

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ

407-3-48/75 407-3-49/75

407-3-108/75 407-3-166/75

407-3-167/75 407-3-168/75

407-3-186/75 407-3-187/75

**ТРАНСФОРМАТОРНЫЕ ПОДСТАНЦИИ
С КАБЕЛЬНЫМИ И ВОЗДУШНЫМИ ВВОДАМИ 6-10 кВ
НА ОДИН И ДВА ТРАНСФОРМАТОРА МОЩНОСТЬЮ ДО 2×630 кВ·А**

Альбом III

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ

Состав проекта

Альбом I. ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ И АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТИ.

Альбом II. СМЕТЫ.

Альбом III. Типовые детали и конструкции

СФ 189-03

Разработаны
Институтом «Гипрокоммунэнерго»
Минжилкомхоза РСФСР

Утвержден и введен в действие
Минжилкомхозом с 1974г.
Приказ №22 от 2 сентября 1974г.

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал
620062, г.Свердловск-62, ул.Чебышевская, 4
Заказ № 2191 Инв. № Сср 189-03 тираж 180
Сдано в печать _____ 198 г цена 0-99

Перечень чертежей

№ п/п	Наименование	№ листа ЛС	№ стр.	№ п/п	Наименование	№ листа ЛС	№ стр.
1	Перечень чертежей	1	2	13	Рама ворот РВ-3 для ворот В-3жс	13	14
2	Детали	2	3	14	Ворота В-2, Монтажная схема, монтажные детали и спецификация материалов	14	15
3	Детали	3	4	15	Ворота В-2. Детали полотна.	15	16
4	Зверь У-1	4	5	16	Детали установки приборов для ворот В-2	16	17
5	Зверь У-2	5	6	17	Рама ворот РВ-2 для ворот В-2	17	18
6	Ворота В-1жс. Монтажная схема, монтажные детали и спецификация материалов.	6	7	18	Вентиляционная жалюзийная решетка ВЖс-1	18	19
7	Ворота В-1жс. Детали полотна	7	8	19	Вентиляционная жалюзийная решетка ВЖс-2	19	20
8	Ворота В-3жс. Монтажная схема, монтажные детали и спецификация материалов	8	9	20	Вентиляционная жалюзийная решетка ВЖс-3	20	21
9	Ворота В-3жс. Детали полотна	9	10	21	Вентиляционная жалюзийная решетка ВЖс-4	21	22
10	Детали установки приборов для ворот В-1жс, В-3жс.	10	11	22	Вентиляционная жалюзийная решетка ВЖс-5	22	23
11	Щекалода фалева и угалки защитные У-1, У-2, У-3	11	12	23	Вентиляционная жалюзийная решетка ВЖс-6	23	24
12	Рама ворот РВ-1 для ворот В-1жс	12	13	24	Вентиляционная жалюзийная решетка ВЖс-7	24	25

Борисов В. В.

Зверев С. В.

Удальцова И. В.

Войткевич В. В.

Королев С. В.

Иванов В. В.

Сидоров В. В.

Гипрокоммунагидропроект

г. Москва

1974

ЕДИНАЯ СЕРИЯ
отдельно стоящих ТП6-Ю/64-0,23кв.

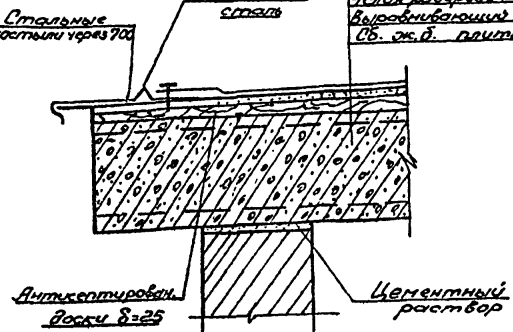
Перечень чертежей

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
407-3-48/75+48/75
407-3-108/75, 186/75, 187/75
407-3-166/75+168/75АЛЬБОМ
IIIЛИСТ
AG-1

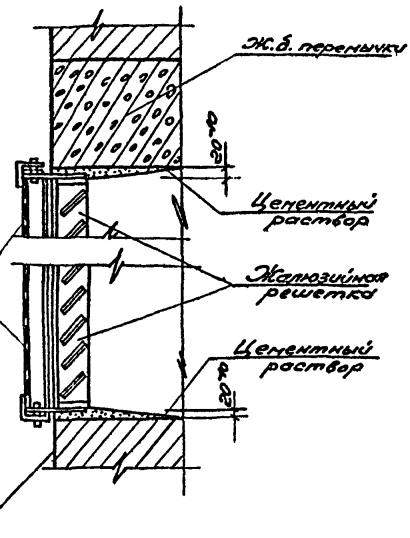
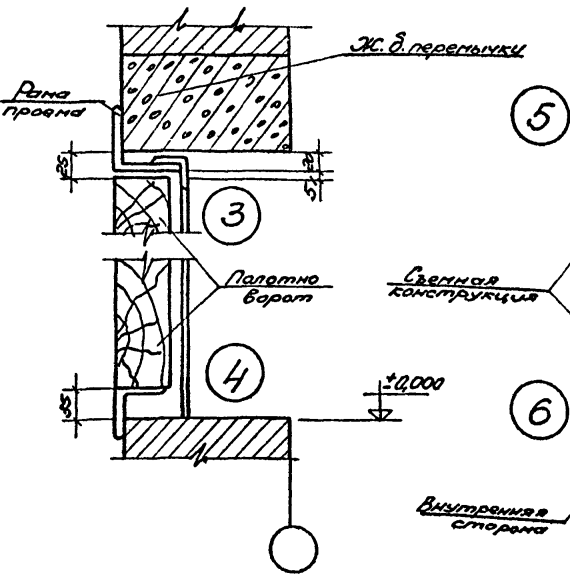
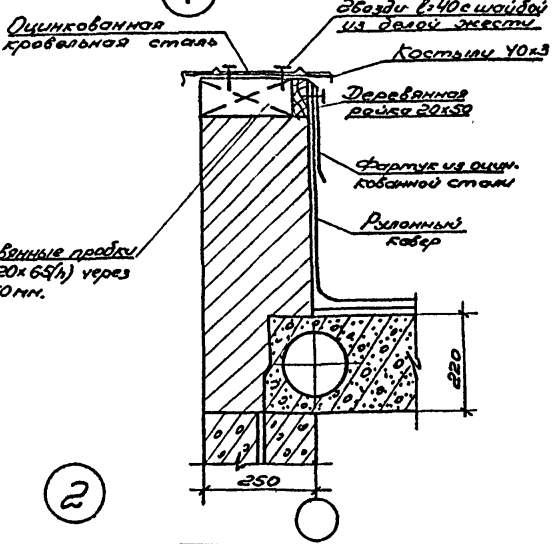
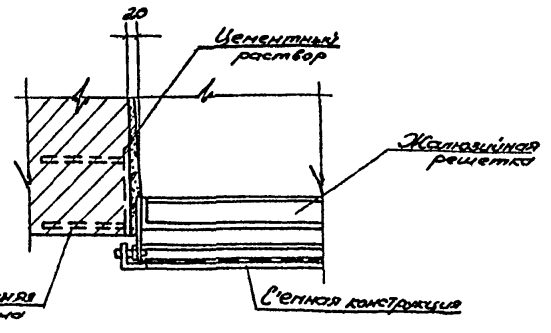
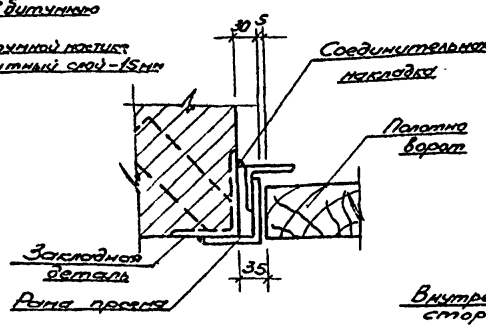
МЖКХ РСФСР
ГИПРОКОМУНЭНЕРГО
Г. МОСКВА

22,6 мм
внутр.
внутр.
внутр.
внутр.
внутр.
внутр.
внутр.
внутр.
внутр.
внутр.

17.10.75 187



Слой графит. вставлен в битумное покрытие
Целая рубероид на битумной мастике
выровнивающий цементный слой - 15 см
0,6 эк. плиты



ЕДИНАЯ СЕРИЯ
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТТ6-Ю04-023кВ

Детали

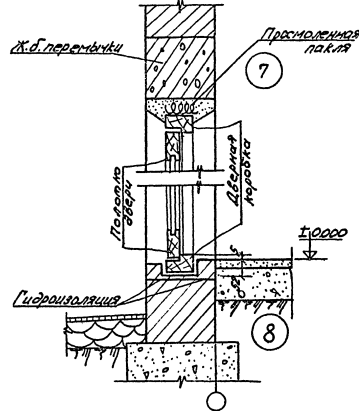
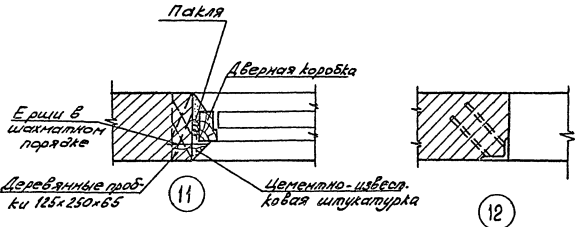
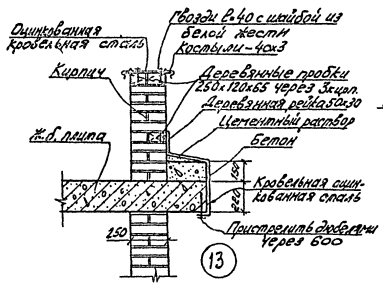
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
407-3-48/75, 49/75, 109/75
407-3-186/75-168/75
407-3-186/75+187/75

АЛЬБОМ
III

ЛИСТ
АС-2

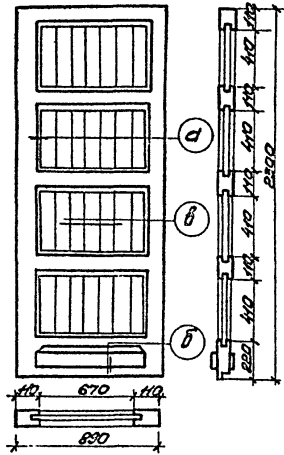
МХКХ РСФСР ГИПРОКОМПЛИЭНЕРГО г. Москва	В. Шибанов	В. Шибанов	В. Шибанов	В. Шибанов	В. Шибанов	В. Шибанов	В. Шибанов
	Инж. Шибанов	Инж. Шибанов	Инж. Шибанов	Инж. Шибанов	Инж. Шибанов	Инж. Шибанов	Инж. Шибанов
	Инж. Шибанов	Инж. Шибанов	Инж. Шибанов	Инж. Шибанов	Инж. Шибанов	Инж. Шибанов	Инж. Шибанов
	Инж. Шибанов	Инж. Шибанов	Инж. Шибанов	Инж. Шибанов	Инж. Шибанов	Инж. Шибанов	Инж. Шибанов
	Инж. Шибанов	Инж. Шибанов	Инж. Шибанов	Инж. Шибанов	Инж. Шибанов	Инж. Шибанов	Инж. Шибанов
	Инж. Шибанов	Инж. Шибанов	Инж. Шибанов	Инж. Шибанов	Инж. Шибанов	Инж. Шибанов	Инж. Шибанов

1974 Единая серия
отдельно стоящих ТП 6-10/94-0,23кв.

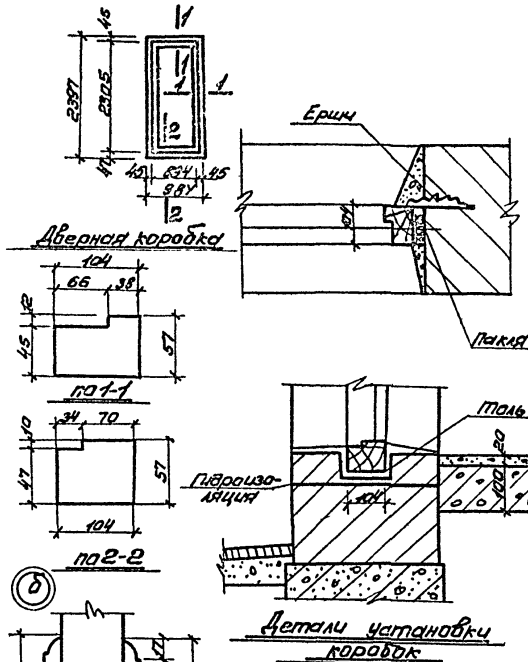
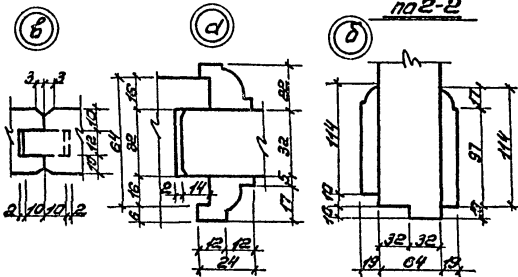


Детали.

Типовой проект 407-3-10/75-10/75 407-3-165/75-10/75 407-3-166/75-10/75	Классификатор II	Лист АС-3
---	---------------------	--------------



Дверь Д-1



Спецификация древесины на один комплект

Сечение в мм	Длина м	Кубатура м ³
Бруски толстого	0,9	0,044
• 70x120	8,2	0,068
• 40x120	12,32	0,059
• 25x120	14	0,0042
Раскладки	9,2	0,0058
Шпалец		0,151

Спецификация металла на один комплект

Наименов. элемента	Марка	ГОСТ	Кол-во
Литцы абверные	ЛНХ30	5088-72	2 правые
Ручки склад на планках	РС-200	5087-72	2
Замок врезной		5089-73	1
Шпирлы	ЛНХ30	1445-70*	4
—	Л5Х30	—	16
—	Л4Х40	—	8

Примечания:

1 Применяемая при изготовлении дверей древесина, а также требования к обработке деревянных элементов дверей должны отвечать ГОСТу 475-70*, Окна и двери деревянные. Технические условия.

2 Соединение обвязок полотен дверей в узлах, а также обвязок с горизонтальными средниками должно осуществляться двойным шпалом.

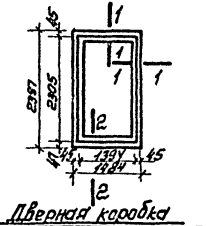
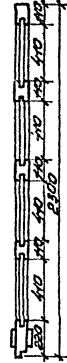
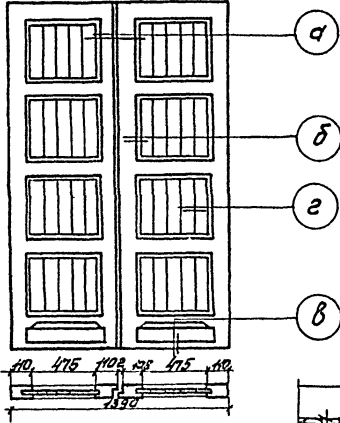
1974 ЕДИНАЯ СЕРИЯ
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП 6-Ю/4-023кВ

Дверь Д-1.

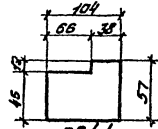
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
407-3-48/75,49/75,101/75
407-3-166/75+168/75
407-3-186/75+177/75.

АЛЬБОМ
III

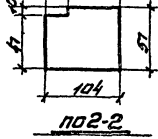
ЛИСТ
АС-4



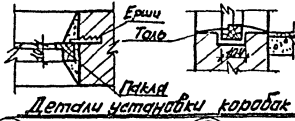
Дверная коробка



по 1-1



по 2-2



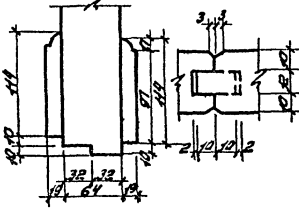
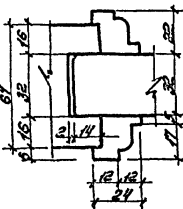
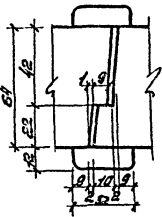
Детали установки коробки

а

б

в

г



Спецификация древесины на 1 комплект

Сечение мм.	Длина м	Кубатура м³
Бруски 70х220	14	0,022
" 70х120	14,0	0,124
" 40х120	17,6	0,085
" 25х120	2,0	0,006
Доски 19х50	4,8	0,005
Раскладки	15,4	0,009
Итого:		0,231

Спецификация металла на 1 комплект

Наименование элемента	Марка	ГОСТ	Кол-во
Петлы абверные	ЛНЦ-80	5089-72	4 (включая запорные)
Ярлы складывающиеся	РС-200	5087-72	2
Шпильки абверной	ШК	5080-73	1
" "	ШЗ	" "	1
Замок абверной		5089-73	1
Шпирты	МХ15	МХ5-70*	12
"	МХ30	" "	14
"	РБх30	" "	32
"	РЧх10	" "	8

Примечания:

«Применяемая при изготовлении абверов древесина, а также требования к обработке деревянных элементов абверов должны отвечать ГОСТу 475-70*.
 *Длина и абвера деревянные. Технические условия.»
 2.Соединение обвязок полотен абверов в углах, а также обвязка с горизонтальными средниками должны осуществляться двойным шпилем.

ДИПРОДУКЦИОНЕРТО
С МОСКВА
г. Москва
Г.П. Рубин
Зайс-Гайд
Д.В. Шихов
Л.А. Шихов
М.А. Шихов
Н.А. Шихов
С.А. Шихов
Г.А. Шихов
В.А. Шихов
И.А. Шихов
К.А. Шихов
Л.А. Шихов
М.А. Шихов
Н.А. Шихов
О.А. Шихов
П.А. Шихов
Р.А. Шихов
С.А. Шихов
Т.А. Шихов
У.А. Шихов
Ф.А. Шихов
Х.А. Шихов
Ц.А. Шихов
Ч.А. Шихов
Ш.А. Шихов
Щ.А. Шихов
Ъ.А. Шихов
Ы.А. Шихов
Э.А. Шихов
Ю.А. Шихов
Я.А. Шихов

1974 ЕДИНАЯ СЕРИЯ
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП 6-10/04-023к В

Дверь Д-2.

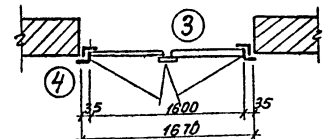
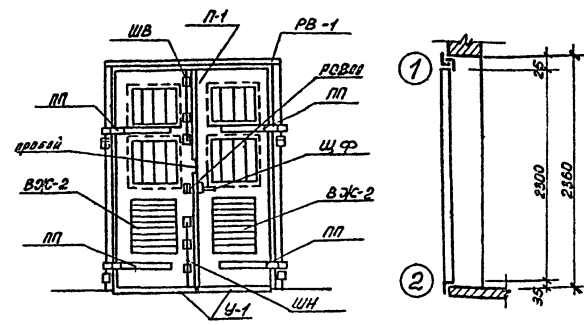
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
407-3-48/75, 49/75, 101/75
407-3-166/75, 168/75
407-3-186/75, 187/75

АЛЬБОМ III

ЛИСТ AC-5

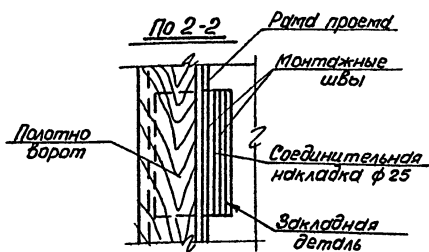
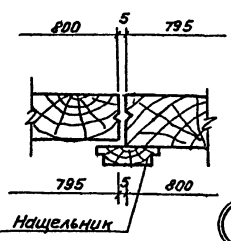
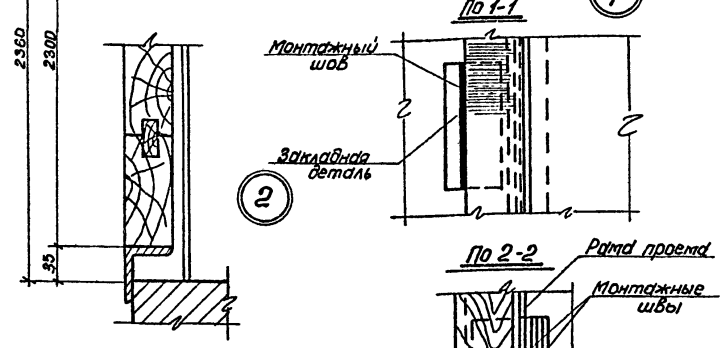
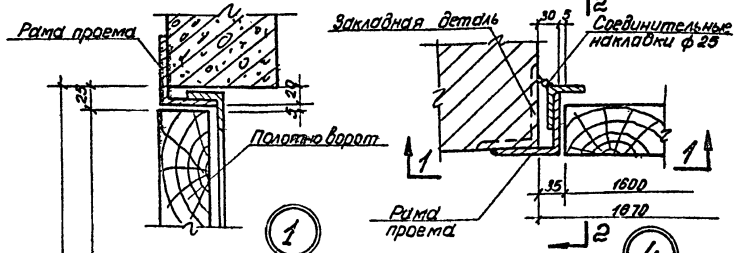
МЖК РСФСР
 ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
 ТЕПЛОТЕХНИКИ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ
 г. МОСКВА
 1974
 Проект № 407-3-48/75, 49/15/108/75
 407-3-106/195/161/75
 407-3-186/176, 177/75

17.10.73 (в.к.)



Спецификация металла на 1 ворота В-10к

Марка элем.	Наименование элемента	Ед. изм.	кол.	Вес, кг	
				1 элем.	Общий
П-1	Полотно	компл.	1	197	197
РВ-1	Рама проема	шт.	1	77,0	77,0
ВЗК-2	Жалюзийная решетка	шт.	2	16	32
Ч-1	Челнок	"	2	3,0	6,0
ПП	Петля подгибная	"	4	8,6	34,4
ШВ	Шпингалет верхний	"	1	2,9	2,9
ШН	" нижний	"	1	3,0	3,0
ЩФ	Щекотка фалевая	"	1	3,9	3,9
	Пробой	"	2	0,12	0,24
	Шуруп А4 х 50 ГОСТ 1145-70*	"	48	—	0,9
	" А6 х 50 "	"	30	—	0,26
	" А5 х 40 "	"	38	—	0,16
	Ручка РР ВВВ ГОСТ 5087-72	"	1	—	—
	Шуруп А4 х 40 ГОСТ 1145-70*	"	4	—	0,02



Примечание:

Настоящий лист рассматривать совместно с листами АС-7), АС-10) ÷ АС-12.

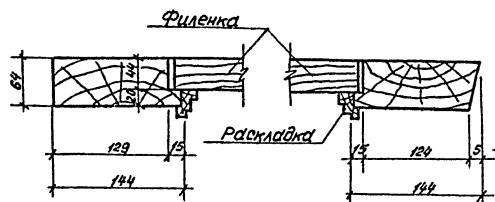
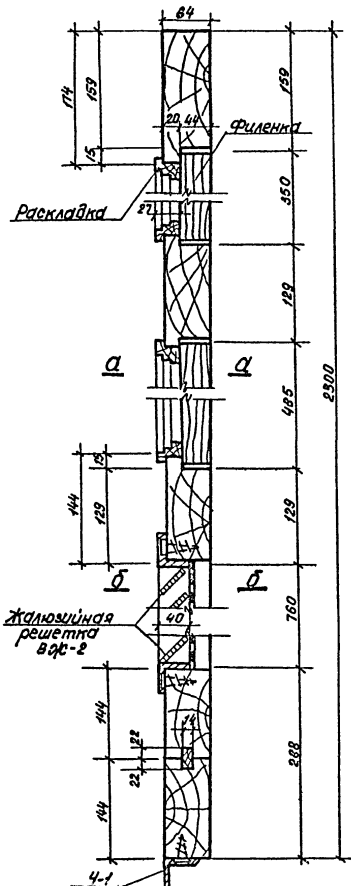
ЕДИНАЯ СЕРИЯ
 ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП 6-10/04-023 В7

Ворота В-10к
 Монтажная схема, монтажные детали
 и спецификация материалов.

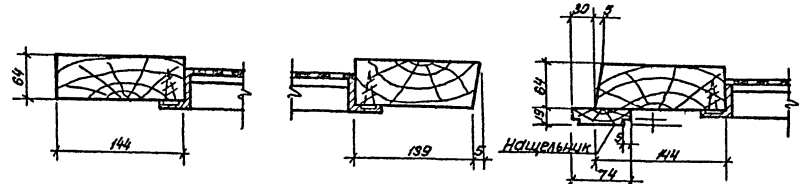
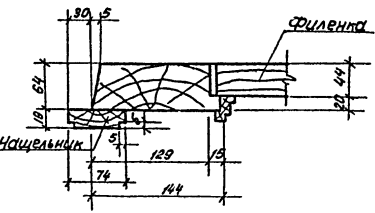
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 407-3-48/75, 49/15/108/75
 407-3-106/195/161/75
 407-3-186/176, 177/75

АЛЬБОМ ЛИСТ
 III АС-6

МЖКХ РСФСР ПИПРОЕКТИЗМЭНЕРГО С МОСКВА	Директор:	Инженер-проектировщик:	Инженер-проектировщик:	Инженер-проектировщик:	Инженер-проектировщик:	Инженер-проектировщик:
	Маслов В.А.	Мухоморова Г.В.	Мухоморова Г.В.	Мухоморова Г.В.	Мухоморова Г.В.	Мухоморова Г.В.
	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.
	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.
	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.

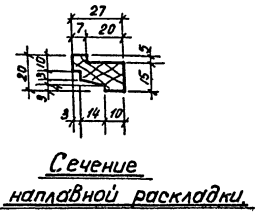


Сечение а-а



Сечение б-б

Примечания:
 1. Расположение ворот см. на листе АС-3 альбома I.
 2. Конструкцию рамы ворот РВ-1 см. лист АС-12 настоящего альбома.



Сечение нащельной раскладки

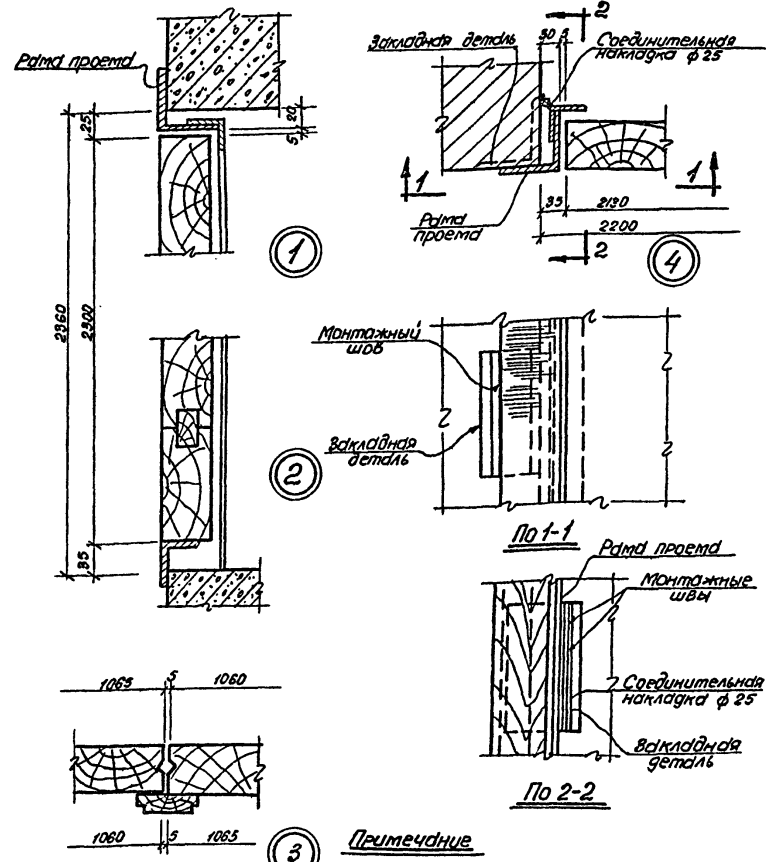
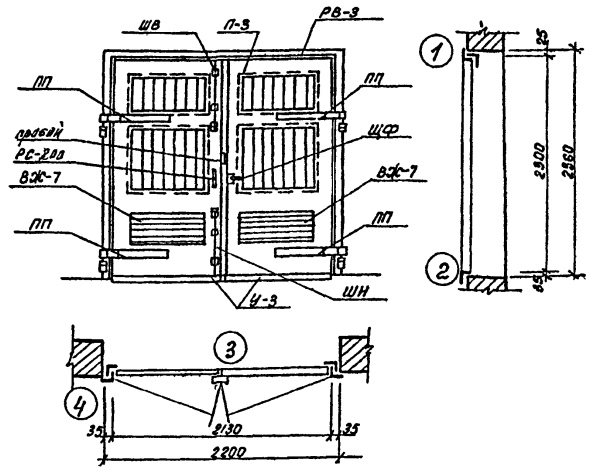
1974 ЕДИНАЯ СЕРИЯ
 ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТПБ-Ю/04-023 КВ

Ворота В-10%.
 Детали полотна.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 АЛЬБОМ III

ЛИСТ АС-7

17.10.73 кв.



Спецификация материалов на 1 ворота В-3Ж.

Марка элем.	Наименование элемента	Ед. изм.	кол.	Вес кг	
				элемент	общий
л-3	Полотно	компл.	1	166	166
рв-3	Рамка проема	шт.	1	83,0	83,0
вж-7	Фаслаозионная решетка	шт.	2	20,2	40,4
и-3	Узелок	"	2	4,0	8,0
пп	Петля подвижная	"	4	8,6	34,4
шв	Шпингалет верхний	"	1	2,9	2,9
шин	" нижний	"	1	3,0	3,0
цуф	Щеткодержатель	"	1	3,9	3,9
	Пробой	"	2	0,12	0,24
	Шпирюль в 50 ГОСТ 1145-70	"	20		0,32
	" 1,8 x 50 "		30		0,26
	" 1,5 x 40 "		37		0,18
	Ручка РС 200 ГОСТ 5087-72		1		
	Пружина Аж 40 ГОСТ 1145-70*		4		0,02

Примечание

Настоящий лист рассмотреть совместно с листами АС-9 ÷ АС-11, АС-13

МКХ РСФР
 ГИПРОКОМУНИЧЕНЕ РГО
 г МОСКВА
 Шредер
 Ред. группы
 Исполнитель
 Шведерин
 План
 Л. Шек. ин-ста
 Пач. тех. отв.
 Г. Шек. пр-ста
 М. Шек.
 Валентина
 Валентова

1974

ЕДИНАЯ СЕРИЯ
 ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП 610/0,4-0,23 кв

Ворота В-3Ж.
 Монтажная схема, монтажные детали
 и спецификация материалов.

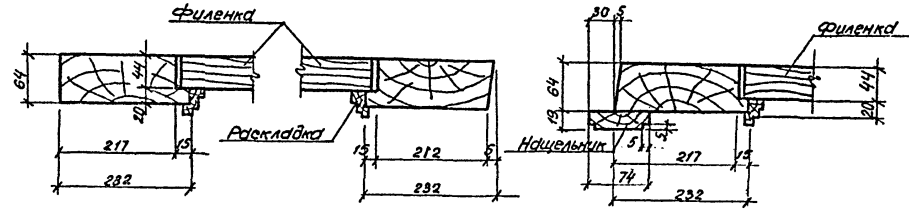
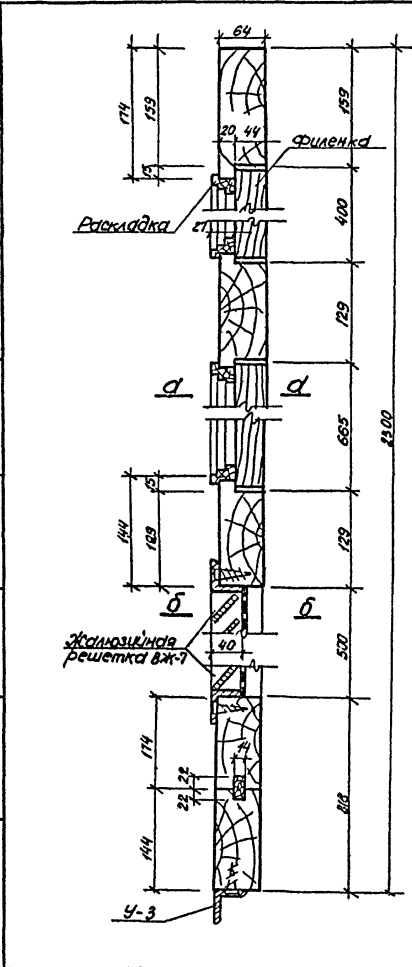
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 407-3-48/75,49/75,10/75
 407-3-166/168/75
 407-3-186/187/75

АЛЬБОМ III

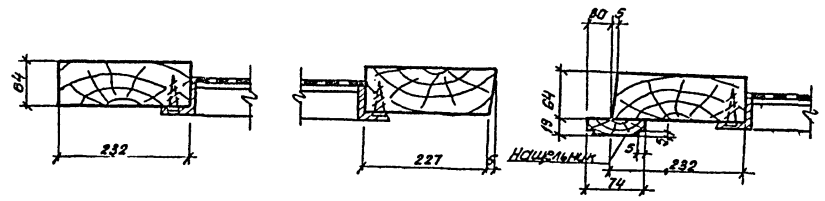
ЛИСТ АС-8

M 1:5

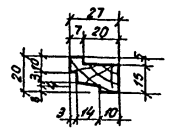
МЖК Х РСФСР ГИПРОКОММУНАЭРО г. МОСКВА	Гл. инж. ин.-та Израй. тех. отд.	Швейдер В. С. Шейденко	Рис. инженер И. С. Шейденко	Рис. архитектор В. С. Шейденко	Рис. архитектор В. С. Шейденко
	Гл. инж. пр.-та Нач. отдела	Шейденко И. С. Шейденко	Шейденко И. С. Шейденко	Шейденко И. С. Шейденко	Шейденко И. С. Шейденко



Сечение д-д



Сечение б-б



Сечение
направной раскладки.

Примечания.

1. Расположение ворот см. на листе АС-3 альбома I.
2. Конструкция рамы ворот РВ-3 см. лист АС-13 настоящего альбома.

1974 **ЕДИНАЯ СЕРИЯ**
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП 6-10/0,4-0,23 кв

Ворота В-3ж.
Детали полотна.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
407-3-168/75-168/75
407-3-166/75-168/75

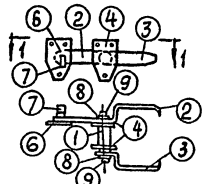
АЛЬБОМ
III

ЛИСТ
АС-9

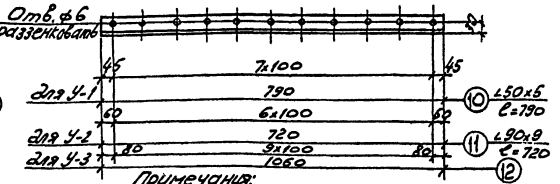
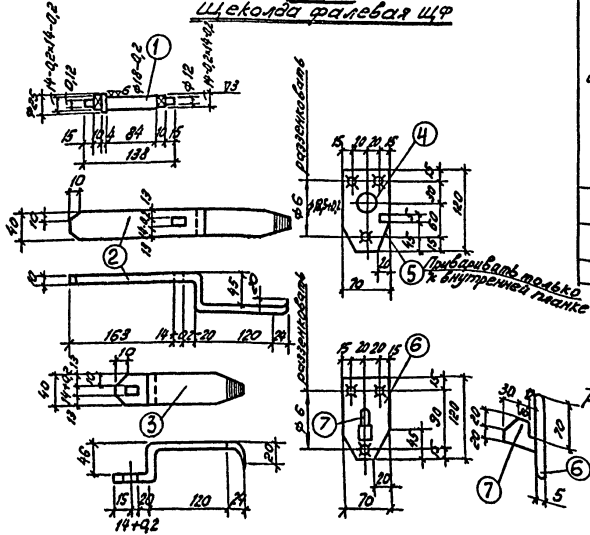
Спецификация стали на 1 штуку каждой марки

Сталь марки 6 Ст3 К12

Марка	№ ст. дет.	Сортамент	Длина		Вес кг.		Марка	Примечания	
			мм	шт.	шт.	всех			
ЩФ	1	φ28	140	1	0,68	0,68	3,9	Мех. обработка с 27315 обработана —	
	2	-40x10	400	1	1,26	1,26			
	3	-40x10	250	1	0,79	0,79			
	4	-70x5	120	2	0,33	0,66			
	5	-10x5	10	1	—	0,01			
	6	-70x5	120	1	0,33	0,33			
	7	-40x10	52	1	0,16	0,16			
	8	Шайба 12		2	0,01	0,02			ГОСТ 1871-68*
	9	Гайка М12		2	0,01	0,02			
У-1	10	Л50x5	790	1	3,0	3,0	3,0		
У-2	11	Л90x9	720	1	8,8	8,8			
У-3	12	Л50x5	1060	1	4,0	4,0			



По 1-1
Щеклада фалевая ЩФ



Примечания:
 1. Отверстия сверленые.
 2. Штурупы 15x40 ГОСТ 1145-70* предусматривены в общих спецификациях материалов на ворота. М 1:10 М 1:5

МАЖХ РСФСР
 ГИДРОМАШИНОСТРОЕНИЕ
 г. Москва

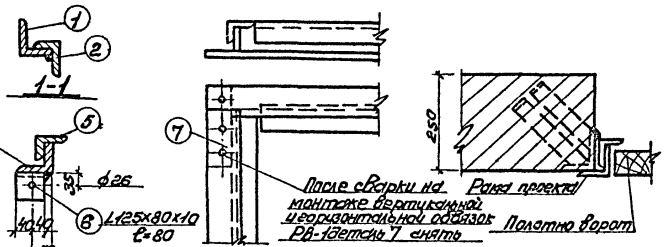
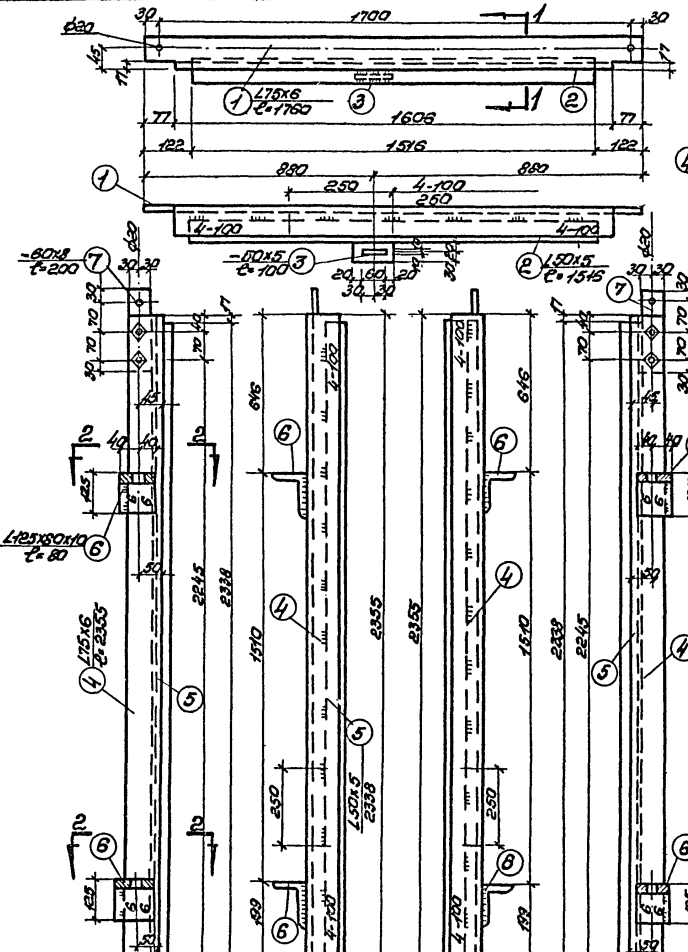
1974

Единая серия
 отдельно стоящих ТПБ-10/Р, 4-023x6.

Щеклада фалевая и уголки
 защитные У-1; У-2; У-3.

Типовой проект
 407-3-48/75, 49/75, 108/75
 407-3-155/75-163/75
 407-3-85/75; 187/75

Альбом
 Лист
 АС-11



Сварное соединение элементов рамы Деталь заделки закладных элементов в кладку

Спецификация стали на 1 раму

Сталь марки Вст 3кп2							
Марка	№ дет.	Профиль	Длина	кол. шт.	Вес в кг		Примечание
					1шт	всех	
РВ-1	1	L 75x6	1760	1	122	122	770
	2	L 50x5	1516	1	57	57	
	3	-50x5	100	1	0,2	0,2	
	4	L 75x6	2355	11	16,5	33,0	
	5	L 50x5	2338	2	9,0	18,0	
	6	L 125x80x10	80	4	1,2	4,8	
	7	-60x6	200	2	0,8	1,6	
Натавленный металл 2%						15	

Примечания:

1. Все неизомеченные на чертеже сварные швы считать толщиной 4мм.
 2. Перед установкой рамы в проем элементы рамы собирают в горизонтальном положении на монтажных болтах ф 18мм, временно раскрываются в нижней части рамы и после проверки правильности размеров и прямоугольности рамы приваривают друг к другу сварными швами.

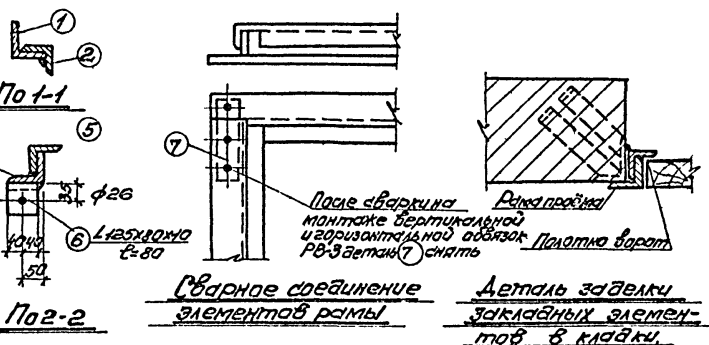
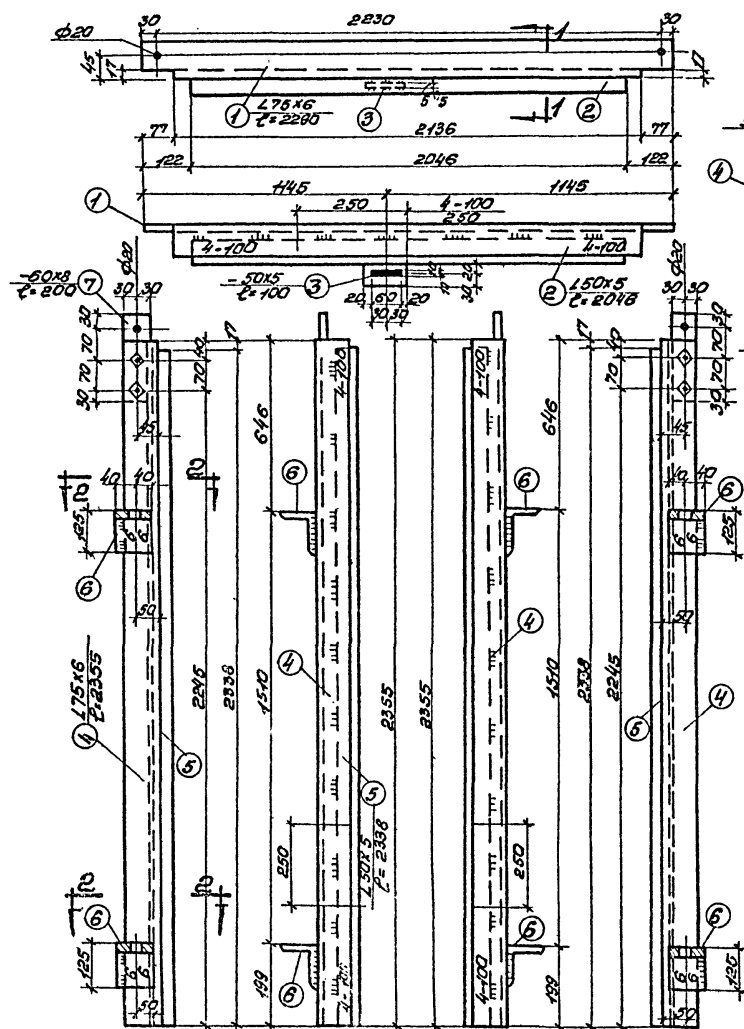
МЖХ РСФСР
ГИПРОМИНИЗЕРО
 С МОСКВА

1974 **ЕДИНАЯ СЕРИЯ**
 ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП 6-10/04-023 кв

Рама ворот РВ-1
 для ворот В-13к

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 407-3-48/75, 49/75, 109/75
 407-3-156/75 - 161/75
 407-3-186/75 - 187/75

АЛЬБОМ **Л**
Л ЛИСТ **ЛС**
12



Спецификация стали на 1 раму

Марка		№ вет.	Профиль	Длина	кол. шт.	Вес в кг		Примечания
						шт.	Марки	
РВ-3	1	1	L75x6	2230	1	15.8	15.8	830
	2	1	L50x5	2046	1	7.7	7.7	
	3	1	-50x5	100	1	0.2	0.2	
	4	1	L78x6	2355	1	16.8	16.8	
	5	2	L50x5	2338	2	9.0	18.0	
	6	4	L125x80x10	80	4	1.2	4.8	
	7	2	-60x8	200	2	0.8	1.6	
						Наплавленный металл 2%		1.9

Примечания:

1. Все необозначенные на чертеже сварные швы считать толщиной $t = 4$ мм.
2. Перед установкой рамы в проем элементы рамы, расположенные в горизонтальном положении на монтажных болтах $\phi 18$ мм, временно раскрываются в нижней части рамы и после проверки правильности размеров и прямоугольности рамы, приваривают друг к другу сварными швами.

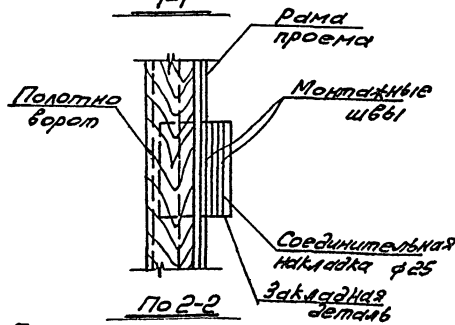
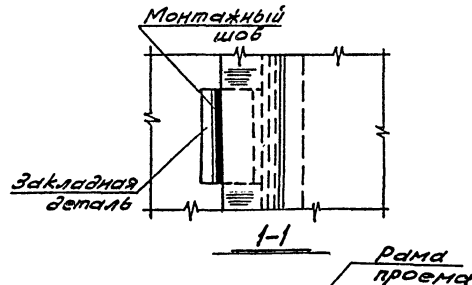
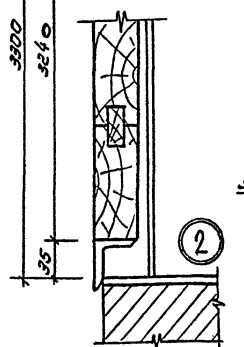
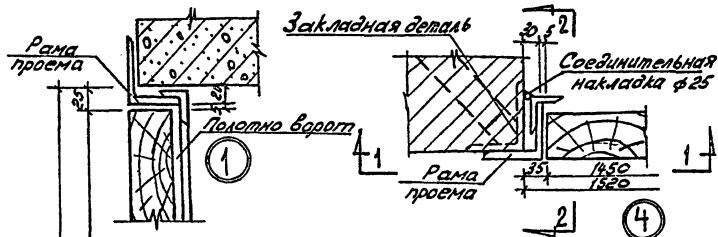
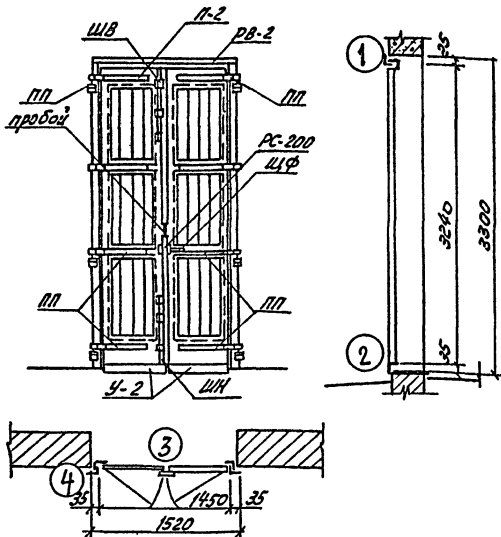
МЖК РСФСР
ГИПРОКОМУНЭНЕРГО
г. МОСКВА

Ведомо
в орточасо

Рук. проекта
Инженер
Лепинин
В.А.

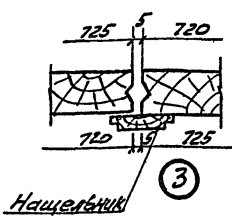
Проверил
Инженер
Куликов
В.И.

Утвердил
Инженер
Куликов
В.И.



Спецификация металла на один ворота В-2

Марка элем.	Наименование элемента	Ед. измер.	Кол-во элем.	Вес в кг
П-2	Полотно	компл.	1	175,0
РВ-2	Рама проема	шт.	1	132,0
У-2	Урлок	"	2	8,8
ПП	Пемля подбивная	"	8	8,6
ШВ	Шпингалет верхний	"	1	29
ШН	" нижний	"	1	3,0
ШФ	Шкала фалева	"	1	3,9
	Пробой	"	2	0,12
	Шпилька А8х50 ГОСТ 1145-78	"	48	—
	" А6х50	"	30	—
	" А5х40	"	33	—
	Рычаг РС-200 ГОСТ 5087-77	"	1	—
	Шпилька А8х50 ГОСТ 1145-78	"	4	—



Примечание:
1. Настоящий лист рассматривать совместно с листами АС-15:АС-17. АС-11.
М 1: 40:10

МЖК РСФР
ГИПРОКОМУНЭНЕРГ
Г. МОСКВА

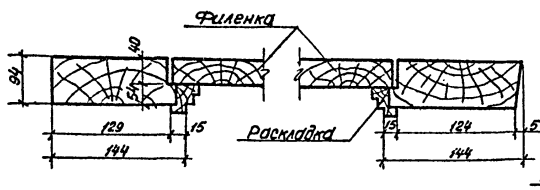
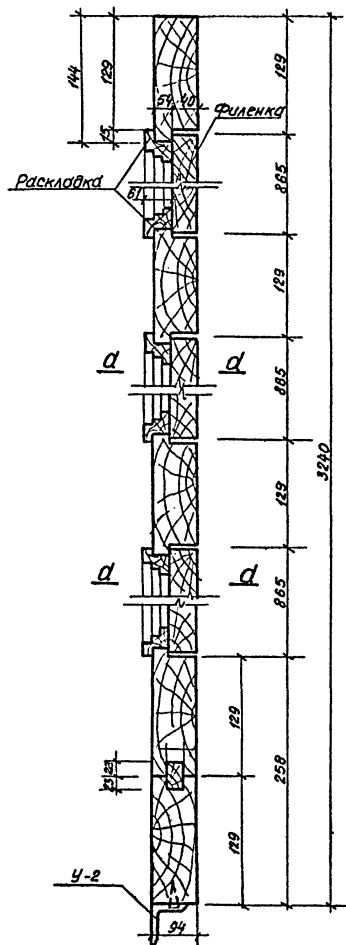
1974

Единая серия
отдельно стоящих ПГБ-10/04-023кВ

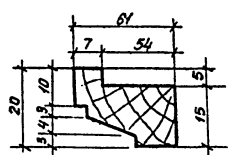
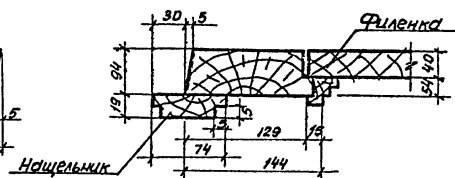
Ворота В-2.
Монтажная схема, монтажные
детали и спецификация материалов

Типовой проект
107-3-10/15 107-3-10/15
107-3-10/15 107-3-10/15

Альбом Лист
III AC-14



Сечение а-а



Сечение наплавной раскладки

Примечания:

1. Расположение ворот см. на листе АС-3 альбома I.
2. Конструкцию рамы ворот ВВ-2 см. лист АС-17 настоящего альбома.

МДХХ РСФСР ГИПРОКОМУНАЭНЕРГО г. МОСКВА	Д. инж. ин.-рад	Шрейбер	Инж. вратель	Василин
	Нач. тех. отд.	Войсеньев	Исполнитель	Вартамова
	Д. инж. пр.-рад	Шестакович		
	Нач. отдела	Лавров		

1974 **ЕДИНАЯ СЕРИЯ**
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП 6-10/44-023 к.В.

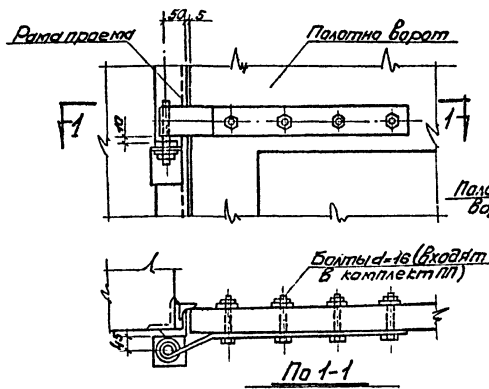
Ворота В-2.
Детали полотна.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
407-3-48/75, 49/75, 49/75
407-3-166/75, 168/75,
407-3-186+187/75

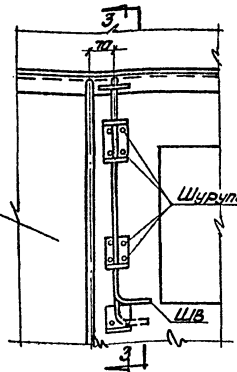
АЛЬБОМ
III

ЛИСТ
АС-15

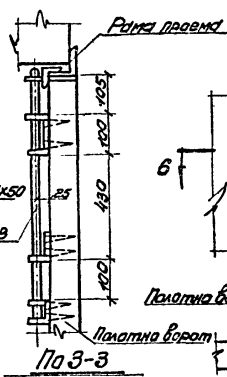
М 1:5.



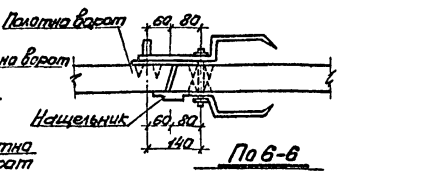
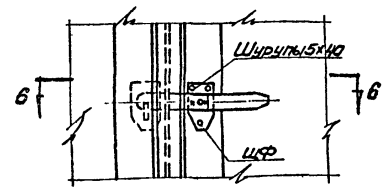
По 1-1
Установка верхней петли ПП
(вид снаружи).



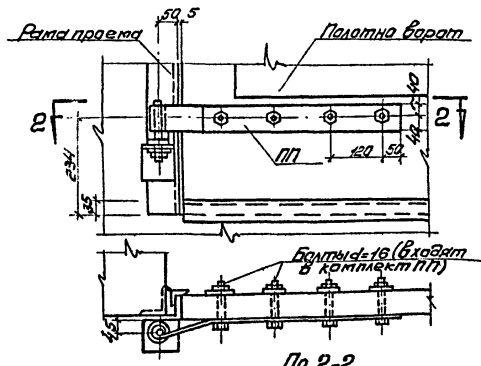
Установка верхнего шпингалета ШВ
(вид изнутри).



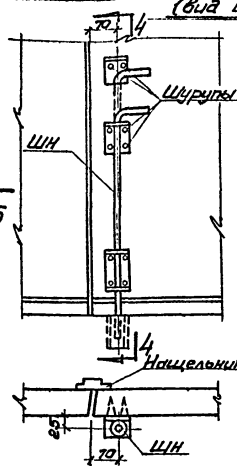
По 3-3



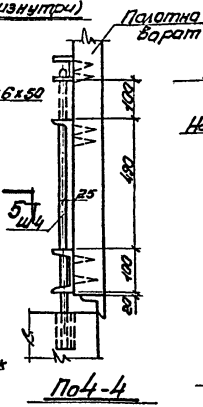
Установка щекамы фелевой ЩФ
(вид снаружи).



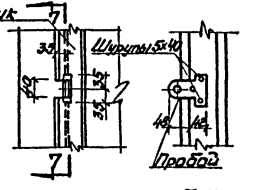
По 2-2
Установка нижней петли ПП
(вид снаружи).



По 5-5
Установка нижнего шпингалета ШН
(вид изнутри).



По 4-4



Установка пробоя
(вид снаружи).

По 7-7

М.Ж.Х. РСФСР
ГИПРОКОМУНЭНЕРГО
Г. МОСКВА

Исполнитель: Шрейбер
Над. тех. отв.: Шрейбер
Над. стр. отв.: Шрейбер
Над. отв. на стр.: Шрейбер

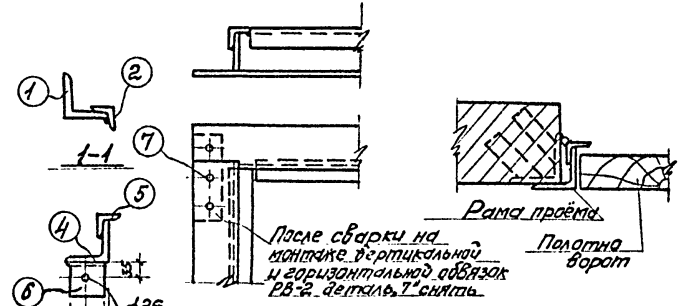
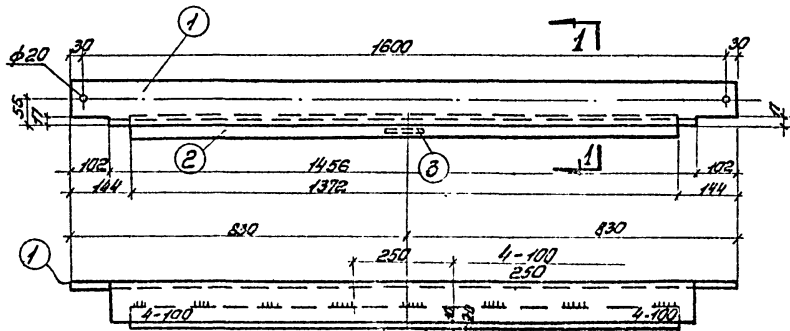
Руководитель: Шрейбер
Специалист: Шрейбер
Классификация: Шрейбер

1974 ЕДИНАЯ СЕРИЯ
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП 6-10/04-023к.В

Детали установки
приборов в ворот В-2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
407-3-48/75, 49/75, 01/75
407-3-165/75, 407-3-168/75
407-3-166/75, 187/75

АЛЬБОМ III ЛИСТ AC-16



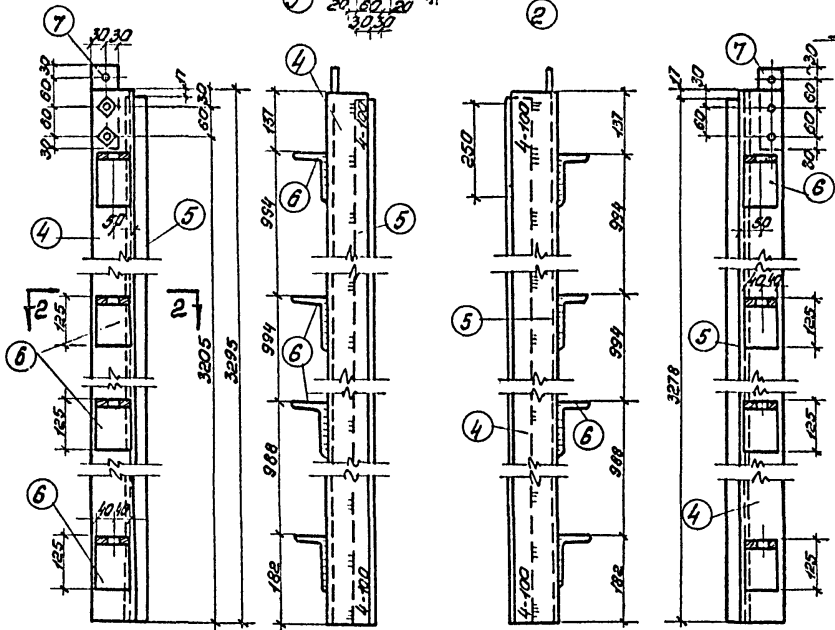
Сборное соединение элементов рамы Деталь заделки закладных элементов в кладку.

2-2 Спецификация стали на 1 раму. Сталь марки В Ст.кп.2.

Марка	N дет.	Профиль	Длина	Кол. шт.	Всех шт.	Вес кг	Марка	Примечан.
В-2	1	L100x7	1600	1	18,0	18,0	1320	
	2	L50x5	1372	1	5,0	5,0		
	3	-50x5	100	1	0,2	0,2		
	4	L100x7	3295	2	35,6	71,2		
	5	L50x5	3278	2	12,3	24,6		
	6	L125x80x10	80	2	1,2	2,4		
	7	-60x8	180	2	0,7	1,4		
Наплавленный металл 2%						20		

Примечания:

1. Все необозначенные на чертеже сварные швы считать толщиной $t=4$ мм.
2. Перед установкой рамы в проем элементы рамы собирают в горизонтальном положении на монтажных болтах $\phi 18$ мм, временно раскрепляются в нижней части рамы и после проверки правильности размеров и прямоугольности рамы привариваются друг к другу сварными швами.



М.ХХХ РСФСР
ГИПРОКОМУНАРНОГО
Г. МОСКВА

Г. ШРЕДЕР
Г. ВОЙСАРОВ
Г. ШЕСТЕРНОВ
Г. КЛАН

В. ВАВИНО
В. ВОЛГАНОВ

А. А. А.

Г. Г. Г.

Д. Д. Д.

Е. Е. Е.

Ж. Ж. Ж.

З. З. З.

И. И. И.

К. К. К.

Л. Л. Л.

М. М. М.

Н. Н. Н.

О. О. О.

П. П. П.

Р. Р. Р.

С. С. С.

Т. Т. Т.

У. У. У.

Ф. Ф. Ф.

Х. Х. Х.

Ц. Ц. Ц.

Ч. Ч. Ч.

Ш. Ш. Ш.

Щ. Щ. Щ.

Ъ. Ъ. Ъ.

Ы. Ы. Ы.

Ь. Ь. Ь.

Э. Э. Э.

Ю. Ю. Ю.

Я. Я. Я.

1974 ЕДИНАЯ СЕРИЯ
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП 6-Ю/04-023к.В

Рама ворот В-2
для ворот В-2.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
407-3-48/75 49/75 108/75
407-3-166/75 - 168/75
407-3-186/75 187/75

АЛЬБОМ III

ЛИСТ АС-17

Спецификация:

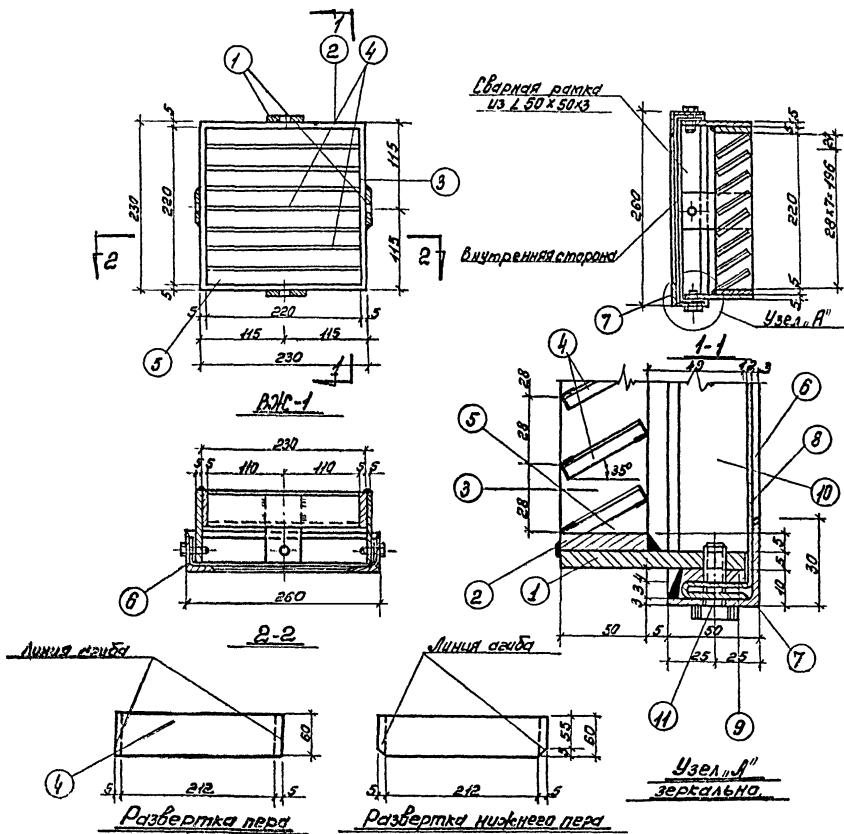
Сталь марки ВСт3кп2

Марка	Поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес в кг шт.вес	Примеч.	
ВСт-1	1	-50x5	99	4	0,13	0,52	
	2	-50x5	230	2	0,45	0,9	
	3	-50x5	220	2	0,43	0,86	
	4	-60x1,5	222	7	0,25	1,75	
	5	-60x1,5	222	1	0,23	0,23	
	6	L50x50x3	260	2	0,6	1,2	9,0
	7	L50x50x3	280	2	0,6	1,2	
	8	Сетка №10-1-1	0,1	1	0,12	0,12	
	9	-40x4	254	2	0,32	0,64	
	10	-40x4	240	2	0,3	0,6	
	11	Винт М5x22	4	0,03	0,12		
Вес наплавленного металла						0,92	

Примечания:

1. Отверстия под винты М5 с нарезкой.
2. Сварные швы толщ. 5 мм за исключением первого, которые привариваются швом 2 мм.
3. Варить тонким электродом с обратной режим сварки танкоплавных элементов.
4. Вся поверхность вентиляционной жалюзийной решетки зачищается, грунтуется и окрашивается масляной краской за 2 раза.
5. Крепление решетки на место см. установку закладных деталей.

М1:5; 1:2



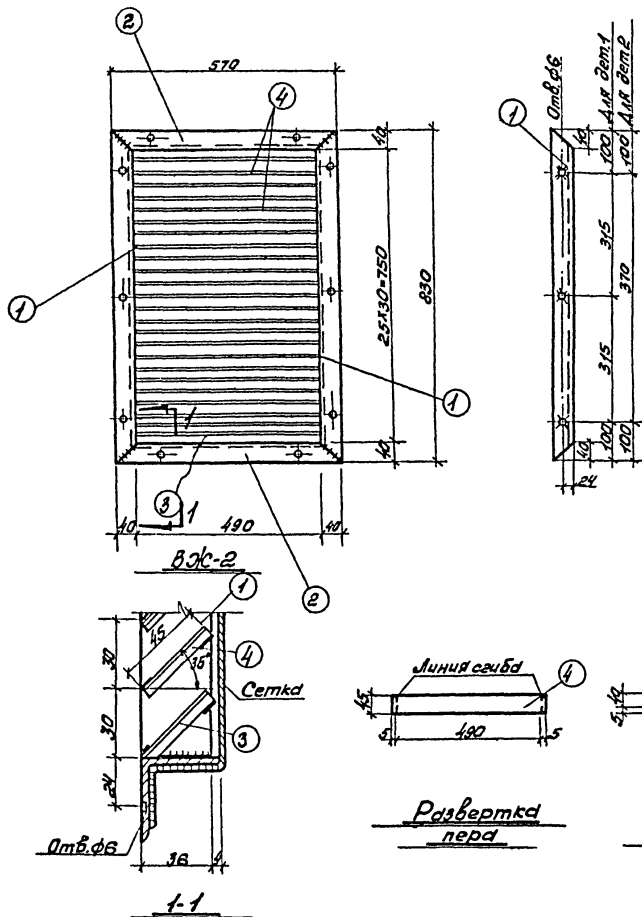
ЕДИНАЯ СЕРИЯ
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП 6-10/04-02ЭК В

Вентиляционная жалюзийная
решетка ВЖ-1

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
407-3-18/25, 49/15, 12/15
407-3-18/15, 16/15
407-3-18/15, 18/15

АЛЬБОМ
III

ЛИСТ
АС-18



Спецификация								
Сталь марки Вст.З.п.2								
Марка	№ сб. дет.	Профиль	Длина мм.	кол-во шт.	Вес к.			Примеч.
					1шт.	Всех	Марки	
ВЖ-2	1	Л40x4	830	2	2,0	4,0	16,0	
	2	Л40x4	570	2	1,4	2,8		
	3	-45x1,5	500	1	0,28	0,28		
	4	-45x1,5	500	24	0,28	6,72		
	5	Сетка 10х10-6	0,5 м ²	1	2,0	2,0		
	Вес наплавленного металла 2%					0,3		

Примечания:

1. Отверстия фб сверляные раззенкованные с одной стороны.
2. Сварные швы толщиной 5 мм, за исключением перьеф которые привариваются швом 2.
3. Сварить тонким электродом, соблюдая режим сварки тонколистовых элементов.
4. Вся поверхность вентиляционной жалюзийной решетки зачищается, грунтуеться и окрашивается масляной краской за два раза.
5. Решетка ВЖ-2 (для ворот В-10к) крепится шурупами.

М-110; 1:2

1974

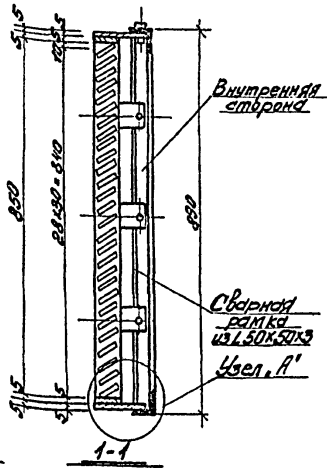
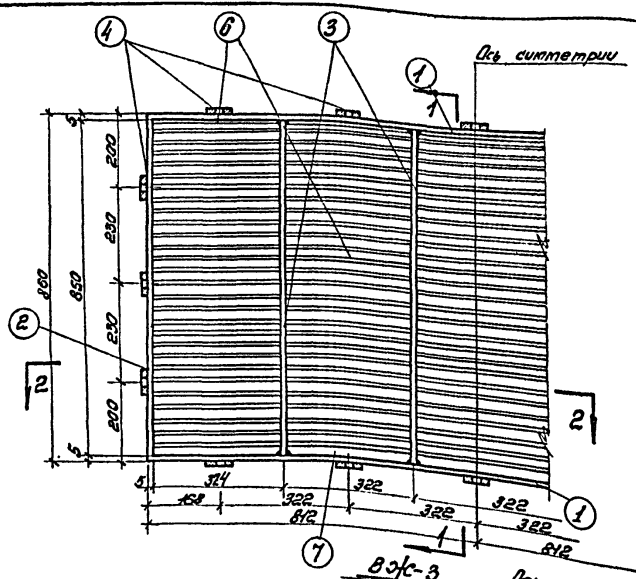
ЕДИНАЯ СЕРИЯ
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП 6-10/04-02ЗК В

Вентиляционная жалюзийная
решетка ВЖ-2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ,
407-3-48/75, 49/75, 10/75,
407-3-166/75-168/75,
407-3-186/75-187/75

АЛЬБОМ
III

ЛИСТ
AG-19

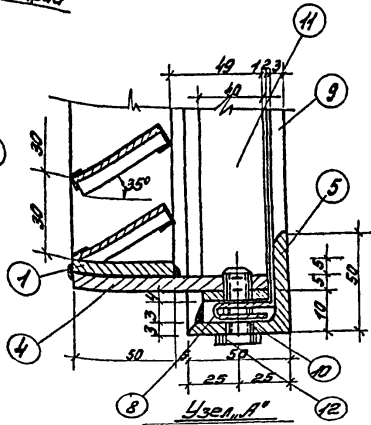
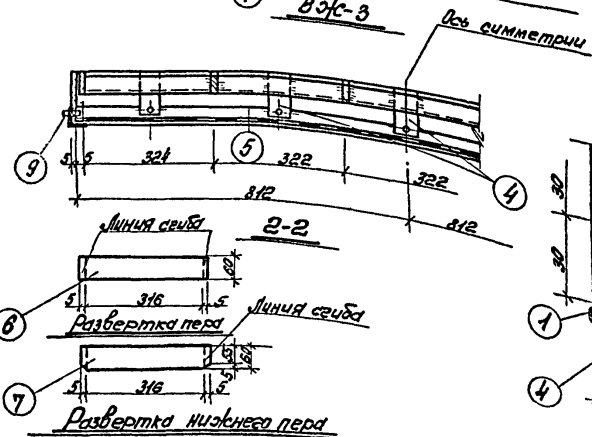


Спецификация

Сталь марки В ст3 кп2.

Марка	Поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес в кг	Примечания
					Длина Вес	
ВЭЭС-3	1	-50x5	1629	2	3,18	0,36
	2	-50x5	880	2	1,8	3,6
	3	-50x5	850	4	1,7	6,8
	4	-50x5	99	16	0,13	2,08
	5	L50x50x3	1644	2	3,71	7,42
	6	-60x1,5	326	13,6	0,28	3,78
	7	-60x1,5	326	5	0,28	1,4
	8	Сетка М10+1	1,8м ²	1	7,7	7,7
	9	L50x50x3	890	2	2,0	4,0
	10	-40x4	1638	2	2,02	4,04
	11	-40x4	870	2	1,13	2,26
	12	Винт М5х82	—	16	0,05	0,8

Вес нержавеющей стали 2% 1,74



Примечания:

1. Отверстия под винты М5 с нарезкой.
2. Сварные швы толщиной 6мм, за исключением перьев, которые привариваются швом 2мм.
3. Варить тонким электродом, обратной режим сварки тонколистовых элементов.
4. Вся поверхность вентиляционной эфамозидной решетки зачищается, грунтуется и окрашивается масляной краской за 2 раза.
5. Крепление решетки на месте см. установку накладных деталей.

М.ХХ РСФСР
ГИПРОКОММУНИКАЦИОННО-ТЕЛЕГРАФИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ Ц.С.С.С.Р.
Г.МОСКВА

Всего 4
Всего 4
Всего 4
Всего 4
Всего 4
Всего 4
Всего 4
Всего 4
Всего 4
Всего 4
Всего 4
Всего 4

1974
ЕДИНАЯ СЕРИЯ
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП 6-10/04-02ЭВ

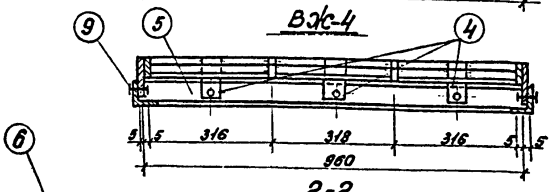
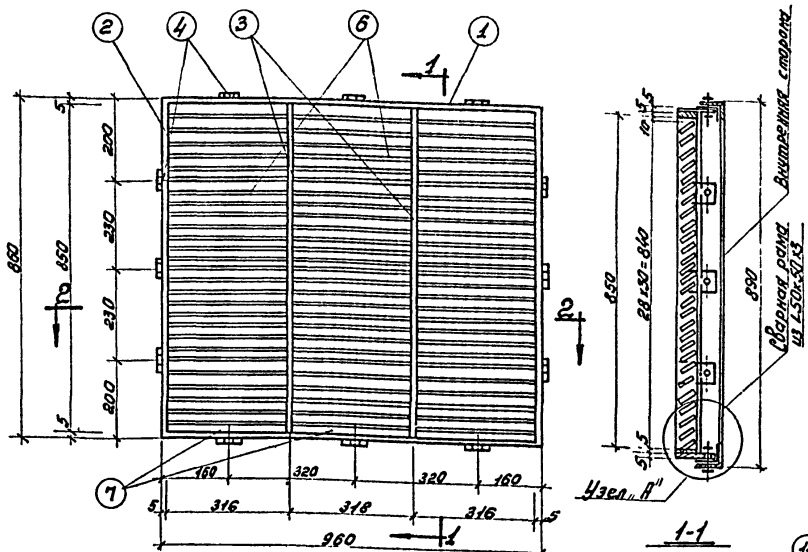
Вентиляционная эфамозидная
решетка ВЭЭС-3.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
407-3-48/75, 49/75, 108/75
407-3-166/75, 168/75
407-3-169/75, 173/75

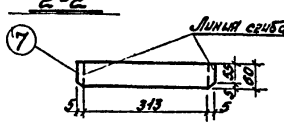
АЛЬБОМ III

ЛИСТ AC-20

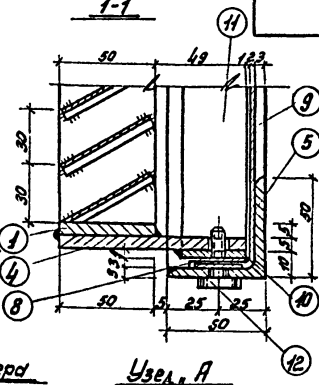
М 1:10, 1:2



Развертка пера



Развертка нижнего пера



Узел А

Спецификация металла сталь марки ВСт.3 кп2

Марка	Поз.	Профиль	Длина мм.	Кол. шт.	Вес в кг. д.шт. всех Марки	Примеч.
ВЗЖ-4	1	-50x5	960	2	1,92 3,84	560
	2	-50x5	860	2	1,72 3,44	
	3	-50x5	850	2	1,70 3,40	
	4	-50x5	99	12	0,2 2,40	
	5	L 50x50x3	960	2	2,28 5,56	
	6	-60x4,5	323	81	0,27 21,9	
	7	-60x4,5	323	3	0,27 0,81	
	8	Решетка 10-11	0,98 м²	1	4,0 4,0	
	9	L 50x50x5	890	2	2,07 4,14	
	10	-40x4	974	2	1,23 2,46	
	11	-40x4	870	2	1,1 2,2	
	12	Винт М5x22	-	12	0,05 0,6	
Вес наплавленного металла					2%	1,25

Примечания:

1. Отверстия под винты М-5 с нарезкой.
2. Сварные швы 1-5 мм, швы перьев = 2 мм.
3. Варить тонким электродом соблюдая режим сборки тонкостенных элементов.
4. Вся поверхность вентиляционной жалюзийной решетки зачищается, грунтуется и окрашивается масляной краской за 2 раза.
5. Крепление решетки на место см. установку закладных деталей.

М 1:10; 1:2;

ГИПРОКОММУНАЭНЕРГО
 Г. МОСКВА
 Проект № 407-3-48/75, 49/75, 02/75
 Выполнил: [Signature]
 Проверил: [Signature]
 Инженер: [Signature]
 Машинист: [Signature]

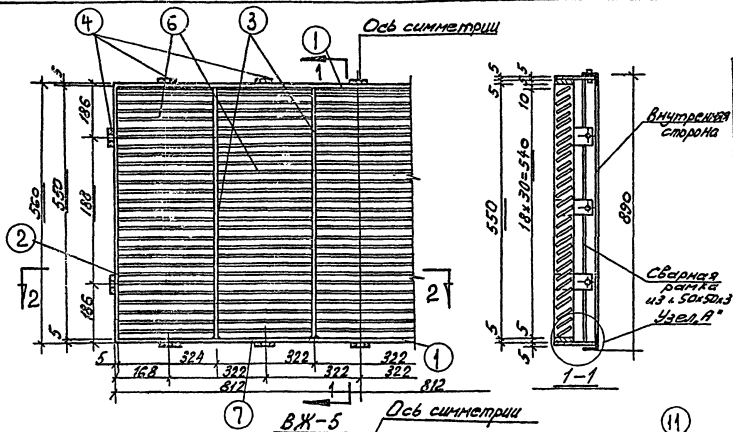
1974 ЕДИНАЯ СЕРИЯ
 ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП 6-10/04-023 к В

Вентиляционная жалюзийная
 решетка ВЗЖ-4.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 407-3-48/75, 49/75, 02/75
 407-3-168/75+168/75
 407-3-186/75, 182/75

АЛЬБОМ III

ЛИСТ АС-21



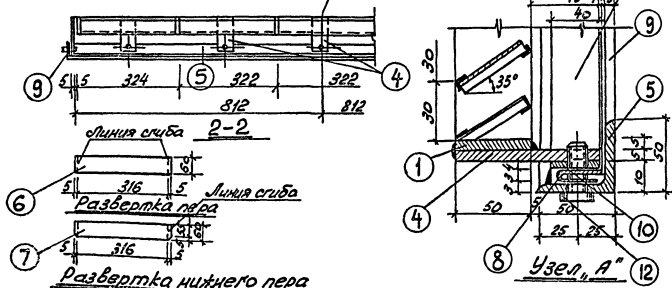
Спецификация

Сталь марки В Ст 3 КП2

Марка	Паз.	Профиль	Ашиа мм	Кол. шт.	Вес кг		Прим.	
					шт	шт		
ВЖ-5	1	-	50x5	1624	2	3,18	6,36	650
	2	-	50x5	550	2	1,1	2,2	
	3	-	50x5	550	4	1,08	4,32	
	4	-	50x5	99	16	0,13	2,08	
	5	L	50x50x3	1644	2	3,71	7,42	
	6	-	60x15	326	85	0,28	2,38	
	7	-	60x15	326	5	0,28	1,4	
	8	Сетка	10-11	1,84	1	2,7	2,7	
	9	L	50x50x3	530	2	1,4	2,8	
	10	-	40x4	1638	2	2,02	4,04	
	11	-	40x4	570	2	0,72	1,44	
	12	Винт	M5x22	-	16	0,05	0,8	
Вес навешенного материала 2%						1,64		

Примечания:

1. Отверстия под винты М5 с нарезкой.
2. Сварные швы толщиной 5мм, за исключением перебов, которые привариваются швом 2мм.
3. Варить тонким электродом соблюдая режим сварки тонколистовых элементов.
4. Вся поверхность вентиляционной жалюзийной решетки зачищается, грунтуется и окрашивается масляной краской за 2раза.
5. Крепление решетки на места см. установку закладных деталей.



1974

Единая серия
отдельно стоящих ГП 6-10/4, 423.х.б.

Вентиляционная жалюзийная решетка ВЖ-5

Типовой проект
407-3-16/75.49/25/20/5
407-3-16/75.16/75
407-3-16/75.16/75

М 1:10; 1:2
Альбом
III
Лист
АС-22

Спецификация

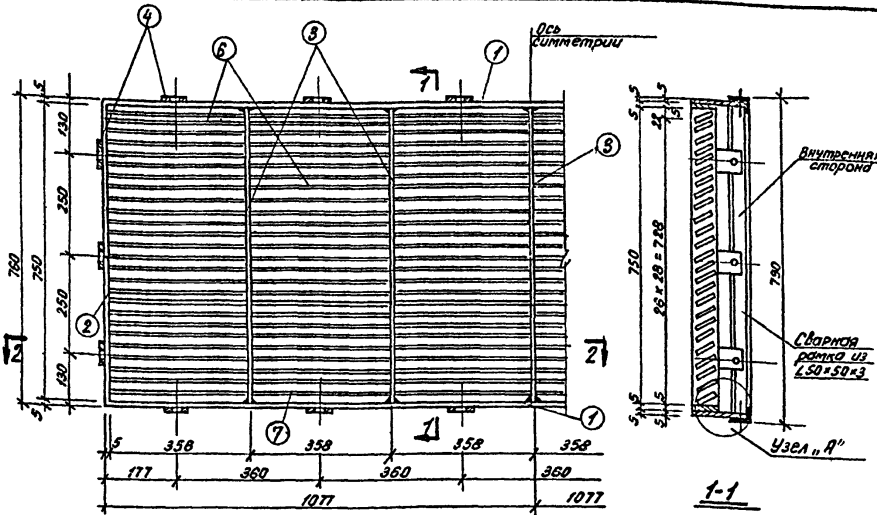
Сталь марки ВСт3 кп2

Марка	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес кг		Примеч.
					1шт.	Всех	
ВЖ-6	1	-50x5	2154	2	4,3	8,6	9300
	2	-50x5	760	2	1,5	3,0	
	3	-50x5	750	5	1,47	7,35	
	4	-50x5	99	18	0,2	3,6	
	5	L50x50x3	2174	2	5,0	1,0	
	6	-60x15	362	150	0,3	45,0	
	7	-60x15	362	6	0,3	1,8	
	8	Сетка 110-11	2,2 м ²	1	9,0	9,0	
	9	L50x50x3	790	2	1,84	3,68	
	10	-40x4	2164	2	2,73	5,46	
	11	-40x4	770	2	1,0	2,0	
	12	Винт М5x22	-	18	0,05	0,9	
Вес наплавленного металла						1,61	

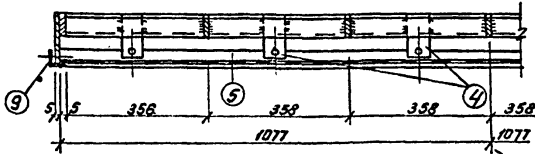
Примечания

1. Отверстия под винты М5 с нарезкой.
2. Сварные швы толщиной 5 мм, за исключением первых, которые привариваются швом 2 мм.
3. Варить тонким электродом, соблюдая режим сварки тонколистовых элементов.
4. Вся поверхность вентиляционной жалюзийной решетки зачищается, грунтуется и окрашивается масляной краской за 2 раза.
5. Крепление решетки на место ст. установку закладных деталей.

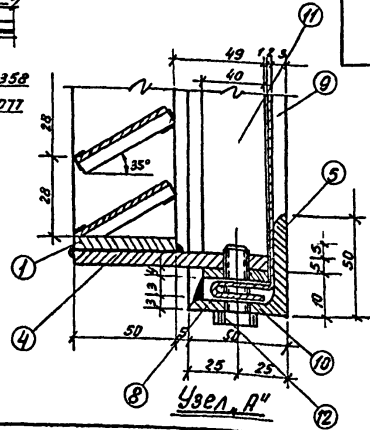
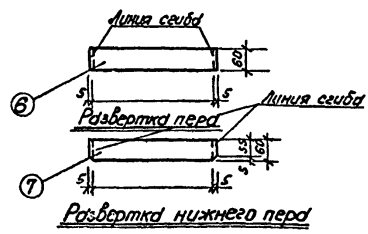
М 1:10, 1:2



1-1



2-2



Узел А

МЖХ РСФСР
ГИПРОКОМУНЭНЕРГО
Г. МОСКВА

1974

ЕДИНАЯ СЕРИЯ
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП 6-0/0,4-0,23 кв

Вентиляционная жалюзийная
решетка ВЖ-6.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
407-3-48/75, 49/75, 108/75
407-3-166/75 + 168/75
407-3-186/75, 187/75

АЛЬБОМ ЛИСТ
III AC-23

