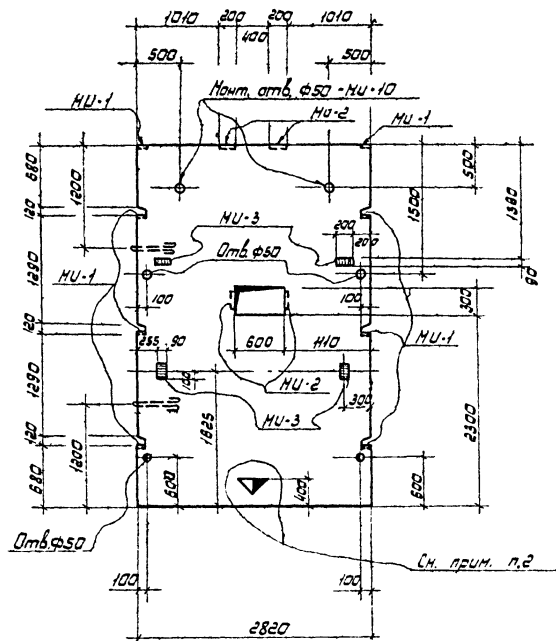
			1249² - АР		
Изм.	Лист	Докум.	Подпись	Дата	Техническое управление Главволагодатскстрой
Изд.	Изд.	Изд.	Изд.	Изд.	Изд.
Ил. спец.	Ил. спец.	Ил. спец.	Ил. спец.	Ил. спец.	Ил. спец.
Ил. ата	Ил. ата	Ил. ата	Ил. ата	Ил. ата	Ил. ата
			Число 18 ÷ 21		
			Проектно-технический трест «Протекстрой» Главволагодатскстрой 1249 ²		
			Формат 22		

25/25
 19/12
 18/12

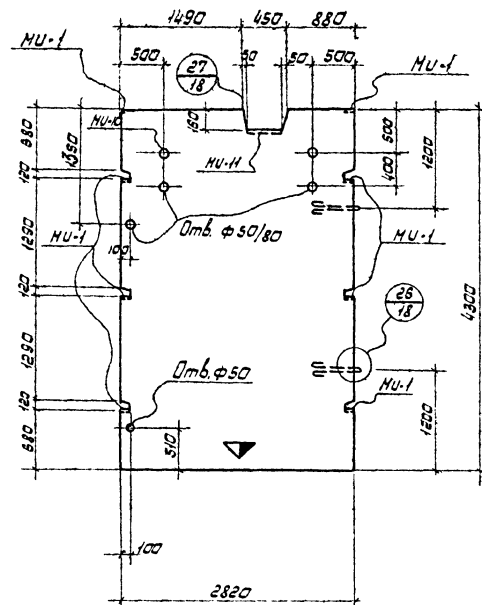
НПС 1-1 (шт.2)



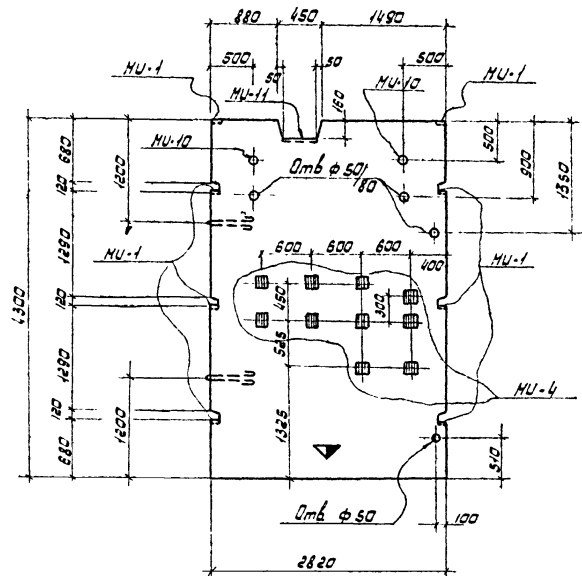
НПС 1-2 (шт.2)



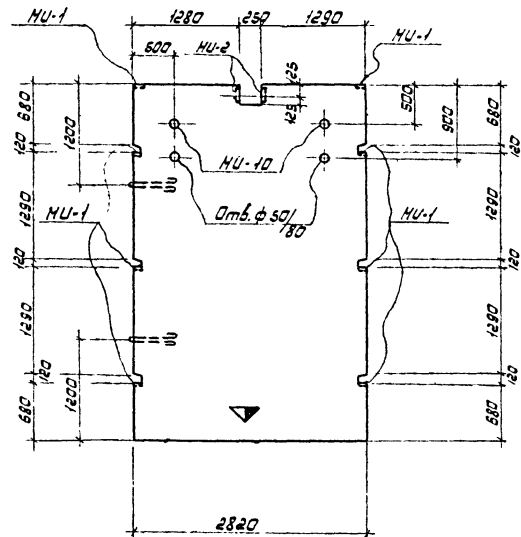
НПС 1-3 (шт.3)



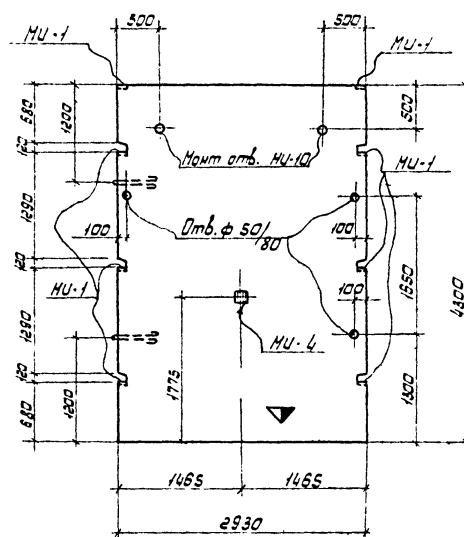
НПС 1-4 (шт.1)



НПС 1-5 (шт.1)



НПС 2 (шт.1)



Примечания:

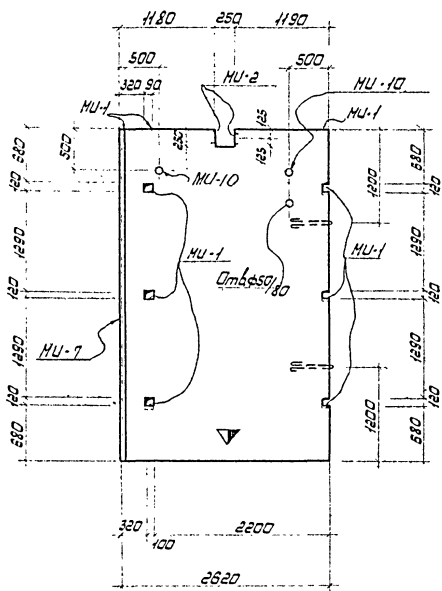
1. Указания по изготовлению панелей см пояснительную записку лист АР-1.
2. На всех изделиях в местах, указанных знаком "▼", нанести несмываемой краской марку сборного элемента.
3. Узлы панелей см. лист АР-18.
4. Закладные детали даны на листе АР-19.
5. Армирование см. лист АР-20.

Лич. и подл. Ларинь и Голто
95725

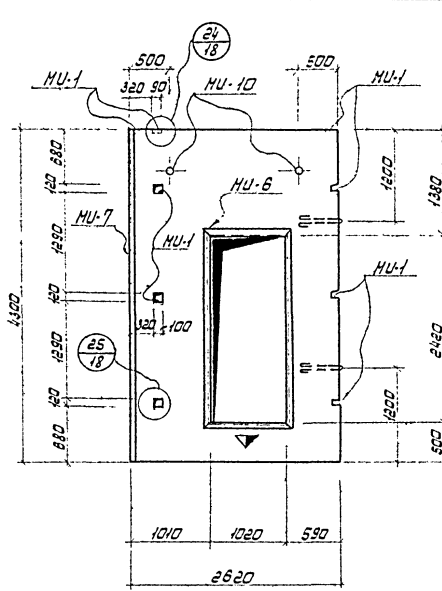
1249²-АР				
Изм.	Лист	И.Д.	Ларинь	Дата
Техническое управление Глоблаловьяктрострой				
Разраб.	Сухарикава	Л.Д.	Л.Д.	Л.Д.
Ил. спец.	Журиков	Л.Д.	Л.Д.	Л.Д.
Нач. отд.	Крутов	Л.Д.	Л.Д.	Л.Д.
Проектно-технологический проект "Огнетехстрой" Глоблаловьяктрострой в Горький				
Лит.	Лист	Листов		
Р	15			
Стеновые панели НПС 1-1 ÷ НПС 1-5, НПС 2. Опалудка.				
Формат 22				

Капырава. С.М.

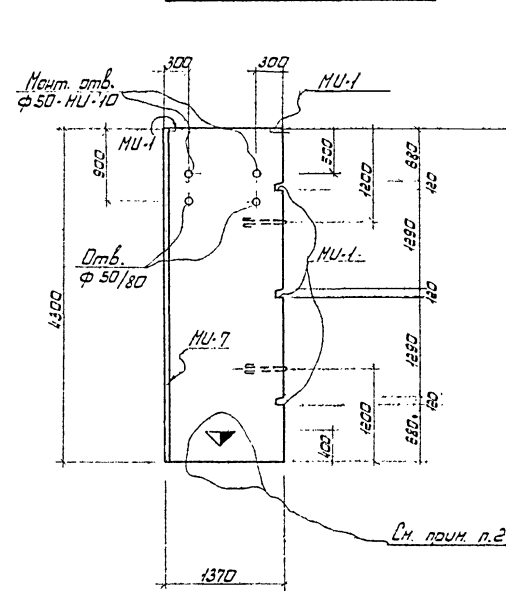
НПС 3-1 (шм.1)



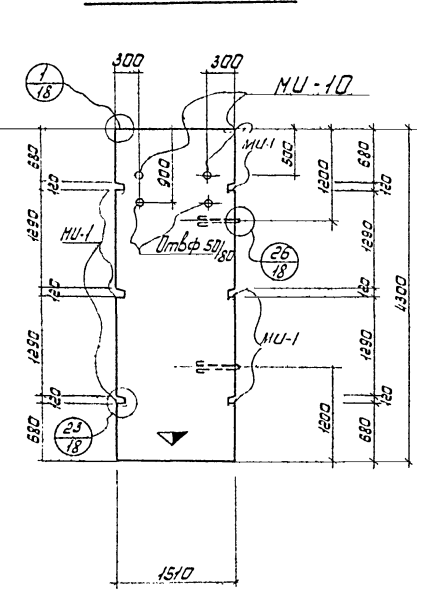
НПС 3-2 (шм.1)



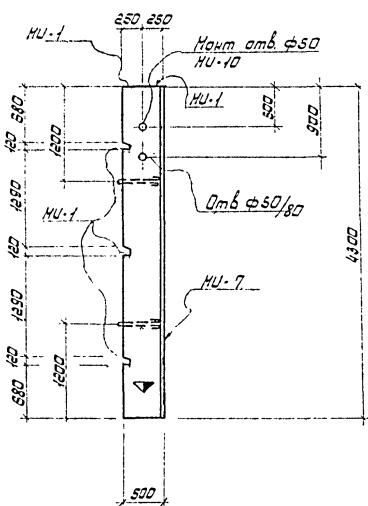
НПС 4 (шм.2)



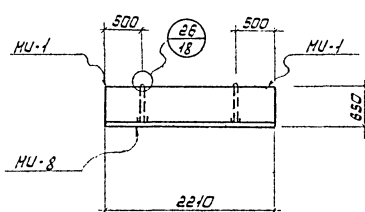
НПС 5 (шм.1)



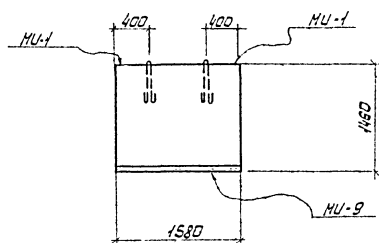
НПС 6 (шм.2)



НПС 7 (шм.2)



НПС 8 (шм.1)



Примечания:

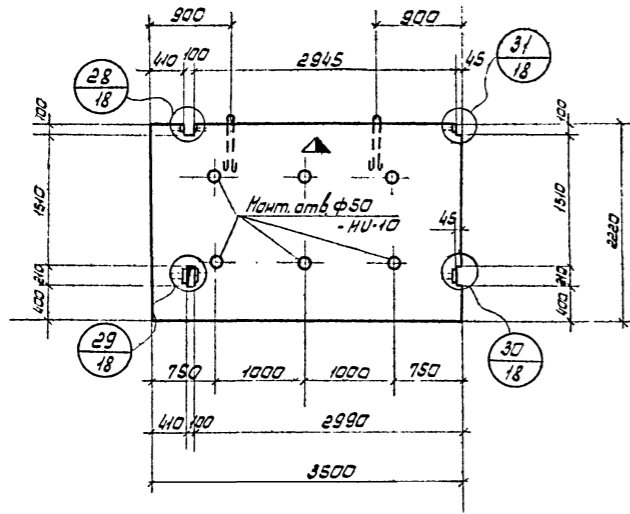
1. Общие примечания даны на листе АР-15.
2. На всех изделиях в местах, указанных знаком "▼", нанести несмываемой краской марку сборного элемента.

1249² - АР

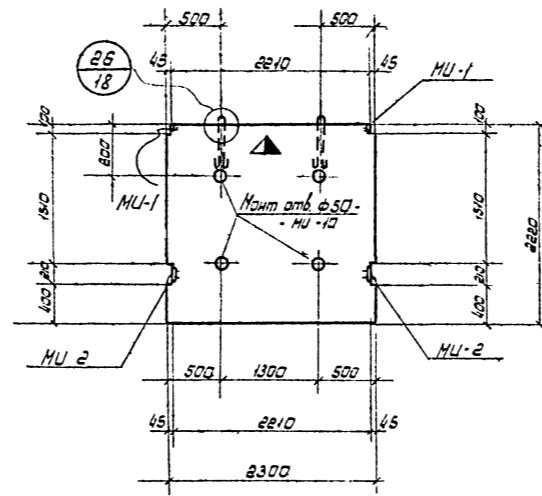
Изм. лист			Листов		Дата		Техническое управление			Глобальватекстрой		
Разработ.	Дизайнер	Исполн.					Масштабная проекция с четырьмя видами 8*70x8			Лит.	Лист	Метод
Ил. спец.	Журовкин	Кривых					применяется по количеству до 2х вида для шир. до 800мм			Р	16	
Мат. отв.	Крутько	Ромашкин					ш.л. 107.3-16/17с. Входит из св. ж.д. плана					
							Стеновые панели НПС 3-1, НПС 3-2; НПС 4; НПС 6; Опалуджа			Проектно-технологический отдел "Глобальватекстрой"		

Ш.к. и поз. Листов и всего 95/25 27.12.16

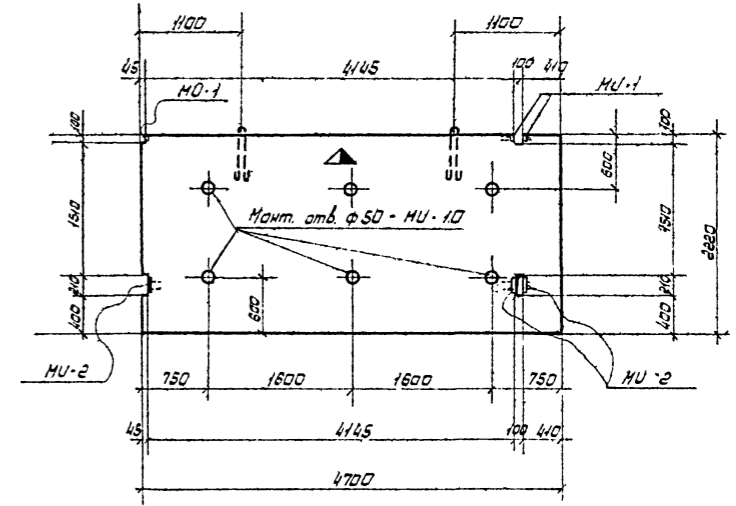
НПН 1-1 (шм.2)



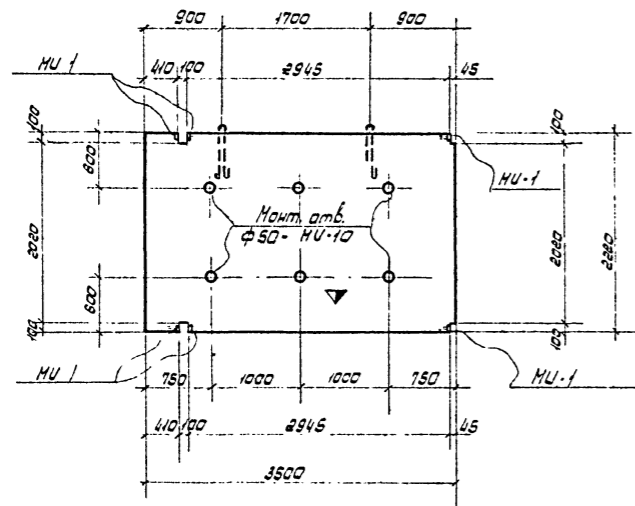
НПН 2-1 (шм.2)



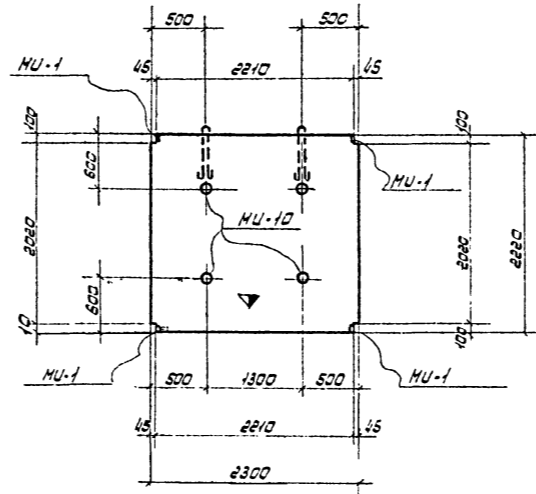
НПН 3-1 (шм.2)



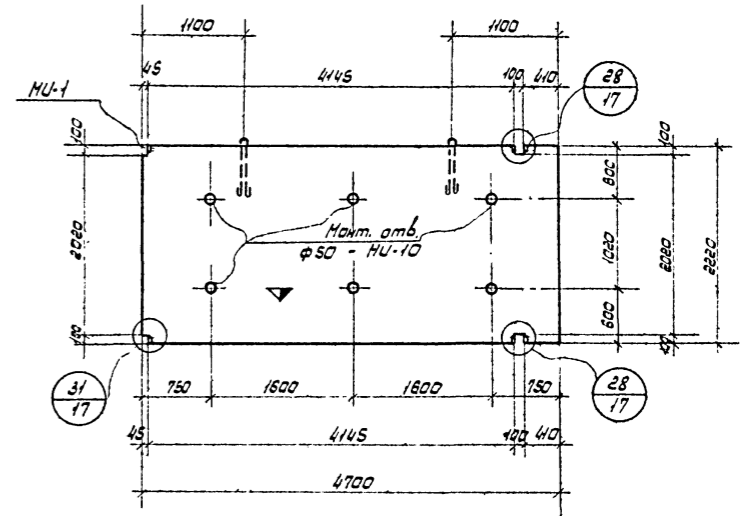
НПН 1-2 (шм.1)



НПН 2-2 (шм.1)



НПН 3-2 (шм.1)

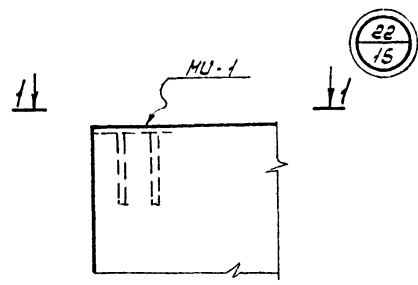


Примечания:

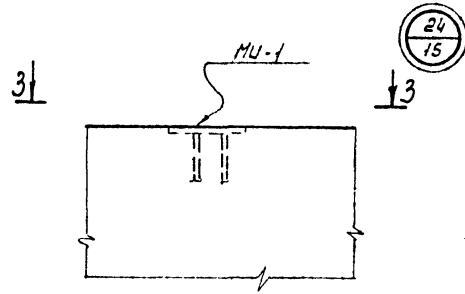
1. Монтажную схему панелей покрытия см. чертеже АР-12.
2. Закладные детали даны на чертеже АР-19.
3. Армирование см. АР-21.

Ш.б.ч. № 95125
 Подпись и дата
 27.9.74

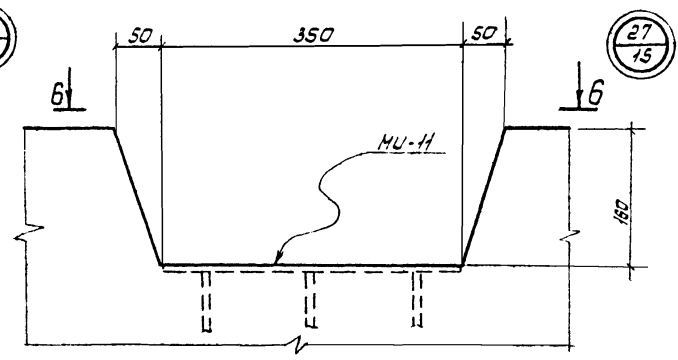
				1249² - АР		
				Техническое управление Главбалаобъектстрой		
Изм.	Лист	и. Докл.	Ларько	Дата	Трансформаторная подстанция с четырьмя вводами 6-10кВ на 500 трансформатора мощностью по 630кВА. Тип К-42-630кВА. Нап. отс. Кривая 3.	
					Лит.	Лист
					Д	17
				Панели покрытия НПН 1-1; НПН 1-2; НПН 2-1; НПН 2-2; НПН 3-1; НПН 3-2. Опалубка.		
				Проектно-технологический трест «Протекстрой» Главбалаобъектстрой		



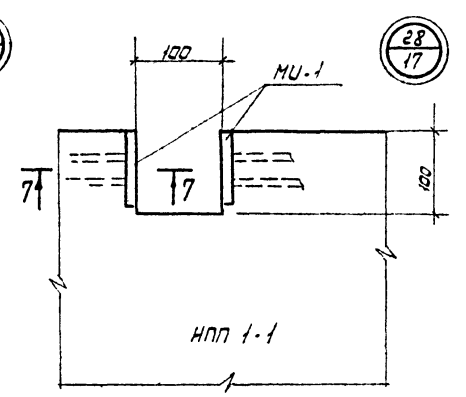
1-1



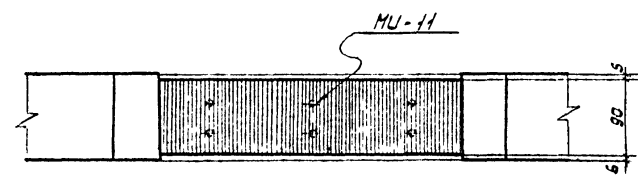
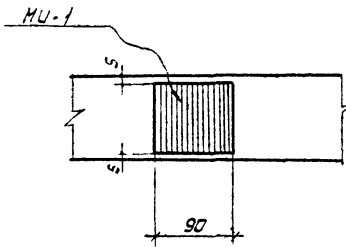
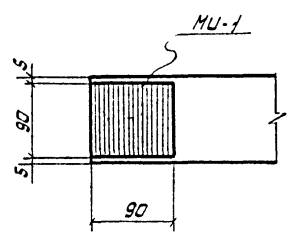
3-3



6-6

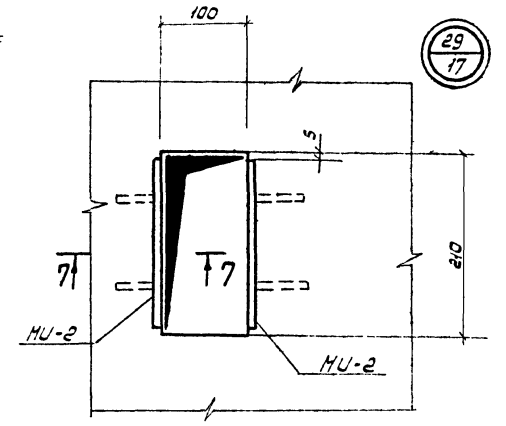


28/17

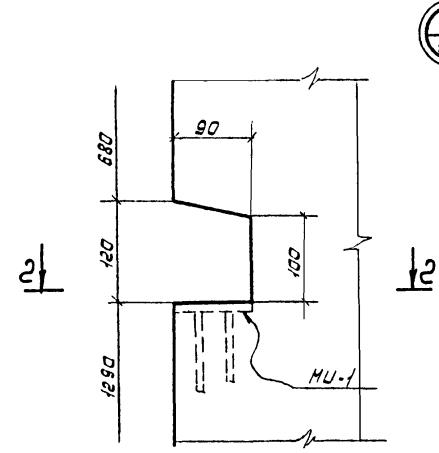


4-4

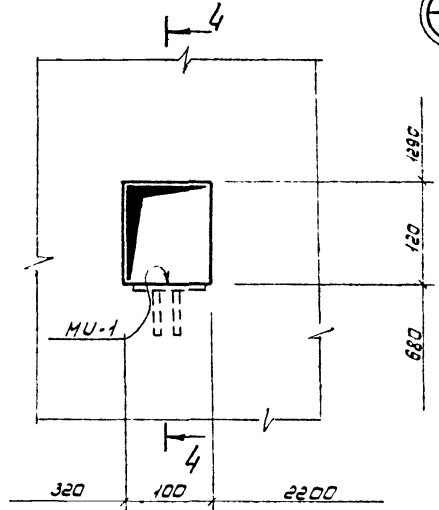
7-7



29/17

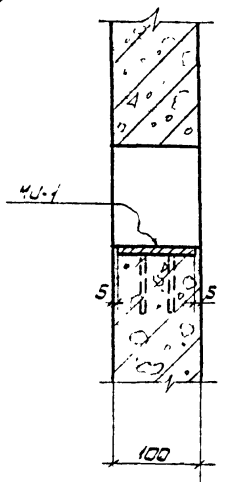


2-2

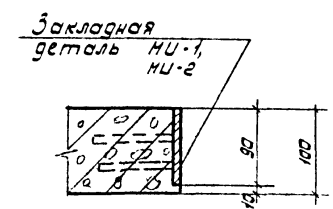


4-4

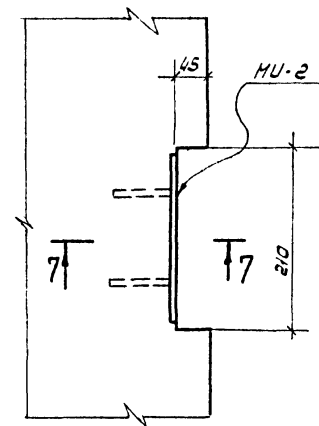
25/15



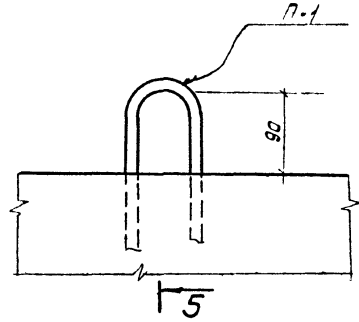
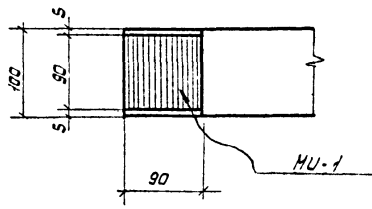
5-5



30/17

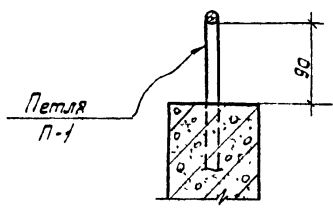


31/17



5-5

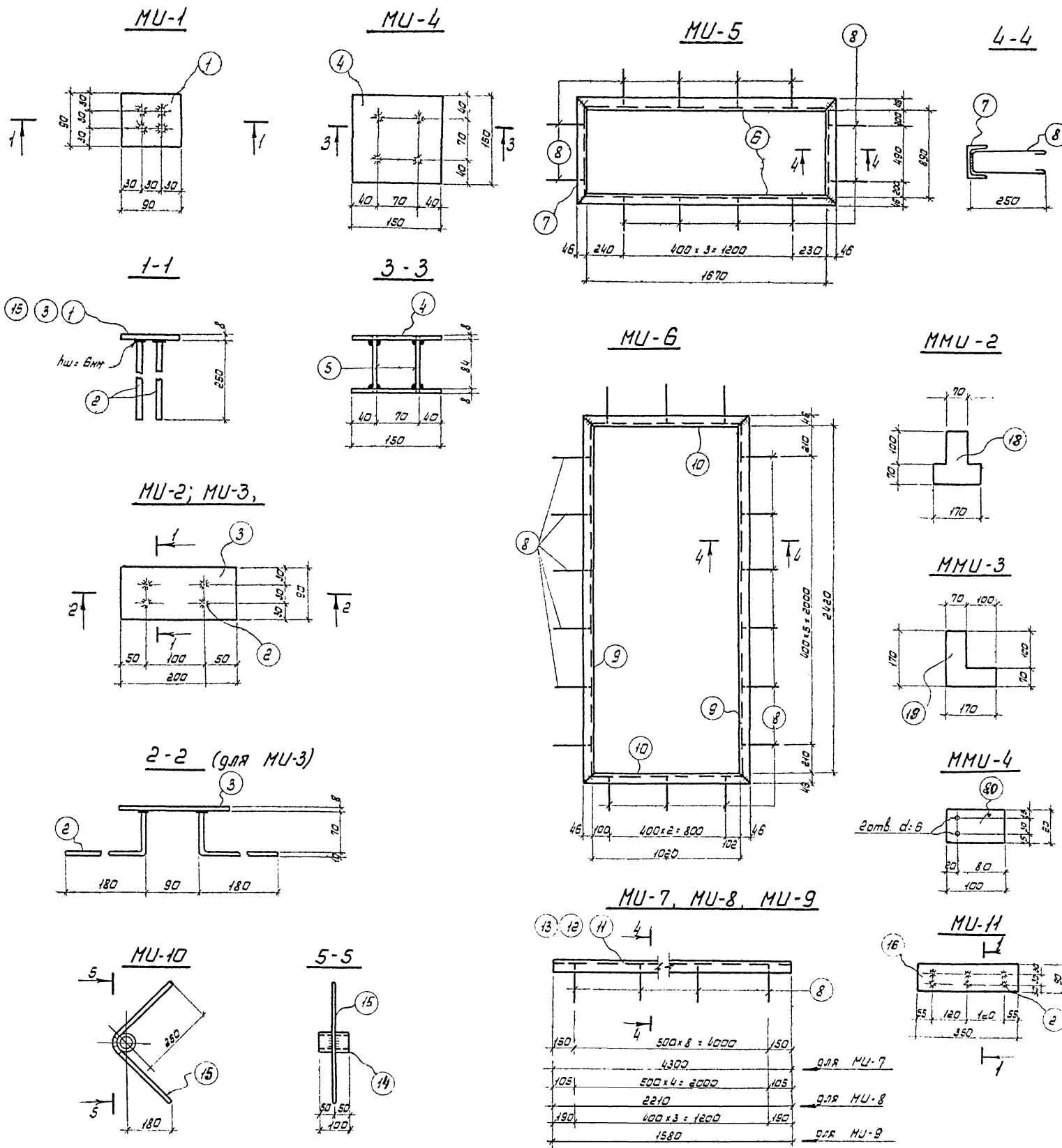
26/15/17



Петля П-1

1249-AP				Техническое управление Глоблалабiateкстрой		
Изм. лист	Исполн.	Проверен	Дата	Техническая редакция с	Лист	Листов
1	Сидорова	Сидорова		четырьмя вводом в-10хв на 90в	Р	18
	Исполн.	Проверен	Дата	проектирование, изготовление до		
	Кочетов	Кочетов	31.10.77	1073-16775-Варпант из 60-208 (вместо)		
				Узлы панелей "22 ÷ 31"		
				Проектно-технологический		
				трест "Протекстрой"		
				Глоблалабiateкстрой		

Учб. и науч. работы и оценок
 95725
 27.10.77



Спецификация стали на закладные и соединительные элементы

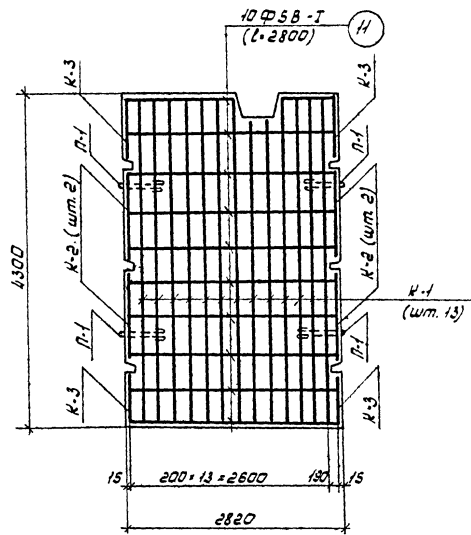
Марка и кол. в шт.	мм поз.	Профиль	Длина мм	кол. шт.	Масса кг		Примечан.	
					шт.	всех марк.	марки	всех марк.
МУ-1 шт. 159	1	— 90x8	90	1	0,51	0,51	1,13	179,10
	2	• Ф 10 А-III	250	4	0,154	0,62		
МУ-2 шт. 32	3	— 90x8	200	1	1,13	1,13	1,75	55,28
МУ-3 шт. 16	2	• Ф 10 А-III	250	4	0,154	0,62		
МУ-4 шт. 11	4	— 150x8	150	2	1,41	2,82	3,08	33,7
	5	• Ф 10 А-III	100	4	0,06	0,24		
МУ-5 шт. 2	6	□ 10	1762	2	15,15	30,3	50,3	100,6
	7	□ 10	982	2	8,4	16,8		
	8	• Ф 8 А-I	670	12	0,27	3,24		
МУ-6 шт. 1	9	□ 10	2512	2	21,6	43,2	67,1	67,1
	10	□ 10	1112	2	9,5	19,0		
МУ-7 шт. 5	8	• Ф 8 А-I	670	18	0,27	4,86	39,43	197,0
	11	□ 10	4300	1	37,0	37,0		
МУ-8 шт. 2	8	• Ф 8 А-I	670	5	0,27	1,35	20,4	40,8
	12	□ 10	2210	1	19,0	19,0		
МУ-9 шт. 1	8	• Ф 8 А-I	670	4	0,27	1,08	14,7	14,7
	13	□ 10	1580	1	13,6	13,6		
МУ-10 шт. 78	14	Пазовая труба d=50 мм	100	1	0,42	0,42	0,73	57,0
	15	• Ф 10 А-III	500	1	0,31	0,31		
МУ-11 шт. 4	16	— 90x8	350	1	1,98	1,98	2,90	11,6
2	• Ф 10 А-III	250	6	0,154	0,92			
MMU-1 шт. 42	17	— 70x10	170	1	0,93	0,93	0,93	39,0
MMU-2 шт. 8	18	— 70x10	ам. эскиз	1	1,49	1,49		
MMU-3 шт. 8	19	— 70x10	—	1	1,80	1,80	1,80	12,8
MMU-4 шт. 10	20	— 60x4	100	1	0,20	0,20		
MMU-5 шт. 32	21	• Ф 20 А-I	200	1	0,49	0,49	0,49	15,7
2	• Ф 10 А-III	250	6	0,154	0,92			

Все закладные элементы изготавливать в соответствии с инструкцией по технологии изготовления и установки стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях - СН 313-65.

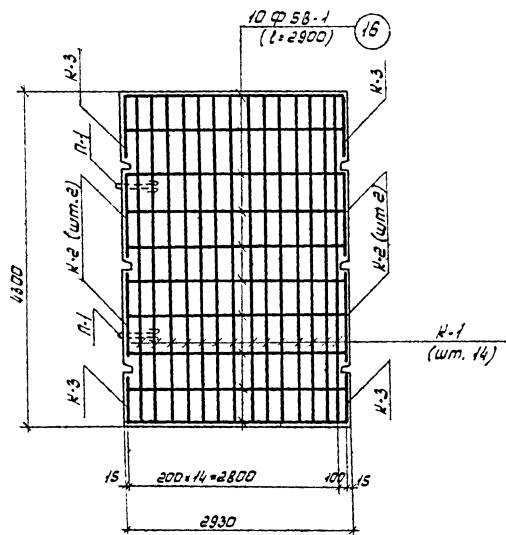
				1249²-AP		
Изм.	Лист	из	кол-ва	Подпись	Дата	Техническое управление Главвагозвестроя
Разраб.	Сухарькова	Сухарькова				Плановая подготовка производства в количестве 50 шт. в 2-х экземплярах. Транспортировка мощностью 60 кВт. ВЗКМ, тип К-42-63049. Кол. 407-3-16/175-борирует из сд. ж.д. пункт.
Пр. спец.	Журавлев	Журавлев				
Нач. отд.	Крутов	Крутов				р 19
				Закладные и соединительные элементы.		
				Исходно-технологический проект, Дрентхстрой Главвагозвестроя		

Указ. и расп. 95725
 Листы и детали
 24.11.66

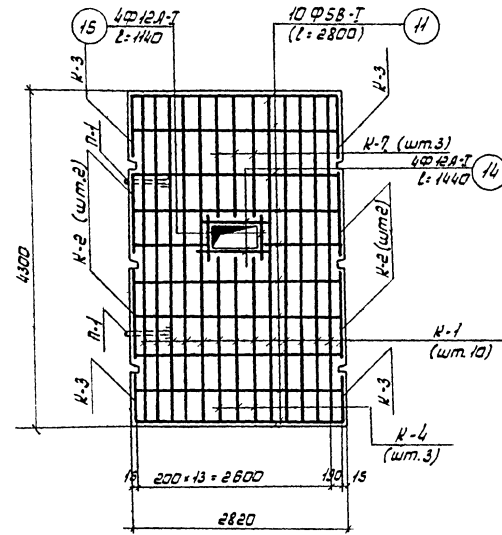
НПС 1-3 (шм.3), НПС 1-4 (шм.1)



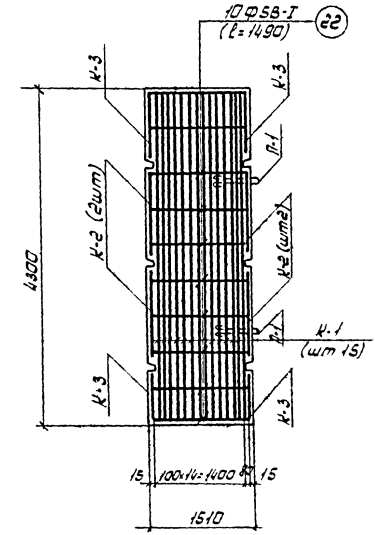
НПС 2 (шм.1)



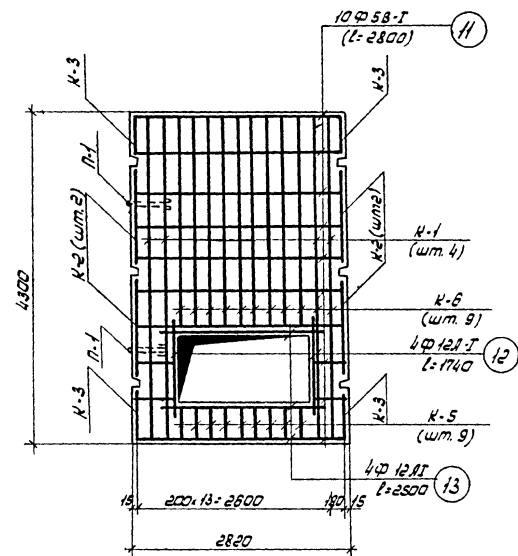
НПС 1-2 (шм.2)



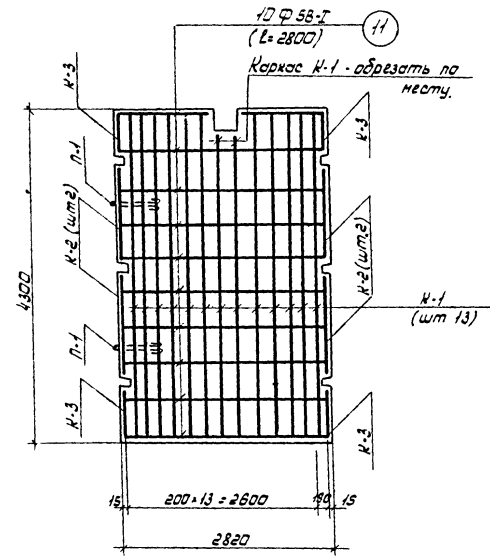
НПС 5 (шм.1)



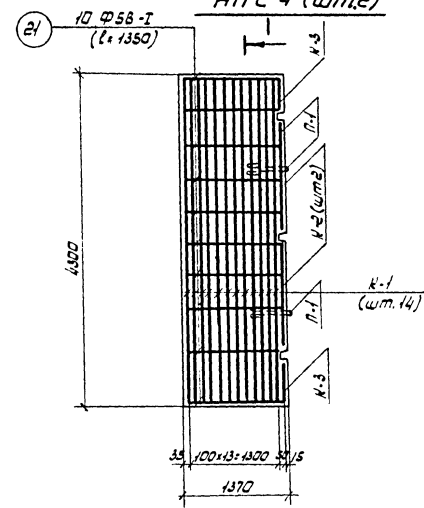
НПС 1-1 (шм.2)



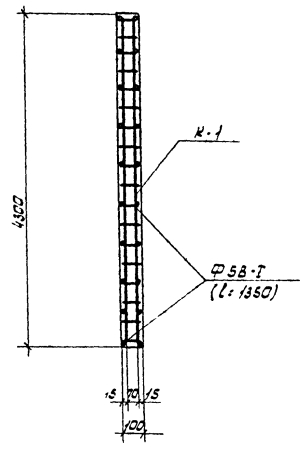
НПС 1-5 (шм.1)



НПС 4 (шм.2)



1-1

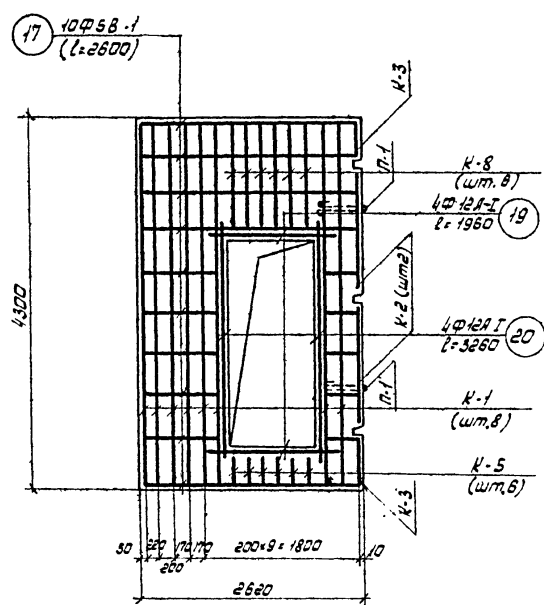


1. Данный лист смотреть совместно с л. АР-22

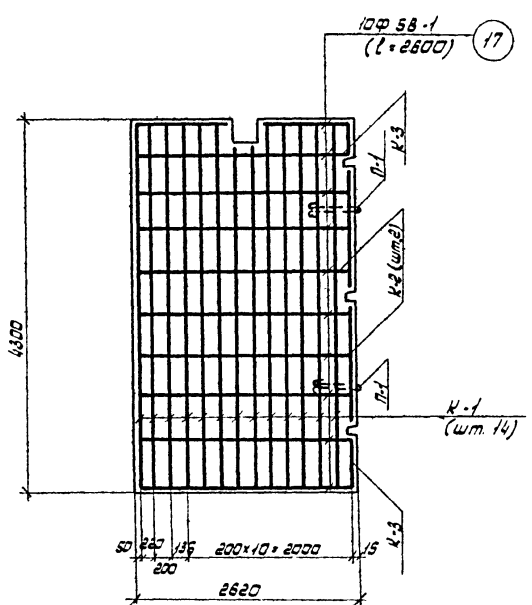
Шп. и дата: 95/15 12.01.76

				1249²-АР		
Изм. Лист	Исполн.	Проверен	Дата	Межличное управление Глоблгавятэкстрой.		
Разработ	Кабелова	Кабелова	12.01.76	Исполнительная подготовка с	Лит.	Лист
Лит. спец.	Журавкин	Журавкин	12.01.76	метрами. Высота 8-10 мм по оба	Р	20
Нач. отд.	Крутов	Крутов	12.01.76	сторона. Диаметр 60-70 мм		
				Армирование стеновых панелей НПС.		
				Проектно-технологический		
				трест «Протекстрой»		
				Глоблгавятэкстрой.		

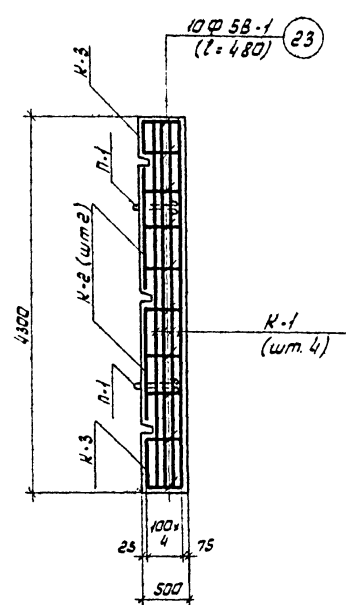
НПС 3-2 (шт.1)



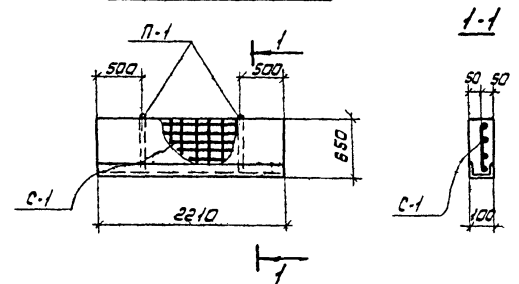
НПС 3-1 (шт.1)



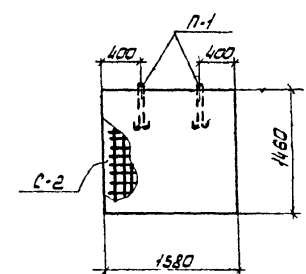
НПС 6 (шт.2)



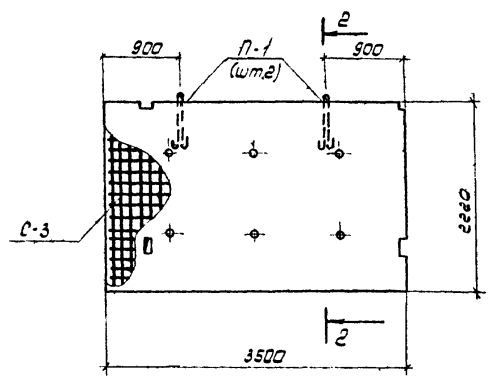
НПС 7 (шт.2)



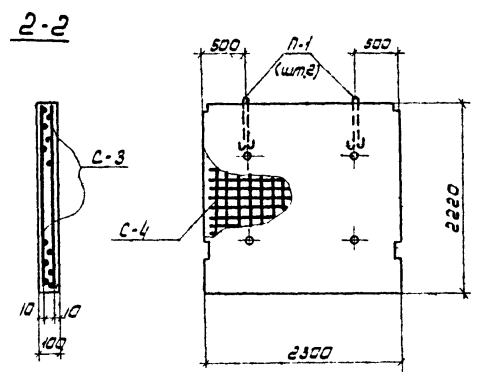
НПС 8 (шт.1)



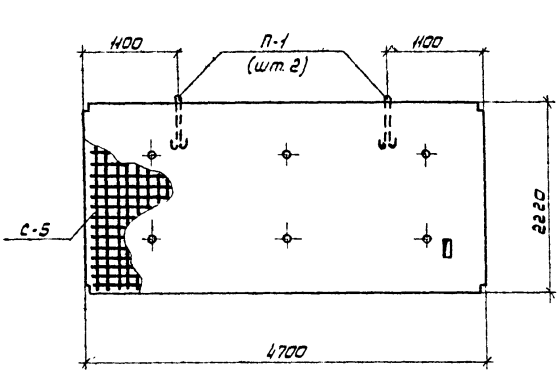
НПН 1-1 (шт.2)



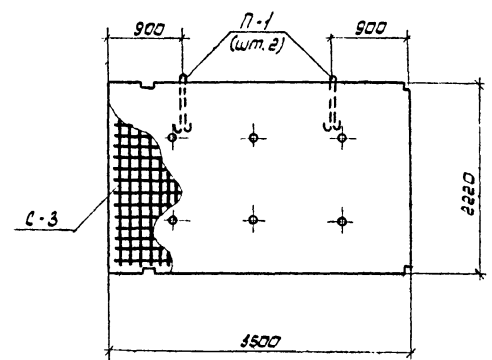
НПН 2-1 (шт.2)



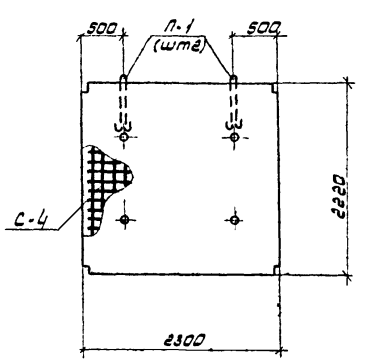
НПН 3-1 (шт.2)



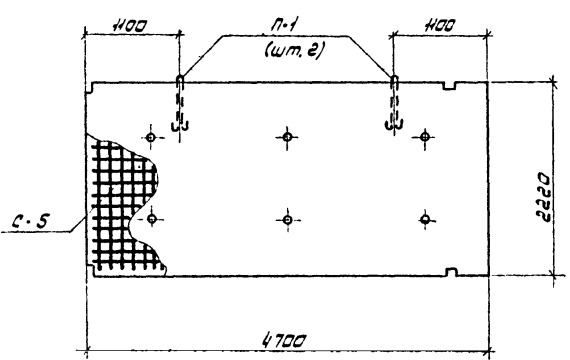
НПН 1-2 (шт.1)



НПН 2-2 (шт.1)



НПН 3-2 (шт.1)



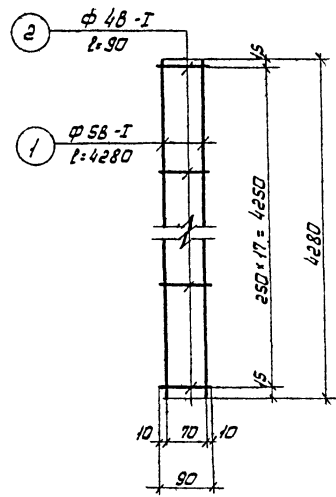
Примечания:

1. Данный лист смотреть совместно с л. л. АР-16, АР-17
2. Каркасы и сетки см. на л. АР-22
3. Сетки в местах отверстий вырезать по месту.

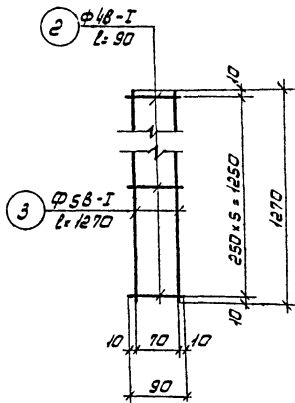
Шк. и подл. Листы в сборе 951254/21916

				1249 ² - АР		
Изм.	Лист	и документ	Порядок	Дата	Техническое управление Плавбагаветскстрой.	
Разработ.	Ковалева	И.И.	30.08.75	30.08.75	Лит.	Лист.
Пр. специал.	Журавкин	И.И.	30.08.75	30.08.75	Р	21
Нач. отд.	Крутов	И.И.	30.08.75	30.08.75	Листов.	
					Проектно-технологический трест «Орбитастрой» Плавбагаветскстрой	

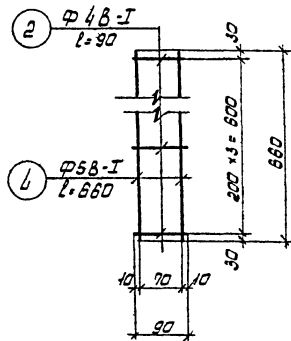
Каркас К-1 (шт.180)



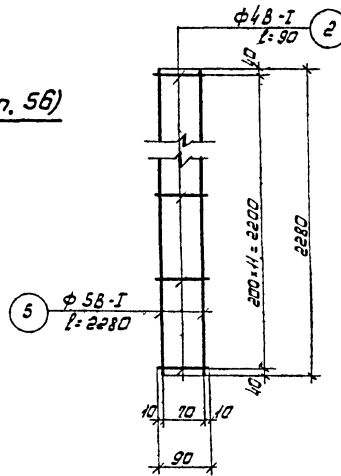
Каркас К-2 (шт.56)



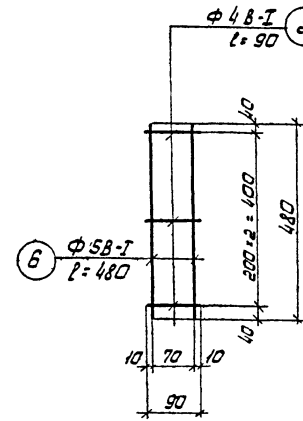
Каркас К-3 (шт.56)



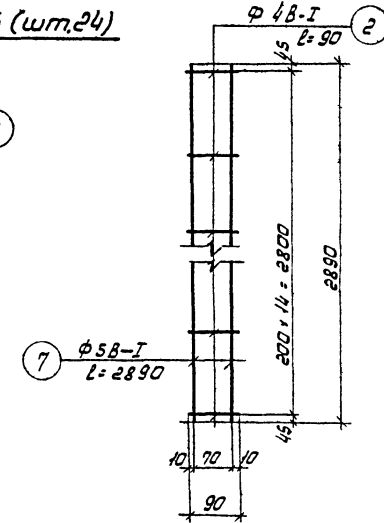
Каркас К-4 (шт.6)



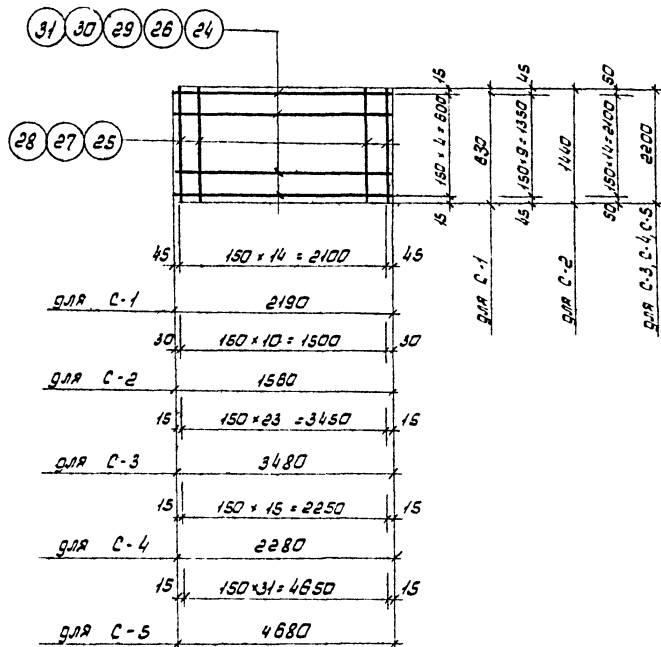
Каркас К-5 (шт.24)



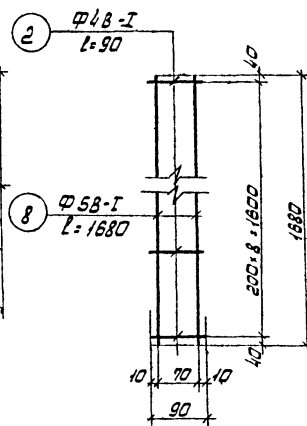
Каркас К-6 (шт.18)



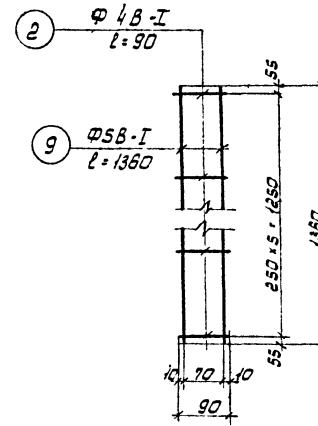
сетки С-1 (шт.4), С-2 (шт.2), С-3 (шт.6), С-4 (шт.6), С-5 (шт.6)



Каркас К-7 (шт.6)



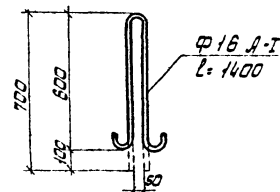
Каркас К-8 (шт.6)



Примечания:

1. Сетки и каркасы изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75 и СН 393-69.
2. Данный лист см. с листами АР-20, АР-21.
3. Спецификация стали на сетки и каркасы дана на листе АР-23.

Петля П-1 (шт.58)



1249²-АР

Иск	Лист	И. дакин	Подпись	Дата	Механическое управление Глоблэвэйтэкстрой		
Разраб	И. спец.	Кавалева	И. дакин	30.08.99	Лист	Лист	Листов
И. спец.	И. дакин	И. дакин	И. дакин	30.08.99	Р	22	
И. спец.	И. дакин	И. дакин	И. дакин	30.08.99	Проектно-технический отдел «Объектстрой» Глоблэвэйтэкстрой		
Каркасы К-1 ÷ К-8, Сетки С-1 ÷ С-5, Петля П-1.							

95/25
Листы и детали
2797

Спецификация арматуры на один элемент.

Выборка арматуры

Main specification table with columns: марка стали, диаметр, длина, количество, etc.

Table with 13 columns and 13 rows, likely a grid or index table for material selection.

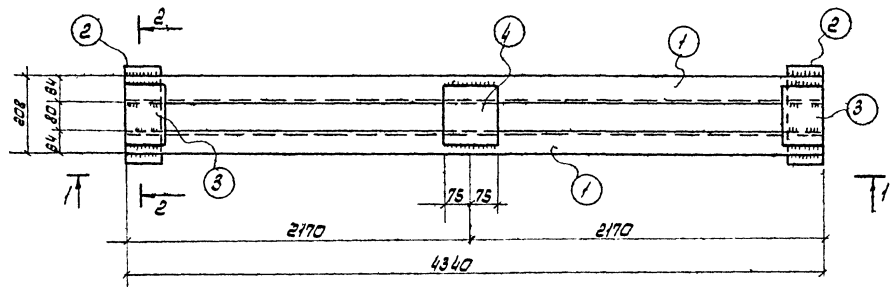
Table with 13 columns and 31 rows, continuing the material specification and listing specific items.

Указ на лист. Издается в составе 95125...

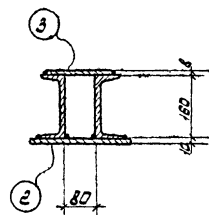
1. Данный лист сматреть совместно с л. АР-22.

Technical header containing drawing title '1249^2 - АР', date '19.11.54', and names of engineering staff.

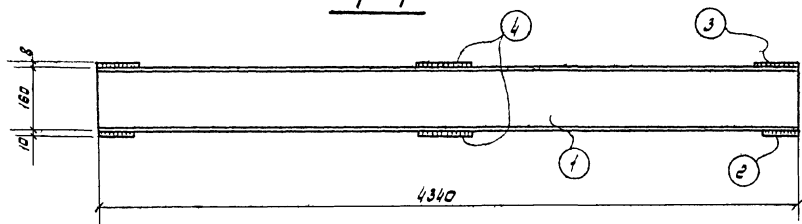
Металлическая балка МБ-1 (шт.2)



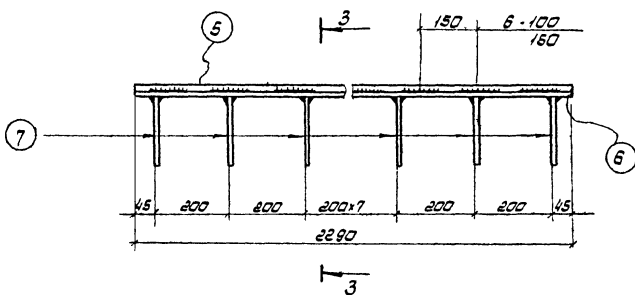
2-2



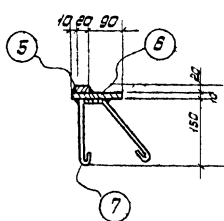
1-1



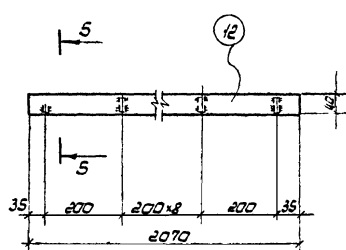
MU-12



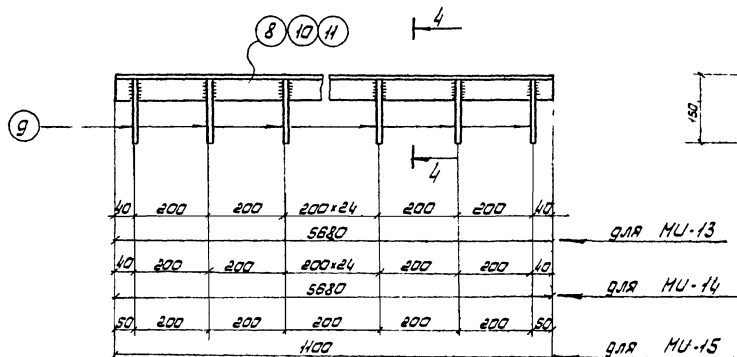
3-3



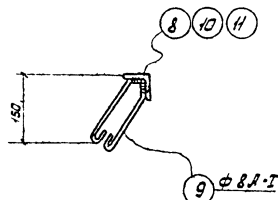
MU-16



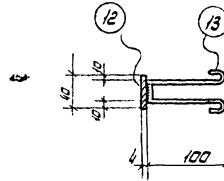
MU-13; MU-14; MU-15.



4-4



5-5



Спецификация стали на закладные элементы
материал. Сталь марки ВСт.3 кл.2 по ГОСТ 380-71*

Марка и кол. во шт.	№ поз.	Профиль	Длина мм.	Кол. шт.	Масса кг.			Примеч.
					шт.	всех	Марки	
МБ-1 (шт.2)	1	С 16	4340	2	84,5	123,0		ГОСТ 8240-72 ГОСТ 103-57*
	2	- 90x10	250	2	1,77	3,54		
	3	- 100x8	150	2	0,75	1,50	130,3	
	4	- 150x8	150	2	1,13	2,26	280,6	
МУ-12 (шт.4)	5	■ 20x20	2290	1	7,20	7,20		
	6	- 120x10	2290	1	21,7	21,7	39,6	130,4
	7	• Ф10Л-Г	500	12	0,31	3,72		
МУ-13 (шт.4)	8	∠ 50x5	5680	1	21,5	21,5		
	9	• Ф8Л-Г	600	29	0,24	7,0	28,5	114,0
МУ-14 (шт.4)	10	∠ 63x6	5680	1	32,5	32,5		
	9	• Ф8Л-Г	600	29	0,24	7,0	39,5	158,0
МУ-15 (шт.1)	11	∠ 63x6	1100	1	6,3	6,3		
	9	• Ф8Л-Г	600	6	0,24	1,5	7,8	7,8
МУ-16 (шт.1)	12	- 40x4	2070	1	2,6	2,6		
	13	• Ф8Л-Г	350	14	0,14	1,6	4,2	4,2

Примечания:

1. Перед установкой на место металлические балки покрасить краской БЛ-177 за грунта.
2. Сварку производить электродами типа Э-42 по ГОСТу 9467-75. Высота сварного шва определяется по наименьшей толщине свариваемых элементов.
3. Установку закладных деталей МУ-12÷МУ-16 см. лист АР-9.

1249-АР

Изм.	Лист	Исполн.	Проверк.	Дата	Техническое управление Глоблэвэктротраст	Лит.	Лист	Листов
					Металлическая балка МБ-1	Р	24	
					Закладные детали МУ-12÷МУ-16			

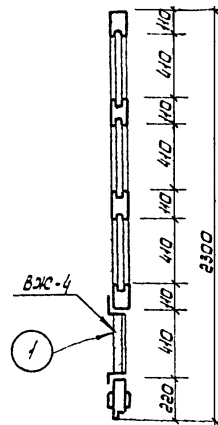
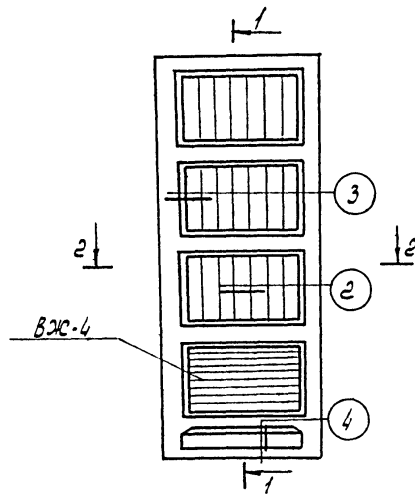
Шифр докум. 95125
Шифр чертежа 21356

Копировал. Сел.

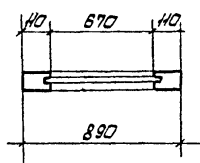
Формат А2

Дверь Д-1 (шт.1)

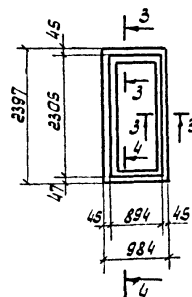
1-1



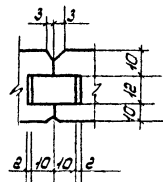
2-2



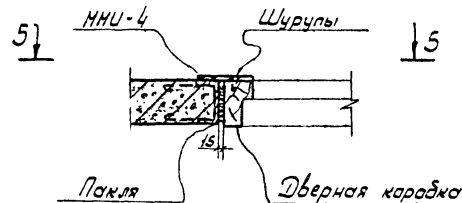
Дверная коробка



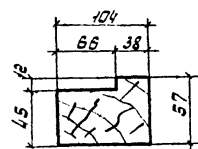
2



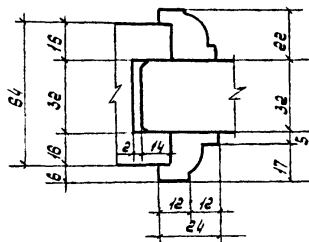
Деталь крепления коробки



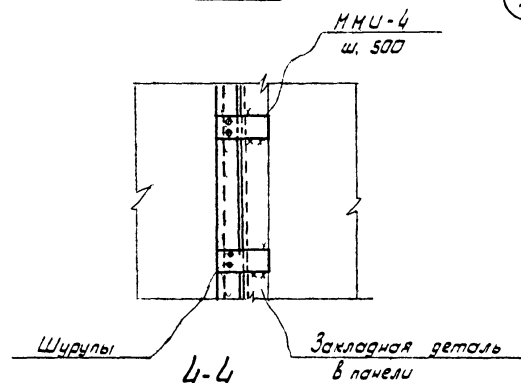
3-3



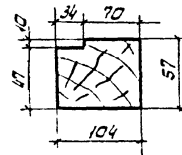
3



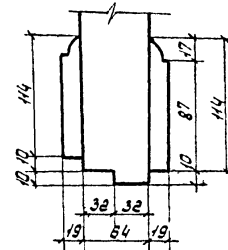
5-5



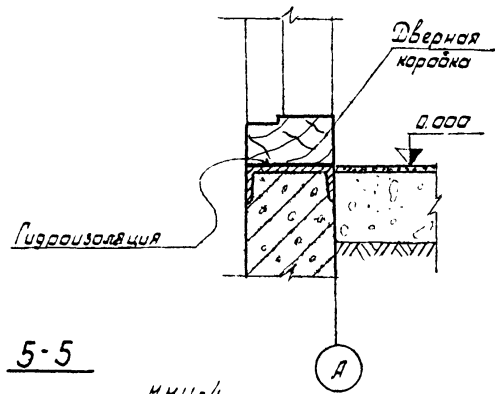
4-4



4



Деталь установки коробки



Спецификация древесины на один комплект

Сечение в мм	Длина м	Кубатура м³
Бруски 70x220	0,9	0,014
" 70x120	8,2	0,068
" 40x120	12,32	0,059
" 25x120	1,4	0,0042
Раскладки	9,2	0,0058
Итого		0,151

Спецификация металла на один комплект

Наименов. элемента	Марка	ГОСТ или лист проекта	Кол-во
Петли дверные	ЛНШ-130	5088-72	правые
Ручки скобы на планках	РС-200	5087-72	2
Занок врезной		5089-73*	1
Шурупы	А4x30	145-70"	4
" "	А4x30	"	16
" "	А4x40	"	8
Жалюзийная решетка ВЖ-4	ВЖ-4	Л.АР-30	1

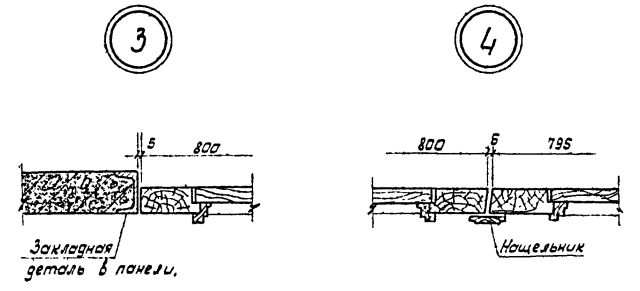
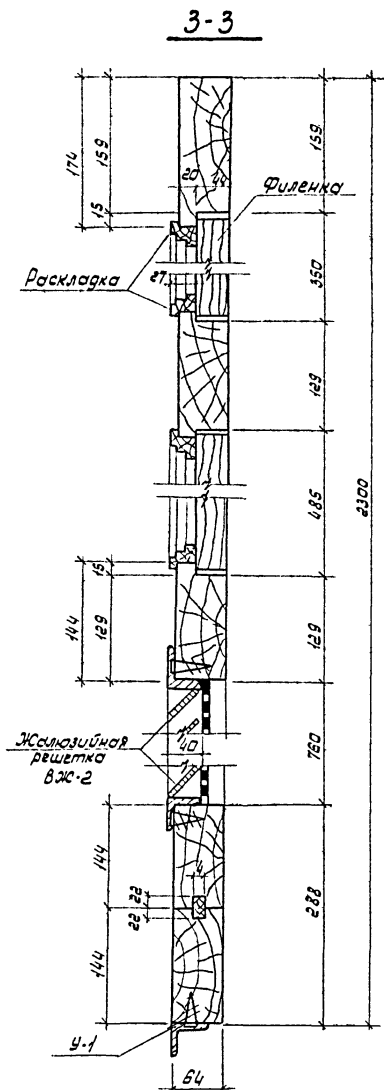
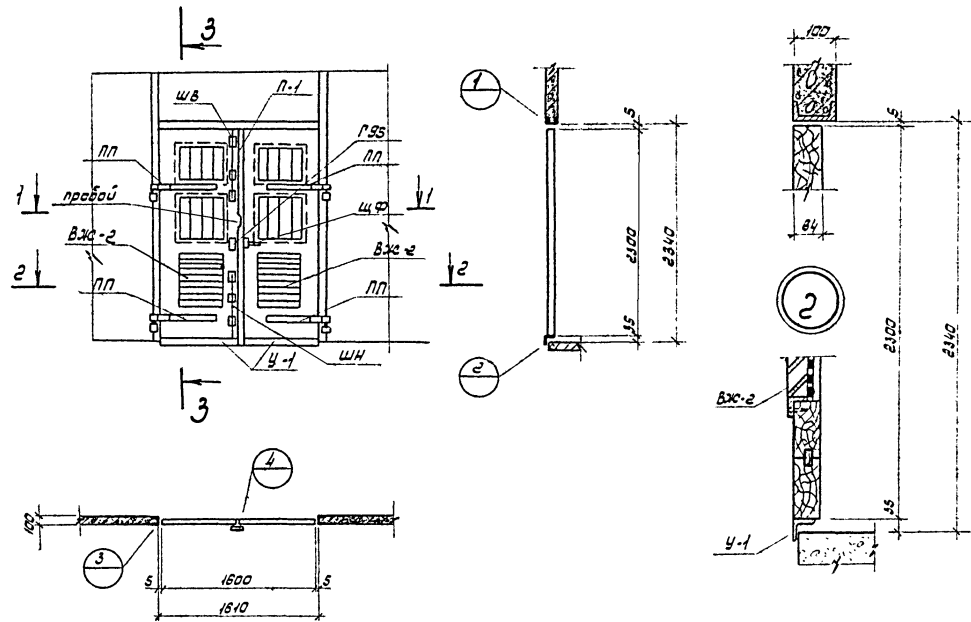
Примечания:

1. Применяемая при изготовлении дверей древесина, а также требования к обработке деревянных элементов дверей должны отвечать ГОСТу 175-70* Ошк и двери деревянные. Механические условия*.
2. Соединение обвязок полотен дверей в углах, а так же обвязка с горизонтальными средниками должна осуществляться двойным шипом.
3. Решётка ВЖ-4 разработана на листе ЛР-30.
4. Дверь Д-1 разработана с использованием типового проекта 407-3-167/75 альбом III.

1249²-АР

Изм.	Лист	Иванов	Подпись	Дата	Техническое управление Главбалавятикстрой	Лит.	Лист	Листов
					Транспортная подстанция с четырьмя вводами в 10 кв на два трансформатора по проекту до 8x830 кв. м. Лист № 42-330 из 43. Нач. отд. Кочетов. 1976 г.	Р	25	
					Дверь Д-1. Узлы. Таблицы.			

Варота В-1Ж



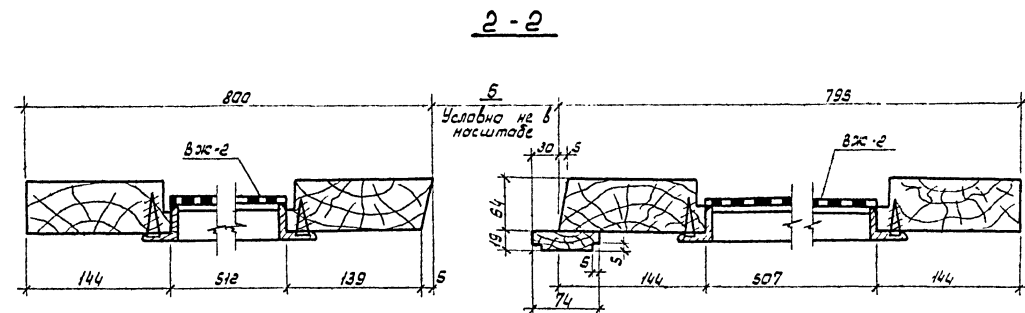
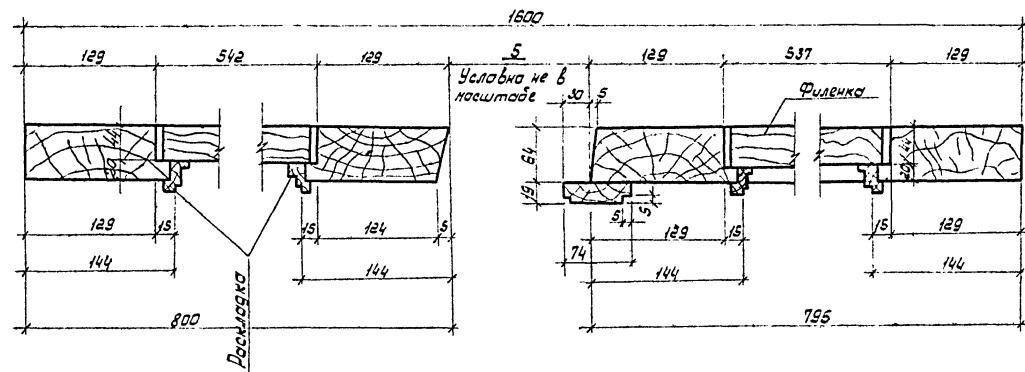
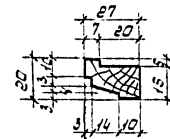
Спецификация материалов на 1 варота В-1Ж

Марка элемента	Наименование элемента	Ед. изм.	кол.	Масса, кг		Примеч.
				измен.	всего	
п-1	Палатка	конт.	1	137,0	137,0	
ВЖ-2	Жалюзийная решетка	шт.	2	16,13	32,26	
У-1	Уголок	"	2	3,30	6,60	
пп	Петля погнуемая	"	4	8,60	34,40	
шв	Шпигельет верхний	"	1	2,90	2,90	
шн	Шпигельет нижний	"	1	3,00	3,00	
щф	Щеколда фарфова	"	1	3,90	3,90	
	Правой по ГОСТ 5091-72	"	2	0,12	0,24	
	Шуруп А 8 x 50 по ГОСТ 1145-70*	"	48	-	0,09	
	Шуруп А 6 x 50 — " —	"	30	-	0,26	
	— " — А 5 x 40 — " —	"	33	-	0,16	
Г 95	Ручка Г 95 по ГОСТ 5087-72	"	1	-	-	

Примечания:

- Варота В-1Ж выполнены с использованием типового проекта 407-3-167/15, альбом №.
- Жалюзийную решетку ВЖ-2 смотреть на листе №0-30.

Сечение наплавной раскладки

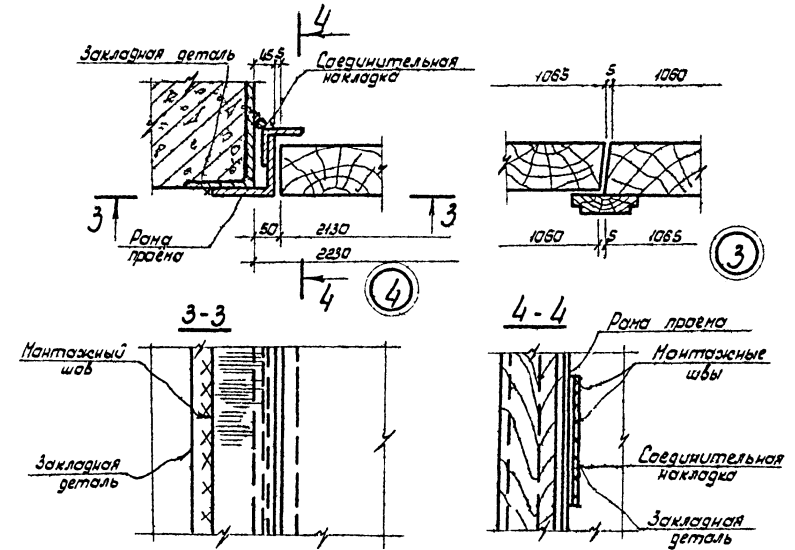
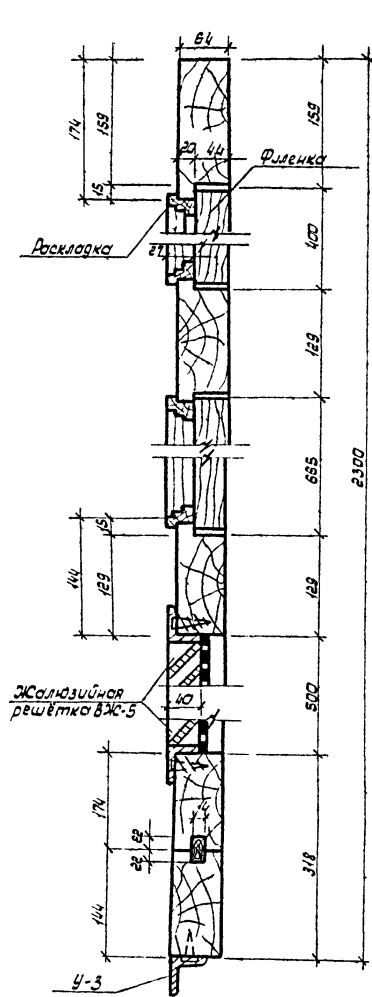
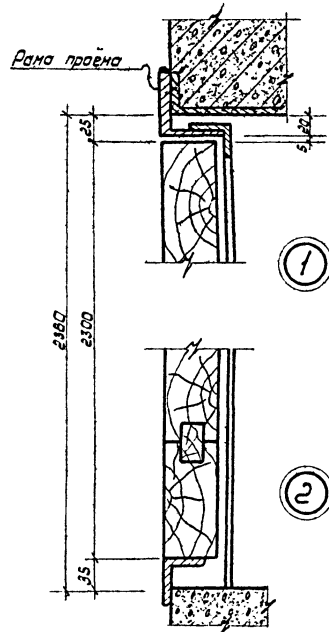
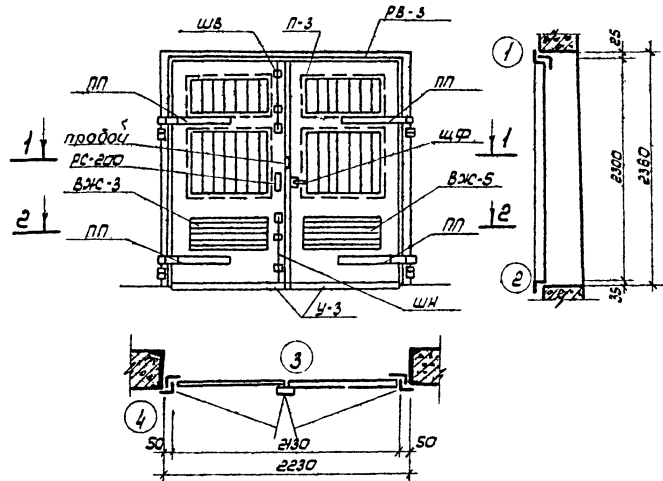


Сверло Стружкорусское

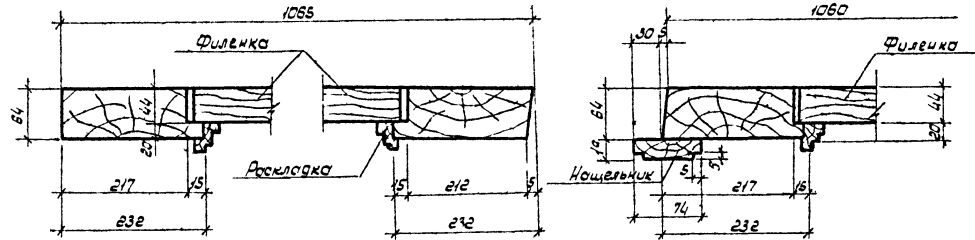
Шаб. и пас. Изготов. в оао 95125 27976

				1249 ² -AP		
Изм.	Лист	и.Докум.	Подпись	Дата	Межлическое управление Главбалаевткстрой	
Разраб.	Салавьева	В.С.			Прокладочная подстанция - с четырьмя	Лист
Пр. спец.	Журавкин				объектами, входящих в состав территории	лист
Нач. отд.	Крутов				используемых на объекте. (По к. № В.301/8, т.п. № 1/1975 (входит в состав земель)	лист
					Варота В-1Ж.	26
					Проектно-технологический отдел "Протекстрой" Главбалаевткстрой	
					Копирован, с.т.	Формат 22

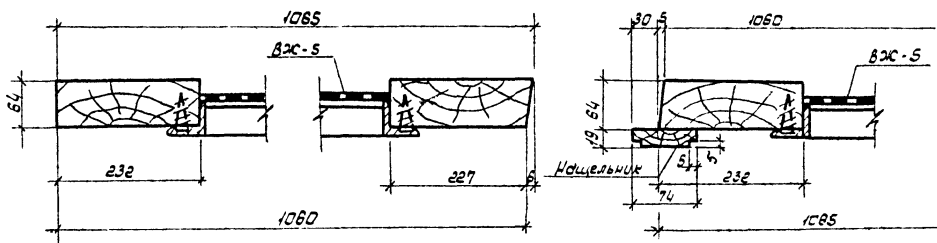
Ворота В-3Ж



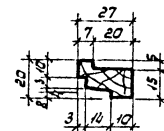
1-1



2-2



Сечение наплавной раскладки



Спецификация материалов на 1 ворота В-3Ж

Марка элемента	Наименование элемента	Ед. изм.	Кол.	Масса кг		Примеч.
				налем	всех	
П-3	Палатка	ком.	1	166,0	166,0	
РВ-3	Рама проёма	шт.	1	83,0	83,0	
ВЖС-5	Железобетонная решётка	шт.	2	12,6	25,2	
У-3	Уголок	"	2	4,0	4,0	
ПП	Петля полая	"	4	8,6	34,4	
ШВ	Шпилька верхняя	"	1	2,9	2,9	
ШН	Шпилька нижняя	"	1	3,0	3,0	
ЩФ	Щелка фалевая	"	1	3,9	3,9	
	Правил	"	2	0,12	0,24	
	Шуруп А 8x50 гост 1145-70	"	20	-	0,32	
	" А 6x50	"	30	-	0,26	
	" А 5x40	"	37	-	0,18	
	" А 4x40	"	4	-	0,02	
РС-200	Ручка по гост 5087-72	"	1	-	-	

1. Ворота В-3Ж приняты по типовому проекту 407-3-187/75, ок. III.
2. Железобетонную решётку ВЖС-5 смонтировать лист АР-30

		1249^е-АР				
Шт. лист	и док.	Подпись	Дата	Техническое управление Глоблвабвжестрой		
Разраб.	Соловьева	И.И.		Проектирующая организация с четырьмя	Лист	Лист
Исполн.	Журавкин	И.И.		подразделения в-10к на два трансформатора	р	27
Нач. отд.	Крылов	И.И.		наименование от 2150 в А. Пил. № 42-8301 т.п		
				407-3-187/75 вариант из старых ж.д. путей		
				Ворота В-3Ж		
				Проектно-технический отдел Глоблвабвжестрой		
				Формат 22		

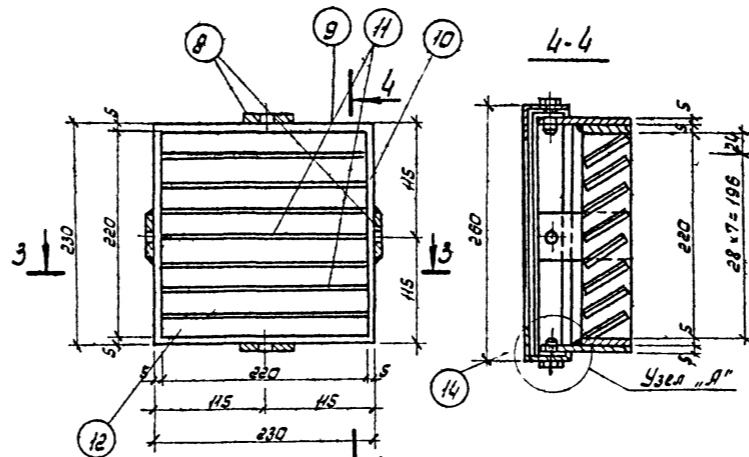
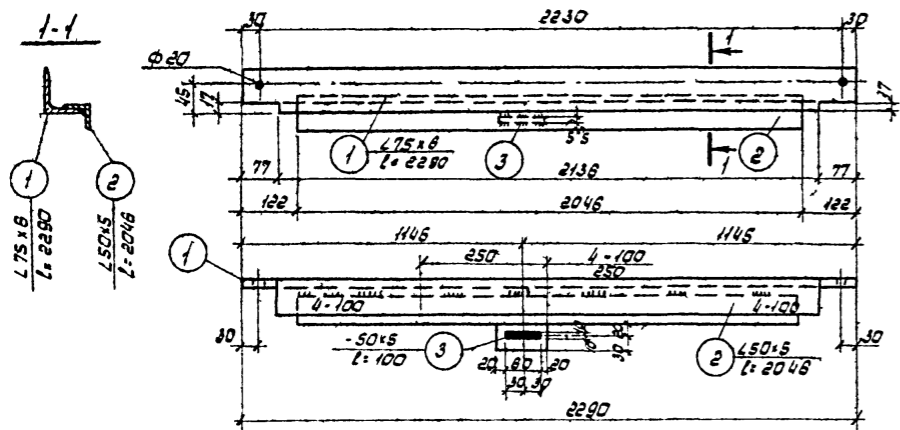
Сверла С.С.Суровского

Ш.С. и др. Проект и детали 9.5.75 27.5.76

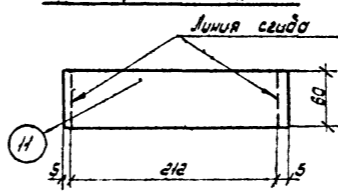
Рама РВ-3 для ворот В-3Ж

Жалюзийная решетка ВЖ-1

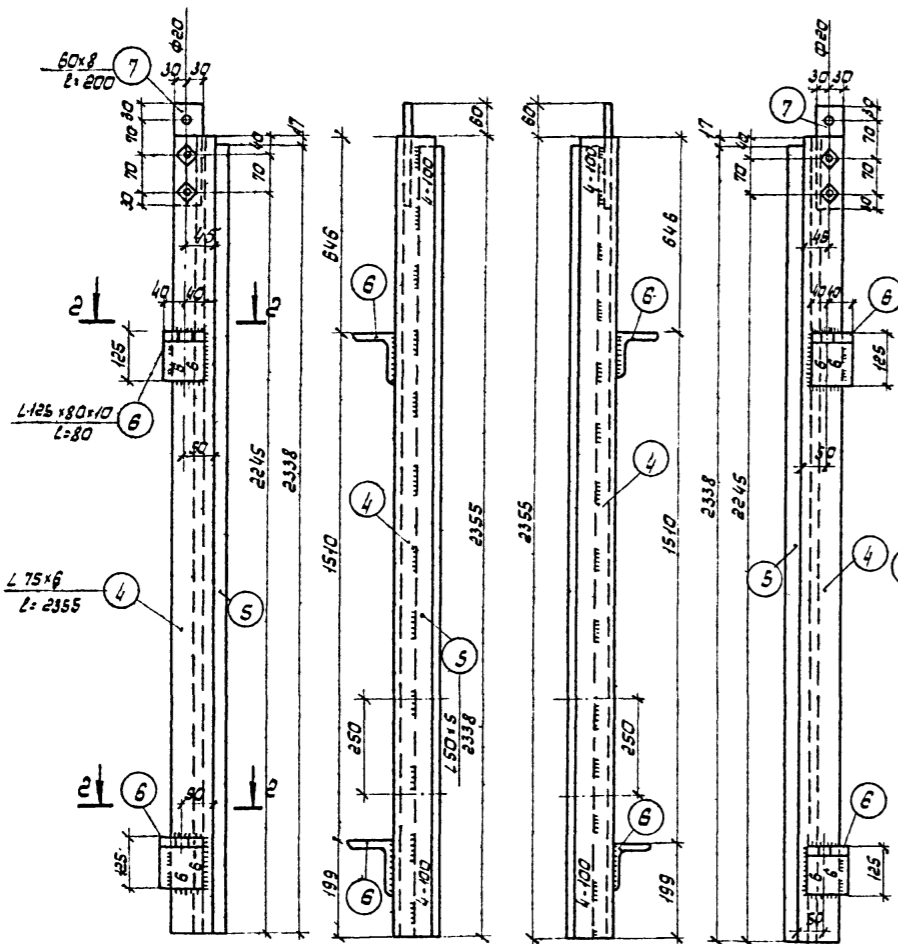
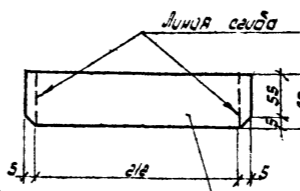
Спецификация стали на одну штуку каждой марки.



Развертка пера

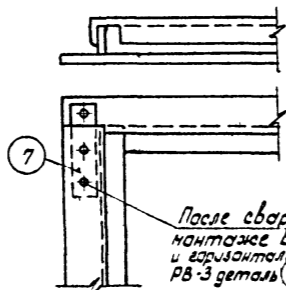
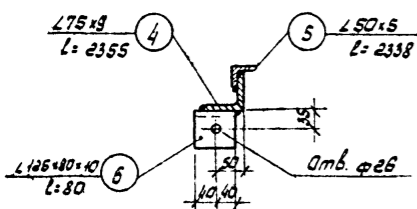
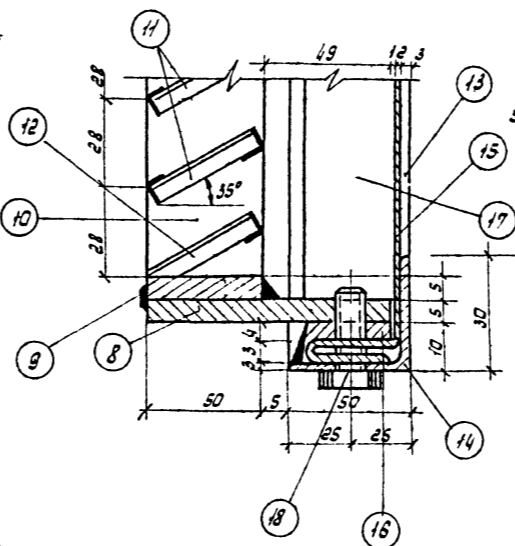


Развертка нижнего пера



2-2

Сварное соединение элементов рамы



После сварки на монтаже вертикальной и горизонтальной связей РВ-3 детали 7 снять

Материал: сталь В ст. 3 кл 2 по гост 380-71*

Марка	М поз.	Профиль	Длина мм.	Кол. шт.	Масса в кг		Примечание
					1 поз.	Всех.	
РВ-3	1	L75x6	2290	1	15,8	15,8	83,0
	2	L50x5	2048	1	7,7	7,7	
	3	-50x5	100	1	0,2	0,2	
	4	L75x6	2355	1+1	15,5	31,0	
	5	L50x5	2338	2	9,0	18,0	
	6	L125x80x10	80	4	1,2	4,8	
	7	-60x8	200	2	0,8	1,6	
					Наплавленный металл 2%		1,9
ВЖ-1	8	-50x5	99	4	0,13	0,52	9,0
	9	-50x5	230	2	0,45	0,90	
	10	-50x5	220	2	0,43	0,86	
	11	-60x1,5	222	7	0,25	1,75	
	12	-60x1,5	222	1	0,25	0,25	
	13	L50x3	280	2	0,6	1,20	
	14	L50x3	260	2	0,6	1,20	
	15	Сетка 10x10	0,1 м ²	1	0,42	0,42	
	16	-40x4	254	2	0,32	0,64	
	17	-40x4	240	2	0,3	0,60	
	18	Винт М5x22	—	4	0,05	0,20	
					Наплавленный металл 2%		0,20

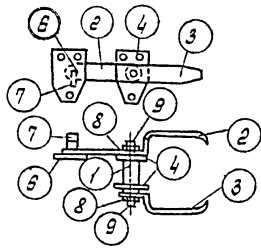
Примечания:

1. Все необозначенные на чертеже швы принимать толщиной 5мм, за исключением пеньев, которые привариваются швом толщиной 2мм.
2. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9487-75, соблюдая режим сварки тонколистовых элементов.
3. Перед установкой рамы РВ-3 в проём, элементы рамы собирают в горизонтальном положении на монтажных болтах Ф18мм, временно раскрепляют в нижней части рамы и после проверки правильности размеров и прямоугольности рамы, приваривают друг к другу сварными швами.
4. Поверхности металлоконструкций после монтажа тщательно очистить, обезжировать и покрасить масляной краской за два раза.

				1249 ^в - АР		
Изм. Лист	И. Докум.	Подпись	Дата	Техническое управление Глоббаловятскстрой		
Разработ	Соловьева	Г. В. В.		Проектирование перемычки с четырьмя	Лист	Листов
Ил. спец.	Исачуркин	Хит		66 узлов, в-10хв на два транскарматора	Р	28
Нач. отд.	Крутов	В. П.	07.02.78	на часть разведки в Л.Пил.х.48-630х4, т.п.		
				1073-1878 (входит из сбор. жд. панелей)		
				Рама РВ-3 для ворот В-3Ж.	Проектирование технического	
				Жалюзийная решетка ВЖ-1.	трест «Претехстрой»	
					Глоббаловятскстрой	

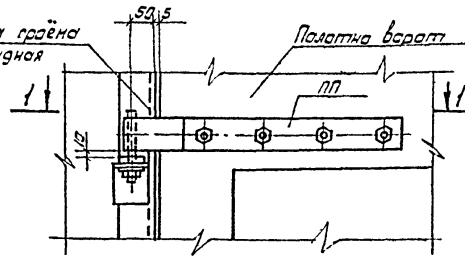
сварщик С. Соловьев

Щекалда фалевая щФ



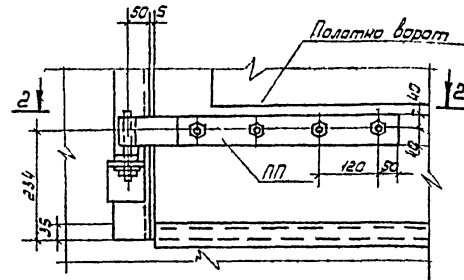
Для В-3Ж - рама проена
Для В-1Ж - закладная
деталь в панели

Установка верхней петли ПП
(вид снаружи)

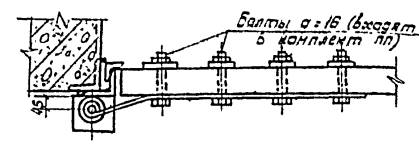
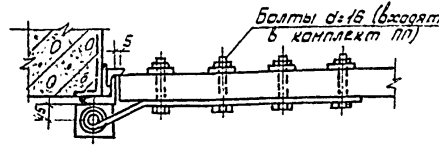


1-1 Для В-3Ж

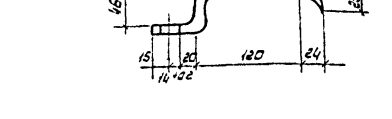
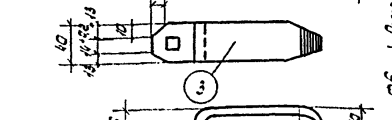
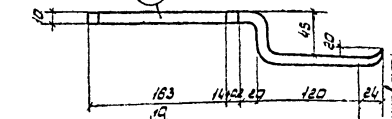
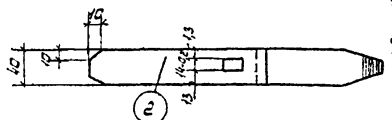
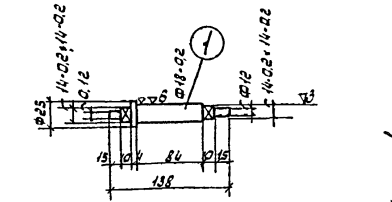
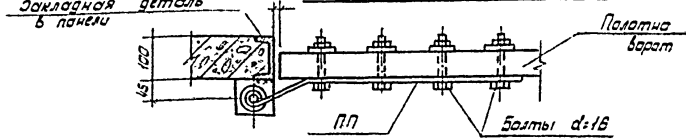
Установка нижней петли ПП
(вид снаружи)



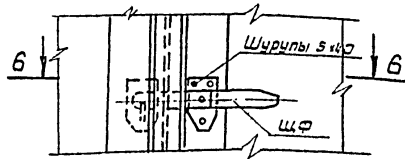
2-2 Для В-3Ж



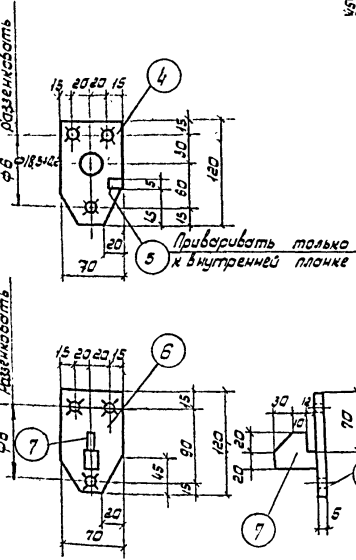
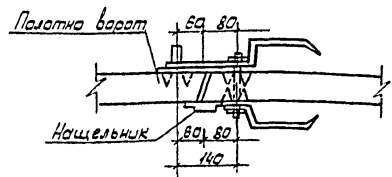
1-1 и 2-2 Для В-1Ж



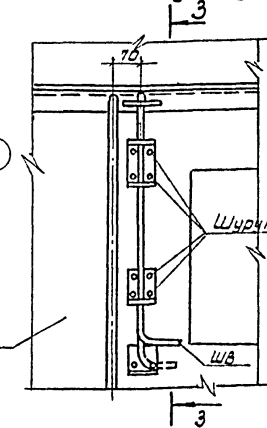
Установка щекалды фалевой щФ



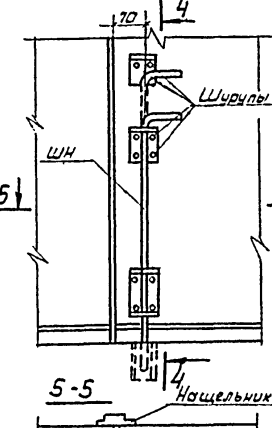
6-6



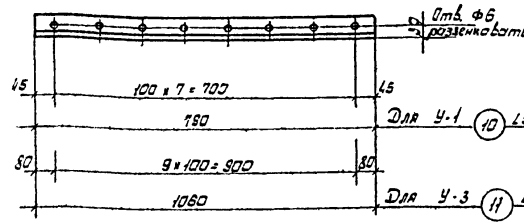
Установка верхнего шпингалета ШВ
(вид изнутри)



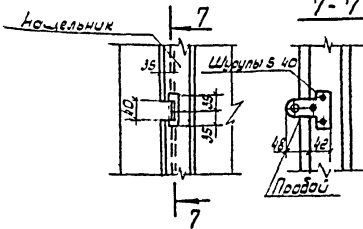
Установка нижнего шпингалета ШН
(вид изнутри)



Угелки защитные



Установка правая
(вид снаружи)



7-7

Спецификация стола на одну штуку каждой марки.

Марка	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Масса в кг.		Примеч.	
					1 поз.	в се		
ЩФ	1	Ф 28	140	1	0,68	0,68	Необработка Сечуть, обработать	
	2	- 40x10	400	1	1,6	1,6		
	3	- 40x10	250	1	0,79	0,79		
	4	- 10x5	120	2	0,33	0,66		
	5	- 10x5	10	1	-	0,01		
	6	- 10x5	120	1	0,33	0,33		
	7	- 40x10	52	1	0,16	0,16		
	8	Шайба 12	-	2	0,01	0,0		ГОСТ 11371-68*
	9	Гайка М12	-	2	0,01	0,02		ГОСТ 5915-70*
Наглавленный металл 2/					0,08			
У-1	10	Л 50x5	790	1	3,0	3,0	3,0	
У-3	11	Л 50x5	1060	1	4,0	4,0	4,0	

Примечания

1. Материалом металлоконструкций является сталь марки В ст.3 по ГОСТ 380-71*
2. Шурупы для ЩФ А 5x40 по ГОСТ 1145-70* предусмотрены в общих спецификациях материалов на вара.
3. Отверстия в угелках У-1 и У-3 сверленные.

1249² - AP

Шк. лист	И.И.Куч.	Изд.	Дата	Техническое управление ГИВВолгаВятскстрой		
Разраб.	Соловьева	И.И.Куч.		Лист	Лист	Лист
Гл. спец.	Журавков			Р	29	
Нач. отд.	Кучаев			Проектно-технологический отдел «Протекстрой» ГИВВолгаВятскстрой.		

Сверло свернулось

Шк. л. лист. Листы листа 95/25 № 29/29/29/29

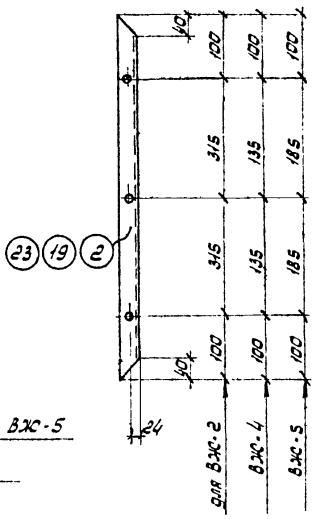
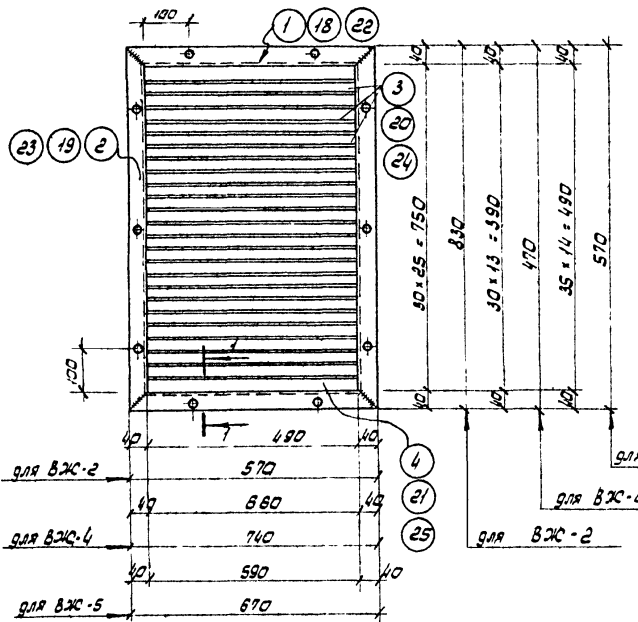
ВЖС-2 (шт.2), ВЖС-4(шт.1); ВЖС-5(шт.4)

поз. 2 19 23

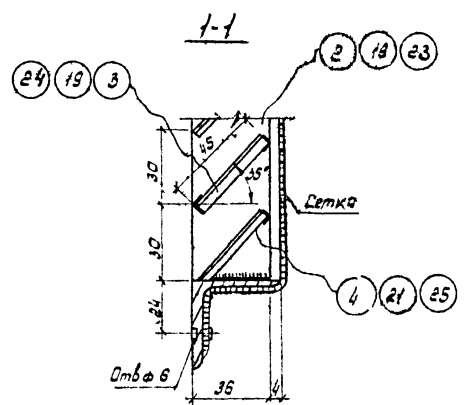
поз. 3 20 24

поз. 4 21 25

Спецификация стали на жалюзиные решетки.
Материал сталь марки ВСт.3 кп2 по ГОСТ 380-71*



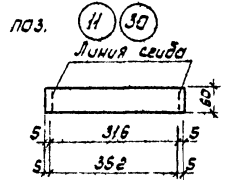
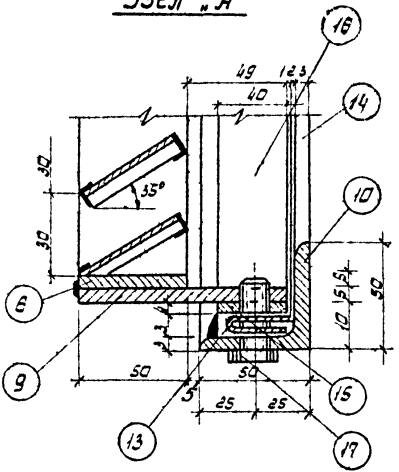
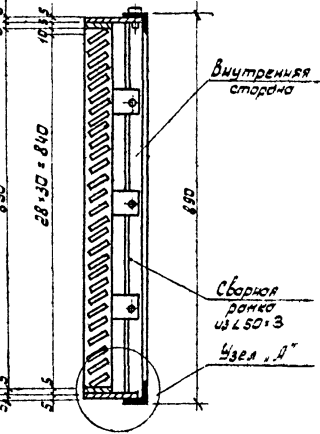
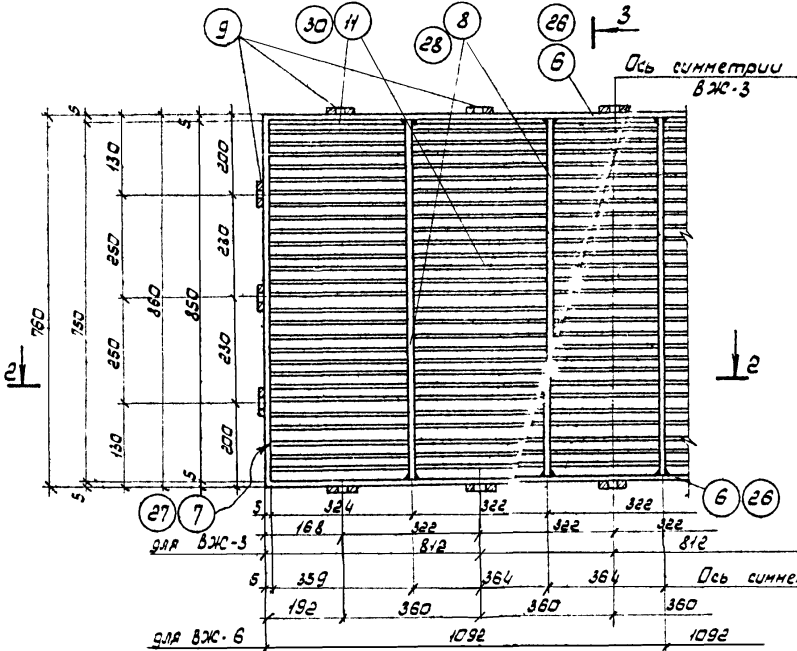
5	490	5	5	490	5	для ВЖС-2
5	660	5	5	660	5	ВЖС-4
5	590	5	5	590	5	ВЖС-5



ВЖС-3 (шт.2); ВЖС-6 (шт.2)

3-3 (для ВЖС-3)

Узел "А"

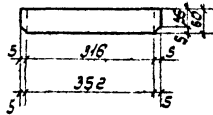
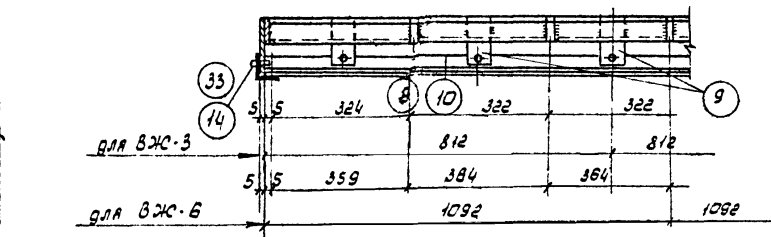


Марка и кол. шт.	мм поз.	Эскиз	Длина мм	кол. шт.	Масса кг.		Примечание		
					шт.	всех марок			
ВЖС-2 шт.2	1	∠40x4	570	2	1,4	2,8	16,13 32,3		
	2	∠40x4	830	2	2,0	4,0			
	3	-45x4,6	500	24	0,28	6,72			
	4	-45x4,6	500	1	0,28	0,28			
	5	Сетка 100x6	0,5 м ²	1	2,0	2,0			
Вес наплавленного металла 2%						0,33			
ВЖС-3 шт.2	6	50x5	1624	2	3,18	6,36	86,0 172,0		
	7	-50x5	860	2	1,8	3,6			
	8	-50x5	850	4	1,7	6,8			
	9	-50x5	99	16	0,13	2,08			
	10	∠50x3	1644	2	3,71	7,42			
	11	-60x4,5	326	130	0,28	37,8			
	12	-60x4,5	326	5	0,28	1,4			
	13	Сетка 10-1-1	1,8 м ²	1	7,7	7,7			
	14	∠50x3	890	2	2,0	4,0			
	15	-40x4	1638	2	2,04	4,04			
	16	-40x4	870	2	1,13	2,26			
	17	Винт М5x22		18	0,05	0,8			
	Вес наплавленного металла 2%							1,74	
	ВЖС-4 шт.1	18	∠40x4	740	2	1,80		3,60	13,34 13,34
		19	∠40x4	470	2	1,14		2,28	
		20	-45x4,6	670	12	0,4		4,8	
		21	-45x4,6	670	1	0,4		0,4	
5		Сетка 100x6	0,5 м ²	1	2,0	2,0			
Вес наплавленного металла 2%						0,26			
ВЖС-5 шт.4	22	∠40x4	870	2	1,62	3,24	12,6 50,4		
	1	∠40x4	570	2	1,4	2,8			
	23	-45x4,6	600	13	0,35	4,4			
	24	-45x4,6	600	1	0,35	0,35			
	5	Сетка 100x6	0,4 м ²	1	1,6	1,6			
Вес наплавленного металла 2%						0,24			
ВЖС-6 шт.2	26	-50x5	2184	2	4,3	8,6	93,0 186,0		
	27	-50x5	760	2	1,5	3,0			
	28	-50x5	750	5	1,47	7,35			
	9	-50x5	99	18	0,2	3,6			
	29	∠60x3	2204	2	5,0	10,0			
	30	-60x4,5	362	150	0,3	45,0			
	31	-60x4,5	362	6	0,3	1,8			
	32	Сетка 10-1-1	2,2 м ²	1	9,0	9,0			
	Вес наплавленного металла 2%							1,81	

2-2

3

поз. 12 31



Продолжение						1249 ² -AP					
ВЖС-6	33	∠50x3	790	2	1,84	3,68					
	34	-40x4	2194	2	2,73	5,46					
	35	-40x4	770	2	1,0	2,0					
	16	Винт М5x22		18	0,05	0,9					
	Вес наплавленного металла						1,81				
Ин. лист						И.Док.м.	Разреш.	Дата	Техническое управление Главволавогтекстроя		
Разраб.						Сухомылов	Лухер		Исполнительная подгруппа с сеткой № 060		
Нач. отд.						Крутяк	Л.		Исполнительная подгруппа с сеткой № 060		
									Лит	Лист	Листов
									Р	30	
									Жалюзиные решетки ВЖС-2 - ВЖС-6		
									Проектно-технологический проект "Пратекстрой" Главволавогтекстроя		

Инв. номер. Подпись и дата
95125 27.04.74

кап. раб. С.

лист 33