

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-1-44/79

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  $35 \div 230 \text{ м}^3/\text{час}$  И НАПОРОМ  $11 \div 48 \text{ м}$   
ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА  
40, 55 И 70 м

АЛЬБОМ IV


СОСТАВ ПРОЕКТА:

- АЛЬБОМ I - ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ, ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ, ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ.
- АЛЬБОМ II - АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ, НАДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ И ОБЩИЕ ЧЕРТЕЖИ, УЗЛЫ И ДЕТАЛИ.
- АЛЬБОМ III - АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ. (ГЛУБИНА ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 40 м), ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ.
- АЛЬБОМ IV - АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ. (ГЛУБИНА ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 55 м), ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ.
- АЛЬБОМ V - АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ. (ГЛУБИНА ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 70 м), ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ.
- АЛЬБОМ VI - ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ, АВТОМАТИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ, ЧЕРТЕЖИ МОНТАЖНОЙ ЗОНЫ.
- АЛЬБОМ VII - ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ, АВТОМАТИЗАЦИЯ. ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ.
- АЛЬБОМ VIII - НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.
- АЛЬБОМ IX - ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ.
- АЛЬБОМ X - СМЕТЫ.
- АЛЬБОМ XI - СМЕТЫ, ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ, АВТОМАТИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ: Типовой проект 901-9-8 „Водопроводные колодцы“ Вып. I  
(РАСПРОСТРАНЯЕТ ЦИТП Г.МОСКВА)

РАЗРАБОТАН  
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
„ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

 (Г. А. Бондаренко)  
(В. Ю. Еременко)

УТВЕРЖДЕН ГЛАВПРОМСТРОЙПРОЕКТОМ  
ГОССТРОЯ СССР  
протокол № 50 от 5 августа 1976 г.  
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
В/О СОЮЗВОДОКАНАЛНИИПРОЕКТ  
с 25 марта 1979 г.  
ПРИКАЗ № 48 от 3 марта 1979 г.



Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование	Примечание
902-1- 44/79 -НК	Технологические решения	Альбом I
902-1- 44/79 -ОВ	Отопление и вентиляция	Альбом I
902-1- 44/79 -ВК	Внутренний водопровод и канализация.	Альбом I
902-1- 44/79 -АР	Архитектурно-строительные решения	Альбом II
902-1- 44/79 -КЖ	Конструкции железобетонные	Альбом II, III, IV, V
902-1- 44/79 -ЭО	Электрооборудование и автоматизация	Альбом VI, VII, VIII
902-1- 44/79 -ЭЯ	Технологический контроль	Альбом VII, VIII
902-1- 44/79 -ЭО-Н	Электрооборудование и автоматизация задане заводу изготовителя	Альбом VII

Ведомость чертежей основного комплекта.КЖ Ведомость основных строительных показателей

Лист	Наименование	Примечания
22г 1	Общие данные (начало)	
" 2	Общие данные (окончание)	
" 3	Планы на отм - 4.700 и - 7.200 Разрезы 1-и 2-2. (Открытый способ в сухих грунтах)	
" 4	Планы на отм. - 4 700 и - 7.200 Разрезы 1-и 2-2. (Для мокрых грунтов)	
" 5	Монтажные планы лестниц и лестничных площадок	
" 6	Стальные площадки мп1, мп2. сечения. Детали Спецификация стали	
" 7	Подземная часть. План Разрезы 1-и 2-2. Сечения и детали. Опалубочный чертеж (Открытый способ в сухих грунтах)	
" 8	Подземная часть. План. Разрез 1-и 2-2. сечения и детали. Опалубочный чертеж (Для мокрых грунтов)	
" 9	Развертка стены. Выпуски арматуры из стен и днища сечения и узлы	
" 10	Армирование днища. Планы. Разрезы. Спецификации. (Открытый способ в сухих грунтах)	
" 11	Армирование стен. План. Разрез Развертка сеток (Открытый способ в сухих грунтах)	
" 12	Армирование днища. Планы. Разрезы. Спецификации. (Погрузение колодца без водоотлива)	
" 13	Армирование стен. План. Разрез. Развертка стен. (Погрузение колодца без водоотлива)	
" 14	Армирование днища. Планы. Разрезы. Спецификации (Погрузение колодца с водоотливом)	
" 15	Армирование стен. План. Разрез Развертка сеток (Погрузение колодца с водоотливом)	
" 16	Армирование разделительной стенки. Накладка сеток. Разрезы 1-и 2-2 Спецификации	
" 17	Арматурные изделия. Сетки С1 ÷ С8 Каркасы Кр1 ÷ Кр3	
" 18	Арматурные изделия. Сетки С9 ÷ С14. Каркасы Кр4 и Кр5	
" 19	Арматурные изделия. Сетки С15 ÷ С20. Каркас Кр6	

№ п/п	Наименование	Ед изм	Открытый способ в сухих грунтах	Погрузение в мокрых грунтах без водоотлива	Погрузение в мокрых грунтах с водоотливом
1	Строительный объем	м³	386.0	510.0	487.5
2	Полезная площадь	м²	63.0	63.0	63.0

Ведомость примененных и ссылочных материалов

Обозначение	Наименование	Примечания
1.459-2, быт 1и2	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения	
3.901-5	Сальники набивные Ду50 ÷ 140мм для пропуска труб через стены Рабочие чертежи	
ГОСТ 2319-70	Цепи, круглозвеньевые грузовые и тяговые, нормальной прочности	
3.400-6	Унифицированные закладные детали сборные железобетонные конструкции инженерных сооружений, промышленных предприятий	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность и пожаробезопасность при эксплуатации сооружения.  
Гл. инженер проекта *В.Еременко*

				ТП 902-1-44/79-КЖ		
изм/лист	Э/докум	Подпись	Дата	Канализационная насосная станция производительностью 35 ÷ 230 м³/час и напором H=48 м		
Проверил	Бродская	<i>Б.Г.</i>		Листов	Р	1
Исполнит	Литвиненко	<i>Л.В.</i>				
Отв. исп.	Шкляр	<i>Ш.</i>				
Гл. спец.	Власенко	<i>В.В.</i>		Общие данные (начало)		
Нач. отд.	Дреснов	<i>Д.</i>		Госстрой СССР Сюзьковский филиал Сюзьковский Водоканал проект		

Альбом IV  
Типовой проект 902-1-44/79  
иные материалы, подписаны и дата

Сводная спецификация монолитных железобетонных конструкций.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
		Монолитные железобетонные конструкции		
Открытый способ в сухих грунтах				
902-1-44/79	КЖ-11	Наружная стена	1	
"	КЖ-16	Разделительная стена	1	
"	КЖ-10	Днище	1	
		Монолитные железобетонные конструкции		
Опускной способ без водоотлива				
902-1-44/79	КЖ-13	Наружная стена	1	
"	КЖ-16	Разделительная стена	1	
"	КЖ-12	Днище	1	
		Монолитные железобетонные конструкции		
Опускной способ с водоотливом				
902-1-44/79	КЖ-15	Наружная стена	1	
"	КЖ-16	Разделительная стена	1	
"	КЖ-14	Днище	1	

Сводная спецификация стальных изделий

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
М4	1.459-2 вып 2	Лестничные марши М4	1	0.05т
М8	То же	То же М8	2	0.098т
М10	"	" М10	2	0.122т
ПМ1	"	Ограждение лестничных маршей ПМ1	1	0.007т
ПМ5	"	То же ПМ5	2	0.012т
ПМ7	"	" ПМ7	2	0.015т
ПП1	"	Ограждение площадок ПП1	1	0.012т
ПП2	"	То же ПП2	5	0.013т
ПП3	"	" ПП3	1	0.016т
ПП5	"	" ПП5	1	0.021т
П6	"	Переходные площадки П6	4	0.071т
П15	"	То же П15	2	0.115т
МП1	902-1-44/79 - КЖ-6	" МП1	1	
МП2Т, МП2Н	То же	" МП2Т, МП2Н	8+3	
Щ1	902-1-44/79 - КЖ-6	Щиты Щ1	1	
Щ2	То же	То же Щ2	1	
Щ3	"	" Щ3	3	
МН29	902-1-44/79 - КЖ-23 Альбом II	Заградное изделие МН29	4	
МН30	902-1-44/79 - КЖ-23 Альбом II	То же МН30	8	
МН31	То же	" МН31	4	
МН32	"	" МН32	8	
МН33	3.400-6	" МН33	27	
МН34	902-1-44/79 - КЖ-23 Альбом II	(только для мокрых грунтов) МН34	1	
Поз 3	902-1-44/79 - КЖ-6	Изделие металлическое Поз 3	5	
Поз 20	То же	" Поз 20	1	
Поз 21	"	" Поз 21	1	
Поз 22	"	" Поз 22	3,9	
Цель	ГОСТ 2319-70	Цель СН8х23	п.м 6,5	
Открытый способ в сухих грунтах				
3901-5		Сальник Ду400, л=300	1	0,038т
То же		То же Ду150, л=300	5	0,016т
"		" Ду80, л=300	1	0,007т
"		" Ду50, л=300	4	0,005т

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
		Погружение колодца в мокрых грунтах с водоотливом		
3901-5		Сальник Ду400, л=300	1	0,038т
То же		То же Ду400, л=500	1	0,045т
"		" Ду150, л=300	5	0,016т
"		" Ду150, л=500	2	0,021т
"		" Ду80, л=300	1	0,007т
"		" Ду80, л=500	1	0,008т
"		" Ду50, л=300	4	0,005т
Погружение колодца в мокрых грунтах без водоотлива				
3901-5		Сальник Ду400, л=300	3	0,036т
То же		То же Ду150, л=300	9	0,016т
"		" Ду80, л=300	3	0,007т
"		" Ду50, л=300	3	0,005т

ТТ 902-1-44/79 - КЖС

Канализационная насосная станция производительностью 35-230 м³/час и напором 11-48 м

Изм	Лист	Э-проект	Подпись	Дата
Проверил	Бродская	Шляр	Власенко	Арсенов
Исполнил	Либиненко	Шляр	Власенко	Арсенов
Утв. исп.	Шляр	Власенко	Арсенов	
Гл. спец.	Власенко	Арсенов		
Нач. отд.	Арсенов			

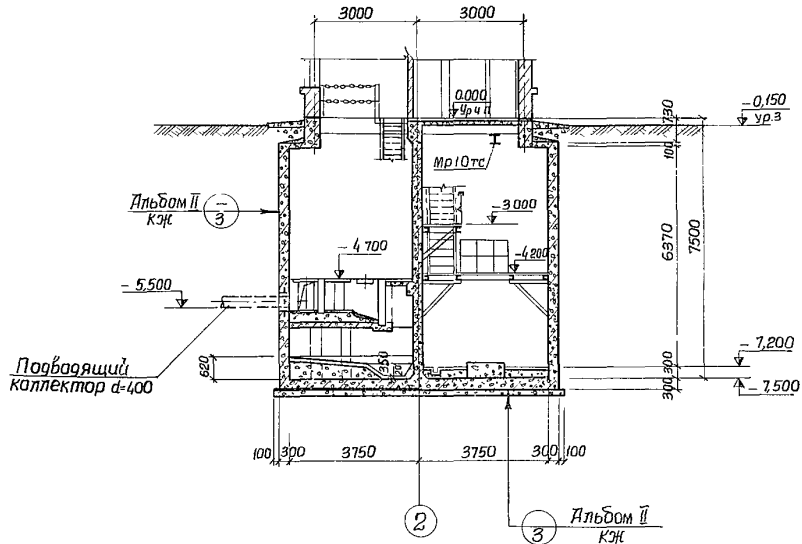
Литер Лист Число

Р 2

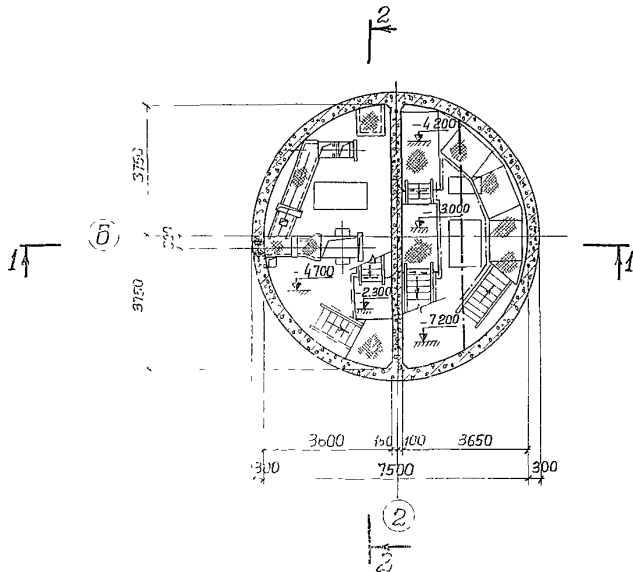
Общие данные (окончание)

Госстрой СССР  
Совнархозинициативный проект  
Гидроавтоматика  
Водоканалпроект

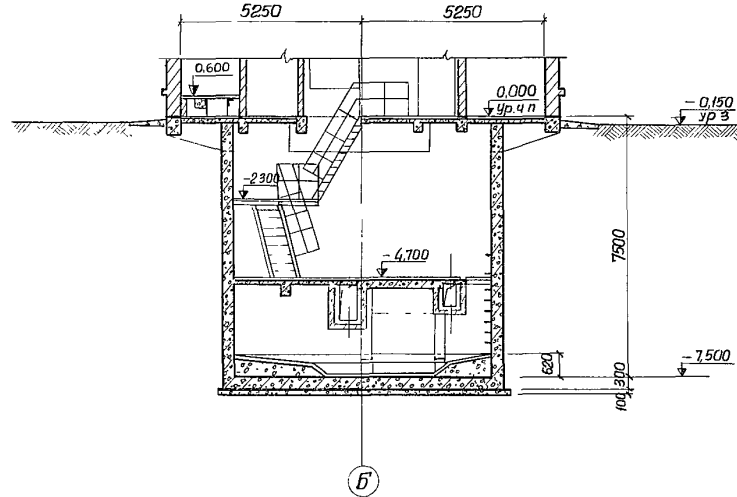
Разрез 1-1



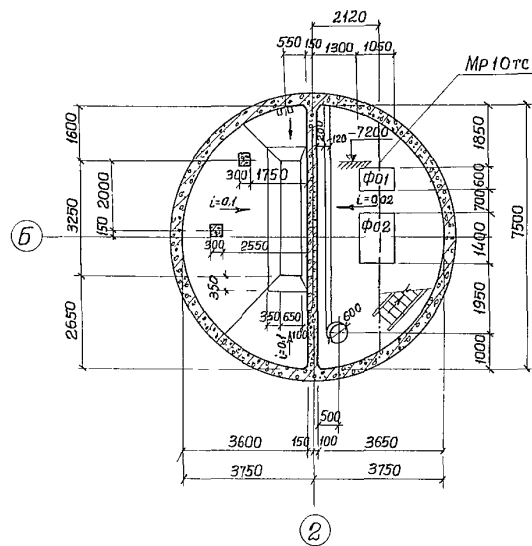
План на отм -4700



Разрез 2-2



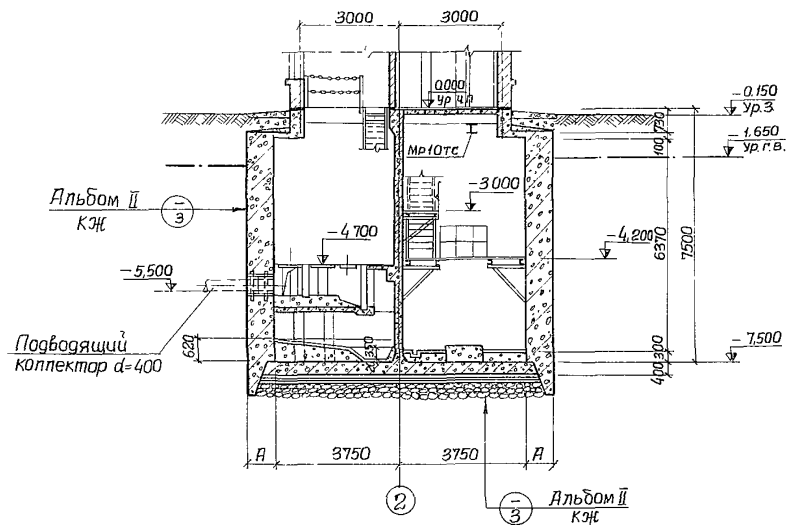
План на отм -7200



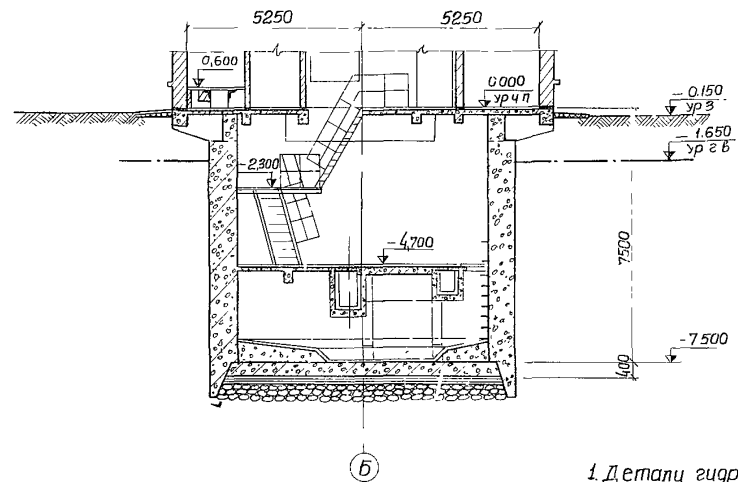
1. Детали гидроизоляции стен и днища выполняются по листу КЖ-3, альбом II, детали полов - АР-5 альбом II
2. Надземная часть выполняется по листам АР-2÷7 альбом II
3. Фундаменты под оборудование смотрите альбом II лист КЖ-18.

ТП 902-1-44/79-КЖ			
Изм	Лист	Экземпляр	Подпись
Проверка	Боровик	З.И.	
Исполнит.	Литвиненко	А.В.	
Объяснит.	Шкляр		
Пл. специалист	Власенко		
Нач. шта	Арсенов		
Ил. или пр.	Еремченко		
Канализационная насосная станция производительностью 35÷280 м³/час и напором H=48 м			Литер
			лист
			лист
Планы на отм -4700 и -7200			Листовой
Разрезы 1-1 и 2-2			ассек.
(Открытый способ в сухих грунтах)			Харьковский
			Водоканалпроект

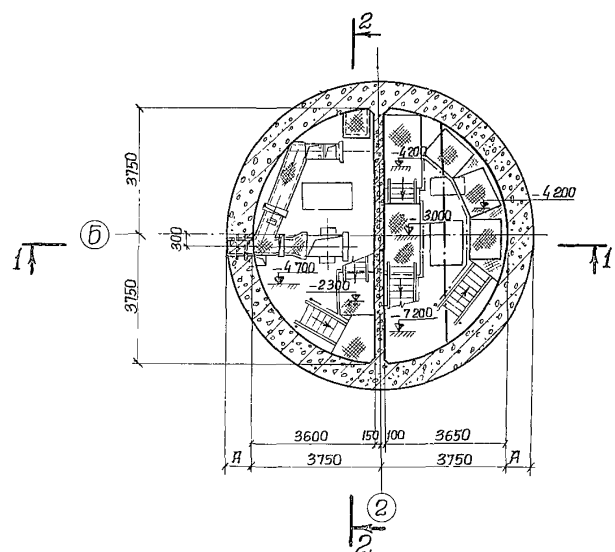
Разрез 1-1



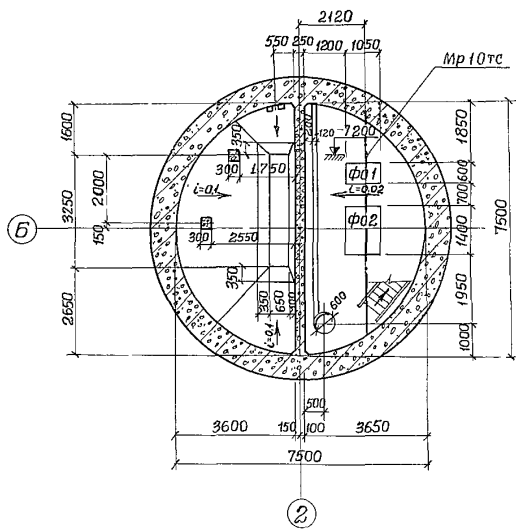
Разрез 2-2



План на отм. -4.700



План на отм. -7.200

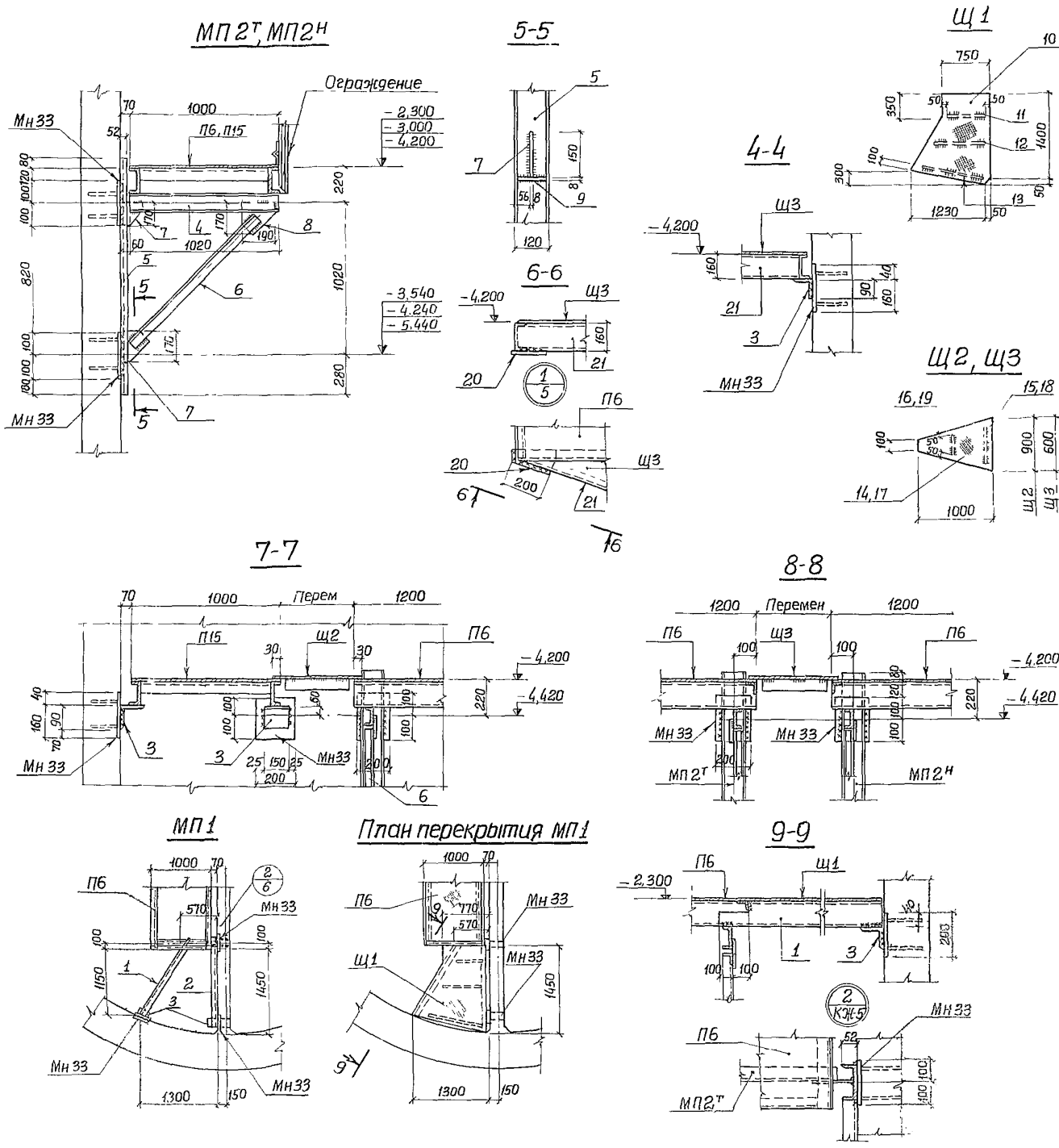


1. Детали гидроизоляции стен и дна выполняются по листу КЖ-3 альбом II, детали полов - АР-5 альбом II
2. Надземная часть выполняется по листам АР-2÷7 альбома II
3. Фундаменты под оборудование смотрите альбом II лист КЖ-12
4. Толщина стен и дна представлены на листе КЖ-8 альбом IV.
5. На разрезах конструкций стен отсуточного колодца условно показана для варианта погружения в мокрых грунтах с водоотливом.

			<b>ТП 902-1-14/79-КЖ</b>		
			Канализационная насосная станция производительностью 35-230 м <sup>3</sup> /час и напором 11-48 м		
Изм/лист	Экзодкум	Подпись	Дата	Литер	лист
Проберил	Баравик	<i>Баравик</i>	8.8	Р	4
Исполнит	Литвиненко	<i>Литвиненко</i>			
Отв. исп.	Шкляр	<i>Шкляр</i>			
Гл. спец.	Власенко	<i>Власенко</i>			
Инд. отв.	Арсенов	<i>Арсенов</i>			
Глав. инж.	Временко	<i>Временко</i>			
			Планы на: 400 7200		
			Разрез: 1-1, 2-2		
			(для монтажа грунтов)		
			Госстрой СССР Совхозакадемиципроект 2-Архангельский Водоканалпроект		

Тилобой проект 902-1-14/79 Альбом IV





Спецификация стали на один элемент Вст-3 кл2

Марка элемента	Ж/поз	Профиль	Длина мм	Колич штук		Масса кг		Примечания
				Т	Н	Детали	Всех	
МП1	1	С 16	1500	1		21,3	21,3	45,1 ГОСТ 8240-72 То же ГОСТ 8510-72
	2	С 16	1430	1		19,6	19,6	
	3	Л 140x90x8	150	2		2,1	4,2	
МП2Т МП2Н	4	С 12	1020	1		10,6	10,6	39,9 ГОСТ 8240-72 То же ГОСТ 8509-72 ГОСТ 103-76 То же
	5	С 12	1600	1		16,6	16,6	
	6	Л 63x6	1200	1		6,9	6,9	
	7	-170x8	150	2		1,6	3,2	
	8	-170x8	190	1		2,0	2,0	
	9	-50x8	110	2		0,3	0,6	
Щ1	10	Рифленая сталь δ=4мм	112 190	1		63,5	63,5	69,0 ГОСТ 8568-77 ГОСТ 103-76 То же
	11	-50x5	610	1		1,2	1,2	
	12	-50x5	840	1		1,7	1,7	
Щ2, Щ3	13	-50x5	1160	1		2,6	2,6	19,1 ГОСТ 8568-77 ГОСТ 103-76 То же
	14	Рифленая сталь δ=4мм	112 05	1		16,7	16,7	
	15	-50x5	800	1		1,6	1,6	
Щ3	16	-50x5	400	1		0,8	0,8	13,3 ГОСТ 8568-77 ГОСТ 103-76 То же
	17	Рифленая сталь δ=4мм	112 035	1		11,7	11,7	
	18	-50x5	500	1		1,0	1,0	
Поз	3	Л 140x90x8	150	1		2,1	2,1	21 ГОСТ 8510-72 ГОСТ 103-76 ГОСТ 8240-72 ГОСТ 103-76
	20	-200x8	150	1		1,9	1,9	
	21	С 16	1050	1		14,9	14,9	
	22	-200x8	3900	1		12,6	12,6	

1. Все сварные швы выполняются электродами Э42 ГОСТ 9467-75 Толщина сварных швов 6 мм. Сварку производить по всему контуру детали.
2. Все поверхности металлоконструкций окрасить эмалью ПФ-115 или ПФ-133 за 3 раза по одному слою грунта ГФ-020.
3. Поз. 20 приварить к площадке П6 до монтажа.

ТГ 902-144/79 КЖ			Канализационная насосная станция производительностью 35-230 м³/час и напором H=48 м		
Изм	Лист	Эгокум	Подпись	Дата	Литер
Провер	Боробик	2.1			Р 6
Исп. инж.	Лыбищенко	Н.С.			
Отв. инж.	Шкляр	Н.С.			
Ин. спец.	Власенко	В.С.			
Нач. отд.	Ярсенов	В.С.			
			Стальные площадки МП1, МП2 Сечения Детали Спецификация стали.		





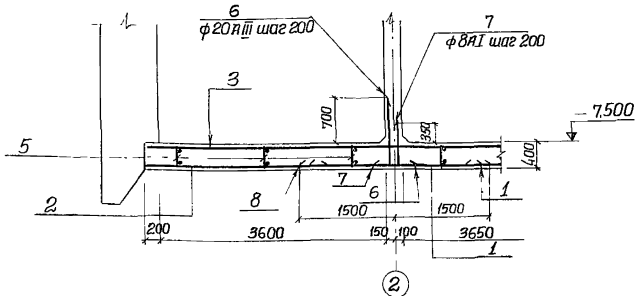




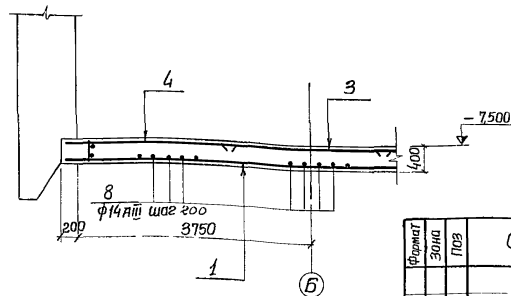




Разрез 1-1



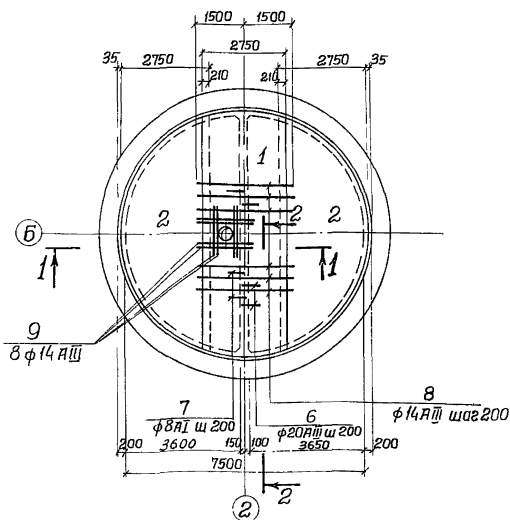
Разрез 2-2



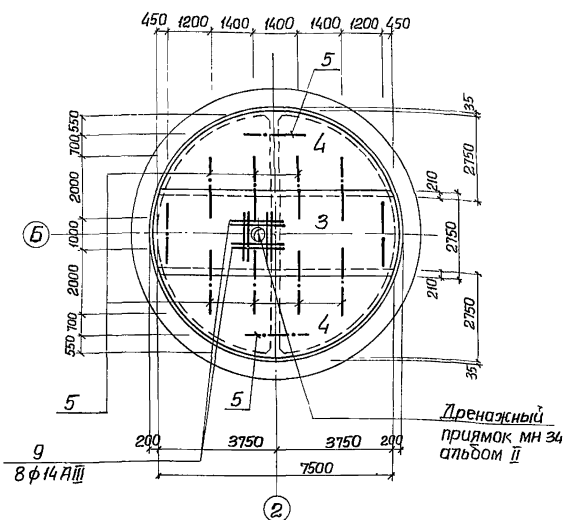
Ведомость стержней на один элемент

Поз	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	кол
6		20 А III	1500	3
7		8 А I	800	38
8		14 А III	3000	33
9		14 А III	1500	16

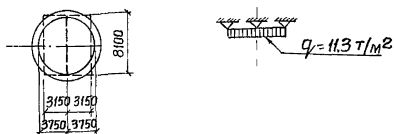
План нижней арматуры



План верхней арматуры и каркасов



Расчетная схема



1. Защитный слой бетона для нижней рабочей арматуры принят 35мм, для верхней - 25мм
2. Бетонирование днища и разделительной стенки производить совместно.
3. Класс арматуры А-III принят ГОСТ 5.1459-72.

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Днище		
				Сборочные единицы и детали		
22		1	902-1-44/79 - КЖ-18	Сетка арматурная С9	1	
"		2	То же	То же С10	2	
"		3	"	" С11	1	
"		4	"	" С12	2	
"		5	"	Каркас КР4	12	
"		6-9	902-1-44/79 - КЖ-12	Стержни одиночные Б:9		
"		М:3	902-1-44/79 - КЖ-23 Альбом II	Дренажный приямок МН34	1	
				Материалы		
				Бетон М200	19,6	м³
				Мрз		В

Выборка стали на один элемент, кг.

Марка элемента	Арматурные изделия						Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75; 51459-72						
	Класс А I		Класс А III				
φ мм	10м	Итого	12 А III	14 А III	20 А III	Итого	
Днище	313,4	41,5	354,9	90,4	486,9	140,8	718,1
							1073,0

ТП 902-1-44/79 - КЖ			
Изм	Лист	Эскиз	Дата
Канализационная насосная станция производства тельностью 35*230 м³/час и напором II - 48 м			
Провер.	Боровик	С	
Исполнил	Литвиненко	В	25.07.78
Отв исп	Щукляр	В	
Вз спец	Власенко	В	
Нач отп	Лисенко	В	
Литер			Лист
р			12
Армирование днища			Госстандарт СССР
Планы разрезы, спецификации			Специализированный проект
(Погружение колодца без водоотлива)			Дарковский
			Водоканалпроект



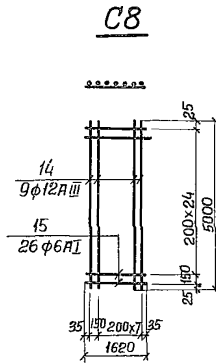
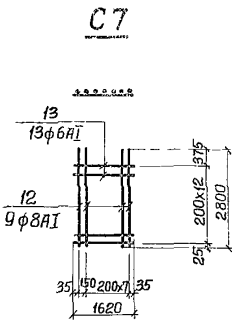
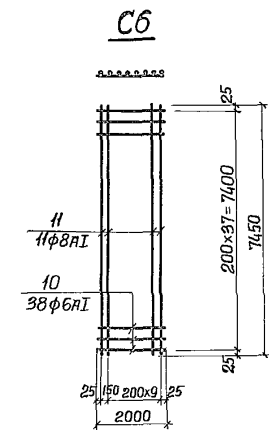
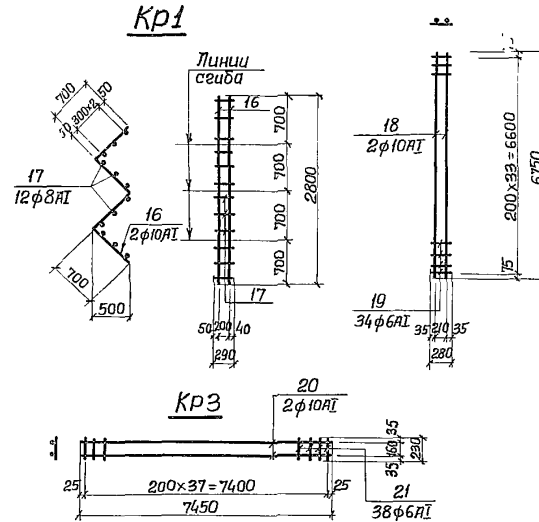
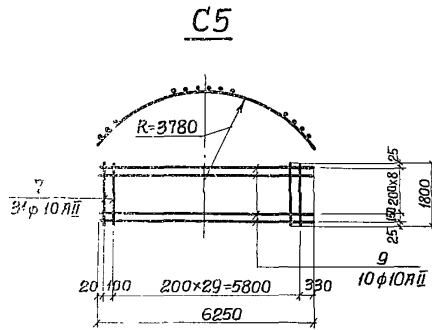
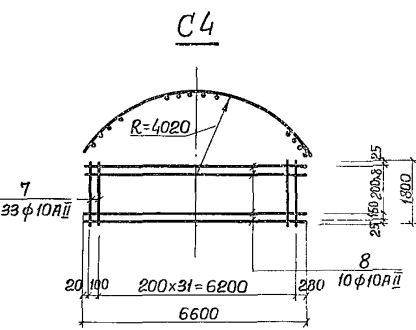
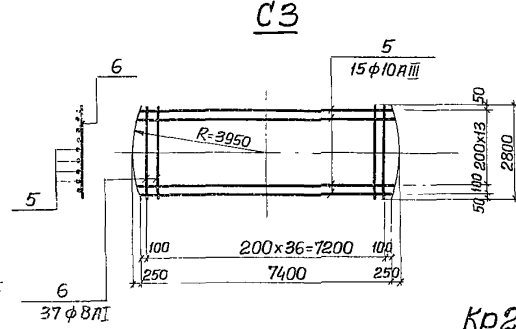
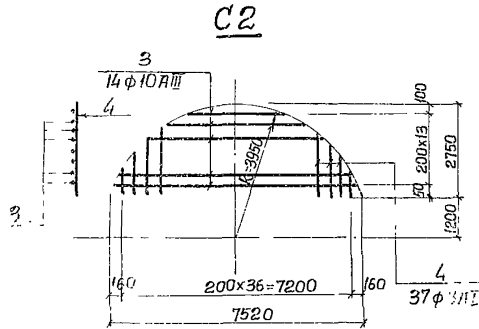
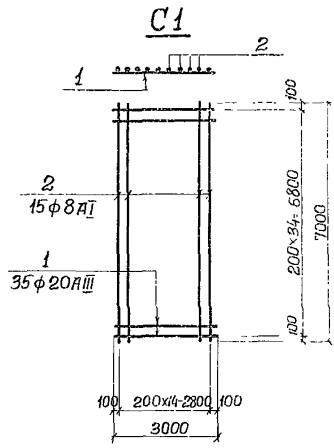








ИПШОИ ИРШОИ 502-1-74/19 АИЗОВ И



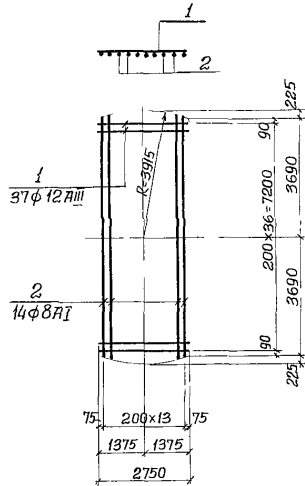
Арматурные сетки и каркасы изготовить на контактно-сварочных машинах в соответствии с требованиями ГОСТ 4098-68- „Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы” и СН 393-69 „Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций”.

Ведомость стержней на один элемент

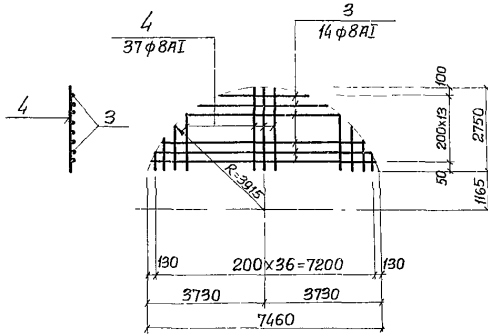
Марка элемента	Л/ч поз	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол
C1	1		20 A III	3000	35
	2		8 A I	7000	15
C2	3	7500 ÷ 1760	10 A III	ср 5950	14
	4	2750 ÷ 430	8 A I	ср 2260	37
C3	5	7400 ÷ 7900	10 A III	ср 7650	15
	6		8 A I	2800	37
C4	7		10 A II	1800	33
	8		10 A II	6600	10
C5	7		10 A II	1800	31
	9		10 A II	6250	10
C6	10		6 A I	2000	38
	11		8 A I	7450	11
C7	12		8 A I	2800	9
	13		6 A I	1620	13
C8	14		12 A III	5000	9
	15		6 A I	1620	26
Kp1	16		10 A I	2800	2
	17		8 A I	290	12
Kp2	18		10 A I	6750	2
	19		6 A I	280	34
Kp3	20		10 A I	7450	2
	21		6 A I	230	38

				ТГ 902-144/19-КЖ		
изм/лист	№ докум	подпись	дата	Канализационная насосная станция производительностью 35-250 м³/час и напором 11-48 м		
Провер	Боробик	Шкляр		Литер / лист		Листов
Исполн	Литвиненко	Шкляр		Р		17
Отв исп	Власенко	Шкляр		Арматурные изделия		
Гл спец	Власенко	Шкляр		Сетки C1-C8		
Нач отс	Ярсенов	Шкляр		Каркасы Kp1-Kp3		
				Госпроект СССР Сибирское отделение Новосибирский Водоканалпроект		

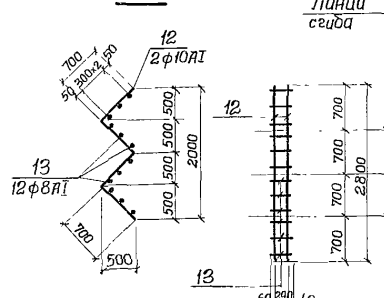
C9



C10

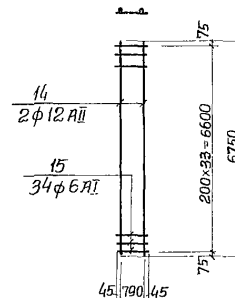


Kp4

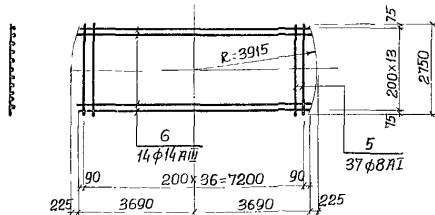


Линии  
сгиба

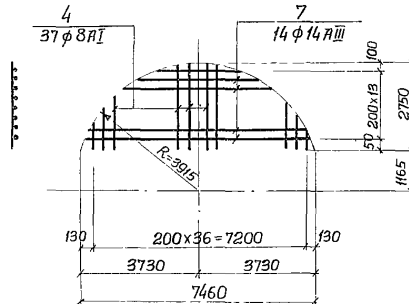
Kp5



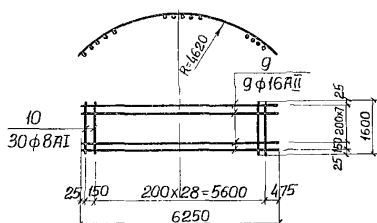
C11



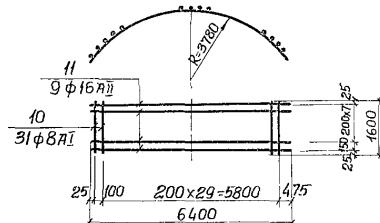
C12



C13



C14



Основные типы и конструктивные элементы и СН 393-69 "Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций".

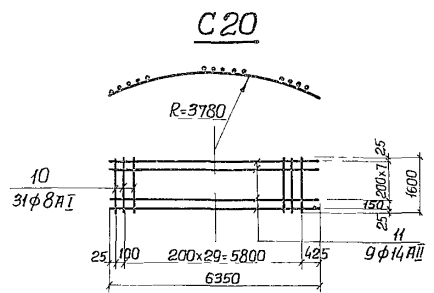
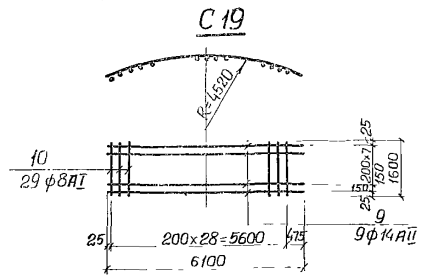
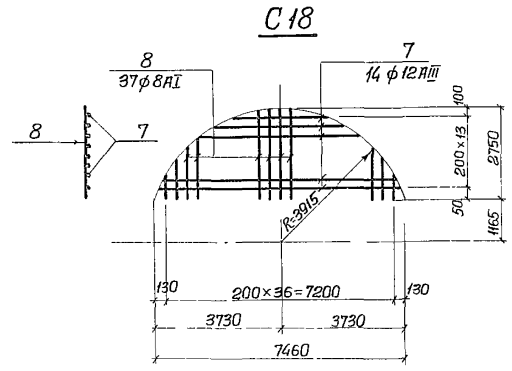
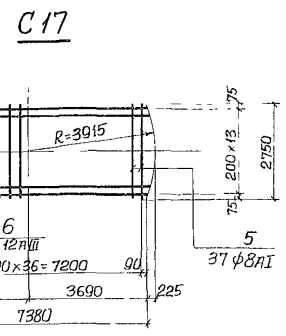
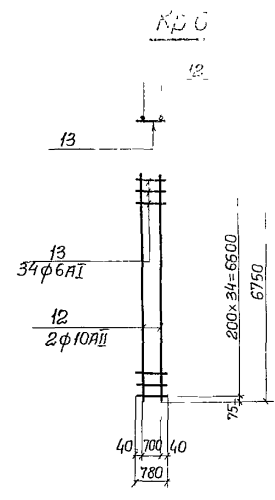
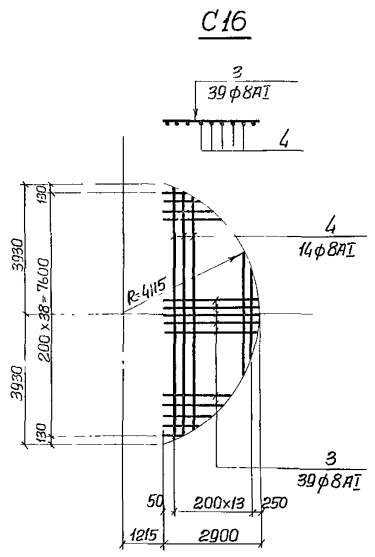
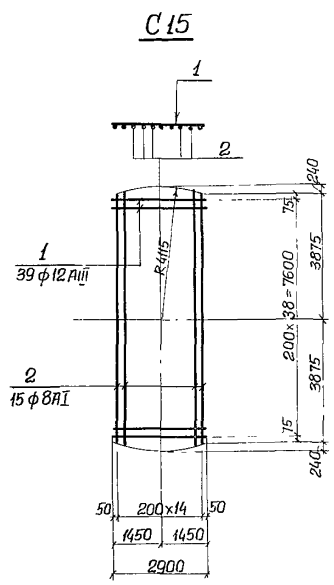
Ведомость стержней на один элемент

Марка элемента	№ п/п	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол
C9	1		12 AIII	2750	37
	2		8 AII	ср 7605	14
C10	3		8 AII	ср 5950	14
	4		8 AII	ср 2270	37
C11	5		8 AII	2750	37
	6		14 AIII	ср 7605	14
C12	7		14 AIII	ср 5950	14
	4		8 AII	ср 2270	37
C13	9		16 AII	6250	9
	10		8 AII	1600	30
C14	11		16 AII	6400	9
	10		8 AII	1600	31
Kp4	12		10 AII	2800	2
	13		8 AII	390	12
Kp5	14		12 AII	6750	2
	15		6 AII	880	34

Арматурные сетки и каркасы изготовить на контактно-сварочных машинах в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций Контактная и банная сварка".

ТП 902-14/79-КЖ			
№ лист	№ докум.	Подпись	Дата
1			
Провер	Боровик		
Цепели	Литвиненко		
Отв. инж.	Шкляр		
Ин. спец.	Власенко		
Нач. отд.	Ярсенов		
Канализационная насосная станция производительностью 35÷230 м³/час и напором H=48 м			Литер Лист Листов
Арматурные изделия сетки C9-C14 Каркасы Kp4-Kp5			Р 18
Госстрой СССР союзвотделканализпроект Гавриловский Водоканалпроект			

Туполов проект 902-1-44/79 Альбом IV



Ведомость стержней на один элемент

Марка элемента	№ поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол.
C15	1	—	12 АIII	2900	39
	2	—	8 АI	7990	15
C16	3	—	8 АI	2450	39
	4	—	8 АI	6270	14
C17	5	—	8 АI	1750	37
	6	—	12 АIII	1605	14
C18	7	—	12 АIII	1740	14
	8	—	8 АI	2210	37
C19	9	—	14 АII	6100	9
	10	—	8 АI	1600	29
C20	11	—	14 АII	6350	9
	10	—	8 АI	1600	31
Кр6	12	—	10 АII	6750	2
	13	—	6 АI	780	34

Арматурные сетки и каркасы изготовить на контактно-сварочных машинах в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 - "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы" и СН 393-69, "Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных элементов"

ТТ 902-1-44/79-КЖ			Канализационная насосная станция производительностью 35 ÷ 230 м³/час и высотой H=48 м		
Исполнитель	Э.Сорокум	Получил	Дата	Лист	Листов
Провер	Баровик	Исп.		Р	19
Исполн	Литвиненко	Исп.		Госстрой СССР	
Отв. за	Шкляр	Исп.		Сод.ободолж.инж.проект	
Гл. спец.	Власенко	Исп.		2-этап.ободж.проект	
Нач. отд.	Ярсенов	Исп.		Водоканалпроект	
Арматурные изделия			Сетки С15 - С20.		
Каркас Кр6					