

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-1-44/79
КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ $35 \div 230 \text{ м}^3/\text{час}$ И НАПОРОМ $11 \div 48 \text{ м}$
ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА
40:55 И 70м
АЛЬБОМ III

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- АЛЬБОМ I - ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ, ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ, ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ.
- АЛЬБОМ II - АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ, НАДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ И ОБЩИЕ ЧЕРТЕЖИ, УЗЛЫ И ДЕТАЛИ.
- АЛЬБОМ III - АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ (ГЛУБИНА ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 40м), ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ.
- АЛЬБОМ IV - АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ (ГЛУБИНА ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 55м), ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ.
- АЛЬБОМ V - АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ (ГЛУБИНА ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 70м), ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ.
- АЛЬБОМ VI - ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ, АВТОМАТИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ, ЧЕРТЕЖИ МОНТАЖНОЙ ЗОНЫ.
- АЛЬБОМ VII - ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ, АВТОМАТИЗАЦИЯ, ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ.
- АЛЬБОМ VIII - НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.
- АЛЬБОМ IX - ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ.
- АЛЬБОМ X - СМЕТЫ.
- АЛЬБОМ XI - СМЕТЫ, ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ, АВТОМАТИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ.
- АЛЬБОМ XII - ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ, АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ, ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ И АВТОМАТИЗАЦИЯ, УСЛОВИЯ ПРИВЯЗКИ ТИПОВОГО ПРОЕКТА. (УСТАНОВКА РЕШЕТКИ РМВ 350/650).

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ: 1. Типовой проект 901-9-8 „Водопроводные колодцы“ Вып. 1
(РАСПРОСТРАНЯЕТ ЦИТП г.МОСКВА)
2. Серия 7902-2 „Решетка механизированная вертикальная РМВ 350/650
для канализационных сооружений.“
(РАСПРОСТРАНЯЕТ ЦИТП г.МОСКВА)

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
„ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ“

Главный инженер института
Главный инженер проекта

Шевченко; (Г.А. Бондаренко)
Шевченко (В.Ю. Еременко)

Взялмен старого титульного листа
Инженер (Шевченко) *Шевченко* 19.09.80г.

утвержден Главпроектстройпроектом
госстроя СССР
протокол № 50 от 05.08 1976 г.

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
В/о союзводоканализпроект
с 25 марта 1979 г.
приказ № 48 от 13 марта 1979 г.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

ж/п/п	Наименование листов	ж/п/п рис.	ж/п/п страниц
	<i>Конструкции железобетонные (КЖ)</i>		
1	Содержание альбома		1
2	Общие данные (начало)	1 и	2
3	Общие данные (окончание)	2	3
4	Планы на отм. -3,200 и -5,700. Разрезы 1-1 и 2-2.	3	4
5	Монтажные планы лестниц и лестничных площадок	4	5
6	Стальная площадка ИЛ1. Опора лестничных площадок. Детали. Спецификация стали	5	6
7	Подземная часть. План. Разрезы 1-1 и 2-2. Сечения. Оплубочный чертёж.	6	7
8	Развертка стены. Выпуски арматуры из стен и днища. Сечения и узлы.	7	8
9	Армирование днища. Планы. Разрезы. Спецификации. (В сухих и мокрых грунтах)	8	9
10	Армирование стен. План. Разрез. Развертка сеток (В сухих и мокрых грунтах)	9	10
11	Армирование разделительной стенки. Раскладка сеток. Разрезы 1-1 и 2-2. Спецификации.	10	11
12	Арматурные изделия. Сетки С1÷С7. Каркасы Кр1÷Кр3.	11	12

				ТП 902-144/79 КЖ			
				Канализационная насосная станция производительностью 35÷250м ³ /час и напором 11-14м			
Исполн.	Экспозит	Проектир.	Дата			Итого: Лист 12 из 12	
Проверен	Евдокимов	Борисков	В.С. 78			Содержание альбома	
Исполн.	Шкляр	Шкляр	78			Составлено по спецификации на проектирование водоканала	
Исполн.	Васильев	Васильев	78			Составлено по спецификации на проектирование водоканала	
Исполн.	Арсенов	Арсенов	78				

Ведомость основных комплектов

Ведомость чертежей основного комплекта КЖ Свободная спецификация монолитных железобетонных конструкций

III Альбом 902-1-44/79 Типовой проект

Обозначение	Наименование	Примеч.
902-1-44/79 - НК	Технологические решения	Альбом I
902-1-44/79 - ОВ	Отопление и вентиляция	"
902-1-44/79 - ВК	Внутренний водопровод и канализация	"
902-1-44/79 - АР	Архитектурно-строительные решения	Альбом II
902-1-44/79 - КЖ	Конструкции железобетонные	Альбом II, III, IV, V
902-1-44/79 - ЭО	Электрооборудование и автоматизация	Альбом VI, VII, VIII
902-1-44/79 - ЭЯ	Технологический контроль	Альбом VII, VIII
902-1-44/79 - ЭО-Н	Электрооборудование и автоматизация, задание заводу-изготовителю	Альбом VII
902-1-44/79 - НК	Технологические решения, архитектурно-строительные решения, Экономические решения	Альбом XII

Ведомость примененных и сыпучих материалов

Обозначение	Наименование	Примечан.
1.459-2 вып. 1 и 2	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения.	
3.901-5	Стальники надобные дубо 50 ÷ 1400мм для пропуска труб через стены. Рабочие чертежи.	
ГОСТ 2319-70	Цели круглозвеньевые арматурные нормальная прочности.	
3.400-6	Унифицированные заводные детали сборных железобетонных конструкций и инженерных сооружений промышленных предприятий.	

Лист	Наименование	Примечания
1и	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Планы на отм. -3.200 и -5.700 Разрезы 1-1 и 2-2.	
4	Монтажные планы лестниц и лестничных площадок	
5	Стальная площадка МП1. Опора лестничных площадок. Детали. Спецификация стали.	
6	Подземная часть. План. Разрезы 1-1 и 2-2. Сечения. Опалубочный чертеж.	
7	Развертка стены. Выпуск арматуры из стен и днища. Сечения и узлы.	
8	Армирование днища. Планы. Разрезы. Спецификации. (в сухих и мокрых грунтах)	
9	Армирование стен. План. Разрез. Развертка сеток. (в сухих и мокрых грунтах)	
10	Армирование разделительной стенки. Раскладка сеток. Разрезы 1-1 и 2-2. Спецификации.	
11	Арматурные изделия. Сетки С1-С7. Каркасы Кр1 ÷ Кр3.	

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		Монолитные		
		Железобетонные		
		конструкции		
Открытый способ в сухих и мокрых грунтах				
902-1	КЖ-9	Наружная стена	1	
902-1	КЖ-10	Разделительная стена	1	
902-1	КЖ-8	Днище	1	

Основные строительные показатели подземной части.

к/л п/п	Наименование	Ед. изм.	Количество	Примечание
1	Строительный объем	м³	309,0	
2	Полезная площадь	м²	63,0	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность и пожаробезопасность при эксплуатации сооружения.
Гл. инж. проекта *Шевченко* / В. Еременко/

Внесены изменения
Инженер *Шевченко*
19. 09. 80 г.

ТТ 902-1-44/79 - КЖ			
Изм.	Лист	Задум.	Подпись/Дата
Проверка	Бродская	Шевченко	
Исполн.	Литвиненко	Шевченко	
Отв. спец.	Шкляр	Шевченко	
Тя. спец.	Власенко	Шевченко	
Нач. отд.	Яценко	Шевченко	
Канализационная насосная станция, производительностью 35-230 м³/час и напором H=48 м			Литер. лист Листов
			Р 1И
Общие данные (начало).			Копировать, вносить изменения в проект Водоканалпроект

15951-03 4

Сводная спецификация стальных изделий

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Лестничные марши		
МЮ	1.459-2 вып. 2	МЮ	3	0.122т
		Ограждение лестнич-		
ПМ7	То же	ных маршей ПМ7	3	0.015т
		Переходные площадки		
П6	"	П6	3	0.071т
П30	"	То же П30	1	0.255т
		Ограждение площа-		
ПП1	"	док ПП1	1	0.012т
ПП2	"	То же ПП2	3	0.013т
ПП3	"	" ПП3	1	0.016т
ПП10	"	" ПП10	1	0.045т
		Металлическая пло-		
МП1 ^н МП1 ^н	902-1-44/79-КЖ-5	щадка МП1 ^н , МП1 ^н	5+3	
Щ1	902-1-44/79-КЖ-5	Щит Щ1	1	
Щ2	То же	То же Щ2	3	
	902-1-44/79 Альбом III КЖ-23	Закладные изделия		
МН 29	То же	МН 29	2	
"	"	" МН 30	8	
"	"	" МН 31	4	
"	"	" МН 32	8	
МН 33	3.400-6	МН 312	19	
13	902-1-44/79-КЖ-5	Отдельные позиции 13	3	
14	902-1-44/79-КЖ-5	Отдельные позиции 14	1	
15	То же	То же 15	1	
16	"	" 16	3,9	п.м
Цель	ГОСТ 2319-70	Цель СН 8x23	6,4	п.м
МН 35	3.400-6	Закладное изделие МН 14	14	0,006т

Сводная спецификация сальников

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	3.901-5	Сальник Ду400, l=300	1	0.038т
	То же	То же Ду150, l=300	5	0.016т
	"	" Ду80, l=300	1	0.007т
	"	" Ду50, l=300	4	0.005т

Тупой проект 902-1-44/79 Альбом III

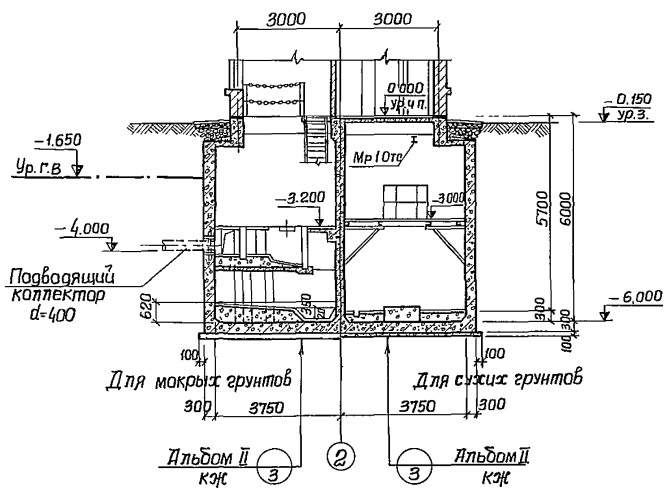
Шиб. № 1001/1001/1001/1001

ТТ 902-1-44/79-КЖ			
Канализационная насосная станция производительностью 35±230м³/час и напором H=40 м.	Литер.	Лист	Листов
Общие данные (ОКОНЧАНИЕ)	Р	1	2
Либерисл. Боровская	Исполн. Литвиненко	Отв. исп. Шеля	Гл. спец. Яценко
Нач. отп. Яценко			

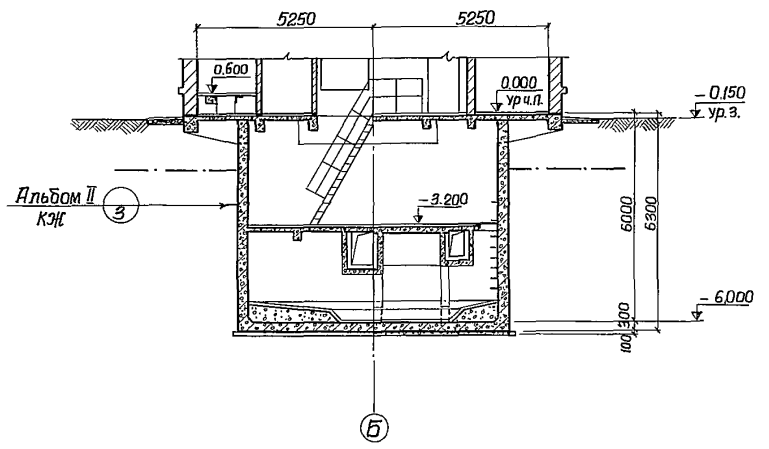
15957-03 5

Формат 22г

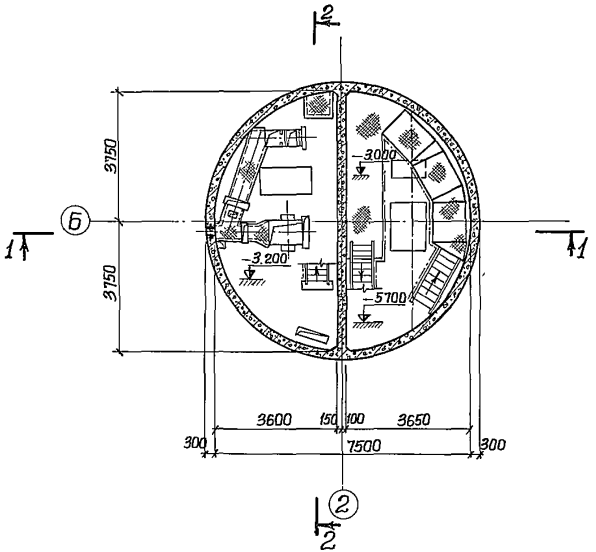
Разрез 1-1



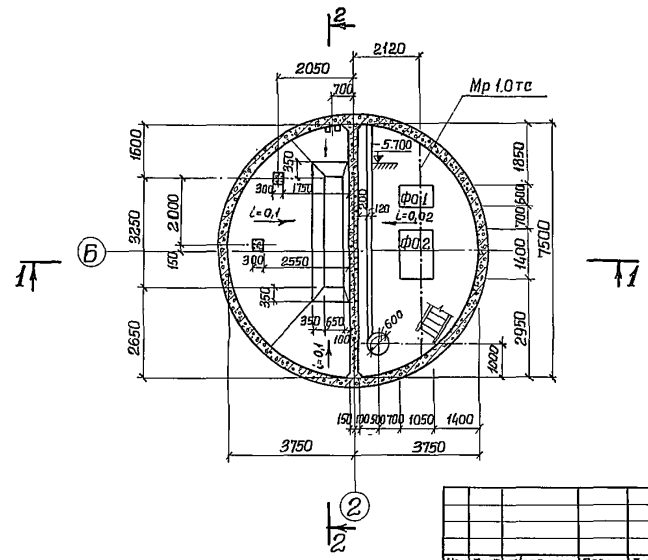
Разрез 2-2



План на отм. -3.200



План на отм. -5.700



1. Детали гидроизоляции стен и днища выполняются по листу КЖ-3 альбом II, детали полов -АР-5, альбом II.
2. Надземная часть выполняется по листам АР-2-7 альбом II.
3. Фундаменты под оборудование смотрите альбом II лист КЖ-18.

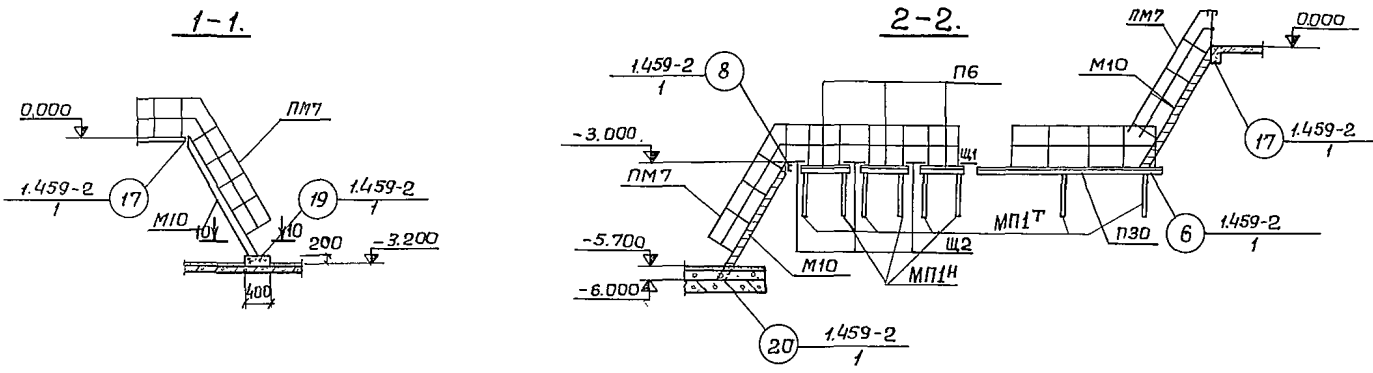
Тилобой проект 902-1-44/79 Альбом III

Согласовано
Олегов Витязь
Шаб Жигалов

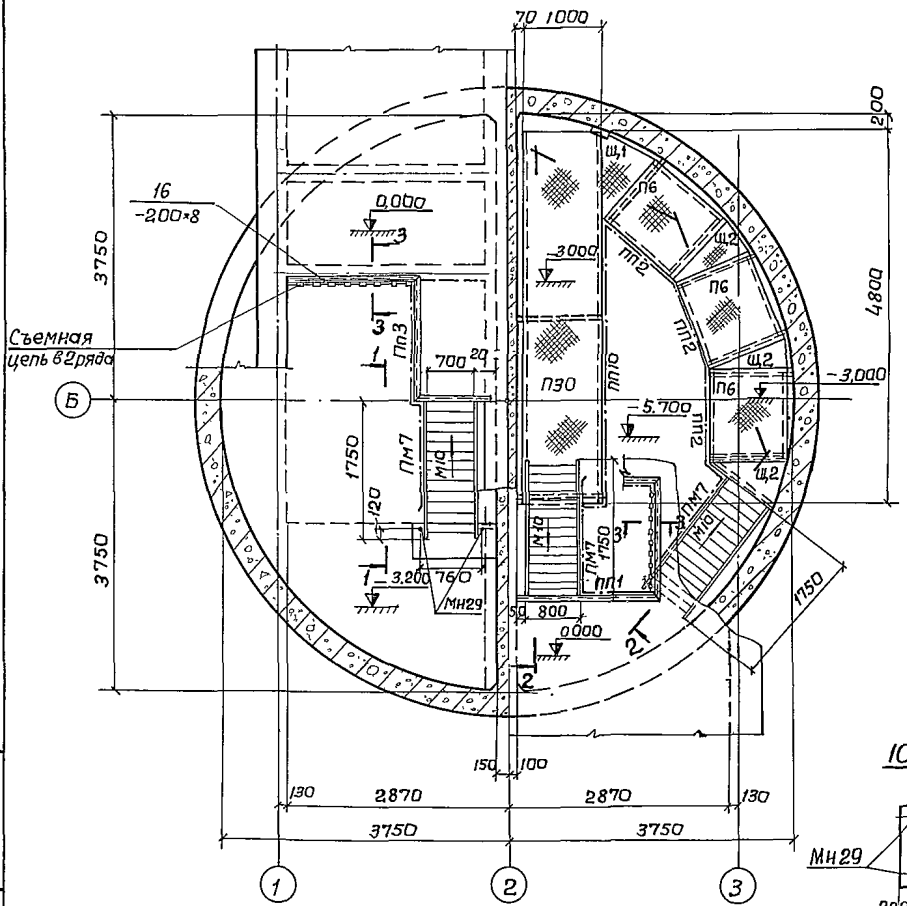
Изм		Лист		Легенда		Подпись		Дата	
Т П 902-1-44/79-КЖ									
Канализационная насосная станция производительностью 35±230м³/час и напором 11±48 м.									
Проверил	Боровик	8.8.82							
Исполнил	Литвиненко	11.12.82							
Отв. исп.	Шкляр	12.12.82							
Гл. спец.	Власенко	22.12.82							
Нач. отд.	Ярсенов	22.12.82							
Лиц. пр.	Еременко	22.12.82							
			Литер			Лист		Листов	
			Р			?			
Планы на отм -3.200 и -5.700									
Разрезы 1-1 и 2-2									
госстандарт СССР Совьводоканализационный проект г. Харьков Водоканалпроект									

Милославский проект 902-1-44/79

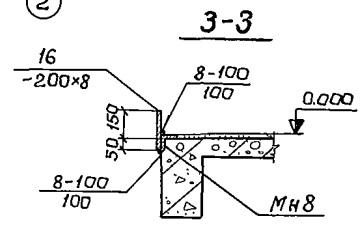
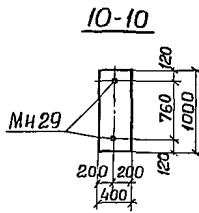
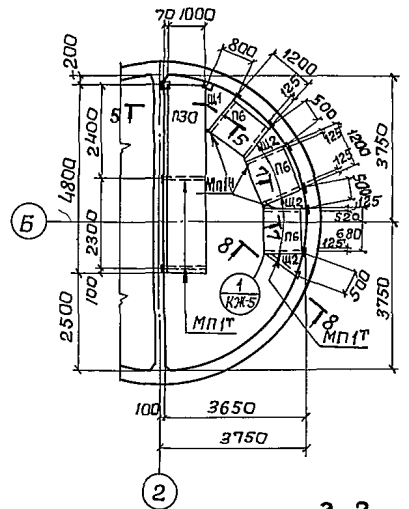
Имя и прозвище



План лестниц и лестничных площадок.



Монтажный план площадок.

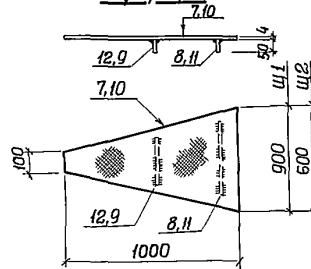
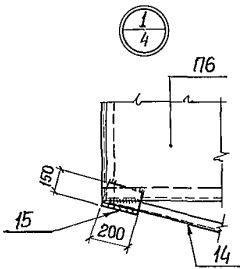
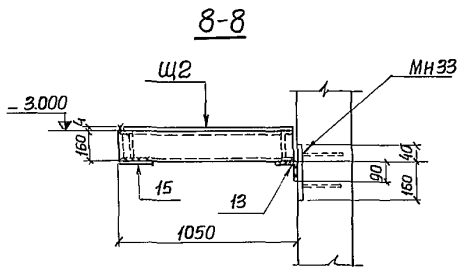
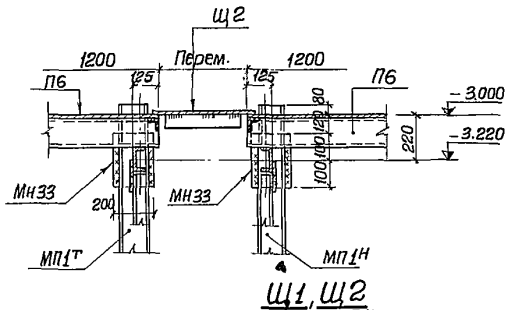
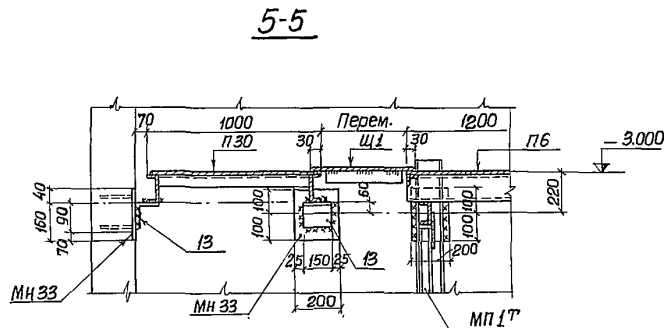
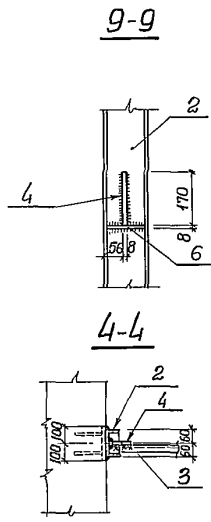
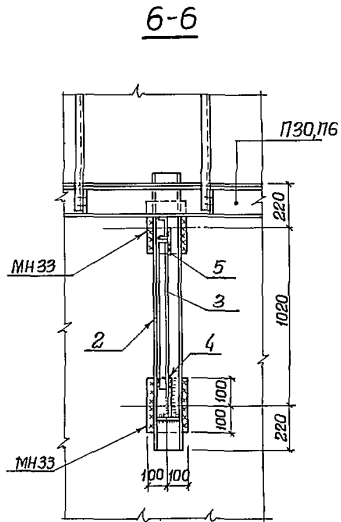
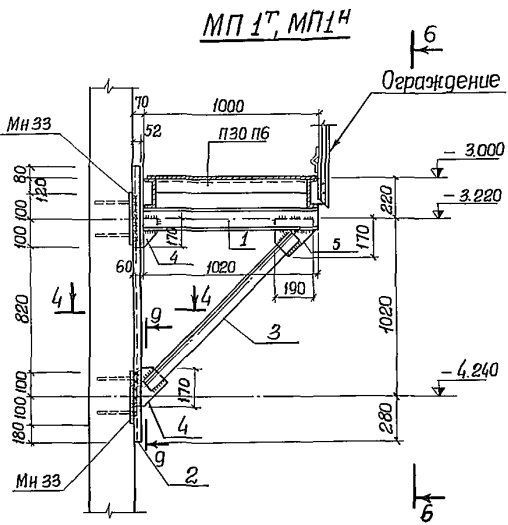


Спецификация элементов к маркировочным схемам

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
Сборочные единицы и детали				
М10	1459-2 вып.2 п.21	Лестничные марши М10	3	0,122т
PM7	То же л.57	Ограждение лестничных маршей PM7	3	0,015т
П6	" л.28	Переходные площадки П6	3	0,071т
П30	" л.36	То же П30	1	0,255т
ПП1	" л.75	Ограждение переходных площадок ПП1	1	0,012т
ПП2	" л.75	То же ПП2	3	0,013т
ПП3	" л.75	" ПП3	1	0,016т
ПП10	" л.78	" ПП10	1	0,045т
МП1Т	902-1-44/79 КЖ-5	Опоры под площадки МП1Т, МП1Н	5+3	
Щ1	То же	Щит	Щ1	1
Щ2	"	То же	Щ2	3
МН29	902-1-44/79 Альбом II КЖ-23	Болт	МН29	2
	20СТ 2319-70	Съемная цепь 8x23	ПМ 6.4	ПМ
Поз.13	902-1-44/79 КЖ-5	Отдельные поз.13	3	
Поз.14	" "	" " 14	1	
Поз.15	" "	" " 15	1	
Поз.16	" "	" " 16	ПМ 39	

1. Лестницы привариваются к металлическим площадкам и к закладным элементам баков и площадок. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75, Толщина сварных швов 6 мм.
2. При установке площадок П30 и П6 косынки для крепления перил со стороны примыкания к стене срезать по месту.
3. Поз.16 приварить к закладным уголкам площадок на участках установки съемных цепей.
4. Перила ПП10 со стороны примыкания щита Щ1 срезать по месту.

Изм/Лист		Подпись/Дата		Листер		
ТП 902-1-44/79 -КЖ				Канализационная насосная станция производительностью 35±230 м³/час и напором 11-48 м		
Провер.	Баровик	Варь-		Лист	Лист	Лист
Копии	Литвиненко	Иль-		Р	!	
Объект	Шкляр	Иль-		Монтажные планы лестниц и лестничных площадок		
Эл. спец.	Власенко	Иль-				
Нач. отд.	Арсенов	Иль-		госстрой СССР Сибирский филиал Новосибирский Водоканалпроект		



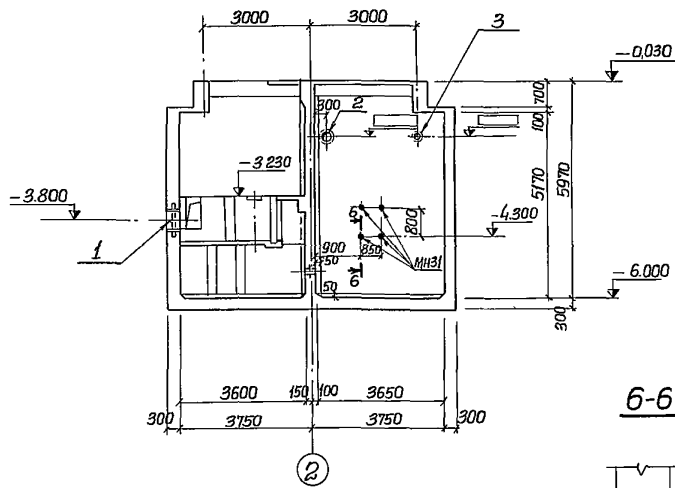
Спецификация стали на один элемент Сталь В ст 3 кл 2

Марка элемента	№/ поз.	Профиль	Длина мм.		Количество штук		Масса кг		Примечания
			Т	Н	Т	Н	Детали	Всех	
МП 1Т МП 1Н	1	С 12	1020	1	1	10,6	10,6	39,9	ГОСТ 8240-72
	2	С 12	1600	1	1	16,6	16,6		То же
	3	Л 63x6	1200	1	1	6,9	6,9		ГОСТ 8509-72
	4	- 170x8	150	2	2	1,6	3,2		ГОСТ 103-76
	5	- 170x8	190	1	1	2,0	2,0		То же
	6	- 50x8	410	2	2	0,3	0,6		"
Щ1	7	рифленая сталь б-4мм	м ² 0,5	1	1	16,7	16,7	19,1	ГОСТ 8568-77
	8	- 50x5	800	1	1	1,6	1,6		ГОСТ 103-76
	9	- 50x5	400	1	1	0,8	0,8		То же
Щ2	10	рифленая сталь б-4мм.	м ² 0,95	1	1	11,7	11,7	13,3	ГОСТ 8568-77
	11	- 50x5	500	1	1	1,0	1,0		ГОСТ 103-76
	12	- 50x5	300	1	1	0,6	0,6		То же
Поз.	13	Л 140x90x8	150	1	1	2,10	2,10	2,10	ГОСТ 8510-72
"	14	С 16	1050	1	1	14,9	14,9	14,9	ГОСТ 8240-72
"	15	- 150x8	200	1	1	1,9	1,9	1,9	ГОСТ 103-76
"	16	- 200x8	3200	1	1	40,2	40,2	40,2	То же

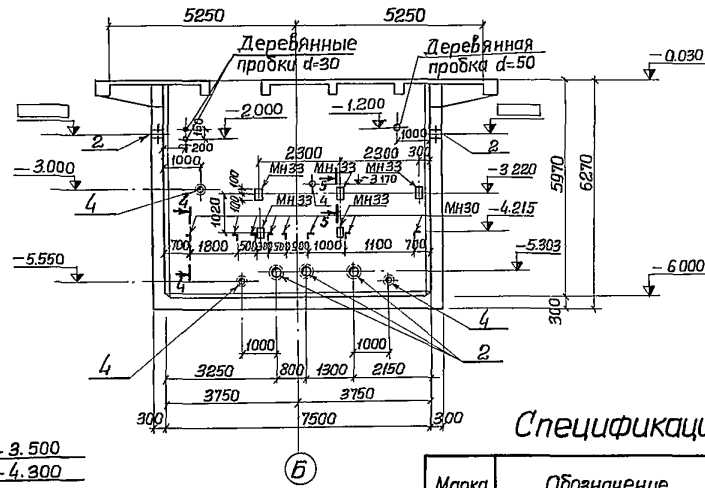
1. Все сварные швы выполняются электродами 942 ГОСТ 9467-75. Толщина сварных швов 6 мм. Сварку производить по всему контуру детали.
2. Все поверхности металлоконструкций окрасить эмалью ПФ-115 или ПФ-133 за 3 раза по одному слою грунта ГФ-020.
3. Поз. 15 приварить к площадке П6 до монтажа.

Изд. лист		Листов		Листов		Листов	
1	1	1	1	1	1	1	1
ТН 902-144/79-КЖ				Канализационная насосная станция, производительностью 35-230 м ³ /час и надпором II-43 м.			
Проверил	Боробик	Зав. пр.		Литер		Лист	
Исполн.	Лыбыненко	Инж.		Р	5		
Отб. исп.	Шкляр			Госстандарт СССР		Союзводоканализпроект	
Гл. спец.	Власенко			Стальная площадка МП1, ступа лестничных площадок, детали. Спецификация стали		Т.Чарковский	
нач. отв.	Ярсенов					Водоканалпроект	

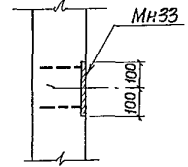
Разрез 1-1



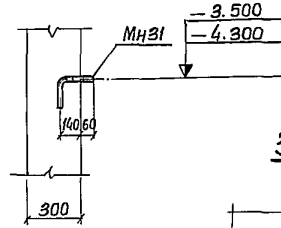
Разрез 2-2



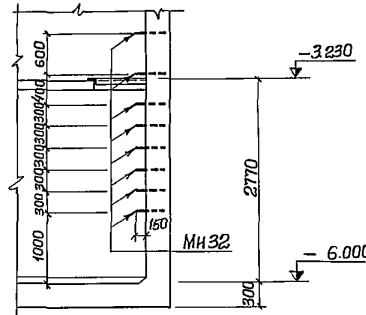
5-5



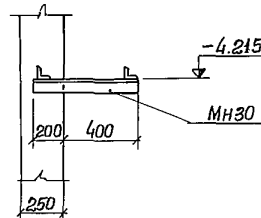
6-6



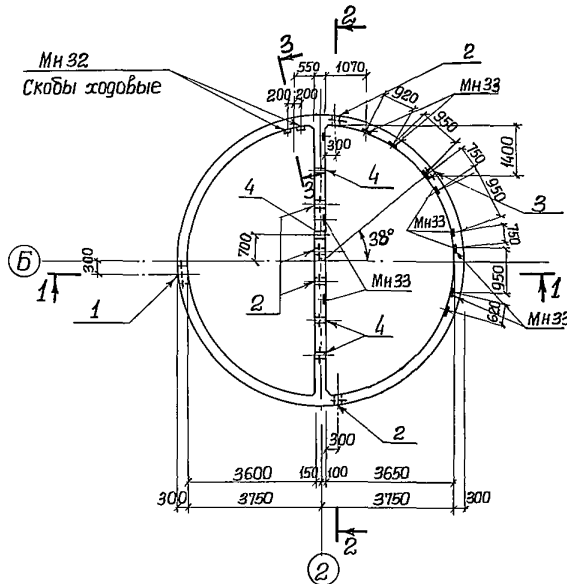
3-3



4-4



План



Спецификация сборочных единиц.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Монолитные железобетонные конструкции.		
	902-1-44/79 -КЖ- 8	Днище	1	
	То же -КЖ- 9	Стены	1	
	" -КЖ- 10	Разделительная стенка	1	
		Сальники		
1	3.901-5	Диу 400, в-300	1	
2	То же	Диу 150, в-300	5	
3	"	Диу 80, в-300	1	
4	"	Диу 50, в-300	4	
МН30	902-144/79 КЖ-23 Альбом II	Закладное изделие	МН30	8
МН31	То же	То же	МН31	4
МН32	"	"	МН32	8
МН33	3.400-6	"	МН33-12	19

На разрезе 1-1 закладные мн 33 условно не показаны, разбивка дана на листе КЖ-7.

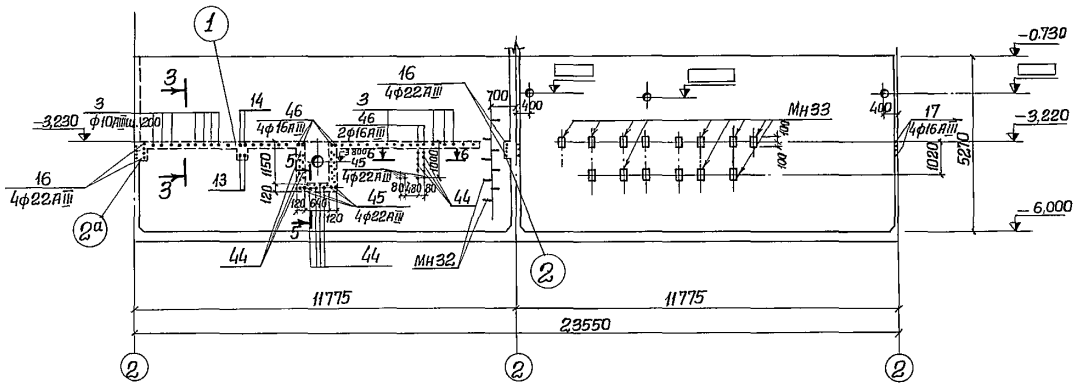
ТП 902-144/79-КЖ

Изм	Лист	Узгодком.	Подпись	Дата	Производительность 35±230 м³/час и напором 11±48 м.	Литер.	Лист	Листов
		Провер.	Боровик	28.02.80		Р	3	1
		Исполнитель	Литвиненко	28.02.80				
		Отв. исп.	Шкляр					
		Гл. спец.	Власенко		подземная часть			
		Нач. отд.	Ирсенко		План. Разрезы 1-1 и 2-2. Сечения			
		Инженер	Еремченко		опалубочный чертеж			

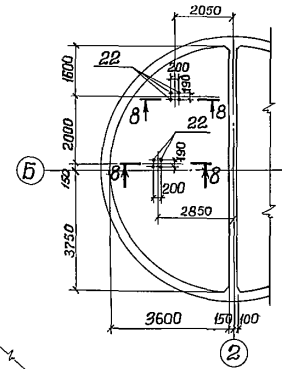
15951-03 9

Формат 22г

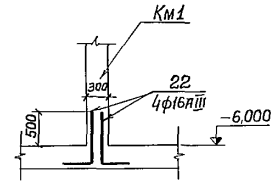
Развертка стены



План выпусков из дна

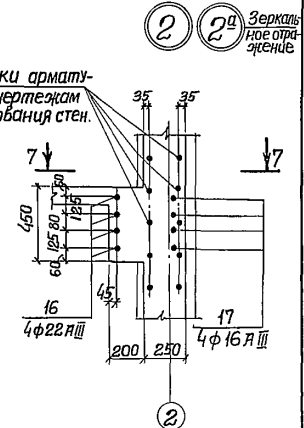
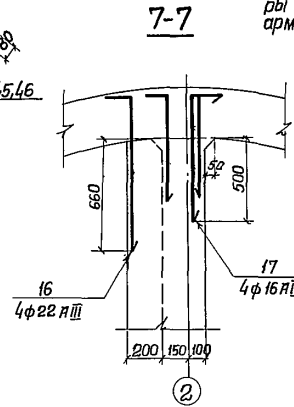
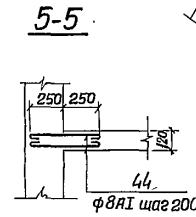
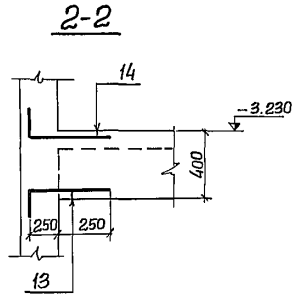
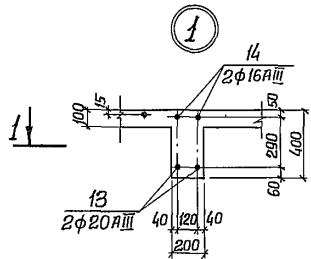


8-8



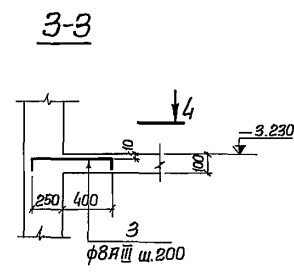
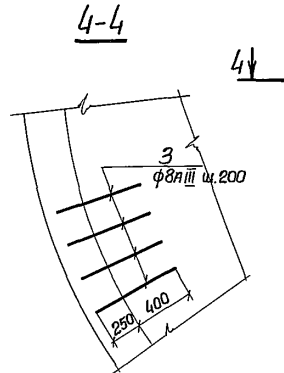
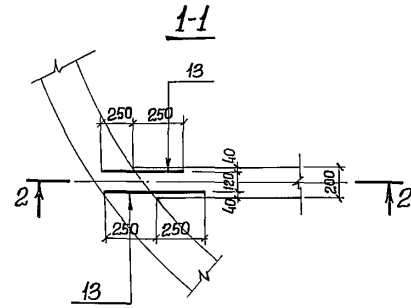
Альбом II

Типовой проект 902-1-44/79



Выпуски арматуры по чертежам армирования стен.

2 2a Зеркальное отражение

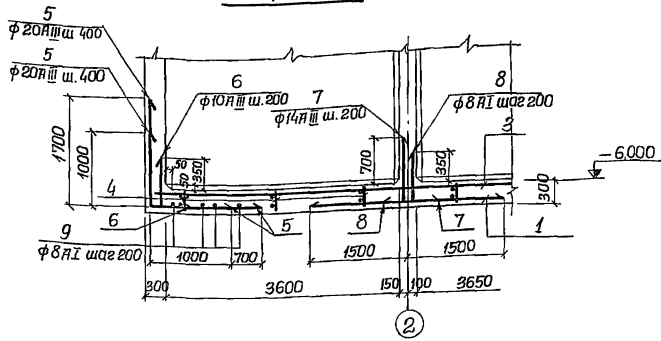


Опалубку и армирование перекрытия на отм.-3.230 смотрите альбом II лист КЖ-14

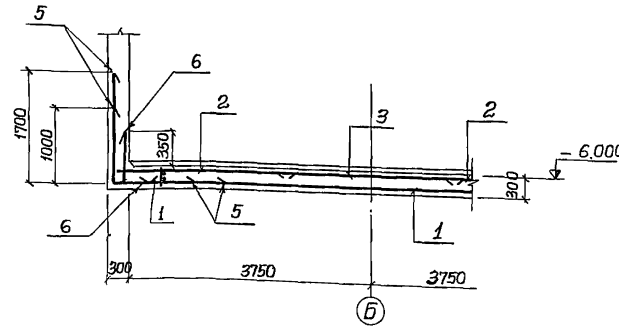
		ТП 902-1-44/79-КЖ-	
		Канализационная насосная станция и туалетностью 35÷230м³/час и напором H÷4,8м.	
Изм.лист	Лист докум.	Подпись	Дата
Проверил	Бродская	Шля	
Исполнил	Литвиненко	Н.И.	
Отб.исп.	Шля		
Л. спец.	Власенко		
Нач. отд.	Ярсенов		
		Развертка стены Выпуски арматуры из стен и днища Сечения и узлы.	
		Госстрой СССР Солнечногорский проект Сарыковский Водоканалпроект	
		Литер Лист Листов Р 7	

Тиловой проект 902-1-44/79 Альбом III

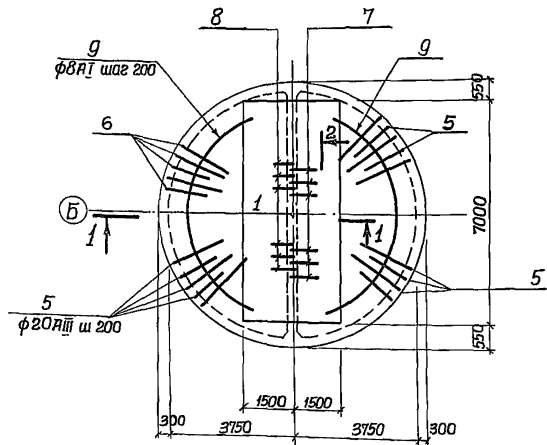
Разрез 1-1



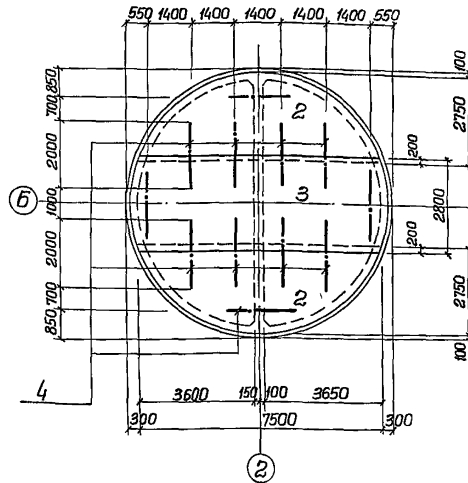
Разрез 2-2



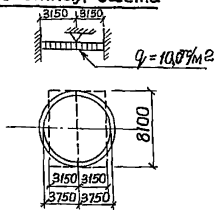
План нижней арматуры



План верхней арматуры и каркасов



Расчетная схема



1. Защитный слой бетона для нижней арматуры принят 35мм, для верхней - 25мм.
2. бетонирование дна и разделительной стенки производить совместно.
3. Класс арматуры А-III принят ГОСТ 5.1459-72.

Ведомость стержней на один элемент

Поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол.
5		20 мм	2700	126
6		10 мм	700	118
7		14 мм	1200	38
8		8 АІ	700	38
9		8 АІ	-	150

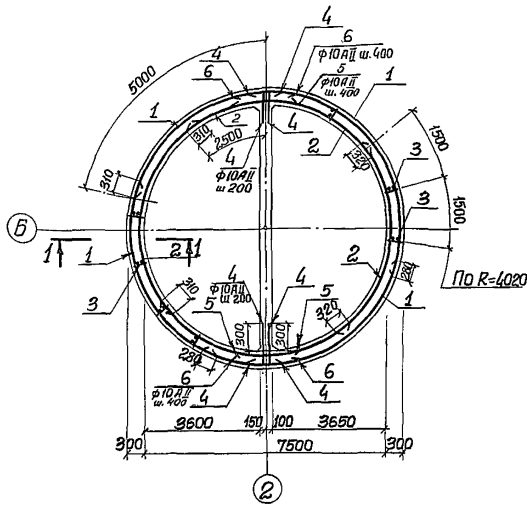
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Днище						
Сборочные единицы и детали						
22г		1	902-1-44/79 - КЭЖ И	Сетка арматурная С1	1	
"		2	То же	То же	2	
"		3	"	"	С3	1
"		4	"	Каркас плоский КР1	12	
"		5-9	902-1-44/79 - КЭЖ В	Стержни одиночные поз 5-9		
Материалы						
Бетон М200					1545	м ³
Мрз					В	

Выборка стали на один элемент, кг.

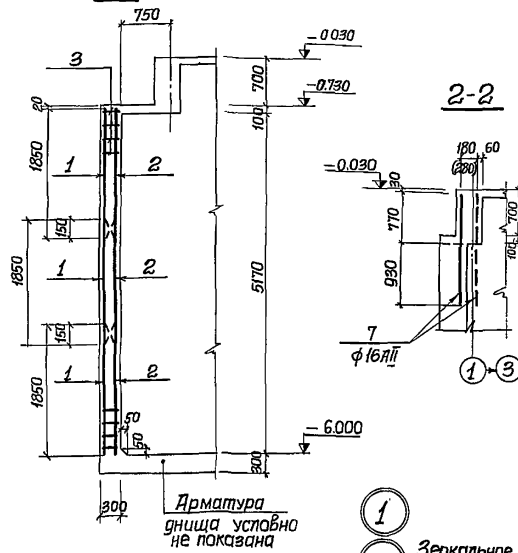
Марка элемента	Арматурные изделия						Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75; 5.1459-72							
	Класс АІ			Класс АІІІ				
	8 АІ	10 АІ	Итого	10 мм	14 мм	16 мм	20 мм	Итого
В днище в стержнях и каркасах	214,6	41,5	256,1	296,2	55,2	16,6	840,3	1208,3
							1464,4	

Изм. Лист				ТГП 902-144/79-КЭЖ			
Исполн.	Литвиненко	Провер.	Барыш	Лист	8	Листов	8
Ст. нач.	Шкляр	Нач. отд.	Дроздов	Канализационная насосная станция производительностью 35+230 м ³ /час и напором H=48 м.			
Ин. спец. Влащенко				Армирование днища. Плоскы. Разрезы. Спецификация. (в сужах и торовах арматура)			
Нач. отд. Дроздов				Госстрой СССР союзгорпроект Харьковской Водоканалпроект			

План раскладки сеток и каркасов



1-1



2-2

Ведомость стержней на один элемент

Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм.	Длина мм.	Кол.
4		10АII	750	108
5		10АII	3000	28
6		10АII	3000	28
7		16АII	1700	24

Формат	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Стены		
				Сборочные единицы и детали		
		1	902-1-44/79 - КЖ-11	Сетка арматурная С4	12	
		2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ С5	12	
		3	"	Каркас плоский КР2	16	
		4+7	902-1-44/79 - КЖ-9	Стержни одиночные поз. 4+7		
				Материалы		
				Бетон марки 200	39,2 м ³	
				Имрз	В	

Развертка наружных сеток по R=4020

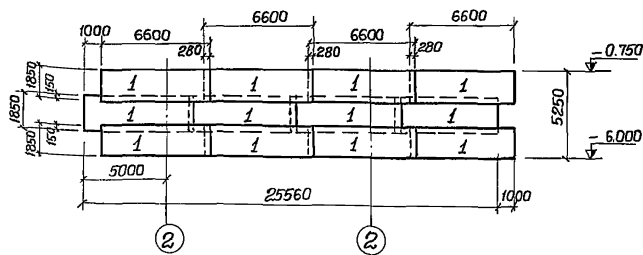
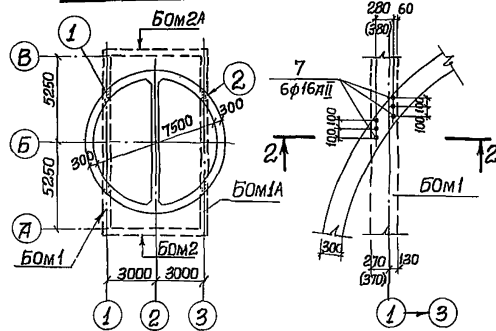
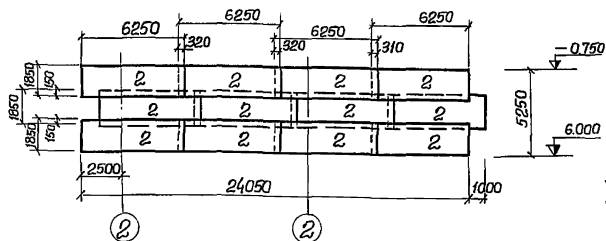


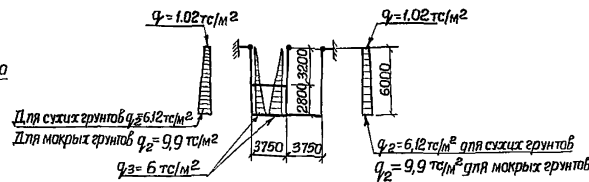
Схема выпусков



Развертка внутренних сеток по R=3780



Расчетная схема



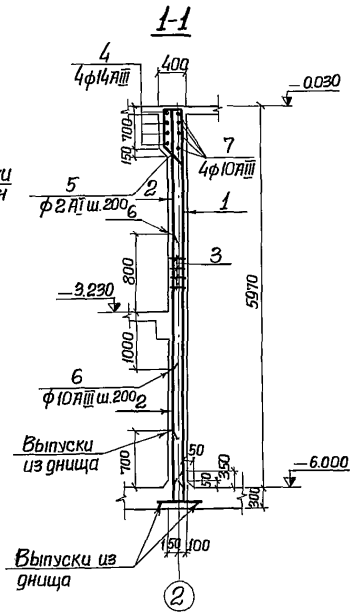
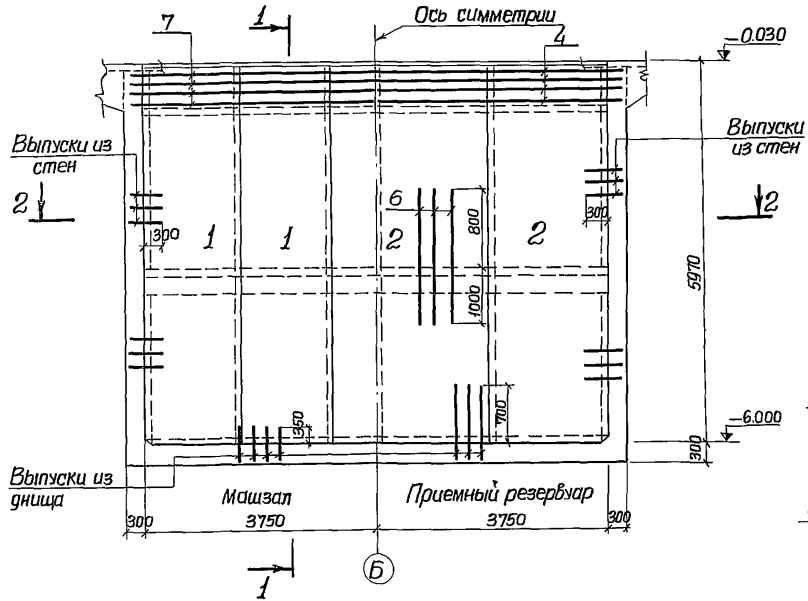
Выборка стали на один элемент, кг.

Марка элемента	Арматурные изделия					Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75						
	Класс А I		Класс А II				
	Ф мм	Итого	10АII	16АII	Итого		
Стены	26,9	103,7	130,6	1981,7	64,5	2046,2	2176,8

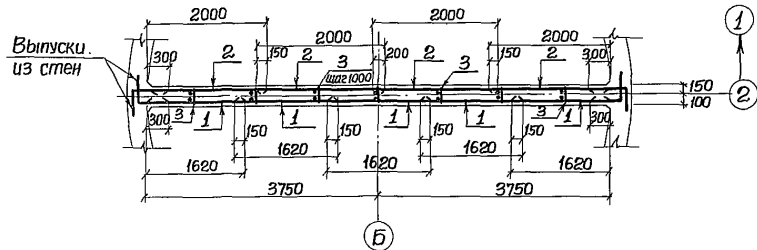
1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят 30 мм.
2. В местах отверстий арматуру вырезать по месту и приварить к сальникам.
3. Размеры в скобках даны для варианта навесной части при расчетной зимней температуре наружного воздуха -40°С.

Изм.		Лист		Лист	
ТП 902-1-44/79 - КЖ					
Канализационная насосная станция производительностью 35+230 м ³ /час и напором H=4,6 м.					
Проектант	Боравик	Исполнитель	Литвиненко	Проверен	Шкляр
Гл. инж.	Власенко	Архитектор	Разрез	Развертки сеток	(в сухих и мокрых грунтах)
Нач. отд.	Дрсенов	Инженер	Водоканал	Проект	

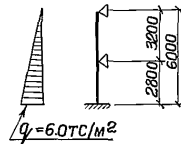
Раскладка сеток



2-2



Расчетная схема



Ведомость стержней на один элемент

Поз.	Эскиз или сечение	φ мм.	Длина мм.	Кол.
4		14 мм	8050	4
5		8 мм	1980	40
6		10 мм	1800	38
7		10 мм	8250	4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Разделительная стенка		
				Сборочные единицы и детали		
		1	902-1-44/79 КЖ-11	Сетка арматурная С7	5	
		2	То же	То же С6	4	
		3	"	Каркас плоский КРЗ	7	
		4-6	902-1-44/79 КЖ-10	Стержни одиночные лоз 4-6		
Материалы						
Бетон М200						
				Бетон	13,1 м³	

Выборка стали на один элемент, кг.

Марка элемента	Арматурные изделия						Всего						
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75; 5.1459-72												
	Класс А I			Класс А III									
	φ мм	Итого	φ мм	Итого									
Разделительная стенка	6 мм	121.5	8 мм	240.5	10 мм	51.4	413.4	6 мм	62.6	10 мм	41.3	103.9	524.1

Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят 30 мм.

Класс арматуры А-III принят ГОСТ 5.1459-72.

ТП 902-144/79-КЖ

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литер	Лист	Листов
Проверка	Баровик						
Исполн.	Ильбиненко						
Отб. исп.	Шкляр						
Тл. спец.	Власенко						
Исполн.	Ярсенов						

Канализационная насосная станция производительностью 35-230 м³/час. и напором H=4.8 м.

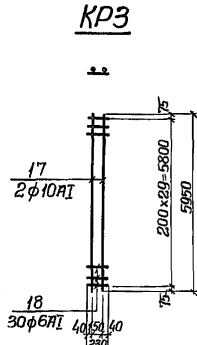
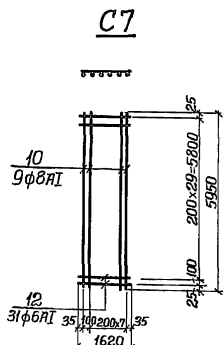
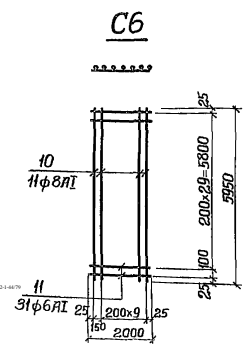
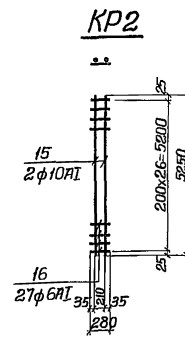
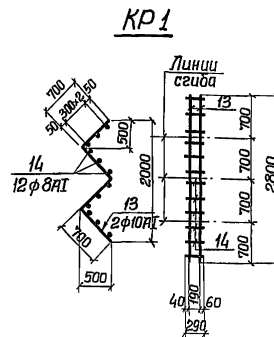
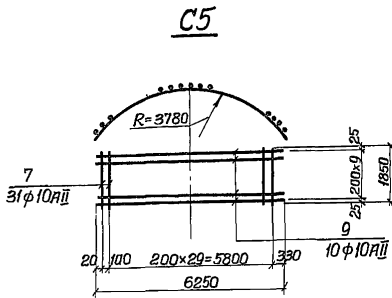
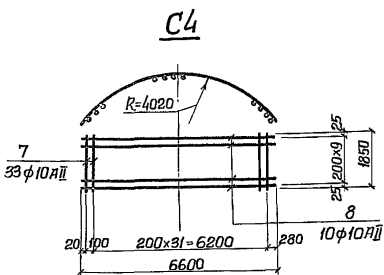
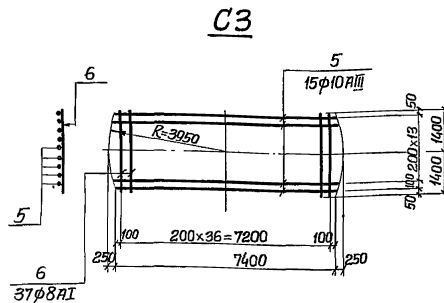
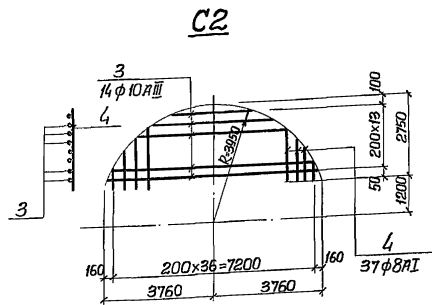
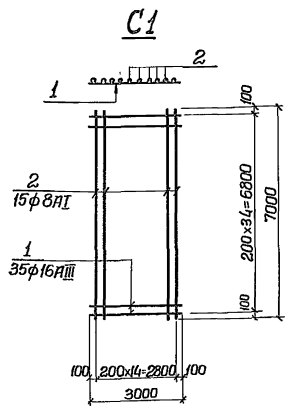
Армирование разделительной стенки

Раскладка сеток, разрезы 1-1 и 2-2, спецификации

Госстандарт СССР
Специальный проект
Саратовский
Водоканалпроект

15951-03 13

Формат 22г



Арматурные сетки и каркасы изготовить на контактнобарочных машинах в соответствии с требованиями ГОСТ 14093-68 - "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы" и СН 393-69 "Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций".

Ведомость стержней на один элемент

Марка элемента	№/поз	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм.	кол.
C1	1		16 A III	3000	35
	2		8 A I	7000	15
C2	3	7500 ± 1760	10 A III	ср. 5930	14
	4	2750 ± 430	8 A I	ср. 2270	37
C3	5	7900 ± 7400	10 A III	ср. 7650	15
	6		8 A I	2800	37
C4	7		10 A II	1850	33
	8		10 A II	6600	10
C5	7		10 A II	1850	31
	9		10 A II	6250	10
C6	10		8 A I	5950	11
	11		6 A I	2000	31
C7	10		8 A I	5950	9
	12		6 A I	1620	31
KP1	13		10 A I	2800	2
	14		8 A I	290	12
KP2	15		10 A I	5250	2
	16		6 A I	280	27
KP3	17		10 A I	5950	2
	18		6 A I	230	30

Лист			Лист		
Исполн	Экз. экз.	Подпись	Дата	Исполн	Лист
Пробер	Боробик	С.Г.		Исполн	Лист
Исполн	Литвиненко	И.И.		Исполн	Лист
Отв. исп.	Шкляр	И.И.		Исполн	Лист
Гл. спец.	Власенко	В.В.		Исполн	Лист
Нач. отд.	Арсенов	С.С.		Исполн	Лист

ТП 902-1-44/79 КЖ

Канализационная насосная станция производительностью 35 ± 230 м³/час и Напором H=4,8 м.

Арматурные изделия. Сетки C1-C7. Каркасы KP1-KP3.