

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503 -1-32.65

АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
НА 150 СПЕЦАВТОМАШИН ДЛЯ АЭРОПОРТОВ ГА
ГЛАВНЫЙ КОРПУС

АЛЬБОМ IV
КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

				Привезли	
№ в. н.					

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630064 г. Новосибирск пр. Карла Маркса 1

Выдано в печать 23⁰⁰ VI 1987 г.
Заказ Т-1347 Тираж 20

Альбом	Марка	Наименование	Стр.	Марка	Наименование	Стр.	Марка	Наименование	Стр.
			Обложка						
		Титульный лист	1						
		Содержание альбома	2						
1		Общие данные	3						
2		Сводная техническая спецификация металла (начало)	4						
3		Сводная техническая спецификация металла (окончание)	5						
4*		Спецификация металла окон, ветровых ригелей, сливов	6						
5		Техническая спецификация металла на лестницы, площадки и ограждения	7						
6		Техническая спецификация стали на земтные фонари	8						
7		Схема расположения подвесных путей	9						
8		Разрезы 1-1 ÷ 7-7	10						
9		Узлы 1 ÷ 3	11						
10*		Схема расположения окон, ригелей и сливов по оси "Б" и "П"	12						
11*		Схема расположения окон, ригелей и сливов по осям "1" и "15". Спецификация деталей и изделий	13						
12*		Узлы 1-2. Стойка ст-1. Сливки сл-1 ÷ сл-6	14						
13		Схема расположения земтных фонарей	15						
14		Металлические лестницы, площадки и ограждения	16						
15		Пожарная лестница Л1	17						
16		Схема расположения фермы Ф1. Узлы 1, 2	18						
17		Схема расположения стоек на отм. 0.000	19						
		Узлы 1, 2	20						
18		Узлы 3 ÷ 5	21						
19		Схема расположения стоек фахверка на отм. 4.200. Разрезы	22						
20		Узлы 1 ÷ 3	23						
21		Узлы 4 ÷ 9	24						
22		Узлы 10 ÷ 12							

Содержание альбома составлено для варианта заполнения оконных проемов металлическими переплетами. При варианте с деревянными переплетами листы отмеченные знаком* аннулировать.

Инв. № 503-1-32.05

ПРИВЯЗАН		ТИП Стрелецкая		Инв. № 503-1-32.05		Т.п. 503-1-32.05		КМ	
		Нач. отд. Климков		6.07.83		АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 150 СПЕЦАВТОМАШИН ДЛЯ АЭРОПОРТОВ ГА		СТАДИЯ Лист	
		Гл. спец. Петров		6.07.83		Главный корпус		Р	
		Вед. инж. Кузьмина		6.07.83		Содержание альбома		ЛЕНАЭРОПРОЕКТ	
		Инж. Иванова		6.07.83				ЛЕНИНГРАД	
		Нормоконтролер		Петрова				Формат А2	

Альбом

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей АТП 150		
Обозначение	Наименование	Примечание
ПЗ	Общая пояснительная записка	Альбом I
	Основные положения по организации строительства	— " —
ТГ	Схема генплана	— " —
	Главный корпус	
ТХ	Технологические решения	Альбом II
АР	Архитектурные решения	— " —
КЖ	Конструкции железобетонные	Альбом III
КМ	Конструкции металлические	Альбом IV
АРИ, КЖИ	Строительные изделия	Альбом V
ОВ	Отопление и вентиляция	Альбом VI
ВК	Водопровод и канализация	— " —
ВС	Воздухоснабжение	— " —
ЭМ	Электроснабжение. Электрооборудование	Альбом VII
ЭМУ	Управление электроприводами	Альбом VIII
АС, СС	Автоматизация. Связь и сигнализация	Альбом IX
ТСО	Технические средства охраны	Альбом X
АПТ	Автоматическое пожаротушение	Альбом XI
АП	Электроуправление пожара-установок	— " —
ПС	Пожарная сигнализация	— " —
СО	Спецификация оборудования	Альбом XII
ВМ	Ведомости потребности в материалах	Альбом XIII
С	Сметы (части 1, 2, 3, 4)	Альбом XIV
	Помещение учебных заведений и общественных организаций в подвале главного корпуса	Альбом XV

Ведомость себестоимых и прилагаемых документов		
Обозначение	Наименование	Примечание
Серия 1.426-1, в. 3	Стальные подкрановые балки	
л. 1, 2, 3, 26, 30, 34		
Серия 1.459-2 в.1 л. 19, 50	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения	
л. 73, 75, 85, 90, 96, в. 2		
л. 47, 75		
Серия 1.436.2-17, в. 0	Окна с переплетами из одинарных прямоугольных стальных труб и механизмы открывания	только для варианта с металлическими переплетами
л. 1, 5, 6, 7, 8, стр. 12, 13		
Серия 2.436-13, в. 1	Узлы окон со стальными переплетами	
стр. 13, 24, 25, 36 ÷ 39		
Шифр А-53 КМД	Фонеры земные для производственных зданий 3Ф0 3x6 м	

Условные обозначения

- Сварной шов угловой непрерывный, видимый и невидимый заводской
- То же, монтажный
- Сварной шов угловой прерывистый, видимый и невидимый заводской
- То же, монтажный
- Сварной шов стыковой, видимый и невидимый заводской
- То же, монтажный
- Отверстие круглое
- Отверстие овальное
- Болт постоянный
- Болт временный

Общие указания

- Проект разработан для климатических условий строительства, характеристика которых приведена в пояснительной записке (см. альбом I).
- За относительную отметку 0.000 принят уровень чистого пола I^{го} этажа главного корпуса, что соответствует абсолютной отметке .
- Стальные конструкции запроектированы в соответствии с СНиП 23-81 "Стальные конструкции".
- Изготовление и монтаж конструкций производить в соответствии с СНиП III-18-75 "Металлические конструкции", а так же по указаниям на монтажных чертежах марки "КМ" и альбомов соответствующих серий.
- Заводские соединения — сварные.
- Монтажные соединения на болтах нормальной точности по ГОСТ 7798-70* класса прочности 4.6 по ГОСТ 1759-70* с дополнительными видами испытаний поз. 1 и 4 по табл. 10 того же ГОСТ'а.
- Электроды для сварных конструкций 1^{ой} группы степени ответственности Э42А; 3,4 ^{ой} группы - Э42 по ГОСТ 9467-75.
- Защиту металлоконструкций от коррозии выполнять по соответствующим чертежам марки АР и КМ.
- В деталях узлов даны решения соединения конструкций. Количество и диаметр болтов, размеры сварных швов определяются при составлении чертежей КМД по расчетным условиям.

Имя, фамилия, должность и дата выдачи

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *И.М. Стрелецкая*

Привязан: главный инженер проекта

ПРИВЯЗАН			
Имя, Ф.			
Т.П. 503-1-32.05		КМ	
АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 150 СПЕЦАВТОМАШИН ДЛЯ АЭРОПОРТОВ ГА			
ГИП	Стрелецкая	СТАДИЯ	ЛИСТ
М.кон.инж.	Судейкин	Р	1
Мех.отд.	Климов	1	22
Гл. спец.	Петров	Общие данные	
Вед. инж.	Кучьмина	ЛЕНАЭРОПРОЕКТ	
Инж.	Иванова	ЛЕНИНГРАД	

АЛБВОМ IV

Вид профиля ГОСТ, ТУ	Марка металла ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	Н п.п.	Код			Количество шт.	И Длина мм	Масса металла по элементам конструкции								Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т				Заполняется в.ц.
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Повесные плати	Стропики на ст.в.б.б.	Контроль на площадке	Нажарки местами	Вспомогательная ферма	Факборк	I	II		III	IV			
																				Код элемента конструкции	10	
Балки двутавровые для подвесных путей ГОСТ 19425-74	18СП ГОСТ 23570-79	I 24 м	1													7.50						
		I 30 м	2													7.50						
		Итого	3													2.61						
		Итого	4													2.61						
Всего профиля			5												10.11							
Балки двутавровые ГОСТ 8239-72	18СП ГОСТ 23570-79	I 20	6													0.38						
		Итого	7													0.38						
		Итого	8													0.38						
Всего профиля			9												0.38							
Швеллеры ГОСТ 8240-72	18КП ГОСТ 23570-79	C 12	10										0.05	0.27		0.32						
		C 14	11										0.05	0.27		0.32						
		C 16	12								0.10			0.04	2.27		2.31					
		Итого	13								2.42	0.10		0.04	2.27		2.57					
		Итого	14								2.42	0.10		0.04	2.27		2.57					
Всего профиля			15							2.42	0.10		0.04	2.27		2.57						
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8309-72	18СП ГОСТ 23570-79	L 50x50x5	17							0.04						0.04						
		L 75x75x5	18							0.04						0.04						
		Итого	19								0.66					0.66						
	18КП	L 63x63x5	20								0.58		0.02				0.60					
		L 63x63x6	21								0.58		0.02				0.60					
		L 75x75x6	22											0.45			0.45					
		L 100x100x7	23												0.48		0.48					
		L 100x100x10	24								0.06						0.06					
		Итого	25								0.06						0.06					
		Итого	26								0.23						0.23					
	Всего профиля			27							1.34	0.23	0.02	0.15	0.48		2.22					
Сталь прокатная угловая неравнополочная ГОСТ 8510-72	18КП ГОСТ 23570-79	L 107x63x10	29												0.10	0.10						
		L 160x100x10	30											0.01		0.01						
		Итого	31											0.01		0.01						
Всего профиля			32												0.12	0.12						
Сталь горячекатанная круглая ГОСТ 2590-71	18КП ГОСТ 23570-79	φ 20	33										0.06		0.01	0.07						
		Итого	34											0.06		0.01	0.07					
		Итого	35											0.06		0.01	0.07					
Всего профиля			36										0.06		0.01	0.07						

1. Общие данные см. на листе КМ-1.
2. Данный лист см. совместно с листом КМ-3.
3. В числителе - выборка стали для расчетной температуры - 40°C, в знаменателе - выборка стали для расчетной температуры - 30°C и выше.

Изм. № 01. Подпись и дата

Т.П. 503-1-32.85 КМ

Автомобильное предприятие на 150
спецавтомашин для аэропортов ГА

ГЛАВНЫЙ КОРПУС

СТАДИЯ Лист Листов

Р 2

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАД

Нормоконтролер Петров

ГИП	Стрелецкая	6.07.85
Нач.отд.	Климов	6.07.85
Гл. спец.	Петров	6.07.85
Вед. инж.	Кузьмина	6.07.85
Инж.	Ворообьева	6.07.85

АЛБ 50М IV

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74*	18 сп ГОСТ 23570-79	S4	36						0.44							0.44						
		S8	37						0.92								0.92					
		S10	38						0.92								0.92					
		S12	39						0.11								0.11					
	Итого		40						2.35							2.35						
	18 кп ГОСТ 23570-79	S6	41						0.21		0.01	0.24	0.04				0.50					
		S8	42						0.21		0.01	0.24	0.04				0.50					
		S10	43							1.33							0.29					
		S20	44														0.29					
		S40	45														0.14					
	Итого		46						0.21		0.01	0.24	0.88			1.34						
	18 пс ГОСТ 23570-79	S8	47							1.33							1.33					
		S20	48							0.90							0.90					
	Итого		50							2.23							2.23					
	Всего профиля			51						2.56	2.23	0.01	0.24	0.88			5.92					
Сталь холодногнутая швеллеры ГОСТ 8278-75	18 сп ГОСТ 23570-79	гл. L60x50x3	52						0.84							0.84						
		Итого	54						0.84								0.84					
Всего профиля			55						0.84							0.84						
Итого масса металла			56													24.86						
перегородки			57													7.25						
земляные фанеры			58													23.39						
лестницы			59													1.07						
Всего масса металла			60						15.23	4.88	0.12	0.23	0.81	3.59		56.57						
В том числе по маркам	18 сп		61						14.38							14.38						
	18 кп		62						0.85	4.88	0.12	0.23	0.81	3.59		11.53						
	18 пс		63						0.85	4.88	0.12	0.23	0.81	3.59		30.06						
	в ст 3кп2		64													23.39						
	10 пс		65													4.88						
Масса поставки элементов по кварталам, т (заполняется заказчиком)		I	67													1.08						
		II	68													1.08						
		III	69													6.17						
		IV	70													6.17						

1. Общие данные см. на листе КМ-1.
2. Данный лист см. совместно с листом КМ-2.
3. Сводная техническая спецификация металла составлена для варианта заполнения оконных проемов металлическими переплетами. При варианте с деревянными переплетами, металл строк 57,64,65 аннулировать. В связи с этим массу металла в строке 60, равную 56,57 заменить на 49,33 т.

Цена подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ПРИБЯЗАН		ГИП Стрелецкая		ИЧ. ОТВ. КЛИМОВ		ГЛАВНЫЙ КОРПУС		СТАДИЯ Лист		Листов	
		ИЧ. ОТВ. КЛИМОВ		ГЛАВНЫЙ КОРПУС		Сводная техническая спецификация металла (окончание)		Р		3	
ИЧ. ОТВ. ИЖЕ		Воробьева		ИЧ. ОТВ. ПЕТРОВ		ЛЕНАЭРОПРОЕКТ		ЛЕНИНГРАД		Формат А2	
		Нормоконтролер		/ ПЕТРОВ /							

Т.П. 503-1-32.85

КМ

АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 150 СПЕЦАВТОМАШИНАМ ДЛЯ АЭРОПОРТОВ ГА

АЛБОМ IV

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профилей мм	Кол-во шт.	Вид			Длина м	Масса металла по элементам конструкции, т			Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т	Заполняется БУ	
				Длина м	Углы	Прямые		I	II	III			IV
1	2	3	4	5	6	7	8	9					
Сталь прокатная угловая неравнополочная ГОСТ 8510-72	В Ст 3 кп2 ГОСТ 535-79	L 125x80x8	1							0.039			
		L 200x125x8	2							0.099			
		Итого	3							0.138			
Всего профиля			4						0.138				
Углы стальные гнутые неравнополочные ГОСТ 19772-74	В Ст 3 кп2 ГОСТ 14818-80	L 25x20x2	5							0.129			
		Итого	6							0.129			
Всего профиля			7							0.129			
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74	В Ст 3 кп2 ГОСТ 16523-70	S1	8							0.536			
		S2	9							0.023			
		S3	10								0.084		
		S4	11								0.053		
		S10	12								0.026		
	Итого	13								0.722			
	В Ст 3 кп2 ГОСТ 14637-79	S5	14							0.002			
		S6	15							0.030			
Итого	16								0.032				
Всего профиля			17							0.754			
Трубы прямоугольные ТУ 14-3-462-76	10 ПС ГОСТ 1050-74	80x25x2	18							4.514			
		Итого	19							4.514			
Всего профиля			20							4.514			
Трубы стальные прямоугольные ГОСТ 8645-68	10 ПС ГОСТ 1050-74	80x30x3	21							0.190			
		Итого	22							0.190			
Всего профиля			23							0.190			
Трубы стальные водопроводные ГОСТ 3262-75	10 ПС ГОСТ 1050-74	φ 10.2x1.8	24							0.004			
		Итого	25							0.004			
Всего профиля			26							0.004			
Сталь горячекатаная круглая ГОСТ 2590-71	В Ст 3 кп2 ГОСТ 535-79	φ 6	27							0.005			
		φ 12	28							0.016			
		Итого	29							0.021			
Всего профиля			30							0.021			
Лента стальная холоднокатаная ГОСТ 503-71	10 ПС ГОСТ 1050-74		31							1.462			
		Итого	32							1.462			
Всего профиля			33							1.462			
Проволока стальная углеродистая пружинная ГОСТ 3289-75	10 ПС ГОСТ 1050-74	1-3.0	34							0.002			
		Итого	35							0.002			
Всего профиля			36							0.002			
Сетки стальные листовые ГОСТ 5336-67	В Ст 5 кп2 ГОСТ 535-79	K 20-1.6	37							0.030			
		Итого	38							0.030			
Всего профиля			39							0.030			
Всего масса металла			40							7.241			
В том числе по маркам	10 ПС		41							6.169			
		В Ст 3 кп2	42							1.072			
Масса поставки элементов по кварталам (заполняется заказчиком)	I II III IV		43										
			44										
			45										
			46										

1. Общие данные см. на листе КМ-1.
2. Схемы расположения окон см. на листах КМ-10; 11.

Услов. обозначения

Привязан				Т.П. 503-1-32.85		КМ	
				Автотранспортное предприятие на 150 спецавтомашин для аэропортов ГА			
				Главный корпус		Стадия лист листов	
				Р		4	
Инв. н				Гип Стрелюк		Ленаэропроект	
				Нач. отд. Кашова		Ленинград	
				Гл. спец. Петров		ЛЕНАЭРОПРОЕКТ	
				Вед. инж. Козьмина		ЛЕНИНГРАД	
				Нормоконтролер		Формат А2	

А л б о м IV

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	N п.п.	Код			Количество шт	Длина мм	Масса металла по элементам конструкции				Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т				Заполняется в.ц.
				Марка металла	Классификация профиля	Размер профиля			Лестницы	Площадки	Ограждения	Т		II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9										
Сталь прокатная угловая равно- полочная ГОСТ 8509-72	18 кп ГОСТ 23570-79	Л 25x25x3	1								0.045							
		Л 75x75x6	2							0.018	0.030							
		Итого:	3															
Всего профилей:			4								0.018	0.030	0.045					
Швеллеры сталь- ные гнутые равнополочные ГОСТ 8278-75	18 кп ГОСТ 23570-79	Гн. С180x50x4	6								0.059							
		Гн. С180x50x4	7							0.300								
		Итого:	8									0.300	0.059					
Всего профилей:			9								0.300	0.059						
Швеллеры сталь- ные гнутые неравнополочные ГОСТ 8281-80	18 кп ГОСТ 23570-79	Гн. С50x40x2x2	11									0.171						
		Итого:	12										0.171					
		Всего профилей:	13											0.171				
Гнутый профиль ЧМТУ 2-130-70	18 кп ГОСТ 23570-79	Гн 90x30x25x3	15									0.030						
		Итого:	16										0.030					
		Всего профилей:	17											0.030				
Пролесы сталь- ная горячеката- ная ГОСТ 103-78	18 кп ГОСТ 23570-79	S4	19								0.024	0.006						
		S6	20								0.003							
		Итого:	21									0.024	0.006					
Всего профилей:			22								0.024	0.006						
Лента стальная горячекатанная ГОСТ 6009-74	18 кп ГОСТ 23570-79	S 2.5	24								0.245	0.070						
		Итого:	25									0.245	0.070					
		Всего профилей:	26									0.245	0.070					
Лента стальная холоднокатанная ГОСТ 303-74	18 кп ГОСТ 23570-79	S 1.95	28								0.040	0.013						
		Итого:	29									0.040	0.013					
		Всего профилей:	30									0.040	0.013					
Всего масса металла			31								0.040	0.013						
В том числе по маркам	18 кп		32															
Масса поставки элементов по кварталам, т (заполняется заказчиком)	I		33															
	II		34															
	III		35															
	IV		36															
			37															
			38															
			39															
			40															

1. Общие указания см. на листе КМ-1.
2. Схемы лестниц, площадок и ограждений см. на листе КМ-14.

Имя, номер, подпись и дата

П р и в я з а н		ГИП	Стрелечка	И.И. Калитин	0.9.85	Т.П. 503-1-32.05	КМ	Автотранспортное предприятие на 150 спецавтомашин для аэропортов ГА			СТАДИЯ	Лист	Листов
		Нач. отд.	Климов	В.В. Климов	0.9.85			ГЛАВНЫЙ КОРПУС			Р	5	
		Гл. спец.	Петров	В.В. Петров	0.9.85			Техническая спецификация металла на лестницы, площадки и ограждения			ЛЕНАЭРОПРОЕКТ ЛЕНИНГРАД		
		Вед. инж.	Кузьмич	В.В. Кузьмич	0.9.85								
		Инж.	Иванов	В.В. Иванов	0.9.85								
И.И.И.		Нормоконтролер		Петров									

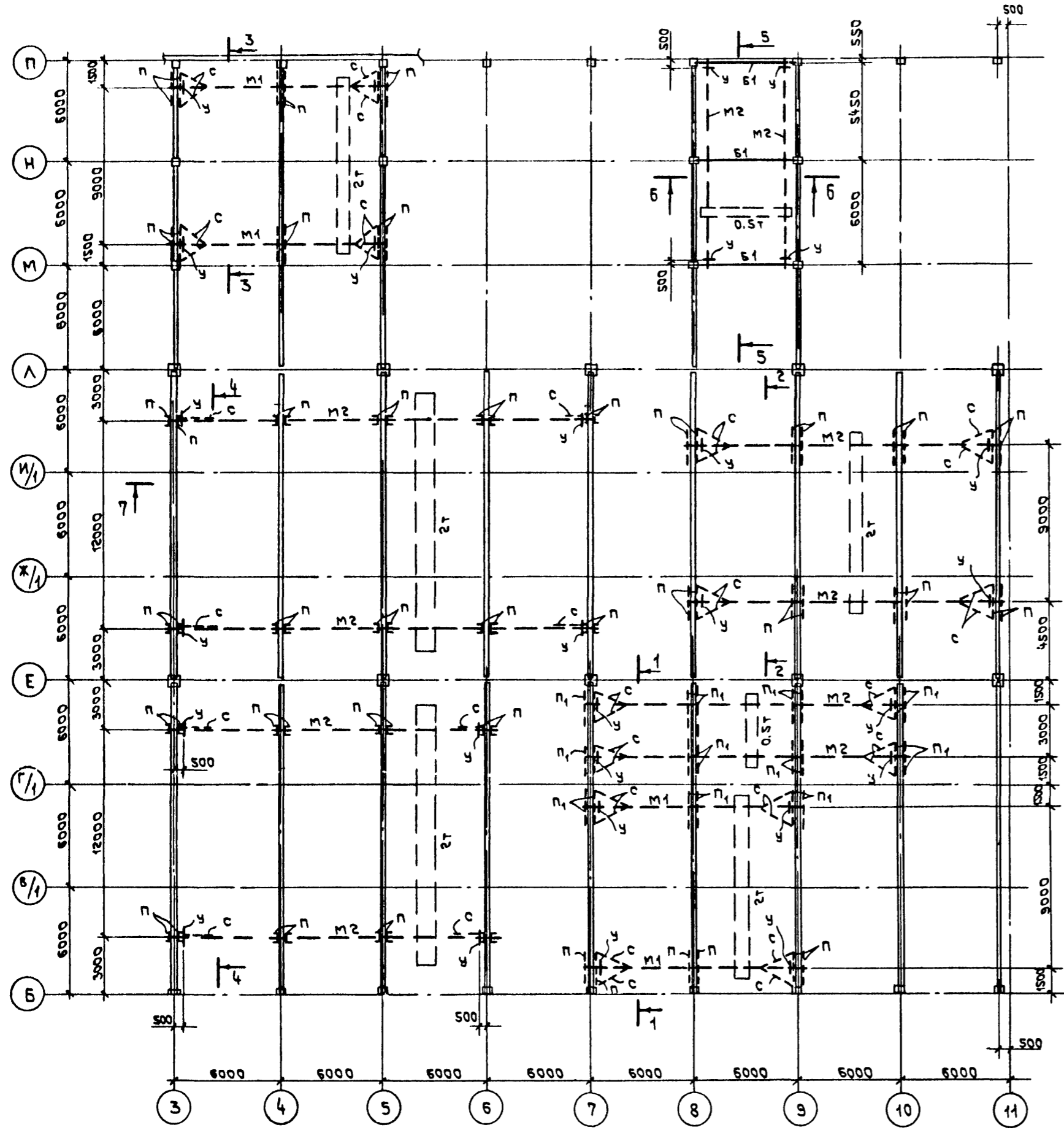
АЛБОН №	Вид профиля ГОСТ, ТУ	Марка стали ГОСТ	Размеры мм	Толщина мм	Профиль			Количество шт	Длина мм	Масса металла по формуле т	Масса металла по формуле т	Масса потребности в металле по кварта- лам (заполняется изготовителем), т				Зачисляется т/с
					Вид профиля	Вид профиля	Вид профиля					I	II	III	IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
Сталь прокатная угловая равно- полочная ГОСТ 8509-72	18пс (18кп) ГОСТ 23570-79	L 32x32x3	1													
			2						2.84		2.84					
			3							0.99		0.99				
			4	Утого:							3.83		3.83			
Всего профиля:			5						3.83		3.83					
Сталь прокатная угловая неравно- полочная ГОСТ 8510-72	18пс (18кп) ГОСТ 23570-79	L 75x50x5	6													
			7							8.98		8.98				
			8	Утого:							8.98		8.98			
			9	Всего профиля:							8.98		8.98			
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74	18пс (18кп) ГОСТ 23570-79	S 3	10													
			11								8.94		8.94			
			12								0.03		0.03			
			13	Утого:							0.11		0.11			
			14	Всего профиля:							9.08		9.08			
Сталь круглая ГОСТ 2590-71	18пс (18кп) ГОСТ 23570-79	φ 8	16													
			17	Утого:							9.08		9.08			
			18	Всего профиля:							0.34		0.34			
Сетка стальная ГОСТ 5336-80			20													
Метизы и др. всего масса металла			22													
В том числе по маркам	18пс (18кп)		23													
			24								23.39		23.39			
Масса поставл. элементов по кварталам, т (заполняется заказчиком)	I II III IV		25													
			26													
			27													
			28													
			29													
			30													
			31													

1. Общие указания см. на листе КМ-1.
2. Схему расположения зонитных фонарей см. на листе КМ-13.
3. Марка стали, указанная в круглых скобках - для расчетной температуры - 30°C (включительно) и выше.

Шифр и номер листа

		7.П. 503-1-32.85		КМ	
		Автотранспортное предприятие на 150 спецавтомашин для аэропортов ГА			
ПРИВЯЗАН	ГИП	Стрелецкий	1/0/	6.28.85	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
	нач. отд.	Климов	1/0/	6.27.85	
	гл. спец.	Петров	1/0/	6.07.85	Р 6
	вед. инж.	Кузьмина	1/0/	6.07.85	
	инж.	Цыганова	1/0/	6.07.85	Техническая специфика- ция стали на зонитные фо- нари
ИНВ. П.					
		ЛЕНАЭРОПРОЕКТ		ЛЕНИНГРАД	

Схема расположения подвесных путей



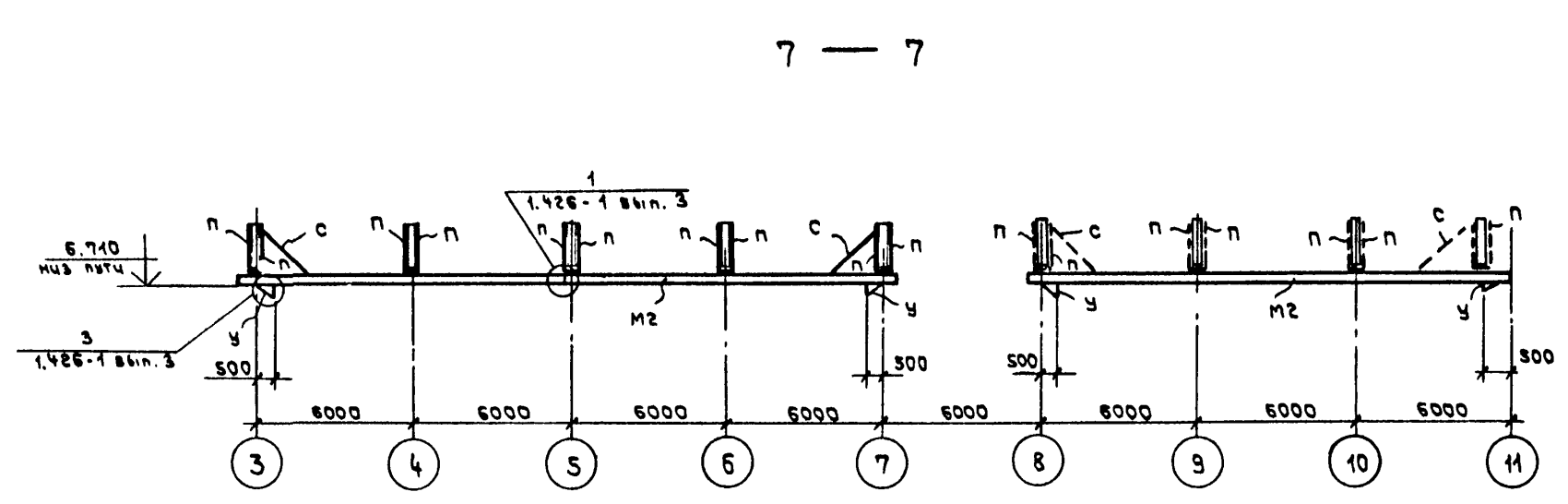
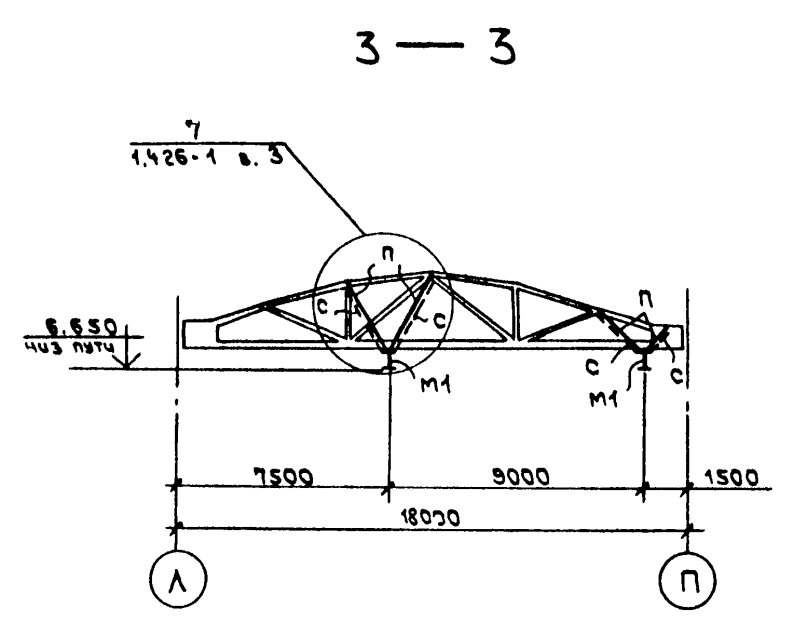
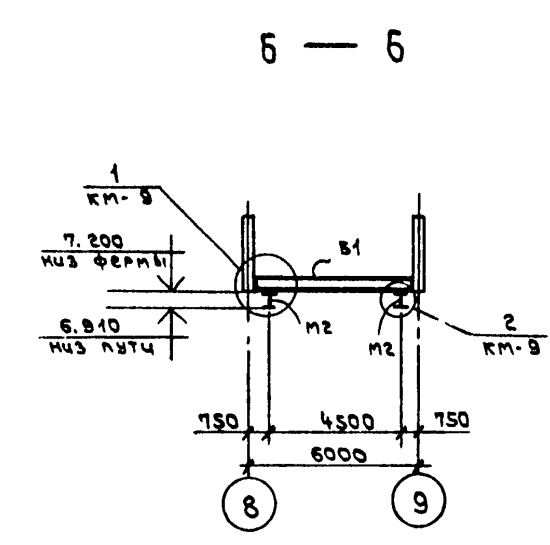
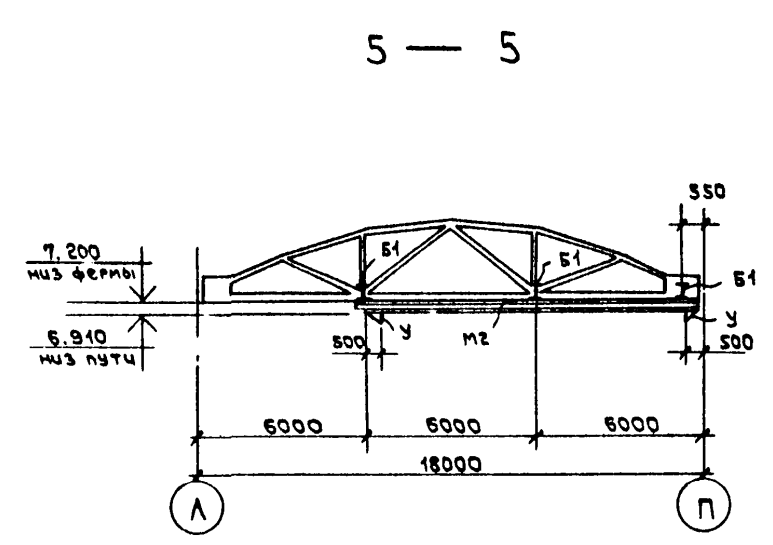
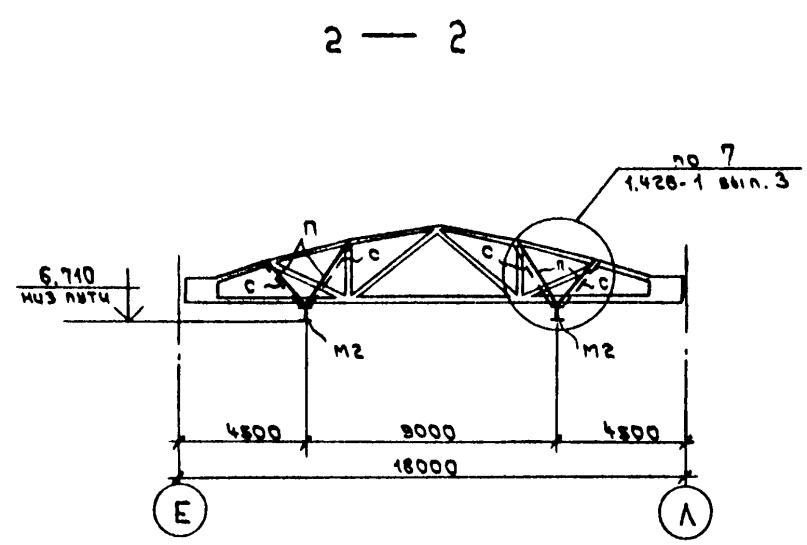
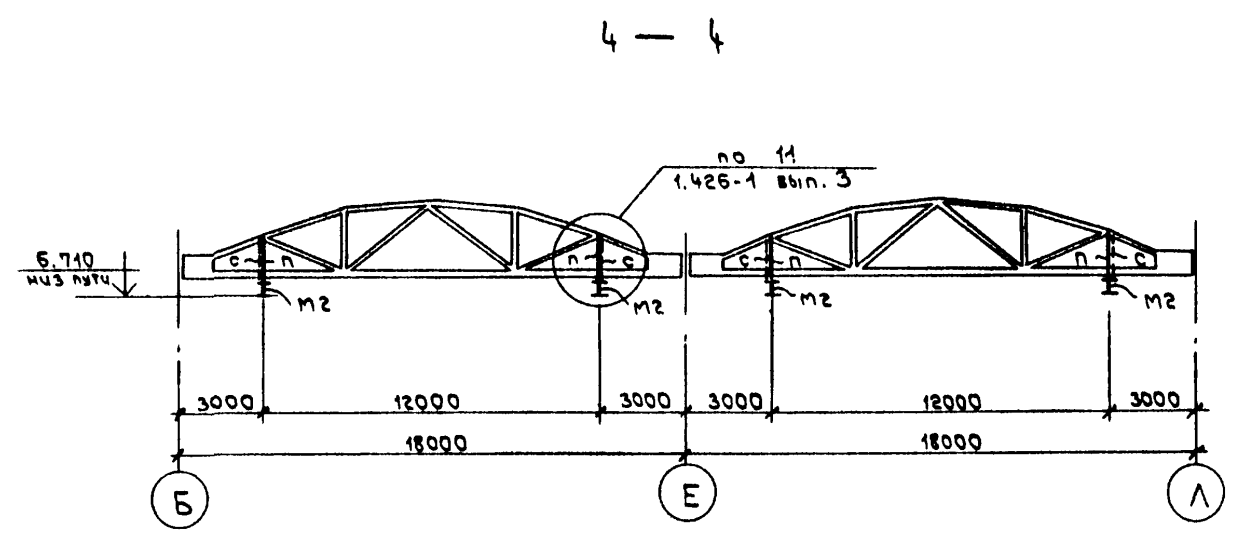
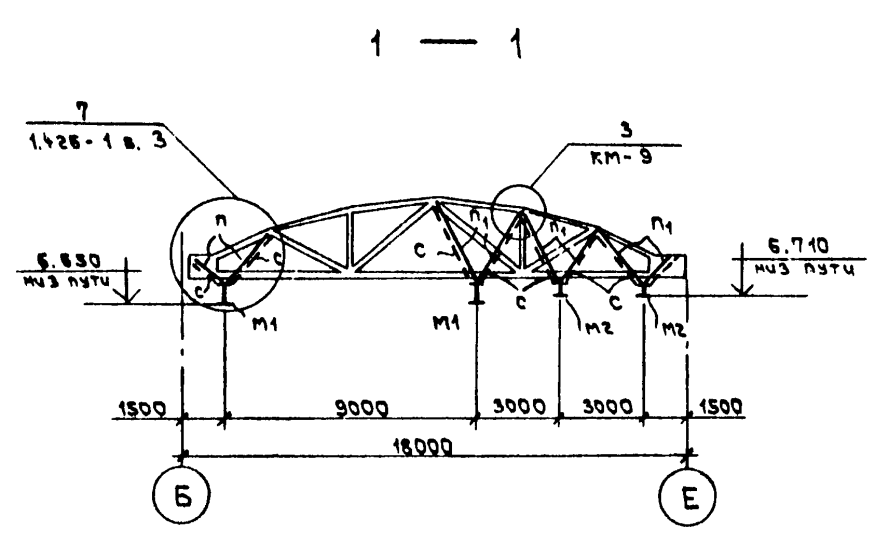
Марка	Сечение		Расчетные усилия			Группа конструкций	Марка металла	Примечания
	Эскиз	Поз.	Состав	M кн.м	N кН			
M1		1	I 30м	см. 1.426-1 в. 3			1	18 СП
M2		1	I 24м	" "			1	"
B1		1	I 20	13.6	-	27.2	1	"
Y		1	L100x100x7	см. 1.426-1 в. 3			1	18 КП
П		1	Гн. С60x50x3	2.1	44.5	-	1	18 СП
П1		1	L75x75x5	-	-	-	1	"
C		1	L63x63x5	см. 1.426-1 в. 3			4	18 КП

- Общие указания см. на листе КМ-1.
- Материал конструкции: а) балок, путей, подвесок, столбиков для подвески путей - сталь марки 18СП по ГОСТ 23570-79 б) связей, вспомогательных элементов - сталь марки 18КП по ГОСТ 23570-79.
- Болты крепления балок к столбикам нормальной точности по ГОСТ 7798-70 класса 4,6 табл. 1 ГОСТ 1759-70*, изготовленные по технологии 3 приложения I с дополнительными испытаниями по п.п. 1, 4 табл. 10 ГОСТ 1759-70*.
- Для предотвращения отвинчивания гаек, ставить контргайки.
- Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75 высоты и длины сварных швов назначать в соответствии с усилиями (см. табл. элементов). Минимальное усилие для крепления элементов - 3т.
- Монтаж и окраску металлоконструкций производить в соответствии с указаниями СНиП III-18-75, металлические конструкции и СНиП II-28-73* "Защита строительных конструкций от коррозии". Все металлоконструкции окрасить эмалью марки ПФ за 2ра-за по грунту ГФ-020. На ездовые поверхности балок защитный слой не наносить.

Согласовано: [Signature]
 Ответ: [Signature]
 Шт. № [] / []

Привязан		Т/Л. 5D3-1-32.85		КМ	
Автотранспортное предприятие на 150 спецавтомашин для аэропортов ГА				СТАДИЯ Лист Листов	
Нач. отд. Климов		Главный корпус		Р 7	
Гл. спец. Петров		Схема расположения подвесных путей.		ЛЕНАЭРОПРОЕКТ ЛЕНИНГРАД	
Ст. техн. Завистович		Нормоконтролер		Петров	

Альбом №



1. Общие указания см. на листе КМ-1.
 2. Данный чертеж читать совместно с черт. КМ-7.

Инв. № 1.426-1 в. 3

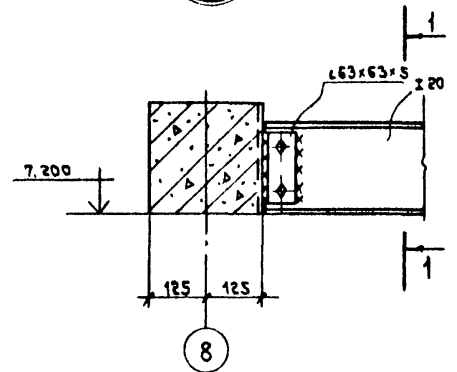
		Т.П. 503-1-32.05		КМ	
		Автомобильное предприятие на 150 спецавтомашин для аэропортов ГА			
ПРИВЯЗАН		Инж. Климов		6.07.83	
		Инж. Петров		6.07.83	
		Инж. Кузьмина		6.07.83	
		Ст. техн. Завистович		6.07.83	
		Инв. №			
ГЛАВНЫЙ КОРПУС				СТADIЯ	ЛИСТ
Разрезы 1-1 ÷ 7-7				Р	8
ЛЕНАЭРОПРОЕКТ				ЛЕНИНГРАД	

Нормоконтролер Петров

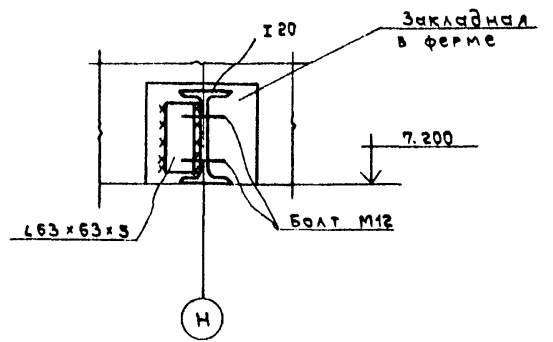
Формат А2

АЛБВОМ IV

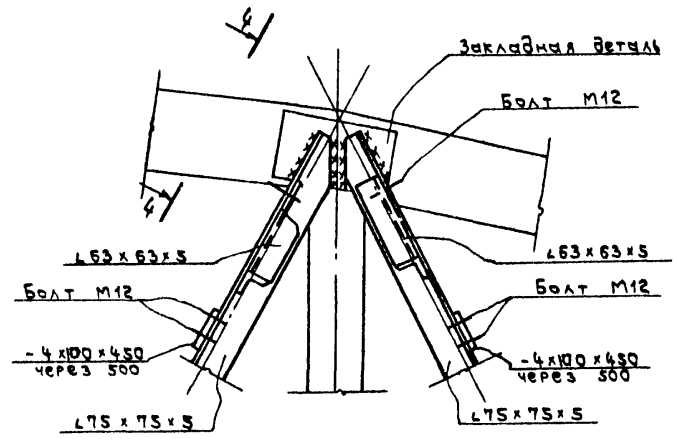
1



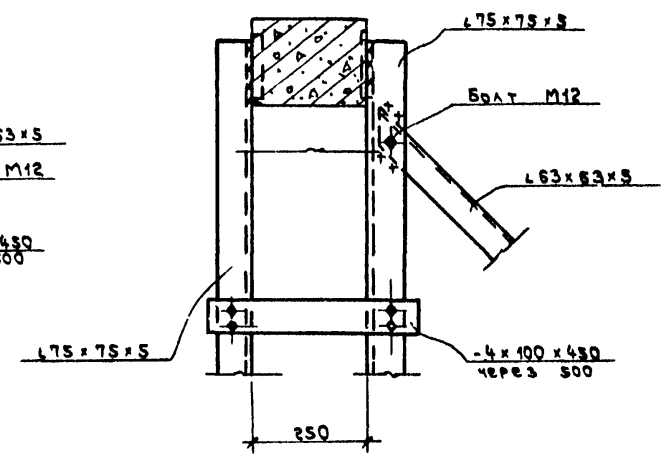
1 — 1



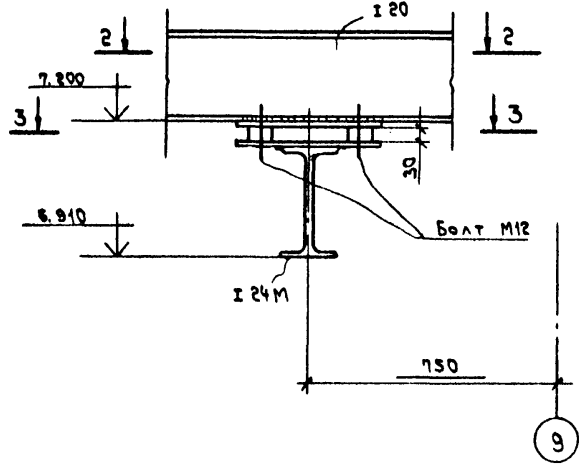
3



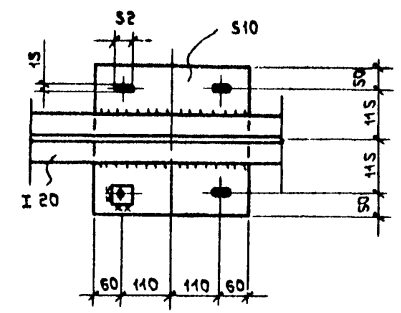
4 — 4



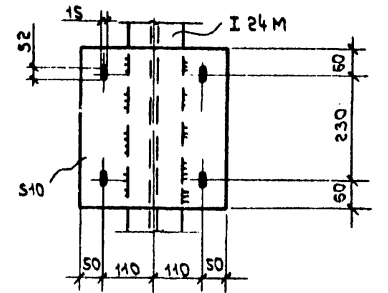
2



2 — 2



3 — 3



1. Общие указания см. на листе КМ1.
 2. Данный чертеж читать совместно с черт. КМ-8.

Уч. и отд. Проект. и констр. бюро

				Т.П. 503-1-32 85		КМ	
				Автотранспортное предприятие на 150 спецавтомашин для аэропортов ГА			
Привязан				И.И. Климов		6.07.85	
				Г.И. Петров		6.07.85	
				В.И. Кузьмин		6.07.85	
				С.И. Звонцов		6.07.85	
				И.И. Н.			
				ГЛАВНЫЙ КОРПУС		СТАДИА	Лист
				Узлы 1 ÷ 3		Р	9
				ЛЕНАЭРОПРОЕКТ		ЛЕНИНГРАД	

АЛБСОН IV

Схема расположения окон, ригелей и сливов по оси "Б"

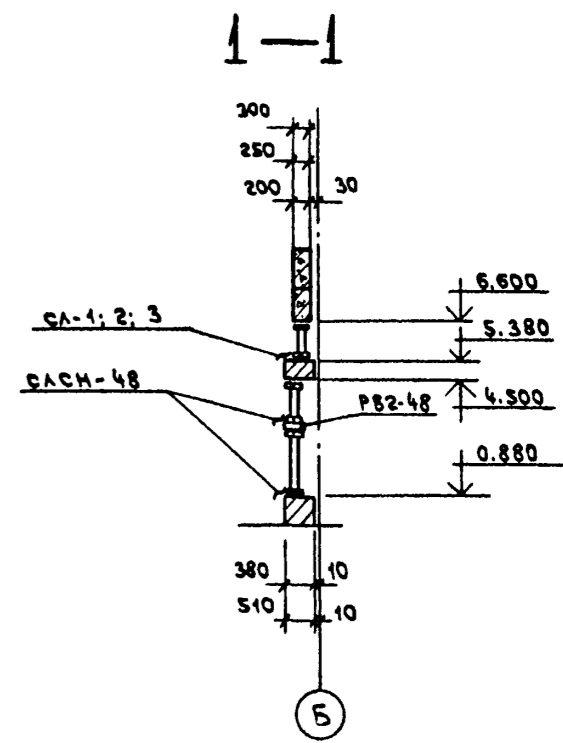
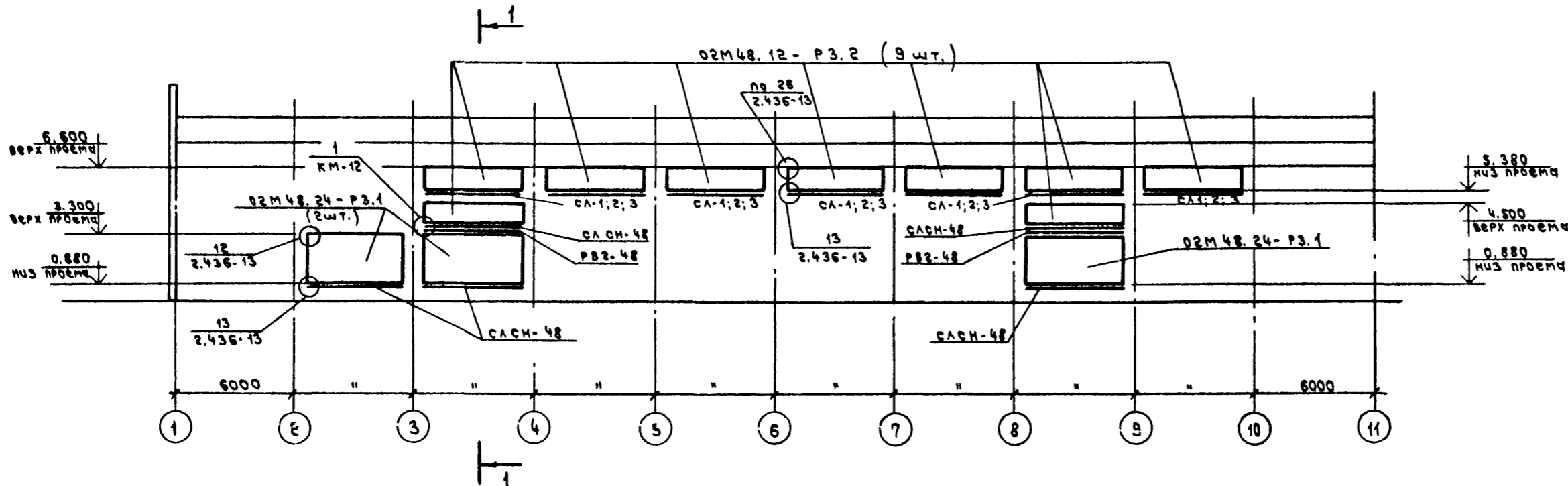
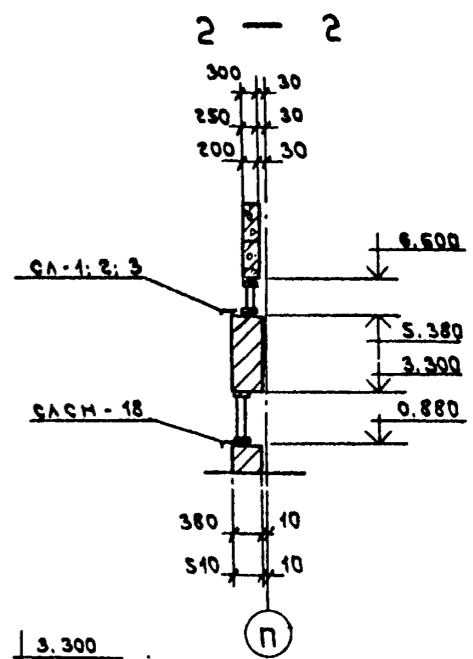
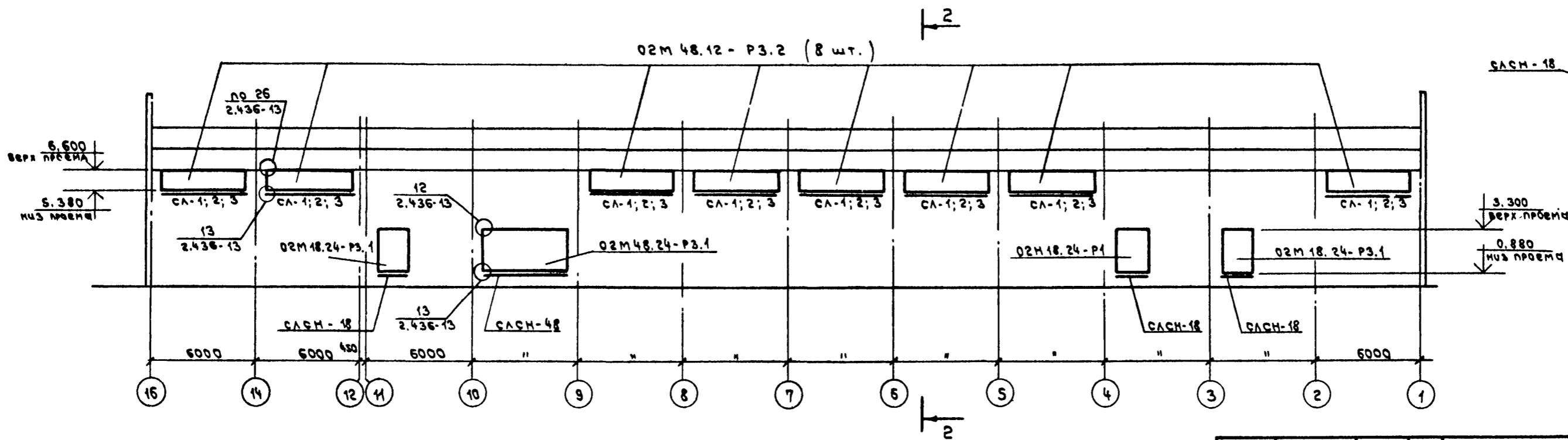


Схема расположения окон, ригелей и сливов по оси "П"



1. Общие данные см. на листе КМ-1.
2. Спецификацию изделий см. на листе КМ-11.
3. При заполнении оконных проемов деревянными перелетками настоящий чертеж аннулируется.

Т.П. 503-1-32.05		КМ	
АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 150 СПЕЦАВТОМАШИН ДЛЯ АЭРОПОРТОВ ГА			
ПРИВЯЗАН		СТАДИЯ Лист Листов	
Гип Стреленица		ГЛАВНЫЙ КОРПУС	
Нач. отд. Климов		Р 10	
Гл. слес. Петров		Схема расположения окон, ригелей и сливов по осм "Б" и "П"	
Инв. Н		Вед. инж. Кузьмина	
Нормоконтроль		Петров	
		ЛЕНАЭРОПРОЕКТ ЛЕНИНГРАД	
		Формат А	

АЛБОВОМ IV

Схема расположения окон, ригелей и сливов по оси "1"

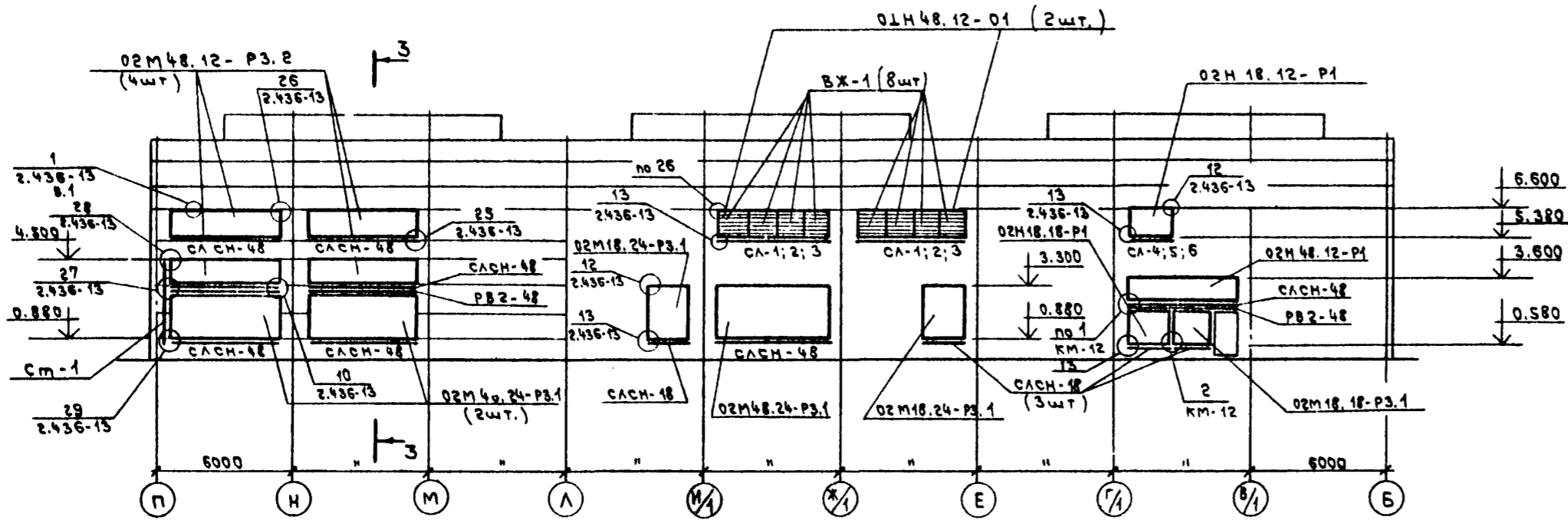
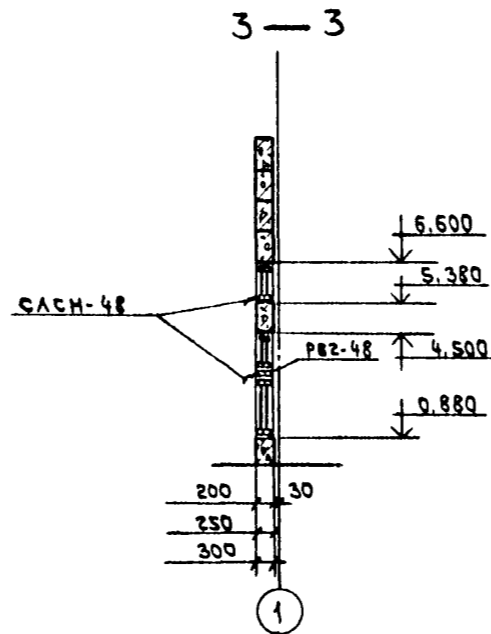
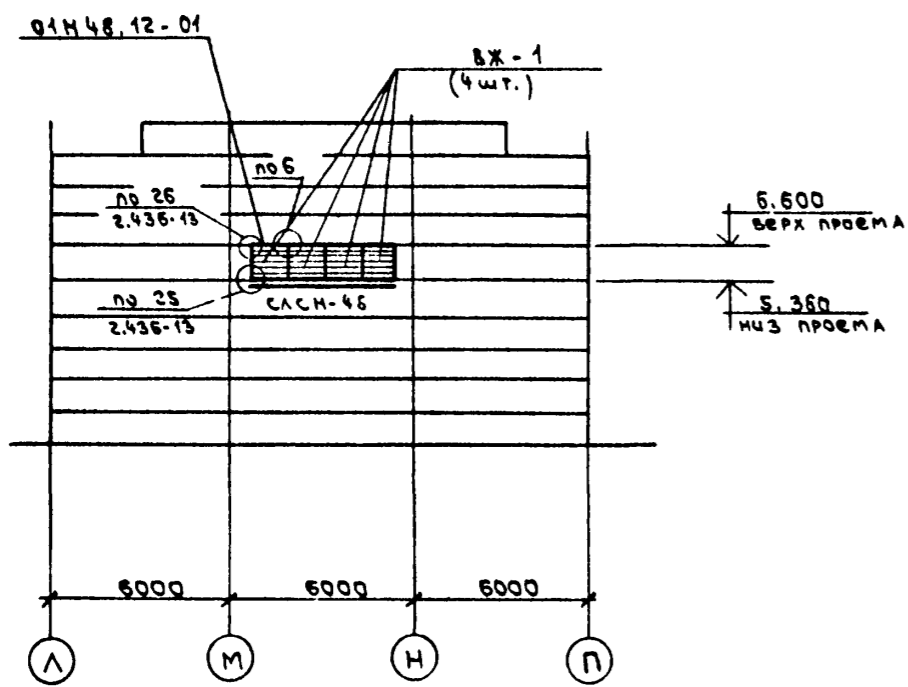


Схема расположения окна по оси "15"



Спецификация деталей и изделий

Марка	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса кг	Примеч.
ОКНА					
Серия 1.436.2-17	02M48.12-P3.2	02M48.12-P3.2	21	3841	
"	02M48.24-P3.1	02M48.24-P3.1	7	1353	
"	02M18.24-P3.1	02M18.24-P3.1	4	395	
"	02M18.12-P1	02M18.12-P1	1	87	
"	02M48.12-P1	02M48.12-P1	1	107	
"	02M18.18-P1	02M18.18-P1	1	60	
"	02M18.18-P3.1	02M18.18-P3.1	1	80	
"	01M18.12-01	01M18.12-01	3	77	
Жалюзийные решетки					
Серия 1.436.2-17	ВЖ-1	ВЖ-1	12	283	
Ветровые ригели					
Серия 1.436.2-17	РВ2-48	РВ2-48	5	274	
Сливы					
Серия 1.436.2-17	СЛСН-48	СЛСН-48	15	71	
"	СЛСН-18	СЛСН-18	7	13	
КМ-12	СЛ-1	СЛ-1	17		при t _в -20°C
"	СЛ-2	СЛ-2	17		при t _в -30°C
"	СЛ-3	СЛ-3	17		при t _в -40°C
"	СЛ-4	СЛ-4	1		при t _в -20°C
"	СЛ-5	СЛ-5	1		при t _в -30°C
"	СЛ-6	СЛ-6	1		при t _в -40°C
Элементы крепления					
КМ-12	Ст-1	Ст-1	1		
Серия 1.436.2-17	ЭК7	ЭК7	10	2	
"	ЭК8	ЭК8	24	39	
"	ЭК9	ЭК9	66	30	

- Общие данные см. на листе КМ-1.
- Настоящий чертеж читать совместно с черт. КМ-10.
- При заполнении оконных проемов деревянными переплетами настоящий чертеж аннулируется.

Т/Л 503-1-32.85		КМ	
АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 150 СПЕЦАВТОМАШИН ДЛЯ АЭРОПОРТОВ ГА			
ГЛАВНЫЙ корпус		СТАДИЯ	Лист Листов
		Р	11
ГИП Строительная		Схема расположения окон, ригелей и сливов по осям "1", "15" Спецификация деталей и изделий.	
Нач. отд. Климов			
Гл. спец. Петров			
Инв. н.		ЛЕНАЭРОПРОЕКТ ЛЕНИНГРАД	

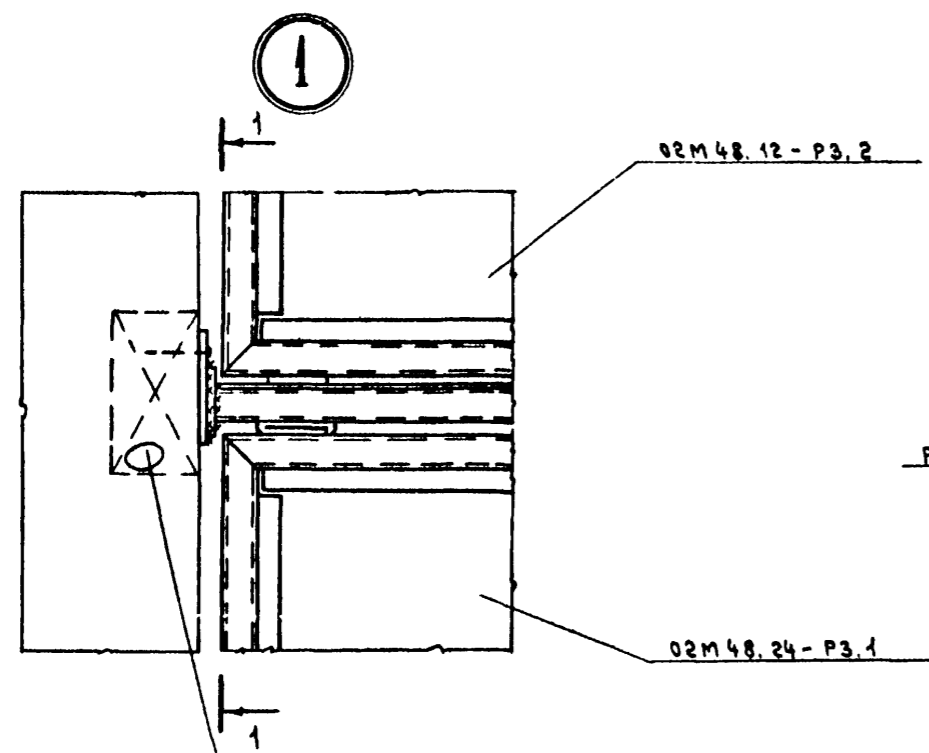
ПРИВЯЗАН

Нормоконтролер Петров

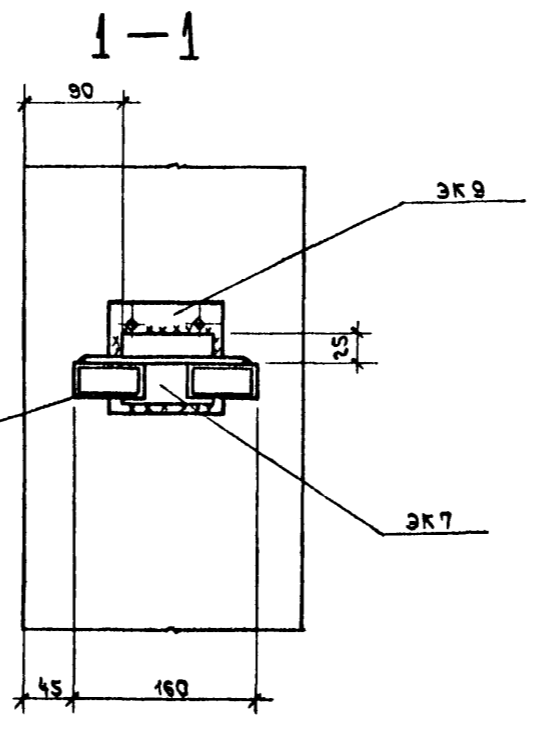
Формат А2

Инв. н. Подпись

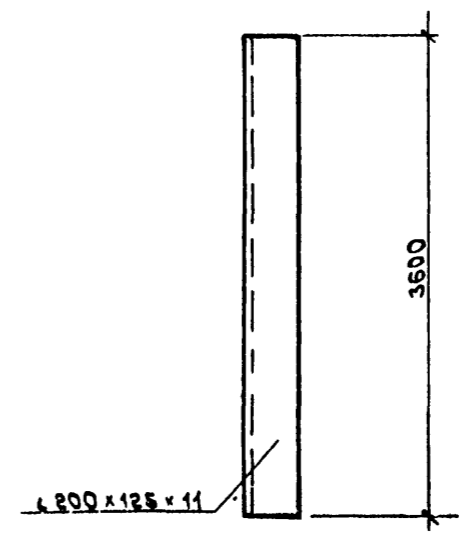
Альбом IV



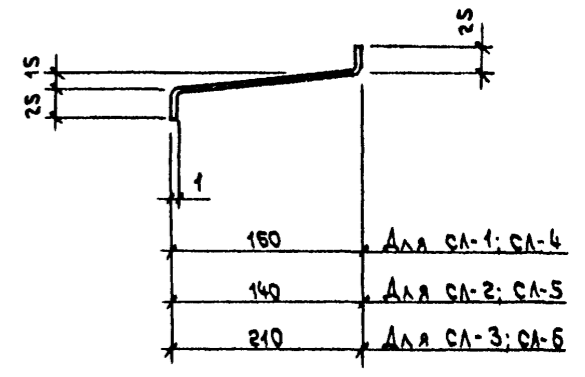
Деревянная пробка в кирпичной кладке



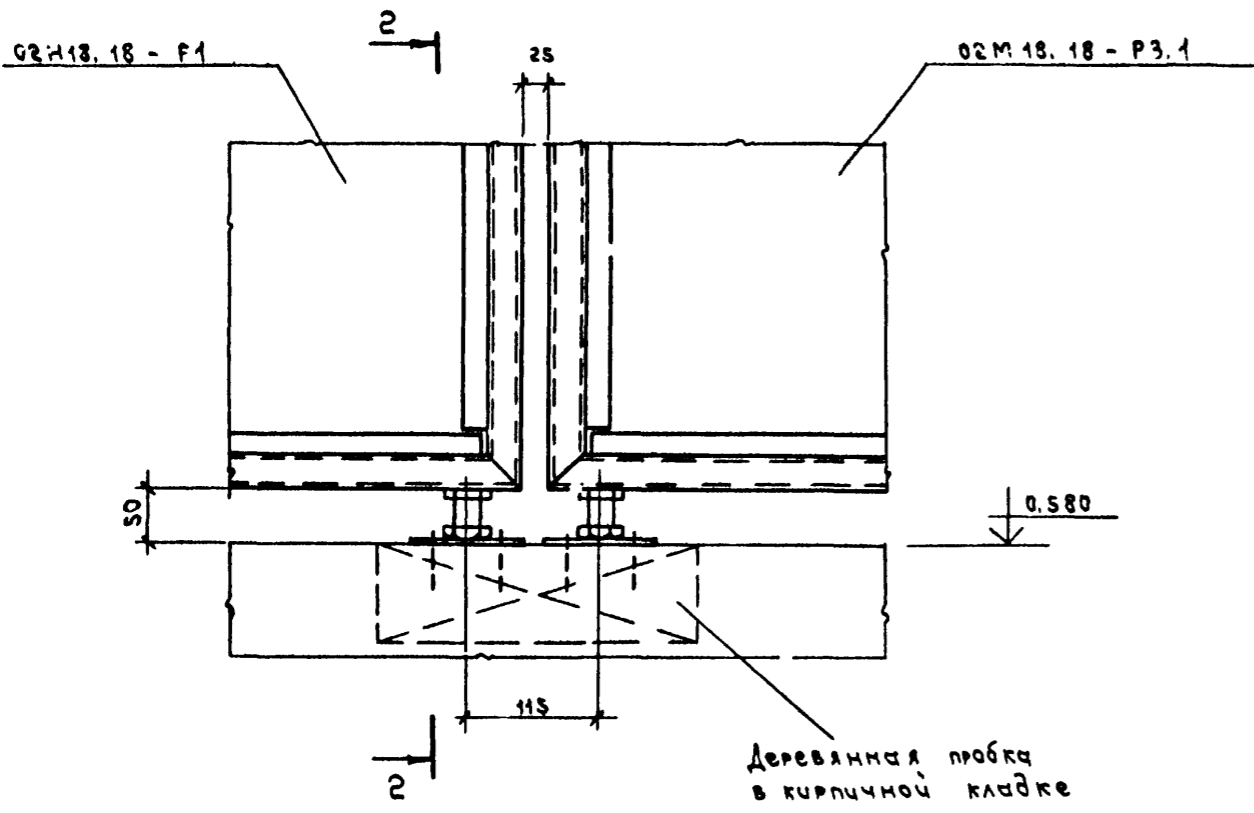
Стойка Ст-1



Сливки СЛ-1 ÷ СЛ-6

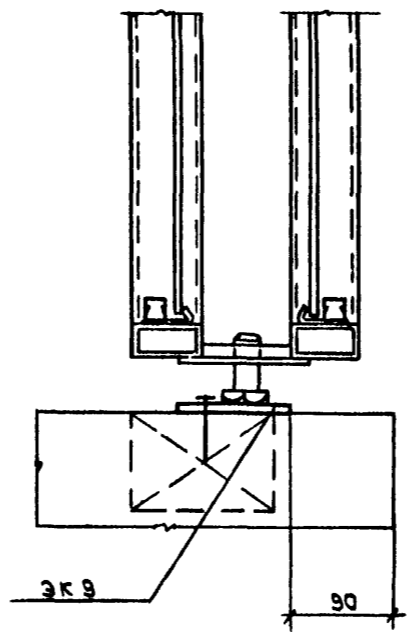


2



Деревянная пробка в кирпичной кладке

2-2



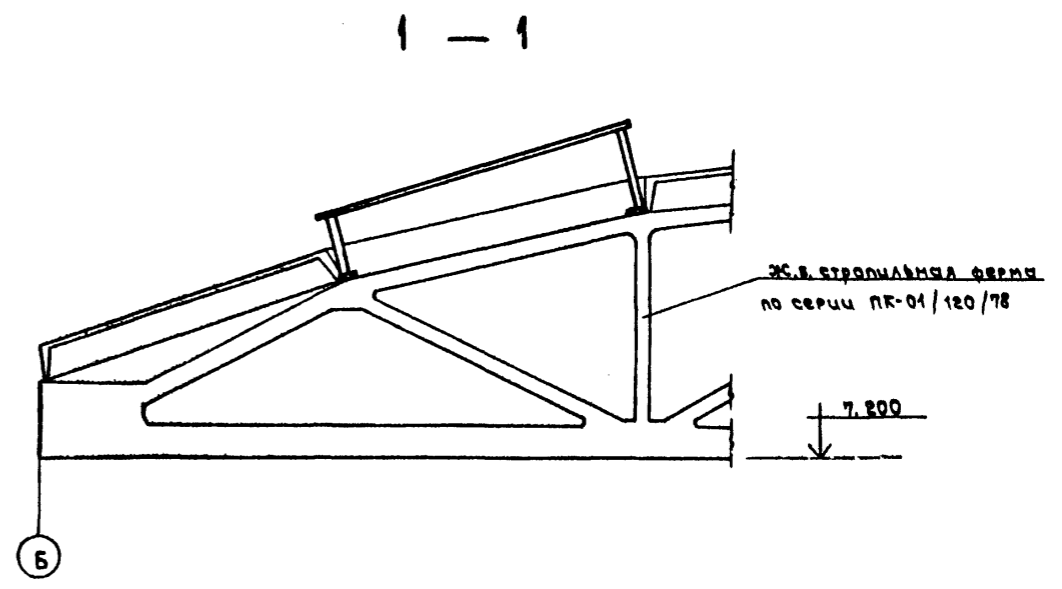
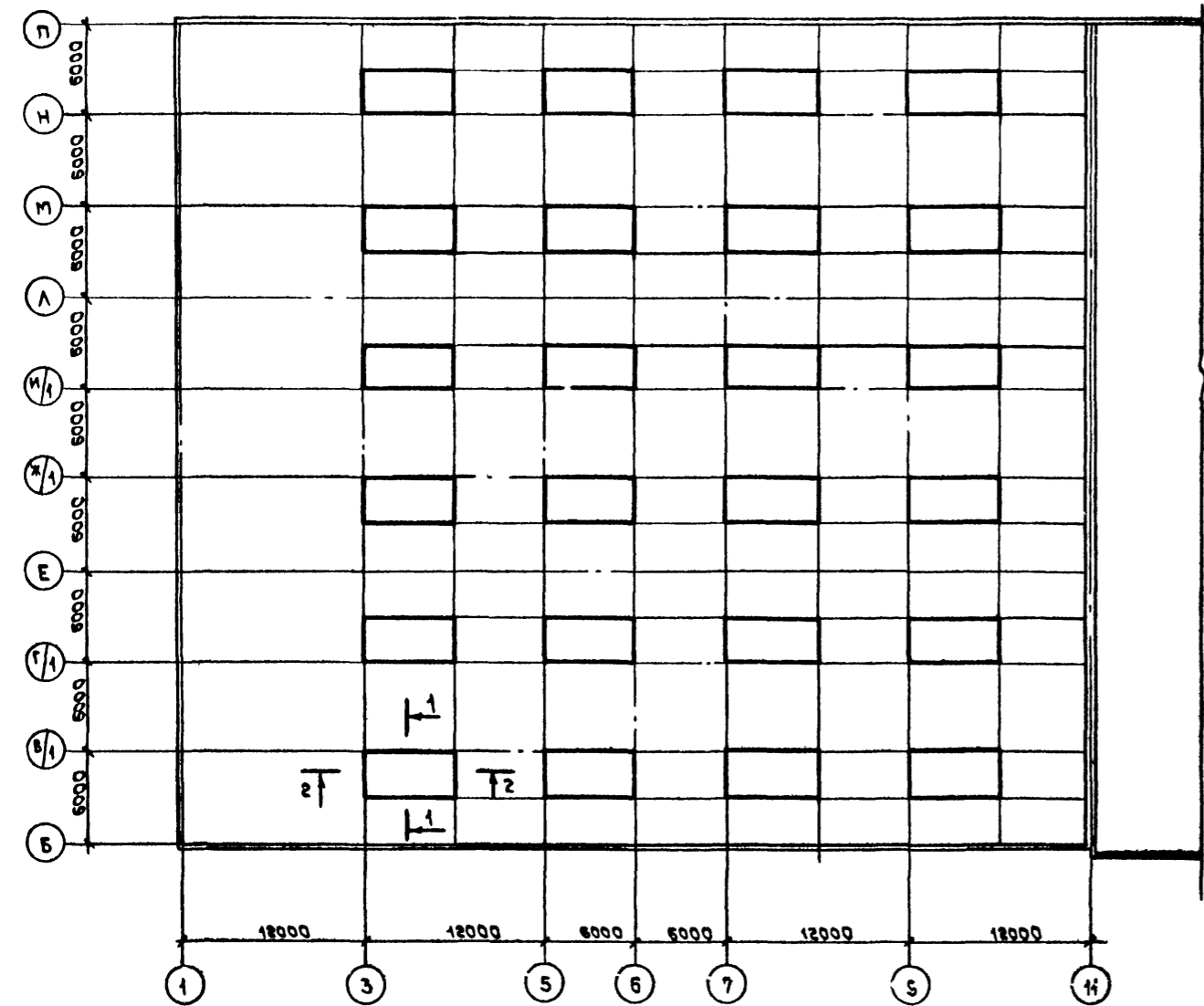
1. Общие данные см. на листе КМ-1.
2. Настоящий чертеж читать совместно с черт. КМ-10; 11.
3. При заполнении оконных проемов деревянными переплетами настоящий чертеж аннулируется.

Имя, фамилия, должность и дата выдачи чертежа

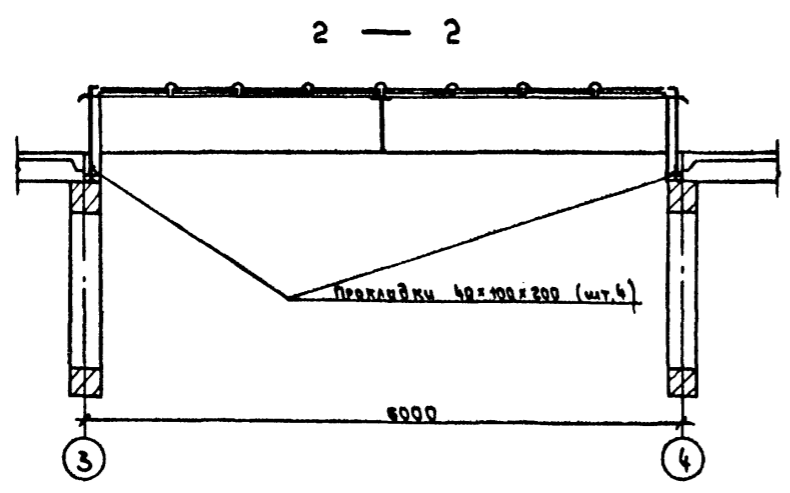
Т.П. 503-1-32.85		КМ	
Автотранспортное предприятие на 150 спецавтомашин для аэропортов ГА			
Главный корпус		Стация	Лист
Узлы 1-2. Стойка Ст-1.		Р	12
Сливки СЛ-1 ÷ СЛ-6.		ЛЕНАЭРОПРОЕКТ	
ЛЕНИНГРАД		Формат А2	
Привязан		Нормоконтролер Петров	
Имя	Фамилия	Должность	Дата
Г.И.П.	Стрелецкая	Инж. Петр	1979
Нач. отд.	Климов	Инж. Петров	1978
Гл. спец.	Петров	Инж. Кузьмина	1978
Инв. н.	Вед. инж. Кузьмина	Инж. Кузьмина	1978

Альбом IV

Схема расположения зенитных фонарей 3Ф0 3х6 м



1. Общие указания см. на листе КМ-4.
2. Конструкция зенитных фонарей 3Ф0 3х6м принята по чертежам КМД ЛБЗ Всесоюзного государственного проектно-конструкторского и технологического института Типроспецлегконструкция Минмонтажспецстроя СССР, изготовление, сборки и монтаж фонарей производить в соответствии с требованиями вышеуказанных чертежей.
3. Высота сварных швов - 6 мм.
4. Окраску производить в соответствии с чертежами марки АР.
5. Техническую спецификацию стали см. на листе КМ-6.

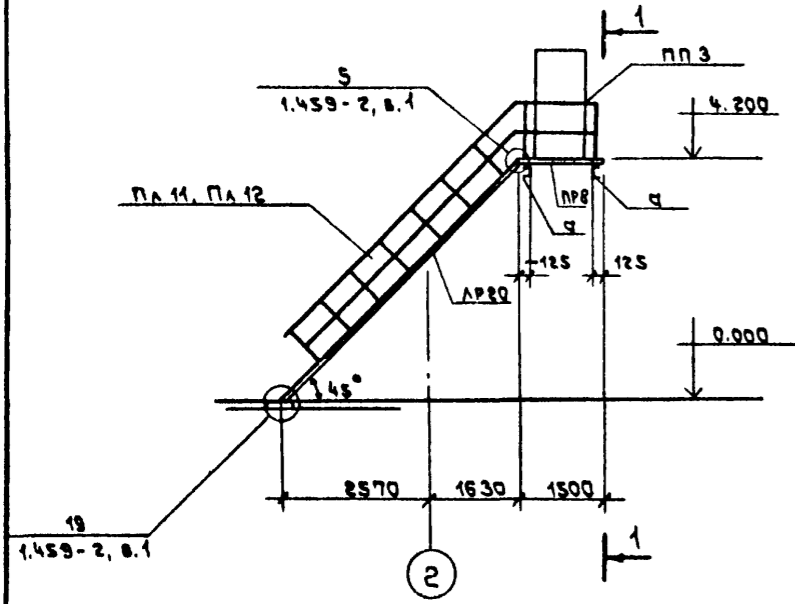


Имя, фамилия, должность и дата

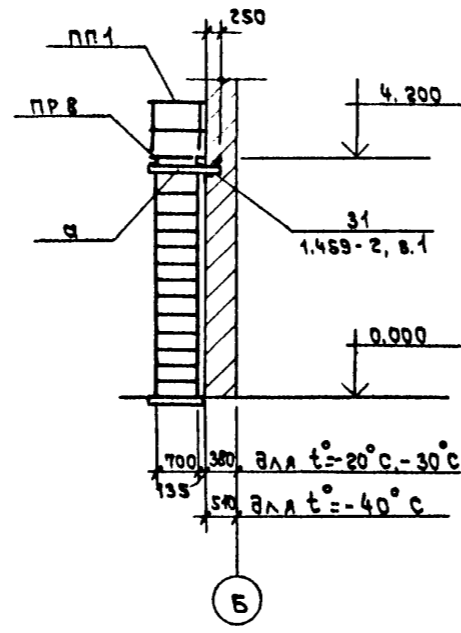
Привязан		ГИП Стрелюк	10/10/77	Т.Л. 508-1-32.85	КМ
		Мач.отв. Кашков	6.07.83	Автотранспортное предприятие на 150 спецавтомашин для аэропортов ГА	
		Гл. спец. Петров	6.07.83	Главный корпус	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
		Вед. инж. Каземин	6.07.83	Р	13
		Инж. Цвенова	6.07.83	Схема расположения зенитных фонарей	
Имя, н.		Нормоконтролер /Петров/		ЛЕНАЭРОПРОЕКТ ЛЕНИНГРАД	
				Формат А2	

Альбом IV

Схема расположения наружной лестницы у оси Б/2



1 — 1



2 — 2

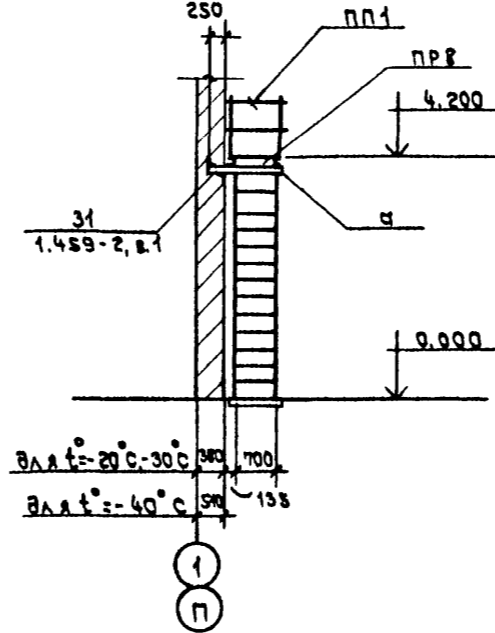


Схема расположения наружной лестницы у оси А/1

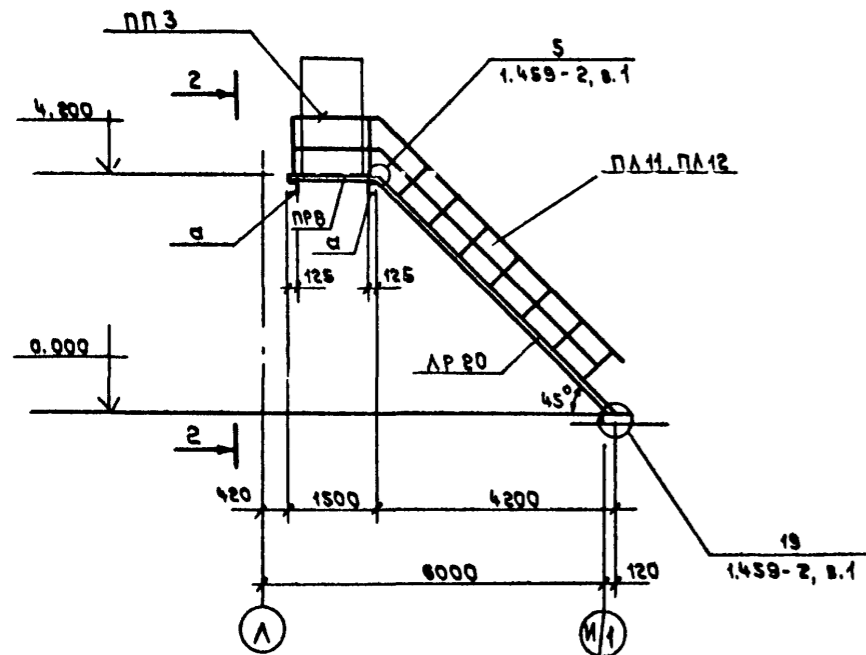
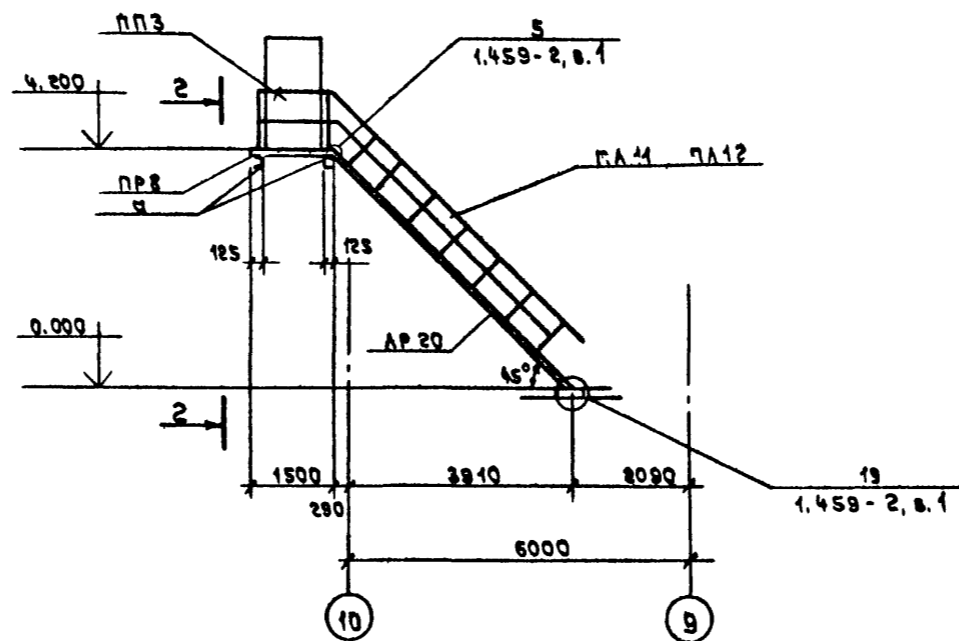


Схема расположения наружной лестницы у оси 10/П



Ведомость элементов

Марка	Сечение			Расчетные условия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	M кН.м	N кН	Q кН		
д	1-Г	1	С16	18.0	—	30.0	4	18КП

Спецификация типовых изделий

Марка	Обозначение	Наименование	К-во	Масса кг	Примечание
ЛР20	1.459-2, в.1	Лестничный марш	3	627	
ПП8	" "	Переходная площадка	3	192	
ПЛ11	1.459-2, в.2	Ограждения	3	87	
ПЛ12	" "	"	3	87	
ПП1	" "	"	3	36	
ПП3	" "	"	3	48	

- Общие указания см. на листе КМ-1.
- Материал конструкций - сталь марки 18КП по ГОСТ 23570-79.
- Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75. Высоты швов назначать равной наименьшей толщине свариваемых элементов.
- После монтажа все металлоконструкции окрасить за 2 раза эмалью марки ПФ по грунту ГФ 020 в соответствии с СНиП III-18-75 "Металлические конструкции".

Имя, фамилия, Представитель организации

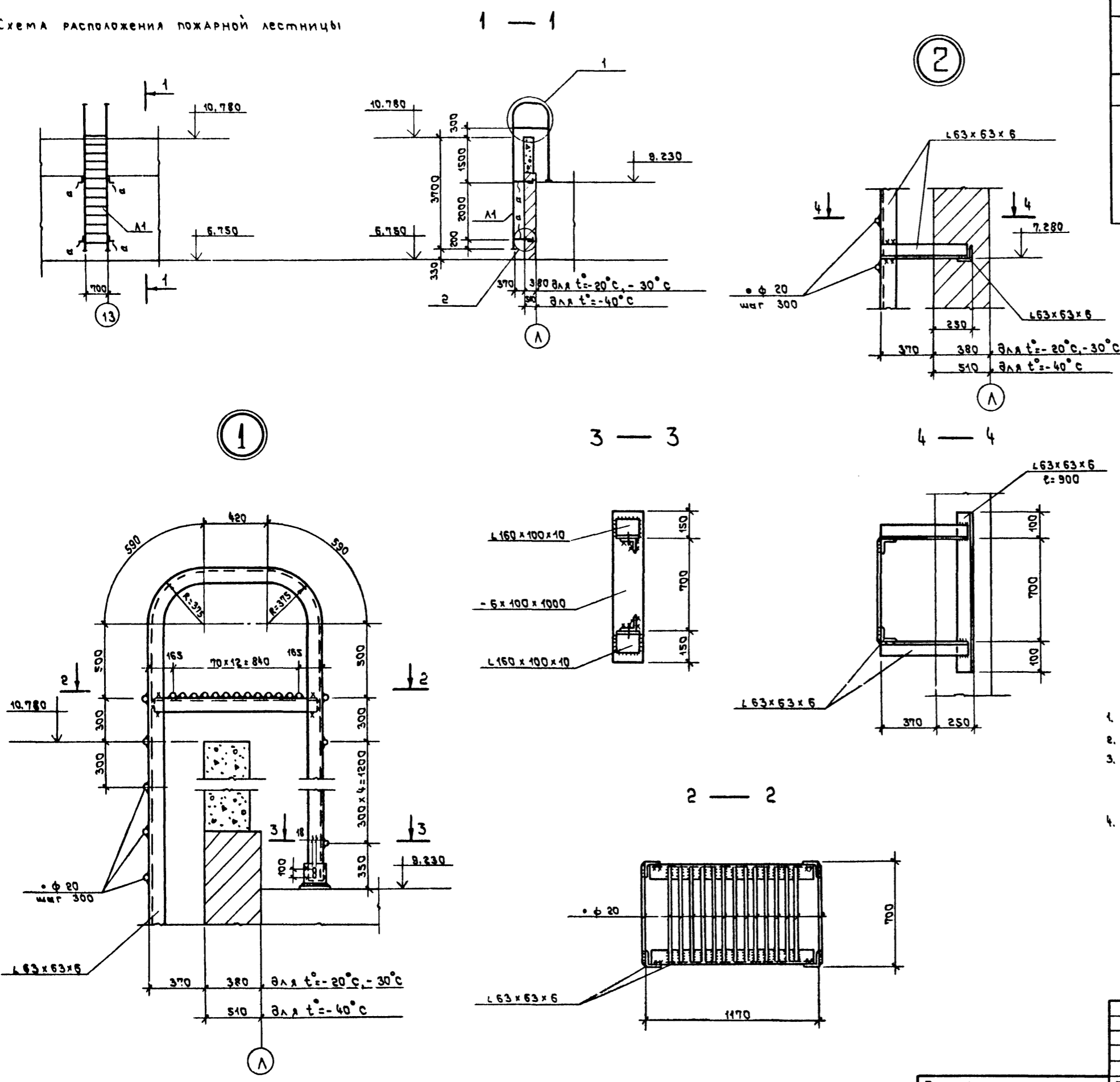
		Т.П.503-1-32.85		КМ	
		Автотранспортное предприятие на 150 спецавтомашин для аэропортов ГА			
Привязан		ГИП Стрельцова	Инж. Климов	Инж. Петров	Инж. Кузьмина
		Главный корпус			
		Металлические лестницы, площадки и ограждения			
		ЛЕНАЭРОПРОЕКТ ЛЕНИНГРАД			

Нормоконтролер Петров / Петров /

Формат А2

Альбом IV

Схема расположения пожарной лестницы



Марка	Сечение			Расчетные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	M кн.м	N кн	Q кн		
д		1	L63x63x6	конструктивно			4	18 кп
л1		1 2	L63x63x6 • φ 20	конструктивно			4	18 кп

- Общие указания см. на листе КМ-1.
- Материал конструкций - сталь марки 18кп по ГОСТ 23570-79.
- Сварку конструкций производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75. Высоты швов назначать равной наименьшей толщине свариваемых элементов.
- После монтажа все металлоконструкции окрасить за 2 раза эмалью марки ПФ по грунту ГФ 020 в соответствии с СНи П III 18-75 "Металлические конструкции".

Т.П. SD3-1-32.85				КМ	
Автотранспортное предприятие на 150 спецавтомашин для аэропортов ГА					
Привязан	ГИП Стрелкина	Нач. отд. Кучмова	Гл. спец. Петров	Вед. инж. Кучьмина	Инж. Иванова
Пожарная лестница л1.				СТАДИЯ	Лист 15 / Листов
				ЛЕНАЭРОПРОЕКТ ЛЕНИНГРАД	

Нормоконтролер Петров / Петров /

Формат А2

Альбом IV

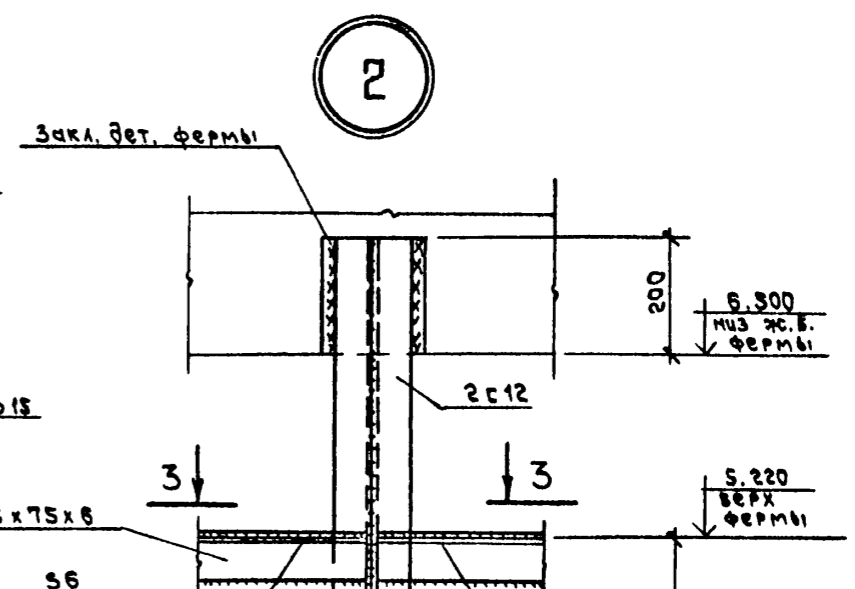
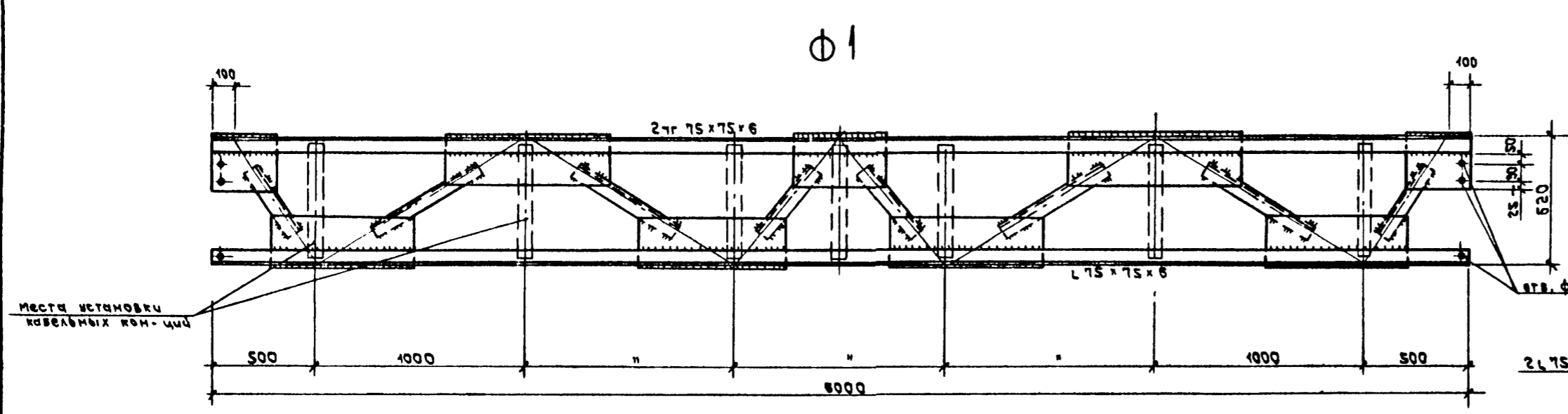
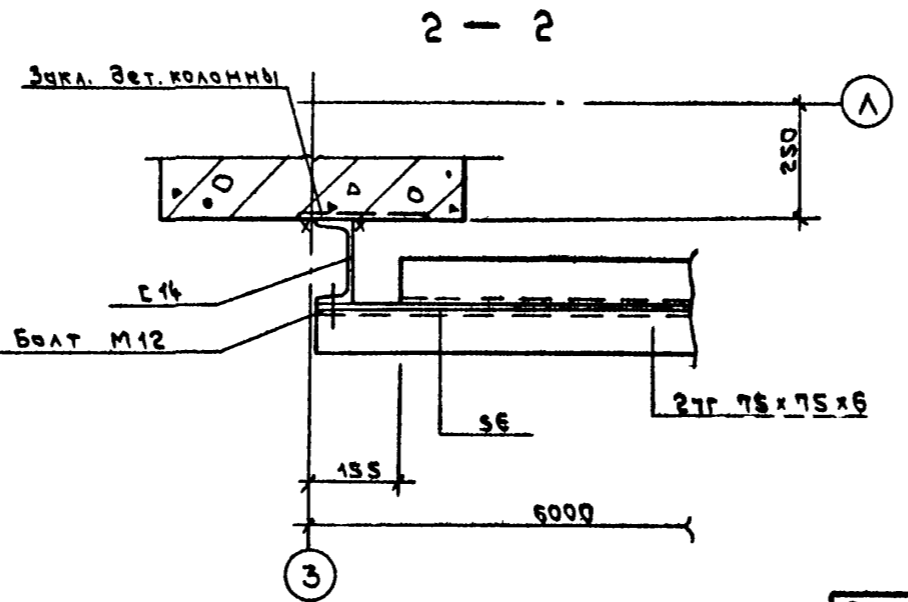
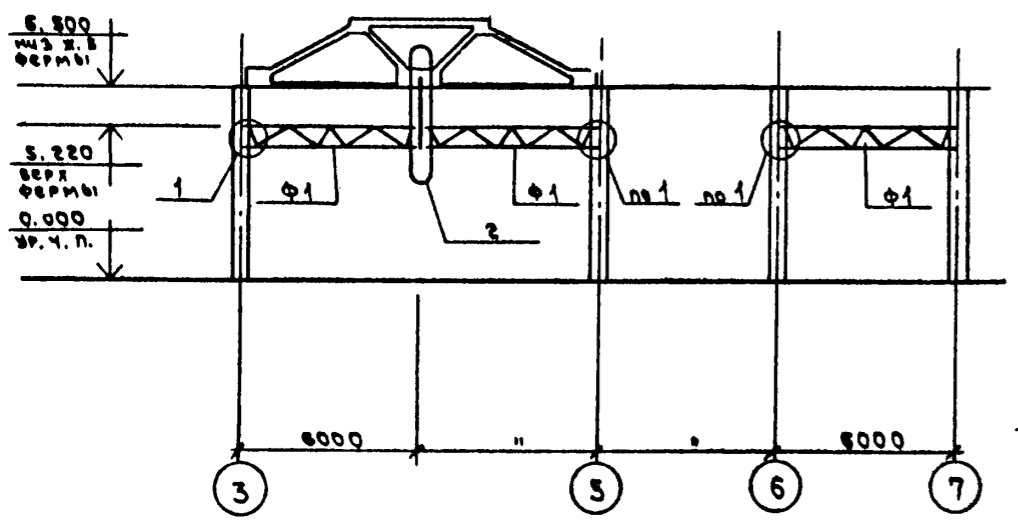
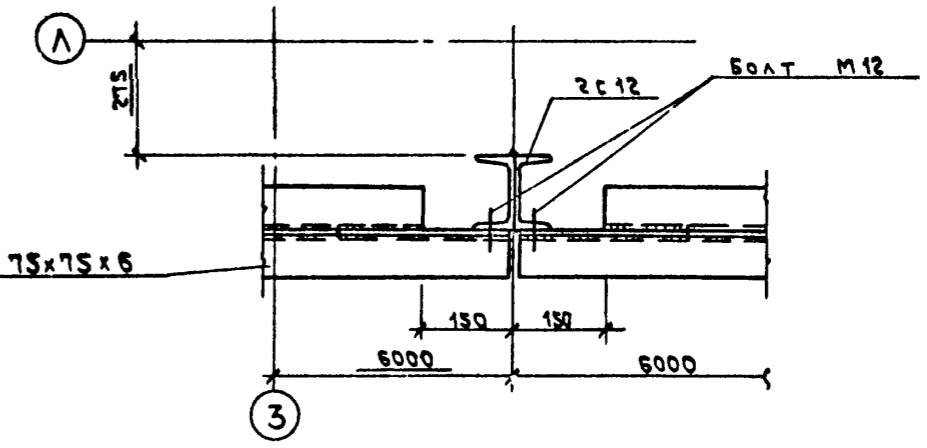
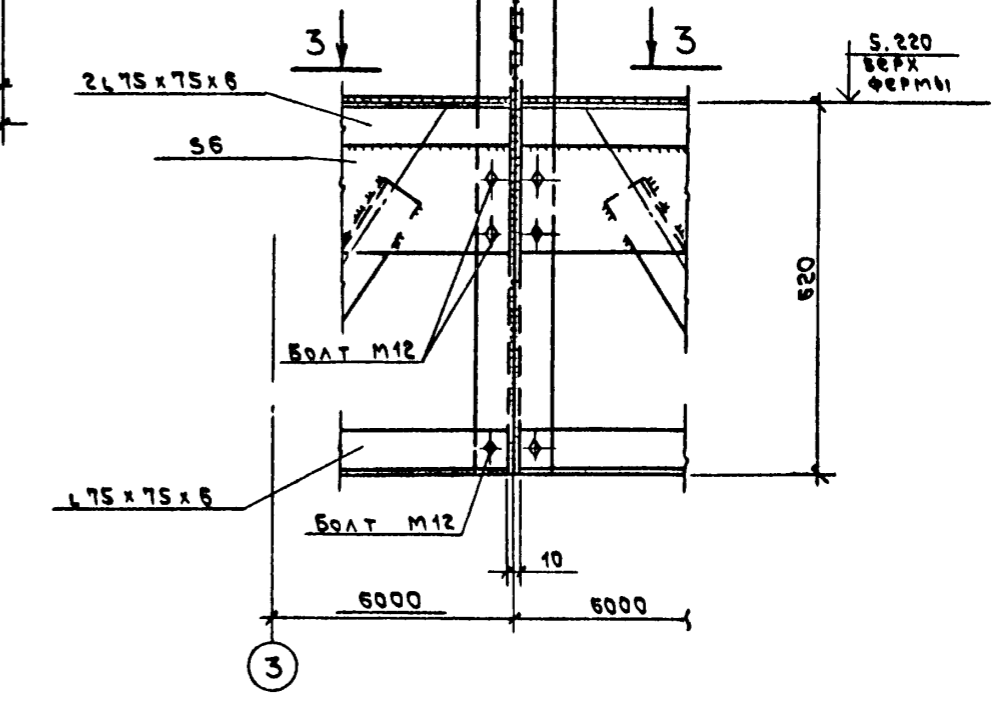
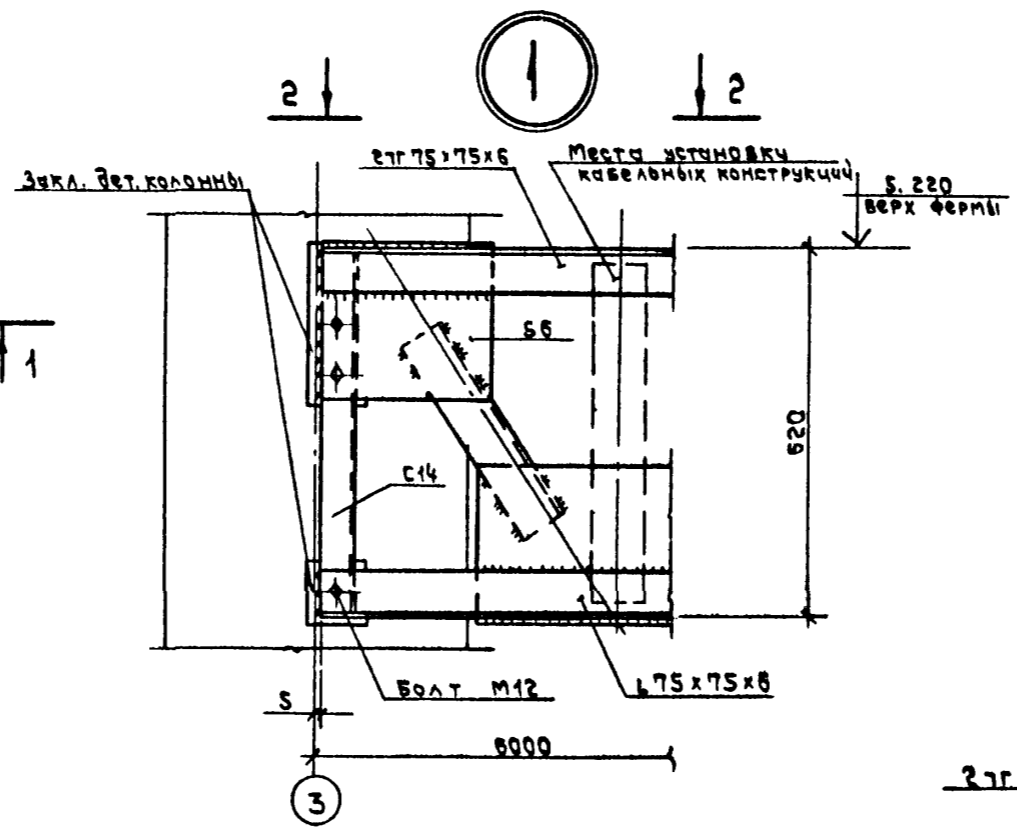
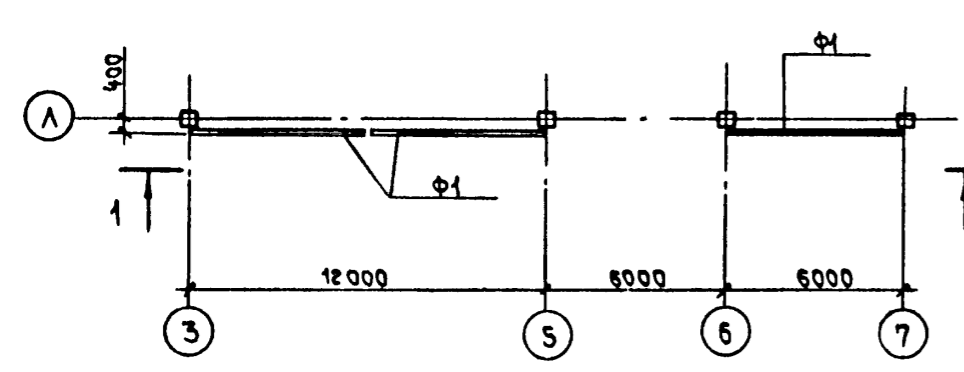


Схема расположения фермы Φ1

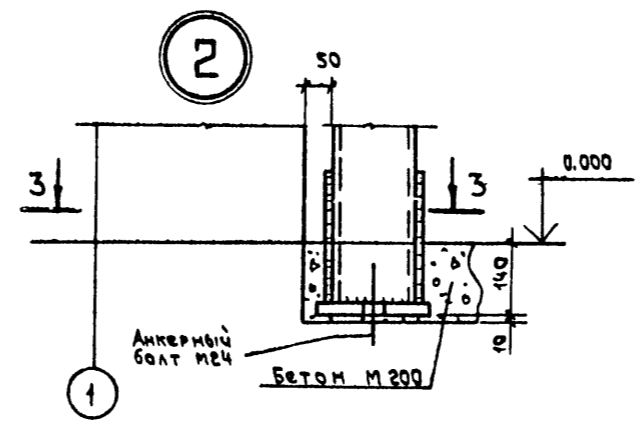
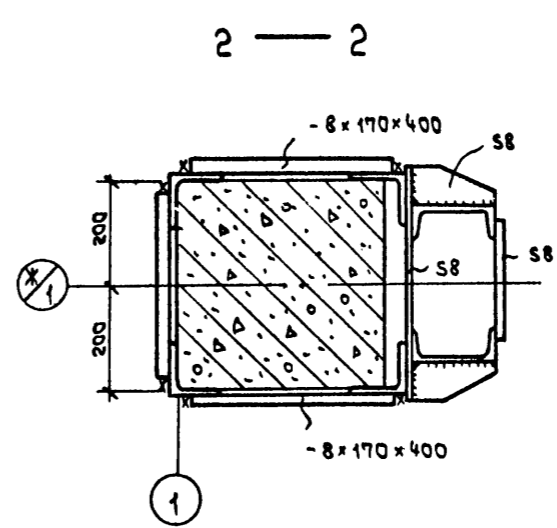
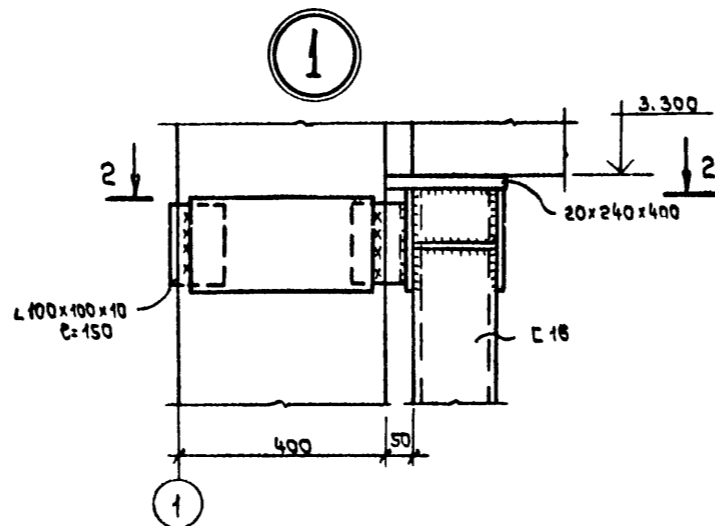
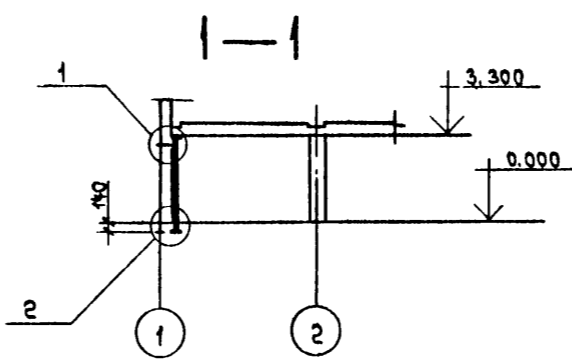
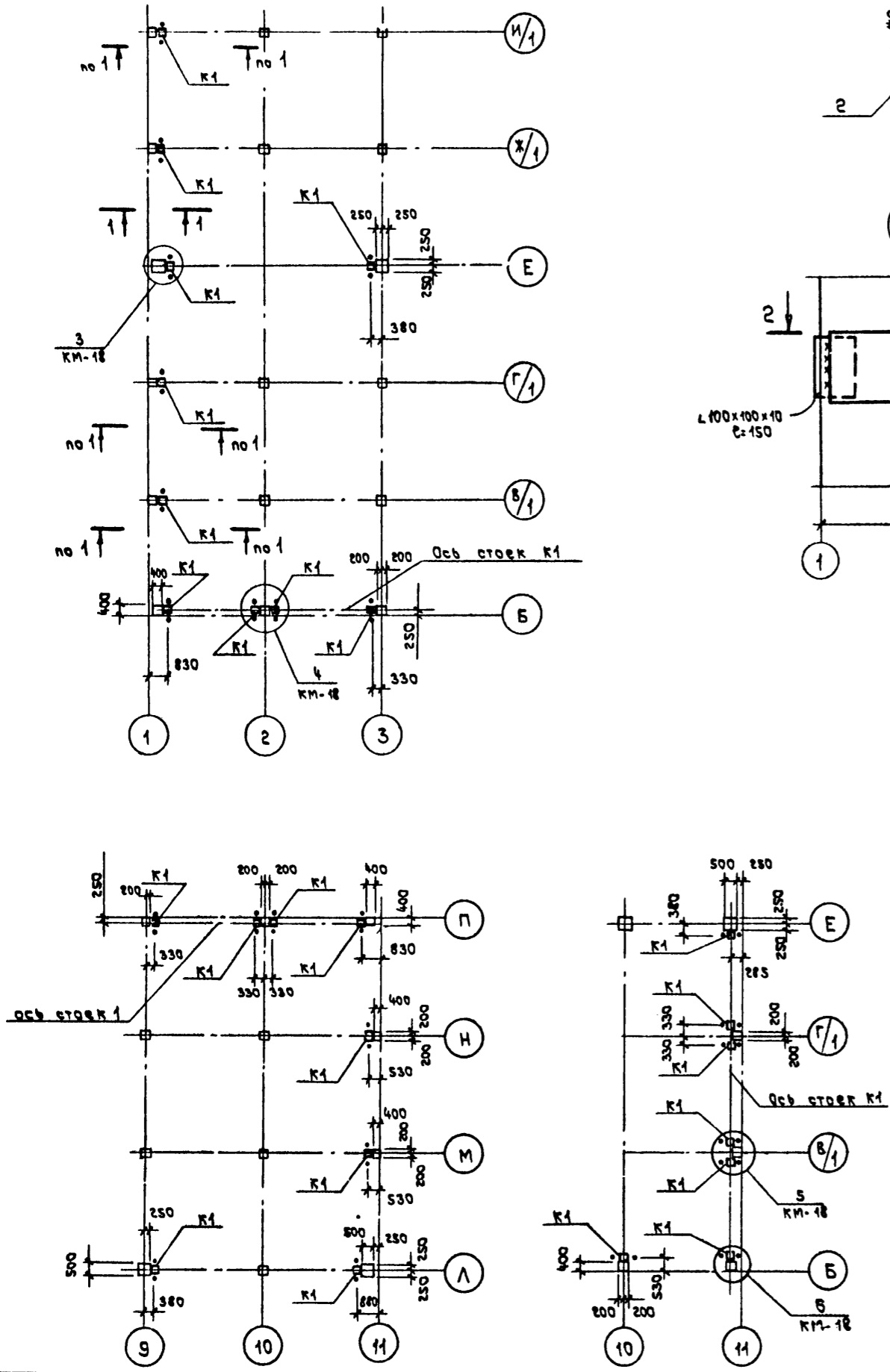


1. Общие указания и перечень чертежей см. на листе КМ-1.
2. Материал конструкций - сталь марки 18КП по ГОСТ 23570-79.
3. Монтажные соединения - на болтах нормальной точности по ГОСТ 1798-70^а класса прочности 4,6 по ГОСТ 1759-70^а с дополнительными видами испытаний по п. 1,4 табл. 10 того же ГОСТ^а.
4. Для предотвращения отвинчивания гаек, ставить контргайки.
5. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 8467-75. Минимальное усилие для крепления элементов - 1т.
6. Монтаж и окраску металлоконструкций производить в соответствии с указаниями СНиП III-18-75, металлические конструкции и СНиП II-28-73. Защита строительных конструкций от коррозии. Антикоррозионная защита - окраска за грунт эмалью марки ПФ по грунту ГФ-020.

СОГЛАСОВАНО:
 ОТВЕТСТВ. ЗА ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 ОТВЕТСТВ. ЗА ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

ПРИВЯЗАН		Т.П. 503-1-32.05		КМ	
		АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 150 СПЕЦАВТОМАШИНАМ ДЛЯ АЭРОПОРТОВ ГА		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
		Главный корпус		Р 16	
		Схема расположения фермы Φ1. Узлы 1, 2.		ЛЕНАЭРОПРОЕКТ ЛЕНИНГРАД	
ИМ.М		Нормоконтроль Петров/Петров/		Формат А3	

Схема расположения стоек на отм. 0.000

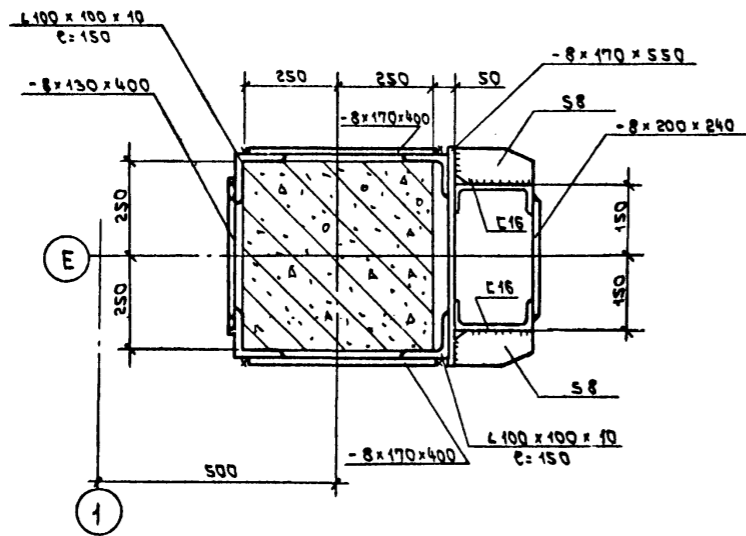


Марка	Сечение			Расчетные условия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М кн.м	N кН	Q кН			
K1		1	C 16 ПЛАНКИ - 200x8x240	—	350.0	—	3	18 ПС (18 КП)	шаг планок 750 мм

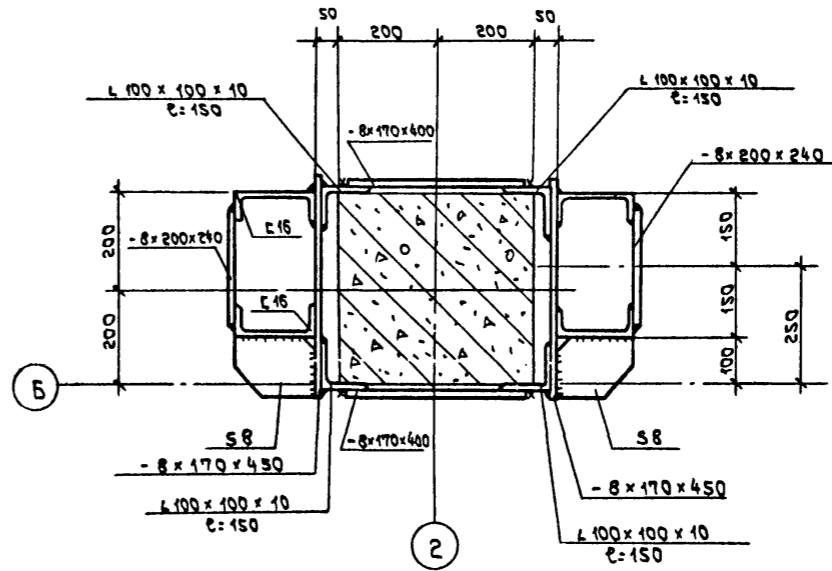
1. Материал конструкций - сталь марки 18ПС и 18КП по ГОСТ 23370-79.
2. Марка стали, указанная в круглых скобках - для расчетной температуры -30°C и выше.
3. Сварку конструкций производить электродами типа Э42 по ГОСТ 5467-75.
4. Высота сварных швов, кроме оговоренных, - 6 мм.
5. Установку стоек примыкающих к осям Б, П, 1 и 11 производить во время монтажа ограждающих конструкций.

Привязан		Т.П. 503-1-32.85		КМ	
		АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 150 СПЕЦАВТОМАШИН ДЛЯ АЭРОПОРТОВ ГА		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
		Нач.отд. Климова		ГЛАВНЫЙ КОРПУС	
		Гл.спец. Петров		Р 17	
		Вед.инж. Кувшинов		Схема расположения стоек на отм. 0.000. Узлы 1, 2.	
		Ст.техн. Завистович		ЛЕНАЭРОПРОЕКТ ЛЕНИНГРАД	
Инв.н		Нормоконтролер (Петров)		Формат А2	

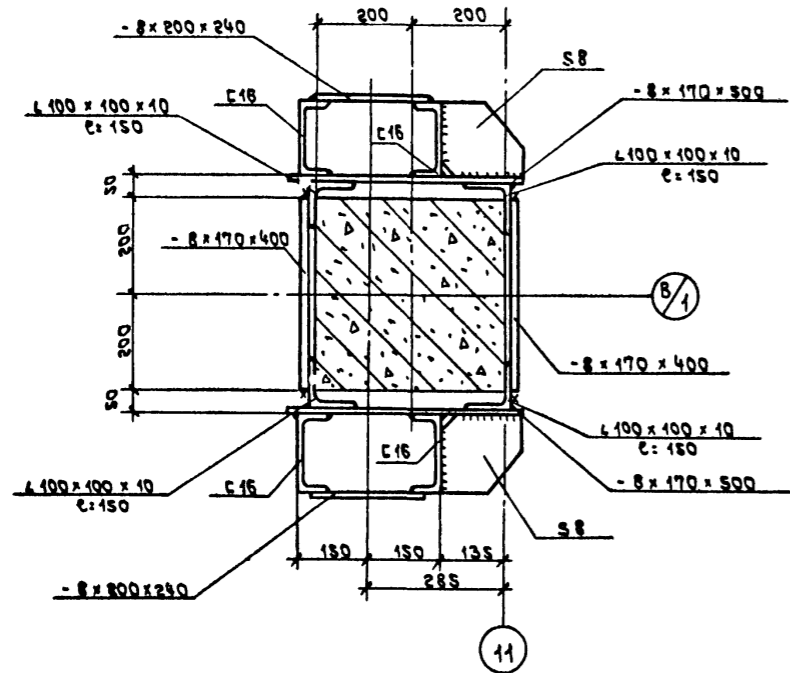
3



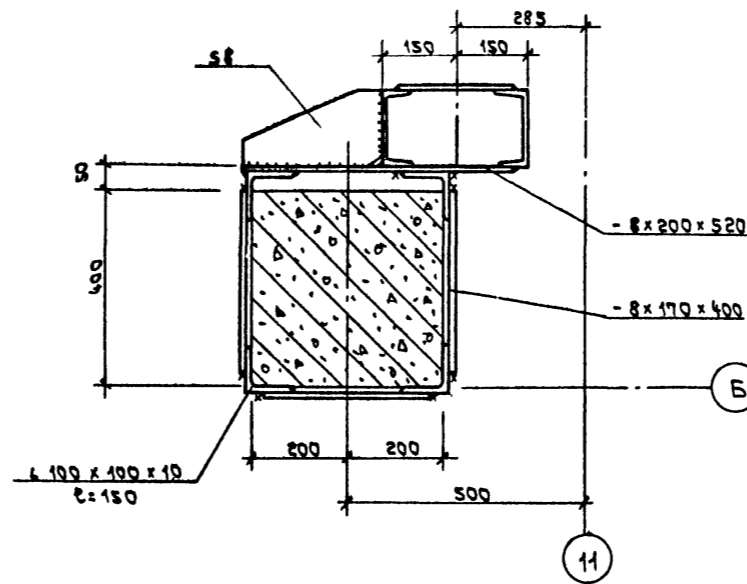
4



5



6



1. Общие данные см. на листе КМ-1.
2. Данный лист читать совместно с черт. КМ-17.

Центральное предприятие по производству

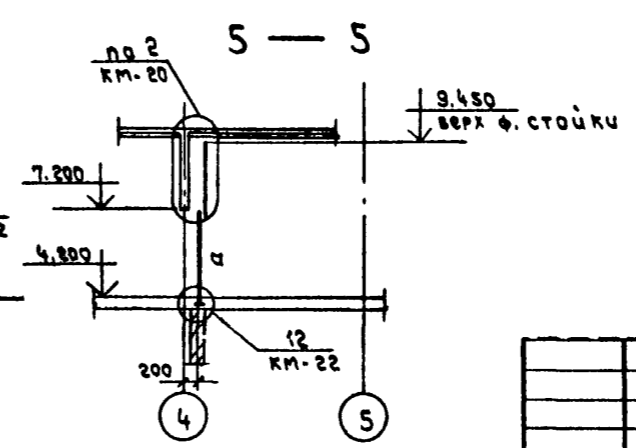
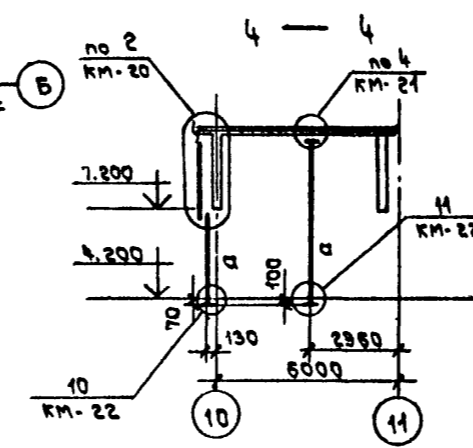
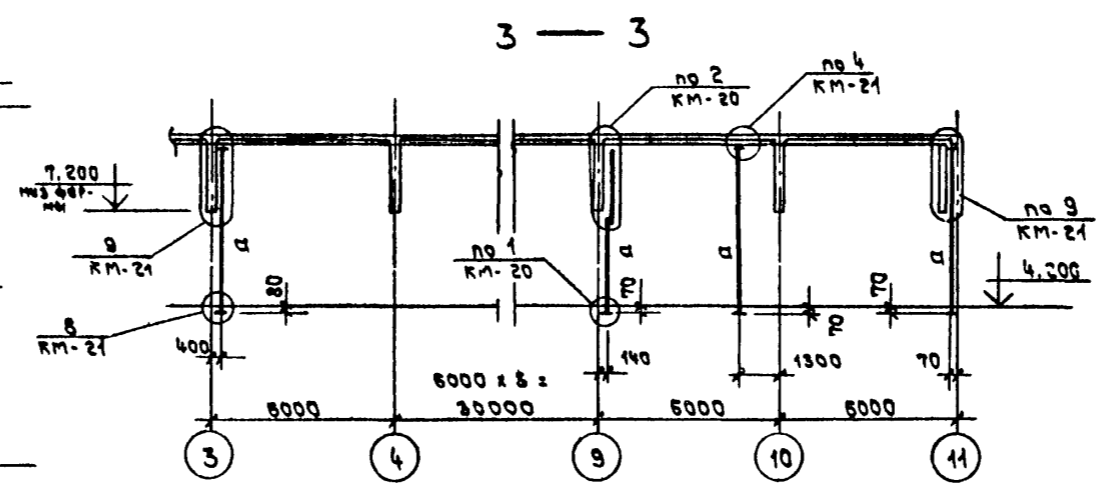
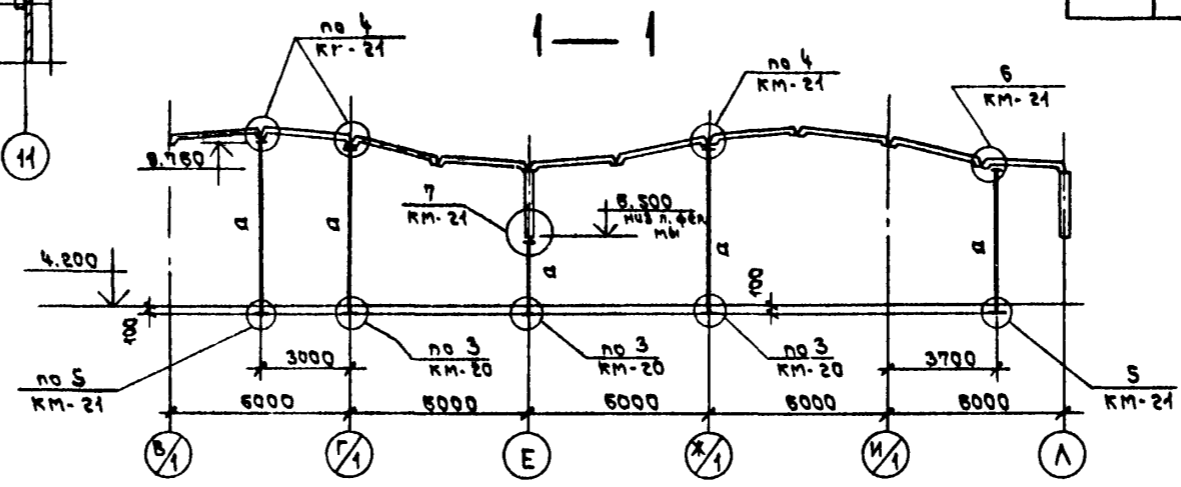
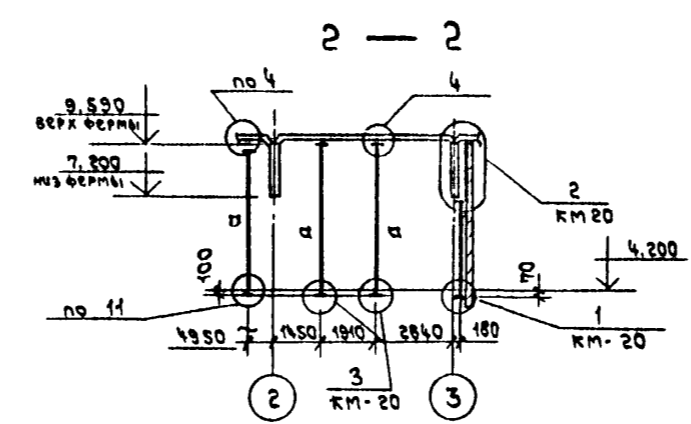
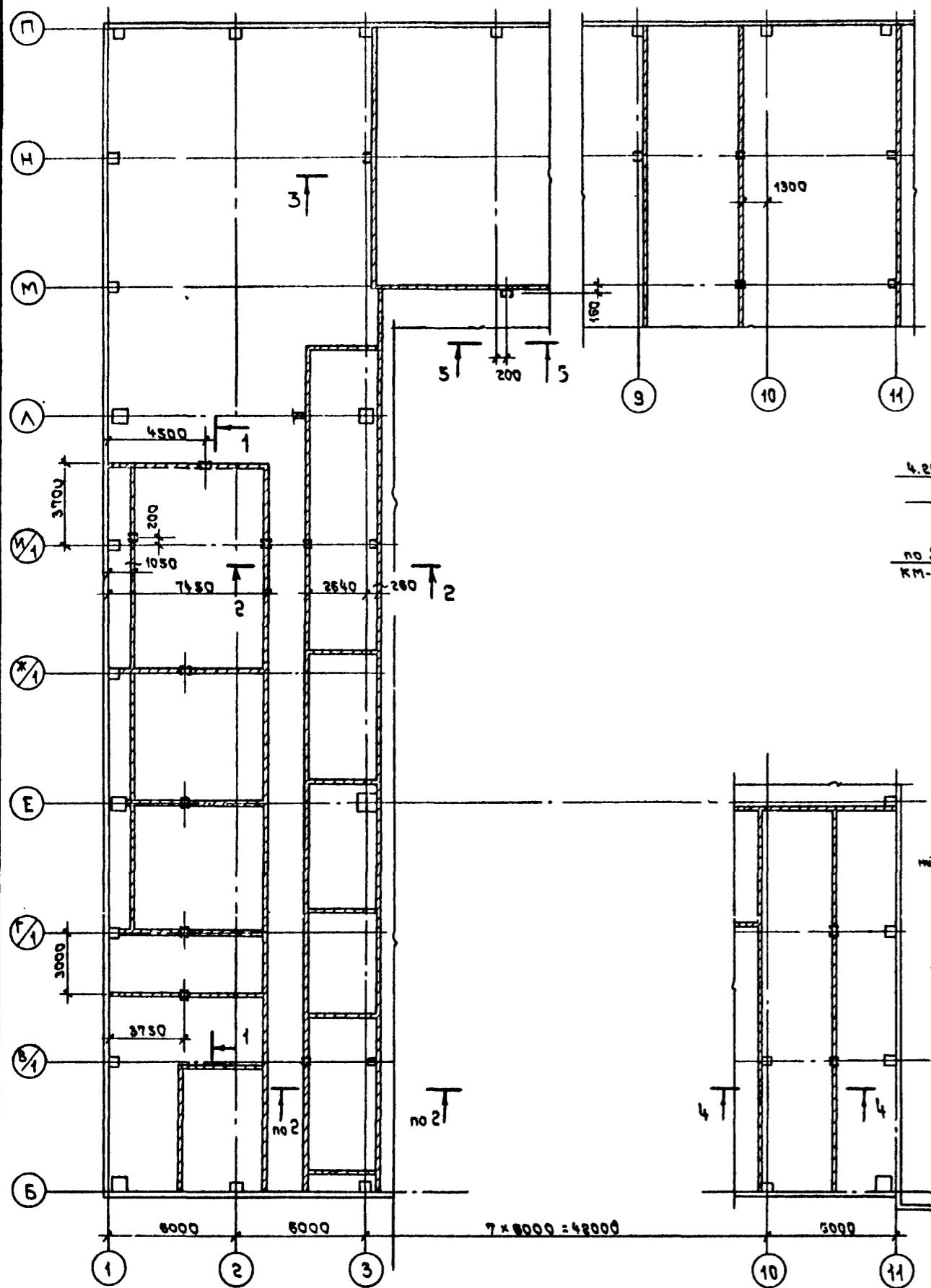
		Т.И. 503-1-32.85		КМ	
		Автомобильное предприятие на 150 спецавтомобилей для аэропортов ГА			
Привязан		Инж. отв. Климов	6.07.85	Главный корпус	
		Гл. спец. Петров	6.07.85	Стадия	Лист
		Вед. инж. Кучьмина	6.07.85	Р	18
		Ст. техн. Звонцович	6.07.85	Узлы 3 ÷ 5	
Инв. №				ЛЕНАЭРОПРОЕКТ	
				ЛЕНИНГРАД	

Нормоконтролер /Петров/

Формат А2

Схема расположения стоек фахверка кирпичных перегородок на отм. 4.200

Альбом IV



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Расчетные условия			Количество	Марка металла	Примечание		
	Эскиз	Поз.	Состав	M	N				Q	
а		1	С 14				конструктивно	4	18 КП	Планки - 8 x 120 x 120 шаг ~ 700

- Общие данные см. на листе КМ-1.
- Материал конструкций - сталь марки 18 КП по ГОСТ 23570-79.
- Сварки производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75. Высоты швов назначать по наименьшей толщине свариваемых ветвей.
- Настоящий чертеж читать совместно с черт. КМ-20; 21; 22.

Имя, И.Ф. Подпись и дата

ПРИВАЗАН

Имя, И.Ф. Подпись и дата

7/П.503-1-32.85 **КМ**

Автомобильное предприятие на 150 спецавтомашин для аэропортов ГА

ГЛАВНЫЙ КОРПУС

СТАДИЯ Лист Листов

Р 19

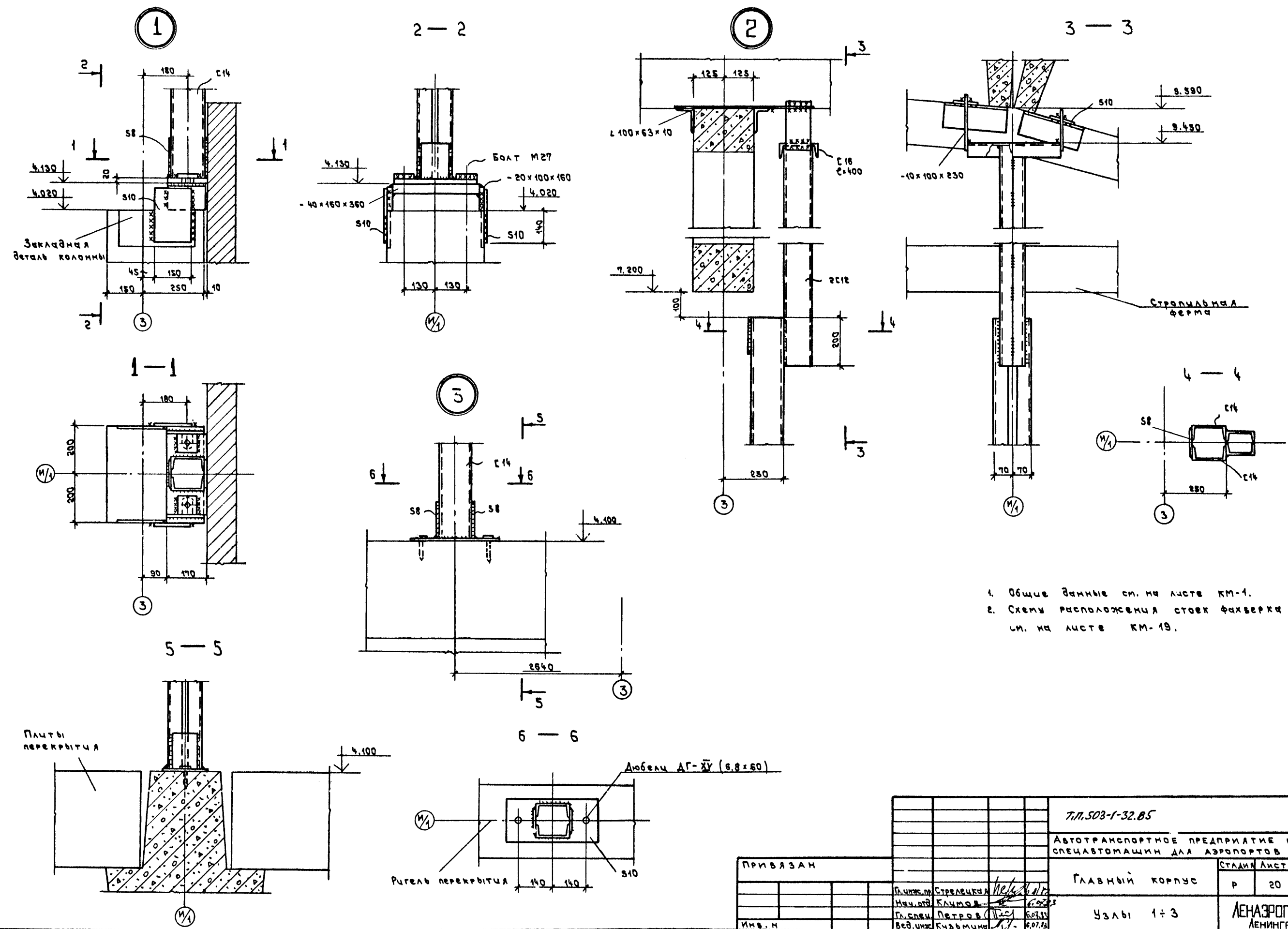
ЛЕНАЭРОПРОЕКТ ЛЕНИНГРАД

ГИП Стрелочка *С.С. Сидоркин* 6.02.83
 Инж.отд. Климов *С.С. Климов* 6.02.83
 Глав.инж. Петров *С.С. Петров* 6.02.83
 Вед.инж. Кузьмина *С.С. Кузьмина* 6.07.83

Нормоконтролер *Петров*

Формат А2

АЛБOM IV



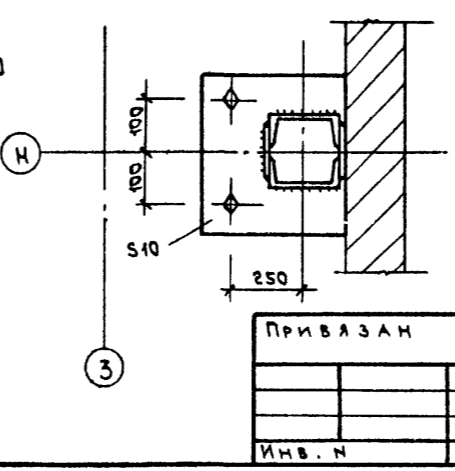
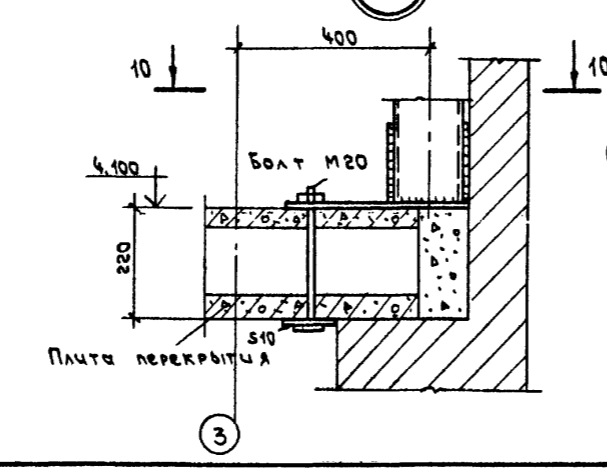
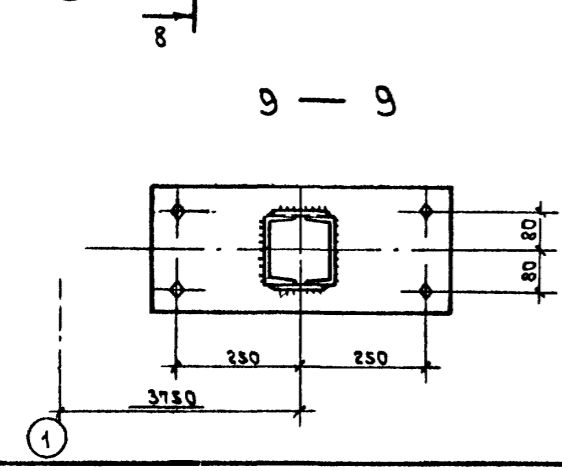
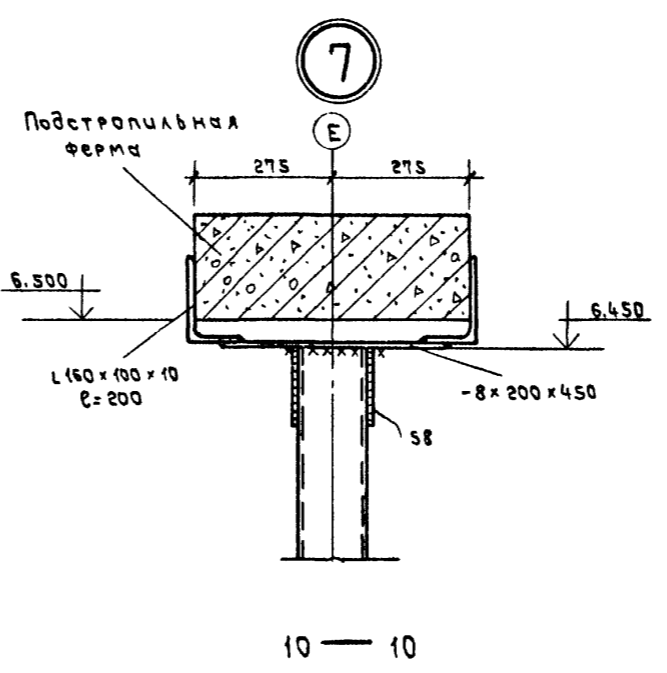
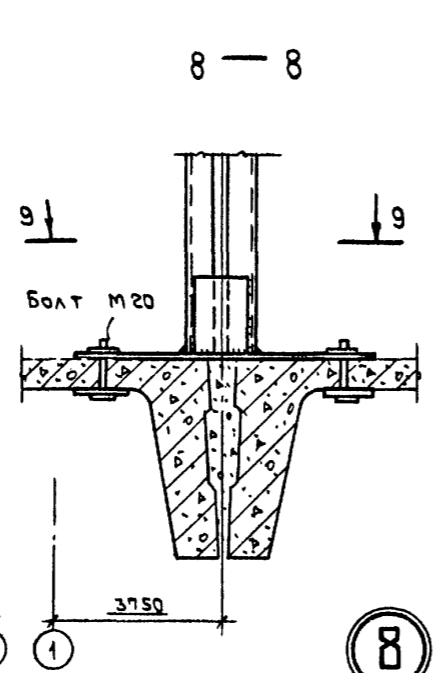
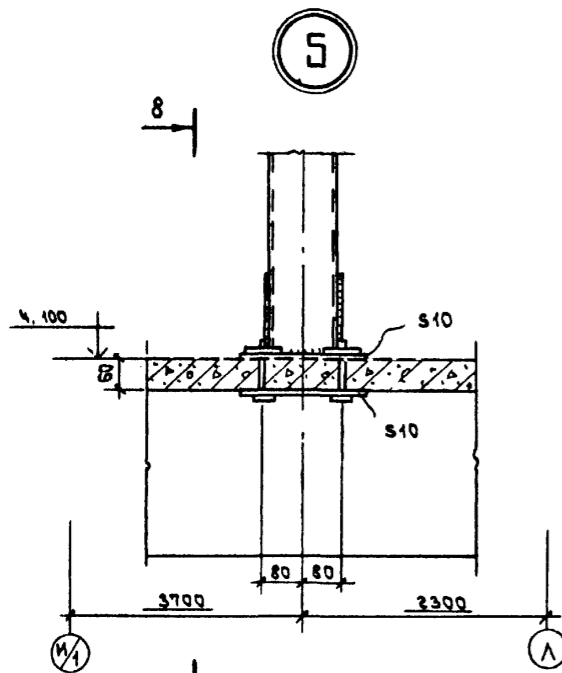
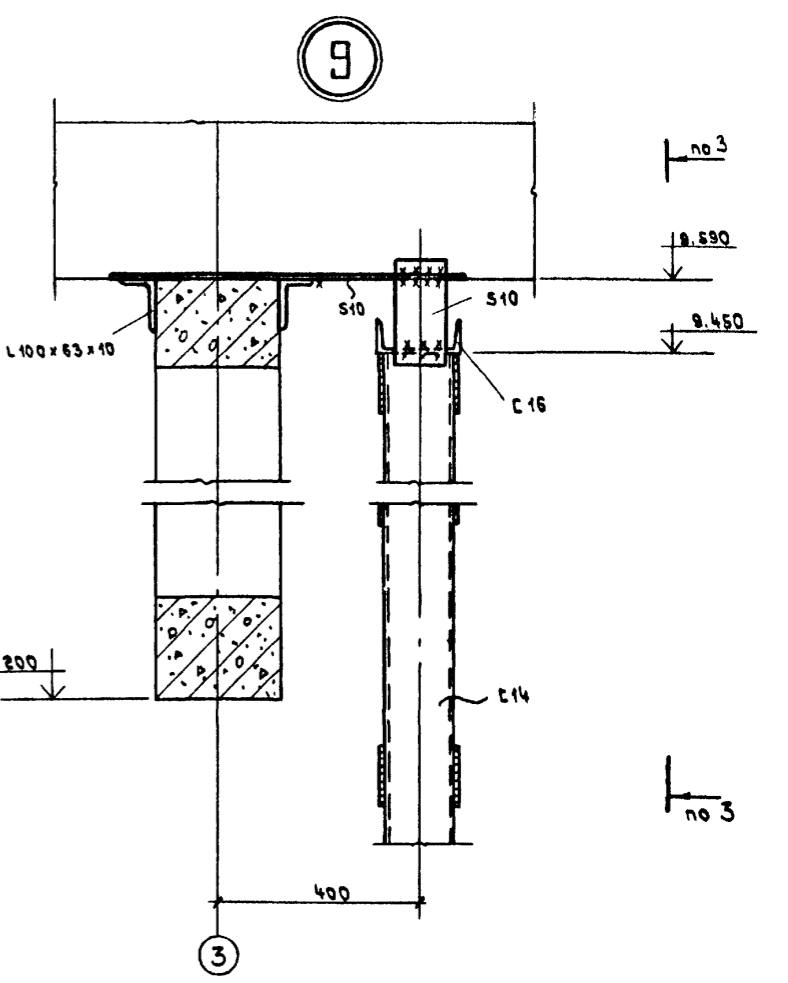
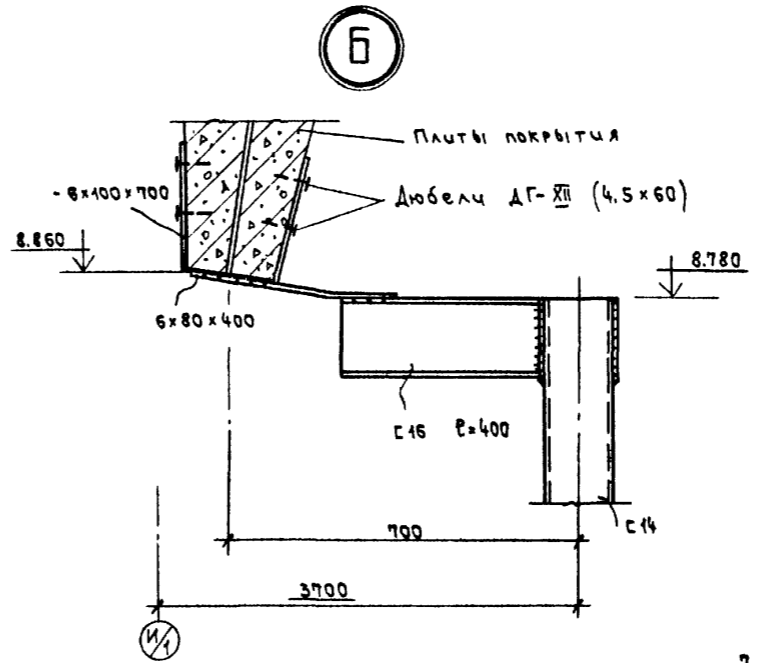
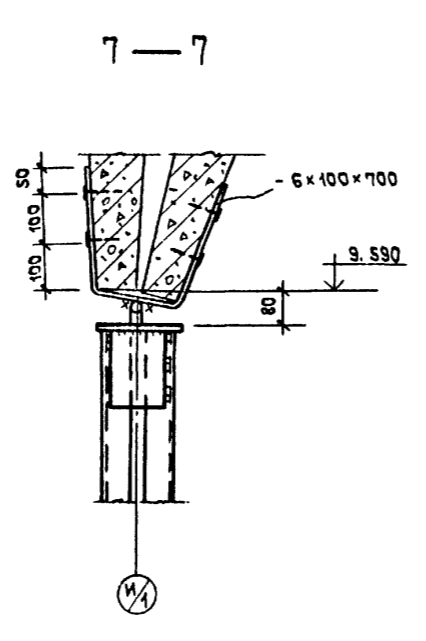
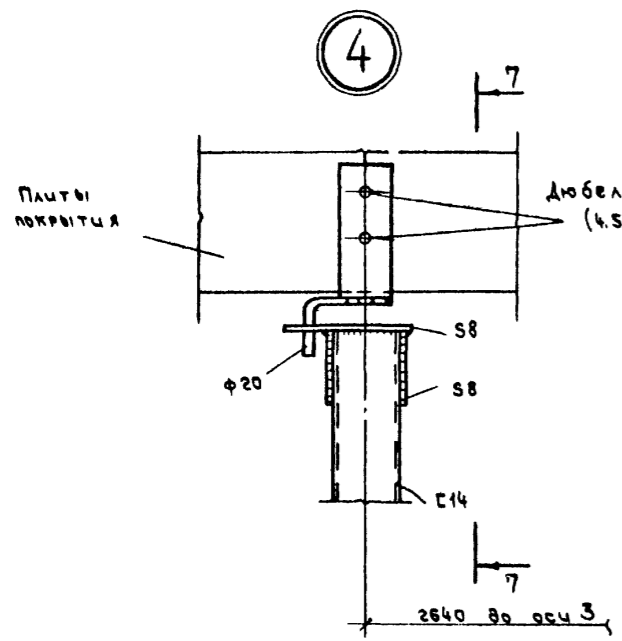
1. Общие данные см. на листе КМ-1.
 2. Схема расположения стоек фахверка см. на листе КМ-19.

				ТЛ.503-1-32.85		КМ	
				АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 150 СПЕЦАВТОМАШИН ДЛЯ АЭРОПОРТОВ ГА			
ПРИВЯЗАН				ГЛАВНЫЙ КОРПУС		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
				УЗЛЫ 1 ÷ 3		Р 20	
ИМВ. И				ЛЕНАЭРОПРОЕКТ		ЛЕНИНГРАД	

Нормоконтролер /Петров/

Формат А2

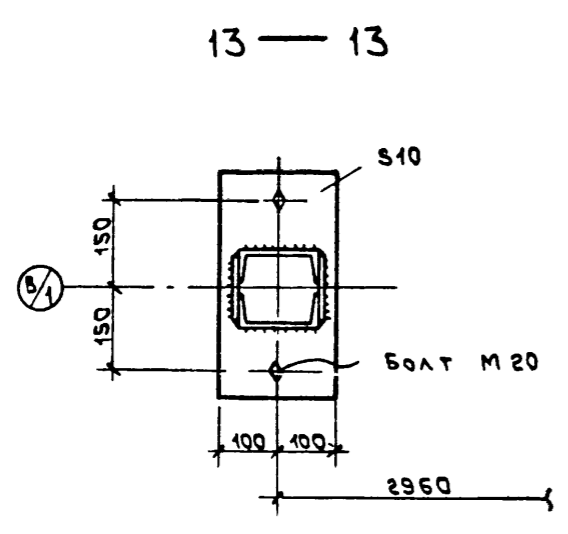
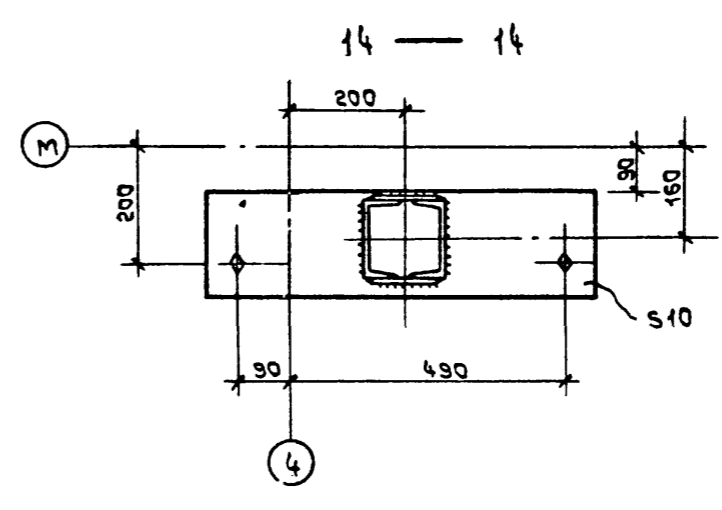
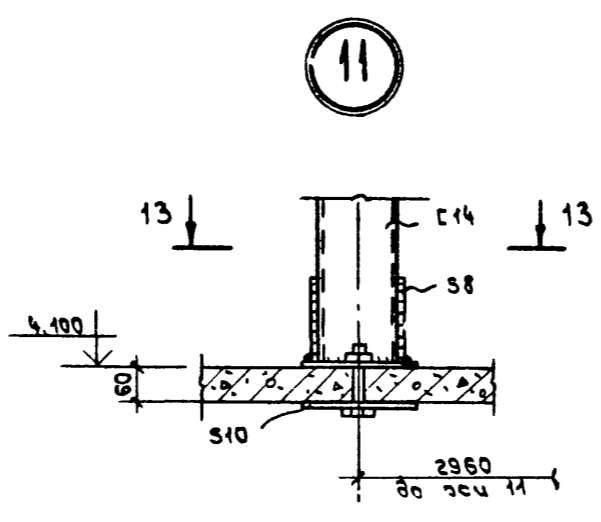
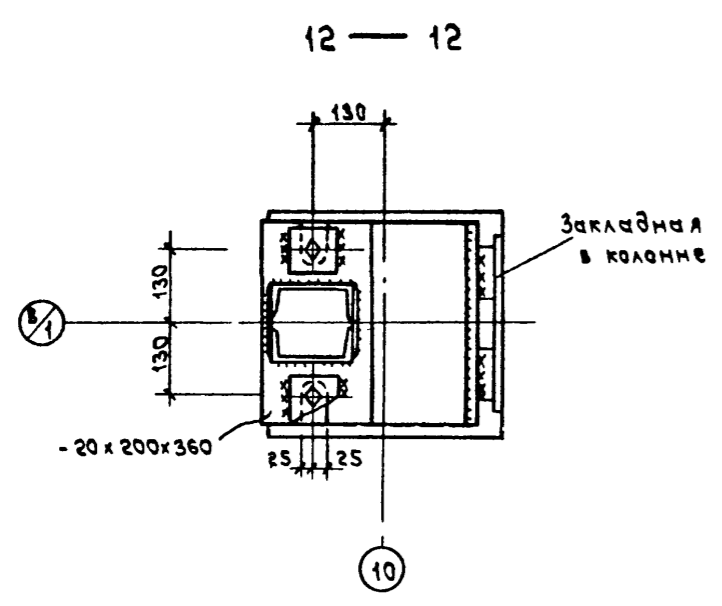
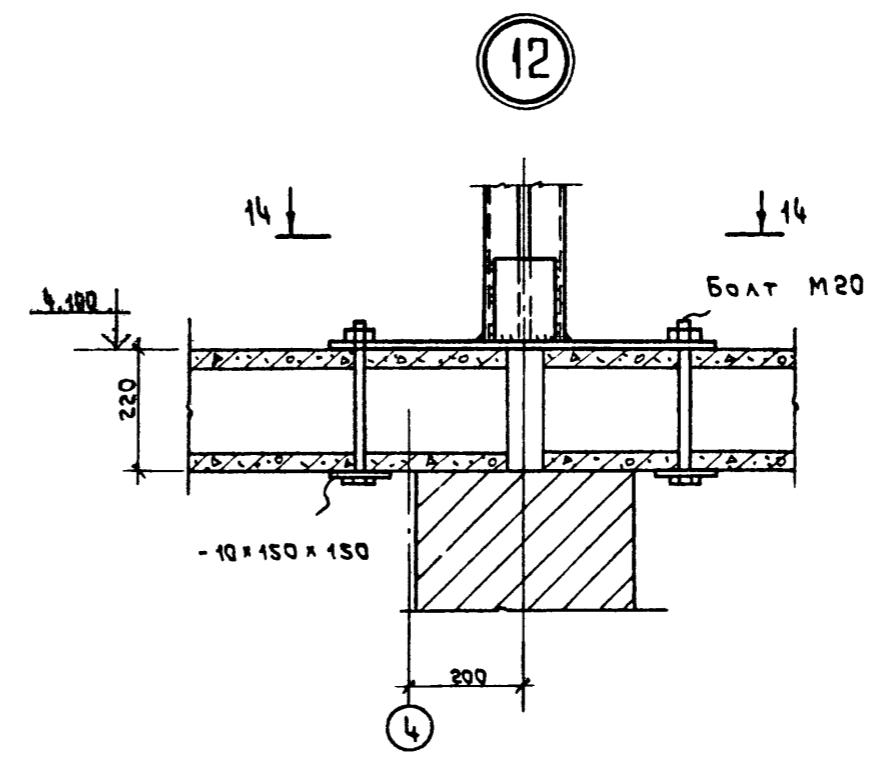
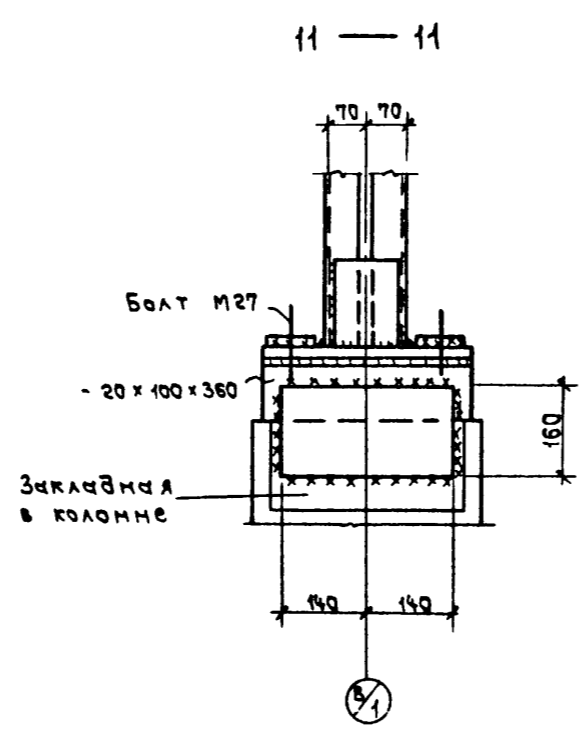
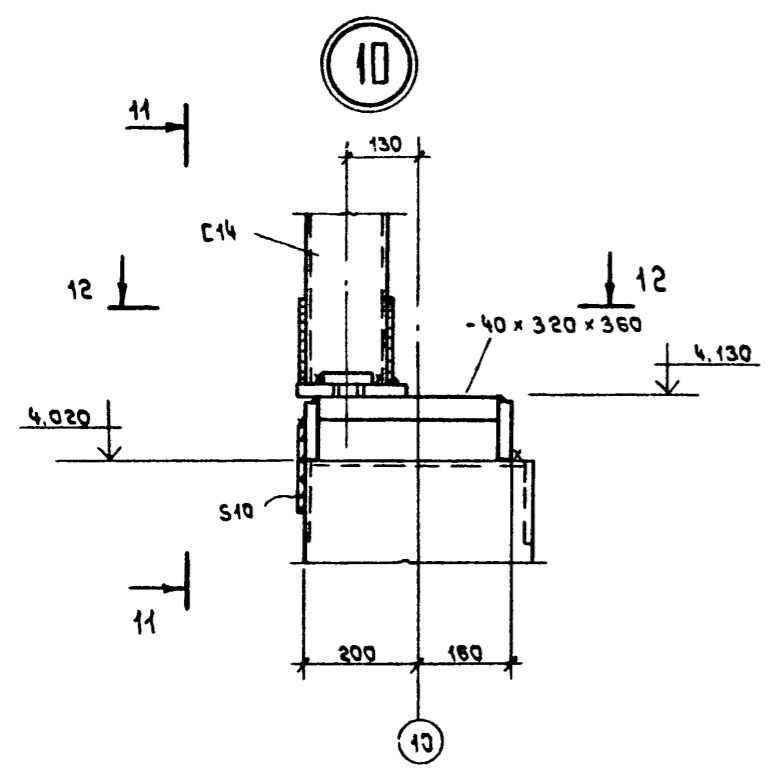
А 1550 М IV



- 1. Общие данные см. на листе КМ-1.
- 2. Схема расположения стоек фахверка см. на листе КМ-19.

ИЗДАНИЕ ЧАСТИ ВЕРХНЕГО ЛИСТА

Т.Л. 503-1-32.85		КМ	
АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 150 СПЕЦАВТОМАШИН ДЛЯ АЭРОПОРТОВ ГА			
ПРИВЯЗАН		ГЛАВНЫЙ КОРПУС	
ГИП Стрелыгина		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
Нач. отд. Климова		Р 21	
Гл. спец. Петров		Узлы 4 ÷ 9	
Вед. инж. Кузьмина		ЛЕНАЭРОПРОЕКТ	
ИНВ. Н		ЛЕНИНГРАД	
Нормоконтролер /Петров/			
Формат А2			



1. Общие данные см. на листе КМ-1.
2. Схему расположения стоек фахверка см. на листе КМ-19.

ИВБ. ИЛБЛ. Подпись и дата Взам. инв. №

ПРИВЯЗАН		ГИП Стрелецкая		Т.П. 503-1-32.85		КМ	
		Нач. отд. Климов		АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 150 СПЕЦАВТОМАШИН ДЛЯ АЭРОПОРТОВ ГА			
		Гл. спец. Петров		ГЛАВНЫЙ КОРПУС		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
		Вед. инж. Кузьмина		Узлы 10 ÷ 12		Р 22	
ИВБ. ИЛБЛ.				ЛЕНАЭРОПРОЕКТ		ЛЕНИНГРАД	

Нормоконтролер *Петрова*

Формат А2