

МИНИСТЕРСТВО МОНТАЖНЫХ И СПЕЦИАЛЬНЫХ  
СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ СССР

**ВЕДОМСТВЕННЫЕ  
НОРМЫ И РАСЦЕНКИ  
НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ, МОНТАЖНЫЕ  
И РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ  
РАБОТЫ**

*СБОРНИК В 15*

**МОНТАЖ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО  
ОБОРУДОВАНИЯ ПРЕДПРИЯТИЙ  
ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**



Москва · 1969

Издание официальное

МИНИСТЕРСТВО МОНТАЖНЫХ  
И СПЕЦИАЛЬНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ СССР

ВЕДОМСТВЕННЫЕ  
НОРМЫ И РАСЦЕНКИ  
НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ, МОНТАЖНЫЕ  
И РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ  
РАБОТЫ

*Сборник В 15*

МОНТАЖ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО  
ОБОРУДОВАНИЯ ПРЕДПРИЯТИЙ  
ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

У Т В Е Р Ж Д Е Н Ы

*Министерством монтажных и специальных строительных работ СССР  
по согласованию с ЦК профсоюза рабочих строительства  
и промышленности строительных материалов  
и Центральным бюро нормативов по труду в строительстве (ЦБНТС)  
при ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР  
для обязательного применения в организациях Министерства  
на строительных, монтажных и ремонтно-строительных работах*

ИЗДАТЕЛЬСТВО «ПИЩЕВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ»  
Москва · 1969

УДК 664.02.002.72(083.74)

*Разработаны Центральным нормативно-исследовательским бюро (ЦНИИБ) и нормативно-исследовательской станцией № 32 (НИС-32) при тресте Продмонтаж Минмонтажспецстроя СССР.*

*Все вопросы по сборнику следует направлять в ЦНИИБ Минмонтажспецстроя СССР по адресу: Москва, А-83, ул. 8 Марта, д. 16.*

Ведущий исполнитель: И. Ш. Домберг  
Исполнители: Н. Е. Швец, А. Н. Черногоров, Н. Г. Баландин,  
Спецредактор: В. И. Антоновский

3 — 2 — 4  
План I кв. 1969 г., № 3/25

## О Г Л А В Л Е Н И Е

стр.

Вводная часть . . . . .	7
-------------------------	---

## Г Л А В А 1

### Монтаж транспортирующего оборудования и насосов

§ B 15—1. Элеватор наклонный типа «Гусиная шея» . . . . .	10
§ B 15—2. Подъемник для бочек, наклонный . . . . .	10
§ B 15—3. Мешкоподъемник цепной . . . . .	11
§ B 15—4. Подъемник люлечный . . . . .	11
§ B 15—5. Транспортеры . . . . .	12
§ B 15—6. Трясуны . . . . .	13
§ B 15—7. Опрокидыватели деж . . . . .	14
§ B 15—8 Опрокидыватели деж подъемные . . . . .	14
§ B 15—9. Шнек питательный . . . . .	14
§ B 15—10. Тестоспуск . . . . .	15
§ B 15—11. Нория ленточная ковшовая . . . . .	15
§ B 15—12. Варiator скоростей . . . . .	15
§ B 15—13. Этажерка . . . . .	16
§ B 15—14. Насосы . . . . .	16

## Г Л А В А 2

### Монтаж моечного и просеивательно-сортировочного оборудования

§ B 15—15. Машины моечные для овощей и фруктов . . . . .	17
§ B 15—16. Машины сортировальные для овощей и фруктов .	17
§ B 15—17. Просеиватели для муки . . . . .	18
§ B 15—18. Смеситель для муки . . . . .	18
§ B 15—19. Силос металлический для хранения муки. . . . .	19

## Г Л А В А 3

### Монтаж мешального и тестомесильного оборудования

§ B 15—20. Мешалка сгущенного сока . . . . .	19
§ B 15—21. Машины тестомесильные . . . . .	20
§ B 15—22. Агрегат тестоприготовительный . . . . .	20
§ B 15—23. Машины помадосбивальные . . . . .	21

## ГЛАВА 4

Монтаж резально-протирочного оборудования	стр.
§ B 15—24. Корнерезки . . . . .	21
§ B 15—25. Лукорезка . . . . .	22
§ B 15—26. Баклажанорезки . . . . .	22
§ B 15—27. Боборезка . . . . .	23
§ B 15—28. Хлеборезка . . . . .	23
§ B 15—29. Машины резательные для конфет и карамели . . . . .	24
§ B 15—30. Машины резательные для вермишели и лапши . . . . .	24
§ B 15—31. Шинковки для капусты . . . . .	25
§ B 15—32. Картофелетерки . . . . .	25
§ B 15—33. Агрегат картофелеперерабатывающий . . . . .	25
§ B 15—34. Машины протирочные для плодов и ягод . . . . .	26
§ B 15—35. Корнечистка . . . . .	27
§ B 15—36. Машина кукурузоочистительная . . . . .	27
§ B 15—37. Машина для отделения плодоножек . . . . .	27
§ B 15—38. Машины горохоочистительные . . . . .	28
§ B 15—39. Солододробилка . . . . .	28
§ B 15—40. Крупорушка . . . . .	28
§ B 15—41. Машина полировочная для зерна . . . . .	29
§ B 15—42. Косточковывибатель для фруктов . . . . .	29
§ B 15—43. Тестовальцовки . . . . .	29
§ B 15—44. Микромельница для сахара . . . . .	30
§ B 15—45. Дезинтегратор . . . . .	30

## ГЛАВА 5

### Монтаж прессового оборудования

§ B 15—46. Шнек-пресс . . . . .	30
§ B 15—47. Прессы макаронные . . . . .	31

## ГЛАВА 6

### Монтаж формовочного, фасовочно-дозирующего и весового оборудования

§ B 15—48. Машины ротационные для печенья . . . . .	31
§ B 15—49. Машина формовочная . . . . .	32
§ B 15—50. Штамп для бисквита . . . . .	32
§ B 15—51. Карусель для охлаждения бисквита . . . . .	32
§ B 15—52. Машина бараночная . . . . .	33
§ B 15—53. Машина ушечная . . . . .	33
§ B 15—54. Барабан ровняльный . . . . .	33
§ B 15—55. Машина начиночная для карамели . . . . .	34
§ B 15—56. Машины тянульные для карамели . . . . .	34
§ B 15—57. Машина карамелештампующая . . . . .	34
§ B 15—58. Машины для проката и резки ирисного пластика . . . . .	35
§ B 15—59. Агрегат размазной для конфет с транспортером . . . . .	35
§ B 15—60. Машины дражировочные . . . . .	35

	стр.
§ В 15—61. Машина для формовки монпансье . . . . .	36
§ В 15—62. Машина расфасовочная для драже . . . . .	36
§ В 15—63. Машины заверточные . . . . .	37
§ В 15—64. Машины разливочные . . . . .	37
§ В 15—65. Машина для опудривания пасты . . . . .	38
§ В 15—66. Тестоделители . . . . .	38
§ В 15—67. Машины тестозакаточные . . . . .	39
§ В 15—68. Машины тестоокруглительные . . . . .	39
§ В 15—69. Бак водомерный . . . . .	39
§ В 15—70. Машина этикетировочная . . . . .	40
§ В 15—71. Весы автоматические для муки . . . . .	40

## Г л а в а 7

### Монтаж консервно-наполнительных и закаточных машин

§ В 15—72. Наполнители . . . . .	41
§ В 15—73. Машины укупорочные для бутылей . . . . .	41
§ В 15—74. Машины закаточные . . . . .	42
§ В 15—75. Машины вакуум-закаточные . . . . .	42

## Г Л А В А 8

### Монтаж подогревательного и охлаждающего оборудования

§ В 15—76. Подогреватели . . . . .	43
§ В 15—77. Шкаф-подогреватель . . . . .	44
§ В 15—78. Машина темперирующая . . . . .	44
§ В 15—79. Плита охлаждающая для помады . . . . .	44

## Г Л А В А 9

### Монтаж варочных котлов и аппаратов

§ В 15—80. Котлы варочные . . . . .	45
§ В 15—81. Вакуум-аппараты . . . . .	46
§ В 15—82. Вентили шаровые . . . . .	47
§ В 15—83. Бланширователи для овощей и фруктов . . . . .	47
§ В 15—84. Скольздер . . . . .	48
§ В 15—85. Автоклавы . . . . .	49

## Г Л А В А 10

### Монтаж сушилок и печей

§ В 15—86. Сушилки для макаронных изделий . . . . .	49
§ В 15—87. Печи газовые обжарочные . . . . .	50
§ В 15—88. Печи паромасляные . . . . .	50
§ В 15—89. Печь конвейерная для обжига стеклотары . . . . .	51
§ В 15—90. Печи хлебопекарные . . . . .	52

## ГЛАВА 11

стр.

### Монтаж жестянобаночного оборудования

§ B 15—91. Ножницы для резки и раскрова листа . . . . .	53
§ B 15—92. Ножницы для обрезки листов жести . . . . .	54
§ B 15—93. Машины автоматы корпусообразующие . . . . .	54
§ B 15—94. Машина-автомат фальцеотбортовочная . . . . .	55
§ B 15—95. Станок подвивочный . . . . .	55
§ B 15—96. Углосечка . . . . .	55
§ B 15—97. Вальцовка . . . . .	56
§ B 15—98. Прессы штамповочные . . . . .	56
§ B 15—99. Склеп-машины . . . . .	56
§ B 15—100. Машины отбортовочные . . . . .	57
§ B 15—101. Полуавтомат паяльный . . . . .	58
§ B 15—102. Элеватор для банок . . . . .	58
§ B 15—103. Машины и автоматы корпусозакаточные . . . . .	58
§ B 15—104. Машины пастонакладочные . . . . .	59
§ B 15—105. Резиноприжималка . . . . .	60
§ B 15—106. Машина воздушно-испытательная . . . . .	60

## ГЛАВА 12

### Монтаж моечного и зашивочного оборудования

§ B 15—107. Мойки для тары . . . . .	61
§ B 15—108. Машина зашивочная для мешков . . . . .	62
§ B 15—109. Мешковыколачиватель . . . . .	63

## В В О Д Н А Я Ч А С Т Ъ

1. В сборнике приведены нормы времени и расценки на работы по монтажу технологического оборудования предприятий пищевой промышленности.

2. Нормами предусматривается выполнение работ с учетом следующих условий:

а) оборудование должно поступать комплектно и в исправном состоянии;

б) оборудование, конструкции и материалы должны быть доставлены в рабочую (монтажную) зону;

в) работы должны выполняться с соблюдением действующих норм и правил—строительных (СНиП), противопожарных, техники безопасности;

г) фундаменты и опорные конструкции должны соответствовать чертежам;

д) место монтажа оборудования должно быть очищено от мусора и посторонних предметов.

3. Нормы предусматривают выполнение работ при помощи электролебедок.

При изменении этого условия необходимо к Н. вр. и Расц. применять следующие коэффициенты:

а) при замене электролебедок кранами  $K=0,8$ ;

б) при замене электролебедок ручными лебедками  $K=1,25$ .

4. Нормы, за исключением случаев, оговоренных в отдельных параграфах, учитывают монтаж оборудования, поступающего в сборе.

При этом предусмотрен следующий состав работы:

а) проверка фундаментов и оснований, разметка мест установки оборудования;

б) распаковка, осмотр и проверка комплектности оборудования, узлов, деталей по спецификации и чертежам;

в) очистка оборудования от грязи и антакоррозионных покрытий, промывка, протирка ветошью (концами) и смазка обработанных поверхностей;

г) установка, выверка и крепление оборудования;

д) опробование оборудования вхолостую;

е) гидравлическое испытание аппаратуры, работающей под давлением или вакуумом.

5. В тех случаях, когда в параграфе норм указана поставка оборудования узлами (деталями), нормами предусмотрена, кроме вышеуказанного состава работы, сборка оборудования на месте монтажа.

6. В нормах и расценках сборника учтены и особой оплате не подлежат следующие работы:

а) перемещение оборудования, конструкций, узлов и деталей в пределах рабочей (монтажной зоны): горизонтальное—в радиусе до 10 м от места установки; вертикальное—на проектную отметку;

- б) подсоединение в необходимых случаях оборудования к трубопроводам;
- в) установка, перестановка, закрепление и уборка легких переносных подмостей, лестниц и т. п.;
- г) перестановка монтажных механизмов и приспособлений в пределах монтажной зоны;
- д) строповка, растроповка оборудования в процессе монтажа и обслуживание лебедок;
- е) установка привода, входящего в комплект поставки;
- ж) наблюдение за заливкой фундаментных болтов и подливкой оснований;
- з) установка ограждений к машинам и закрепление их;
- и) сборка трубопроводов, установка арматуры и измерительных приборов, входящих в комплект поставки;
- к) присоединение и отсоединение пресса и шлангов, заготовка прокладок, соединение и разъединение фланцевых стыков, налив и слив воды—при гидравлическом испытании.

7. Нормами и расценками не учтены и оплачиваются особо следующие работы:

- а) выгрузка и доставка в рабочую (монтажную) зону оборудования, конструкций и материалов;
- б) установка, оснастка и снятие механизмов и монтажно-такелажных приспособлений (лебедок, талей, полиспастов и т. п.);
- в) устройство и разборка стационарных лесов и подмостей, а также изготовление подмостей всех видов;
- г) изготовление болтов, клиньев, подкладок, прокладок;
- д) исправление дефектов оборудования, конструкций и деталей, допущенных заводом-изготовителем или возникших при транспортировании и хранении;
- е) работа машинистов на кранах и компрессорах;
- ж) работа электро-и газосварщиков (сварка, прихватка);
- з) общестроительные работы, связанные с монтажом: пробивка отверстий в перекрытиях и стенах, заливка фундаментных болтов, подливка плит;
- и) подключение электродвигателей, устройство временных силовых и осветительных сетей;
- к) прокладка временного трубопровода для гидравлического испытания оборудования;
- л) комплексное испытание оборудования.

8. Монтаж оборудования, не охваченного настоящими нормами, не сходного по конструкции и сложности монтажа, разрешается нормировать по соответствующим параграфам сборника с применением к ним, в зависимости от веса оборудования, коэффициентов согласно следующей таблице:

Коэффициент изменения веса оборудования, до	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5
Коэффициент к Н. вр. и Расц.	0,75	0,8	0,85	0,9	0,95	1,0	1,1	1,15	1,2	1,25

При разнице в весе оборудования более 50% поправочные коэффициенты к нормам времени и расценкам применять запрещается.

Пример пользования таблицей: по § В 15—76 п. 1 «б» норма времени предусматривает монтаж подогревателя весом 1 *m*. Необходимо установить норму времени и расценку на монтаж подогревателя весом 1,32 *m*.

В этом случае коэффициент изменения веса составляет  $\frac{1,32}{1}=1,32$ .

Этому коэффициенту изменения веса соответствует коэффициент изменения нормы времени и расценки  $K=1,2$ .

Норма времени на монтаж подогревателя весом 1,32 *m* будет равна:  $6,3 \times 1,2 = 76$  *чел-часа*, а расценка  $34 - 11 \times 1,2 = 40 - 93$ .

9. Нормы и расценки, приведенные в сборнике, предусматривают выполнение работ звеном рабочих одной профессии—слесарей-монтажников технологического оборудования предприятий пищевой промышленности. В связи с этим в составе звена профессия рабочих не указывается.

## *Глава 1*

### **МОНТАЖ ТРАНСПОРТИРУЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ И НАСОСОВ**

#### **§ В 15—1. Элеватор наклонный типа «Гусиная шея» Состав работы**

1. Сборка станины. 2. Сборка и укладка цепей. 3. Установка и крепление ковшей. 4. Установка и крепление стоек. 5. Установка и крепление привода. 6. Перемещение, установка на опору, выверка и крепление элеватора. 7. Опробование элеватора.

**Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице**

Состав звена	Наименование работы	Измеритель	Н. вр.	Расц.	№
5 разр. — 1 2 → — 2	Монтаж элеватора длиной 3 м	1 элеватор	32	18—01	1
	В том числе опробование	То же	5,4	3—04	2
	Добавлять на монтаж каждого последующего метра длины элеватора	1 м	7,8	4—39	3
	В том числе на опробование	То же	1,3	0—73,2	4

#### **§ В 15—2. Подъемник для бочек, наклонный (вес 1 т)**

##### **Состав работы**

1. Монтаж рельсовых путей. 2. Установка привода. 3. Монтаж грузовой тележки и запасовка тросов. 4. Опробование подъемника.

### Нормы времени и расценки на 1 подъемник

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
4 разр. — 1	Монтаж подъемника	28	15—62	1
3 » — 1				
2 » — 1	В том числе опробование	1,65	0—92	2

Примечание. Монтаж и опробование автоблокировки нормами не учтены.

### § В 15—3. Мешкоподъемник цепной (вес 2,2 т)

#### Состав работы

1. Сборка, установка и крепление каркаса, приводной и натяжной станций и блоков.
2. Сборка и установка цепей.
3. Установка привода.

### Нормы времени и расценки на 1 мешкоподъемник

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
5 разр. — 1	Монтаж мешкоподъемника	84	49—88	1
4 » — 1				
3 » — 1				
2 » — 1	В том числе опробование	9,5	5—64	2

### § В 15—4. Подъемник люлечный

#### Состав работы

1. Проверка шахты подъемника и фундамента.
2. Разметка места установки рам.
3. Установка на фундамент опорной рамы с выверкой и креплением.
4. Сборка каркаса натяжной станции под сварку.
5. Установка и закрепление направляющих и каркаса подъемника.
6. Сборка головной части каркаса под сварку.
7. Крепление подъемника болтами к перекрытиям.
8. Опробование подъемника.

**Нормы времени и расценки на 1 подъемник**

Состав звена	Наименование работ	Вес в т		№
		6	9	
5 разр. — 1	Монтаж подъемника	320	400	
4 » — 1		190—02	237—52	1
3 » — 1				
2 » — 1				
	В том числе опробование	41 24—35	51 30—28	2
		a	b	

**§ В 15—5. Транспортеры**

**A. ТРАСПОРТЕР ЛЕНТОЧНЫЙ, ЦЕЛЬНОСБОРНЫЙ  
(ВЕС 0,05 т)**

**Нормы времени и расценки на 1 транспортер**

**Т а б л и ц а 1**

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
4 разр. — 1	Монтаж транспортера	5	2—80	1
2 » — 1	В том числе опробование	1	0—55,9	2

**Б. ТРАНСПОРТЕРЫ ТРОСОВЫЕ, ЛЕНТОЧНЫЕ, КОМБИНИРОВАННЫЕ (ЛЕНТОТРОСОВЫЕ)**

**Состав работы**

1. Сборка, установка и крепление каркаса.
2. Установка и крепление приводной и натяжной станций.
3. Установка и крепление привода.
4. Сшивка и установка лент, сборка и установка цепей, запасовка тросов.
5. Опробование транспортера.

**Нормы времени и расценки на 1 транспортер**

**Таблица 2**

Состав звена	Наименование работы	Вес в т			№
		0,6	1,5	2,5	
<i>4 разр. — 1</i> <i>3 » — 1</i> <i>2 » — 1</i>	Монтаж транспорте-ра	<u>32</u> 17—85	<u>68</u> 37—92	<u>92</u> 51—31	1
	В том числе опробование	<u>3,2</u> 1—78	<u>4,8</u> 2—68	<u>11</u> 6—13	2
		a	b	v	

**§ В 15—6. Трясуны**

**Состав работы**

1. Установка и крепление трясунна. 2. Установка сит. 3. Монтаж привода. 4. Опробование трясунна.

**Нормы времени и расценки на 1 трясун**

Состав звена	Наименование работы	Вес в т		№
		0,7	1,1	
<i>4 разр. — 1</i> <i>3 » — 1</i> <i>2 » — 1</i>	Монтаж трясунна	<u>22</u> 12—27	<u>28</u> 15—62	1
	В том числе опробование	<u>6,4</u> 3—57	<u>8</u> 4—46	2
		a	b	

## § В 15—7. Опрокидыватели деж

Нормы времени и расценки на 1 опрокидыватель

Состав звена	Наименование работы	Вес в т		№
		0,8	1,2	
<i>5 разр. — 1</i> <i>3 » — 1</i> <i>2 » — 1</i>	Монтаж опрокидывателя	<i>17,5</i> <i>10—21</i>	<i>21</i> <i>12—25</i>	1
	В том числе опробование	<i>2,4</i> <i>1—40</i>	<i>3,2</i> <i>1—87</i>	
		a	b	

П р и м е ч а н и е. Монтаж блокировки опрокидывателя нормами не учтен. При устройстве блокировки опрокидывателя добавлять на монтаж Н. вр. 3,2 и Расц. 1—87.

## § В 15—8. Опрокидыватели деж подъемные

Нормы времени и расценки на 1 опрокидыватель

Состав звена	Наименование работы	Вес в т		№
		1,65	2,5	
<i>5 разр. — 1</i> <i>3 » — 1</i> <i>2 » — 1</i>	Монтаж опрокидывателя	<i>33</i> <i>19—25</i>	<i>41</i> <i>23—92</i>	1
	В том числе опробование	<i>7,2</i> <i>4—20</i>	<i>9</i> <i>5—25</i>	
		a	b	

П р и м е ч а н и е. На монтаж блокировки опрокидывателя добавлять Н. вр. 3,2 и Расц. 1—87.

## § В 15—9. Шнек питательный (вес 0,15 т)

Нормы времени и расценки на 1 шнек

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
<i>4 разр. — 1</i> <i>2 » — 1</i>	Монтаж шнека	<i>13,5</i>	<i>7—55</i>	1
	В том числе опробование	<i>3,7</i>	<i>2—07</i>	

## § В 15—10. Тестоспуск

Для подачи теста к патрон-вальцам и в делительную машину.  
Вес 0,34 т.

**Норма времени и расценка на 1 тестоспуск**

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.
5 разр. — 1	Монтаж тестоспуска	4,9	2—93
2 " — 1			

## § В 15—11. Нория ленточная ковшовая

Сечение труб 180×180 мм. Расстояние между осями приводной и натяжной станций 8000 мм. Вес 0,2 т.

**Состав работы**

1. Сборка и установка труб нории.
2. Установка и крепление приводной и натяжной станций и привода.
3. Установка и сшивка ленты.
4. Опробование нории.

**Норма времени и расценки на 1 норию**

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
4 разр. — 1	Монтаж нории	15,5	8—64	1
3 " — 1				
2 " — 1	В том числе опробование	3,2	1—78	2
		a	б	

## § В 15—12. Вариатор скоростей (вес 0,15 т.)

**Нормы времени и расценки на 1 вариатор**

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
5 разр. — 1	Монтаж вариатора	23	13—95	1
4 " — 1				
2 " — 1	В том числе опробование	2,4	1—46	2

## § В 15—13. Этажерка

Этажерка металлическая для перемещения хлеба и кусков теста в цехах. Вес 0,17 т.

*Слесарь-монтажник 3 разр.*

**Норма времени и расценка на 1 этажерку**

Наименование работы	Н. вр.	Расц.
Монтаж этажерки	2,1	1—17

## § В 15—14. Насосы

*Состав звена*

**Таблица 1**

Разряд рабочих	Тип насоса	
	вакуум-насос мокровоздушный	коловратный с паровой рубашкой
5	1	—
4	—	1
2	1	1

**Нормы времени и расценки на 1 насос**

**Таблица 2**

Наименование работы	Тип насоса и вес в т			№
	вакуум-насос мокровоздушный	коловратный с паровой рубашкой		
	0,11	0,13	0,34	
Монтаж насоса	<u>8,5</u> 5—08	<u>13,5</u> 7—55	<u>18,5</u> 10—34	1
В том числе опробование	<u>3,5</u> 2—09	<u>2,6</u> 1—45	<u>3,5</u> 1—96	2
	a	b	v	

## Глава 2

### МОНТАЖ МОЕЧНОГО И ПРОСЕИВАТЕЛЬНО-СОРТИРОВОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

#### § В 15—15. Машины моечные для овощей и фруктов

##### Состав работы

1. Установка и крепление ванны.
2. Установка цепей, ковшей, лопастей.
3. Сборка трубопроводов.
4. Установка и крепление привода.
5. Опробование машины.

##### Состав звена

5 разр.	— 1
3 »	— 1
2 »	— 1

##### Нормы времени и расценки на 1 машину

Наименование работы	Вес в т						№
	0,15	0,35	0,65	1	1,5	2	
Монтаж машины	10,5 6—12	27 15—75	36 21—00	40 23—33	52 30—33	63 36—75	1
В том числе опробование	1,6 0—93,3	4 2—33	6,5 3—79	6,5 3—79	11 6—42	14,5 8—46	2
	а	б	в	г	д	е	

#### § В 15—16. Машины сортировальные для овощей и фруктов

##### Состав звена

4 разр.	— 1
3 »	— 1
2 »	— 2

**Нормы времени и расценки на 1 машину**

Наименование работы	Вес машины в т				№
	0,5	0,8	1,7	2,6	
Монтаж машины	$\frac{25}{13-54}$	$\frac{30}{16-25}$	$\frac{45}{24-37}$	$\frac{60}{32-49}$	1
В том числе опробование	$\frac{4,5}{2-44}$	$\frac{5,2}{2-82}$	$\frac{6,7}{3-63}$	$\frac{7,1}{3-84}$	2
	а	б	в	г	

**§ В 15—17. Просеиватели для муки**

*Состав звена*

4 разр. — 1  
3 » — 1  
2 » — 1

**Нормы времени и расценки на 1 машину**

Наименование работы	Вес машины в т				№
	0,25	0,5	1	1,8	
Монтаж просеивателя	$\frac{14,5}{8-09}$	$\frac{25}{13-94}$	$\frac{43}{23-98}$	$\frac{72}{40-15}$	1
В том числе опробование	$\frac{3}{1-67}$	$\frac{6,4}{3-57}$	$\frac{8,6}{4-80}$	$\frac{12}{6-69}$	2
	а	б	в	г	

**§ В 15—18. Смеситель для муки (вес 0,5 т)**

*Состав работы*

1. Установка металлоконструкций смесителя.
2. Установка мешалки.
3. Установка привода.

**Нормы времени и расценки на 1 смеситель**

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
5 разр. — 1 2 » — 1	Монтаж смесителя	13,5	8—07	1
	В том числе опробование	3,8	2—27	2

**§ В 15—19. Силос металлический для хранения муки (вес до 2 т)**

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
4 разр. — 1 3 » — 1 2 » — 1	Монтаж силоса	28	15—62	1

*Глава 3*

**МОНТАЖ МЕШАЛЬНОГО И ТЕСТОМЕСИЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ**

**§ В 15—20. Мешалка сгущенного сока**

Для получения однородной смеси и подогрева ее, с мешалкой и змеевиком. Вес 0,45 т.

**Нормы времени и расценки на 1 мешалку**

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
4 разр. — 1 3 » — 1 2 » — 1	Монтаж мешалки	19	10—60	1
	В том числе: опробование	4	2—23	2
	гидравлическое испытание	2,4	1—34	3

## § В 15—21. Машины тестомесильные

### Состав звена

5 разр. — 1  
4 » — 1  
2 » — 1

### Нормы времени и расценки на 1 машину

Наименование работы	Вес в т				№
	0,6	0,9	2,5	3,1	
Монтаж машины	21 12—74	26 15—77	34 20—63	54 32—76	1
В том числе опробование	3,2 1—94	4 2—43	8 4—85	12 7—28	2
	a	б	в	г	

## § В 15—22. Агрегат тестоприготовительный

Агрегат для приготовления пшеничного теста состоит из пяти машин: тестомесилки, бродильного аппарата, дрожжемешалки, мешалки для сахара и трех бачков постоянного уровня. Общий вес 3,2 т.

### Нормы времени и расценки на 1 агрегат

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
5 разр. — 1 4 » — 1 3 » — 2	Монтаж агрегата	135	82—26	1
	В том числе опробование	22	13—40	2

## § В 15—23. Машины помадосбивальные

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Вес в т		№
		0,5	1,5	
4 разр. — 1 3 » — 1	Монтаж машины	13 7—67	24 14—16	1
	В том числе опробование	3,2 1—89	4,8 2—83	2
		a	6	

## Глава 4

### МОНТАЖ РЕЗАТЕЛЬНО-ПРОТИРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

## § В 15—24. Корнерезки

Состав звена

Таблица 1

Разряд рабочих	Вес в т	
	0,2	0,4
4 разр.	1	1
3 »	1	1
2 »	1	2

Таблица 2

## Нормы времени и расценки на 1 корнерезку

Наименование работы	Вес в <i>m</i>		№
	0,2	0,4	
Монтаж корнерезки	$\frac{17,5}{9-16}$	$\frac{21}{11-37}$	1
В том числе опробование	$\frac{3,2}{1-78}$	$\frac{4}{2-17}$	2
	a	b	

§ В 15—25. Лукорезка (вес 0,05 *m*)

## Нормы времени и расценки на 1 лукорезку

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
4 разр. — 1 3 » — 1	Монтаж лукорезки	11,5	6—79	1
	В том числе опробование	1,6	0—94,4	2

## § В 15—26. Баклажанорезки

## Состав звена

Таблица 1

Разряд рабочих	Вес в <i>m</i>	
	0,1	0,6
4 разр.	$\frac{1}{1}$	$\frac{1}{1}$
3 »	$\frac{1}{1}$	$\frac{1}{1}$
2 »	$\frac{1}{1}$	$\frac{1}{1}$

Таблица 2

## Нормы времени и расценки на 1 баклажанорезку

Наименование работы	Вес в <i>m</i>		№
	0,1	0,6	
Монтаж баклажанорезки	17,5 9—78	37 20—63	1
В том числе опробование	2,4 1—34	4,8 2—68	2
	a	6	

§ В 15—27. Боборезка (вес 0,15 *m*)

## Нормы времени и расценки на 1 боборезку

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
4 разр. — 1 3 » — 1 2 » — 1	Монтаж боборезки	17,5	9—76	1
	В том числе опробование	2,4	1—34	2

§ В 15—28. Хлеборезка (вес 0,75 *m*)

## Нормы времени и расценки на 1 хлеборезку

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
4 разр. — 1 3 » — 1 2 » — 1	Монтаж хлеборезки	42	23—42	1
	В том числе опробование	9,2	5—13	2

**§ В 15—29. Машины резательные для конфет и карамели**

**Нормы времени и расценки на 1 машину**

Состав звена	Наименование работы	Вес в т		№
		0,3	0,65	
<i>5 разр. — 1</i> <i>3 » — 1</i> <i>2 » — 1</i>	Монтаж машины	<u>14</u> 8—17	<u>18,5</u> 10—79	1
	В том числе опробование	<u>3</u> 1—75	<u>4</u> 2—33	2
		a	б	

**§ В 15—30. Машины резальные для вермишели и лапши**

**Нормы времени и расценки на 1 машину**

Состав звена	Наименование работ	Вес в т		№
		0,9	2,1	
<i>4 разр. — 1</i> <i>3 » — 1</i> <i>2 » — 1</i>	Монтаж машины	<u>15,5</u> 8—64	<u>37</u> 20—63	1
	В том числе опробование	<u>2,4</u> 1—34	<u>4,8</u> 2—68	2
		a	б	

## § В 15—31. Шинковки для капусты

Нормы времени и расценки на 1 шинковку

Состав звена	Наименование работ	Вес шинковки в т		№
		0,15	0,2	
<i>4 разр. — 1</i> <i>3 » — 1</i> <i>2 » — 1</i>	Монтаж шинковки	<u>11,5</u> 6—41	<u>15</u> 8—37	1
	В том числе опробование	<u>2,4</u> 1—34	<u>3,2</u> 1—78	2
		a	b	

## § В 15—32. Картофелетерки

Нормы времени и расценки на 1 картофелетерку

Состав звена	Наименование работ	Вес в т			№
		0,5	1,1	1,8	
<i>4 разр. — 1</i> <i>3 » — 1</i> <i>2 » — 1</i>	Монтаж картофелетерки	<u>30</u> 16—73	<u>49</u> 27—33	<u>70</u> 39—04	1
	В том числе опробование	<u>4,8</u> 2—68	<u>8</u> 4—46	<u>12</u> 6—69	2
		a	b	v	

## § В 15—33. Агрегат картофелеперерабатывающий

Агрегат для измельчения картофеля и извлечения крахмала из картофельной кашки. Вес 0,375 т.

**Нормы времени и расценки на 1 агрегат**

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
4 разр. — 1	Монтаж	21	11—71	1
3 » — 1				
2 » — 1	В том числе опробование	4	2—23	2

**§ В 15—34. Машины протирочные для плодов и ягод**

**Таблица 1**

*Состав звена*

Разряд рабочих	Вес машины в т до	
	0,12	0,32
4 разр.	1	1
3 »	—	1
2 »	1	1

**Таблица 2**

**Нормы времени и расценки на 1 машину**

Наименование работы	Вес в т					№
	0,1	0,12	0,16	0,25	0,32	
Монтаж машины	7,5 4—19	13 7—27	15,5 8—64	17,5 9—76	20 11—15	1
В том числе опробование	1,6 0—89,4	3,2 1—79	3,2 1—78	4 2—23		2
	а	б	в	г	д	

### § В 15—35. Корнечистка

Для удаления кожуры с корнеплодов. Вес 0,2 т

#### Нормы времени и расценки на 1 корнечистку

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
4 разр. — 1 3 » — 1 2 » — 1	Монтаж корнечистки	18	10—04	1
	В том числе опробование	2,4	1—34	2

### § В 15—36. Машина кукурузоочистительная

Машина для снятия зерен с початков кукурузы. Снабжена головкой с автоматически раздвигающимися ножами. Вес 0,38 т.

#### Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
4 разр. — 1 3 » — 1 2 » — 1	Монтаж машины	33	18—40	1
	В том числе опробование	8	4—46	1

### § В 15—37. Машина для отделения плодоножек (вес 0,62 т)

#### Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
4 разр. — 1 3 » — 1 2 » — 1	Монтаж	37	20—63	1
	В том числе опробование	9,5	5—30	2

**§ В 15—38. Машины горохочистительные**

**Нормы времени и расценки на 1 машину**

Состав звена	Наименование работы	Вес в т			№
		2	4	8,5	
5 разр. — 1	Монтаж машины	63	82	125	
4 " — 1		37—41	48—69	74—23	1
3 " — 1					
2 " — 1					
	В том числе опробование	6,4	10	17,5	
		3—80	5—94	10—39	2
		a	b	v	

**§ В 15—39. Солододробилка (вес 0,85 т)**

**Нормы времени и расценки на 1 солододробилку**

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
5 разр. — 1	Монтаж солододробилки	42	26—35	1
4 " — 1				
3 " — 1				
	В том числе опробование	7,2	4—52	2

**§ В 15—40. Крупорушка (вес 2,6 т)**

**Нормы времени и расценки на 1 крупорушку**

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
5 разр. — 1	Монтаж крупорушки	30	17—81	1
4 " — 1				
3 " — 1				
2 " — 1				
	В том числе опробование	4	2—38	2

**§ В 15—41. Машина полировочная для зерна  
(вес 0,75 т)**

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
4 разр. — 1 3 » — 1 2 » — 1	Монтаж машины	45	25—10	1
	В том числе опробование	5,6	3—12	2

**§ В 15—42. Косточковыбиватель для фруктов  
(вес 0,35 т)**

Нормы времени и расценки на 1 косточковыбиватель

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
4 разр. — 1 3 » — 1 2 » — 1	Монтаж косточковыбивателя	32	17—85	1
	В том числе опробование	8,8	4—91	2

**§ В 15—43. Тестовальцовки**

Нормы времени и расценки на 1 тестовальцовку

Состав звена	Наименование работы	Вес в т		№
		1,6	2,1	
5 разр. — 1 4 » — 1 3 » — 2	Монтаж тестовальцовки	32 19—50	42 25—59	1
	В том числе опробование	6,4 3—90	8 4—87	2
		a	b	

Примечание. На обтяжку полотном вальцов тестовальцовки добавлять Н. вр. 2,4 и Расц. 1—46.

## § В 15—44. Микромельница для сахара (вес 0,15 т)

Нормы времени и расценки на 1 микромельницу

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
4 разр. — 1 3 » — 1 2 » — 1	Монтаж микромельницы	14,5	8—09	1
	В том числе опробование	3,2	1—78	2

## § В 15—45. Дезинтегратор

Для размола сахарного песка в пудру. Вес 1,2 т.

Нормы времени и расценки на 1 дезинтегратор

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
4 разр. — 1 3 » — 1 2 » — 1	Монтаж дезинтегратора	22	12—27	1
	В том числе опробование	7,2	4—02	2

## Глава 5

### МОНТАЖ ПРЕССОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ

## § В 15—46. Шнек-пресс

Непрерывно действующий аппарат для механического отжима влаги из кукурузной мезги или ростка. Вес 2,4 т.

Нормы времени и расценки на 1 аппарат

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
5 разр. — 1 4 » — 1 3 » — 2	Монтаж шнек-пресса	76	46—31	1
	В том числе опробование	5,6	3—41	2

## § В 15—47. Прессы макаронные

Нормы времени и расценки на 1 агрегат

Состав звена	Наименование работы	Вес в т				№
		2,6	3,5	4,5	6,5	
6 разр. — 1	Монтаж пресса	84	92	100	125	1
4 » — 1		51—73	56—65	61—58	76—98	
3 » — 1						
2 » — 1						
	В том числе опробование	8	9,6	12		2
		4—93	5—91	7—39		
		a	b	v	г	

## Глава 6

### МОНТАЖ ФОРМОВОЧНОГО, ФАСОВОЧНО-ДОЗИРУЮЩЕГО И ВЕСОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ

## § В 15—48. Машины ротационные для печенья

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Вес в т		№
		0,15	0,2	
5 разр. — 1	Монтаж машины	17,5	21	
3 » — 1		10—21	12—25	1
2 » — 1				
	В том числе опробование	4		2
		2—33		
		a	6	

## § В 15—49. Машина формовочная

Для формовки заготовок печенья и укладки их на противни для выпечки. Вес 0,615 т.

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
5 разр. — 1	Монтаж машины	39	22—75	1
3 » — 1				
2 » — 1	В том числе опробование	4,8	2—80	2

## § В 15—50. Штамп для бисквита (вес 11 т)

Оборудование поступает секциями.

Нормы времени и расценки на 1 штамп

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
6 разр. — 1	Монтаж штампа	350	215—53	1
4 » — 1				
3 » — 1				
2 » — 1	В том числе опробование	105	64—66	2

## § В 15—51. Карусель для охлаждения бисквита (вес 0,3 т)

Норма времени и расценка на 1 карусель

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.
3 разр. — 1	Монтаж карусели	6,7	3—51
2 » — 1			

### § В 15—52. Машина бараночная

Делительно-закаточная машина для деления и формирования заготовок для баранок. Вес 1,6 т.

#### Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
6 разр. — 1	Монтаж машины	30	18—47	1
4 » — 1				
3 » — 1				
2 » — 1	В том числе опробование	9,6	5—91	2

### § В 15—53 Машина ушечная

Для вальцовки и штамповки ушков. Вес 0,3 т.

#### Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
4 разр. — 1	Монтаж машины	20	11—80	1
3 » — 1				
	В том числе опробование	7,2	4—25	2

### § В 15—54. Барабан ровняльный

Для калибрования карамельного батона. Вес 0,35 т.

#### Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
5 разр. — 1	Монтаж барабана	11	6—57	1
2 » — 1				
	В том числе опробование	4	2—39	2

**§ В 15—55. Машина начиночная для карамели (вес 0,1 m)**

**Нормы времени и расценки на 1 машину**

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
4 разр. — 1 3 » — 1	Монтаж машины	6,7	3—95	1
	В том числе опробование	1,6	0—94,4	2

**§ В 15—56. Машины тянульные для карамели**

**Нормы времени и расценки на 1 машину**

Состав звена	Наименование работы	Вес в m			№
		0,15	0,35	0,65	
5 разр. — 1 3 » — 1 2 » — 1	Монтаж машины	9,6 5—60	15,5 9—04	25 14—58	1
	В том числе опробование . . . .	3,2 1—87	3,8 2—22	4,8 2—80	2
		a	б	в	

**§ В 15—57. Машина карамелештампующая (вес 0,5 m)**

**Нормы времени и расценки на 1 машину**

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
5 разр. — 1 3 » — 1 2 » — 1	Монтаж машины	23	13—42	1
	В том числе опробование	4	2—33	2

**§ В 15—58. Машины для проката и резки ирисного пласта**

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Вес в т				№
		0,2	0,7	1,2	1,7	
<i>5 разр. — 1</i> <i>4 » — 1</i> <i>3 » — 1</i>	Монтаж машины	13,5 8—47	18 11—29	22 13—80	27 16—94	1
	В том числе опробование	2,2 1—38	3,2 2—01	4,2 2—63	5,2 3—26	2
		а	б	в	г	

**§ В 15—59. Агрегат размазной для конфет с транспортером (вес 2,25 т)**

Нормы времени и расценки на 1 агрегат

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
<i>5 разр. — 1</i> <i>4 » — 1</i> <i>3 » — 2</i>	Монтаж агрегата	76	46—31	1
	В том числе опробование	6,4	3—90	2

**§ В 15—60. Машины дражеровочные**

Машины для дражеровки, обсыпки и глянцевания карамели и монпансье и калибровки драже весом 1 г.

Состав звена

Таблица 1

Разряд рабочих	Вес в т	
	0,2	0,4
<i>5 разр.</i>	—	1
<i>4 »</i>	1	—
<i>3 »</i>	—	1
<i>2 »</i>	2	1

Таблица 2

## Нормы времени и расценки на 1 машину

Наименование работы	Вес в т		№
	0,2	0,4	
Монтаж машины	11,5 6—18	32 18—67	1
В том числе опробование	3,7 1—99	4,6 2—68	2
	a	б	

П р и м е ч а н и е. На шлифовку внутренней поверхности котла щебнем добавлять Н. вр. —5,5. Расц. 2—95.

**§ В 15—61. Машина для формовки монпансье (вес 0,25 т)**

## Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
5 разр. — 1 3 » — 1 2 » — 1	Монтаж машины	19	11—08	1
	В том числе опробование	6,1	3—56	2

**§ В 15—62. Машина расфасовочная для драже (вес 0,16 т)**

## Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
6 разр. — 1 4 » — 1 2 » — 1	Монтаж машины	8,8	5—60	1
	В том числе опробование	4	2—54	2

## § В 15--63. Машины заверточные

Для завертки вперекрутку карамели и мягких конфет, калибровки и завертки ириса.

### Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Вес в т			№
		0,5	0,9	1,3	
<i>6 разр. —1 4 » —1 3 » —1</i>	Монтаж машины	<u>24</u> <u>15—76</u>	<u>39</u> <u>25—61</u>	<u>49</u> <u>32—18</u>	1
	В том числе опробование	<u>4,3</u> <u>2—82</u>	<u>6</u> <u>3—94</u>	<u>7,5</u> <u>4—93</u>	2
		a	b	v	

## § В 15—64. Машины разливочные

Пастильно-разливная для наполнения лотков пастильной массой и разливная для расфасовки джема, повидла и бескосточкового варенья в стеклянную тару.

### Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Назначение машины и вес в т		№
		расфасовочная	разливочная	
		0,27	0,5	
<i>4 разр. —1 3 » —1 2 » —1</i>	Монтаж машины	<u>20</u> <u>11—15</u>	<u>22</u> <u>12—27</u>	1
	В том числе опробование	<u>4,8</u> <u>2—68</u>	<u>5,6</u> <u>3—12</u>	2
		a	b	

## § В 15—65. Машина для опудривания пасты

Состоит из вращающегося барабана и пяти транспортеров. Общий вес 3,65 т.

### Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
5 разр. —1 4 » —1 3 » —2	Монтаж машины	200	121—86	1
	В том числе опробование	40	24—37	2

## § В 15—66. Тестоделители

### Нормы времени и расценки на 1 тестоделитель

Состав звена	Наименование работы	Вес в т			№
		0,6	0,9	1,3	
5 разр. —1 3 » —1 2 » —1	Монтаж тестоделителя	27 15—75	35 20—42	45 26—25	1
	В том числе опробование	5,6 3—27	7,7 4—49	10,5 6—12	2
		a	b	v	

## § 15—67. Машины тестозакаточные

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Вес в т			№
		0,45	0,7	1,1	
<i>5 разр. —1</i> <i>3 » —1</i> <i>2 » —1</i>	Монтаж машины	$\frac{12,5}{7-29}$	$\frac{16}{9-33}$	$\frac{18,5}{10-79}$	1
	В том числе опробование	$\frac{3,2}{1-87}$	$\frac{4}{2-33}$	$\frac{5,6}{3-27}$	2
		a	b	v	

## § В 15—68. Машины тестоокруглительные

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Вес в т		№
		0,8	0,6	
<i>4 разр. —1</i> <i>3 » —1</i>	Монтаж машины	$\frac{25}{14-75}$	$\frac{22}{12-98}$	1
	В том числе опробование	$\frac{5,6}{3-30}$	$\frac{6,4}{3-78}$	2
		a	b	

## § В 15—69. Бак водомерный

Бак для отмеривания и смешивания холодной и горячей воды, цилиндрический. Вес 0,07 т.

Норма времени и расценка на 1 бак

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
<i>3 разр. —1</i> <i>2 » —1</i>	Монтаж бака	9,2	4—82	1

**§ В 15—70. Машина этикетировочная (вес 0,125 т)**

**Нормы времени и расценки на 1 машину**

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
5 разр. —1 3 » —1 2 » —1	Монтаж машины	28	16—33	1
	В том числе опробование	12	7—00	2

**§ В 15—71. Весы автоматические для муки**

**Нормы времени и расценки на 1 весы**

Состав звена	Наименование работы	Тип весов и вес в т		№
		стационарные	передвижные	
		0,5	0,17	
6 разр. —1 4 » —1 3 » —1 2 » —1	Монтаж весов	29 17—86	66 40—64	1
	В том числе опробование	2,4 1—48	4 2—46	2
		a	б	

## Глава 7

### МОНТАЖ КОНСЕРВНО-НАПОЛНИТЕЛЬНЫХ И ЗАКАТОЧНЫХ МАШИН

#### § В 15—72. Наполнители

Нормы времени и расценки на 1 наполнитель

Состав звена	Наименование работы	Вес в т			№
		0,4	0,7	1,1	
<i>4 разр. —1</i> <i>3 » —1</i> <i>2 » —1</i>	Монтаж наполнителя	<i>37</i> <i>20—63</i>	<i>50</i> <i>27—89</i>	<i>68</i> <i>37—92</i>	1
	В том числе опробование	<i>8,3</i> <i>4—63</i>	<i>11</i> <i>6—13</i>	<i>15</i> <i>8—37</i>	2
		a	b	v	

#### § В 15—73. Машины укупорочные для бутылей (вес 0,2 т)

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
<i>5 разр. —1</i> <i>3 » —1</i>	Монтаж машины	29	<i>18—23</i>	1
	В том числе опробование	9,6	<i>6—03</i>	2

## § В 15—74. Машины закаточные

**Нормы времени и расценки на 1 машину**

Состав звена	Наименование работы	Вес в т и тип машины			№
		полуавтомат 0,7	1,4	автомат 2,3	
<i>5 разр.</i> —1 <i>3 »</i> —1 <i>2 »</i> —1	Монтаж машины	$\frac{36}{21-00}$	$\frac{79}{46-08}$	$\frac{130}{75-83}$	1
	В том числе опробование	$\frac{3,3}{1-92}$	$\frac{6,8}{3-97}$	$\frac{11,5}{6-71}$	2
		a	b	v	

## § В 15—75. Машины вакуум-закаточные

*Состав звена*

*Таблица 1*

Разряд рабочих	Вес в т		№
	0,6	1,4	
<i>6 разр.</i>	—	—	1
<i>5 »</i>	1	—	—
<i>3 »</i>	1	—	1
<i>2 »</i>	1	—	2

*Таблица 2*

**Нормы времени и расценки на 1 машину**

Наименование работы	Вес в т и тип машины			№
	полуавтомат 0,6	автомат 1,4		
Монтаж машины	$\frac{42}{24-50}$	$\frac{170}{99-08}$		1
В том числе опробование	$\frac{9,7}{5-66}$	$\frac{51}{29-72}$		2
	a	b		

## Глава 8

### МОНТАЖ ПОДОГРЕВАТЕЛЬНОГО И ОХЛАЖДАЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ

#### § В 15—76. Подогреватели

Аппараты для подогрева фруктовых и овощных соков под вакуумом и подогрева томат-пасты перед розливом.

*Состав звена*

Т а б л и ц а 1

Разряд рабочих	Вес в т	
	0,65	1
5 разр.	1	—
4 »	1	1
3 »	1	1
2 »	1	2

Т а б л и ц а 2

Нормы времени и расценки на 1 аппарат

Наименование работы	Вес в т		№
	0,65	1	
Монтаж подогревателя	$\frac{53}{30-91}$	$\frac{63}{34-11}$	1
В том числе опробование	$\frac{8,7}{5-07}$	$\frac{9,5}{5-14}$	2
гидравлическое испытание	$\frac{1,75}{1-02}$	—	3
	a	б	

**§ В 15—77. Шкаф-подогреватель (вес 0,8 т)**  
**Нормы времени и расценки на 1 шкаф**

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
5 разр. —1 2 » —1	Монтаж шкафа	6,1	3—64	1
	В том числе опробование	1,2	0—71,7	2

**§ В 15—78. Машина темперирующая (вес 0,4 т)**

**Нормы времени и расценки на 1 машину**

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
5 разр. —1 2 » —1	Монтаж машины	15	8—96	1
	В том числе опробование	4,5	2—69	2

**§ В 15—79. Плита охлаждающая для помады (вес 0,22 т)**

**Норма времени и расценка на 1 плиту**

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.
5 разр. —1 2 » —1	Монтаж плиты	7	4—18

*Глава 9*

**МОНТАЖ ВАРОЧНЫХ КОТЛОВ И АППАРАТОВ**

**§ В 15—80. Котлы варочные**

*Состав звена*

5 разр. — 1  
3    »    — 1  
2    »    — 1

**Нормы времени и расценки на 1 котел**

Наименование работы	Вес в т										№
	0,1	0,3	0,5	0,7	1	1,3	1,6	2,0	2,5	3,5	
Монтаж	24	38	47	54	61	67	71	76	80	97	1
	14—00	22—17	27—42	31—50	35—58	39—08	41—41	44—33	46—66	56—58	
В том числе: опробование	2,7	4,2	5,2	6,0	6,8	7,5	7,9	8,4	8,9	11	2
	1—57	2—45	3—03	3—50	3—97	4—37	4—61	4—90	5—19	6—42	
гидравлическое испытание	3,6	5,7	6,9	8	9,1	10	10,5	11	12	14,5	3
	2—10	3—32	4—02	4—67	5—31	5—83	6—12	6—42	7—00	8—46	
	а	б	в	г	д	е	ж	з	и	к	

**Примечание.** При монтаже варочных котлов без мешалок из Н. вр. и Расц. на монтаж котлов исключать Н. вр. и расценки на опробование.

## § В 15—81. Вакуум-аппараты

### *Состав звена*

*5 разр. — 1*

*» » — 1*

*2 » — 1*

### Нормы времени и расценки на 1 вакуум-аппарат

Наименование работы	Вес в т									№
	0,25	0,5	0,7	1	1,3	1,6	2	2,5	3,5	
Монтаж	24 14—56	32 19—41	36 31—84	41 24—87	46 27—91	50 30—34	57 34—58	63 38—22	76 46—11	1
В том числе: опробование	2,6 1—58	3,5 2—12	4 2—43	4,5 2—73	5,1 3—09	5,6 3—40	6,3 3—82	7,1 4—31	8,5 5—16	2
гидравлическое испытание	3,5 2—12	4,7 2—85	5,3 3—22	6 3—64	6,7 4—06	7,5 4—55	8,4 5—10	9,4 5—70	11,5 6—98	3
	а	б	в	г	д	е	ж	з	и	

**П р и м е ч а н и е.** При монтаже вакуум-аппаратов без мешалок из Н. вр. и Расц. на монтаж исключать Н. вр. и Расц. на опробование.

## § В 15—82. Вентили шаровые

Для регулирования разрежения в вакуум-аппаратах, управление дистанционное.

### Нормы времени и расценки на 1 вентиль

Состав звена	Наименование работы	Вес в т и диаметр в мм		№
		0,25	0,4	
		625	800	
4 разр. — 1	Монтаж вентиля	10 5—58	12 6—69	1
3   »   — 1	В том числе гидрав- лическое испытание	3,2 1—78		2
		a	b	

## § В 15—83. Бланширователи для овощей и фруктов

### Состав звена

Таблица 1

Разряд рабочих	Вес в т	
	0,285—0,414	1,15—2,91
4 разр.	1	1
3   »	1	1
2   »	1	2

Таблица 2

## Нормы времени и расценки на 1 бланширователь

Наименование работы	Вес в т					№
	0,285	0,414	1,15	2,45	2,91	
Монтаж бланширователя	12 6—69	16,5 9—20	49 26—53	68 36—82	155 83—93	1
В том числе:						
опробование	—	—	9,6 5—20	13,5 7—31	21 11—37	2
гидравлическое испытание	0,8 0—44,6	—	—	—	—	3
	а	б	в	г	д	

## § В 15—84. Скольдер

С инспекционным конвейером для пропаривания и сортировки томатов. Вес 1,48 т

## Нормы времени и расценки на 1 скольдер

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
4 разр. — 1 3 » — 1 2 » — 2	Монтаж скольдера	45	24—37	1
	В том числе опробование	10,5	5—69	2

## § В 15—85. Автоклавы

Для стерилизации наполненных консервных банок.

**Нормы времени и расценки на 1 автоклав**

Состав звена	Наименование работы	Вес в т		№
		1	2,2	
<i>5 разр. —1 3 » —1 2 » —2</i>	Монтаж автоклава	<i>28 15—70</i>	<i>41 22—99</i>	1
	В том числе гидравлическое испытание	<i>2,8 1—57</i>	<i>3,5 1—96</i>	2
		a	b	

### *Глава 10*

## МОНТАЖ СУШИЛОК И ПЕЧЕЙ

### § В 15—86. Сушилки для макаронных изделий

Оборудование весом 1,3 т и более поступает узлами

*Состав звена*

*5 разр. —1  
4 » —1  
3 » —1  
2 » —1*

**Нормы времени и расценки на 1 комплект сушилки**

Наименование работы	Вес в т						№
	0,25	0,6	1,3	2,5	3,7	9	
Монтаж сушилки	<i>12,5 7—42</i>	<i>15,5 9—20</i>	<i>77 45—72</i>	<i>185 109—85</i>	<i>290 172—20</i>	<i>540 320—65</i>	1
В том числе опробование	<i>3,2 1—90</i>	<i>4 2—38</i>	<i>14 8—31</i>	<i>31 18—41</i>	<i>48 28—50</i>	<i>80 47—50</i>	2
	a	b	c	d	e		

## § В 15—87. Печи газовые обжарочные

Оборудование поступает в монтажную зону укрупненными узлами.

Нормы времени и расценки на 1 печь

Состав звена	Наименование работы	Вес в т		№
		2,5	5,3	
5 разр. — 1	Монтаж печи	115 68—29	150 89—07	1
4 » — 1				
3 » — 1				
2 » — 1	В том числе опробование	12 7—13	16 9—50	2
		a	b	

## § В 15—88. Печи паромасляные

Для обжарки овощей, корнеплодов и рыбы в растительном масле. Оборудование поступает в монтажную зону укрупненными узлами.

*Состав звена*

5 разр. — 1  
4 » — 1  
3 » — 1  
2 » — 1

Нормы времени и расценки на 1 печь

Наименование работы	Вес в т				№
	2	4	7	10,5	
Монтаж печи	88 52—25	140 83—13	220 130—64	310 184—08	1
В том числе:					
опробование	9,6 5—70	12 7—13	15 8—91	19 11—28	2
гидравлическое испытание					
	1 0—59,4		2 1—19		3
	a	b	v	g	

**§ В 15—89. Печь конвейерная для обжига стеклотары  
(вес 22 т)**

Поступает в монтажную зону укрупненными узлами

**Нормы времени и расценки на 1 печь**

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
5 разр. — 1	Монтаж печи	290	165—45	1
4 " — 1				
3 " — 2				
2 " — 2	В том числе опробование	29	16—54	2

§ В 15—90 Печи хлебопекарные

Таблица 1

Марка и назначение печей	Производительность в т/сутки	Габариты в мм	Вес в т	№
УПГ-3 — для хлеба и мелкоштучных изделий, конвейерная	3	3037×2940×2145	2	1
ХР-1 — для хлебобулочных изделий, одноярусная с канальным обогревом	4,8	4900×3840×3350	3,3	2
ХПК — для всех сортов хлеба; обогрев — нагревательными трубками; на дисковые поды укладывается 24 листа; привод ручной	—	4400×3150×4480	3,45	3
ПШК — для широкого ассортимента хлебобулочных изделий, шлюзо-камерная, конвейерная люлечко-подиковая с канальным обогревом; количество люлек 9	6	3450×3180×2830	3	4
УДПГ — универсальная для широкого ассортимента изделий, конвейерная, двухзональная; количество люлек 17	4,75	4100×2520×2565	3,686	5
ФТЛ-2 — для ржаного и пшеничного хлеба, люлечко-подиковая с канальным обогревом; количество люлек 20	12,5—15	4830×3500×3700	5,3	6
БК — для баранок и сушек, конвейерная с канальным обогревом	2,4	8300×2650×2715	7,212	7

*Состав звена*

6 разр. — 1  
4 » — 1  
3 » — 1  
2 » — 1

Таблица 2

*Нормы времени и расценки на 1 печь*

Наименование работы	Марка печи							№
	ХР-1	УПГ-3	ХПК	ПШК	БК	УДПГ	ФТЛ-2	
Монтаж печи	96	100	110	140	145	155	175	1
	59—12	61—58	67—74	86—21	89—29	95—45	107—77	
В том числе опробование	8	14,5			16			2
	4—93	8—93			9—85			
	а	б	в	г	д	е	ж	

*Глава 11*

**МОНТАЖ ЖЕСТЯНОБАНОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ**

**§ В 15—91. Ножницы для резки и раскюя листа**

*Нормы времени и расценки на 1 ножницы*

Состав звена	Наименование работы	Вес в т		№
		0,25	0,7	
5 разр. — 1	Монтаж ножниц	8,8	18,5	1
3 » — 1		5—13	10—79	
2 » — 1	В том числе опробование	1,05	2,4	2
		0—61,2	1—40	
		а	б	

## § В 15—92. Ножницы для обрезки листов жести

Нормы времени и расценки на 1 ножницы

Состав звена	Наименование работы	Тип ножниц		№
		дисковые	штампово-вые	
6 разр. — 1	Монтаж ножниц	45	150	1
4 > — 1		27—71	92—37	
3 > — 1				
2 > — 1				
	В том числе опробование	11,5 7—08	39 24—02	2
		a	6	

## § В 15—93. Машины-автоматы корпусообразующие

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Вес в т		№
		4,5	7,5	
6 разр. — 1	Монтаж машины	280	330	1
4 > — 1		172—42	203—21	
3 > — 1				
2 > — 1				
	В том числе опробование	105 64—66	110 67—74	2
		a	6	

**§ В 15—94. Машина-автомат фальцеотбортовочная  
(вес 1 м)**

**Нормы времени и расценки на 1 машину**

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
6 разр. — 1	Монтаж машины	45	27—71	1
4 » — 1				
3 » — 1				
2 » — 1	В том числе опробование	10,5	6—47	2

**§ В 15—95. Станок подвивочный (вес 0,25 м)**

**Нормы времени и расценки на 1 станок**

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
4 разр. — 1	Монтаж станка	26	14—53	1
2 » — 1				
	В том числе опробование	8	4—47	2

**§ В 15—96. Углосечка (вес 0,28 м)**

**Нормы времени и расценки на 1 машину**

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
4 разр. — 1	Монтаж углосечки	16	8—92	1
3 » — 1				
2 » — 1	В том числе опробование	2,4	1—34	2

## § В 15—97. Вальцовка (вес 0,07 т)

Нормы времени и расценки на 1 вальцовку

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
5 разр. — 1 2 » — 1	Монтаж вальцовки	8	4—78	1
	В том числе опробование	1,45	0—86,6	2

## § В 15—98. Прессы штамповочные

Состав звена

6 разр. — 1  
4 » — 1  
3 » — 1  
2 » — 1

Нормы времени и расценки на 1 пресс

Наименование работы	Вес в т					№
	0,6	1	2	3,3	5	
Монтаж пресса	34	72	115	160	200	1
	20—94	44—34	70—82	98—53	123—16	
В том числе опробование	10	24	46	64	80	2
	6—16	14—78	28—33	39—41	49—26	
	а	б	в	г	д	

## § В 15—99. Склеп-машины

Состав звена

6 разр. — 1  
4 » — 1  
3 » — 1  
2 » — 1

**Нормы времени и расценки на 1 машину**

Наименование работы	Вес в т		№
	0,5	1,25	
Монтаж машины	<u>33</u> 20—32	<u>49</u> 30—17	1
В том числе опробование	<u>8,8</u> 5—42	<u>11</u> 6—77	2
	a	6	

**§ В 15—100. Машины отбортовочные**

Машина для отбортовки торцевых сторон спаянного корпуса банки и отбортовки фланца для фигурной тары.

*Состав звена*

5 разр. — 1  
4 » — 1  
2 » — 1

**Нормы времени и расценки на 1 машину**

Наименование работы	Вес в т		№
	0,18	0,32	
Монтаж машины	<u>12</u> 7—28	<u>21</u> 12—74	1
В том числе опробование	<u>2,3</u> 1—40	<u>6,4</u> 3—88	2
	a	6	

## § В 15—101. Полуавтомат паяльный (вес 0,6 т)

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
6 разр. — 1 4 > — 1 3 > — 1	Монтаж машины	40	26—27	1
	В том числе опробование	14,5	9—52	2

## § В 15—102. Элеватор для банок (вес 0,375 т)

Нормы времени и расценки на 1 элеватор

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
5 разр. — 1 3 > — 1 2 > — 1	Монтаж элеватора	25	14—58	1
	В том числе опробование	5,1	2—97	2

## § В 15—103. Машины и автоматы корпусозакаточные

Машины для закатывания цилиндрических и фигурных банок, привальцовки конца к корпусу банки, отбортовки торцевых сторон цилиндрического корпуса банки и подкатки донышка.

### *Состав звена*

6 разр. — 1  
4 > — 1  
3 > — 1  
2 > — 1

### Нормы времени и расценки на 1 машину

Наименование работы	Вес в т							№
	0,45	0,55	0,65	0,7	1	1,35		
Монтаж машины	28 17—24	26 16—01	40 24—63	45 27—71	88 54—19	100 61—58		1
В том числе опро- бование	8,8 5—42	7,2 4—43	10,5 6—47	12,5 7—70	29 17—86	32 19—71		2
	а	б	в	г	д	е		

### § В 15—104. Машины пастонакладочные

Машины для накладки пасты на концы тары. Снабжены : для мелкой тары — калорифером и вентилятором, для крупной тары — вентилятором.

*Состав звена*

Т а б л и ц а 1

Разряд рабочих	Назначение машины	
	для крупной тары	для мелкой тары
6 разр.	1	1
4 »	1	1
3 »	—	2
2 »	2	—

Таблица 2

**Нормы времени и расценки на 1 комплект**

Наименование работы	Назначение машины и вес в т		№
	для крупной тары	для мелкой тары	
	1	1,2	
Монтаж машины	<u>64</u> 38—42	<u>88</u> 55—55	1
В том числе опробование	<u>21</u> 12—61	<u>27</u> 17—05	2
	a	b	

### § В 15—105. Резиноприжималка

Станок для прижимания резиновых колец на выштампованных концах. Вес 0,36 т.

**Нормы времени и расценки на 1 станок**

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
4 разр. — 1	Монтаж станка	29	16—17	1
3 » — 1 2 » — 1	В том числе опробование	11	6—13	2

### § В 15—106. Машина воздушно-испытательная (вес 3,5 т)

**Нормы времени и расценки на 1 машину**

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
6 разр. — 1	Монтаж машины	145	89—29	1
4 » — 1 3 » — 1 2 » — 1	В том числе опробование	57	35—10	2

## Глава 12

### МОНТАЖ МОЕЧНОГО И ЗАШИВОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

#### § В 15—107. Мойки для тары

Таблица 1

Приводные для мойки жестяных банок мелкой и крупной тары, стеклянных банок и пропаривания ящиков

Тип и назначение мойки	Производительность шт/мин	Габариты в мм	Вес в т	№
Для мелкой тары	160	1530×545×545	0,064	1
» крупной »	100	1840×612×700	0,068	2
» жестяных банок	60	578×507×836	0,153	3
Механизированная	35	5600×1500×1420	1,1	4
Для пропаривания ящиков	20	8620×1262×1450	0,886	5

#### Состав звена

Таблица 2

Разряд рабочих	Тип моек			
	КМ-2, КЧП	КМ-10	Буштяна	КМЯ
5 разр.	—	—	1	—
4 »	1	1	—	1
3 »	1	—	1	1
2 »	—	1	1	2

**Нормы времени и расценки на 1 мойку**

**Таблица 3**

Наименование работы	Тип моек					№
	КЧП	КМ-2	КМ-10	КМЯ	Буштейна	
Монтаж мойки	13 7—67	18,5 10—92	19,5 10—90	40 21—66	44 25—67	1
В том числе: опробование	3,7 2—18		3,7 2—07	6,5 3—52	9,3 5—42	2
гидравлическое испытание	2,8 1—65	—	—	—	—	3
	а	б	в	г	д	

**§ В 15—108. Машина зашивочная для мешков  
(вес 1,25 т)**

**Нормы времени и расценки на 1 машину**

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
5 разр.—1	Монтаж машины	60	35—00	1
3 > —1				
2 > —1	В том числе опробование	9,6	5—60	2

**§ В 15—109. Мешковыколачиватель (вес 0,32 т)**

**Нормы времени и расценки на 1 машину**

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
4 разр.—1	Монтаж мешковыколачивателя	6,8	4—01	1
3 » —1	В том числе опробование	0,88	0—51,9	2

**«ВЕДОМСТВЕННЫЕ НОРМЫ И РАСЦЕНКИ  
на строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы»**

(СБОРНИК В 15)

*Редактор Л. А. Савранская  
Техн. редактор Г. Г. Абрамова  
Корректор Э. Я. Рувинова*

Сдано в набор 26/III 69 г. Подписано к печати 28/IV 69 г. Формат  
84×108<sup>1/32</sup>. Объем 2 п. л. Уч.-изд. л. 2,36 л. Усл. 3,36 л. Тираж  
20 000 экз. Бум. тип. № 2. Зак. 194. Цена 12 коп.

Москва, Б — 120,  
Мрузовский пер., д. 1

Издательство «Пищевая промышленность»

---

Ярославский полиграфкомбинат Главполиграфпрома Комитета по  
печати при Совете Министров СССР. Ярославль, ул. Свободы, 97.