

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИИП
630064 г. Новосибирск пр. Кирова Маркса 1
Выдано 3 печатки 23⁰⁰ 11 1987 г.
Заказ 1-1348 тираж 80

Альбом V

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
	Титульный лист	1
	Содержание альбома	2,3,4
ПЗ	Пояснительная записка	5
КЖИ-2ФС18-3/4 А IV-1	Ферма 2ФС18-3/4 А IV-1, 2ФС18-4 А IV-1,	6
КЖИ-2ФС18-3/4 А IV-3	2ФС18-3/4 А IV-2, 2ФС18-3/4 А IV-3	
КЖИ-2ФС18-3/4 А IV-4	Ферма 2ФС18-3/4 А IV-4, 2ФС18-4/5 А IV-4,	6
КЖИ-2ФС18-4/5 А IV-9	2ФС18-3/4 А IV-9, 2ФС18-4/5 А IV-9	
КЖИ-2ФС18-3/4 А IV-5	Ферма 2ФС18-3/4 А IV-5, 2ФС18-4/5 А IV-5, 1ФС12-2 А IV-1,	7
КЖИ-1ФС12-2 А IV-1	2ФС18-3/4 А IV-6, 2ФС18-4/5 А IV-6	
КЖИ-2ФС18-3/4 А IV-7	Ферма 2ФС18-3/4 А IV-7, 2ФС18-4/5 А IV-7,	7
КЖИ-2ФС18-4/5 А IV-8	2ФС18-3/4 А IV-8, 2ФС18-4/5 А IV-8	
КЖИ-К72-5-7	Колонна К72-5-7	8
КЖИ-К72-5-8	Колонна К72-5-8	8
КЖИ-К72-5-9	Колонна К72-5-9	8
КЖИ-К72-33-1	Колонна К72-33-1	8
КЖИ-К72-33-2	Колонна К72-33-2	9
КЖИ-К72-33-3	Колонна К72-33-3	9
КЖИ-К72-33-4	Колонна К72-33-4	9
КЖИ-К72-33-5	Колонна К72-33-5	9
КЖИ-7КФ94-1-Н1	Колонна 7КФ 94-1-Н1,	10
КЖИ-7КФ94-1-Н2	7КФ 94-1-Н2	
КЖИ-К72-5-10	Колонна К72-5-10	10
КЖИ-КБ11А-1	Колонна КБ11А-1	10
КЖИ-К72-5-1	Колонна К72-5-1 ÷ К72-5-6	11
КЖИ-К72-5-6	Колонна К72-5-1 ÷ К72-5-6	
КЖИ-2К03.33-1	Колонна 2К03.33-1	12
КЖИ-2К03.33-2	Колонна 2К03.33-2	12
КЖИ-2К03.33-3	Колонна 2К03.33-3	12
КЖИ-2К03.33-4	Колонна 2К03.33-4	12
КЖИ-2К3.33-1	Колонна 2К3.33-1	13
КЖИ-2К3.33-2	Колонна 2К3.33-2	13
КЖИ-2КД3.33-1	Колонна 2КД3.33-1	13

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
КЖИ-2К03.33-9	Колонна 2К03.33-9	13
КЖИ-2К03.33-10	Колонна 2К03.33-10	14
КЖИ-2К03.33-11	Колонна 2К03.33-11	14
КЖИ-2К03.33-12	Колонна 2К03.33-12	14
КЖИ-2КД3.33-2	Колонна 2КД3.33-2	14
КЖИ-2К03.33-5	Колонна 2К03.33-5	15
КЖИ-2К03.33-6	Колонна 2К03.33-6	15
КЖИ-2К03.33-7	Колонна 2К03.33-7	15
КЖИ-2К03.33-8	Колонна 2К03.33-8	15
КЖИ-2КД3.33-3	Колонна 2КД3.33-3	16
КЖИ-2КД3.33-4	Колонна 2КД3.33-4	16
КЖИ-ПЛА-12-4	Панель ПЛА-12-4 5.26x1.485	16
КЖИ-П69-156-1	Плита П69-156-1	16
КЖИ-РВ1	Ригель РВ1	17
КЖИ-СВ1, СВ2	Стойка СВ1, СВ2	17
КЖИ-ПП2	Плита ПП2	18
КЖИ-ПП1	Плита ПП1	18
КЖИ-ПП3	Плита ПП3	19
КЖИ-ПС1-7а-1	Панель стеновая ПС1-7а-1	19
КЖИ-ПС1-7-1	Панель стеновая ПС1-7-1	19
КЖИ-1ПЗ-3А IV Т-1	Панель 1ПЗ-3А IV Т-1	20
КЖИ-1ПЗ-3А IV Т-3	Панель 1ПЗ-3А IV Т-3	20
КЖИ-1ПЗ-3А IV Т-2	Панель 1ПЗ-3А IV Т-2	20
КЖИ-1ПЗ-3А IV Т-7	Панель 1ПЗ-3А IV Т-7	20
КЖИ-1ПЗ-3А IV Т-4	Панель 1ПЗ-3А IV Т-4	21
КЖИ-1ПЗ-3А IV Т-5	Панель 1ПЗ-3А IV Т-5	21
КЖИ-1ПЗ-3А IV Т-6	Панель 1ПЗ-3А IV Т-6	21
КЖИ-1ПЗ-3А IV Т-8	Панель 1ПЗ-3А IV Т-8	21

Привязан		Инж.пр. Стрелцак	Инж.пр. Климов	Инж.пр. Григорьян	Инж.пр. Матвеев	Инженер Кост	Т.П. 503-1-32.85
		Нач. отд.	Гл. констр.	Рук. гр.	Инженер		Автотранспортное предприятие на 150 спецавтомашин для аэропортов ГА
							Склад Лист Листов
							р 1 3
							ГЛАВНЫЙ КОРПУС
							Содержание альбома (начало)
							ЛЕНАЭРОПРОЕКТ Ленинград
							Нормоконтролер Овчинников С.А.
							Формат А2

Альбом

МАРКА	Наименование	Стр.
КЖИ-ПРС 56.15-10А IV T-5	Панель ПРС 56.15-10А IV T-5	22
КЖИ-ПРС 56.15-10А IV T-4	Панель ПРС 56.15-10А IV T-4	22
КЖИ-ПРС 56.15-10А IV T-3	Панель ПРС 56.15-10А IV T-3	22
КЖИ-ПРС 56.15-10А IV T-6	Панель ПРС 56.15-10А IV T-6	22
КЖИ-ПРС 56.15-10А IV T-9	Панель ПРС 56.15-10А IV T-9	23
КЖИ-ПРС 56.15-10А IV T-10	Панель ПРС 56.15-10А IV T-10	23
КЖИ-ПРС 56.15-10А IV T-8	Панель ПРС 56.15-10А IV T-8	23
КЖИ-ПРС 56.15-10А IV T-7	Панель ПРС 56.15-10А IV T-7	23
КЖИ-ПЗ-3А IV T-5	Панель ПЗ-3А IV T-5	24
КЖИ-ПРС 56.15-10А IV T-11	Панель ПРС 56.15-10А IV T-11	24
КЖИ-РМ 1, РМ 2	Изделие закладное РМ 1, РМ 2.	24
КЖИ-ППА-12-1 5.27x1.485	Панель ППА-12-1 5.27x1.485	25
КЖИ-ППА-1-2 5.98x2.985	Панель ППА-1-2 5.98x2.985	25
КЖИ-ППА-12-2 5.27x1.485	Панель ППА-12-2 5.27x1.485	25
КЖИ-ППА-1-3 5.98x2.985	Панель ППА-1-3 5.98x2.985	25
КЖИ-ППА-12-3 5.26x1.485	Панель ППА-12-3 5.26x1.485	26
КЖИ-ППА-118-2 5.56x1.485	Панель ППА-118-2 5.56x1.485	26
КЖИ-ППА-1-1 5.98x2.985	Панель ППА-1-1 5.98x2.985	26
КЖИ-ППА-118-1 5.56x1.485	Панель ППА-118-1 5.56x1.485	26
КЖИ-С1	Сетка арматурная С1	27
КЖИ-С2	То же С2	27
КЖИ-С5	" С5	27
КЖИ-С6	" С6	27
КЖИ-С10	Сетка арматурная С10	28
КЖИ-С9	То же С9	28
КЖИ-С8, С4	" С8, С4	28
КЖИ-С7, С3	Сетка арматурная С7, С3	28
КЖИ-С13	То же С13	29
КЖИ-С14	" С14	29
КЖИ-С15	" С15	29
КЖИ-С16	" С16	29
КЖИ-С17	Сетка арматурная С17	30
КЖИ-С18	То же С18	30
КЖИ-С19	" С19	30
КЖИ-С20	" С20	30
КЖИ-КР1	Каркас плоский КР1	31
КЖИ-КР3, КР4	То же КР3, КР4	31
КЖИ-КР6, КР2	" КР6, КР2	31
КЖИ-КР5, КР7	" КР5, КР7	31
КЖИ-КР11	Каркас плоский КР11	32
КЖИ-КР12	То же КР12	32
КЖИ-КР13	" КР13	32
КЖИ-КР14	" КР14	32

МАРКА	Обозначение	Стр.
КЖИ-КР15	Каркас плоский КР15	33
КЖИ-КР16	То же КР16	33
КЖИ-КР17	" КР17	33
КЖИ-С21	Сетка арматурная С21	33
КЖИ-КР8, КР9	Каркас плоский КР8, КР9	34
КЖИ-КР1	Каркас пространственный КР1	34
КЖИ-КР2	То же КР2	34
КЖИ-РМ1	Изделие металлическое РМ1	34
КЖИ-КР20	Каркас плоский КР20	35
КЖИ-КР21	То же КР21	35
КЖИ-С22	Сетка арматурная С22	35
КЖИ-КР3	Каркас пространственный КР3	35
КЖИ-С12	Сетка арматурная С12	36
КЖИ-КР18	Каркас плоский КР18	36
КЖИ-КР22	То же КР22	36
КЖИ-КР19	" КР19	36
КЖИ-КР35	Каркас плоский КР35	37
КЖИ-КР23	То же КР23	37
КЖИ-КР25	" КР26	37
КЖИ-КР24	" КР24	37
КЖИ-С23	Сетка арматурная С23	38
КЖИ-КР28	Каркас плоский КР28	38
КЖИ-КР26	Каркас плоский КР26	38
КЖИ-КР27	То же КР27	38
КЖИ-КР29	" КР29	39
КЖИ-КР30	" КР30	39
КЖИ-КР31	" КР31	39
КЖИ-КР32	" КР32	39
КЖИ-КР33	" КР33	40
КЖИ-КР34	" КР34	40
КЖИ-КР4	Каркас пространственный КР4	40
КЖИ-МН1, МН2	Изделие закладное МН1, МН2	41
КЖИ-МН3 ÷ МН5	То же МН3 ÷ МН5	41
КЖИ-МН6, МН7	" МН6, МН7	41
КЖИ-МН24, МН25	" МН24, МН25	41
КЖИ-МН9	" МН9	42
КЖИ-МН10	" МН10	42
КЖИ-МН12	" МН12	42
КЖИ-МН13	" МН13	42
КЖИ-МН15	Изделие закладное МН15	43
КЖИ-МН18, МН19	То же МН18, МН19	43
КЖИ-МН16	" МН16	43
КЖИ-МН17	" МН17	43
КЖИ-МН20	" МН20	44
КЖИ-ОГ1	Ограждение ОГ1	44
КЖИ-РШ3	Решетка РШ3	44
КЖИ-С11	Сетка арматурная С11	44
КЖИ-МН21	Изделие закладное МН21	45
КЖИ-МН8	То же МН8	45
КЖИ-РШ4	Решетка РШ4	45
КЖИ-МН22	Изделие закладное МН22	45
КЖИ-МН27	То же МН27	46
КЖИ-МК1	Косозр металлический МК1	46
КЖИ-ППА-18-1 4.88x1.485	Панель ППА-18-1 4.88x1.485	46

Издательство и полиграфический комбинат

Привязан

Инв. №	
--------	--

Гл. инж. л.в. Стрелецкая	02.07
Нач. отд. Климков	02.05
Гл. конст. Григорьяни	02.05
Рук. гр. Матвеева	02.05
Инженер Кост	02.05

Т.Л. 503-1-32.85

Автомобильное предприятие на 150 спец. автомашин для аэропортов ГА

ГЛАВНЫЙ КОРПУС

Содержание альбома (продолжение)

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ Ленинград

Формат А2

Нормоконтролер Овчинников С.А.

Альбом

1. В настоящем альбоме приведены рабочие чертежи железобетонных и металлических конструкций, арматурных и закладных изделий.
2. При изготовлении арматурных и закладных изделий необходимо руководствоваться требованиями:
 - ГОСТ 10922-75 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных и бетонных конструкций“
 - ГОСТ 19292-73 „Соединения сварных элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций, контактная и автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы“
 - СН 393-78 „Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях“.
3. Арматурная сталь принята:
 - класса А III марок 25Г2С по ГОСТ 5781-82
 - класса А II марок Вст5 сп 2
 - класса А I марок Вст3 пс 2
4. Материал прокатной стали закладных изделий принят марки 18кп для сварных конструкций по ГОСТ 23570-79, кроме особо оговоренной на листах изделий.
5. Плоские сварные каркасы и сетки должны изготавливаться с помощью контактной точечной сварки.

Объединение плоских каркасов в пространственный предусмотрено путем приварки соединительных поперечных стержней к продольным стержням плоских каркасов.

Сетки запроектированы из условия их изготовления на односточечных машинах.

Сварке подлежат все узлы пересечений в 2х крайних поперечных стержнях.
6. Высоту всех неоговоренных на чертежах закладных и соединительных изделий сварных швов принять равной толщине меньшего из стыковых элементов.

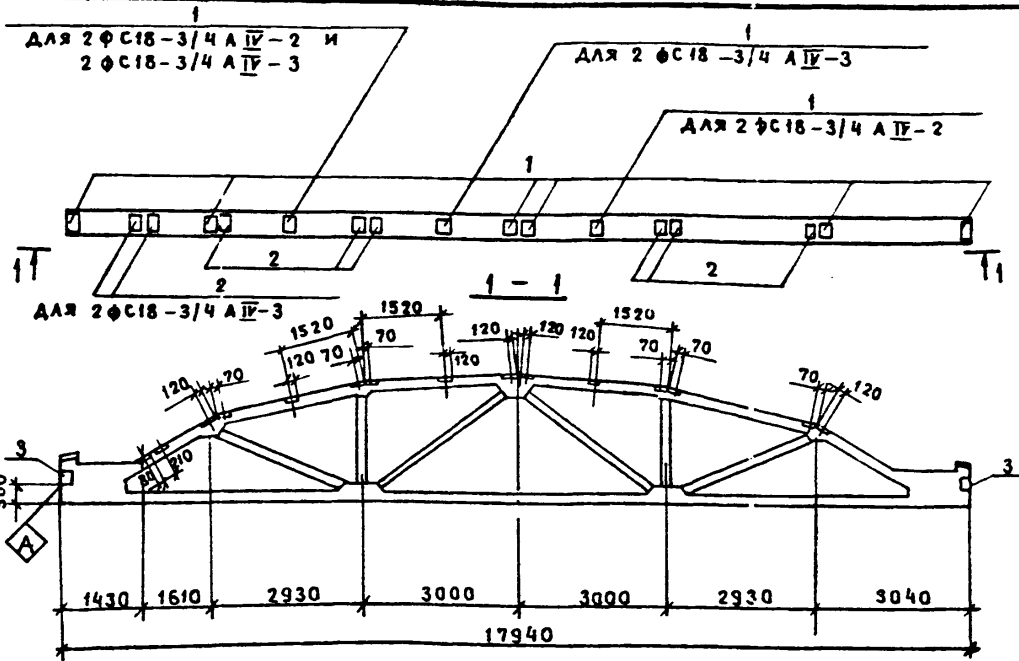
Приварку анкерных стержней в тавр рекомендуется производить сваркой под слоем флюса.
7. Монтажные петли, изготавливаются из стали класса А I, марок Вст3 пс 2.
8. Металлические конструкции окрасить пентафталевой эмалью ПФ-115 (ГОСТ 6465-76*) по огрунтовке ГФ-021.
9. На листах закладных изделий в штампе указана марка стали прокатных профилей.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

				7.П.503-1-32.05		ПЗ	
				Автотранспортное предприятие на 150 спецавтомашин для аэропортов ГА			
Привязан				Гл.инж. Стрелецкая	М.П.	07.85	Главный корпус
				Нач. отд. Климов	М.П.	07.85	Стандарт Лист Листов
				Гл. конст. Григорьяни	М.П.	07.85	Р 1 1
				Рук. гр. Матвеева	М.П.	07.85	Пояснительная записка
Инв. №:				Инженер Кост	М.П.	07.85	

Нормоконтроль *Обвинников С.А.* Формат А 2

Альбом V



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

МАРКА	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса А III			Прокат марки В Ст 3 кл 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 13903-74*			
	φ 8	φ 10	Итого	φ 6	φ 8	Итого	
2 фс18-3/4 А IV-1	4,4	0,4	4,8	24,6	8,8	33,4	38,2
2 фс18-3/4 А IV-2	5,2	0,4	5,6	29,8	8,8	38,6	44,2
2 фс18-3/4 А IV-3	5,6	0,4	6,0	32,8	8,8	41,6	47,6
2 фс18-4 А IV-1	4,4	0,4	4,8	24,6	8,8	33,4	38,2

Гл. инж. пр. Стрелецкая	12.8.83
Нач. отд. Климов	07.83
Гл. констр. Григорьяни	07.83
Рук. гр. Матвеева	01.83
Ст. инж. Миронова	07.83
Проверил Матвеева	02.83

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				2 фс18-3/4 А IV-1, 2 фс18-4 А IV-1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			ПК-01-129/78, вып. 2	2 фс18-3/4 А IV, 2 фс18-4 А IV		Со всеми закладн. изд.
1			ПК-01-129/78, вып. 3, 4, 2	Изделие закладное МЧ-4	6	3,0 кг
2			то же	то же МЧ-2	6	1,7 кг
3			"	" М8	2	5,0 кг
				2 фс18-3/4 А IV-2		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			ПК-01-129/78, вып. 2	2 фс18-3/4 А IV		Со всеми закл. изд.
1			ПК-01-129/78, вып. 3, 4, 2	Изделие закладное МЧ-4	8	3,0 кг
2			то же	то же МЧ-2	6	1,7 кг
3			"	" М8	2	5,0 кг
				2 фс18-3/4 А IV-3		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		Со всеми закл. изд.
			ПК-01-129/78, вып. 2	2 фс18-3/4 А IV		
1			ПК-01-129/78, вып. 3, 4, 2	Изделие закладное МЧ-4	8	3,0 кг
2			то же	то же МЧ-2	8	1,7 кг
3			"	" М8	2	5,0 кг

Остальное см. 2 фс18-3/4 А IV, 2 фс18-4 А IV серии ПК-01-129/78, вып. 2

КЖИ-2 фс18-3/4 А IV-1 ± 2 фс18-3/4 А IV-3

ФЕРМА 2 фс18-3/4 А IV-1, 2 фс18-4 А IV-1, 2 фс18-3/4 А IV-2, 2 фс18-3/4 А IV-3

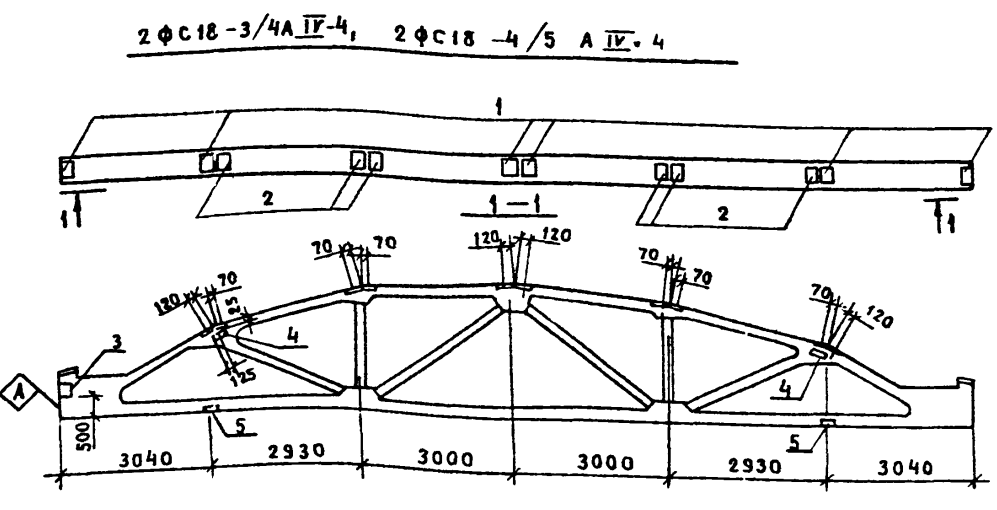
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	6000	
Лист		Листов 1

ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград

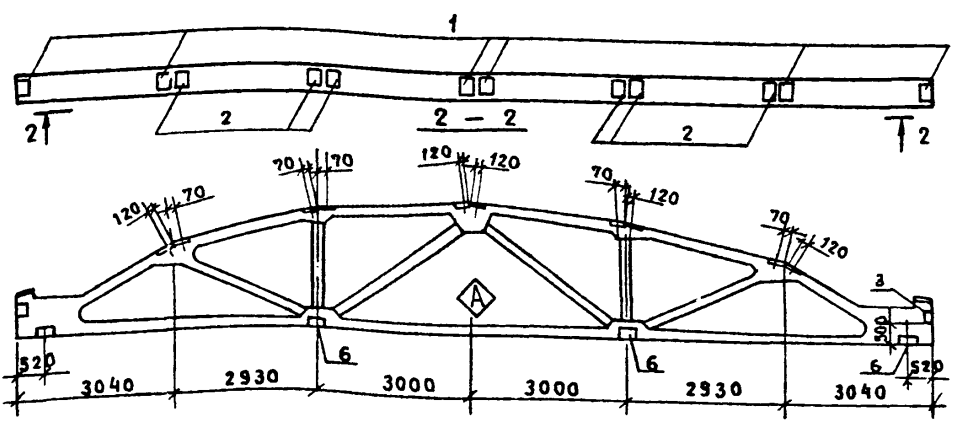
Нормоконтролер / Овчинников С.А. / Формат А3

Арх. № 13834/5

Альбом V



2 фс18-3/4 А IV-9, 2 фс18-4/5 А IV-9



Остальное - см 2 фс18-3/4 А IV, 2 фс18-4/5 А IV серии ПК-01-129/78, вып. 2

Гл. инж. пр. Стрелецкая	12.8.83
Нач. отд. Климов	07.83
Гл. констр. Григорьяни	07.83
Рук. гр. Матвеева	01.83
Ст. инж. Миронова	07.83
Проверил Матвеева	02.83

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				2 фс18-3/4 А IV-4, 2 фс18-4/5 А IV-4		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			ПК-01-129/78, вып. 2	2 фс18-3/4 А IV, 2 фс18-4/5 А IV		Со всеми закл. изд.
1			ПК-01-129/78, вып. 3, 4, 2	Изделие закладное МЧ-4	6	3,0 кг
2			то же	то же МЧ-2	6	1,7 кг
3			"	" М8	1	5,0 кг
4			"	" М12	4	4,4 кг
5			"	" М14	2	5,3 кг
				2 фс18-3/4 А IV-9, 2 фс18-4/5 А IV-9		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			ПК-01-129/78, вып. 2	2 фс18-3/4 А IV, 2 фс18-4/5 А IV		Со всеми закл. изд.
1			ПК-01-129/78, вып. 3, 4, 2	Изделие закладное МЧ-4	6	3,0 кг
2			то же	то же МЧ-2	6	1,7 кг
3			"	" М8	2	5,0 кг
6			1.400-15, вып. 1	" МН302-2	4	4,5 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

МАРКА	Изделия закладные						Всего		
	Арматура класса А III			Прокат марки В Ст 3 кл 2					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 13903-74*					
	φ 8	φ 10	φ 12	Итого	φ 6	φ 8		φ 10	Итого
2 фс18-3/4 А IV-4	4,0	0,2	7,2	11,4	24,6	21,0	4,4	50,0	61,4
2 фс18-3/4 А IV-9	4,4	0,4	6,6	11,4	24,6	10,8	4,4	39,8	51,2

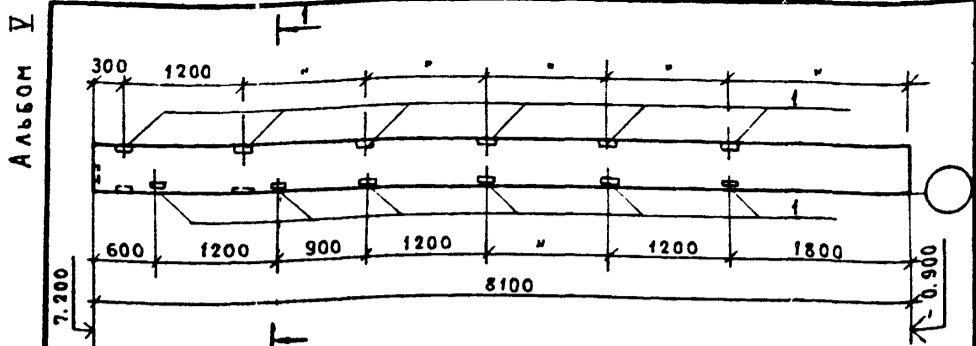
КЖИ-2 фс18-3/4 А IV-4 ± 2 фс18-4/5 А IV-9

ФЕРМА 2 фс18-3/4 А IV-4, 2 фс18-4/5 А IV-4, 2 фс18-3/4 А IV-9, 2 фс18-4/5 А IV-9

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	6000	
Лист		Листов 1

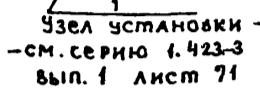
ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер / Овчинников С.А. / Формат А3



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

МАРКА	Изделия закладные				Всего
	Арматура класса		Прокат марки		
	А I	А III	В.Ст3 кп 2	В.Ст3 кп 2	
K72-5-7	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 19903-74*	21,3
	φ 12	Итого	163x5	Итого	



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.423-3, вып. 1,2	Колонна K72-5		со всеми закл. изд.
		1	1.423-3, вып. 2	Изделие закладное М1-14	12	1,8 кг

Остальное - см. K72-5 серии 1.423-3, вып. 1,2

Привязан:
Инв. №:

Т.П.503-1-32.85 КЖИ-K72-5-7

Гл. инж. пр.	Стрелечкая	Нач. отд.	Климов	Гл. консл.	Григорьяни	Рук. гр.	Матвеева	Ст. инж.	Миронова	Провер.	Матвеева

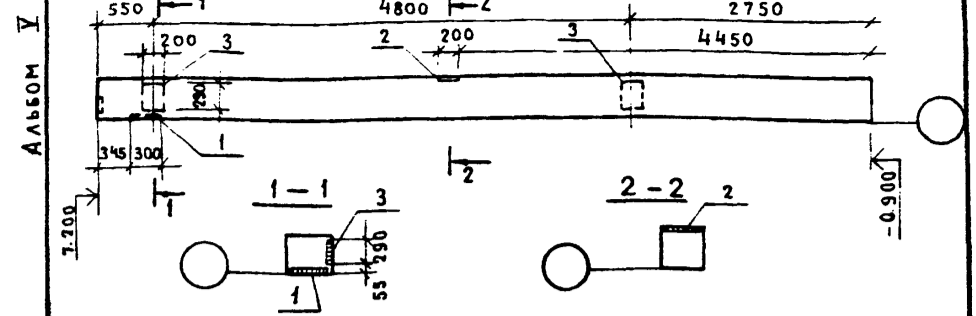
Стадия	Масса	Масштаб
Р	3300	

Лист - Листов 1

ЛЕНАЭРОПРОКТ г. Ленинград

Нормоконтролер / Обчинников С.А / Формат А4

Арх. № 13834/5



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

МАРКА	Изделия закладные				Всего
	Арматура класса		Прокат марки		
	А I	А III	В.Ст3 кп 2	В.Ст3 кп 2	
K72-5-8	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 19903-74*	35,3
	φ 6	φ 12 φ 14 φ 22	δ-10		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.423-3, вып. 1,2	Колонна K72-5		со всеми закл. изд.
		1	1.423-3, вып. 2	Изделие закладное М1-10	1	13,6 кг
		2	то же	то же М1-12	1	9,7 кг
		3	»	» М1-12-1	2	6,0 кг

Остальное - см. K72-5 серии 1.423-3, вып. 1,2

Привязан:
Инв. №:

Т.П.503-1-32.85 КЖИ-K72-5-8

Гл. инж. пр.	Стрелечкая	Нач. отд.	Климов	Гл. консл.	Григорьяни	Рук. гр.	Матвеева	Ст. инж.	Миронова	Провер.	Матвеева

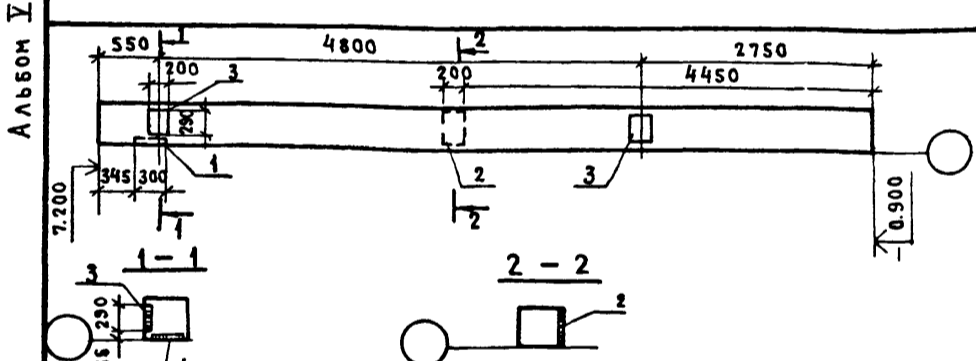
Стадия	Масса	Масштаб
Р	3300	

Лист - Листов 1

ЛЕНАЭРОПРОКТ г. Ленинград

Нормоконтролер / Обчинников С.А / Формат А4

Арх. № 13834/5



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

МАРКА	Изделия закладные				Всего
	Арматура класса		Прокат марки		
	А I	А III	В.Ст3 кп 2	В.Ст3 кп 2	
K72-5-9	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 19903-74*	29,3
	φ 6 φ 12 φ 14 φ 22	Итого	δ-10		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.423-3, вып. 1,2	Колонна K72-5		со всеми закл. изд.
		1	1.423-3, вып. 2	то же М1-10	1	13,6 кг
		2	то же	» М1-12	1	9,7 кг
		3	»	» М1-12-1	2	6,0 кг

Остальное - см. K72-5 серии 1.423-3, вып. 1,2

Привязан:
Инв. №:

Т.П.503-1-32.85 КЖИ-K72-5-9

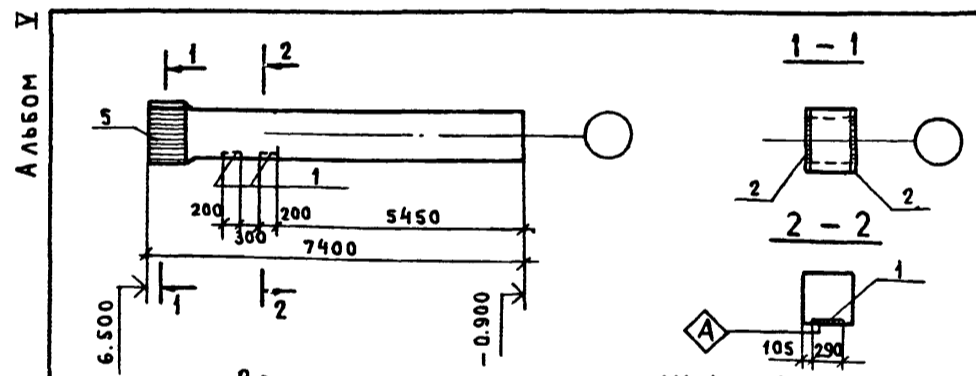
Гл. инж. пр.	Стрелечкая	Нач. отд.	Климов	Гл. консл.	Григорьяни	Рук. гр.	Матвеева	Ст. инж.	Миронова	Провер.	Матвеева

Стадия	Масса	Масштаб
Р	3300	

Лист - Листов 1

ЛЕНАЭРОПРОКТ г. Ленинград

Нормоконтролер / Обчинников С.А / Формат А4



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

МАРКА	Изделия закладные				Всего
	Арматура класса		Прокат марки		
	А III	А III	В.Ст3 кп 2	В.Ст3 кп 2	
K72-33-1	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 19903-74*	58,4
	φ 12 φ 16		δ-10		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.423-3, вып. 1,2	Колонна K72-33		со всеми закл. изд.
		1	1.423-3, вып. 2	Изделие закладное М1-12-1	2	6,0 кг
		2	КЖИ-МН1	то же МН1	2	23,2 кг

Остальное - см. K72-33 серии 1.423-3, вып. 1,2

Привязан:
Инв. №:

Т.П.503-1-32.85 КЖИ-K72-33-1

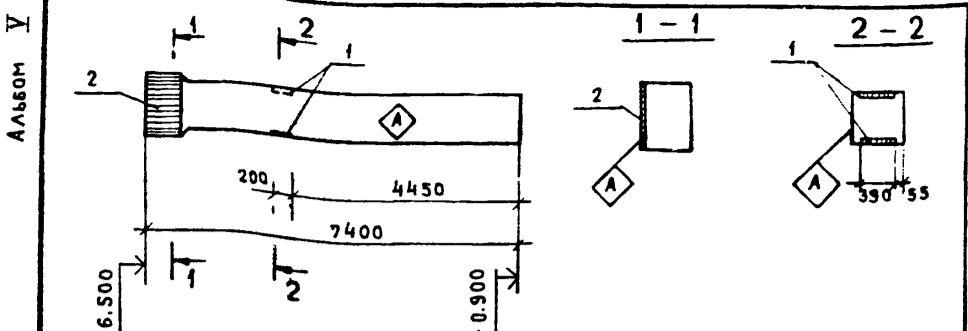
Гл. инж. пр.	Стрелечкая	Нач. отд.	Климов	Гл. консл.	Григорьяни	Рук. гр.	Матвеева	Ст. инж.	Миронова	Провер.	Матвеева

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4700	

Лист - Листов 1

ЛЕНАЭРОПРОКТ г. Ленинград

Нормоконтролер / Обчинников С.А / Формат А4



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
	А I	А III	В.Ст 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74 *				
К72-33-2	0,4	4,0	5,1	2,8	11,9	30,3	42,6

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1. 423-3, вып. 1, 2	Колонна К72-33		Со всеми закл. изд.
1			1. 423-3, вып. 2	Изделие закладное М1-12	2	9,7 кг
5			КЖИ-МН1, МН	то же МН1	1	23,2 кг

Остальное - см. К72-33 серии 1.423-3, вып. 1, 2

Привязан:

Инв. №:

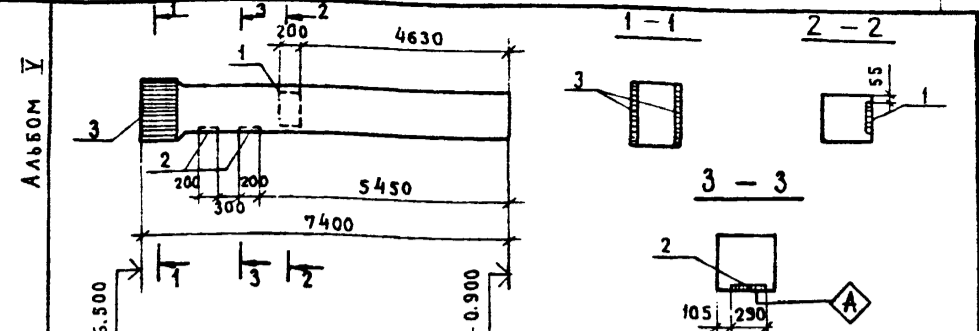
Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-К72-33-2

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Гл. инж. пр. Стрелецкая	12.12.82	07.82	Р	4700	
Нач. отд. Климов	12.12.82	07.82			
Гл. констр. Григорьяни	12.12.82	07.82			
Рук. гр. Матвеева	12.12.82	07.82			
Ст. инж. Миронова	12.12.82	07.82			
Провер. Матвеева	12.12.82	07.82			

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер / Обчинников С.А. / Формат А4

Арх. № 13834/5



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
	А I	А III	В.Ст 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74 *				
К72-33-3	0,2	4,8	10,2	1,4	16,4	51,5	68,1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1. 423-3, вып. 1, 2	Колонна К72-33		Со всеми закл. изд.
1			1. 423-3, вып. 2	Изделие закладное М1-12	1	9,7 кг
2			то же	то же М1-12-1	2	6,0 кг
3			КЖИ-МН1	" МН1	2	23,2 кг

Остальное - см. К72-33 серии 1.423-3, вып. 1, 2.

Привязан:

Инв. №:

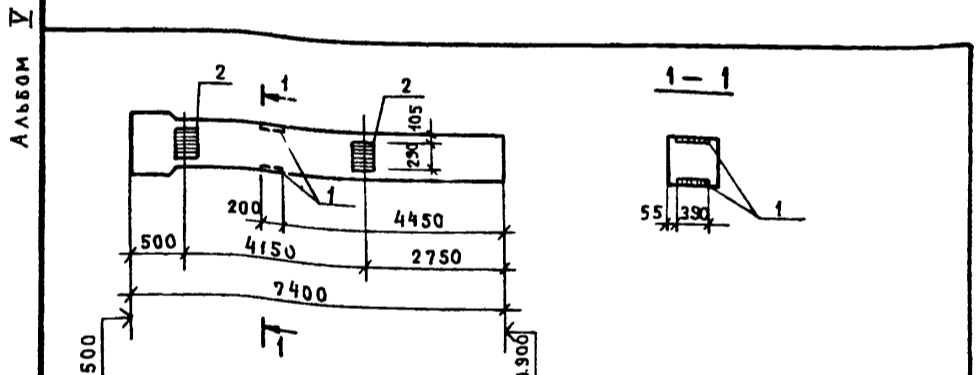
Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-К72-33-3

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Гл. инж. пр. Стрелецкая	12.12.82	07.82	Р	4700	
Нач. отд. Климов	12.12.82	07.82			
Гл. констр. Григорьяни	12.12.82	07.82			
Рук. гр. Матвеева	12.12.82	07.82			
Ст. инж. Миронова	12.12.82	07.82			
Провер. Матвеева	12.12.82	07.82			

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер / Обчинников С.А. / Формат А4

Арх. № 13834/5



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					Всего
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			
	А I	А III	В.Ст 3 кп 2			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74 *			
К72-33-4	0,4	4,0	5,6	9,6	21,4	31,4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1. 423-3, вып. 1, 2	Колонна К72-33		Со всеми закл. изд.
1			1. 423-3, вып. 2	Изделие закладное М1-12	2	9,7 кг
2			то же	то же М1-12-1	2	6,0 кг

Остальное - см. К72-33 серии 1.423-3, вып. 1, 2

Привязан:

Инв. №:

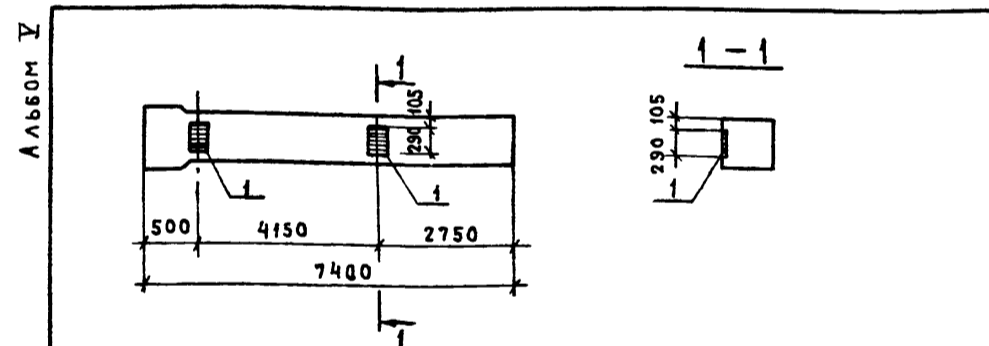
Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-К72-33-4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Гл. инж. пр. Стрелецкая	12.12.82	07.82	Р	4700	
Нач. отд. Климов	12.12.82	07.82			
Гл. констр. Григорьяни	12.12.82	07.82			
Рук. гр. Матвеева	12.12.82	07.82			
Ст. инж. Миронова	12.12.82	07.82			
Провер. Матвеева	12.12.82	07.82			

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер / Обчинников С.А. / Формат А4

Формат А4



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					Всего
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			
	А I	А III	В.Ст 3 кп 2			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74 *			
К72-33-5		2,8			9,2	12,0

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1. 423-3, вып. 1, 2	Колонна К72-33		Со всеми закл. изд.
1			1. 423-3, вып. 2	Изделие закладные М1-12-1	2	6,0 кг

Остальное - см. К72-33 серии 1.423-3, вып. 1, 2

Привязан:

Инв. №:

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-К72-33-5

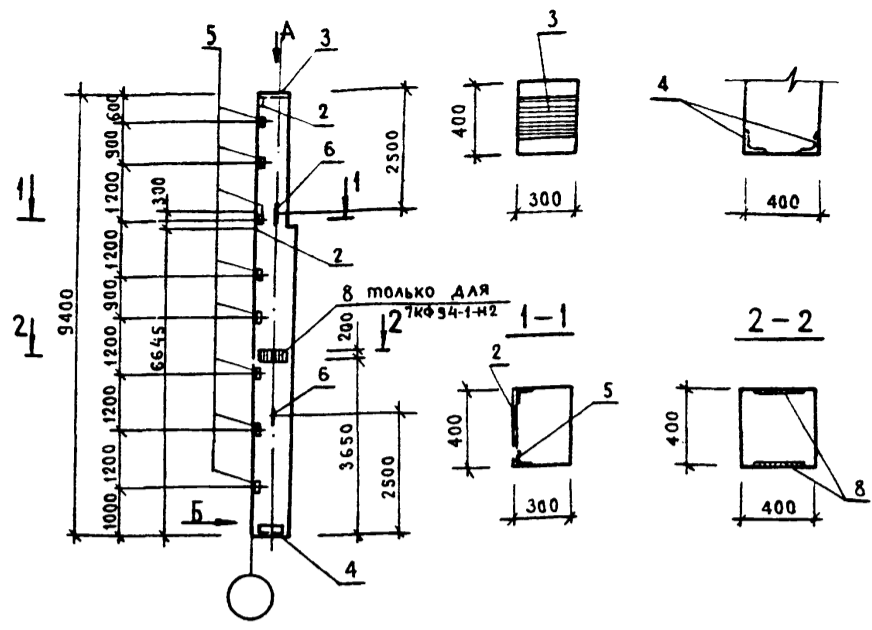
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Гл. инж. пр. Стрелецкая	12.12.82	07.82	Р	4700	
Нач. отд. Климов	12.12.82	07.82			
Гл. констр. Григорьяни	12.12.82	07.82			
Рук. гр. Матвеева	12.12.82	07.82			
Ст. инж. Миронова	12.12.82	07.82			
Провер. Матвеева	12.12.82	07.82			

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер / Обчинников / Формат А4

Формат А4

Колонны 7кф 94-1-Н1, 7кф 94-1-Н2 Вид А Вид Б



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
		1	Серия 1.427.1-3, вып. 1,2	Колонна 7кф 94-1-Н1		
		2	то же вып. 2	Изделие закладное мн1	2	7.8 кг
		3	"	то же мн3	1	7.7 кг
		4	"	" мн8	1	6.4 кг
		5	"	" мн29	8	1.7 кг
		6	"	" мн35	2	2.1 кг
				Сборочные единицы		
		7	Серия 1.427.1-3, вып. 1,2	Колонна 7кф 94-1-Н2		
		2	то же вып. 2	Изделие закладное мн1	2	7.8 кг
		3	"	то же мн3	1	7.7 кг
		4	"	" мн8	1	6.4 кг
		8	"	" мн14	1	8.5 кг
		5	"	" мн29	8	1.7 кг
		6	"	" мн35	2	2.1 кг

Остальное - см. 7кф 94-1-серию 1.427.1-3, вып. 1,2.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные элементы

Марка элемента	Изделия закладные										Всего	
	Арматура класса А-I					Прокат марки В ст.3 кп 2						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8509-72 * ГОСТ 19903-74 *						
	φ16	Итого	φ10	φ12	φ14	Итого	63x3	63x5	6-8	6-10		Итого
7кф 94-1-Н1	4.2	4.2	3.6	2.6	3.1	9.3	11.2	5.0	11.4	4.7	32.3	45.8
7кф 94-1-Н2	4.2	4.2	3.6	4.7	3.1	11.4	11.2	5.0	17.8	4.7	38.7	54.3

ТЛ.503-1-32.85 КЖИ-7кф94-1-Н1, 7кф94-1-Н2

Колонна 7кф 94-1-Н1
7кф 94-1-Н2

Стадия: Р, Масса: 1400, Масштаб: 1:1

Лист - Листов 1

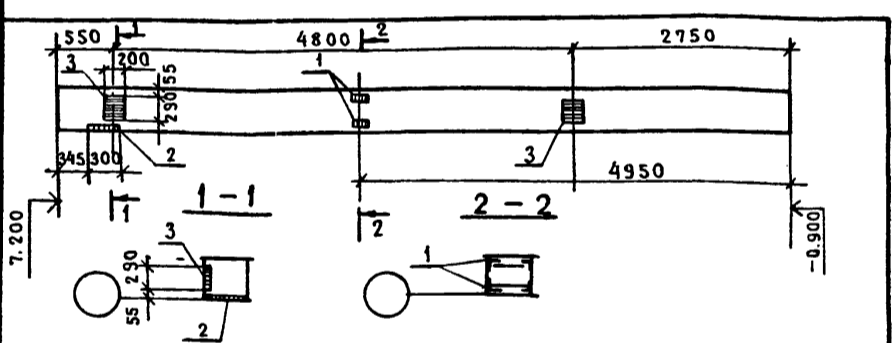
ЛЕНАЭРОПРОЕКТ г. Ленинград

ФОРМАТ А3

Нормоконтролер: [Подпись] / Обвинников /

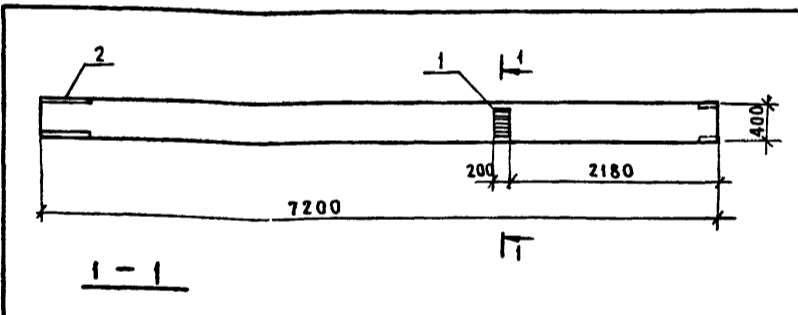
Инж. подл. Подпись и дата (в зам. инж.)

Альбом V



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка	Изделия закладные										Всего
	Арматура класса А-I					Прокат марки В ст.3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8509-72 * ГОСТ 19903-74 *					
	φ6	φ12	φ14	φ22	Итого	63x5	6-10	Итого			
К72-5-10	0.2	3.13	2.8	1.4	7.33	1.44	18.4	19.84			27.37



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка	Изделия закладные										Всего
	Арматура класса А-III					Прокат марки В ст.3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74 *					
	φ12	φ10	φ14	6-10	Итого	63x5	6-10	Итого			
KB11-1	2.8	0.8	2.1		23.4						29.1

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.423-3, вып. 1,2	Колонна К72-5		со всеми закл. изд.
		1	1.423-3, вып. 2	Изделие закладное мн1-14	1	1.8 кг
		2	то же	то же мн1-10	1	13.6 кг
		3	"	" мн1-12-1	2	6.0 кг

Остальное - см. К72-5 серии 1.423-3, вып.1,2

Привязан:

Инв. №:

ТЛ.503-1-32.85 КЖИ-К72-5-10

Колонна К72-5-10

Стадия: Р, Масса: 3300, Масштаб: 1:1

Лист - Листов 1

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ г. Ленинград

ФОРМАТ А4

Нормоконтролер: [Подпись] / Обвинников С.А.

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.431-20, вып. 5,7	Колонна KB11-1	1	со всеми закл. изд.
		1	1.431-20, вып. 7,4,2	Изделие закладное мн22	2	7.3 кг
		2	то же	то же мн28	1	15.5 кг

Остальное - см. KB11-1 серии 1.431-20, вып.5,7

Привязан:

Инв. №:

ТЛ.503-1-32.85 КЖИ-KB11-1

Колонна KB11-1

Стадия: Р, Масса: 2200, Масштаб: 1:1

Лист - Листов 1

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ г. Ленинград

ФОРМАТ А4

Нормоконтролер: [Подпись] / Обвинников С.А.

Инж. подл. Подпись и дата (в зам. инж.)

Инж. подл. Подпись и дата (в зам. инж.)

Инв. № подл. Подпись и дата

Инв. № подл. Подпись и дата

Рис. 1

Рис. 2
Остальное - см. Рис. 1

Рис. 3
Остальное - см. Рис. 1

Рис. 4
Остальное - см. Рис. 1

Рис. 5
Остальное - см. Рис. 1

Рис. 6
Остальное - см. Рис. 1

Узел установки - см. серию 1.423-3, вып. 1 Лист 71

Обозначение	Марка	Рис.
КЖИ-К72-5-1 ÷ К72-5-6	К72-5-1	1
то же	К72-5-2	2
"	К72-5-3	3
"	К72-5-4	4
"	К72-5-5	5
"	К72-5-6	6

Привязан:

Гл. инж. пр. Стрелецкая	07.87
Нач. отд. Климов	07.87
Гл. конст. Григорьяни	07.87
Рук. гр. Матвеева	07.87
Ст. инж. Миронова	07.87
Проверил Матвеева	07.87

Т.П. 503-1-32.05 КЖИ-К72-5-1 ÷ К72-5-6

Колонна К72-5-1 ÷ К72-5-6

Стадия	Масса	Масштаб
Р	3300	

Лист 1 / Листов 2

ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград

Формат А3

Арх. № 13834/5

Инв. № подл. Подпись и дата

Инв. № подл. Подпись и дата

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение						Примечание	Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход
					Сборочные единицы								Арматура класса				Прокат марки				
					1.423-3, вып. 1,2								А I		А III		В. Ст 3 Кп 2				
			1.423-3, вып. 1,2	Колонна К72-5								ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 380-71*					
											К72-5-1	Ø6	Ø12	Ø14	Ø22	Итого	63x5	6-10	Итого		
22	1		1.423-3, вып. 2	Изделие закладное М1-14	6	8	6	6	8	6	К72-5-1	0,2	2,0	2,8	1,4	6,2	8,6	9,2	17,8	24,2	
22	2		то же	то же М1-10	1	1	2	1	1	1	К72-5-2	0,2	2,6	2,8	1,4	6,8	11,5	9,2	20,7	27,7	
22	3		"	" М1-12			1			1	К72-5-3	0,4	5,4	2,8	2,8	11,0	8,6	79,9	28,5	39,9	
22	4		"	" М1-12-1			2	1	3	1	К72-5-4	0,2	3,4	2,8	1,4	7,6	8,6	13,8	22,4	30,2	
											К72-5-5	0,2	6,8	2,8	1,4	11,0	11,5	2,30	34,5	45,7	
											К72-5-6	0,4	5,2	2,8	2,8	10,8	8,6	19,9	28,5	39,7	

Остальное - см. К72-5 серии 1.423-3, вып. 1,2

Привязан:

Гл. инж. пр. Стрелецкая	07.87
Нач. отд. Климов	07.87
Гл. конст. Григорьяни	07.87
Рук. гр. Матвеева	07.87
Ст. инж. Миронова	07.87
Проверил Матвеева	07.87

Т.П. 503-1-32.05 КЖИ-К72-5-1 ÷ К72-5-6

Колонна К72-5-1 ÷ К72-5-6

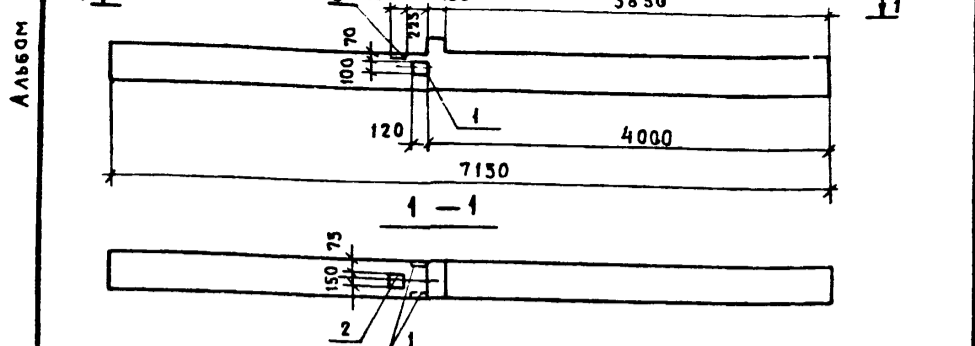
Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград

Формат А3

ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград

Формат А3



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марки	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса А III			Прокат марки В. Ст 3 кп 2			
	Гост 5781-82	Гост 19903-74 *	Гост 5781-82	Гост 19903-74 *	Гост 5781-82	Гост 19903-74 *	
φ 8	φ 10	φ 14	Итого	δ=6	δ=8	δ=12	Итого
2 КОЗ. 33-1	0.72	1.45	2.17	1.5	2.12	3.62	5.79

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.020-1, вып. 2-1, 2-2	Колонна 2 КОЗ. 33		со всеми закл. изд.
		1	1.020-1, вып. 2-5	Изделие закладное МН35	1	2.22 кг
		2	то же	то же МН39	1	3.56 кг

остальное - см. 2 КОЗ. 33 серии 1.020-1, вып. 2-1, 2-2

Привязан:

Инв. №:

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ - 2 КОЗ. 33-1

Гл. инж. пр. Стрелецкая	Нач. отд. Климов	Гл. кон. Григорьяни	Рук. гр. Матвеева	Ст. инж. Миронова	Проверил Матвеева
-------------------------	------------------	---------------------	-------------------	-------------------	-------------------

Колонна 2 КОЗ. 33-1

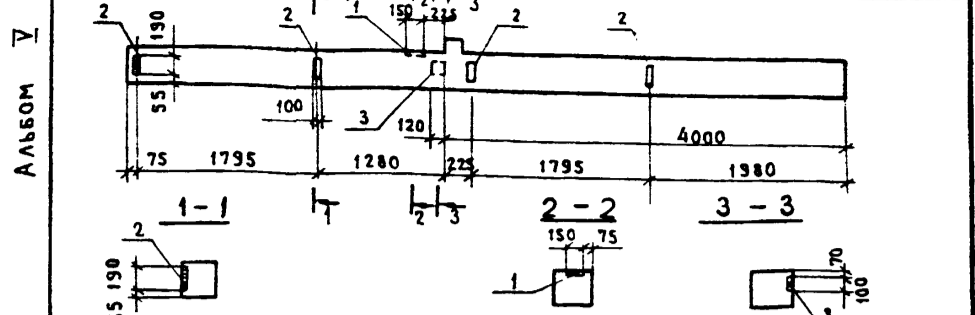
Стадия	Масса	Масштаб
Р	1625	

Лист - Листов 1

ЛЕНАЗРОПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер / Обчинников С.А. / Формат А4

Арх. № 13834/5



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка	Изделия закладные						Всего		
	Арматура класса А III			Прокат марки В. Ст 3 кп 2					
	Гост 5781-82	Гост 19903-74 *	Гост 5781-82	Гост 19903-74 *	Гост 5781-82	Гост 19903-74 *			
φ 8	φ 10	φ 14	Итого	δ=6	δ=8	δ=12	Итого		
2 КОЗ. 33-2	1.96	0.69	1.45	4.10	4.48	0.75	2.12	7.35	11.45

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.020-1, вып. 2-1, 2-2	Колонна 2 КОЗ. 33		со всеми закл. изд.
		1	1.020-1, вып. 2-5	Изделие закладное МН39	1	3.56
		2	то же	то же МН31	4	1.29
		3	"	" МН34	1	1.44

остальное - см. 2 КОЗ. 33 серии 1.020-1, вып. 2-1, 2-2

Привязан:

Инв. №:

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ - 2 КОЗ. 33-2

Гл. инж. пр. Стрелецкая	Нач. отд. Климов	Гл. кон. Григорьяни	Рук. гр. Матвеева	Ст. инж. Миронова	Проверил Матвеева
-------------------------	------------------	---------------------	-------------------	-------------------	-------------------

Колонна 2 КОЗ. 33-2

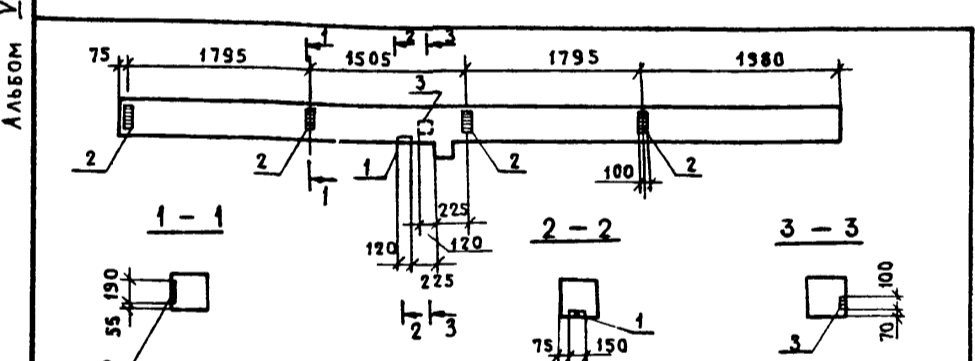
Стадия	Масса	Масштаб
Р	1625	

Лист - Листов 1

ЛЕНАЗРОПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер / Обчинников С.А. / Формат А4

Арх. № 13834/5



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка	Изделия закладные						Всего		
	Арматура класса А III			Прокат марки В. Ст 3 кп 2					
	Гост 5781-82	Гост 19903-74 *	Гост 5781-82	Гост 19903-74 *	Гост 5781-82	Гост 19903-74 *			
φ 8	φ 10	φ 14	Итого	δ=6	δ=8	δ=12	Итого		
2 КОЗ. 33-3	1.96	0.69	1.45	4.10	4.48	0.75	2.12	7.35	11.45

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.020-1, вып. 2-1, 2-2	Колонна 2 КОЗ. 33		со всеми закл. изд.
		1	1.020-1, вып. 2-5	Изделие закладное МН39	1	3.56
		2	то же	то же МН31	4	1.29
		3	"	" МН34	1	1.44

остальное - см. 2 КОЗ. 33 серии 1.020-1, вып. 2-1, 2-2

Привязан:

Инв. №:

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ - 2 КОЗ. 33-3

Гл. инж. пр. Стрелецкая	Нач. отд. Климов	Гл. кон. Григорьяни	Рук. гр. Матвеева	Ст. инж. Миронова	Проверил Матвеева
-------------------------	------------------	---------------------	-------------------	-------------------	-------------------

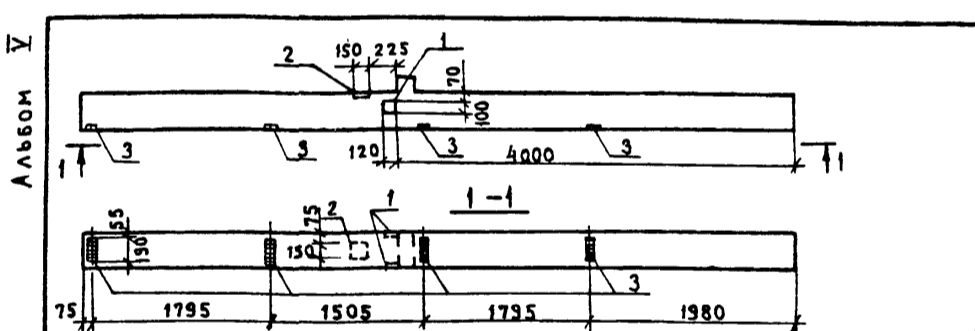
Колонна 2 КОЗ. 33-3

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1625	

Лист - Листов 1

ЛЕНАЗРОПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер / Обчинников С.А. / Формат А4



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка	Изделия закладные						Всего		
	Арматура класса А III			Прокат марки В. Ст 3 кп 2					
	Гост 5781-82	Гост 19903-74 *	Гост 5781-82	Гост 19903-74 *	Гост 5781-82	Гост 19903-74 *			
φ 8	φ 10	φ 14	Итого	δ=6	δ=8	δ=12	Итого		
2 КОЗ. 33-4	1.57	0.72	1.45	3.74	3.58	1.50	2.12	7.20	10.94

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.020-1, вып. 2-1, 2-2	Колонна 2 КОЗ. 33		со всеми закл. изд.
		1	1.020-1, вып. 2-5	Изделие закладное МН35	1	2.22 кг
		2	то же	то же МН39	1	3.56 кг
		3	"	" МН31	4	1.29 кг

остальное - см. 2 КОЗ. 33 серии 1.020-1, вып. 2-1, 2-2

Привязан:

Инв. №:

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ - 2 КОЗ. 33-4

Гл. инж. пр. Стрелецкая	Нач. отд. Климов	Гл. кон. Григорьяни	Рук. гр. Матвеева	Ст. инж. Миронова	Проверил Матвеева
-------------------------	------------------	---------------------	-------------------	-------------------	-------------------

Колонна 2 КОЗ. 33-4

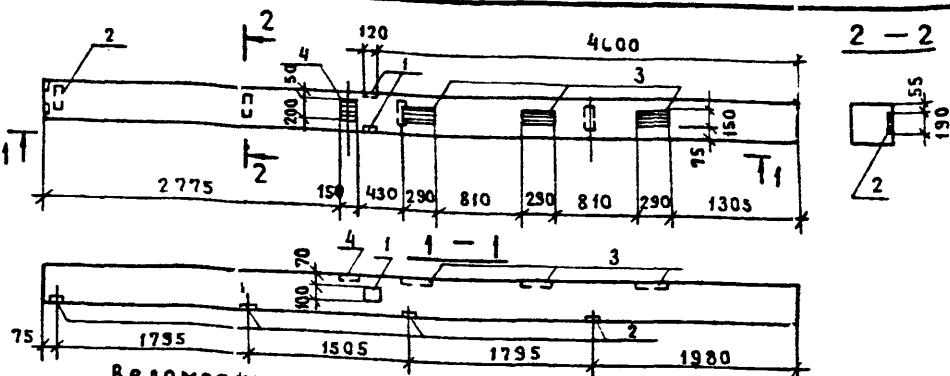
Стадия	Масса	Масштаб
Р	1625	

Лист - Листов 1

ЛЕНАЗРОПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер / Обчинников С.А. / Формат А4

Альбом V



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

МАРКА	Изделия закладные										Всего
	Арматура класса А III					Прокат марки В.Ст 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74 *					
	φ 8	φ 10	φ 12	φ 16	Итого	б-6	б-8	б-12	Итого		
2 КЗ. 33-1	1,57	0,72	0,80	11,11	14,2	3,58	1,51	14,41	19,5	33,7	

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.020-1, вып. 2-1, 2-2	Колонна 2КЗ.33	1	со всеми закл. изд.
		1	1.020-1, вып. 2-5	Изделие закладное МН35	1	2,22 кг
		2	то же	то же МН31	4	1,29 кг
		3	"	" МН13	3	7,39 кг
		4	"	" МН19	1	4,84 кг

Остальное - см. 2КЗ.33-1 серии 1.020-1, вып. 2-1, 2-2.

Привязан:

Инв. №

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ - 2КЗ.33-1

Стадия Масса Масштаб

Колонна 2КЗ.33-1

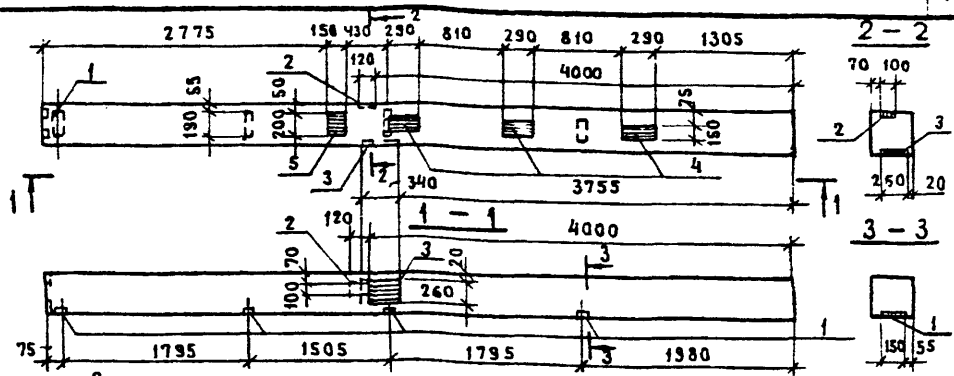
Р 1608

Лист Листов 1

ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер / Овчинников С.А / Арх. № 13834/5 Формат А4

Альбом V



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

МАРКА	Изделия закладные										Всего
	Арматура класса А III					Прокат марки В.Ст 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74 *					
	φ 8	φ 10	φ 12	φ 16	Итого	б-6	б-8	б-12	Итого		
2 КЗ. 33-2	1,57	0,96	0,80	14,14	17,47	3,58	0,75	23,45	27,78	45,25	

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.020-1, вып. 2-1, 2-2	Колонна 2КЗ.33	1	со всеми закл. изд.
		1	1.020-1, вып. 2-5	Изделие закладное МН31	4	1,29 кг
		2	то же	то же МН34	1	1,44 кг
		3	"	" МН30	1	11,63 кг
		4	"	" МН13	3	7,39 кг
		5	"	" МН13	1	4,84 кг

Остальное - см. 2КЗ.33-2 серии 1.020-1, вып. 2-1, 2-2

Привязан:

Инв. №

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ - 2КЗ.33-2

Стадия Масса Масштаб

Колонна 2КЗ.33-2

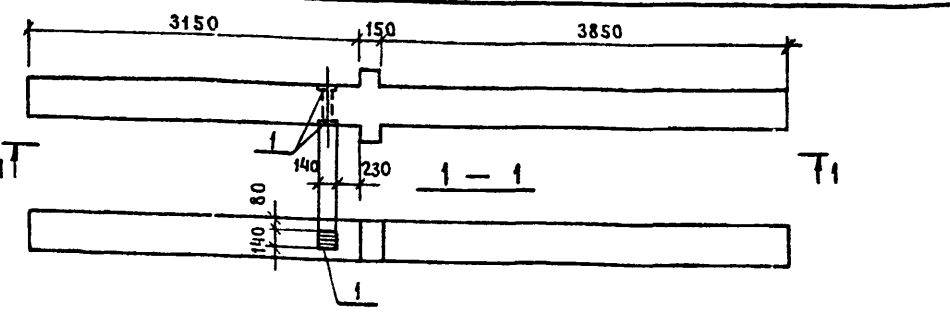
Р 1608

Лист Листов 1

ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер / Овчинников С.А / Арх. № 13834/5 Формат А4

Альбом V



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

МАРКА	Изделия закладные										Всего
	Арматура класса А III					Прокат марки В.Ст 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74 *					
	φ 12				Итого	б-10			Итого		
2 КДЗ. 33-1	1,03				1,03	3,08			3,08	4,10	

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.020-1, вып. 2-1, 2-2	Колонна 2КДЗ.33	1	со всеми закл. изд.
		1	1.020-1, вып. 2-5	Изделие закладное МН37	1	4,10 кг

Остальное - см. 2КДЗ.33-1 серии 1.020-1, вып. 2-1, 2-2.

Привязан:

Инв. №

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ - 2КДЗ.33-1

Стадия Масса Масштаб

Колонна 2КДЗ.33-1

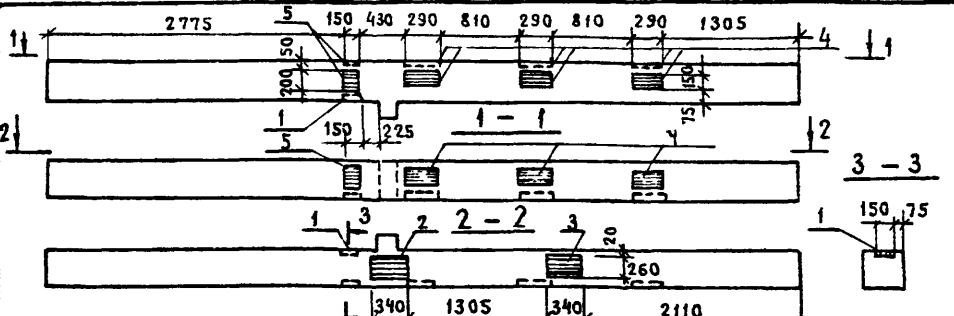
Р 1643

Лист Листов 1

ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер / Овчинников С.А / Арх. № 13834/5 Формат А4

Альбом V



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

МАРКА	Изделия закладные										Всего
	Арматура класса А III					Прокат марки В.Ст 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74 *					
	φ 10	φ 12	φ 14	φ 16	Итого	б-10	б-12	Итого			
2 КОЗ. 3-9	0,544	0,798	1,448	17,17	19,96	6,939	25,568	32,51	52,47		

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.020-1, вып. 2-1, 2-2	Колонна 2КОЗ.33	1	со всеми закл. изд.
		1	1.020-1, вып. 2-5	Изделие закладное МН39	1	3,56 кг
		2	то же	то же МН30	1	11,63 кг
		3	"	" МН29	1	10,24 кг
		4	"	" МН13	3	7,39 кг
		5	"	" МН19	1	4,84 кг

Остальное - см. 2КОЗ.33 серии 1.020-1, вып. 2-1, 2-2

Привязан:

Инв. №

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ - 2КОЗ.33-9

Стадия Масса Масштаб

Колонна 2КОЗ.33-9

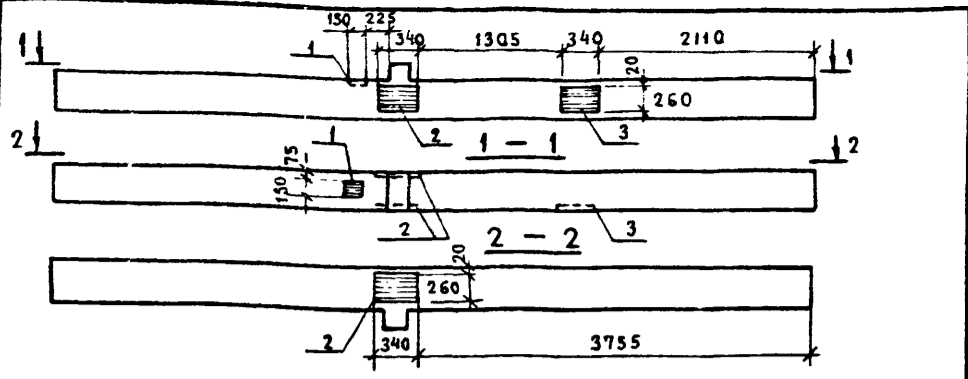
Р 1625

Лист Листов 1

ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер / Овчинников С.А / Арх. № 13834/5 Формат А4

Альбом V



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка	Изделия закладные							Всего
	Арматура класса А III			Прокат марки В. Ст 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74 *				
	φ10	φ14	φ16	Итого	б=10	б=12	Итого	
2 К03.3-10	0,816	1,448	9,09	11,35	6,939	18,773	25,71	37,06

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.020-1, вып. 2-1, 2-2	Колонна 2К03.33		со всеми закл. изд.
1			1.020-1, вып. 2-5	Изделие закладное МН39	1	3,56 кг
2			то же	то же МН30	2	11,63 кг
3			»	» МН29	1	10,24 кг

Остальное - см. 2К03.33 серии 1.020-1, вып. 2-1, 2-2

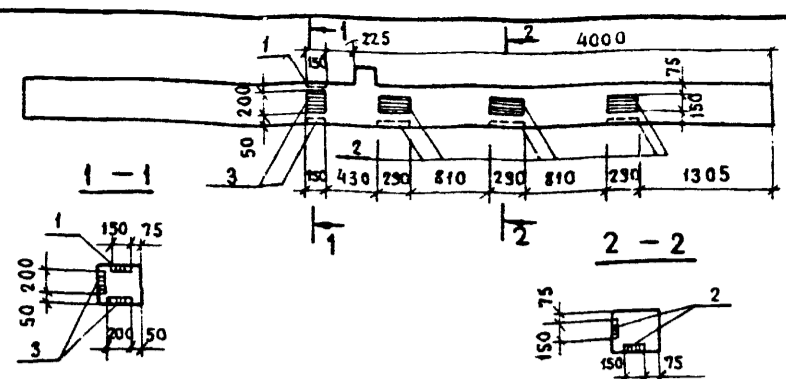
Привязан:

Инв. №

Т.п. 503-1-32.85 КЖИ-2К03.33-10

Гл. инж. пр.	Стрелецкая	Рис. 02.03	Колонна 2К03.33-10	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Климов	07.15		Р	1625	
Гл. конст.	Григорьян	07.03	Лист - Листов 1	ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград		
Рук. гр.	Матвеева	07.15				
Ст. инж.	Миронова	07.15	Нормоконтролер / Обчинников С.А. / Формат А4			
Проверил	Матвеева	07.15				

Альбом V



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг

Марка	Изделия закладные							Всего
	Арматура класса А III			Прокат марки В. Ст 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74 *				
	φ12	φ14	φ16	Итого	б=12		Итого	
2 К03.33-11	1,60	1,448	22,22	25,27	32,36		57,63	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.020-1, вып. 2-1, 2-2	Колонна 2К03.33		со всеми закл. изд.
1			1.020-1, вып. 2-5	Изделие закладное МН39	1	3,56 кг
2			то же	то же МН13	6	7,39 кг
3			»	» МН19	2	4,84 кг

Остальное - см. 2К03.33 серии 1.020-1, вып. 2-1, 2-2.

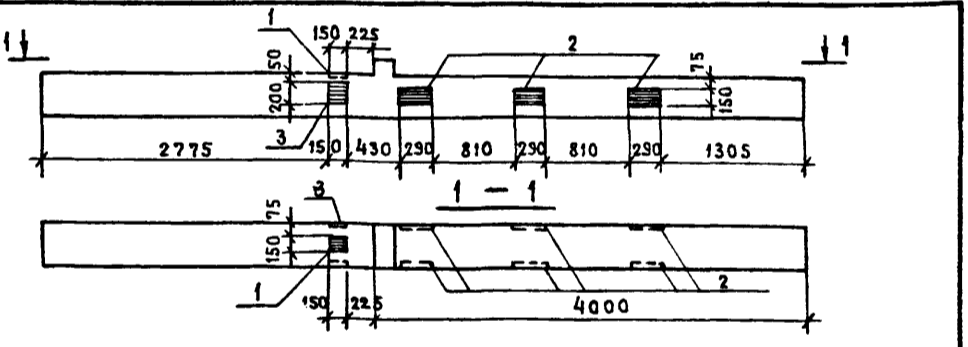
Привязан:

Инв. №

Т.п. 503-1-32.85 КЖИ-2К03.33-11

Гл. инж. пр.	Стрелецкая	Рис. 02.03	Колонна 2К03.33-11	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Климов	07.15		Р	1625	
Гл. конст.	Григорьян	07.03	Лист - Листов 1	ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград		
Рук. гр.	Матвеева	07.15				
Ст. инж.	Миронова	07.15	Нормоконтролер / Обчинников С.А. / Формат А4			
Проверил	Матвеева	07.15				

Альбом V



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка	Изделия закладные							Всего
	Арматура класса А III			Прокат марки В. Ст 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74 *				
	φ12	φ14	φ16	Итого	б=10	б=12	Итого	
2 К03.33-12	1,596	1,448	9,988	13,032	32,359		45,39	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.020-1, вып. 2-1, 2-2	Колонна 2К03.33		со всеми закл. изд.
1			1.020-1, вып. 2-5	Изделие закладное МН39	1	3,56 кг
2			то же	то же МН14	3	11,45 кг
3			»	» МН20	1	7,46 кг

Остальное - см. 2К03.33 серии 1.020-1, вып. 2-1, 2-2

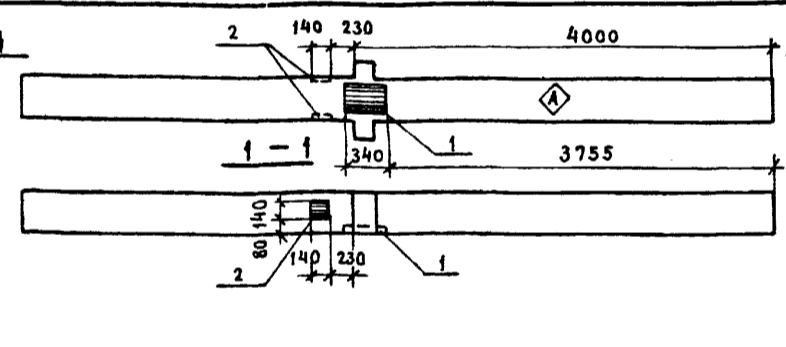
Привязан:

Инв. №

Т.п. 503-1-32.85 КЖИ-2К03.33-12

Гл. инж. пр.	Стрелецкая	Рис. 02.03	Колонна 2К03.33-12	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Климов	07.15		Р	1625	
Гл. конст.	Григорьян	07.03	Лист - Листов 1	ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград		
Рук. гр.	Матвеева	07.15				
Ст. инж.	Миронова	07.15	Нормоконтролер / Обчинников С.А. / Формат А4			
Проверил	Матвеева	07.15				

Альбом V



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка	Изделия закладные							Всего
	Арматура класса А III			Прокат марки В. Ст 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74 *				
	φ10	φ12	φ16	Итого	б=10	б=12	Итого	
2 КД3.33-2	0,272	1,03	3,03	4,332	3,08	8,327	11,407	15,74

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.020-1, вып. 2-1, 2-2	Колонна 2КД3.33		со всеми закл. изд.
1			1.020-1, вып. 2-5	Изделие закладное МН30	1	11,63 кг
2			то же	то же МН37	1	4,10 кг

Остальное - см. 2КД3.33 серии 1.020-1, вып. 2-1, 2-2

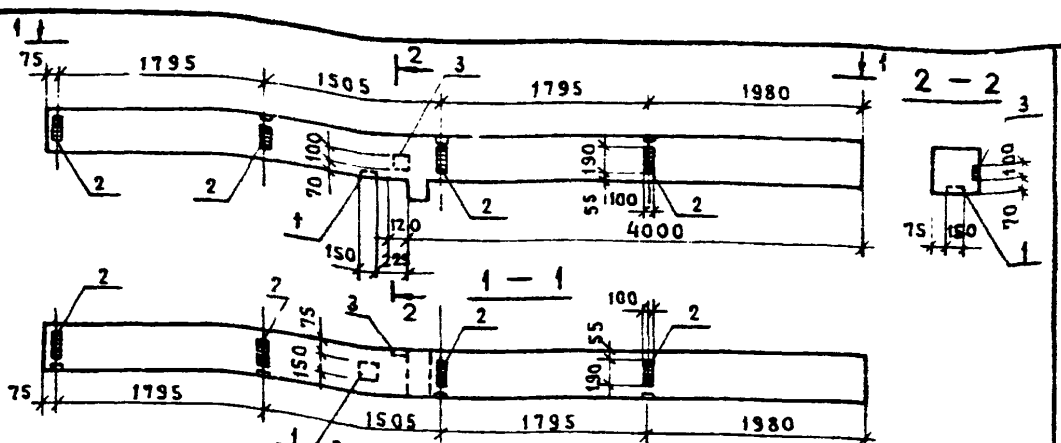
Привязан:

Инв. №

Т.п. 503-1-32.85 КЖИ-2КД3.33-2

Гл. инж. пр.	Стрелецкая	Рис. 02.03	Колонна 2КД3.33-2	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Климов	07.15		Р	1643	
Гл. конст.	Григорьян	07.03	Лист - Листов 1	ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград		
Рук. гр.	Матвеева	07.15				
Ст. инж.	Миронова	07.15	Нормоконтролер / Обчинников С.А. / Формат А4			
Проверил	Матвеева	07.15				

Альбом V



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка	Изделия закладные		Всего						
	Арматура класса								
	Прокат марки								
	A III								
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74 *							
φ 8	φ 10	φ 14	Итого	δ=6	δ=8	δ=12	Итого		
2 К03.33-5	3,14	0,69	1,45	5,28	7,16	0,75	2,12	10,03	15,31

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.020-1, вып. 2-1, 2-2	Колонна 2.К03.33		со всеми закл. изд.
1			1.020-1, вып. 2-5	Изделие закладное МН39	1	3,56 кг
2			то же	то же	МН31	8 1,29 кг
3			»	»	МН34	1 1,44 кг

Остальное - см. 2.К03.33 серии 1.020-1, вып. 2-1, 2-2.

Привязан:
Инв. №

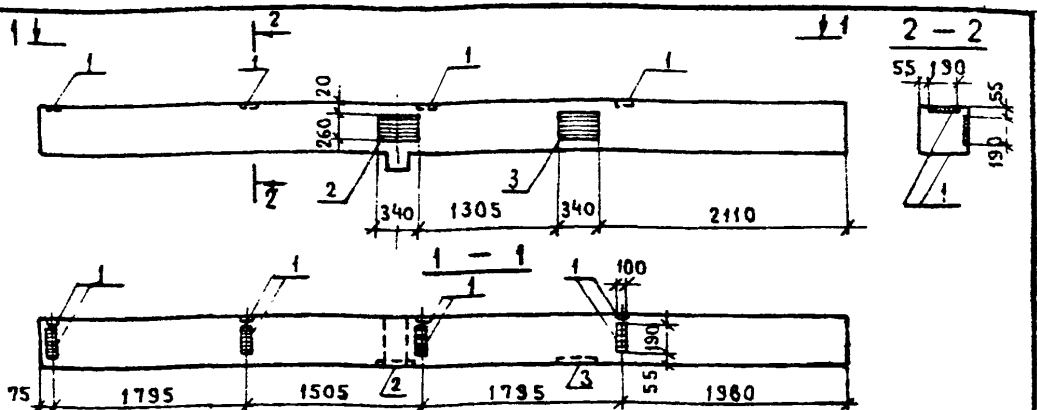
Т.П.503-1-32.85 КЖИ - 2К03.33-5

Этадия	Масса	Масштаб
Р	1625	

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ
г. Ленинград

Нормоконтролер Овчинников С.А. | Формат А4
Арх. № 13834/5

Альбом V



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка	Изделия закладные		Всего							
	Арматура класса									
	Прокат марки									
	A III									
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74 *								
φ 8	φ 10	φ 14	φ 16	Итого	δ=6	δ=8	δ=12	Итого		
2 К03.33-6	3,14	0,54	6,06		9,74	7,16	6,94	8,33	22,43	32,7

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.020-1, вып. 2-1, 2-2	Колонна 2.К03.33		
1			1.020-1, вып. 2-5	Изделие закладное МН31	8	1,29 кг
2			то же	то же	МН30	1 11,63 кг
3			»	»	МН29	1 10,24 кг

Остальное - см. 2.К03.33 серии 1.020-1, вып. 2-1, 2-2.

Привязан:
Инв. №

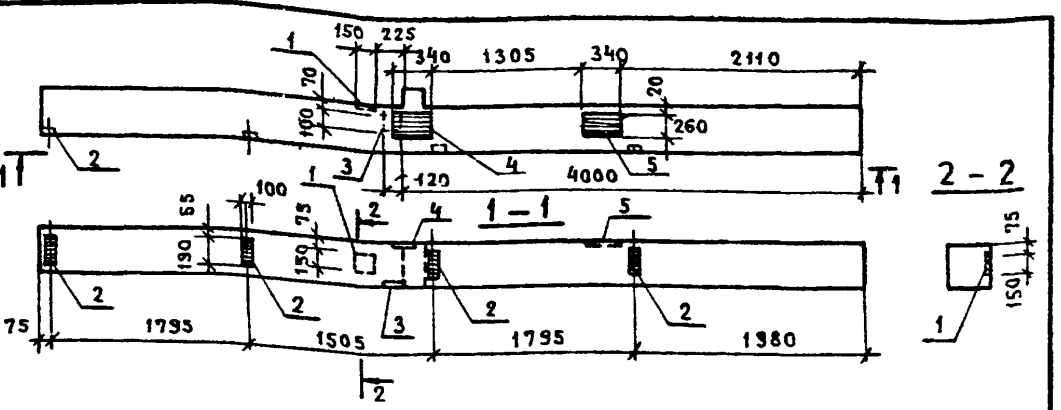
Т.П.503-1-32.85 КЖИ - 2К03.33-6

Этадия	Масса	Масштаб
Р	1625	

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ
г. Ленинград

Нормоконтролер Овчинников С.А. | Формат А4
Арх. № 13834/5

Альбом V



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка	Изделия закладные		Всего								
	Арматура класса										
	Прокат марки										
	A III										
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74 *									
φ 8	φ 10	φ 14	φ 16	Итого	δ=6	δ=8	δ=12	Итого			
2 К03.33-7	1,57	1,23	1,45	6,06	10,31	3,58	0,75	6,94	10,45	21,72	32,03

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.020-1, вып. 2-1, 2-2	Колонна 2.К03.33		
1			1.020-1, вып. 2-5	Изделие закладное МН39	1	3,56 кг
2			то же	то же	МН31	4 1,29 кг
3			»	»	МН34	1 1,44 кг
4			»	»	МН30	1 11,63 кг
5			»	»	МН29	1 10,24 кг

Остальное - см. 2.К03.33 серии 1.020-1, вып. 2-1, 2-2.

Привязан:
Инв. №

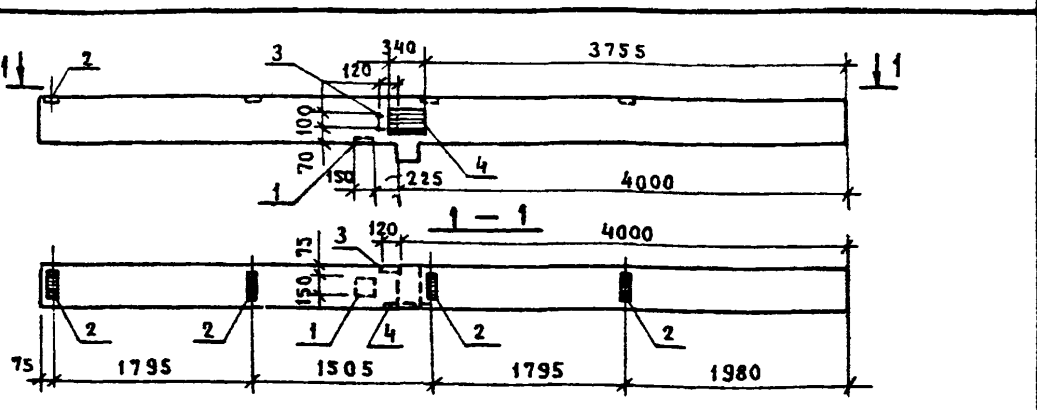
Т.П.503-1-32.85 КЖИ - 2К03.33-7

Этадия	Масса	Масштаб
Р	1625	

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ
г. Ленинград

Нормоконтролер Овчинников С.А. | Формат А4

Альбом V



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка	Изделия закладные		Всего							
	Арматура класса									
	Прокат марки									
	A III									
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74 *								
φ 8	φ 10	φ 14	φ 16	Итого	δ=6	δ=8	δ=12	Итого		
2 К03.33-8	1,57	0,96	1,45	3,03	7,01	3,58	0,75	10,45	14,78	21,79

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.020-1, вып. 2-1, 2-2	Колонна 2.К03.33		
1			1.020-1, вып. 2-5	Изделие закладное МН39	1	3,56 кг
2			то же	то же	МН31	4 1,29 кг
3			»	»	МН34	1 1,44 кг
4			»	»	МН30	1 11,63 кг

Остальное - см. 2.К03.33 серии 1.020-1, вып. 2-1, 2-2.

Привязан:
Инв. №

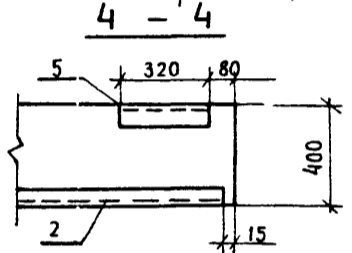
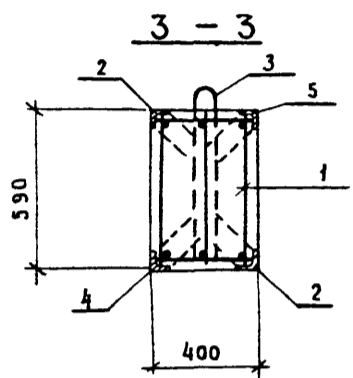
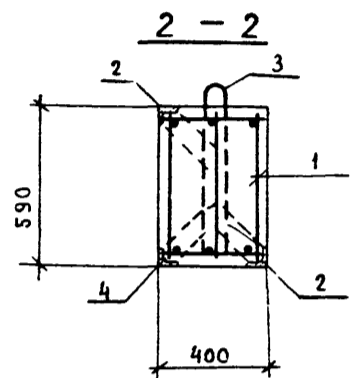
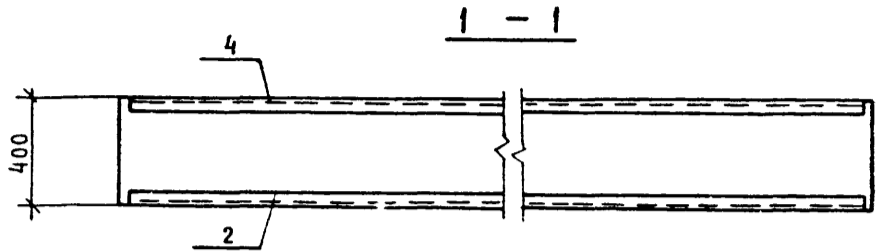
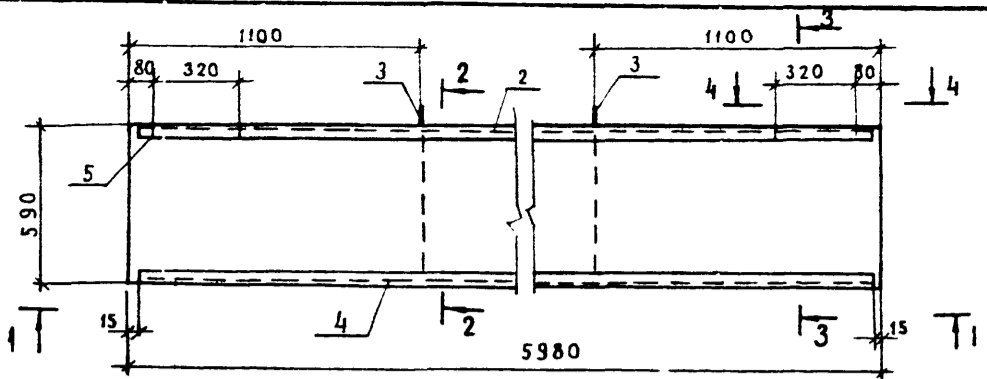
Т.П.503-1-32.85 КЖИ - 2К03.33-8

Этадия	Масса	Масштаб
Р	1625	

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ
г. Ленинград

Нормоконтролер Овчинников С.А. | Формат А4

Альбом IV



П р и в я з а н			
Инв. №:			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				РВ1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		КЖИ-КП1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1	1	70,23 кг
А4	2		КЖИ-МН1, МН2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	40,93 кг
А4	3		КЖИ-МН3 ÷ МН5	то же МН3	2	2,37 кг
А4	4		то же	" МН4	1	74,43 кг
А4	5		"	" МН5	2	3,59 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				Бетон марки 200		1,4 м³

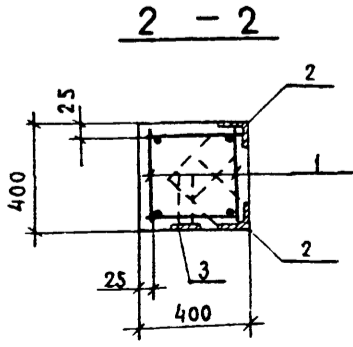
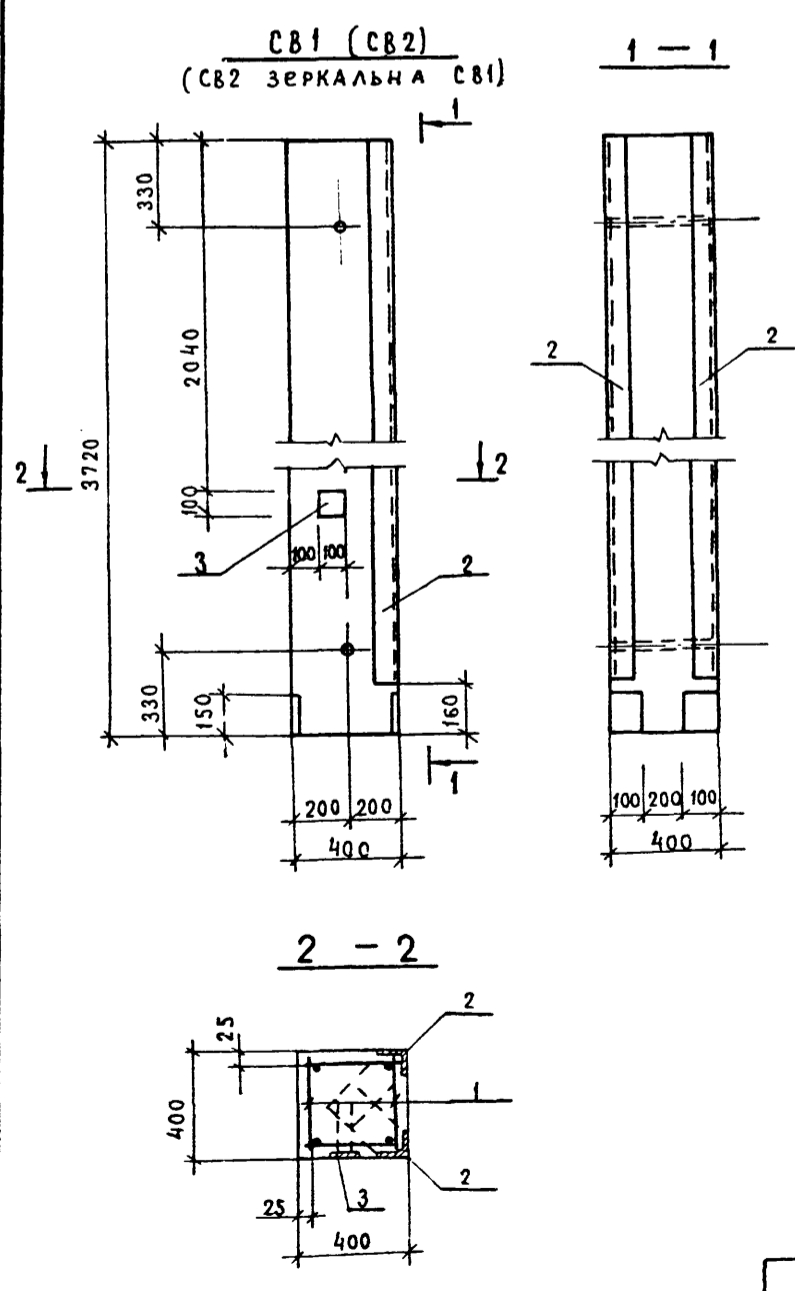
Ведомость расхода стали на элемент, кг

МАРКА	Архитектурные изделия			Изделия закладные				Общий расход		
	Арматура класса			Арматура класса		Прокат марки				
	А I	А II	Всего	А I	А II	18 кп				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 8510-72			
РВ1	13,8	56,4	70,2	4,8	22,9	27,7	72,6	65,5	138,1	236,0

		Т.Л.503-1-32.85		КЖИ-РВ1	
		Ригель РВ1		Стандия	Масштаб
				Р	3500
				Лист -	Листов 1
				ЛЕНАЭРОПРОЕКТ г. Ленинград	

Нормоконтролер: Ю.В. Овчинников С.А. / Формат А3
Арх. № 13834/5

Альбом V



П р и в я з а н			
Инв. №:			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СВ1, СВ2		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		КЖИ-КП2	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП2	1	18,38 кг
А4	2		КЖИ-МН6, МН7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН6	2	30,50 кг
А4	3		то же	то же МН7	1	1,50 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				Бетон марки 200		0,6 м³

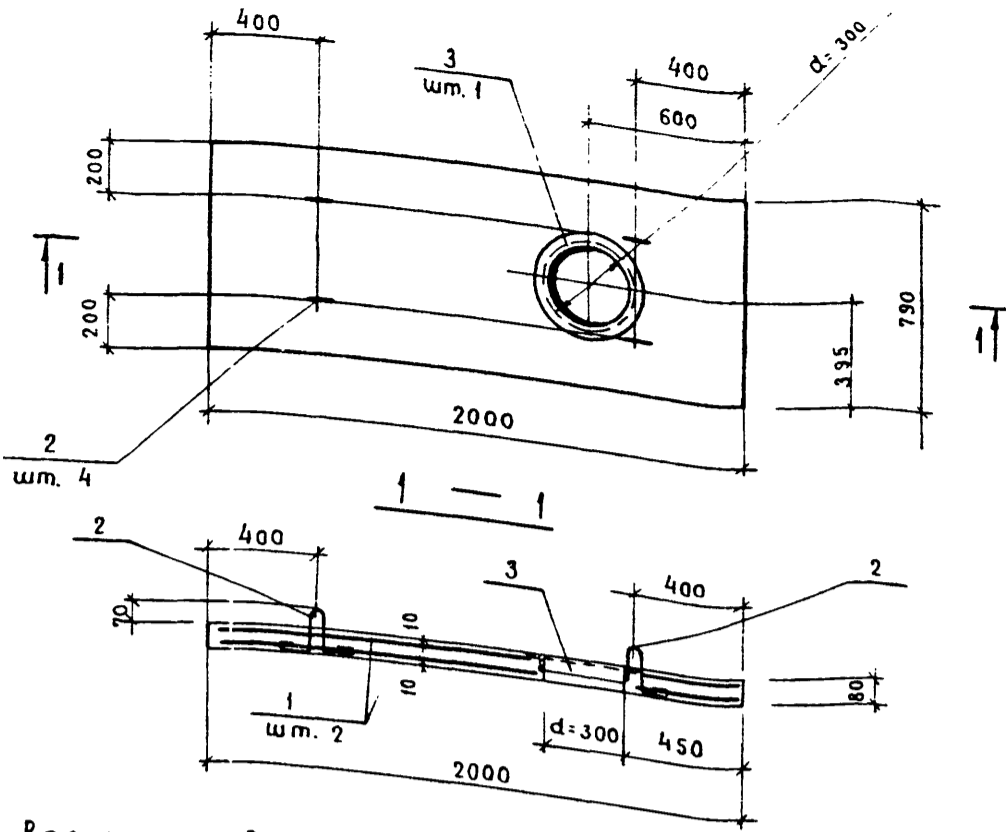
Ведомость расхода стали на элемент, кг

МАРКА	Арматурные изделия			Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса			Арматура класса		Прокат марки			
	А I	А II	Всего	А II	18 кп				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8509-72		ГОСТ 8262-75
СВ1, СВ2	4,2	23,4	27,6	4,8	5,6	3,3	41,3	3,0	85,6

		Т.Л.503-1-32.85		КЖИ-СВ1, СВ2	
		Стойки СВ1, СВ2.		Стандия	Масштаб
				Р	1500
				Лист -	Листов 1
				ЛЕНАЭРОПРОЕКТ г. Ленинград	

Нормоконтролер: Ю.В. Овчинников С.А. / Формат А3

Инв. №: ...



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	КОЛ.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		КЖИ-С23	Сетка арматурная С23	2	
А4	3		КЖИ-МН27	Изделие закладное МН27	1	
				<u>Детали</u>		
Б4	2		КЖИ-ПП2	Ф8А I ГОСТ 5781-82 С = 750	4	0,3 кг
				<u>Материал</u>		
				Бетон марки 200		0,13 м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Изделия арматурные						Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А-I		Арматура класса А-III		Всего	Арматура класса А-I		Прокат марки 18 кп		Всего	
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72*		
	φ6	φ8	Итого φ8		Итого	φ	Итого	150x5	Итого		
ПП2	3,6	1,2	4,8	12,8	12,8	17,6	0,2	0,2	4,7	4,9	22,5

П р и в я з а н		
ИНВ. №		

ГЛ. ИНЖ. ПР. СТРЕЛЕЦКАЯ	11.01.83	07.83
НАЧ. ОТД. КЛИМОВ	11.01.83	07.83
ГЛ. КОМП. ГРИГОРЬЯНИ	11.01.83	07.83
РУК. ГР. МАТВЕЕВА	11.01.83	07.83
СТ. ИНЖ. КУДРЯВЦЕВА	11.01.83	07.83
ИНЖЕНЕР АХРАПОТКОВ	11.01.83	07.83
ПРОВЕРИЛ КУДРЯВЦЕВА	11.01.83	07.83

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-ПП2

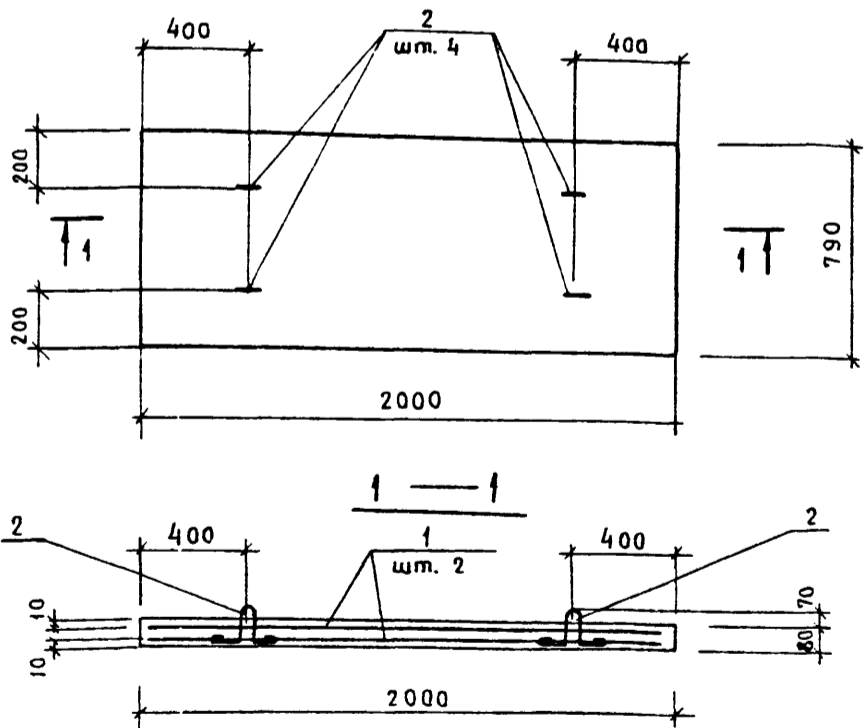
Плита ПП2

Стальная	Масса	Масштаб
Р	316	
Лист - Листов 1		

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер Ю.В. [Иванов]

Формат А3
Арх. № 13834/5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	КОЛ.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		КЖИ-С23	Сетка арматурная С23	2	
				<u>Детали</u>		
Б4	2		КЖИ-ПП1	Ф8А I ГОСТ 5781-82 С = 750	4	0,3 кг
				<u>Материал</u>		
				Бетон марки 200		0,13 м³

Ведомость деталей

ПОЗ.	Э с к и з
2	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Изделия арматурные						Общий расход
	Арматура класса А-I		Арматура класса А-III		Всего	Всего	
	ГОСТ 5781-82						
	φ6	φ8	Итого φ8		Итого		
ПП1	3,6	1,2	4,8	12,8	12,8	17,6	

П р и в я з а н		
ИНВ. №		

ГЛ. ИНЖ. ПР. СТРЕЛЕЦКАЯ	11.01.83	07.83
НАЧ. ОТД. КЛИМОВ	11.01.83	07.83
ГЛ. КОМП. ГРИГОРЬЯНИ	11.01.83	07.83
РУК. ГР. МАТВЕЕВА	11.01.83	07.83
СТ. ИНЖ. КУДРЯВЦЕВА	11.01.83	07.83
ИНЖЕНЕР АХРАПОТКОВ	11.01.83	07.83
ПРОВЕРИЛ КУДРЯВЦЕВА	11.01.83	07.83

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-ПП1

Плита ПП1

Стальная	Масса	Масштаб
Р	316	
Лист - Листов 1		

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер [Иванов]

Формат А3

19

Альбом V

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход
	Арматура класса А-I		А-III		
	ГОСТ 5781 - 82				
	φ 10	Итого	φ 20	Итого	
ППЗ	18,4	18,4	17,6	17,6	36,0

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4		1	КЖИ-КР35	Каркас плоский КР35	4	
				Детали		
				φ 10А ГОСТ 5781-82		
Б4		2	КЖИ-ППЗ	ℓ = 750	4	0,5 кг
В4		3	то же	ℓ = 470	24	0,3 кг
				МАТЕРИАЛ		
				Бетон марки 200		0,17 м³

Ведомость деталей

Поз.	ЗСК и З
2	

ПРИВЯЗАН

Инв. №:	
---------	--

Т.П.503-1-32.85			КЖИ-ППЗ		
Гл. инж. пр.	Стрелецкая	КЖИ	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Климов	02.85	Р	420	
Гл. конст.	Григорьяни	02.85	Лист - Листов 1		
Рук. гр.	Матвеева	02.85	ЛЕНАЭРОПРОЕКТ		
Ст. инж.	Кудрявцева	02.85	г. Ленинград		
Инженер	Ахраптов	02.85	Формат А3		
Провер.	Кудрявцева	02.85	Арх. № 1383415		

Нормоконтролер / Овчинников С.А.

Альбом V

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Прокат марки В ст 2сп		В ст 3 сл		
	ГОСТ 8732-78 * ГОСТ 19903-74 *				
	Гр. 76x35	Гр. 108x4	Итого б-б	Итого	
ПС1-7а-1	2,2	3,6	5,8	25,32	31,12

Альбом V

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Прокат марки В ст 2сп		В ст 3 сл		
	ГОСТ 8732-78 * ГОСТ 19903-74 *				
	Гр. 54x35	Итого б-б	Итого	Итого	
ПС1-7-1	3,0	3,0	20,72	20,72	23,72

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			У-01-01/80, вып. 1	Панель стеновая ПС1-7а		со всеми закл. изд.
				Изделия закладные		
		1	03.005-5, вып. 2, альбом 4	КПК-4; φ=76, ℓ=350	1	14,1 кг
		2	То же	КПК-4; φ=108, ℓ=350	1	17,0 кг

Остальное - см. ПС1-7а серии У-01-01/80, вып. 1

ПРИВЯЗАН

Инв. №:	
---------	--

Т.П.503-1-32.85			КЖИ-ПС1-7а-1		
Гл. инж. пр.	Стрелецкая	КЖИ	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Климов	02.85	Р	9500	
Гл. конст.	Григорьяни	02.85	Лист - Листов 1		
Рук. гр.	Матвеева	02.85	ЛЕНАЭРОПРОЕКТ		
Ст. инж.	Кудрявцева	02.85	г. Ленинград		
Инженер	Ахраптов	02.85	Формат А4		
Провер.	Кудрявцева	02.85	Нормоконтролер / Овчинников С.А.		

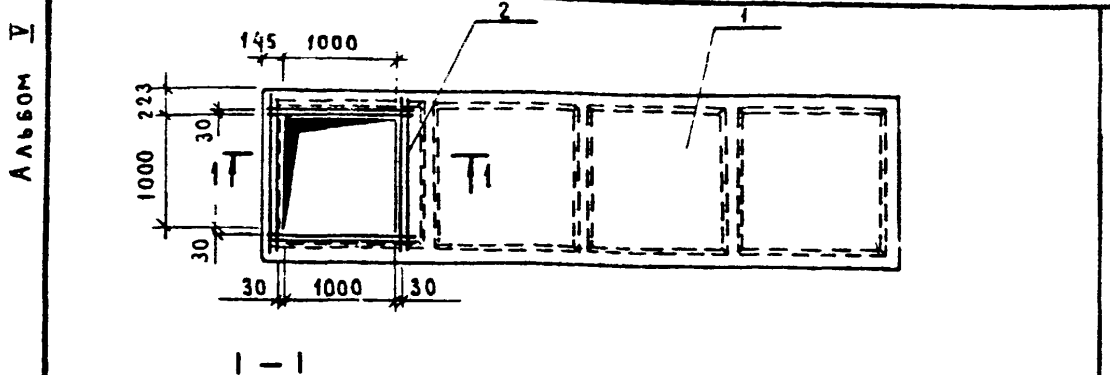
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			У-01-01/80, вып. 1	Панель стеновая ПС1-7		со всеми закл. изд.
				Изделия закладные		
		1	03.005-5, вып. 2, альбом 4	КПК-4; φ=54, ℓ=350	2	11,9 кг

Остальное - см. ПС1-7 серии У-01-01/80, вып. 1

ПРИВЯЗАН

Инв. №:	
---------	--

Т.П.503-1-32.85			КЖИ-ПС1-7-1		
Гл. инж. пр.	Стрелецкая	КЖИ	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Климов	02.85	Р	9500	
Гл. конст.	Григорьяни	02.85	Лист - Листов 1		
Рук. гр.	Матвеева	02.85	ЛЕНАЭРОПРОЕКТ		
Ст. инж.	Кудрявцева	02.85	г. Ленинград		
Инженер	Ахраптов	02.85	Формат А4		
Провер.	Кудрявцева	02.85	Нормоконтролер / Овчинников С.А.		



Ведомость расхода стали на дополнительное армирование элемента, кг

Марка элемента	Изделия Арматурные		Общий расход
	Арматура класса		
	А III		
	ГОСТ 5781-82		
1ПЗ-3А1УТ-1	φ 6	Итого	
	2,44	2,44	2,44

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
		1	1.442.1-1, вып. 1	1ПЗ-3А1УТ		Со всеми закл. изд.
АЧ		2	КЖИ-С1	Сетка арматурная С1	1	

Остальное - см. 1ПЗ-3А1УТ серии 1.442.1-1, вып. 1

Привязан:

Инв. №

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ - 1ПЗ-3А1УТ-1

Панель 1ПЗ-3А1УТ-1

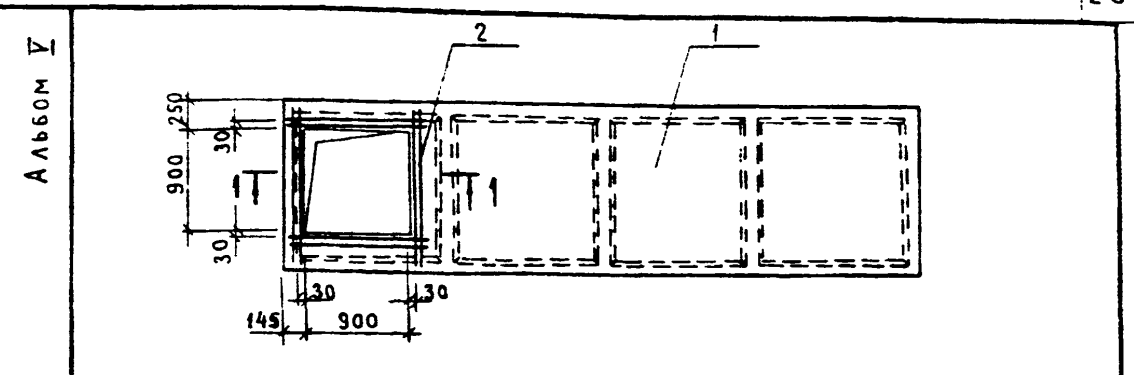
Стадия	Масса	Масштаб
Р	2200	

Лист - Листов 1

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ
г. Ленинград

Нормоконтролер: [Подпись] / Обчинников С.А. / Формат А4

Арх. № 13834/5



Ведомость расхода стали на дополнительное армирование элемента, кг

Марка элемента	Изделия Арматурные		Общий расход
	Арматура класса		
	А III		
	ГОСТ 5781-82		
1ПЗ-3А1УТ-3	φ 6	Итого	
	2,36	2,36	2,36

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
		1	1.442.1-1, вып. 1	1ПЗ-3А1УТ		Со всеми закл. изд.
АЧ		2	КЖИ-С2	Сетка арматурная С2	1	

Остальное - см. 1ПЗ-3А1УТ серии 1.442.1-1, вып. 1

Привязан:

Инв. №

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ - 1ПЗ-3А1УТ-3

Панель 1ПЗ-3А1УТ-3

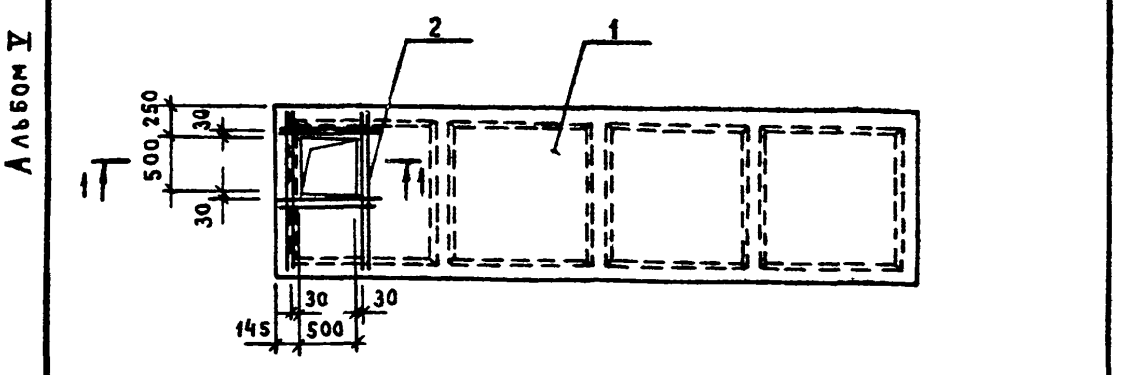
Стадия	Масса	Масштаб
Р	2200	

Лист - Листов 1

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ
г. Ленинград

Нормоконтролер: [Подпись] / Обчинников С.А. / Формат А4

Арх. № 13834/5



Ведомость расхода стали на дополнительное армирование элемента, кг

Марка элемента	Изделия Арматурные		Общий расход
	Арматура класса		
	А III		
	ГОСТ 5781-82		
1ПЗ-3А1УТ-2	φ 6	Итого	
	1,92	1,92	1,92

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
		1	1.442.1-1, вып. 1	1ПЗ-3А1УТ		Со всеми закл. изд.
АЧ		2	КЖИ-С7; С3	Сетка арматурная С3	1	

Остальное - см. 1ПЗ-3А1УТ серии 1.442.1-1, вып. 1

Привязан:

Инв. №

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ - 1ПЗ-3А1УТ-2

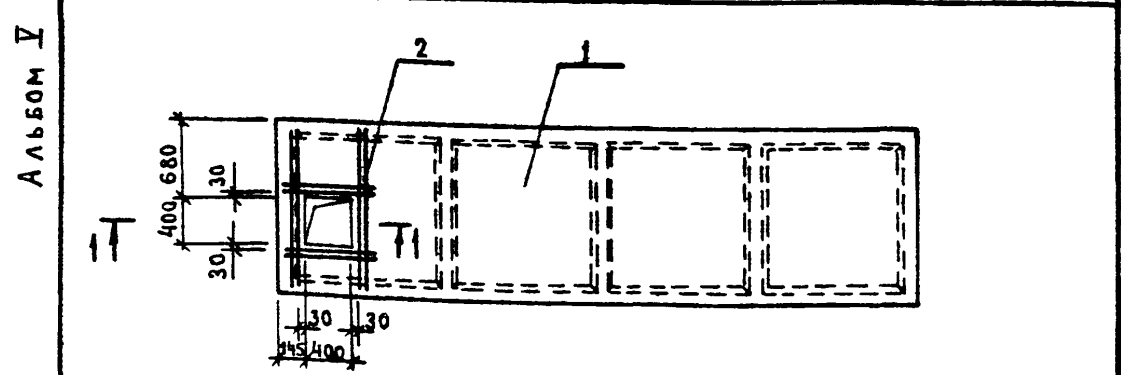
Панель 1ПЗ-3А1УТ-2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2200	

Лист - Листов 1

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ
г. Ленинград

Нормоконтролер: [Подпись] / Обчинников С.А. / Формат А4



Ведомость расхода стали на дополнительное армирование элемента, кг

Марка элемента	Изделия Арматурные		Общий расход
	Арматура класса		
	А III		
	ГОСТ 5781-82		
1ПЗ-3А1УТ-7	φ 6	Итого	
	1,84	1,84	1,84

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
		1	1.442.1-1, вып. 1	1ПЗ-3А1УТ		Со всеми закл. изд.
АЧ		2	КЖИ-С8; С4	Сетка арматурная С4	1	

Остальное - см. 1ПЗ-3А1УТ серии 1.442.1-1, вып. 1

Привязан:

Инв. №

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ - 1ПЗ-3А1УТ-7

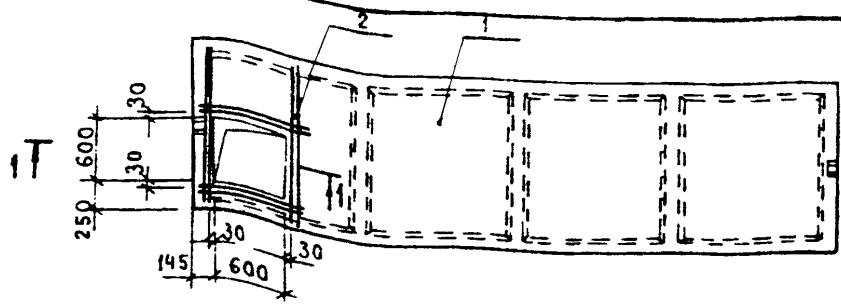
Панель 1ПЗ-3А1УТ-7

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2200	

Лист - Листов 1

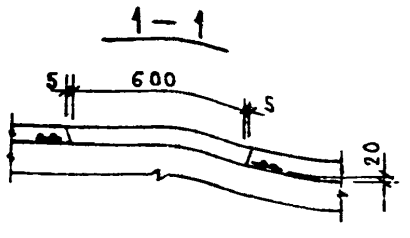
ЛЕНАЭРОПРОЕКТ
г. Ленинград

Нормоконтролер: [Подпись] / Обчинников С.А. / Формат А4



Ведомость расхода стали на дополнительное армирование элемента, кг

Марка элемента	Изделия Арматурные		Общий расход
	Арматура класса А III		
	ГОСТ 5781-82	Итого	
1ПЗ-3А1УТ-4	2.0	2.0	2.0



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	1.442.1-1, вып.1	Сборочные единицы		
А4		2	КЖИ-С5	Сетка арматурная С5	1	со всеми закл. изд.

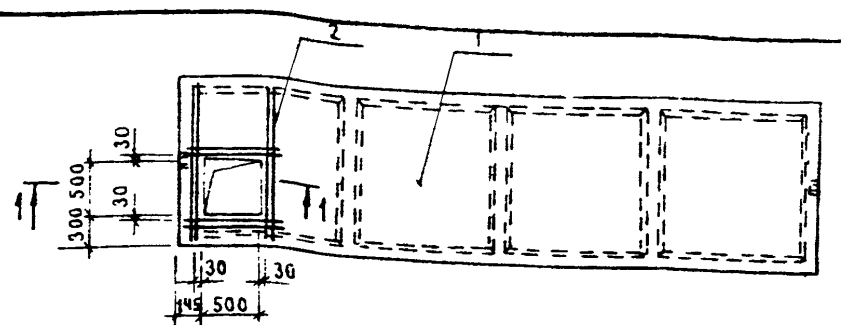
Остальное - см. 1ПЗ-3А1УТ серии 1.442.1-1, вып.1
Привязан:

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ - 1ПЗ-3А1УТ-4

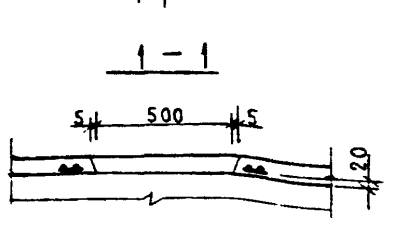
Гл. инж. пр. Стрелецкая	Кол. 02.13	Стадия: Р Масса: 2200 Масштаб: Лист - Листов 1 ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград Формат А4
Нач. отд. Климов	02.13	
Гл. конст. Григорьяни	02.13	
Рук. гр. Матвеева	02.13	
Инженер Кузнецова	02.13	
Проверил Матвеева	02.13	Нормоконтролер

Арх. № 13834/5



Ведомость расхода стали на дополнительное армирование элемента, кг

Марка элемента	Изделия Арматурные		Общий расход
	Арматура класса А III		
	ГОСТ 5781-82	Итого	
1ПЗ-3А1УТ-9	1,92	1,92	1,92



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	1.442.1-1, вып.1	Сборочные единицы		
А4		2	КЖИ-С7, С3	Сетка арматурная С7	1	со всеми закл. изд.

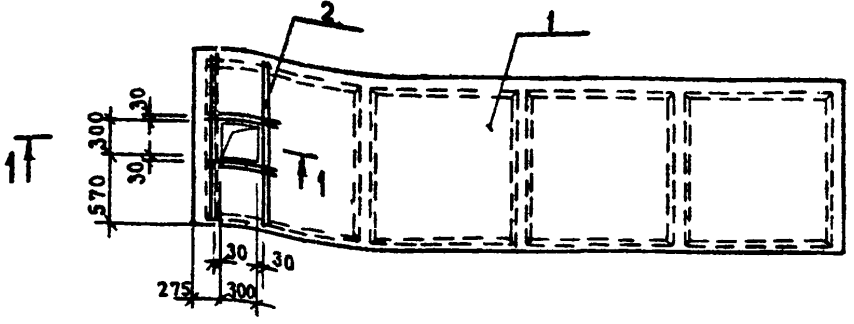
Остальное - см. 1ПЗ-3А1УТ серии 1.442.1-1, вып.1
Привязан:

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ - 1ПЗ-3А1УТ-9

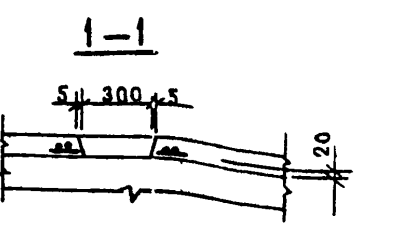
Гл. инж. пр. Стрелецкая	Кол. 02.13	Стадия: Р Масса: 2200 Масштаб: Лист - Листов 1 ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград Формат А4
Нач. отд. Климов	02.13	
Гл. конст. Григорьяни	02.13	
Рук. гр. Матвеева	02.13	
Инженер Кузнецова	02.13	
Проверил Матвеева	02.13	Нормоконтролер

Арх. № 13834/5



Ведомость расхода стали на дополнительное армирование элемента, кг

Марка элемента	Изделия Арматурные		Общий расход
	Арматура класса А III		
	ГОСТ 5781-82	Итого	
1ПЗ-3А1УТ-6	1,76	1,76	1,76



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	1.442.1-1, вып.1	Сборочные единицы		
А4		2	КЖИ-С6	Сетка арматурная С6	1	со всеми закл. изд.

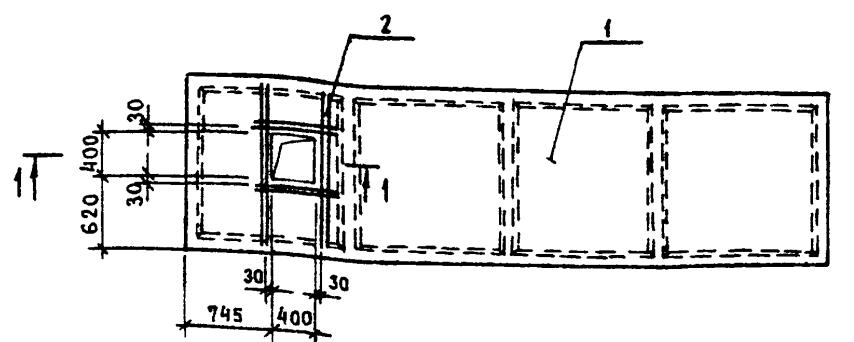
Остальное - см. 1ПЗ-3А1УТ серии 1.442.1-1, вып.1
Привязан:

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ - 1ПЗ-3А1УТ-6

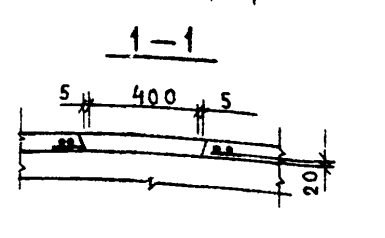
Гл. инж. пр. Стрелецкая	Кол. 02.13	Стадия: Р Масса: 2200 Масштаб: Лист - Листов 1 ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград Формат А4
Нач. отд. Климов	02.13	
Гл. кон. Григорьяни	02.13	
Рук. гр. Матвеева	02.13	
Инженер Кузнецова	02.13	
Проверил Матвеева	02.13	Нормоконтролер

Арх. № 13834/5



Ведомость расхода стали на дополнительное армирование элемента, кг

Марка элемента	Изделия Арматурные		Общий расход
	Арматура класса А III		
	ГОСТ 5781-82	Итого	
1ПЗ-3А1УТ-8	1,84	1,84	1,84



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	1.442.1-1, вып.1	Сборочные единицы		
А4		2	КЖИ-С8, С4	Сетка арматурная С8	1	со всеми закл. изд.

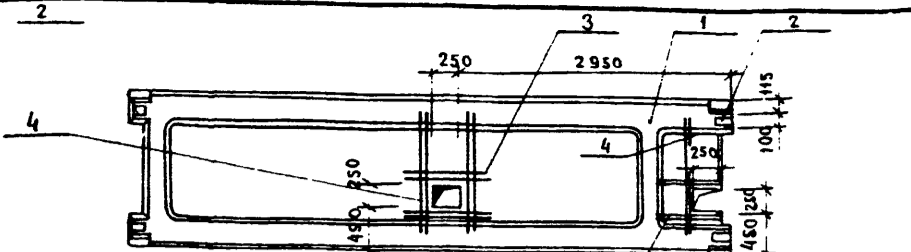
Остальное - см. 1ПЗ-3А1УТ серии 1.442.1-1, вып.1
Привязан:

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ - 1ПЗ-3А1УТ-8

Гл. инж. пр. Стрелецкая	Кол. 02.13	Стадия: Р Масса: 2200 Масштаб: Лист - Листов 1 ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград Формат А4
Нач. отд. Климов	02.13	
Гл. кон. Григорьяни	02.13	
Рук. гр. Матвеева	02.13	
Инженер Кузнецова	02.13	
Проверил Матвеева	02.13	Нормоконтролер

Арх. № 13834/5



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные			Общий расход	
	Арматура класса А III	Арматура класса А III	Прокат марки 18 кг				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76				
ПРС 56.15-10А IV-T-5	10,64	10,64	0,48	3,68	4,16	2,52	17,32

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.041-1, вып. 4	ПРС 56.15-10А IV-T		со всеми закл. изд.
		2	то же	Изделие закладное МН5	4	1,67 кг
				<u>Детали</u>		
				Стержень $\phi 10$ А III ГОСТ 5781-82		
Б.Ч.		3	КЖИ-ПРС 56.15-10А IV-T-5	$r = 700$	8	0,43 кг
Б.Ч.		4	то же	$r = 1400$	8	0,9 кг

Остальное - см. ПРС 56.15-10А IV-T серии 1.041-1, вып. 4

Привязан:

Инва. №

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-ПРС 56.15-10А IV-T-5

Панель ПРС 56.15-10А IV-T-5

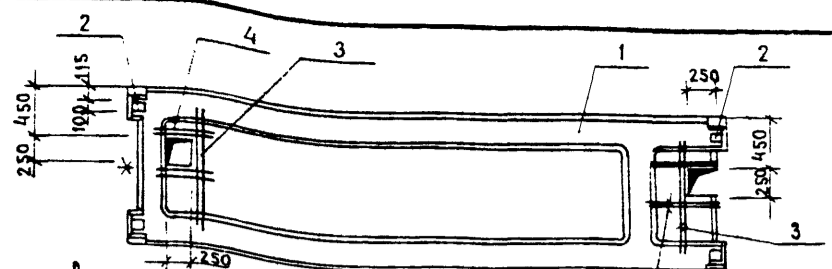
Стадия: Р
Масса: 2500
Масштаб:

Лист - Листов 1

ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер / Овчинников С.А./ Формат А4

Арх. № 13834/5



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные			Общий расход	
	Арматура класса А III	Арматура класса А III	Прокат марки 18 кг				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76				
ПРС 56.15-10А IV-T-4	5,04	5,04	0,48	3,68	4,16	2,52	11,72

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.041-1, вып. 4	ПРС 56.15-10А IV-T		со всеми закл. изд.
		2	то же	Изделие закладное МН5	4	1,67 кг
				<u>Детали</u>		
				Стержень $\phi 10$ А III ГОСТ 5781-82		
Б.Ч.		3	КЖИ-ПРС 56.15-10А IV-T-4	$r = 1400$	2	0,9 кг
Б.Ч.		4	то же	$r = 700$	4	0,43 кг

Остальное - см. ПРС 56.15-10А IV-T серии 1.041-1, вып. 4

Привязан:

Инва. №

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-ПРС 56.15-10А IV-T-4

Панель ПРС 56.15-10А IV-T-4

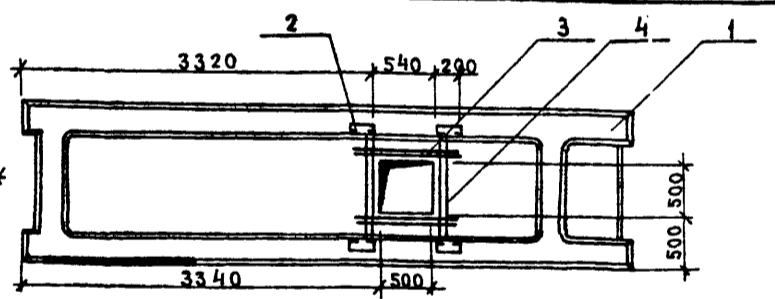
Стадия: Р
Масса: 2500
Масштаб:

Лист - Листов 1

ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер / Овчинников С.А./ Формат А4

Арх. № 13834/5



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные			Общий расход	
	Арматура класса А III	Арматура класса А III	Прокат марки 18 кг				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8510-72 *				
ПРС 56.15-10А IV-T-3	5,84	5,84	2,28	2,28	6,56	6,56	14,68

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.041-1, вып. 4	ПРС 56.15-10А IV-T		со всеми закл. изд.
		2	то же	Изделие закладное МН4	4	2,21 кг
				<u>Детали</u>		
				Стержень $\phi 10$ А III ГОСТ 5781-82		
Б.Ч.		3	КЖИ-ПРС 56.15-10А IV-T-3	$r = 900$	4	0,56 кг
Б.Ч.		4	то же	$r = 1400$	4	0,9 кг

Остальное - см. ПРС 56.15-10А IV-T серии 1.041-1, вып. 4

Привязан:

Инва. №

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-ПРС 56.15-10А IV-T-3

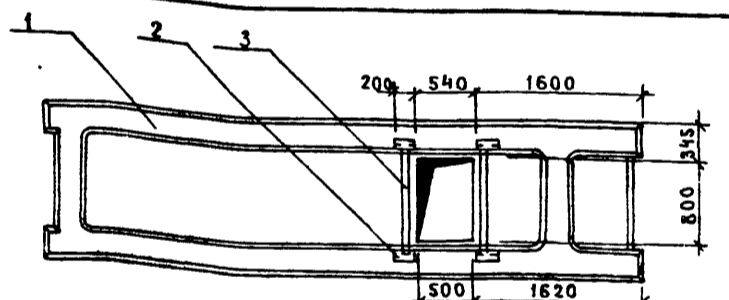
Панель ПРС 56.15-10А IV-T-3

Стадия: Р
Масса: 2500
Масштаб:

Лист - Листов 1

ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер / Овчинников С.А./ Формат А4



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные			Общий расход	
	Арматура класса А III	Арматура класса А III	Прокат марки 18 кг				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8510-72 *				
ПРС 56.15-10А IV-T-6	3,6	3,6	2,28	2,28	6,56	6,56	12,44

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.041-1, вып. 4	ПРС 56.15-10А IV-T		со всеми закл. изд.
		2	то же	Изделие закладное МН4	4	2,21 кг
				<u>Детали</u>		
				Стержень $\phi 10$ А III ГОСТ 5781-82		
Б.Ч.		3	КЖИ-ПРС 56.15-10А IV-T-6	$r = 1400$	4	0,9 кг

Остальное - см. ПРС 56.15-10А IV-T серии 1.041-1, вып. 4

Привязан:

Инва. №

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-ПРС 56.15-10А IV-T-6

Панель ПРС 56.15-10А IV-T-6

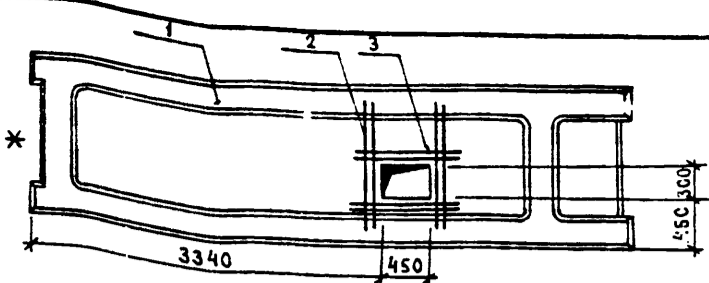
Стадия: Р
Масса: 2500
Масштаб:

Лист - Листов 1

ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер / Овчинников С.А./ Формат А4

Альбом V



Ведомость расхода стали на дополнительное армирование элемента, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Общий расход
	Арматура класса		
	А III		
ПРС 56.15-10А IV T-9	ГОСТ 5781-82		5,84
	φ10	Итого	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	1.041-1, вып. 4	Сборочные единицы		
				ПРС 56.15-10А IV T		Со всеми закл. изд.
				Детали		
Б.Ч.		2	КЖИ-ПРС 56.15-10А IV T-9	Стержень φ10А III		
				ГОСТ 5781-82		
Б.Ч.		3	то же	ρ = 1400	4	0,9 кг
				ρ = 900	4	0,56 кг

Остальное - см. ПРС 56.15-10А IV T серии 1.041-1, вып. 4
Привязан:

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

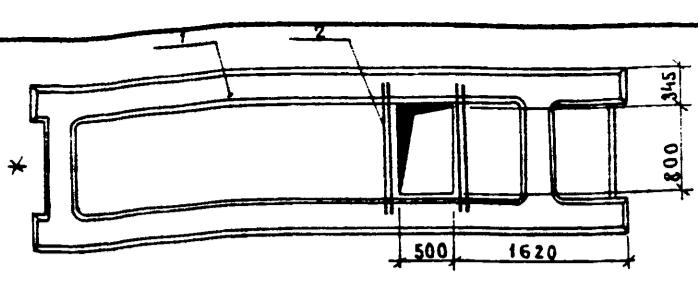
Т.П.503-1-32.85 КЖИ-ПРС 56.15-10А IV T-9

Гл. инж. пр.	Стрелецкая	Нач. отд.	Климов	Гл. конст.	Григорьяни	Рук. гр.	Матвеева	Инженер	Кузнецова	Проверил	Матвеева
Панель	ПРС 56.15-10А IV T-9	Р	2500	Лист -	Листов 1	ЛЕНАЗРОПРОЕКТ г. Ленинград					

Нормоконтролер Овчинников С.А. / Формат А4

Арх. № 13834/5

Альбом V



Ведомость расхода стали на дополнительное армирование элемента, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Общий расход
	Арматура класса		
	А III		
ПРС 56.15-10А IV T-10	ГОСТ 5781-82		3,6
	φ10	Итого	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	1.041-1, вып. 4	Сборочные единицы		
				ПРС 56.15-10А IV T		Со всеми закл. изд.
				Детали		
Б.Ч.		2	КЖИ-ПРС 56.15-10А IV T-10	Стержень φ10А III		
				ГОСТ 5781-82 ρ = 1400	4	0,9 кг

Остальное - см. ПРС 56.15-10А IV T серии 1.041-1, вып. 4
Привязан:

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

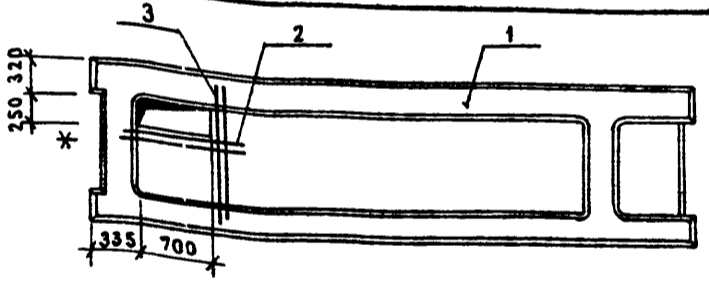
Т.П.503-1-32.85 КЖИ-ПРС 56.15-10А IV T-10

Гл. инж. пр.	Стрелецкая	Нач. отд.	Климов	Гл. конст.	Григорьяни	Рук. гр.	Матвеева	Инженер	Кузнецова	Проверил	Матвеева
Панель	ПРС 56.15-10А IV T-10	Р	2500	Лист -	Листов 1	ЛЕНАЗРОПРОЕКТ г. Ленинград					

Нормоконтролер Овчинников С.А. / Формат А4

Арх. № 13834/5

Альбом V



Ведомость расхода стали на дополнительное армирование элемента, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Общий расход
	Арматура класса		
	А III		
ПРС 56.15-10А IV T-8	ГОСТ 5781-82		3,16
	φ10	Итого	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	1.041-1, вып. 4	Сборочные единицы		
				ПРС 56.15-10А IV T		Со всеми закл. изд.
				Детали		
Б.Ч.		2	КЖИ-ПРС 56.15-10А IV T-8	Стержень φ10А III		
				ГОСТ 5781-82		
Б.Ч.		3	то же	ρ = 1100	2	0,68 кг
				ρ = 1400	2	0,9 кг

Остальное - см. ПРС 56.15-10А IV T серии 1.041-1, вып. 4
Привязан:

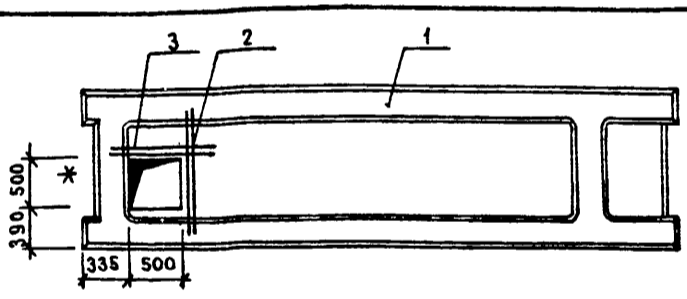
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Т.П.503-1-32.85 КЖИ-ПРС 56.15-10А IV T-8

Гл. инж. пр.	Стрелецкая	Нач. отд.	Климов	Гл. конст.	Григорьяни	Рук. гр.	Матвеева	Инженер	Кузнецова	Проверил	Матвеева
Панель	ПРС 56.15-10А IV T-8	Р	2500	Лист -	Листов 1	ЛЕНАЗРОПРОЕКТ г. Ленинград					

Нормоконтролер Овчинников С.А. / Формат А4

Альбом V



Ведомость расхода стали на дополнительное армирование элемента, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Общий расход
	Арматура класса		
	А III		
ПРС 56.15-10А IV T-7	ГОСТ 5781-82		2,92
	φ10	Итого	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	1.041-1, вып. 4	Сборочные единицы		
				ПРС 56.15-10А IV T		Со всеми закл. изд.
				Детали		
Б.Ч.		2	КЖИ-ПРС 56.15-10А IV T-7	Стержень φ10А III		
				ГОСТ 5781-82		
Б.Ч.		3	то же	ρ = 1400	2	0,9 кг
				ρ = 900	2	0,56 кг

Остальное - см. ПРС 56.15-10А IV T серии 1.041-1, вып. 4
Привязан:

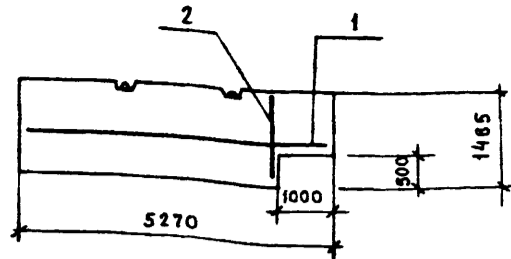
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Т.П.503-1-32.85 КЖИ-ПРС 56.15-10А IV T-7

Гл. инж. пр.	Стрелецкая	Нач. отд.	Климов	Гл. конст.	Григорьяни	Рук. гр.	Матвеева	Инженер	Кузнецова	Проверил	Матвеева
Панель	ПРС 56.15-10А IV T-7	Р	2500	Лист -	Листов 1	ЛЕНАЗРОПРОЕКТ г. Ленинград					

Нормоконтролер Овчинников С.А. / Формат А4

Альбом V



Ведомость расхода стали на один элемент, кг

МАРКА	Изделия закладные		Всего
	Арматура класса		
	А III		
	ГОСТ 5781-82		
	φ 10	Итого	
ППЛ-12-1 5,27 x 1,485	4,15	4,15	4,15

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
			1.431-20, вып. 1	панель ППЛ-12 5,27 x 1,485	1	Со всеми закл. изд.
				<u>Детали</u>		
Б.Ч.	1		КЖИ - ППЛ-12-1 5,27 x 1,485	φ10А III ГОСТ 5781-82, e=5250	1	3,23 кг
Б.Ч.	2		то же	φ10А III ГОСТ 5781-82, e=1470	1	0,92 кг

Остальное - см. ППЛ-12
5,98 x 2,985
серии 1.431-20, вып. 1

Привязан:

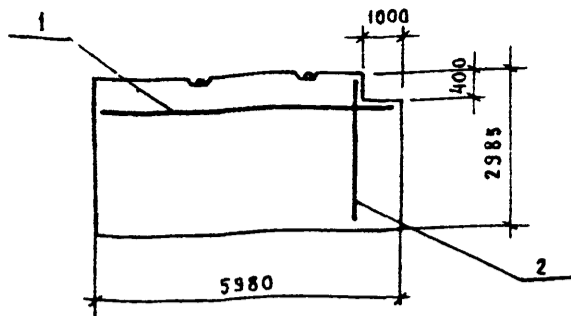
Инв. №

Гл. инж. пр. Стрелецкая	И.И. 07.83	Т.П. 503-1-32.85	КЖИ - ППЛ-12-1 5,27 x 1,485	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд. Климов	07.85					
Гл. конст. Григорьяни	07.83	Панель	ППЛ-12-1 5,27 x 1,485	Р	640	Лист - Листов 1
Рук. гр. Матвеева	07.83					
Инженер Рощина	07.83			ЛЕНАЗРОПРОЕКТ г. Ленинград		
Проверил Матвеева	07.83					

Нормоконтролер / Обчинников С.А. / Формат А4

Арх. № 13834/5

Альбом V



Ведомость расхода стали на один элемент, кг

МАРКА	Изделия закладные		Всего
	Арматура класса		
	А III		
	ГОСТ 5781-82		
	φ 10	Итого	
ППЛ-1-2 5,98 x 2,985	5,53	5,53	5,53

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
			1.431-20, вып. 1	панель ППЛ-1 5,98 x 2,985	1	Со всеми закл. изд.
				<u>Детали</u>		
Б.Ч.	1		КЖИ - ППЛ-1-2 5,98 x 2,985	φ10А III ГОСТ 5781-82, e=5960	1	3,7 кг
Б.Ч.	2		то же	φ10А III ГОСТ 5781-82, e=2970	1	1,83 кг

Остальное - см. ППЛ-1
5,98 x 2,985
серии 1.431-20, вып. 1

Привязан:

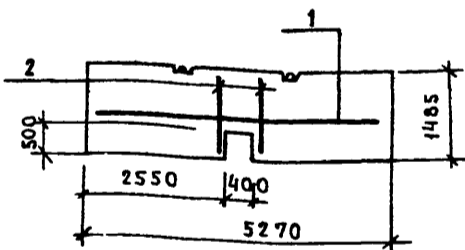
Инв. №

Гл. инж. пр. Стрелецкая	И.И. 07.83	Т.П. 503-1-32.85	КЖИ - ППЛ-1-2 5,98 x 2,985	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд. Климов	07.85					
Гл. конст. Григорьяни	07.83	Панель	ППЛ-1-2 5,98 x 2,985	Р	1460	Лист - Листов 1
Рук. гр. Матвеева	07.83					
Инженер Рощина	07.83			ЛЕНАЗРОПРОЕКТ г. Ленинград		
Проверил Матвеева	07.83					

Нормоконтролер / Обчинников С.А. / Формат А4

Арх. № 13834/5

Альбом V



Ведомость расхода стали на один элемент, кг

МАРКА	Изделия закладные		Всего
	Арматура класса		
	А III		
	ГОСТ 5781-82		
	φ 10	Итого	
ППЛ-12-2 5,27 x 1,485	5,07	5,07	5,07

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
			1.431-20, вып. 1	панель ППЛ-12 5,27 x 1,485	1	Со всеми закл. дет.
				<u>Детали</u>		
Б.Ч.	1		КЖИ - ППЛ-12-2 5,27 x 1,485	φ10А III ГОСТ 5781-82, e=5250	1	3,23 кг
Б.Ч.	2		то же	φ10А III ГОСТ 5781-82, e=1470	2	0,92 кг

Остальное - см. ППЛ-12
5,27 x 1,485
серии 1.431-20, вып. 1

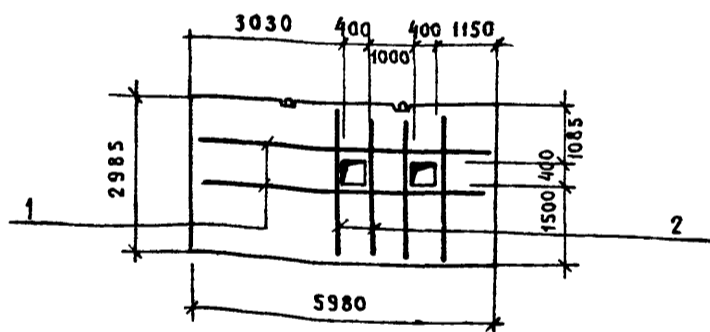
Привязан:

Инв. №

Гл. инж. пр. Стрелецкая	И.И. 07.83	Т.П. 503-1-32.85	КЖИ - ППЛ-12-2 5,27 x 1,485	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд. Климов	07.85					
Гл. конст. Григорьяни	07.83	Панель	ППЛ-12-2 5,27 x 1,485	Р	640	Лист - Листов 1
Рук. гр. Матвеева	07.83					
Инженер Рощина	07.83			ЛЕНАЗРОПРОЕКТ г. Ленинград		
Проверил Матвеева	07.83					

Нормоконтролер / Обчинников С.А. / Формат А4

Альбом V



Ведомость расхода стали на один элемент, кг

МАРКА	Изделия закладные		Всего
	Арматура класса		
	А II		
	ГОСТ 5781-82		
	φ 10	Итого	
ППЛ-1-2 5,98 x 2,985	14,7	14,7	14,7

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
			1.431-20, вып. 1	панель ППЛ-1 5,98 x 2,985	1	Со всеми закл. изд.
				<u>Детали</u>		
Б.Ч.	1		КЖИ - ППЛ-1-3 5,98 x 2,985	φ10А III ГОСТ 5781-82, e=5960	2	3,7 кг
Б.Ч.	2		то же	φ10А III ГОСТ 5781-82, e=2970	4	1,83 кг

Остальное - см. ППЛ-1
5,98 x 2,985
серии 1.431-20, вып. 1

Привязан:

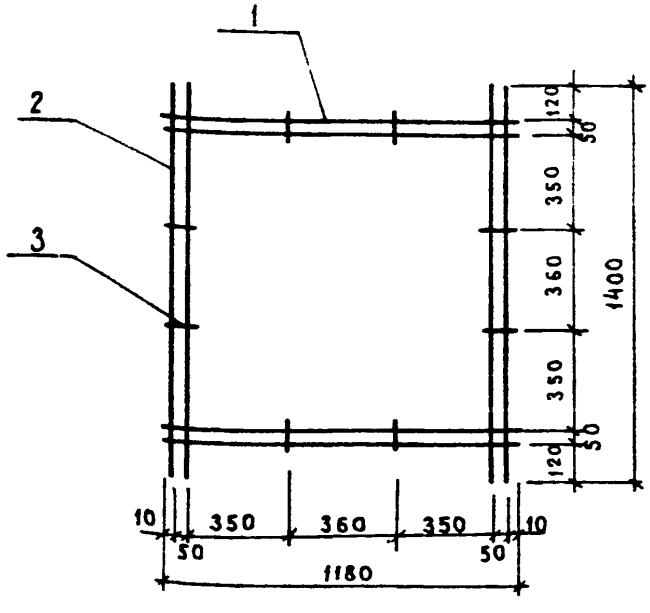
Инв. №

Гл. инж. пр. Стрелецкая	И.И. 07.83	Т.П. 503-1-32.85	КЖИ - ППЛ-1-3 5,98 x 2,985	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд. Климов	07.85					
Гл. конст. Григорьяни	07.83	Панель	ППЛ-1-3 5,98 x 2,985	Р	1460	Лист - Листов 1
Рук. гр. Матвеева	07.83					
Инженер Рощина	07.83			ЛЕНАЗРОПРОЕКТ г. Ленинград		
Проверил Матвеева	07.83					

Нормоконтролер / Обчинников С.А. / Формат А4

Арх. № 13834/5

Альбом V



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				Стержень ϕ 6А III ГОСТ 5781-82		
Б.ч.	1		КЖИ-С1	$\phi = 1180$	4	0,26 кг
Б.ч.	2		то же	$\phi = 1400$	4	0,31 кг
Б.ч.	3		"	$\phi = 70$	8	0,02 кг

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Арматурную сетку изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан:

Инва. №

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-С1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2,44	

Сетка арматурная С1

Лист - Листов 1

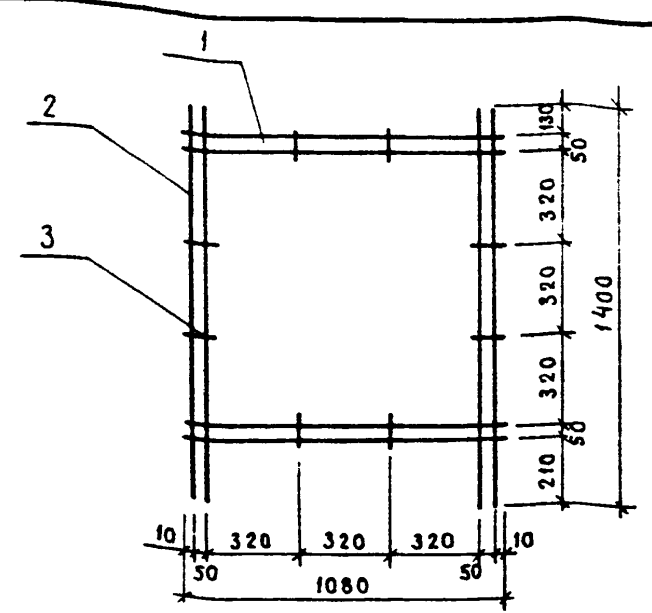
ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер Ю.В. Овчинников С.А.

Формат А4

Арх. № 1383415

Альбом V



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				Стержень ϕ 6А III ГОСТ 5781-82		
Б.ч.	1		КЖИ-С2	$\phi = 1080$	4	0,24 кг
Б.ч.	2		то же	$\phi = 1400$	4	0,31 кг
Б.ч.	3		"	$\phi = 70$	8	0,02 кг

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Арматурную сетку изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан:

Инва. №

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-С2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2,36	

Сетка арматурная С2

Лист - Листов 1

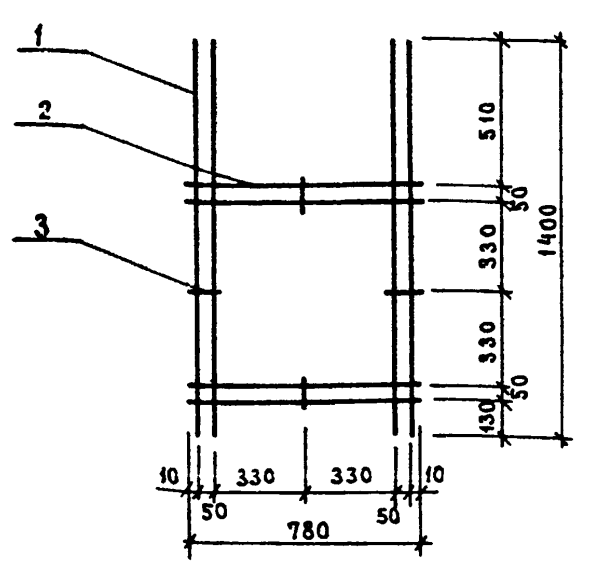
ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер Ю.В. Овчинников С.А.

Формат А4

Арх. № 1383415

Альбом V



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				Стержень ϕ 6А III ГОСТ 5781-82		
Б.ч.	1		КЖИ-С5	$\phi = 1400$	4	0,31 кг
Б.ч.	2		то же	$\phi = 780$	4	0,17 кг
Б.ч.	3		"	$\phi = 70$	4	0,02 кг

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Арматурную сетку изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Привязан:

Инва. №

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-С5

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2,0	

Сетка арматурная С5

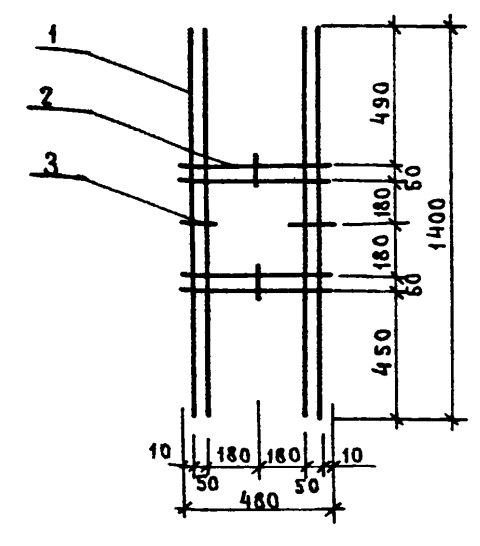
Лист - Листов 1

ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер Ю.В. Овчинников С.А.

Формат А4

Альбом V



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				Стержень ϕ 6А III ГОСТ 5781-82		
Б.ч.	1		КЖИ-С6	$\phi = 1400$	4	0,31 кг
Б.ч.	2		то же	$\phi = 480$	4	0,11 кг
Б.ч.	3		"	$\phi = 70$	4	0,02 кг

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Арматурную сетку изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Привязан:

Инва. №

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-С6

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,76	

Сетка арматурная С6

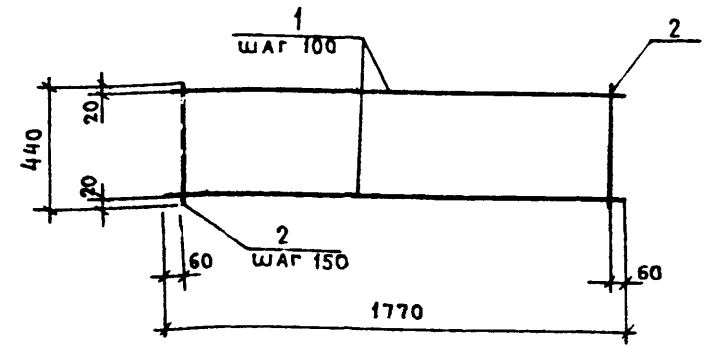
Лист - Листов 1

ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер Ю.В. Овчинников С.А.

Формат А4

Альбом V



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б.Ч.	1		КЖИ - С10	φ6А ГОСТ 5781-82 L=1770	5	0,39 кг
Б.Ч.	2		то же	φ6А ГОСТ 5781-82 L=440	12	0,1 кг

Инв. № подл. Подпись и дата (взам. инв. №)

Арматурную сетку изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан:

Инв. №

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-С10

Сетка Арматурная С10

Стадия	Масса	Масштаб
Р	3,15	

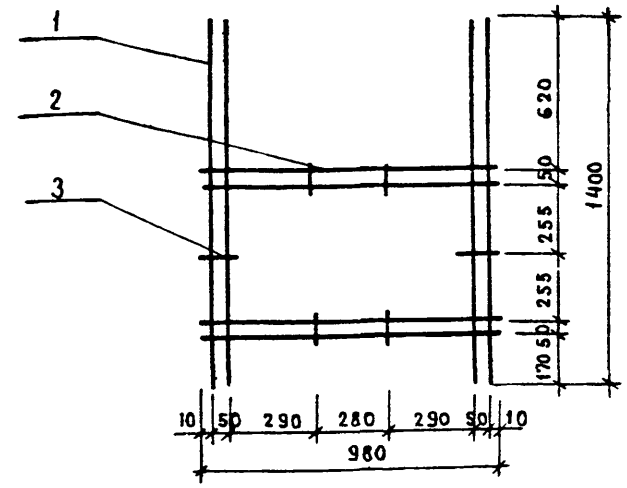
Лист - Листов 1

ЛЕНАЗРОПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер Овчинников С.А. / Формат А4

Арх. № 13834/5

Альбом V



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				Стержень φ6А III ГОСТ 5781-82		
Б.Ч.	1		КЖИ - С9	L=1400	4	0,31 кг
Б.Ч.	2		то же	L=980	4	0,22 кг
Б.Ч.	3		"	L=70	6	0,02 кг

Инв. № подл. Подпись и дата (взам. инв. №)

Арматурную сетку изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан:

Инв. №

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-С9

Сетка Арматурная С9

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2,24	

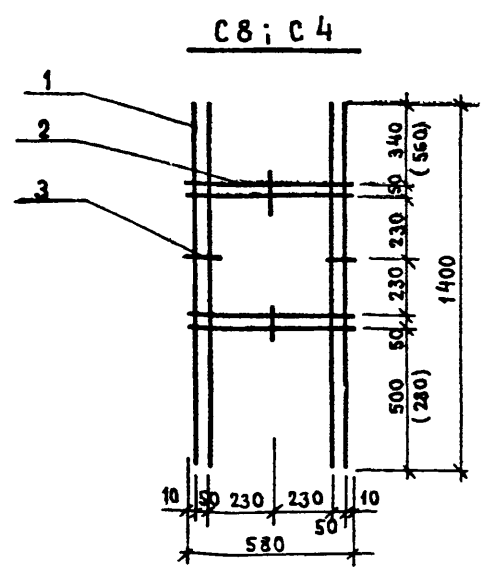
Лист - Листов 1

ЛЕНАЗРОПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер Овчинников С.А. / Формат А4

Арх. № 13834/5

Альбом V



Размеры в скобках для С4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				Стержень φ6А III ГОСТ 5781-82		
Б.Ч.	1		КЖИ - С8; С4	L=1400	4	0,31 кг
Б.Ч.	2		то же	L=580	4	0,13 кг
Б.Ч.	3		"	L=70	4	0,02 кг

Инв. № подл. Подпись и дата (взам. инв. №)

Арматурную сетку изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан:

Инв. №

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-С8, С4

Сетка Арматурная С8, С4

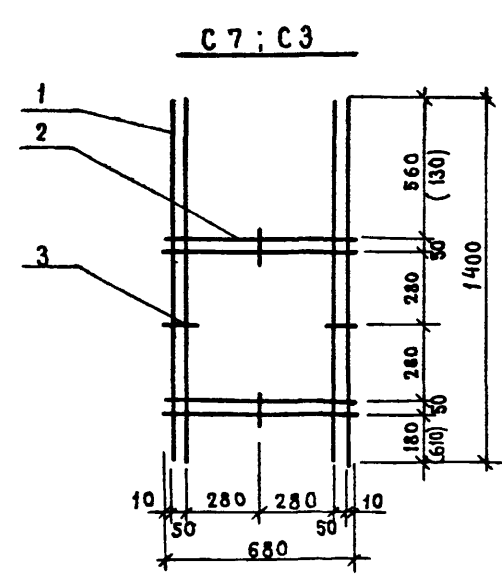
Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,84	

Лист - Листов 1

ЛЕНАЗРОПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер Овчинников С.А. / Формат А4

Альбом V



Размеры в скобках для С3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				Стержень φ6А III ГОСТ 5781-82		
Б.Ч.	1		КЖИ - С7, С3	L=1400	4	0,31 кг
Б.Ч.	2		то же	L=680	4	0,15 кг
Б.Ч.	3		"	L=70	4	0,02 кг

Инв. № подл. Подпись и дата (взам. инв. №)

Арматурную сетку изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан:

Инв. №

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-С7, С3

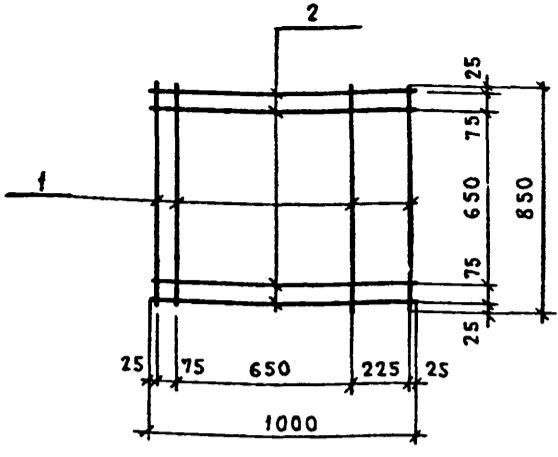
Сетка Арматурная С7, С3

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,92	

Лист - Листов 1

ЛЕНАЗРОПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер Овчинников С.А. / Формат А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Детали</u>		
				Стержень $\phi 10A$ ГОСТ 5781-82		
Б.Ч.	1		КЖИ-С13	$\rho = 850$	4	0,53 кг
Б.Ч.	2		то же	$\rho = 1000$	4	0,62 кг

Арматурную сетку изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан:

Инва. №

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-С13

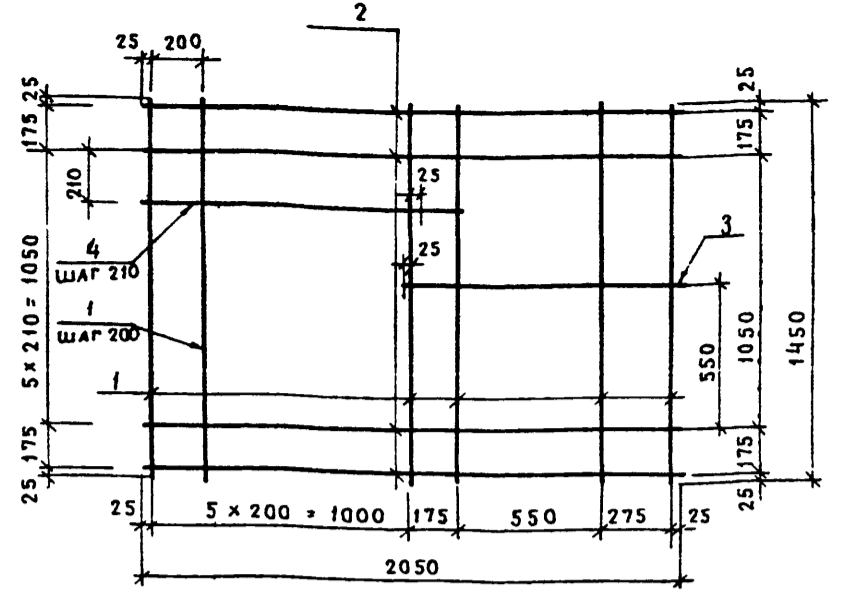
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	4,6	

Лист - Листов 1

ЛЕНАЗРОПРОЕКТ
г. Ленинград

Нормоконтролер: *Обчинников С.А.* Формат А4

Арх. № 13834/5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Детали</u>		
Б.Ч.	1		КЖИ-С14	$\phi 10A$ ГОСТ 5781-82 $\rho = 1450$	9	0,9 кг
Б.Ч.	2		то же	$\phi 10A$ ГОСТ 5781-82 $\rho = 2050$	4	1,27 кг
Б.Ч.	3		"	$\phi 10A$ ГОСТ 5781-82 $\rho = 925$	1	0,57 кг
Б.Ч.	4		"	$\phi 10A$ ГОСТ 5781-82 $\rho = 1225$	4	0,76 кг

Арматурную сетку изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан:

Инва. №

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-С14

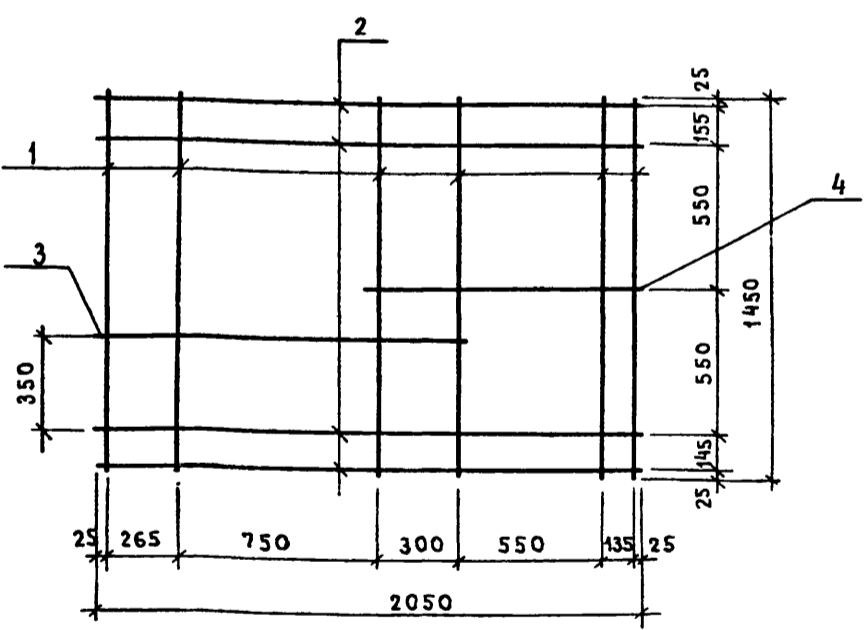
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	16,79	

Лист - Листов 1

ЛЕНАЗРОПРОЕКТ
г. Ленинград

Нормоконтролер: *Обчинников С.А.* Формат А4

Арх. № 13834/5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Детали</u>		
Б.Ч.	1		КЖИ-С15	$\phi 10A$ ГОСТ 5781-82 $\rho = 1450$	6	0,9 кг
Б.Ч.	2		то же	$\phi 10A$ ГОСТ 5781-82 $\rho = 2050$	4	1,27 кг
Б.Ч.	3		"	$\phi 10$ ГОСТ 5781-82 $\rho = 1365$	1	0,85 кг
Б.Ч.	4		"	$\phi 10A$ ГОСТ 5781-82 $\rho = 1035$	1	0,64 кг

Арматурную сетку изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан:

Инва. №

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-С15

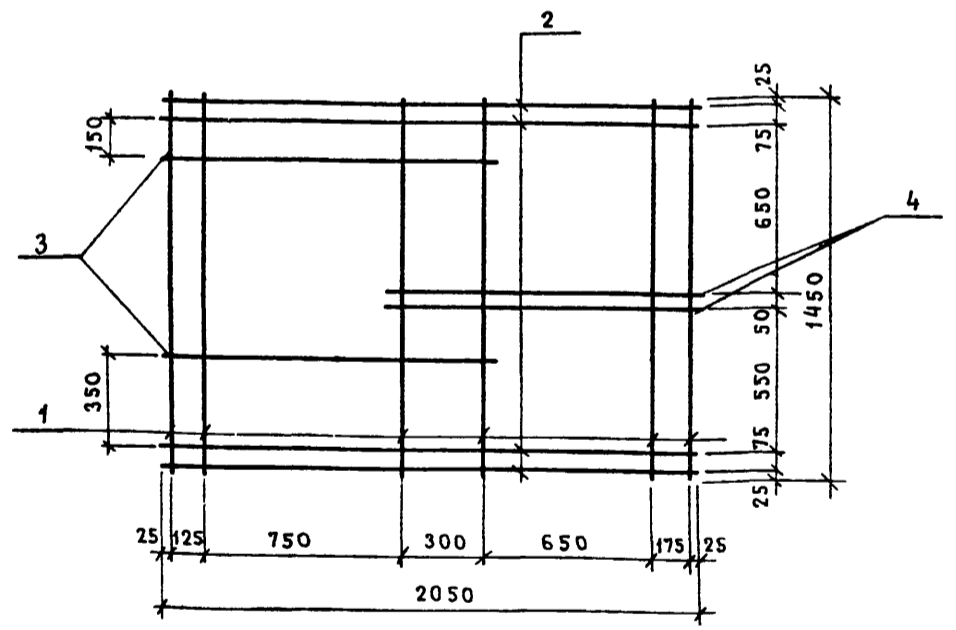
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	11,97	

Лист - Листов 1

ЛЕНАЗРОПРОЕКТ
г. Ленинград

Нормоконтролер: *Обчинников С.А.* Формат А4

Арх. № 13834/5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Детали</u>		
Б.Ч.	1		КЖИ-С16	$\phi 10A$ ГОСТ 5781-82 $\rho = 1450$	6	0,9 кг
Б.Ч.	2		то же	$\phi 10A$ ГОСТ 5781-82 $\rho = 2050$	4	1,27 кг
Б.Ч.	3		"	$\phi 10A$ ГОСТ 5781-82 $\rho = 1225$	1	0,76 кг
Б.Ч.	4		"	$\phi 10A$ ГОСТ 5781-82 $\rho = 1175$	1	0,73 кг

Арматурную сетку изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан:

Инва. №

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-С16

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	11,97	

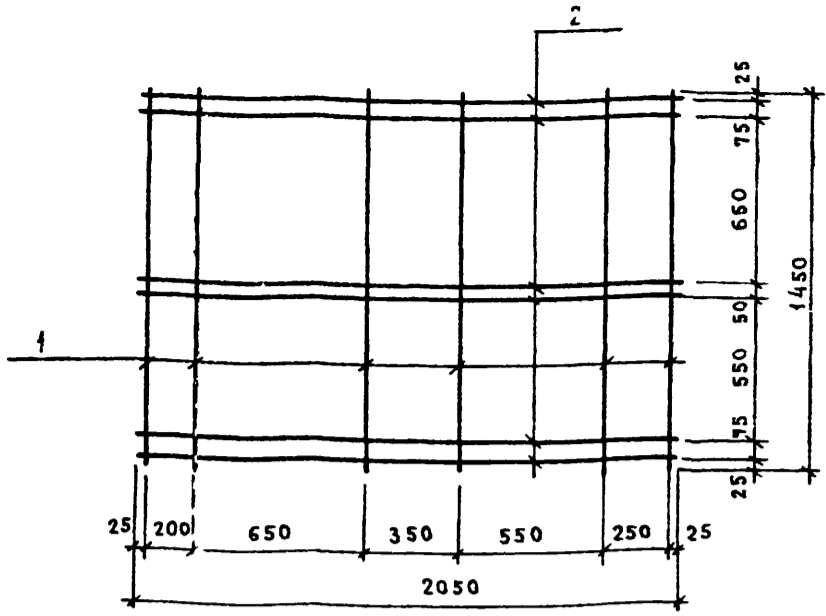
Лист - Листов 1

ЛЕНАЗРОПРОЕКТ
г. Ленинград

Нормоконтролер: *Обчинников С.А.* Формат А4

Арх. № 13834/5

Альбом V



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				Стержень $\phi 10A$ ГОСТ 5781-82		
Б.4		1	КЖИ - С 17	$\rho = 1450$	6	0,9 кг
Б.4		2	то же	$\rho = 2050$	6	1,27 кг

Сетку арматурную изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан:

Инв. №

Т.Л. 503-1-3285

КЖИ - С 17

Сетка арматурная
С 17

Стадия Масса Масштаб

Р 13,0

Лист - Листов 1

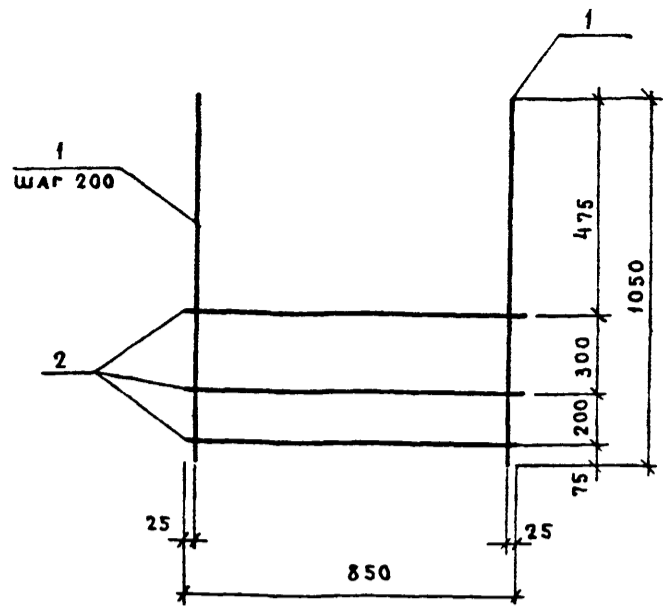
ЛЕНАЭРОПРОЕКТ
г. Ленинград

Нормоконтролер / Обчинников С.А.

Формат А4

Арх. № 13834/5

Альбом V



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				Стержень $\phi 12A$ ГОСТ 5781-82		
Б.4		1	КЖИ - С 18	$\rho = 1050$	5	0,93 кг
Б.4		2	то же	$\rho = 850$	3	0,34 кг

Сетку арматурную изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан:

Инв. №

Т.Л. 503-1-3285

КЖИ - С 18

Сетка арматурная
С 18

Стадия Масса Масштаб

Р 5,69

Лист - Листов 1

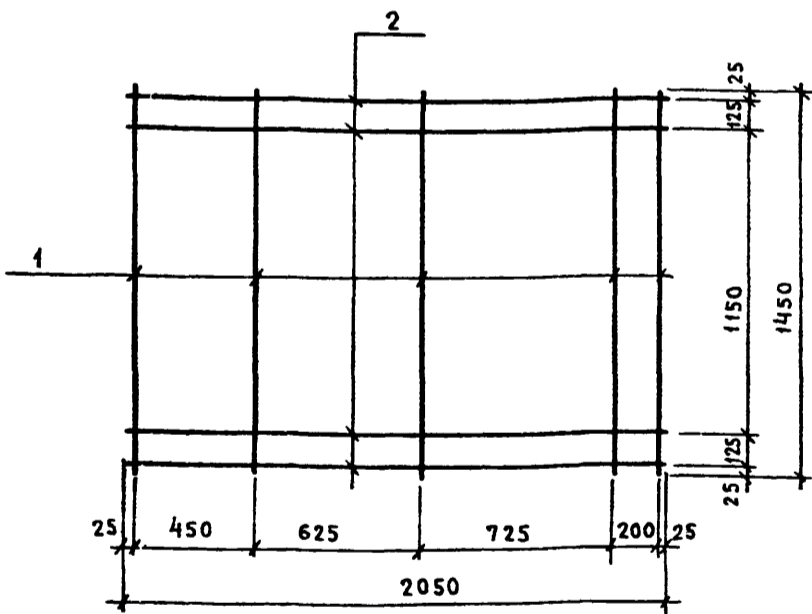
ЛЕНАЭРОПРОЕКТ
г. Ленинград

Нормоконтролер / Обчинников С.А.

Формат А4

Арх. № 13834/5

Альбом V



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				Стержень $\phi 8A$ ГОСТ 5781-82		
Б.4		1	КЖИ - С 19	$\rho = 1450$	5	0,57 кг
Б.4		2	то же	$\rho = 2050$	4	0,81 кг

Сетку арматурную изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан:

Инв. №

Т.Л. 503-1-3285

КЖИ - С 19

Сетка арматурная
С 19

Стадия Масса Масштаб

Р 6,1

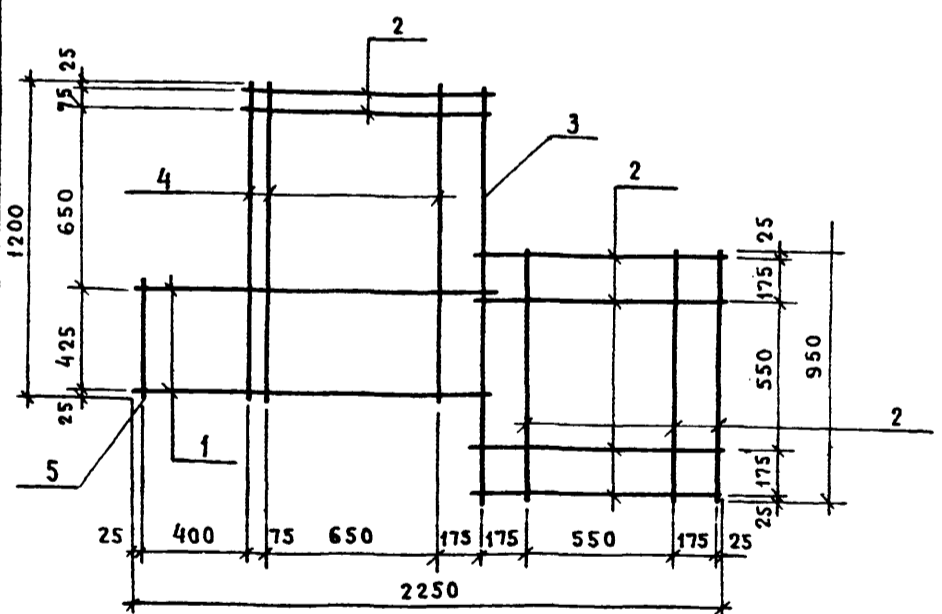
Лист - Листов 1

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ
г. Ленинград

Нормоконтролер / Обчинников С.А.

Формат А4

Альбом V



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				Стержень $\phi 10A$ ГОСТ 5781-82		
Б.4		1	КЖИ - С 20	$\rho = 1350$	2	0,84 кг
Б.4		2	то же	$\rho = 950$	9	0,59 кг
Б.4		3	"	$\rho = 1550$	1	0,96 кг
Б.4		4	"	$\rho = 1200$	3	0,74 кг
Б.4		5	"	$\rho = 475$	1	0,29 кг

Сетку арматурную изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан:

Инв. №

Т.Л. 503-1-3285

КЖИ - С 20

Сетка арматурная
С 20

Стадия Масса Масштаб

Р 10,46

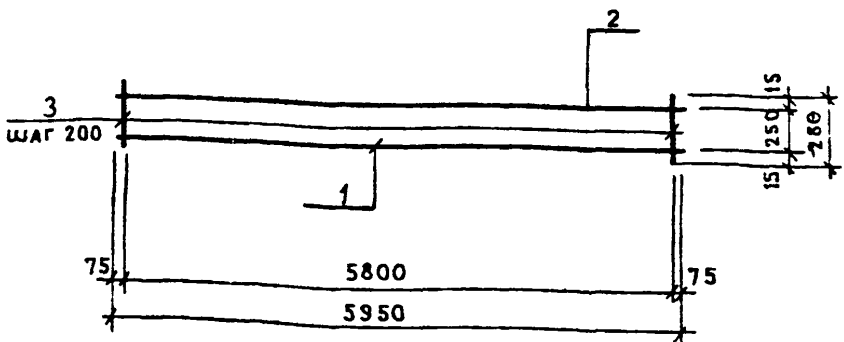
Лист - Листов 1

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ
г. Ленинград

Нормоконтролер / Обчинников С.А.

Формат А4

Альбом V



Каркас плоский изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
КР1						
Детали						
Б.Ч.	1		КЖИ - КР1	φ 20А III ГОСТ 5781-82 E=5950	1	14,87 кг
Б.Ч.	2		то же	φ 10А I ГОСТ 5781-82 E=5950	1	3,71 кг
Б.Ч.	3		"	φ 6А I ГОСТ 5781-82 E=280	30	0,06 кг

Привязан:	
Инв. №	

Т.П.503-Г-32.85 КЖИ - КР1

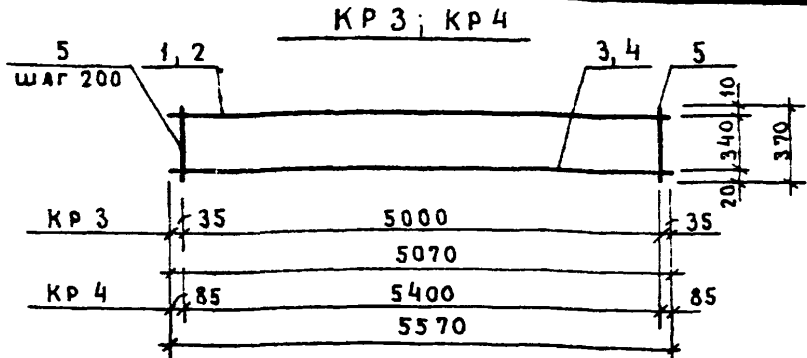
Каркас плоский КР1	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	20,38	
	Лист	Листов 1	

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ
г. Ленинград

Нормоконтролер: [Подпись] / Овчинников С.А. / Формат А4

Арх. № 13834/5

Альбом V



Каркас плоский изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
КР3						
Детали						
Б.Ч.	1		КЖИ - КР3; КР4	φ 10А I ГОСТ 5781-82 E=5070	1	3,3 кг
Б.Ч.	3		то же	φ 20А III ГОСТ 5781-82 E=5070	1	12,52 кг
Б.Ч.	5		"	φ 6А I ГОСТ 5781-82 E=370	26	0,08 кг
КР4						
Детали						
Б.Ч.	2		КЖИ - КР3, КР4	φ 10А I ГОСТ 5781-82 E=5570	1	3,44 кг
Б.Ч.	4		то же	φ 20А III ГОСТ 5781-82 E=5570	1	13,76 кг
Б.Ч.	5		"	φ 6А I ГОСТ 5781-82 E=370	28	0,08 кг

Привязан:	
Инв. №	

Т.П.503-Г-32.85 КЖИ - КР3, КР4

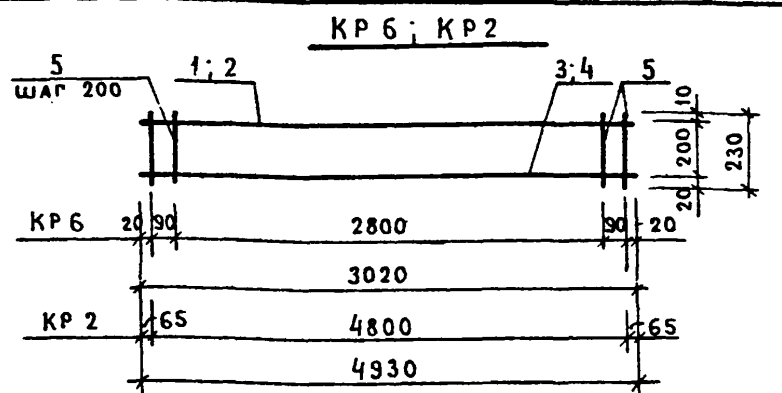
Каркас плоский КР3, КР4	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	17,73	
	Лист	Листов 1	

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ
г. Ленинград

Нормоконтролер: [Подпись] / Овчинников С.А. / Формат А4

Арх. № 13834/5

Альбом V



Каркас плоский изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
КР6						
Детали						
Б.Ч.	1		КЖИ - КР6; КР2	φ 10А I ГОСТ 5781-82 E=3020	1	1,86 кг
Б.Ч.	3		то же	φ 20А III ГОСТ 5781-82 E=3020	1	7,46 кг
Б.Ч.	5		"	φ 6А I ГОСТ 5781-82 E=230	17	0,05 кг
КР2						
Детали						
Б.Ч.	2		КЖИ - КР6; КР2	φ 20А I ГОСТ 5781-82 E=4930	1	3,04 кг
Б.Ч.	4		то же	φ 20А III ГОСТ 5781-82 E=4930	1	12,18 кг
Б.Ч.	5		"	φ 6А I ГОСТ 5781-82 E=230	25	0,05 кг

Привязан:	
Инв. №	

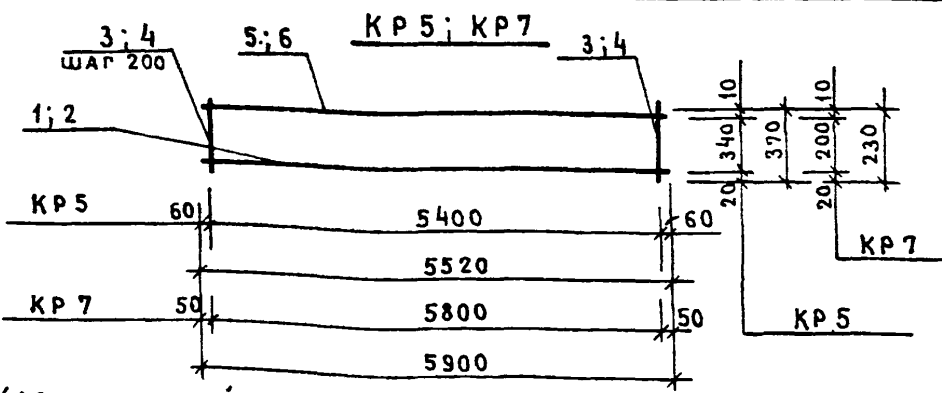
Т.П.503-Г-32.85 КЖИ - КР6, КР2

Каркас плоский КР6, КР2	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	10,17	
	Лист	Листов 1	

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ
г. Ленинград

Нормоконтролер: [Подпись] / Овчинников С.А. / Формат А4

Альбом V



Каркас плоский изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
КР5						
Детали						
Б.Ч.	1		КЖИ - КР5; КР7	φ 20А III ГОСТ 5781-82 E=5520	1	13,63 кг
Б.Ч.	3		то же	φ 6А I ГОСТ 5781-82 E=370	28	0,08 кг
Б.Ч.	5		"	φ 10А I ГОСТ 5781-82 E=5520	1	3,41 кг
КР7						
Детали						
Б.Ч.	2		КЖИ - КР5; КР7	φ 20А III ГОСТ 5781-82 E=5900	1	14,57 кг
Б.Ч.	4		то же	φ 6А I ГОСТ 5781-82 E=230	30	0,05 кг
Б.Ч.	6		"	φ 10А I ГОСТ 5781-82 E=5900	1	3,64 кг

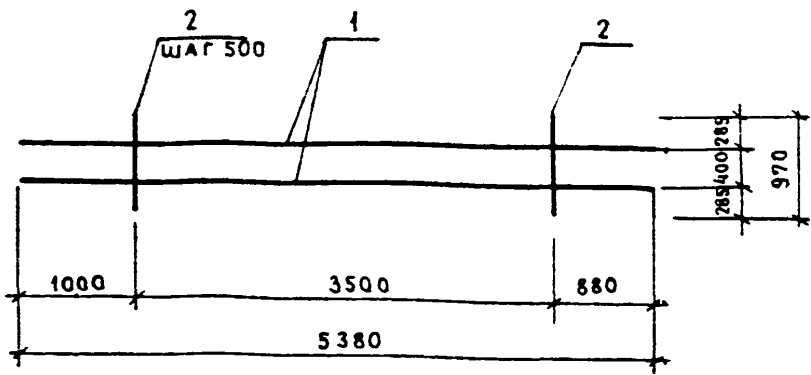
Привязан:	
Инв. №	

Т.П.503-Г-32.85 КЖИ - КР5, КР7

Каркас плоский КР5, КР7	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	17,12	
	Лист	Листов 1	

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ
г. Ленинград

Нормоконтролер: [Подпись] / Овчинников С.А. / Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Б.Ч.		1	КЖИ-КР11	φ16А II ГОСТ 5781-82 E=5380	2	8,5 кг
Б.Ч.		2	то же	φ10А I ГОСТ 5781-82 E=970	8	0,6 кг

Каркас плоский изготовлять, при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан:

Инв. №

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-КР11

Гл. инж. пр. Стрелечкая	Нач. отд. Климов	Гл. кон. Григорьяни	Рук. гр. Матвеева	Ст. инж. Егорова	Инженер Карпова	Проверил Малковская
-------------------------	------------------	---------------------	-------------------	------------------	-----------------	---------------------

Каркас плоский КР-11

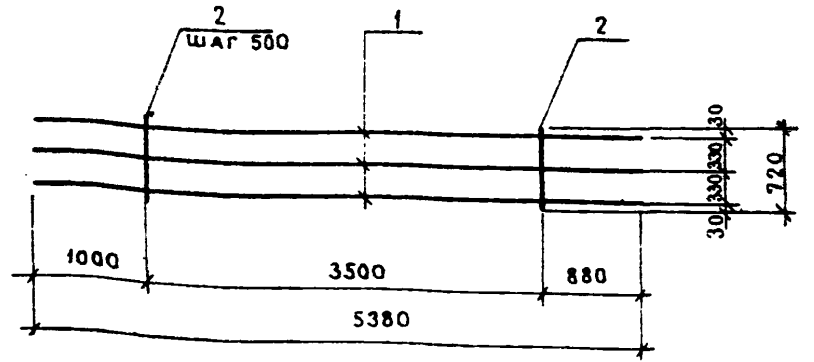
Стадия	Масса	Масштаб
Р	21,8	

Лист - Листов 1

ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтр. Обвинников С.А. | Формат А4

Арх. № 13854/5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Б.Ч.		1	КЖИ-КР12	φ16А II ГОСТ 5781-82 E=5380	3	8,5 кг
Б.Ч.		2	то же	φ10А I ГОСТ 5781-82 E=720	8	0,4 кг

Каркас плоский изготовлять, при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан:

Инв. №

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-КР12

Гл. инж. пр. Стрелечкая	Нач. отд. Климов	Гл. кон. Григорьяни	Рук. гр. Матвеева	Ст. инж. Егорова	Инженер Карпова	Проверил Малковская
-------------------------	------------------	---------------------	-------------------	------------------	-----------------	---------------------

Каркас плоский КР12

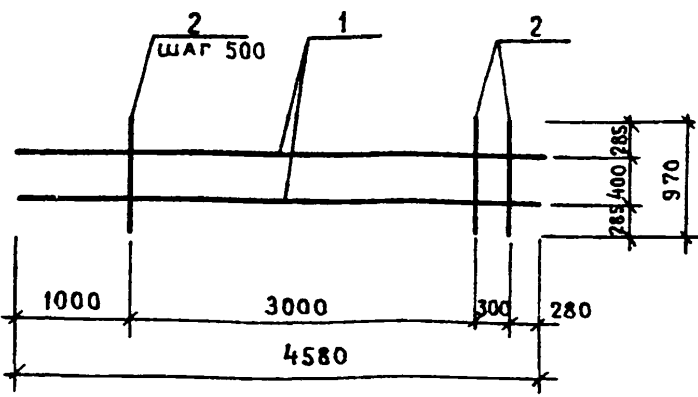
Стадия	Масса	Масштаб
Р	29,02	

Лист - Листов 1

ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер. Обвинников С.А. | Формат А4

Арх. № 13834/5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Б.Ч.		1	КЖИ-КР13	φ16А II ГОСТ 5781-82 E=4580	2	7,24 кг
Б.Ч.		2	то же	φ10А I ГОСТ 5781-82 E=970	8	0,6 кг

Каркас плоский изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан:

Инв. №

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-КР13

Гл. инж. пр. Стрелечкая	Нач. отд. Климов	Гл. кон. Григорьяни	Рук. гр. Матвеева	Ст. инж. Егорова	Инженер Карпова	Проверил Малковская
-------------------------	------------------	---------------------	-------------------	------------------	-----------------	---------------------

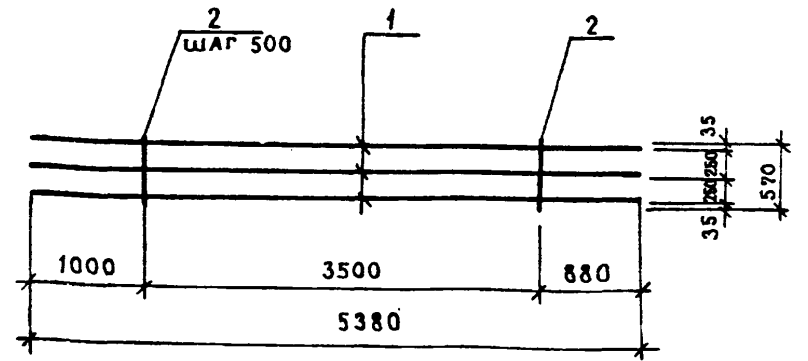
Каркас плоский КР13

Стадия	Масса	Масштаб
Р	19,28	

Лист - Листов 1

ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер. Обвинников С.А. | Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Б.Ч.		1	КЖИ-КР14	φ16А II ГОСТ 5781-82 E=5380	3	8,5 кг
Б.Ч.		2	то же	φ10А I ГОСТ 5781-82 E=570	8	0,35 кг

Каркас плоский изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан:

Инв. №

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-КР14

Гл. инж. пр. Стрелечкая	Нач. отд. Климов	Гл. кон. Григорьяни	Рук. гр. Матвеева	Ст. инж. Егорова	Инженер Карпова	Проверил Малковская
-------------------------	------------------	---------------------	-------------------	------------------	-----------------	---------------------

Каркас плоский КР14

Стадия	Масса	Масштаб
Р	28,3	

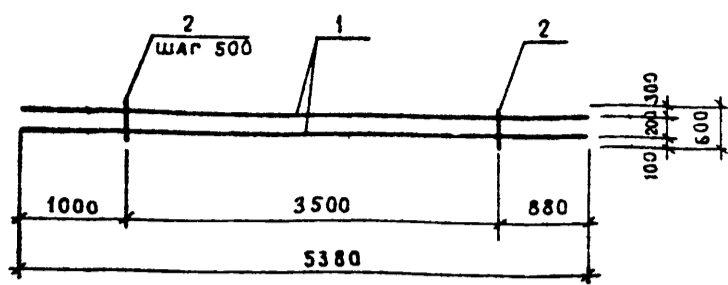
Лист - Листов 1

ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер. Обвинников С.А. | Формат А4

Арх. № 13834/5

Альбом V



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б.Ч.	1		КЖИ-КР 15	φ16А ГОСТ 5781-82 R=5380	2	8,5 кг
Б.Ч.	2		то же	φ10А ГОСТ 5781-82 R=600	8	0,25 кг

Каркас плоский изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан:

Инв. №

Т.Л. 503-1-32.85 **КЖИ-КР 15**

Гл. инж. пр.	Стрелецкая	И.С.	02.85
Нач. отд.	Климов	В.И.	02.85
Гл. конст.	Григорьяни	В.И.	02.85
Рук. гр.	Матвеева	И.И.	02.85
Ст. инж.	Егорова	В.И.	02.85
Инженер	Карпова	В.И.	02.85
Проверил	Малковская	В.И.	02.85

Каркас плоский КР 15

Стадия	Масса	Масштаб
Р	19,0	

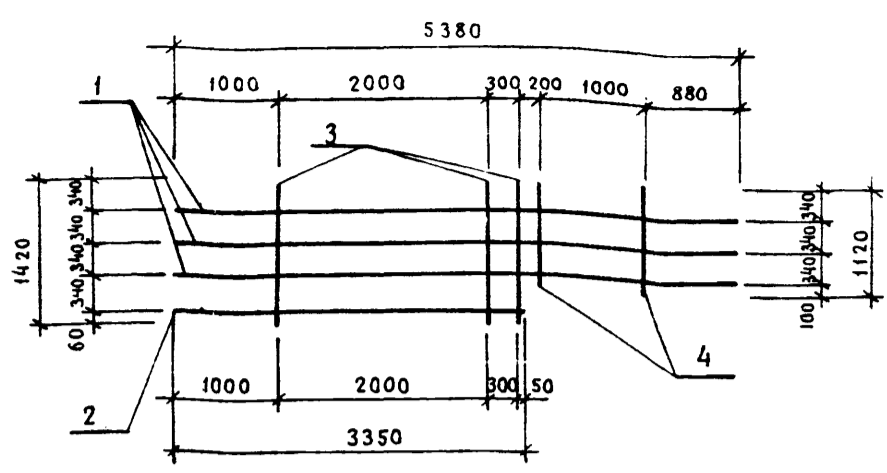
Лист - Листов 1

ЛЕНАЗРОПРОЕКТ
г. Ленинград

Нормоконтролер: *Иванов* / Обчинников С.А. / Формат А4

Арх. № 13834/5

Альбом V



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б.Ч.	1		КЖИ-КР 16	φ16А ГОСТ 5781-82 R=5380	3	8,5 кг
Б.Ч.	2		то же	то же R=3350	1	5,29 кг
Б.Ч.	3		"	φ10А ГОСТ 5781-82 R=1420	3	0,88 кг
Б.Ч.	4		"	то же R=1120	2	0,69 кг

Каркас плоский изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан:

Инв. №

Т.Л. 503-1-32.85 **КЖИ-КР 16**

Гл. инж. пр.	Стрелецкая	И.С.	02.85
Нач. отд.	Климов	В.И.	02.85
Гл. конст.	Григорьяни	В.И.	02.85
Рук. гр.	Матвеева	И.И.	02.85
Ст. инж.	Егорова	В.И.	02.85
Инженер	Карпова	В.И.	02.85
Проверил	Малковская	В.И.	02.85

Каркас плоский КР 16

Стадия	Масса	Масштаб
Р	34,81	

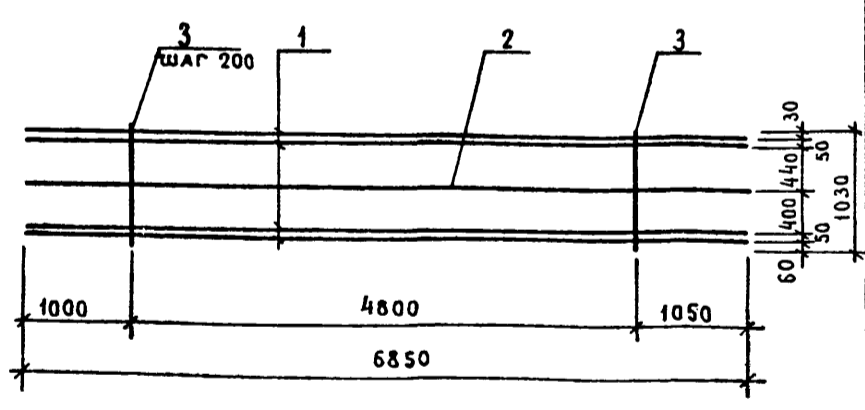
Лист - Листов 1

ЛЕНАЗРОПРОЕКТ
г. Ленинград

Нормоконтролер: *Иванов* / Обчинников С.А. / Формат А4

Арх. № 13834/5

Альбом V



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б.Ч.	1		КЖИ-КР 17	φ22А ГОСТ 5781-82 R=6850	4	20,41 кг
Б.Ч.	2		то же	φ12А ГОСТ 5781-81 R=6850	1	6,08 кг
Б.Ч.	3		"	φ10А ГОСТ 5781-82 R=1030	25	0,64 кг

Каркас плоский изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан:

Инв. №

Т.Л. 503-1-32.85 **КЖИ-КР 17**

Гл. инж. пр.	Стрелецкая	И.С.	02.85
Нач. отд.	Климов	В.И.	02.85
Гл. конст.	Григорьяни	В.И.	02.85
Рук. гр.	Матвеева	И.И.	02.85
Ст. инж.	Егорова	В.И.	02.85
Инженер	Карпова	В.И.	02.85
Проверил	Малковская	В.И.	02.85

Каркас плоский КР 17

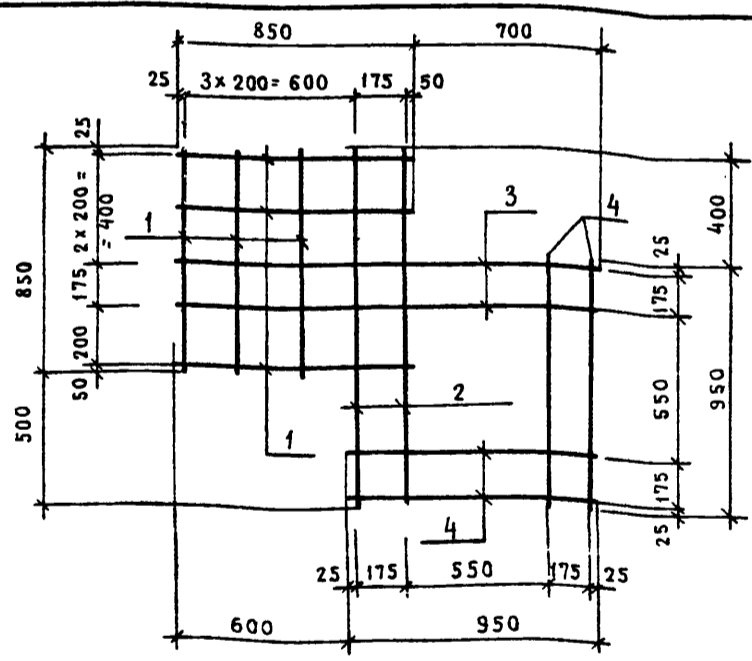
Стадия	Масса	Масштаб
Р	103,72	

Лист - Листов 1

ЛЕНАЗРОПРОЕКТ
г. Ленинград

Нормоконтролер: *Иванов* / Обчинников С.А. / Формат А4

Альбом V



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б.Ч.	1		КЖИ-С 21	φ10А ГОСТ 5781-82 R=850	6	0,53 кг
Б.Ч.	2		то же	φ10А ГОСТ 5781-82 R=1350	2	0,84 кг
Б.Ч.	3		"	φ10А ГОСТ 5781-82 R=1550	2	0,96 кг
Б.Ч.	4		"	φ10А ГОСТ 5781-82 R=950	4	0,59 кг

Сетку арматурную изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан:

Инв. №

Т.Л. 503-1-32.85 **КЖИ-С 21**

Гл. инж. пр.	Стрелецкая	И.С.	02.85
Нач. отд.	Климов	В.И.	02.85
Гл. конст.	Григорьяни	В.И.	02.85
Рук. гр.	Матвеева	И.И.	02.85
Ст. инж.	Егорова	В.И.	02.85
Инженер	Карпова	В.И.	02.85
Проверил	Малковская	В.И.	02.85

Сетка арматурная С 21

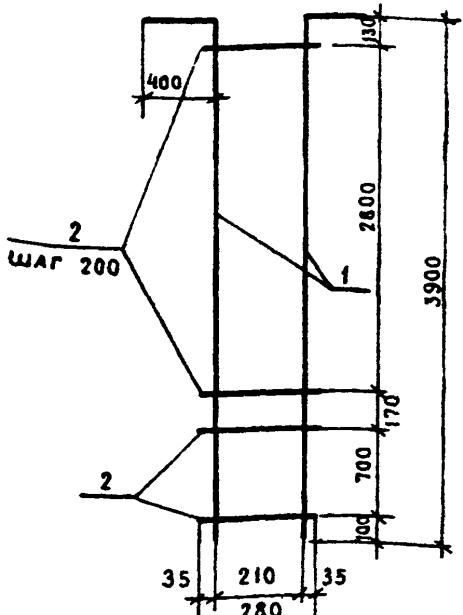
Стадия	Масса	Масштаб
Р	9,14	

Лист - Листов 1

ЛЕНАЗРОПРОЕКТ
г. Ленинград

Нормоконтролер: *Иванов* / Обчинников С.А. / Формат А4

Арх. № 13834/5



Формат	Зона	Позиц	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Б4	1		КЖИ-КР 20	Ø 12A III ГОСТ 5781-82 E=4300	2	3,82 кг
Б4	2		то же	Ø 12A III ГОСТ 5781-82 E=280	17	0,25 кг

Арматурный каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан:

Инь. №

Т.Л. 503-1-32.85 КЖИ-КР 20

Гл. инж. пр.	Стрелецкая	07.83
Нач. отд.	Климов	07.83
Гл. конст.	Григорьяни	07.83
Рук. гр.	Матвеева	07.83
Ст. инж.	Кудрявцева	07.83
Инженер	Рощина	07.83
Проверил	Кудрявцева	07.83

Каркас плоский КР 20

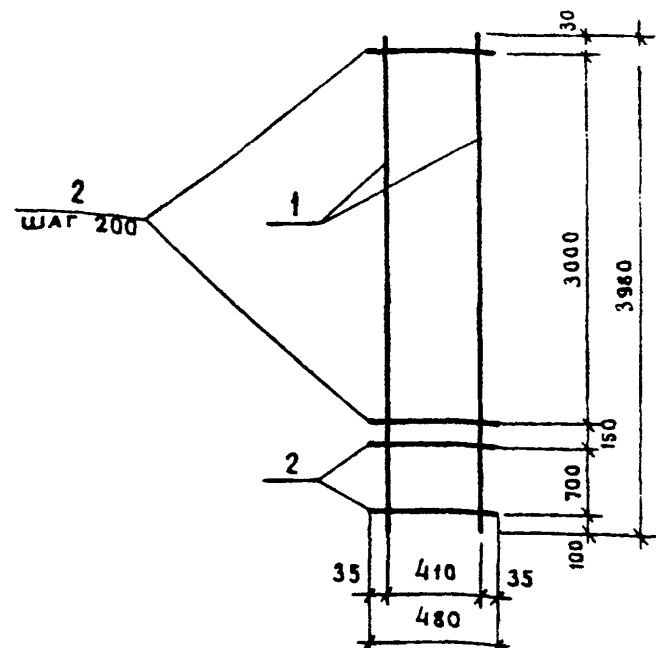
Стадия	Масса	Масштаб
Р	11,9	

Лист — Листов 1

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер / Обчинников С.А/ Формат А4

Арх. № 13834/5



Формат	Зона	Позиц	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Б4	1		КЖИ-КР 21	Ø 20A III ГОСТ 5781-82 E=3980	2	9,81 кг
Б4	2		КЖИ-КР 21	Ø 12A III ГОСТ 5781-82 E=480	18	0,43 кг

Арматурный каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан:

Инь. №

Т.Л. 503-1-32.85 КЖИ-КР 21

Гл. инж. пр.	Стрелецкая	07.83
Нач. отд.	Климов	07.83
Гл. конст.	Григорьяни	07.83
Рук. гр.	Матвеева	07.83
Ст. инж.	Кудрявцева	07.83
Инженер	Рощина	07.83
Проверил	Кудрявцева	07.83

Каркас плоский КР 21

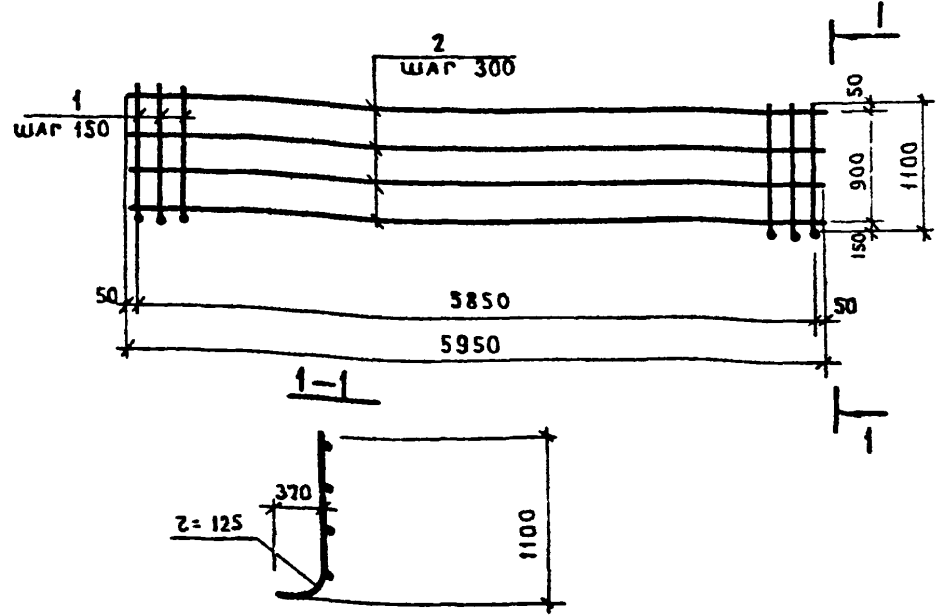
Стадия	Масса	Масштаб
Р	27,35	

Лист — Листов 1

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер / Обчинников С.А/ Формат А4

Арх. № 13834/5



Формат	Зона	Позиц	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Б4	1		КЖИ-С 22	Ø 25A III ГОСТ 5781-82 E=1420	40	5,47 кг
Б4	2		КЖИ-С 22	Ø 12A I ГОСТ 5781-82 E=5950	4	5,3 кг

Арматурный каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан:

Инь. №

Т.Л. 503-1-32.85 КЖИ-С 22

Гл. инж. пр.	Стрелецкая	07.83
Нач. отд.	Климов	07.83
Гл. конст.	Григорьяни	07.83
Рук. гр.	Матвеева	07.83
Ст. инж.	Кудрявцева	07.83
Инженер	Рощина	07.83
Проверил	Кудрявцева	07.83

Сетка арматурная С 22

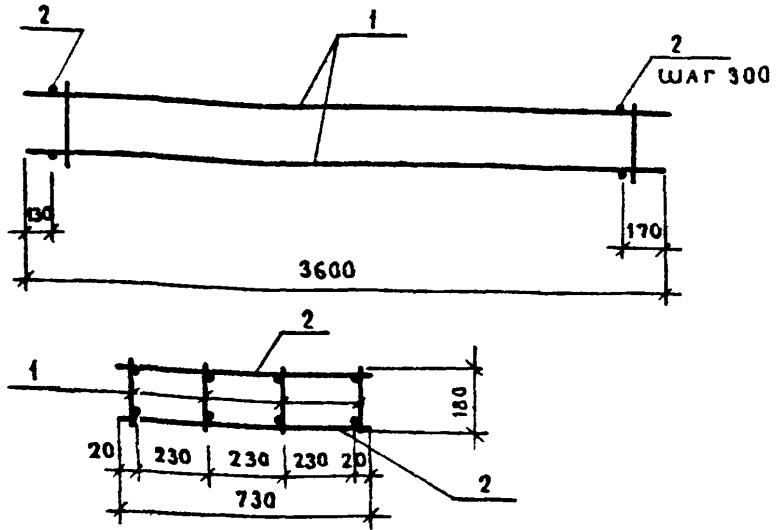
Стадия	Масса	Масштаб
Р	2399	

Лист — Листов 1

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер / Обчинников С.А/ Формат А4

Арх. № 13834/5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>						
	1		У-01-01/80 вып. 5 - 010 с 6	Каркас плоский КР 68	4	11,9 кг
<u>Детали</u>						
Б4	2		КЖИ-КП 3	Ø 6A I ГОСТ 5781-82 E=730	24	0,16 кг

Арматурный каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан:

Инь. №

Т.Л. 503-1-32.85 КЖИ-КП 3

Гл. инж. пр.	Стрелецкая	07.83
Нач. отд.	Климов	07.83
Гл. конст.	Григорьяни	07.83
Рук. гр.	Матвеева	07.83
Ст. инж.	Кудрявцева	07.83
Инженер	Рощина	07.83
Проверил	Кудрявцева	07.83

Каркас пространственный КП 3

Стадия	Масса	Масштаб
Р	276	

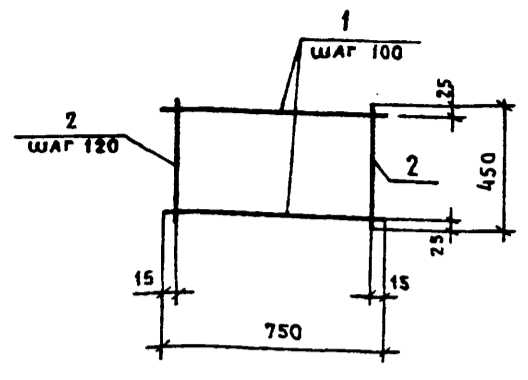
Лист — Листов 1

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер / Обчинников С.А/ Формат А4

Арх. № 13834/5

АЛЬБОМ V



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Б.ч.	1		КЖИ-С12	Ø6А ГОСТ 5781-82 E=750	5	0,165 кг
Б.ч.	2		то же	Ø6А ГОСТ 5781-82 E=450	7	0,1 кг

Арматурную сетку изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Привязан:

Интв. Л			
---------	--	--	--

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-С12

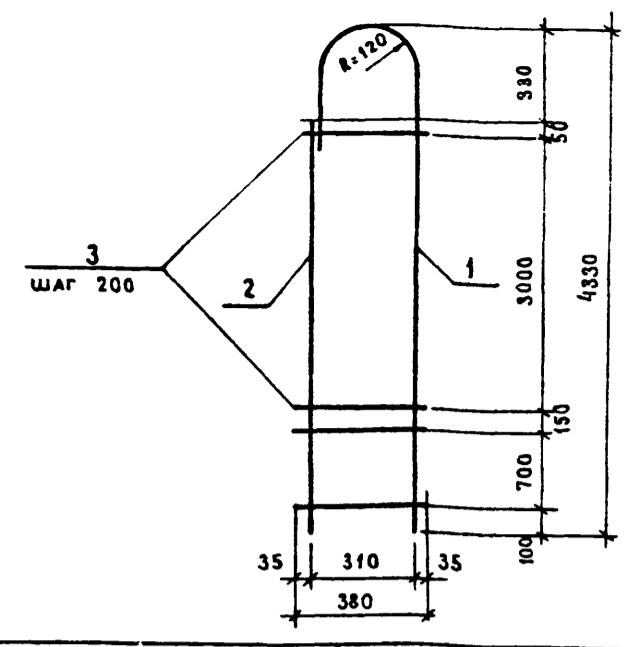
Сетка Арматурная С12	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	1,5	
Лист - Листов 1			

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер Юсубов / Овчинников С.А. / Формат А4

Арх. № 13834/5

АЛЬБОМ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Б.ч.	1		КЖИ-КР18	Ø12А ГОСТ 5781-82 E=5000	1	4,44 кг
Б.ч.	2		то же	Ø12А ГОСТ 5781-82 E=4000	1	3,55 кг
Б.ч.	3		"	Ø12А ГОСТ 5781-82 E=380	18	0,34 кг

Каркас плоский изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Привязан:

Интв. Л			
---------	--	--	--

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-КР18

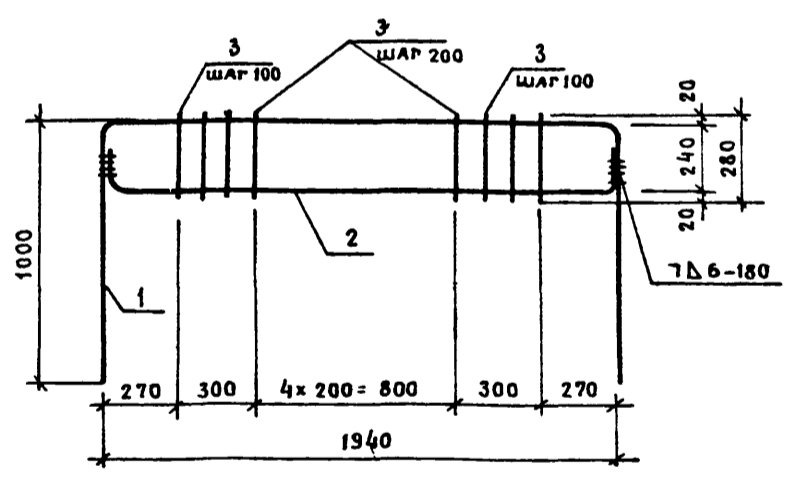
Каркас плоский КР18	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	14,11	
Лист - Листов 1			

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер Юсубов / Овчинников С.А. / Формат А4

Арх. № 13834/5

АЛЬБОМ V



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Б.ч.	1		КЖИ-КР22	Ø20А ГОСТ 5781-82 E=3940	1	9,72 кг
Б.ч.	2		то же	Ø20А ГОСТ 5781-82 E=2310	1	5,70 кг
Б.ч.	3		"	Ø10А ГОСТ 5781-82 E=280	11	0,17 кг

Каркас плоский изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Привязан:

Интв. Л			
---------	--	--	--

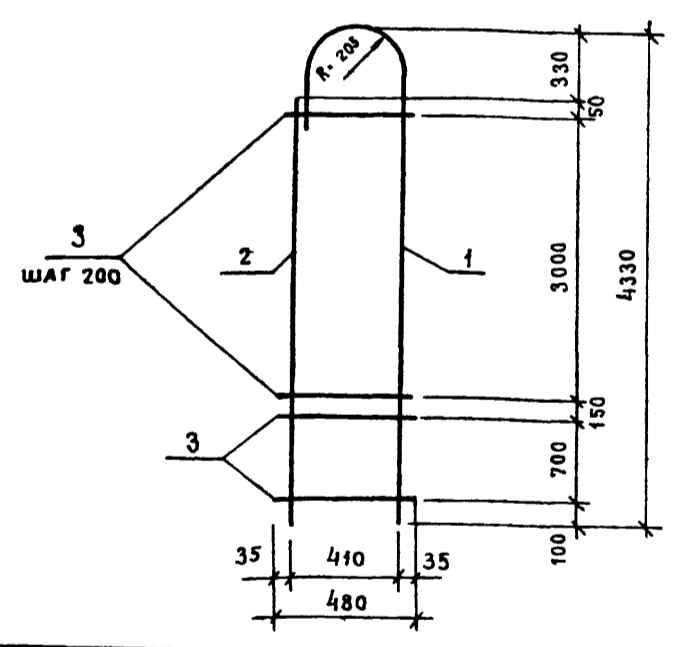
Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-КР22

Плоский каркас КР22	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	17,31	
Лист - Листов 1			

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер Юсубов / Овчинников С.А. / Формат А4

АЛЬБОМ V



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Б.ч.	1		КЖИ-КР19	Ø20А ГОСТ 5781-82 E=5100	1	12,58 кг
Б.ч.	2		то же	Ø20А ГОСТ 5781-82 E=4000	1	9,86 кг
Б.ч.	3		"	Ø12А ГОСТ 5781-82 E=480	18	0,43 кг

Каркас плоский изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Привязан:

Интв. Л			
---------	--	--	--

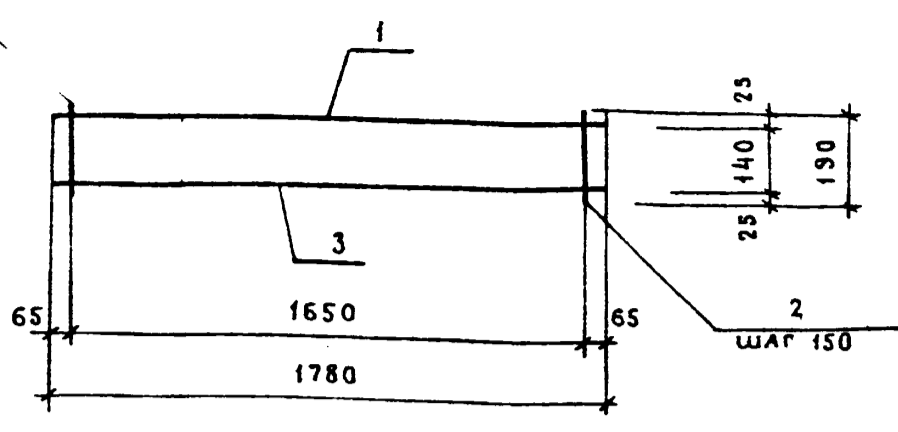
Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-КР19

Плоский каркас КР19	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	30,18	
Лист - Листов 1			

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер Юсубов / Овчинников С.А. / Формат А4

Альбом V



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Детали		
				Ø 10A I ГОСТ 5781-82		
Б.4	1		КЖИ-КР 35	ℓ = 1780	1	1,1 кг
Б.4	2		то же	ℓ = 190	12	0,1 кг
Б.4	3		»	Ø 20A III ГОСТ 5781-82	1	4,4 кг
				ℓ = 1780		

Инв. № подл. Подпись и дата (взам. инв. №)

Арматурный каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

П р и в я з а н

Инв. №

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-Кр 35

Плоский каркас Кр 35

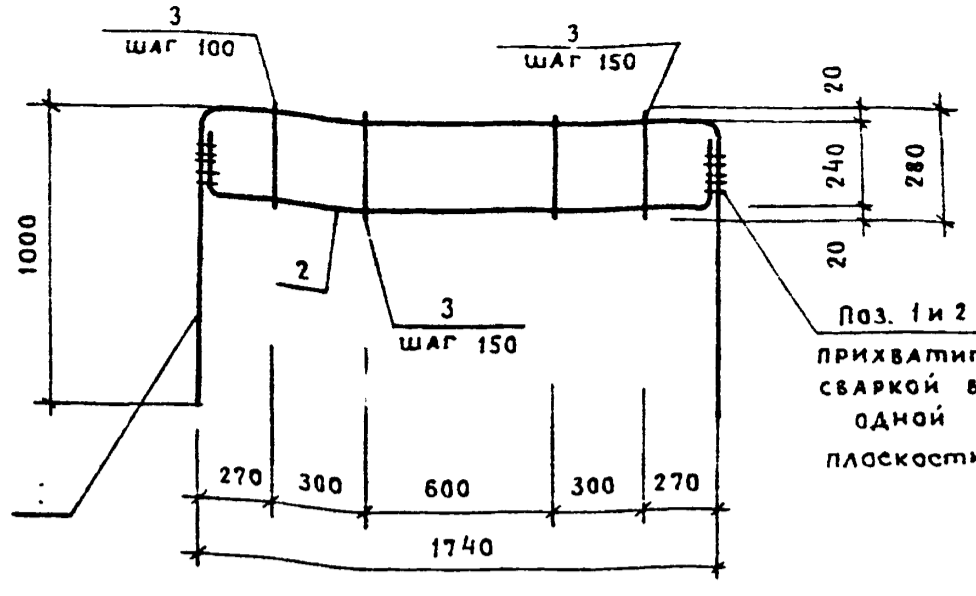
Гл. инж. пр.	Стрелецкая	Климов	07.83
Нач. отд.	Климов	Григорьяни	07.83
Гл. конст.	Григорьяни	Матвеева	07.83
Рук. гр.	Матвеева	Кудрявцева	07.83
Ст. инж.	Кудрявцева	Ахрапютков	07.83
Инженер	Ахрапютков	Кудрявцева	07.83
Проверил	Кудрявцева		

ЛЕНАЗРОПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер / Овчинников С.А. / Формат А4

Арх. № 13834

Альбом V



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Детали		
				Ø 20A III ГОСТ 5781-82		
Б.4	1		КЖИ-КР 23	ℓ = 3740	1	9,22 кг
Б.4	2		то же	ℓ = 2110	1	5,2 кг
Б.4	3		»	Ø 10A I ГОСТ 5781-82	11	0,17 кг
				ℓ = 280		

Инв. № подл. Подпись и дата (взам. инв. №)

Арматурный каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

П р и в я з а н

Инв. №

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-Кр 23

Плоский каркас Кр 23

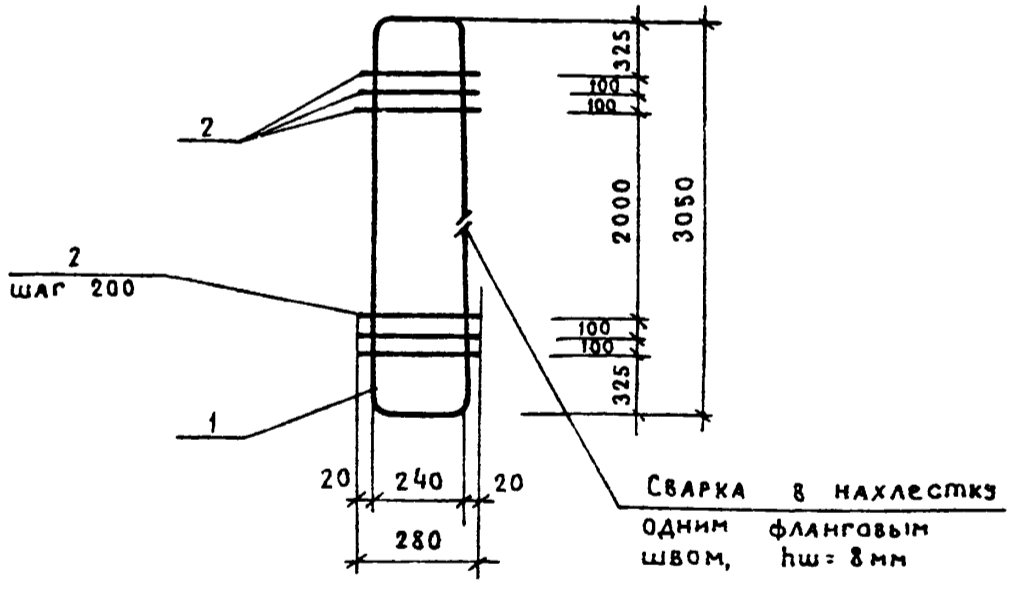
Гл. инж. пр.	Стрелецкая	Климов	07.83
Нач. отд.	Климов	Григорьяни	07.83
Гл. конст.	Григорьяни	Матвеева	07.83
Рук. гр.	Матвеева	Кудрявцева	07.83
Ст. инж.	Кудрявцева	Ахрапютков	07.83
Инженер	Ахрапютков	Кудрявцева	07.83
Проверил	Кудрявцева		

ЛЕНАЗРОПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер / Овчинников С.А. / Формат А4

Арх. № 13834/5

Альбом V



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Детали		
				Ø 20A III ГОСТ 5781-82		
Б.4	1		КЖИ-Кр 25	ℓ = 6580	1	16,23 кг
Б.4	2		то же	Ø 10A I ГОСТ 5781-82	15	0,17 кг
				ℓ = 280		

Инв. № подл. Подпись и дата (взам. инв. №)

Арматурный каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

П р и в я з а н

Инв. №

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-Кр 25

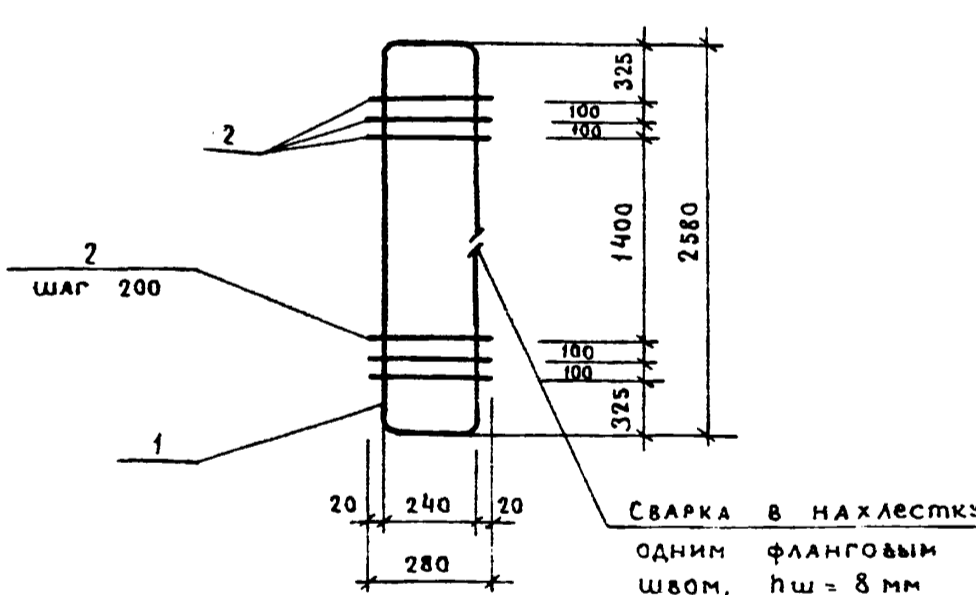
Плоский каркас Кр 25

Гл. инж. пр.	Стрелецкая	Климов	07.83
Нач. отд.	Климов	Григорьяни	07.83
Гл. конст.	Григорьяни	Матвеева	07.83
Рук. гр.	Матвеева	Кудрявцева	07.83
Ст. инж.	Кудрявцева	Ахрапютков	07.83
Инженер	Ахрапютков	Кудрявцева	07.83
Проверил	Кудрявцева		

ЛЕНАЗРОПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер / Овчинников С.А. / Формат А4

Альбом V



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Детали		
				Ø 20A III ГОСТ 5781-82		
Б.4	1		КЖИ-Кр 24	ℓ = 5540	1	13,66 кг
Б.4	2		то же	Ø 10A I ГОСТ 5781-82	12	0,17 кг
				ℓ = 280		

Инв. № подл. Подпись и дата (взам. инв. №)

Арматурный каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

П р и в я з а н

Инв. №

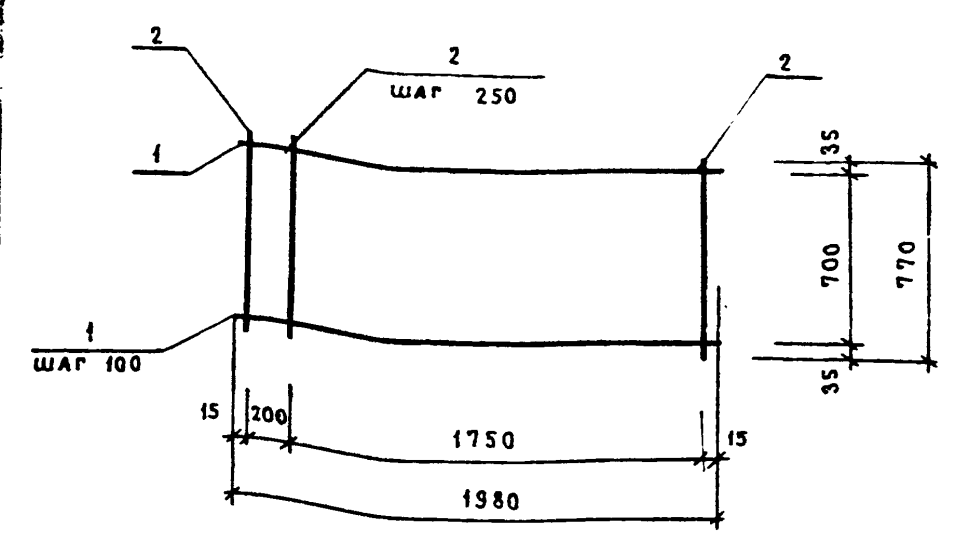
Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-Кр 24

Плоский каркас Кр 24

Гл. инж. пр.	Стрелецкая	Климов	07.83
Нач. отд.	Климов	Григорьяни	07.83
Гл. конст.	Григорьяни	Матвеева	07.83
Рук. гр.	Матвеева	Кудрявцева	07.83
Ст. инж.	Кудрявцева	Ахрапютков	07.83
Инженер	Ахрапютков	Кудрявцева	07.83
Проверил	Кудрявцева		

ЛЕНАЗРОПРОЕКТ г. Ленинград

Нормоконтролер / Овчинников С.А. / Формат А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Детали</u>		
Б.Ч.	1		КЖИ-С23	φ8А III ГОСТ 5781-82, ρ=1980	8	0,8 кг
Б.Ч.	2		то же	φ6А I ГОСТ 5781-82, ρ=770	9	0,2 кг

Арматурную сетку изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

П р и в я з а н

Инв. №:

Т.П.503-1-32.85 КЖИ - С23

ГЛ.ИНЖ.ПР. Стрелецкая	Нач.отд. Климов	ГЛ.КОНСТ. Григорьяни	Рук.гр. Матвеева	Ст.инж. Кудрявцева	Инженер Ахрапотков	Проверил Кудрявцева
07.83	07.83	07.83	07.83	07.83	07.83	07.83

Сетка Арматурная С23

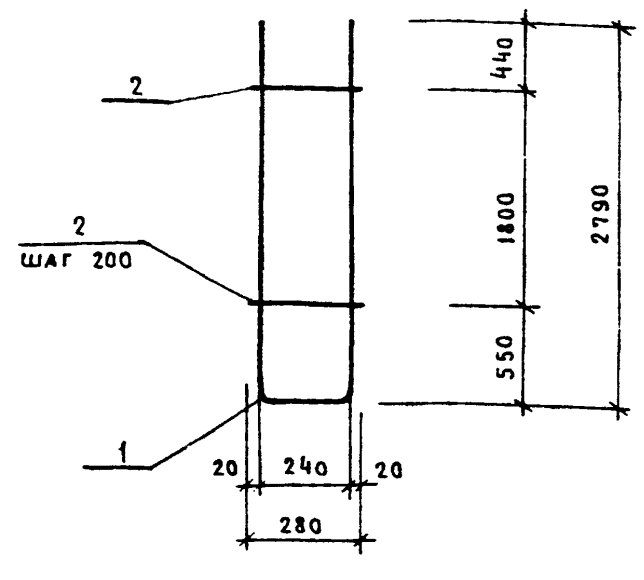
Стадия	Масса	Масштаб
Р	8,2	Б.М.

Лист — Листов 1

ЛЕНАЗПРОЕКТ
г. Ленинград

Нормоконтролер *А.В.С.* / Овчинников С.А. / Формат А4

Арх. № 13834/5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Детали</u>		
Б.Ч.	1		КЖИ-КР28	φ18А III ГОСТ 5781-82 ρ=5820	1	10,28 кг
Б.Ч.	2		то же	φ8А I ГОСТ 5781-82 ρ=280	10	0,09 кг

Арматурный каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

П р и в я з а н

Инв. №:

Т.П.503-1-32.85 КЖИ - КР28

ГЛ.ИНЖ.ПР. Стрелецкая	Нач.отд. Климов	ГЛ.КОНСТ. Григорьяни	Рук.гр. Матвеева	Ст.инж. Кудрявцева	Инженер Ахрапотков	Проверил Кудрявцева
07.83	07.83	07.83	07.83	07.83	07.83	07.83

Каркас плоский КР28

Стадия	Масса	Масштаб
Р	11,40	Б.М.

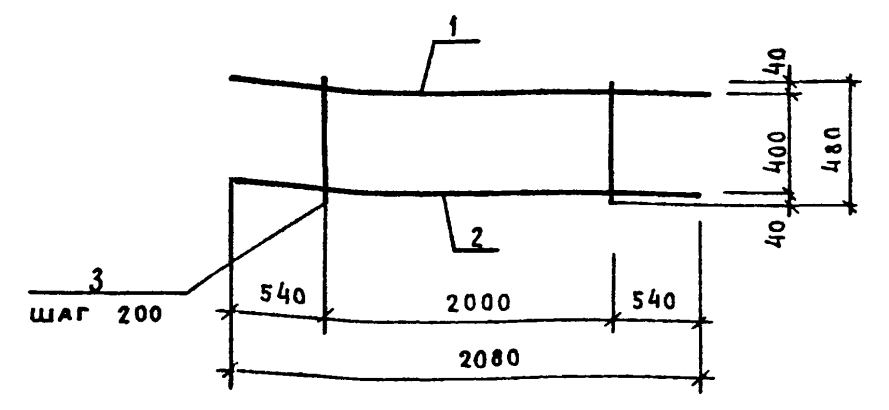
Лист — Листов 1

ЛЕНАЗПРОЕКТ
г. Ленинград

Нормоконтролер *А.В.С.* / Овчинников С.А. / Формат А4

Арх. № 13834/5

Альбом V



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Детали</u>		
Б.Ч.	1		КЖИ-КР26	φ16А III ГОСТ 5781-82 ρ=1080	1	1,71 кг
Б.Ч.	2		то же	φ10А I ГОСТ 5781-82 ρ=1080	1	0,6 кг
Б.Ч.	3		»	φ8А I ГОСТ 5781-82 ρ=480	11	0,2 кг

Арматурный каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

П р и в я з а н

Инв. №:

Т.П.503-1-32.85 КЖИ-КР26

ГЛ.ИНЖ.ПР. Стрелецкая	Нач.отд. Климов	ГЛ.КОНСТ. Григорьяни	Рук.гр. Матвеева	Ст.инж. Кудрявцева	Инженер Ахрапотков	Проверил Кудрявцева
07.83	07.83	07.83	07.83	07.83	07.83	07.83

Каркас плоский КР26

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4,51	Б.М.

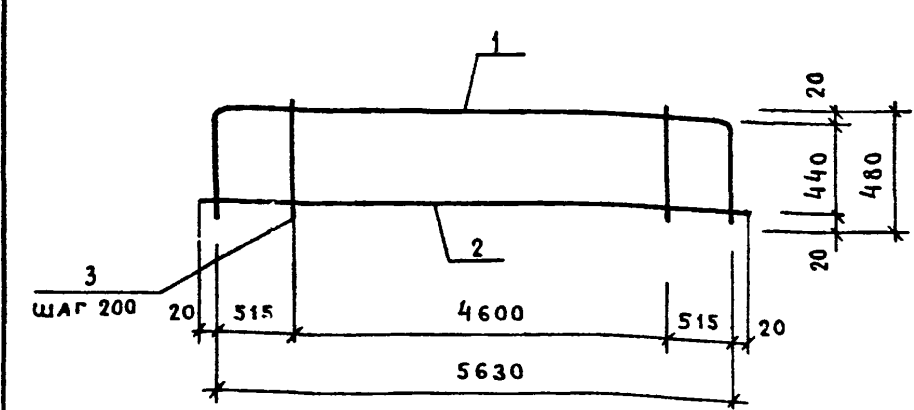
Лист — Листов 1

ЛЕНАЗПРОЕКТ
г. Ленинград

Нормоконтролер *А.В.С.* / Овчинников С.А. / Формат А4

Арх. № 13834/5

Альбом V



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Детали</u>		
Б.Ч.	1		КЖИ-КР27	φ16А III ГОСТ 5781-82 ρ=6500	1	10,27 кг
Б.Ч.	2		то же	φ10А I ГОСТ 5781-82 ρ=5670	1	8,96 кг
Б.Ч.	3		»	φ8А I ГОСТ 5781-82 ρ=480	24	0,2 кг

Арматурный каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

П р и в я з а н

Инв. №:

Т.П.503-1-32.85 КЖИ-КР27

ГЛ.ИНЖ.ПР. Стрелецкая	Нач.отд. Климов	ГЛ.КОНСТ. Григорьяни	Рук.гр. Матвеева	Ст.инж. Кудрявцева	Инженер Ахрапотков	Проверил Кудрявцева
07.83	07.83	07.83	07.83	07.83	07.83	07.83

Каркас плоский КР27

Стадия	Масса	Масштаб
Р	24,03	

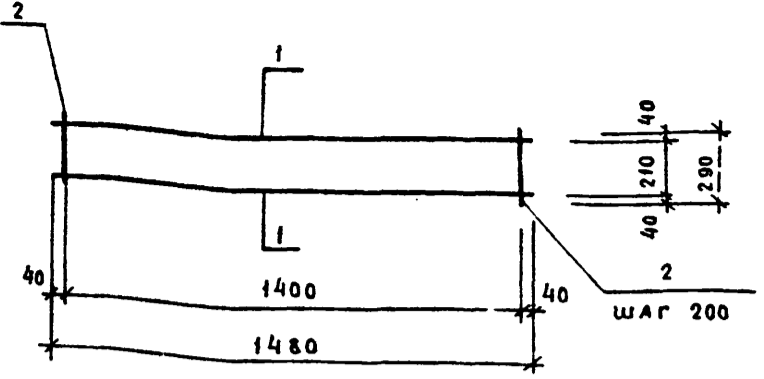
Лист — Листов 1

ЛЕНАЗПРОЕКТ
г. Ленинград

Нормоконтролер *А.В.С.* / Овчинников С.А. / Формат А4

Арх. № 13834/5

Альбом V



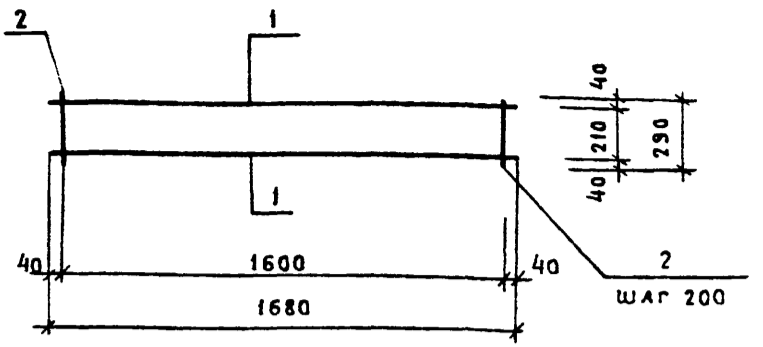
Арматурный каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098 - 68 и СН 393 - 78.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Б.ч.		1	КЖИ-КР 29	φ12А III ГОСТ 5781-82 E=1480	2	1,31 кг
Б.ч.		2	то же	φ10А I ГОСТ 5781-82 E=290	8	0,18 кг

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №		П р и в я з а н	
		Инв. №:	
		Т.П. 503-1-32.85	
		КЖИ-КР 29	
Гл. инж. пр.	Стрелецкая	Н.С.	02.83
Нач. отд.	Климов	В.С.	02.83
Гл. конст.	Григорьяни	В.С.	02.83
Рук. гр.	Матвеева	В.С.	02.83
Ст. инж.	Кудрявцева	К.С.	02.83
Инженер	Ахрапотков	В.С.	02.83
Проверил	Кудрявцева	К.С.	02.83
Каркас плоский КР 29		Стадия	Масса
		Р	4,06
		Лист	— Листов 1
ЛЕНАЭРОПРОЕКТ		г. Ленинград	
Нормоконтролер		Формат А4	

Арх. № 13834/5

Альбом V



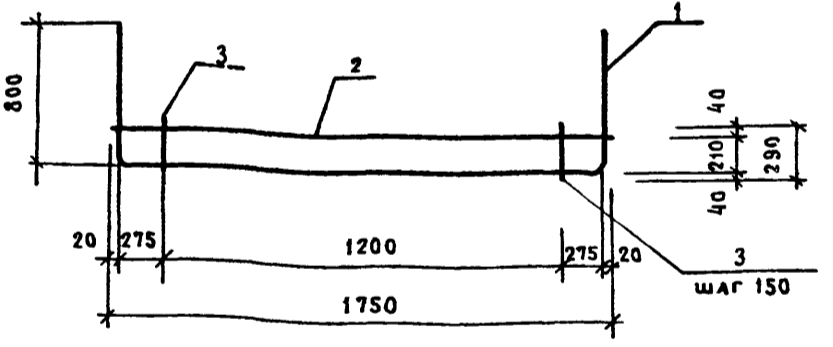
Арматурный каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098 - 68 и СН 393 - 78.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Б.ч.		1	КЖИ-КР 30	φ12А III ГОСТ 5781-82 E=1680	2	1,49 кг
Б.ч.		2	то же	φ10А I ГОСТ 5781-82 E=290	9	0,18 кг

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №		П р и в я з а н	
		Инв. №:	
		Т.П. 503-1-32.85	
		КЖИ-КР 30	
Гл. инж. пр.	Стрелецкая	Н.С.	02.83
Нач. отд.	Климов	В.С.	02.83
Гл. конст.	Григорьяни	В.С.	02.83
Рук. гр.	Матвеева	В.С.	02.83
Ст. инж.	Кудрявцева	К.С.	02.83
Инженер	Ахрапотков	В.С.	02.83
Проверил	Кудрявцева	К.С.	02.83
Каркас плоский КР 30		Стадия	Масса
		Р	4,60
		Лист	— Листов 1
ЛЕНАЭРОПРОЕКТ		г. Ленинград	
Нормоконтролер		Формат А4	

Арх. № 13834/5

Альбом V



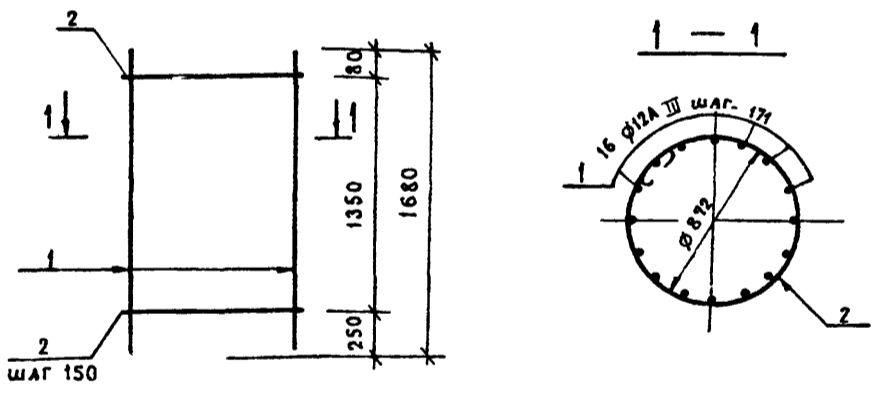
Арматурный каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098 - 68 и СН 393 - 78.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
φ12А III ГОСТ 5781-82						
Б.ч.		1	КЖИ-КР 31	E=3550	1	3,15 кг
Б.ч.		2	то же	E=1790	1	1,58 кг
Б.ч.		3		φ10А I ГОСТ 5781-82 E=290	9	0,18 кг

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №		П р и в я з а н	
		Инв. №:	
		Т.П. 503-1-32.85	
		КЖИ-КР 31	
Гл. инж. пр.	Стрелецкая	Н.С.	02.83
Нач. отд.	Климов	В.С.	02.83
Гл. конст.	Григорьяни	В.С.	02.83
Рук. гр.	Матвеева	В.С.	02.83
Ст. инж.	Кудрявцева	К.С.	02.83
Инженер	Ахрапотков	В.С.	02.83
Проверил	Кудрявцева	К.С.	02.83
Каркас плоский КР 31		Стадия	Масса
		Р	6,35
		Лист	— Листов 1
ЛЕНАЭРОПРОЕКТ		г. Ленинград	
Нормоконтролер		Формат А4	

Арх. № 13834/5

Альбом V



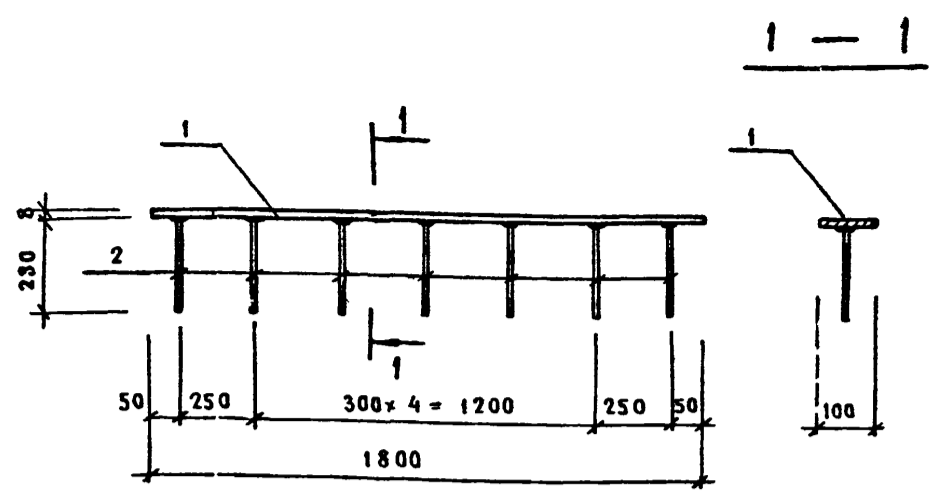
Арматурный каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098 - 68 и СН 393 - 78.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Б.ч.		1	КЖИ-КР 32	φ12А III ГОСТ 5781-82 E=1680	16	1,47 кг
Б.ч.		2	то же	φ8А I ГОСТ 5781-82 E=2980	10	1,19 кг

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №		П р и в я з а н	
		Инв. №:	
		Т.П. 503-1-32.85	
		КЖИ-КР 32	
Гл. инж. пр.	Стрелецкая	Н.С.	02.83
Нач. отд.	Климов	В.С.	02.83
Гл. конст.	Григорьяни	В.С.	02.83
Рук. гр.	Матвеева	В.С.	02.83
Ст. инж.	Кудрявцева	К.С.	02.83
Инженер	Ахрапотков	В.С.	02.83
Проверил	Кудрявцева	К.С.	02.83
Каркас плоский КР 32		Стадия	Масса
		Р	35,42
		Лист	— Листов 1
ЛЕНАЭРОПРОЕКТ		г. Ленинград	
Нормоконтролер		Формат А4	

Арх. № 13834/5

Альбом V



1. Изделие закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75.
2. Сварные соединения анкеров втавр производить ручной дуговой сваркой под слоем флюса.
3. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б.4	1		КЖИ - МН 9	-100x8 ГОСТ 103-76 E=1800	4	11,30
Б.4	2		то же	φ12A II ГОСТ 5781-82 E=230	7	0,20

Привязан:

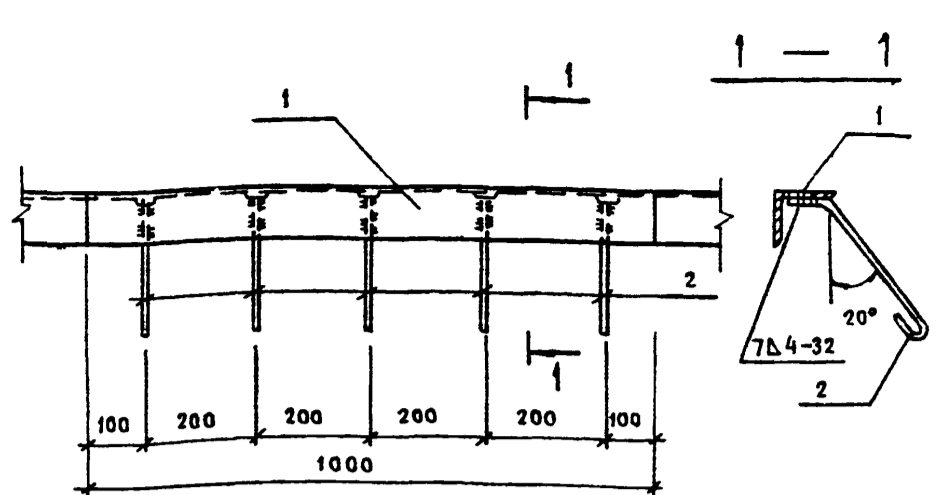
Инв. №	
Инв. №	
Инв. №	

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Т.Л. 503-1-32.85		КЖИ - МН 9	
Гл. инж. пр.	Стрелецкая	Стадия	Масса
Нач. отд.	Климов	Р	12,70
Гл. конст.	Григорьяни	Лист	Листов 1
Рук. гр.	Матвеева	Изделие закладное МН 9	
Инженер	Кост	18 кп	
Проверил	Матвеева	ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград	

Нормоконтролер Юванов / Овчинников С.А. / Формат А4
Арх. № 13834/5

Альбом V



1. Изделие закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75.
2. Сварные соединения анкеров производить ручной дуговой сваркой фланговыми швами.
3. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б.4	1		КЖИ - МН 10	L50x5 ГОСТ 8503-72* E=1000	1	3,77
Б.4	2		то же	φ6A I ГОСТ 5781-82 E=280	5	0,06

Привязан:

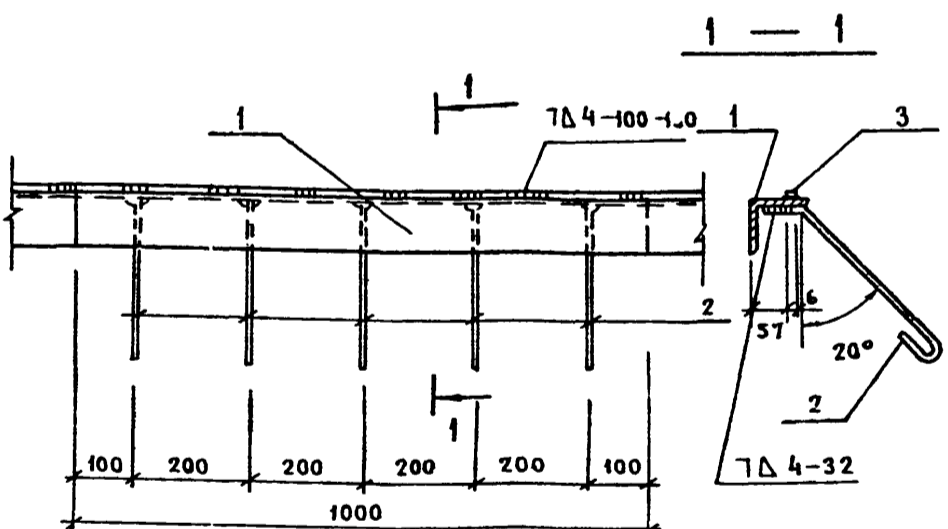
Инв. №	
Инв. №	
Инв. №	

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Т.Л. 503-1-32.85		КЖИ - МН 10	
Гл. инж. пр.	Стрелецкая	Стадия	Масса
Нач. отд.	Климов	Р	4,07
Гл. конст.	Григорьяни	Лист	Листов 1
Рук. гр.	Матвеева	Изделие закладное МН 10	
Инженер	Кост	18 кп	
Проверил	Матвеева	ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград	

Нормоконтролер Юванов / Овчинников С.А. / Формат А4
Арх. № 13834/5

Альбом V



1. Изделие закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75.
2. Сварные соединения анкеров производить ручной дуговой сваркой фланговыми швами электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б.4	1		КЖИ - МН 12	L63x6 ГОСТ 8503-72* E=1000	1	5,72
Б.4	2		то же	φ6A I ГОСТ 5781-82 E=280	5	0,06
Б.4	3		"	φ6 ГОСТ 2591-71* E=1000	1	0,28

Привязан:

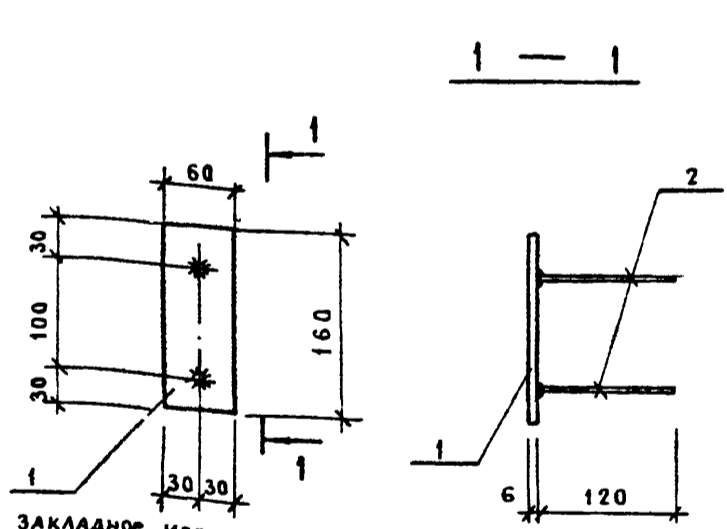
Инв. №	
Инв. №	
Инв. №	

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Т.Л. 503-1-32.85		КЖИ - МН 12	
Гл. инж. пр.	Стрелецкая	Стадия	Масса
Нач. отд.	Климов	Р	6,30
Гл. конст.	Григорьяни	Лист	Листов 1
Рук. гр.	Матвеева	Изделие закладное МН 12	
Инженер	Кост	18 кп	
Проверил	Матвеева	ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград	

Нормоконтролер Юванов / Овчинников С.А. / Формат А4

Альбом V



1. Изделие закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75.
2. Сварные соединения анкеров втавр производить ручной дуговой сваркой под слоем флюса.
3. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б.4	1		КЖИ - МН 13	-60x6 ГОСТ 103-76 E=160	1	0,45
Б.4	2		то же	φ10A II ГОСТ 5781-82 E=120	2	0,07

Привязан:

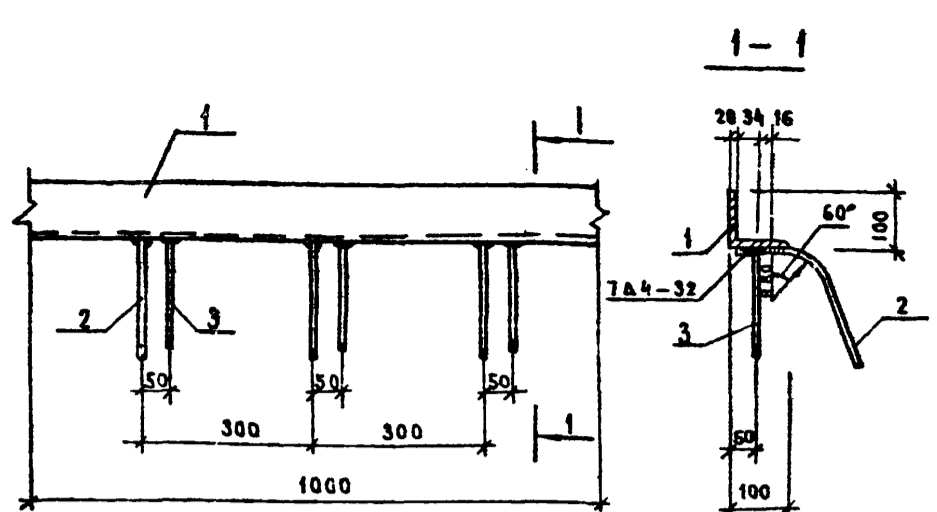
Инв. №	
Инв. №	
Инв. №	

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Т.Л. 503-1-32.85		КЖИ - МН 13	
Гл. инж. пр.	Стрелецкая	Стадия	Масса
Нач. отд.	Климов	Р	0,59
Гл. конст.	Григорьяни	Лист	Листов 1
Рук. гр.	Матвеева	Изделие закладное МН 13	
Инженер	Кост	18 кп	
Проверил	Матвеева	ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград	

Нормоконтролер Юванов / Овчинников С.А. / Формат А4

Альбом V



1. Изделие закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75.
2. Сварные соединения анкеров втавр, производить ручной дуговой сваркой под слоем флюса; нахлесточные - ручной дуговой сваркой фланговыми швами.
3. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
Б.Ч.	1		КЖИ - МН 15	L 100x10 ГОСТ 8509-72* E=1000	1	15,1 кг
Б.Ч.	2		то же	Ø8А III ГОСТ 5781-82 E=300	3	0,12 кг
Б.Ч.	3		"	Ø8А III ГОСТ 5781-82 E=200	3	0,08 кг

Привязан:

Ив. №	
-------	--

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-МН 15

Ив. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Обозначение	Марка	Масса	Привязан:
			КЖИ - МН 18, МН 19	МН 18	4,4	
			КЖИ - МН 18, МН 19	МН 19	8,5	

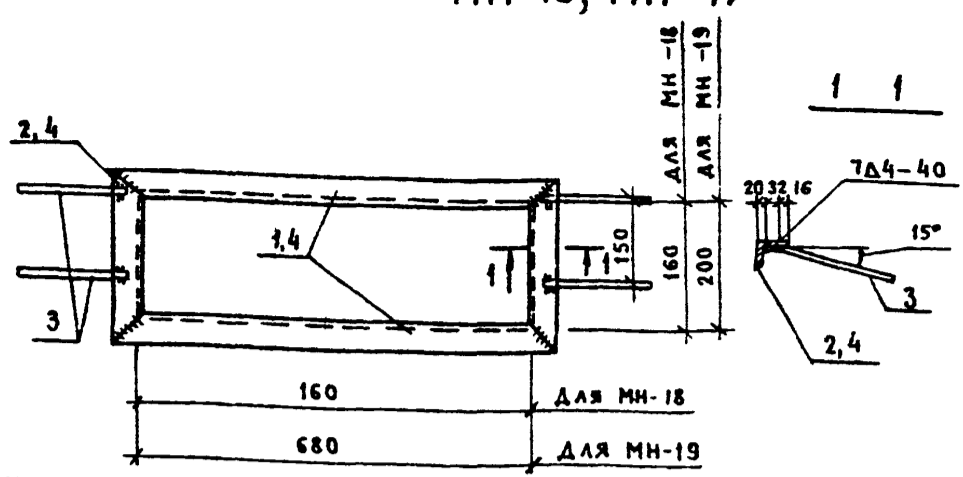
Ив. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Обозначение	Марка	Масса	Привязан:
			КЖИ - МН 18, МН 19	МН 18	4,4	
			КЖИ - МН 18, МН 19	МН 19	8,5	

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-15
18 кп
ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград
Нормоконтролер / Овчинников С.А. / Формат А4

Арх. № 13834/5

МН-18, МН-19

Альбом V



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
Б.Ч.	1		КЖИ - МН 18, МН 19	L 50x5 ГОСТ 8509-72* E=780	2	2,94 кг
Б.Ч.	2		то же	L 50x5 ГОСТ 8509-72* E=300	2	1,13 кг
Б.Ч.	3		"	Ø8А III ГОСТ 5781-82 E=250	4	0,10 кг
МН-18						
Детали						
Б.Ч.	4		КЖИ - МН 18, МН 19	L 50x5 ГОСТ 8509-72* E=260	4	1,0 кг
Б.Ч.	3		то же	Ø8А III ГОСТ 5781-82 E=250	4	0,10 кг

Привязан:

Ив. №	
-------	--

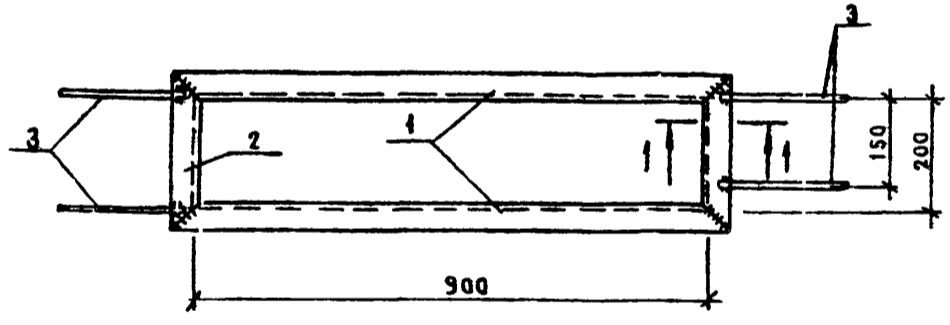
Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-МН 18, МН 19

Ив. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Обозначение	Марка	Масса	Привязан:
			КЖИ - МН 18, МН 19	МН 18	4,4	
			КЖИ - МН 18, МН 19	МН 19	8,5	

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-18, МН-19
18 кп
ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград
Нормоконтролер / Овчинников С.А. / Формат А4

Арх. № 13834/5

Альбом V



1. Изделие закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75.
2. Сварные соединения анкеров производить ручной дуговой сваркой фланговыми швами.
3. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
Б.Ч.	1		КЖИ - МН 16	L 50x5 ГОСТ 8509-72* E=1000	2	3,77 кг
Б.Ч.	2		то же	L 50x5 ГОСТ 8509-72* E=300	2	1,13 кг
Б.Ч.	3		"	Ø8А III ГОСТ 5781-82 E=250	4	0,10 кг

Привязан:

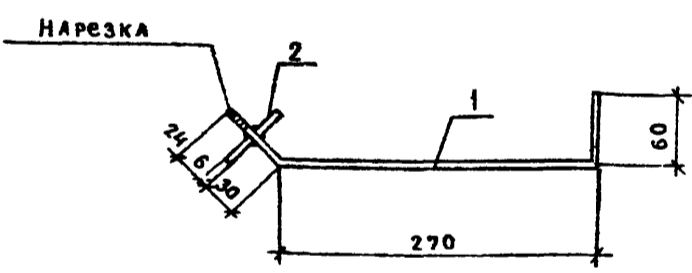
Ив. №	
-------	--

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-МН 16

Ив. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Обозначение	Марка	Масса	Привязан:
			КЖИ - МН 16	МН 16	10,20	

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-16
18 кп
ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград
Нормоконтролер / Овчинников С.А. / Формат А4

Альбом V



1. Изделие закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75.
2. Сварное соединение анкера втавр производить ручной дуговой сваркой в раззенкованном отверстии.
3. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75.

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
Б.Ч.	1		КЖИ - МН 17	Ø10А I ГОСТ 5781-82 E=390	1	0,2 кг
Б.Ч.	2		то же	-60x6 ГОСТ 103-76 E=60	1	0,2 кг

Привязан:

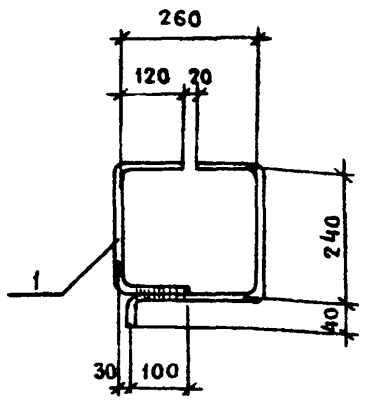
Ив. №	
-------	--

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-МН 17

Ив. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Обозначение	Марка	Масса	Привязан:
			КЖИ - МН 17	МН 17	0,40	

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-17
18 кп
ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград
Нормоконтролер / Овчинников С.А. / Формат А4

Альбом V



1. Изделие закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75.
2. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Б.Ч	1		КЖИ - МН 20	φ 6А I ГОСТ 5781-82 E-1110	1	0,25 кг

Привязан:

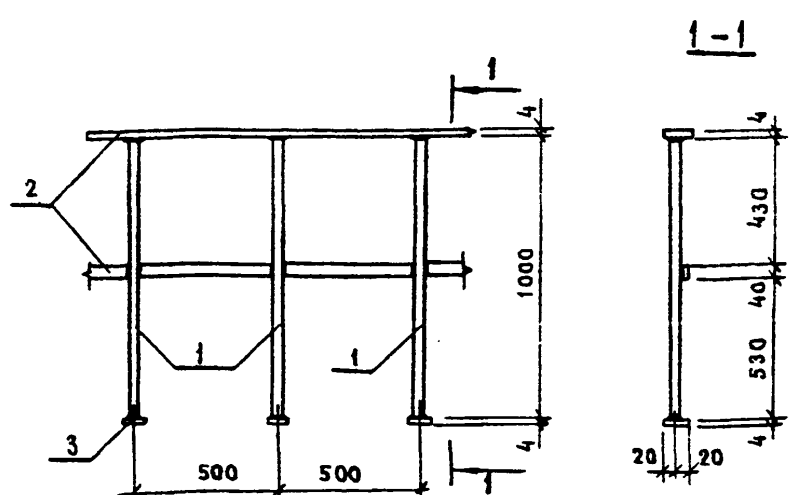
Инв. №	Лист	Листов

Инв. № подл. Подпись и дата ВЗАР. Инв. №

Т.п. 503-1-32.85		КЖИ-МН 20	
Гл. инж. пр. Стрелецкая	Нач. отд. Климов	Гл. конст. Григорьяни	Рук. гр. Матвеева
Инженер Карпова	Проверил Матвеева	Итого 18 кп	
ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград		Стадия	Масса
Лист - Листов 1		Р	0,20
Нормоконтролер		Формат А4	

Арх. № 13834/5

Альбом V



1. Сварные соединения шпал, производить ручной дуговой сваркой под слоем флюса; нахлесточные - ручной дуговой сваркой фланговыми швами.
2. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75, ншв=4мм

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Б.Ч	1		КЖИ - ОГ1	φ 22А I ГОСТ 5781-82 E-1000	3	2,98 кг
Б.Ч	2		то же	40x4 ГОСТ 103-76 E-1000	2	1,26 кг
Б.Ч	3		"	40x4 ГОСТ 103-76 E-40	3	0,05 кг

Привязан:

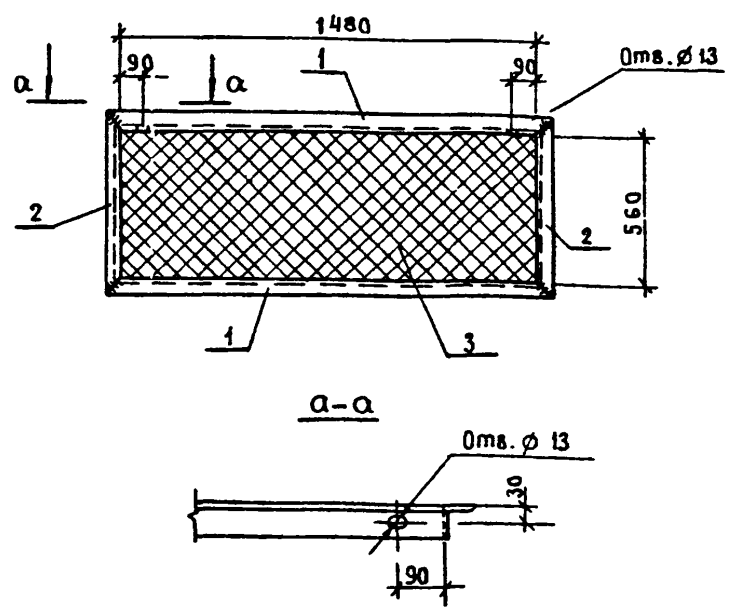
Инв. №	Лист	Листов

Инв. № подл. Подпись и дата ВЗАР. Инв. №

Т.п. 503-1-32.85		КЖИ-ОГ1	
Гл. инж. пр. Стрелецкая	Нач. отд. Климов	Гл. конст. Григорьяни	Рук. гр. Матвеева
Инженер Карпова	Проверил Матвеева	Итого 11,6	
ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград		Стадия	Масса
Лист - Листов 1		Р	11,6
Нормоконтролер		Формат А4	

Арх. № 13834/5

Альбом V



Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75, ншв=4мм

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Б.Ч	1		КЖИ - РШЗ	Л 50x5 ГОСТ 8509-72 *E-1580	2	6,0 кг
Б.Ч	2		то же	Л 50x5 ГОСТ 8509-72 *E-660	2	2,5 кг
Б.Ч	3		"	Сетка № 20x1,6 ГОСТ 5336-67, F=0,8	1	1,4 кг

Привязан:

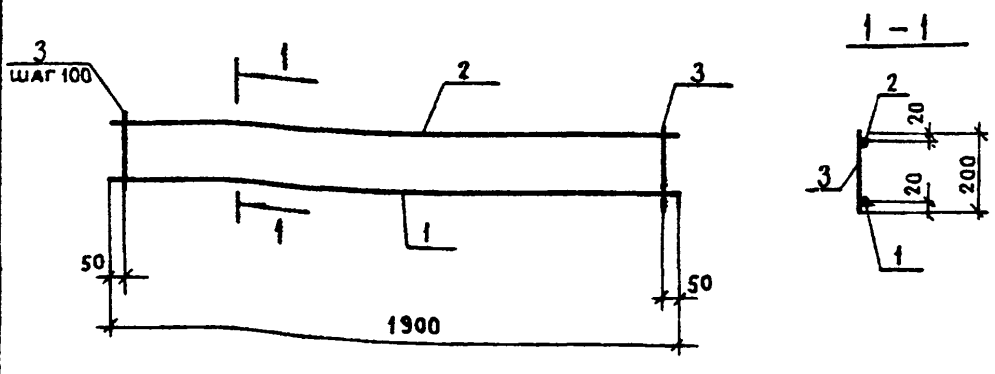
Инв. №	Лист	Листов

Инв. № подл. Подпись и дата ВЗАР. Инв. №

Т.п. 503-1-32.85		КЖИ-РШЗ	
Гл. инж. пр. Стрелецкая	Нач. отд. Климов	Гл. конст. Григорьяни	Рук. гр. Матвеева
Инженер Карпова	Проверил Матвеева	Итого 18 кп	
ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград		Стадия	Масса
Лист - Листов 1		Р	18,40
Нормоконтролер		Формат А4	

Арх. № 13834/5

Альбом V



Арматурную сетку изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Б.Ч	1		КЖИ - С11	φ 12А III ГОСТ 5781-82 E-1900	1	1,7 кг
Б.Ч	2		то же	φ 8А III ГОСТ 5781-82 E-1900	1	0,8 кг
Б.Ч	3		"	φ 6А I ГОСТ 5781-82 E-200	19	0,04 кг

Привязан:

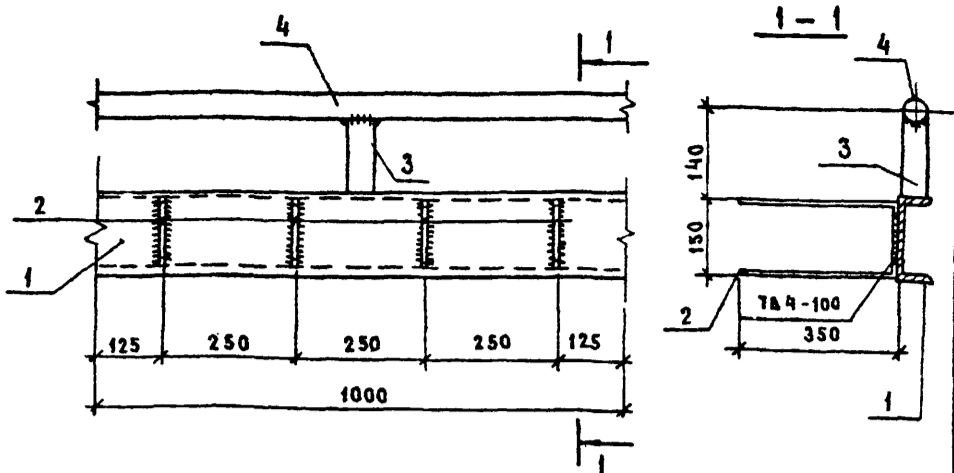
Инв. №	Лист	Листов

Инв. № подл. Подпись и дата ВЗАР. Инв. №

Т.п. 503-1-32.85		КЖИ-С11	
Гл. инж. пр. Стрелецкая	Нач. отд. Климов	Гл. конст. Григорьяни	Рук. гр. Матвеева
Инженер Карпова	Проверил Матвеева	Итого 3,3	
ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград		Стадия	Масса
Лист - Листов 1		Р	3,3
Нормоконтролер		Формат А4	

Арх. № 13834/5

Альбом V



1. Изделие закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10322-75.
2. Сварные соединения анкеров производить ручной дуговой сваркой фланговыми швами.
3. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
Б.4	1		КЖИ-МН 21	Л16 ГОСТ 8240-72* E=1000	1	14,2 кг
Б.4	2		то же	Ø8А III ГОСТ 5781-82 E=850	4	0,34 кг
Б.4	3		»	Труба 40x3,5 ГОСТ 3262-75* E=140	1	0,487 кг
Б.4	4		»	Труба 40x3,5 ГОСТ 3262-75* E=1000	1	3,48 кг

Привязан:

Инв. №	Дата	Взам. инв. №

Т.п. 503-1-32.85 КЖИ-МН 21

Изд.	Стадия	Масса	Масштаб
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-21	Р	19,50	
18 кп	Лист -	Листов 1	

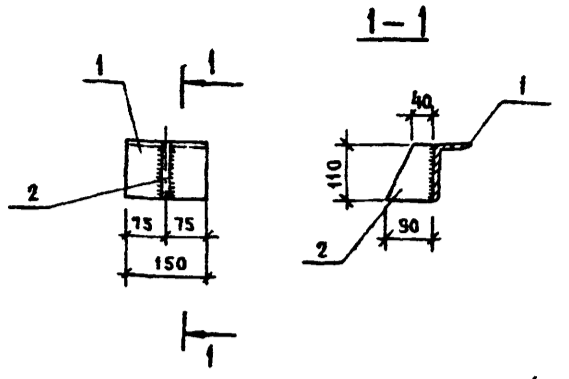
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Гл. инж. пр.	Стрелецкая	17.03.83
Нач. отд.	Климов	07.03
Гл. конст.	Григорьяни	07.03
Рук. гр.	Матвеева	07.03
Инженер	Карпова	07.03
Проверил	Матвеева	07.03

Нормоконтролер Юсманов / Овчинников С.А. | Формат А4

Арх. № 13834/5

Альбом V



1. Сварные соединения производить ручной дуговой сваркой фланговыми швами.
2. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75, h ш = 4 мм

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
Б.4	1		КЖИ-МН 8	Л110x70x8 ГОСТ 8510-72* E=150	1	1,63 кг
Б.4	2		то же	90x8 ГОСТ 103-76 E=110	1	0,62 кг

Привязан:

Инв. №	Дата	Взам. инв. №

Т.п. 503-1-32.85 КЖИ-МН 8

Изд.	Стадия	Масса	Масштаб
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-8	Р	2,23	
18 кп	Лист -	Листов 1	

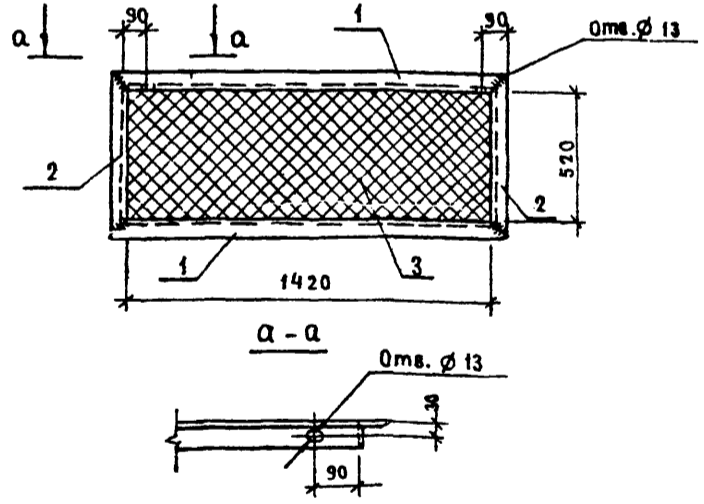
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Гл. инж. пр.	Стрелецкая	17.03.83
Нач. отд.	Климов	07.03
Гл. конст.	Григорьяни	07.03
Рук. гр.	Матвеева	07.03
Инженер	Алексеева	07.03
Проверил	Матвеева	07.03

Нормоконтролер Юсманов / Овчинников С.А. | Формат А4

Арх. № 13834/5

Альбом V



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
Б.4	1		КЖИ-РШ 4	Л50x50 ГОСТ 8509-72* E=1520	2	5,37 кг
Б.4	2		то же	Л50x5 ГОСТ 8509-72* E=620	2	2,34 кг
Б.4	3		»	Сетка М20x1,6 ГОСТ 5336-67, F=0,8	1	1,4 кг

Привязан:

Инв. №	Дата	Взам. инв. №

Т.п. 503-1-32.85 КЖИ-РШ 4

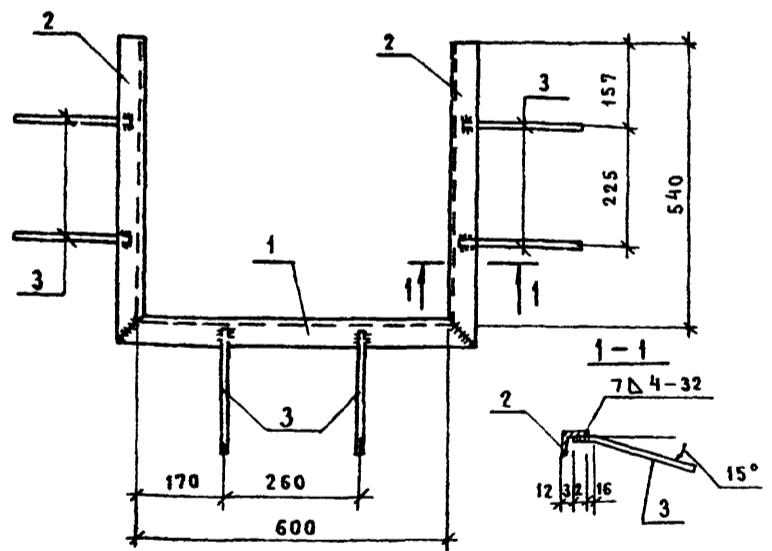
Изд.	Стадия	Масса	Масштаб
Решетка РШ 4	Р	17,54	
18 кп	Лист -	Листов 1	

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Гл. инж. пр.	Стрелецкая	17.03.83
Нач. отд.	Климов	07.03
Гл. конст.	Григорьяни	07.03
Рук. гр.	Матвеева	07.03
Инженер	Карпова	07.03
Проверил	Матвеева	07.03

Нормоконтролер Юсманов / Овчинников С.А. | Формат А4

Альбом V



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
Б.4	1		КЖИ-МН 22	Л50x50 ГОСТ 8509-72* E=700	1	2,64 кг
Б.4	2		то же	Л50x5 ГОСТ 8509-72* E=640	2	2,41 кг
Б.4	3		»	Ø8А III ГОСТ 5781-82 E=250	6	0,1 кг

Привязан:

Инв. №	Дата	Взам. инв. №

Т.п. 503-1-32.85 КЖИ-МН 22

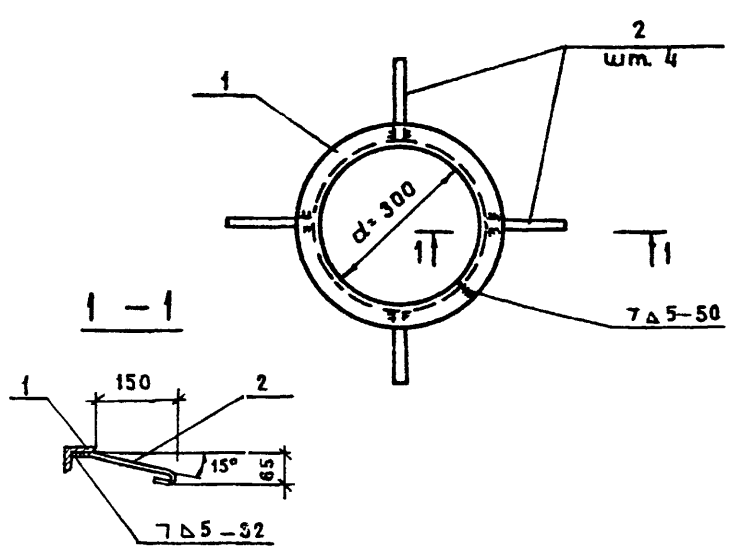
Изд.	Стадия	Масса	Масштаб
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 22	Р	7,8	
18 кп	Лист -	Листов 1	

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Гл. инж. пр.	Стрелецкая	17.03.83
Нач. отд.	Климов	07.03
Гл. конст.	Григорьяни	07.03
Рук. гр.	Матвеева	07.03
Инженер	Карпова	07.03
Проверил	Матвеева	07.03

Нормоконтролер Юсманов / Овчинников С.А. | Формат А4

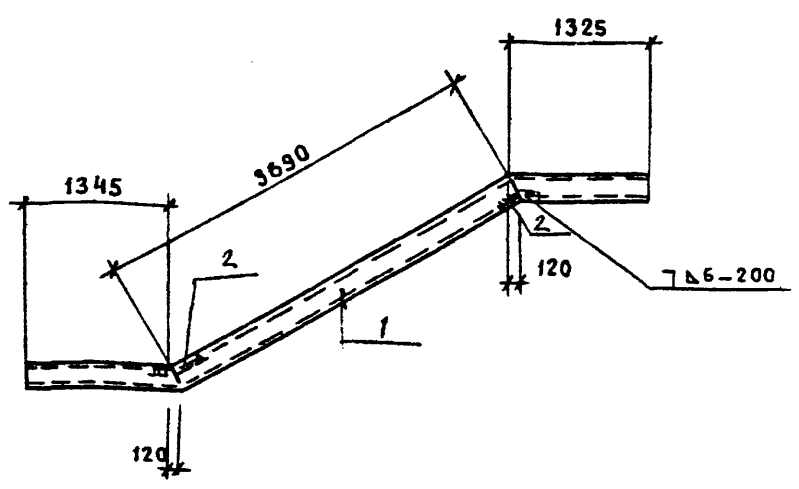
Альбом V



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
Б4	1		КЖИ - МН 27	Л 50x5 ГОСТ 8509-72 * E=1256	1	4,74 кг
Б4	2		то же	Ф6А ГОСТ 5781-82 E=250	4	0,06 кг

1. Изделие закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75.			При в яз ан:			
2. Нахлесточные сварные соединения анкеров производить ручной дуговой сваркой фланговыми швами						
3. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75			Инв. №			
Т.П.503-1-32.85			КЖИ - МН 27			
Гл. инж. пр.	Стрелецкая	11/83	Изделие закладное МН 27	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Климов	07.83		Р	4,98	
Гл. конст.	Григорьяни	07.83		Лист -	Листов 1	
Рук. гр.	Матвеева	07.83		ЛЕНАЗРОПРОЕКТ		
Инженер	Ахралотков	07.83		г. Ленинград		
Проверил	Кудрявцева	07.83	18 кп			
Нормоконтролер: <i>Александров</i> / Овчинников С.А.			Формат А4			
Арх. № 13834/5						

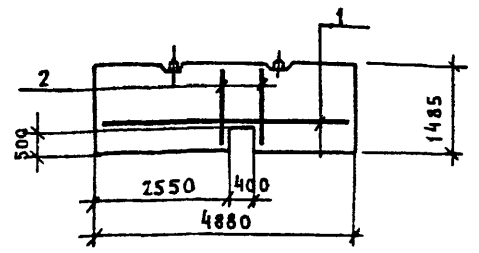
Альбом V



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
Б4	1		КЖИ - МК1	Г 24 ГОСТ 8240-72 * E=6360	1	153,0 кг
Б4	2		то же	Л 90x16 ГОСТ 103-76 E=180	2	2,03 кг

1. Нахлесточные сварные соединения производить ручной дуговой сваркой фланговыми швами.			При в яз ан			
2. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75.			Инв. №			
Т.П.503-1-32.85			КЖИ - МК1			
Гл. инж. пр.	Стрелецкая	11/83	Косоур металлический МК1	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Климов	07.83		Р	157,06	
Гл. конст.	Григорьяни	07.83		Лист -	Листов 1	
Рук. гр.	Матвеева	07.83		ЛЕНАЗРОПРОЕКТ		
Инженер	Ахралотков	07.83		г. Ленинград		
Проверил	Кудрявцева	07.83	18 кп			
Нормоконтролер: <i>Александров</i> / Овчинников С.А.			Формат А4			
Арх. № 13834/5						

Альбом V



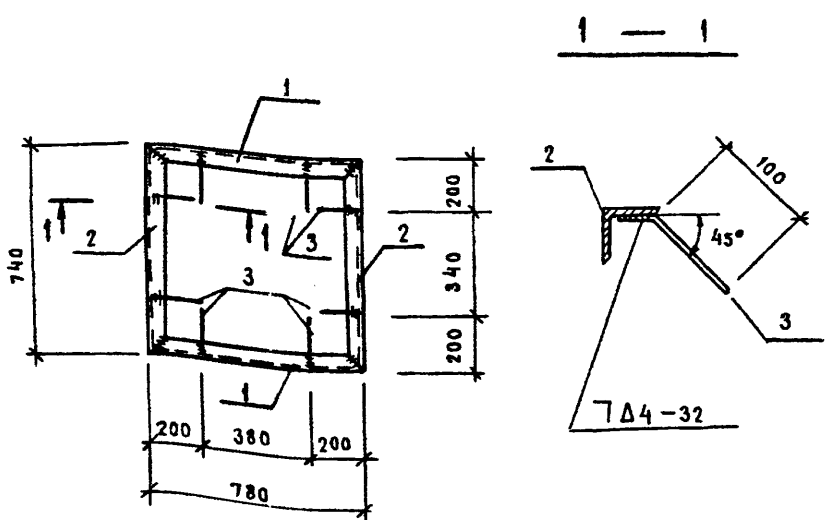
Ведомость расхода стали на дополнительное армирование элементов

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		Всего
	КЛАССА	ГОСТ	
ППА - 18 - 1	4,88 x 1,485	А III	4,85
		ГОСТ 5781 - 82	
		φ 10	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборочные единицы						
			1.431-20, вып. 1	Панель ППА - 18 4,88 x 1,485	1	Со всеми Закл. изд.
Детали						
Б4	1		КЖИ - ППА - 18 4,88 x 1,485	φ 10А III ГОСТ 5781-82 E=4860	1	3,0 кг.
Б4	2		то же	φ 10А III ГОСТ 5781-82 E=1470	2	0,92 кг

Остальное - см. ППА - 18 серии 1.431-20, вып. 1			При в яз ан			
Т.П.503-1-32.85			КЖИ - ППА - 18 - 1 4,88 x 1,485			
Гл. инж. пр.	Стрелецкая	11/83	Панель ППА - 18 - 1 4,88 x 1,485	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Климов	07.83		Р	600	1:100
Гл. конст.	Григорьяни	07.83		Лист -	Листов 1	
Рук. гр.	Матвеева	07.83		ЛЕНАЗРОПРОЕКТ		
Инженер	Рошина	07.83		г. Ленинград		
Проверил	Матвеева	07.83	18 кп			
Нормоконтролер: <i>Александров</i> / Овчинников С.А.			Формат А4			

Альбом V

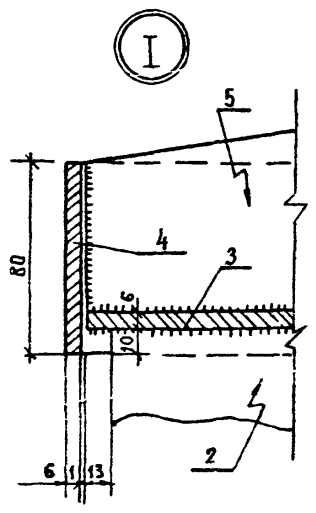
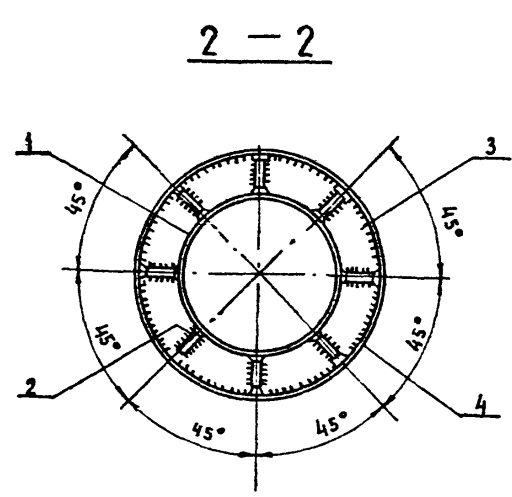
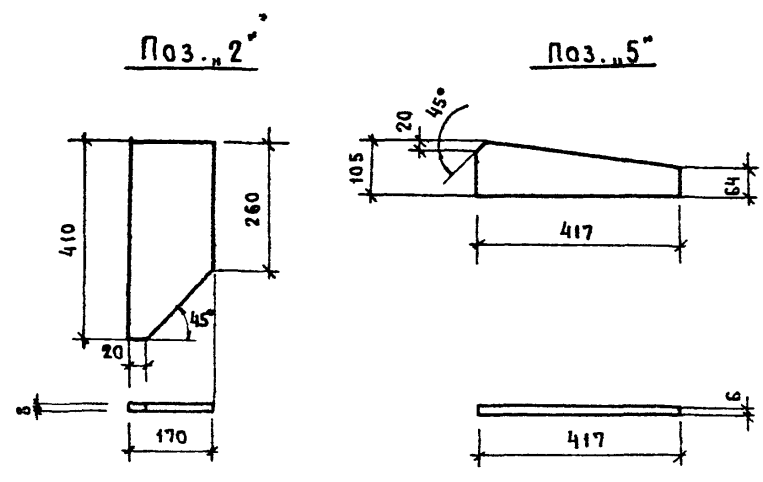
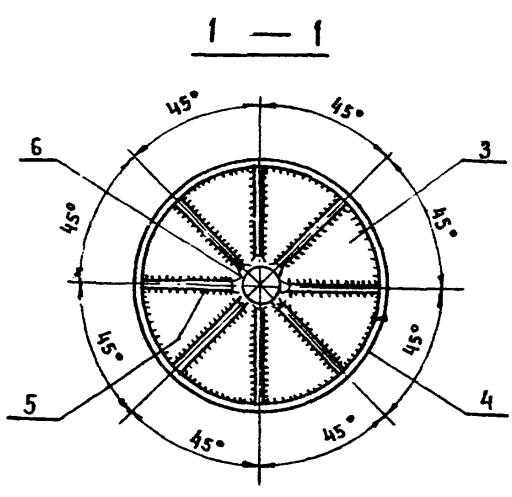
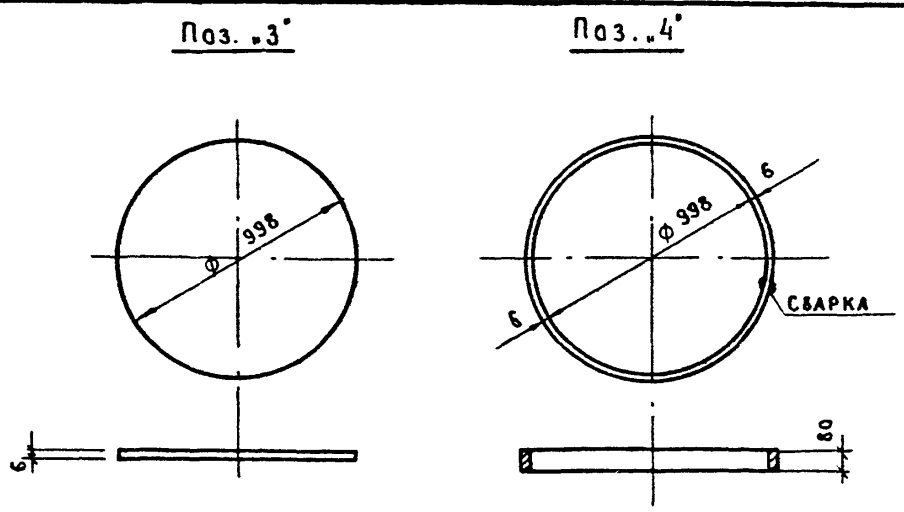
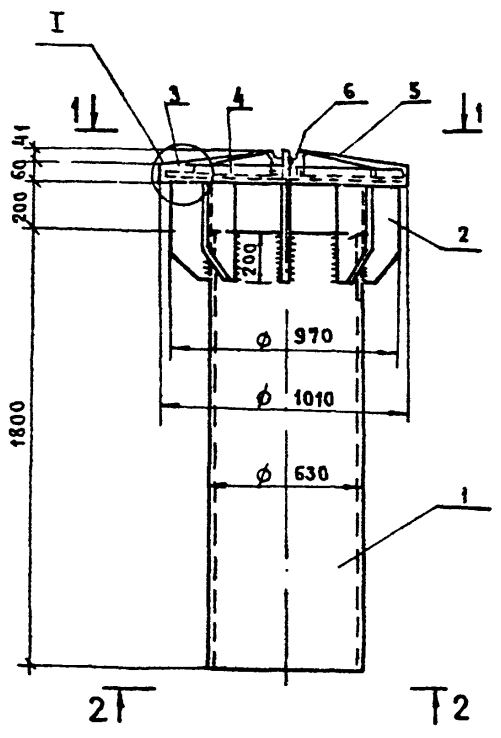


- Изделие закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75.
- Сварные соединения производить ручной дуговой сваркой электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
Б4	1		КЖИ - МН 26	Л 50x5 ГОСТ 8509-72 * E=780	2	3,00 кг
Б4	2		то же	Л 50x5 ГОСТ 8509-72 * E=740	2	2,80 кг
Б4	3		"	Ф6А III ГОСТ 5781-82 E=140	8	0,03 кг

Т.П.503-1-32.85			КЖИ - МН 26			
Гл. инж. пр.	Стрелецкая	11/83	Изделие закладное МН 26	Стадия	Масса	Масштаб
Гл. конст.	Судейкин	07.83		Р	11,84	
Нач. отд.	Климов	07.83		Лист -	Листов 1	
Гл. конст.	Григорьяни	07.83		ЛЕНАЗРОПРОЕКТ		
Рук. гр.	Матвеева	07.83		г. Ленинград		
Инженер	Кост	07.83	18 кп			
Проверил	Матвеева	07.83				
Нормоконтролер: <i>Александров</i> / Овчинников С.А.			Формат А4			

АЛБЕОМ V



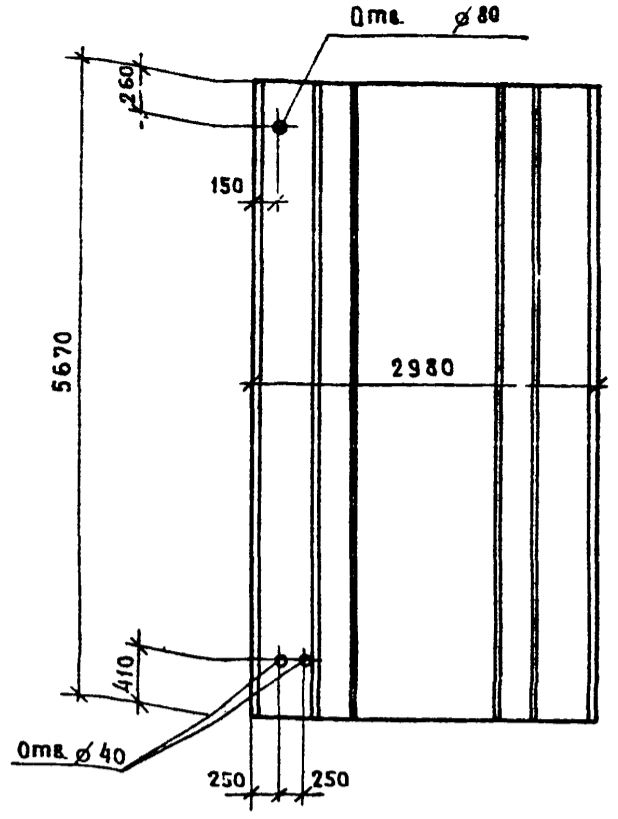
Нормативная зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали					
Б.ч.	1	КЖИ - МН 28	Тр. $\phi 630 \times 9$ ГОСТ 10704-76*		
			$\ell = 1800$	1	248,04 кг
Б.ч.	2	то же	- 170 x 8 ГОСТ 103-76		
			$\ell = 410$	8	3,68 кг
Б.ч.	3	"	- 996 x 6 ГОСТ 82-70 *		
			$\ell = 996$	1	36,39 кг
Б.ч.	4	"	- 80 x 6 ГОСТ 103-76		
			$\ell = 3152$	1	11,68 кг
Б.ч.	5	"	- 105 x 6 ГОСТ 103-76		
			$\ell = 417$	8	1,65 кг
Б.ч.	6	"	Тр. $\phi 159 \times 4,5$ ГОСТ 10704-76*		
			$\ell = 90$	1	1,54 кг

1. Торцевые поверхности всех деталей обработать по 3 классу чистоты.
2. Электросварку элементов производить электродом 342 ГОСТ 9467-75 сплошным швом $h = 4$ мм по длине соединения.
3. Изделие закладное изготовлять в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75.

Привязан		Т.С.СЗ-1-32.85		КЖИ-МН 28	
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 28		Стадия	Масса
Инв. л		Гл. инж. пр. Стрелецкая	02.85	Р	340,49
		Нач. ота. Климов	02.85	Лист	Листов 1
		Гл. конст. Григорьяни	02.85	ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград	
		Рук. гр. Матвеева	02.85		
		Ст. инж. Кудрявцева	02.85	Формат А2	
		Инженер Ахраптов	02.85		
		Проверил Кудрявцева	02.85		

Нормоконтролер / Овчинников С.А./

Альбом V



Остальное - см. П1-4 по серии У-01-01/80, вып.1

П р и в я з а н		
Инв. №:		

Т.П.503-1-32.85 КЖИ-П1-4-1

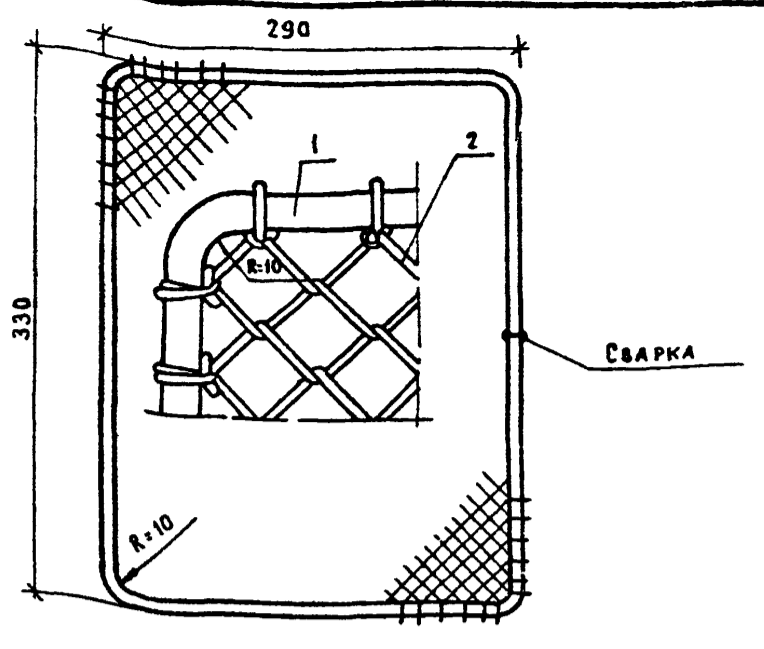
Стадия	Масса	Масштаб
Р	5900	
Лист -	Листов 1	

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ
г. Ленинград

Нормоконтролер *В.И. Овчинников С.А.* формат А4

Арх. № 13834/5

Альбом V



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	1		КЖИ-Р1	Ф8А ГОСТ 578-82 С=1240	1	0,49кг
Б4	2		то же	Сетка №12-1,6 №360 ГОСТ 5334-67 С=300	1	0,35кг

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

П р и в я з а н		
Инв. №:		

Т.П.503-1-32.85 КЖИ-Р1

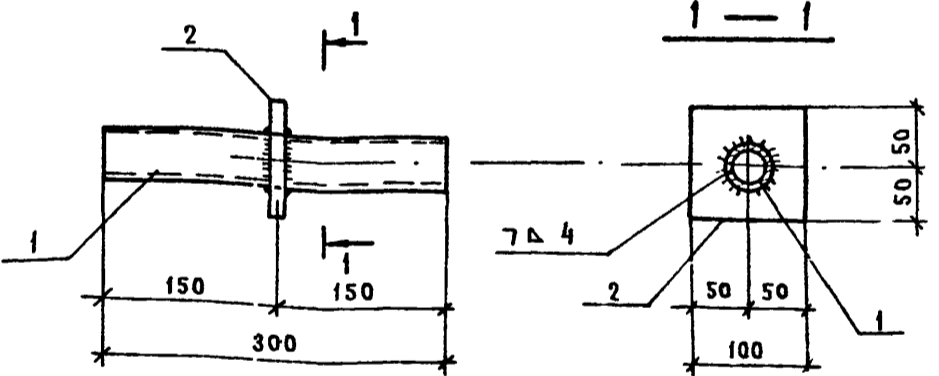
Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,84	
Лист -	Листов 1	

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ
г. Ленинград

Нормоконтролер *В.И. Овчинников С.А.* формат А4

Арх. № 13834/5

Альбом V



1. Изделие закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75.
2. Сварные соединения производить ручной дуговой сваркой фланцевыми швами.
3. Сварку производить электродом Э42 по ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	1		КЖИ-МН 23	Тр. ф48x4 ГОСТ 3262-75 * С=300	1	2,0 кг
Б4	2		то же	-100x8 ГОСТ 103-76 С=100	1	0,63 кг

П р и в я з а н		
Инв. №:		

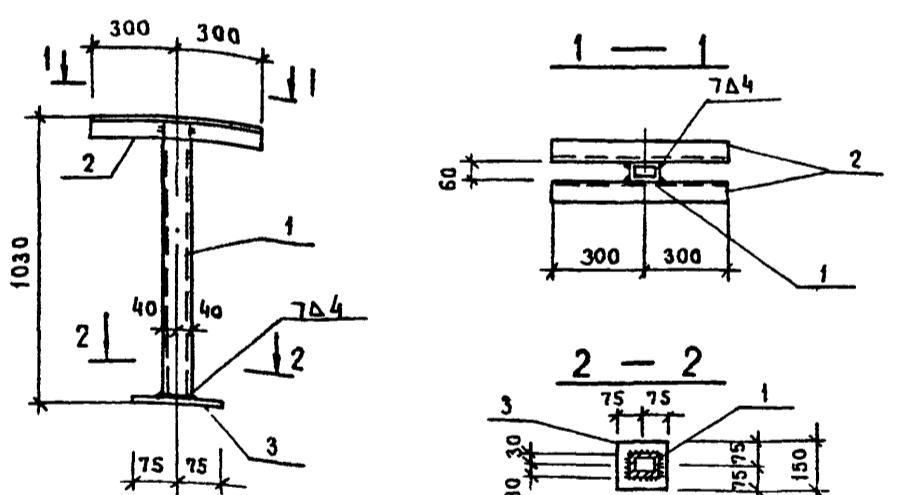
Т.П.503-1-32.85 КЖИ-МН 23

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2,63	
Лист -	Листов 1	

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ
г. Ленинград

Нормоконтролер *В.И. Овчинников С.А.* формат А4

Альбом V



1. Сварные соединения производить ручной дуговой сваркой фланцевыми швами.
2. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	1		КЖИ-	Тр. ф80x60x4 ГОСТ 3294-73 С=1020	1	8,12 кг
Б4	2		то же	Л75x5 ГОСТ 8509-72 * С=600	2	3,48 кг
Б4	3		"	-150x6 ГОСТ 103-76 С=150	3	1,06 кг

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

П р и в я з а н		
Инв. №:		

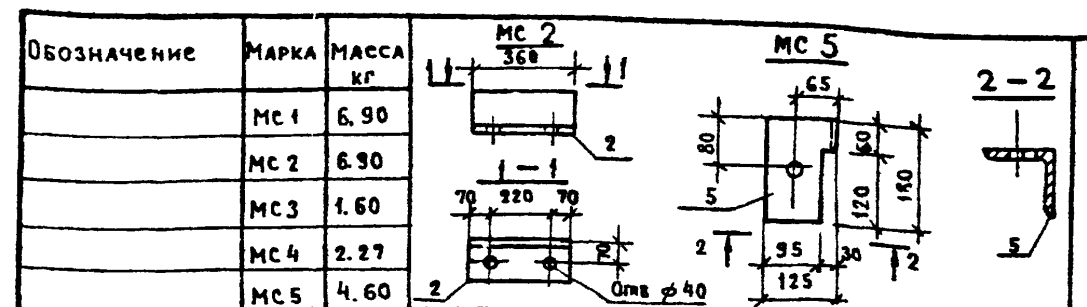
Т.П.503-1-32.85 КЖИ-СТ 2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	16,14	
Лист -	Листов 1	

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ
г. Ленинград

Нормоконтролер *В.И. Овчинников С.А.* формат А4

Альбом V



Обозначение	Марка	Масса кг	Кол.	Примечание
МС 1	6.90			
МС 2	6.90			
МС 3	1.60			
МС 4	2.27			
МС 5	4.60			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				МС 1		
				<u>Детали</u>		
БЧ	1		КЖИ-МС1 ÷ МС5	L125x10 ГОСТ 8509-72* E=360	1	6,90 кг
				МС 2		
				<u>Детали</u>		
БЧ	2		КЖИ-МС1 ÷ МС5	L125x10 ГОСТ 8509-72* E=360	1	6,90 кг
				МС 3		
				<u>Детали</u>		
БЧ	3		КЖИ-МС1 ÷ МС5	L125x14 ГОСТ 8509-72* E=60	1	1,60 кг
				МС 4		
				<u>Детали</u>		
БЧ	4		КЖИ МС1 ÷ МС5	L 250x160x12 ГОСТ 8510-72* E=60	1	2,27 кг
				МС 5		
				<u>Детали</u>		
БЧ	5		КЖИ-МС1 ÷ МС5	L125x14 ГОСТ 8509-72* E=180	1	4,60 кг

Привязан:

Инв. №

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-МС1 ÷ МС5

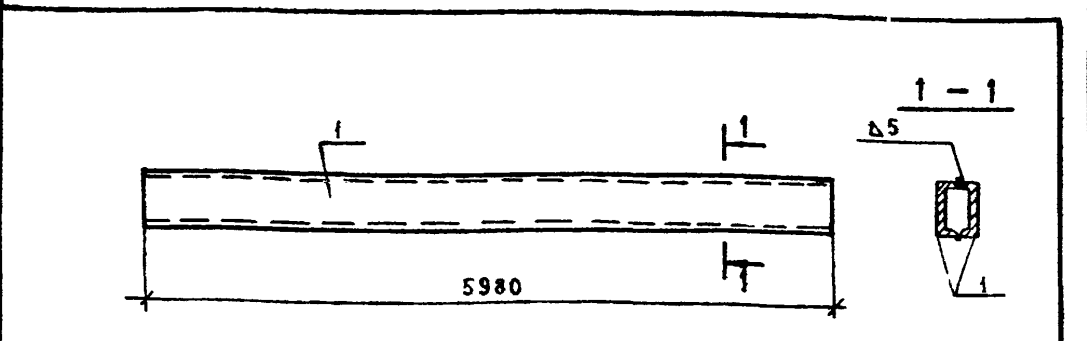
Изд.	Исполн.	Дата	Изм.	Исполн.	Дата	Изм.
Гл. инж. пр.	Стрелецкая					
Нач. отд.	Климов					
Гл. конст.	Григорьяни					
Рук. гр.	Матвеева					
Ст. инж.	Миронова					
Проверил	Матвеева					

Изд. 18 кп

ЛЕНАЗПРОЕКТ
г. Ленинград

Нормоконтролер / Овчинников С.А. Формат А4 Арх. № 13834/5

Альбом V



Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				МБ 4		
				<u>Детали</u>		
БЧ	1		КЖИ-МБ4	2L16 ГОСТ 8240-72* E=5380	1	169,83 кг

Привязан:

Инв. №

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-МБ4

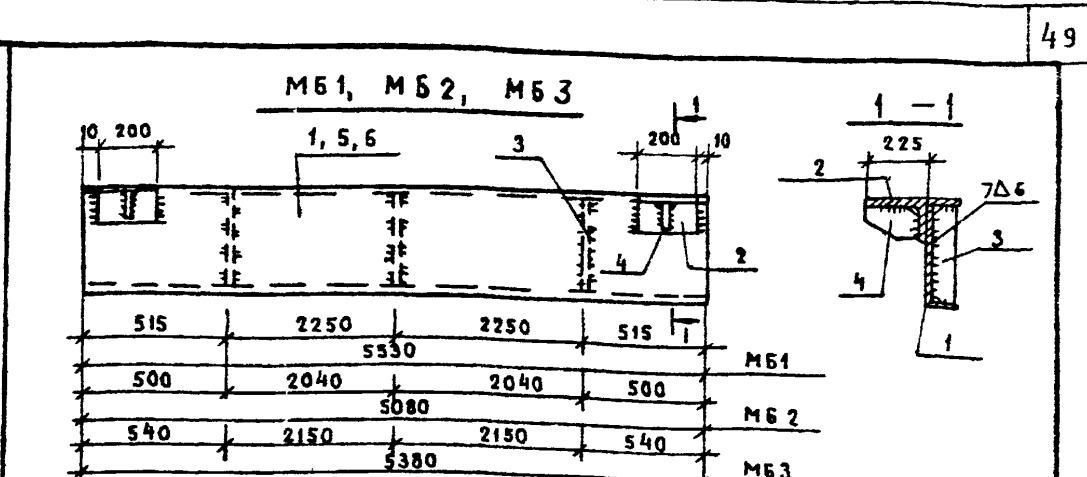
Изд.	Исполн.	Дата	Изм.	Исполн.	Дата	Изм.
Гл. инж. пр.	Стрелецкая					
Нач. отд.	Климов					
Гл. конст.	Григорьяни					
Рук. гр.	Матвеева					
Ст. инж.	Миронова					
Проверил	Матвеева					

Изд. 169,8

ЛЕНАЗПРОЕКТ
г. Ленинград

Нормоконтролер / Овчинников С.А. Формат А4

Альбом V



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				МБ 1		
				<u>Детали</u>		
БЧ	1		КЖИ-МБ1 ÷ МБ3	L 40 ГОСТ 8240-72* E=5330	1	267,10 кг
БЧ	2		то же	L 40 ГОСТ 8240-72* E=200	2	9,7 кг
БЧ	3		"	-100x8 ГОСТ 103-76 E=380	3	2,39 кг
БЧ	4		"	-100x8 ГОСТ 103-76 E=215	2	1,35 кг
				МБ 2		
				<u>Детали</u>		
БЧ	2		КЖИ-МБ1 ÷ МБ3	L 40 ГОСТ 8240-72* E=200	2	9,7 кг
БЧ	3		то же	-100x8 ГОСТ 103-76 E=380	3	2,39 кг
БЧ	4		"	-100x8 ГОСТ 103-76 E=215	2	1,35 кг
БЧ	5		"	L 40 ГОСТ 8240-72* E=5080	1	245,36 кг
				МБ 3		
				<u>Детали</u>		
БЧ	2		КЖИ-МБ1 ÷ МБ3	L 40 ГОСТ 8240-72* E=200	2	9,7 кг
БЧ	3		то же	-100x8 ГОСТ 103-76 E=380	3	2,39 кг
БЧ	4		"	-100x8 ГОСТ 103-76 E=215	2	1,35 кг
БЧ	6		"	L 40 ГОСТ 8240-72* E=5380	1	259,85 кг

Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.

Обозначение	Марка	Масса кг	Привязан:
КЖИ-МБ1 ÷ МБ3	МБ 1	296,37	
то же	МБ 2	274,63	
"	МБ 3	284,12	Инв. №

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-МБ1 ÷ МБ3

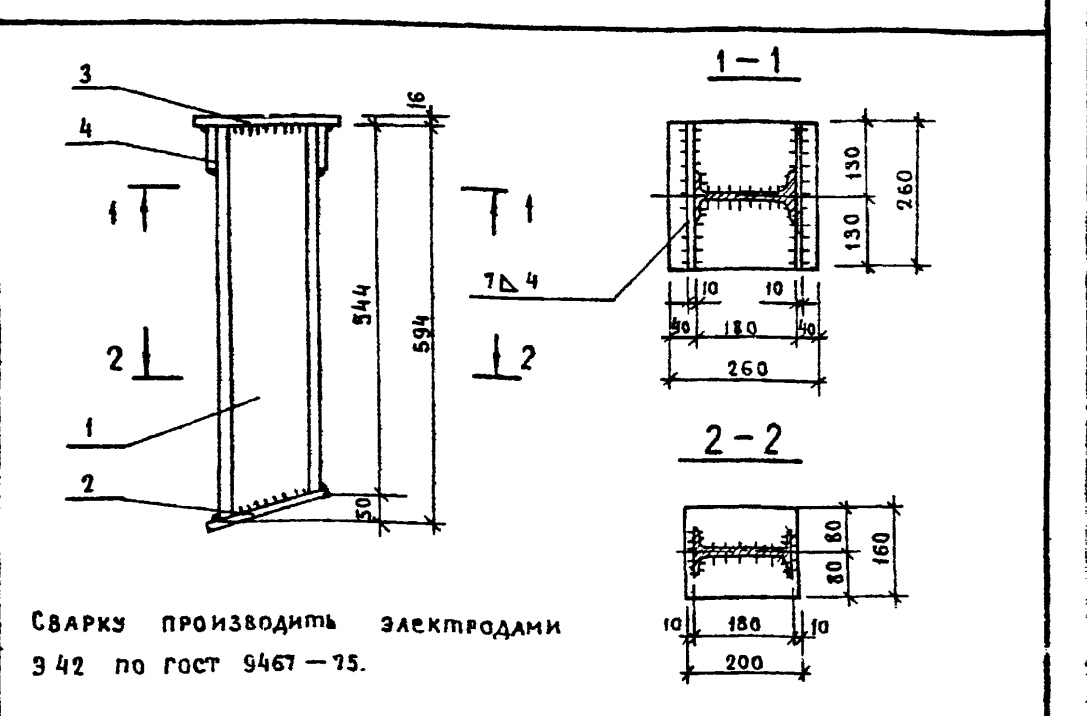
Изд.	Исполн.	Дата	Изм.	Исполн.	Дата	Изм.
Гл. инж. пр.	Стрелецкая					
Нач. отд.	Климов					
Гл. конст.	Григорьяни					
Рук. гр.	Матвеева					
Ст. инж.	Миронова					
Проверил	Матвеева					

Изд. Балки МБ1 ÷ МБ3

ЛЕНАЗПРОЕКТ
г. Ленинград

Нормоконтролер / Овчинников С.А. Формат А4 Арх. № 13834/5

Альбом V



Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				СТ 1		
				<u>Детали</u>		
БЧ	1		КЖИ-СТ1	L 18 ГОСТ 8239-72* E=594	1	11,0 кг
БЧ	2		то же	-160x10 ГОСТ 103-76 E=200	1	2,5 кг
БЧ	3		"	-260x16 ГОСТ 103-76 E=260	1	8,5 кг
БЧ	4		"	-80x10 ГОСТ 103-76 E=260	2	1,6 кг

Привязан:

Инв. №

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-СТ 1

Изд.	Исполн.	Дата	Изм.	Исполн.	Дата	Изм.
Гл. инж. пр.	Стрелецкая					
Нач. отд.	Климов					
Гл. кон.	Григорьяни					
Рук. гр.	Матвеева					
Инженер	Кузнецова					
Проверил	Матвеева					

Изд. Стойка опорная СТ-1

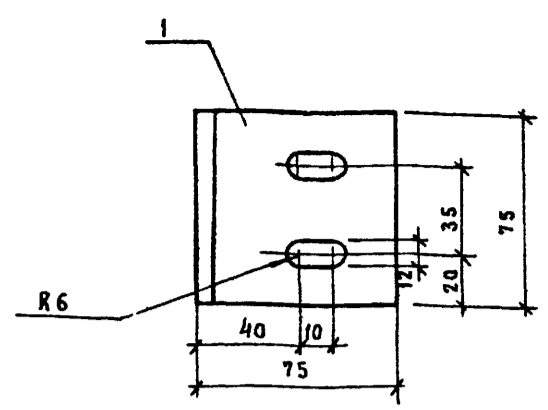
ЛЕНАЗПРОЕКТ
г. Ленинград

Нормоконтролер / Овчинников С.А. Формат А4

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Альбом V



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Б4	1		КЖИ - МС 6	L 75x8 ГОСТ 8509 -72 *	1	0,68 кг

Привязан:

Инв. л.

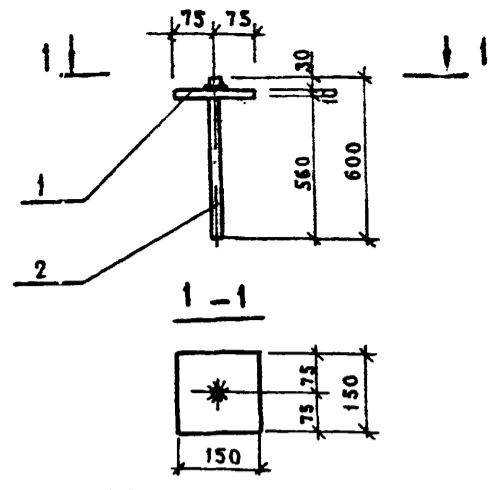
Инв. л. подл. Подпись и дата Взам. инв. л.

Т.П. 503-1-32.85			КЖИ - МС 6		
Изделие закладное			Стадия	Масса	Масштаб
МС 6			Р	0,68	
18 кп			Лист -	Листов 1	
ЛЕНАЗПРОЕКТ			г. Ленинград		

Нормоконтролер / Овчинников С.А / Формат А4

Арх. л 13834/5

Альбом V



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Б4	1		КЖИ - Т1	-150x10 ГОСТ 103-76 E=150	1	1,78
Б4	2		то же	Ø12A II ГОСТ 5781-82 E=600	1	0,53

Привязан:

Инв. л.

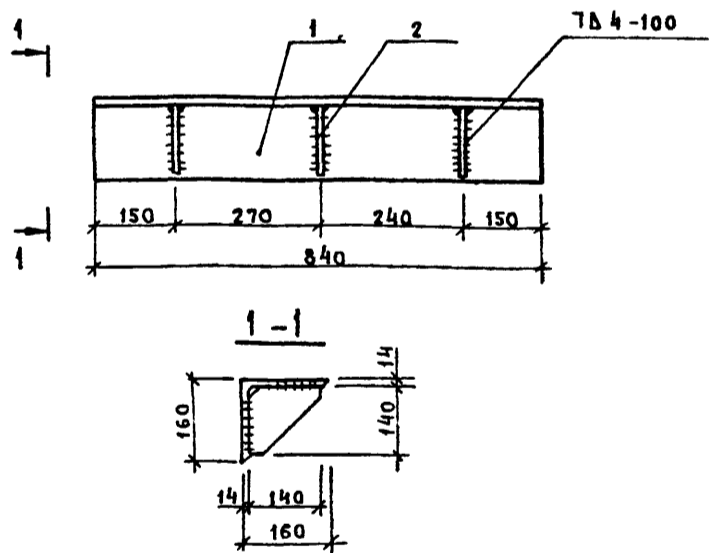
Инв. л. подл. Подпись и дата Взам. инв. л.

Т.П. 503-1-32.85			КЖИ - Т1		
Изделие закладное			Стадия	Масса	Масштаб
Т1			Р	2,31	
18 кп			Лист -	Листов 1	
ЛЕНАЗПРОЕКТ			г. Ленинград		

Нормоконтролер / Овчинников С.А / Формат А4

Арх. л 13834/5

Альбом V



1. Изделие изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922 -75.
2. Сварку производить электродом Э42 по ГОСТ 9467 -75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Б4	1		КЖИ - ММ3	∠160x14 ГОСТ 8509 -72 * E=840	1	28,56 кг
Б4	2		то же	-140x8 ГОСТ 103-76 E=140	3	0,7 кг

Привязан:

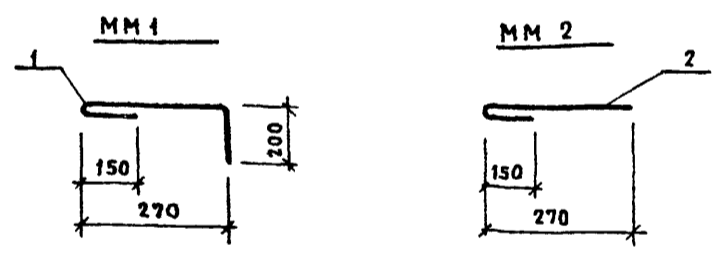
Инв. л.

Инв. л. подл. Подпись и дата Взам. инв. л.

Т.П. 503-1-32.85			КЖИ - ММ3		
Изделие соединительное			Стадия	Масса	Масштаб
ММ 3			Р	30,66	
8 шт 3лс 6			Лист -	Листов 1	
ЛЕНАЗПРОЕКТ			г. Ленинград		

Нормоконтролер / Овчинников С.А / Формат А4

Альбом V



Обозначение	Марка	Масса
КЖИ - ММ1, ММ2	ММ1	0,4
то же	ММ2	0,3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>ММ1</u>						
<u>Детали</u>						
Б4	1		КЖИ - ММ1; ММ2	Ø10A I ГОСТ 5781 -82 E=620	1	0,4 кг
<u>ММ2</u>						
<u>Детали</u>						
Б4	2		КЖИ - ММ1; ММ2	Ø10A I ГОСТ 5781 -82 E=420	1	0,3 кг

Привязан:

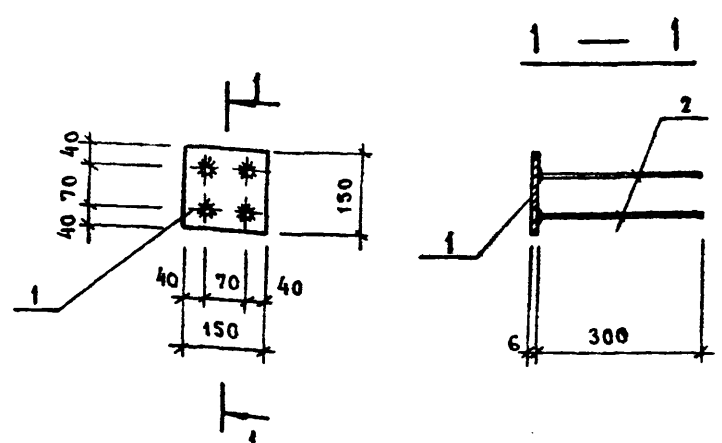
Инв. л.

Инв. л. подл. Подпись и дата Взам. инв. л.

Т.П. 503-1-32.85			КЖИ - ММ1; ММ2		
Анкер			Стадия	Масса	Масштаб
ММ1; ММ2			Р	см.	тавл.
ЛЕНАЗПРОЕКТ			г. Ленинград		

Нормоконтролер / Овчинников С.А / Формат А4

Альбом V



1. Изделие закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75.
 2. Сварные соединения анкеров втавр производить ручной дуговой сваркой под слоем флюса.
 3. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	Масса, кг
Детали							
Б4		1	КЖИ-МН 29	-150x6 ГОСТ 103-76 E=150	1		1.06 кг
Б4		2	то же	φ10AII ГОСТ 5781-82 E=300	4		0.20 кг

Привязан:

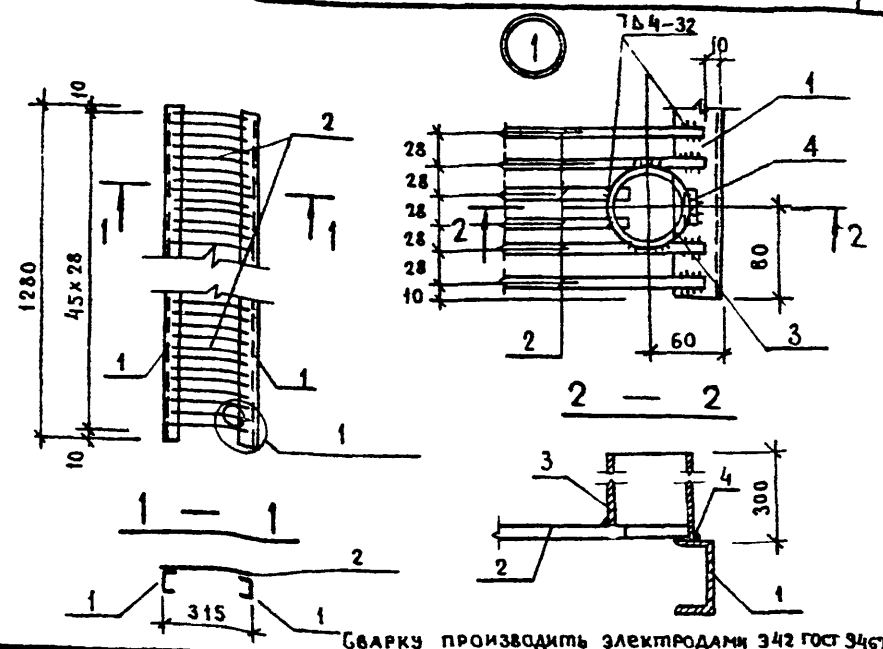
Инв. №

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Т.П. 503-1-32.85		КЖИ-МН 29	
Гл. инж. пр. Стрелецкая	Нач. отд. Климов	Гл. констр. Григорьяни	Рук. гр. Матвеева
Инженер Кост	Проверил Матвеева	ЛЕНАЭРОПРОЕКТ г. Ленинград	
Изд. № 18 кп		Стадия	Масса
Изд. № 18 кп		Р	1.86
Изд. № 18 кп		Масштаб	1:20
Изд. № 18 кп		Лист	Листов 1

Нормоконтролер Юванников С.А. | Формат А4 | Арх. № 1383415

Альбом V



Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	Масса, кг
Детали							
Б4		1	КЖИ-РШ 2	С14 ГОСТ 8240-72 * E=1280	2		15.7 кг
Б4		2	то же	φ8AII ГОСТ 5781-82 E=295	46		0.12 кг
Б4		3	"	Тр. фн 75.5 ГОСТ 3262-75 * E=300	1		2.12 кг
Б4		4	"	φ8A I ГОСТ 5781-82 E=40	1		0.02 кг

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

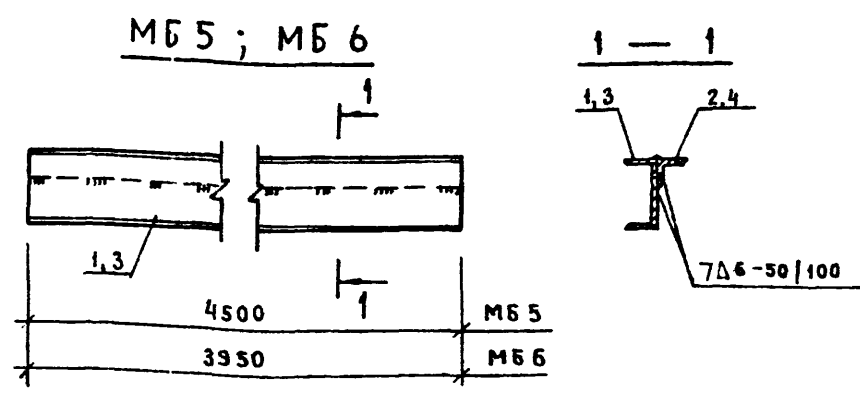
Привязан:

Инв. №

Т.П. 503-1-32.85		КЖИ-РШ 2	
Гл. инж. пр. Стрелецкая	Нач. отд. Климов	Гл. констр. Григорьяни	Рук. гр. Матвеева
Инженер Кост	Проверил Матвеева	ЛЕНАЭРОПРОЕКТ г. Ленинград	
Изд. № 18 кп		Стадия	Масса
Изд. № 18 кп		Р	39.06
Изд. № 18 кп		Масштаб	1:50
Изд. № 18 кп		Лист	Листов 1

Нормоконтролер Юванников С.А. | Формат А4 | Арх. № 1383415

Альбом V



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	Масса, кг
МБ 5							
Детали							
Б4		1	КЖИ-МБ5, МБ6	С14 ГОСТ 8240-72 * E=4500	1		55.90 кг
Б4		2	то же	L50x5 ГОСТ 8509-72 * E=4500	1		17.00 кг
МБ 6							
Детали							
Б4		3	КЖИ-МБ5, МБ6	С14 ГОСТ 8240-72 * E=3950	1		48.53 кг
Б4		4	то же	L50x5 ГОСТ 8509-72 * E=3950	1		15.01 кг

Привязан:

Инв. №

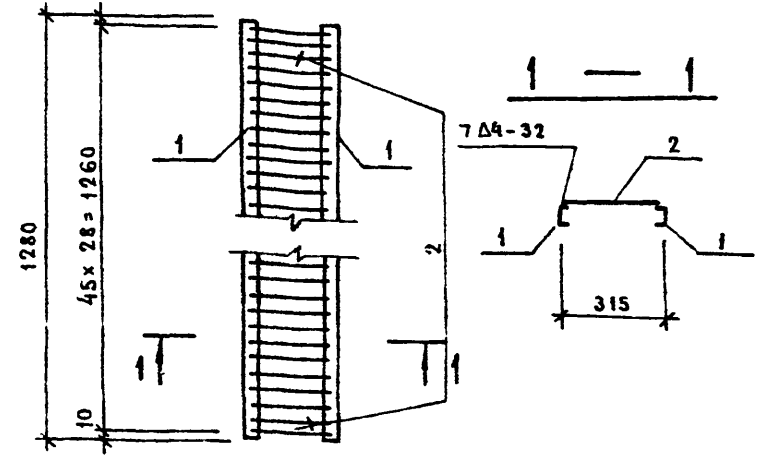
Обозначение	Марка	Масса кг
КЖИ-МБ5, МБ6	МБ 5	79.90
	МБ 6	63.59

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Т.П. 503-1-32.85		КЖИ-МБ5, МБ6	
Гл. инж. пр. Стрелецкая	Нач. отд. Климов	Гл. констр. Григорьяни	Рук. гр. Матвеева
Инженер Кост	Проверил Матвеева	ЛЕНАЭРОПРОЕКТ г. Ленинград	
Изд. № 8 стр 3 пс 6		Стадия	Масса
Изд. № 8 стр 3 пс 6		Р	см. табл.
Изд. № 8 стр 3 пс 6		Масштаб	1:20
Изд. № 8 стр 3 пс 6		Лист	Листов 1

Нормоконтролер Юванников С.А. | Формат А4

Альбом V



1. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75, h шв. = 4мм

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	Масса, кг
Детали							
Б4		1	КЖИ-РШ 1	С14 ГОСТ 8240-72 * E=1280	2		15.7 кг
Б4		2	то же	φ8AII ГОСТ 5781-82 E=295	46		0.12 кг

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

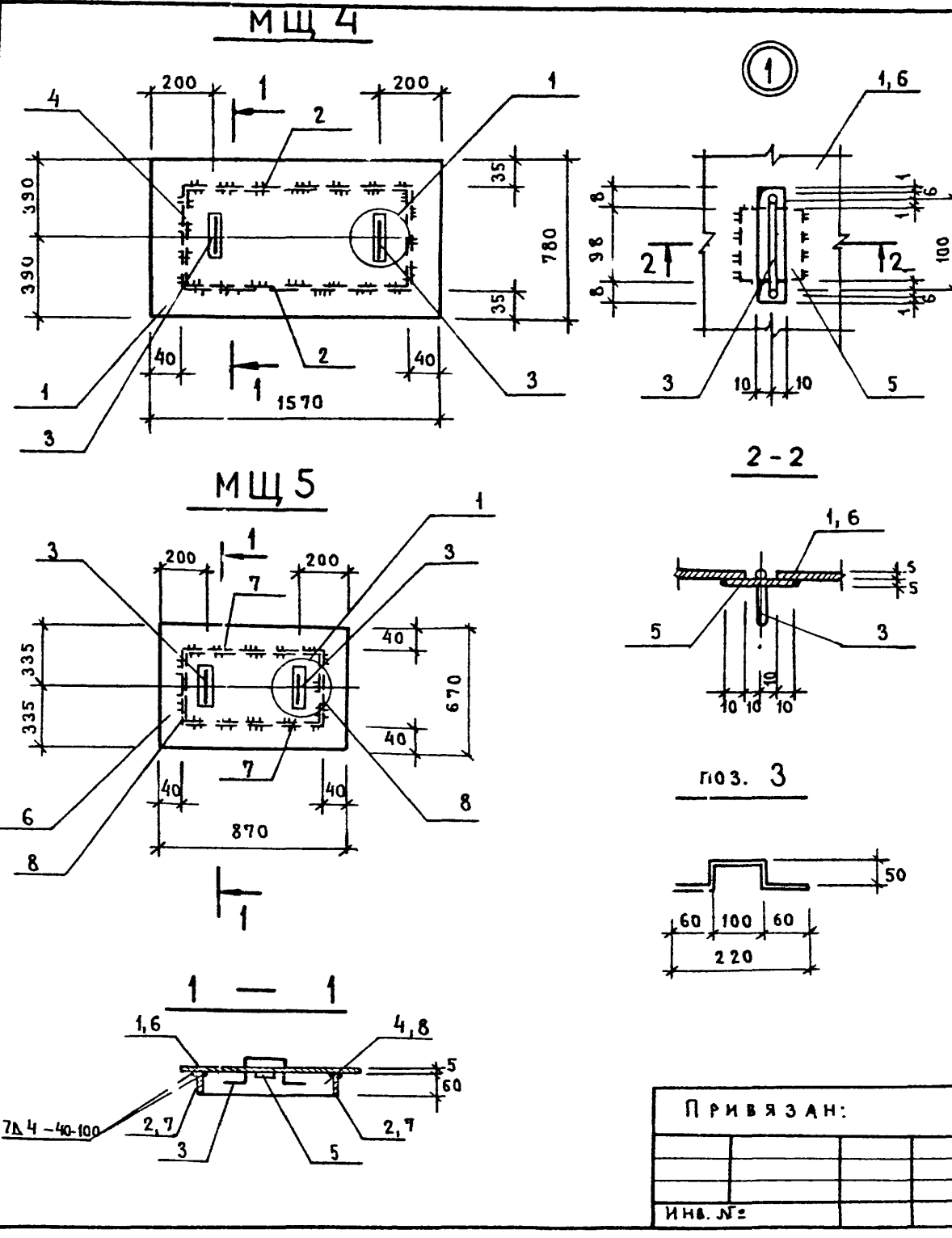
Привязан:

Инв. №

Т.П. 503-1-32.85		КЖИ-РШ 1	
Гл. инж. пр. Стрелецкая	Нач. отд. Климов	Гл. констр. Григорьяни	Рук. гр. Матвеева
Инженер Кост	Проверил Матвеева	ЛЕНАЭРОПРОЕКТ г. Ленинград	
Изд. № 18 кп		Стадия	Масса
Изд. № 18 кп		Р	36.92
Изд. № 18 кп		Масштаб	1:20
Изд. № 18 кп		Лист	Листов 1

Нормоконтролер Юванников С.А. | Формат А4

Альбом V



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				МЩ 4		
				Детали		
Б.Ч.	1		КЖИ-МЩ 4, МЩ 5	Рифленая сталь 780x5 ГОСТ 8568-77 * E=1520	1	51,60 кг
"	2		то же	-60x6 ГОСТ 103-76 E=1490	2	4,21 кг
"	3		"	Ø6A I ГОСТ 5781-82 E=320	2	0,07 кг
"	4		"	-60x6 ГОСТ 103-76 E=710	2	1,98 кг
"	5		"	Рифленая сталь - 40x5 ГОСТ 8568-77 * E=98	2	0,15 кг
				МЩ 5		
				Детали		
Б.Ч.	6		КЖИ-МЩ 4, МЩ 5	Рифленая сталь 670x5 ГОСТ 8568-77 * E=870	1	24,50 кг
"	7		то же	-60x6 ГОСТ 103-76 E=790	2	2,26 кг
"	3		"	Ø6A I ГОСТ 5781-82 E=320	2	0,07 кг
"	8		"	-60x6 ГОСТ 103-76 E=590	2	1,68 кг
"	5		"	Рифленая сталь - 40x5 ГОСТ 8568-77 * E=98	2	0,15 кг

Обозначение	Марка	Масса кг
КЖИ-МЩ 4, МЩ 5	МЩ 4	64,42
то же	МЩ 5	32,82

П Р И В Я З А Н:

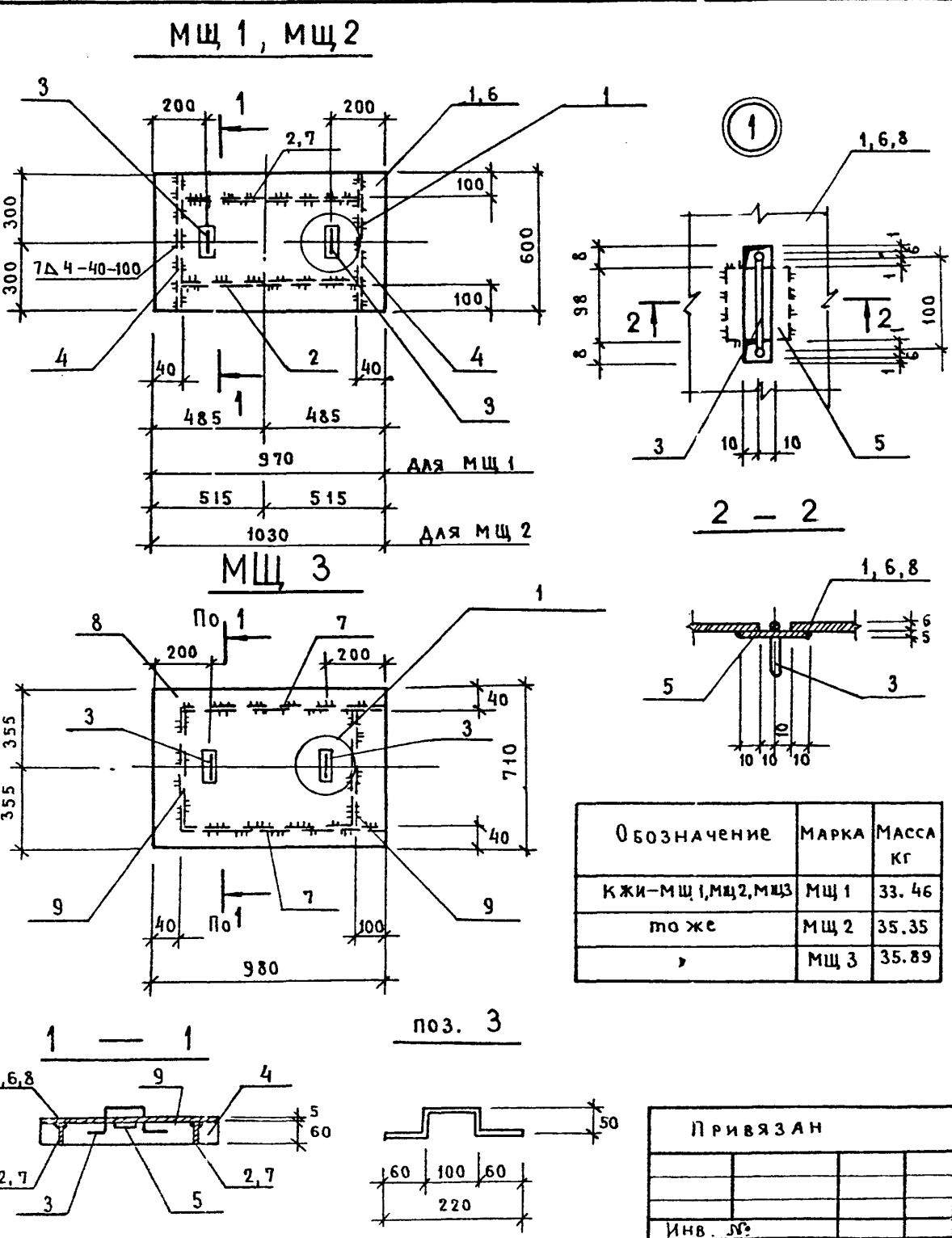
Гл. инж. пр.	Стрелецкая	
Нач. отд.	Климов	
Гл. конст.	Григорьяни	
Рук. гр.	Матвеева	
Инженер	Кост	
Проверил	Матвеева	

Инв. №:

Т.П. 503-1-32.85			КЖИ-МЩ 4, МЩ 5		
Изделие металлическое			Стадия	Масса	Масштаб
МЩ 4, МЩ 5			Р	См. табл.	
18 кп			ЛЕНАЭРОПРОЕКТ г. Ленинград		

Нормоконтролер / Овчинников С.А. | Формат А3
Арх. № 1383415

Альбом VI



Обозначение	Марка	Масса кг
КЖИ-МЩ 1, МЩ 2, МЩ 3	МЩ 1	33,46
то же	МЩ 2	35,35
"	МЩ 3	35,89

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				МЩ 1		
				Детали		
Б.Ч.	1		КЖИ-МЩ 1, МЩ 2, МЩ 3	Рифленая сталь 600x5 ГОСТ 8568-77 * E=970	1	24,62 кг
"	2		то же	-60x6 ГОСТ 103-76 E=890	2	2,50 кг
"	3		"	Ø6A I ГОСТ 5782-81 E=320	2	0,07 кг
"	4		"	-60x6 ГОСТ 103-76 E=600	2	1,70 кг
"	5		"	Рифленая сталь - 40x5 ГОСТ 8568-77 * E=98	2	0,15 кг
				МЩ 2		
				Детали		
Б.Ч.	6		КЖИ-МЩ 1, МЩ 2, МЩ 3	Рифленая сталь 600x5 ГОСТ 8568-77 * E=1030	1	26,23 кг
"	7		то же	-60x6 ГОСТ 103-76 E=950	2	2,64 кг
"	3		"	Ø6A I ГОСТ 5781-82 E=320	2	0,07 кг
"	4		"	-60x6 ГОСТ 103-76 E=600	2	1,70 кг
"	5		"	Рифленая сталь - 40x5 ГОСТ 8568-77 * E=98	2	0,15 кг
				МЩ 3		
				Детали		
Б.Ч.	8		КЖИ-МЩ 1, МЩ 2, МЩ 3	Рифленая сталь 710x5 ГОСТ 8568-77 * E=980	1	29,43 кг
"	7		то же	-60x6 ГОСТ 103-76 E=940	2	2,64 кг
"	3		"	Ø6A I ГОСТ 5781-82 E=320	2	0,07 кг
"	9		"	-60x6 ГОСТ 103-76 E=630	2	0,37 кг
"	5		"	Рифленая сталь - 40x5 ГОСТ 8568-77 * E=98	2	0,15 кг

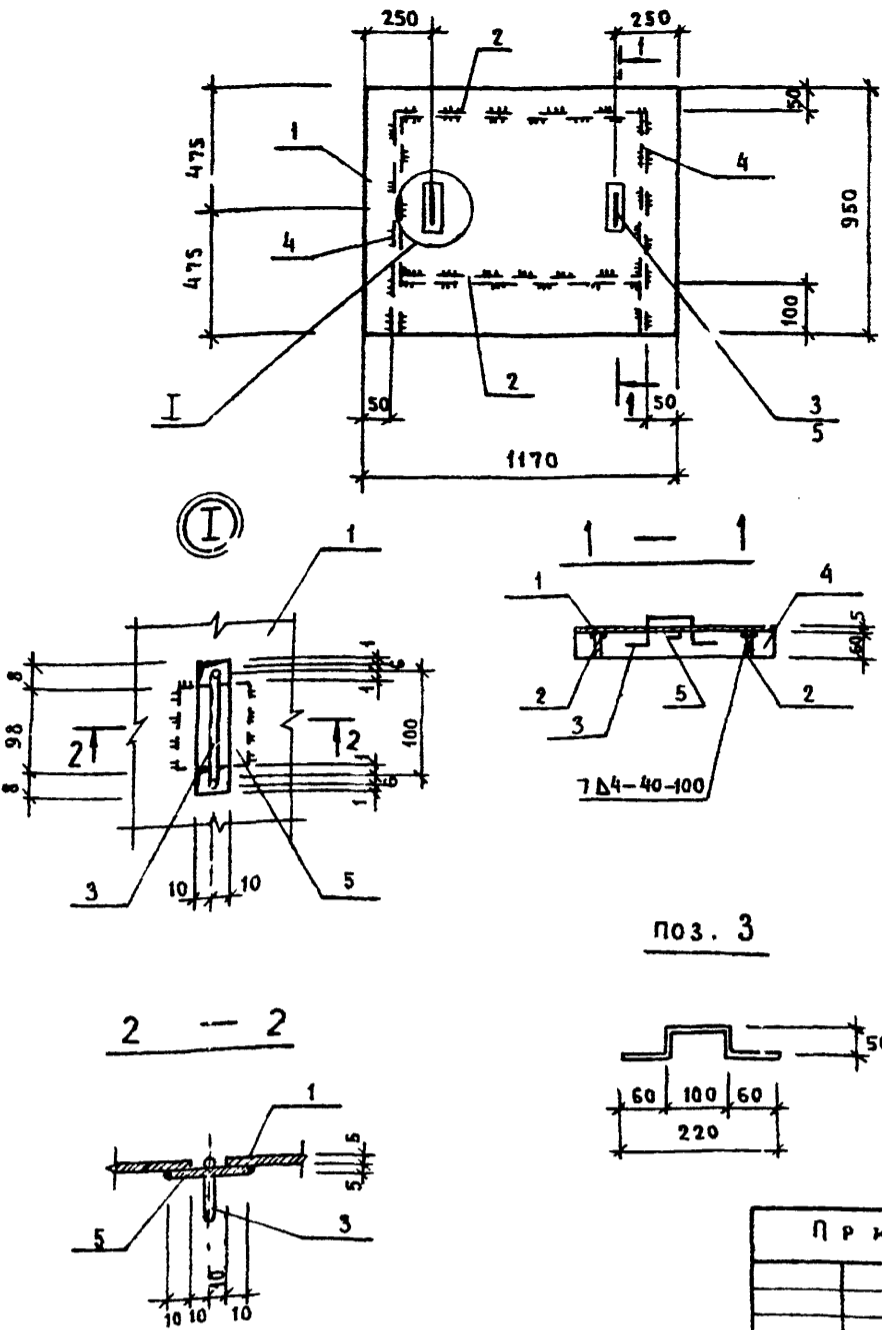
Т.П. 503-1-32.85			КЖИ-МЩ 1, МЩ 2, МЩ 3		
Изделие металлическое			Стадия	Масса	Масштаб
МЩ 1, МЩ 2, МЩ 3			Р	См. табл.	
18 кп			ЛЕНАЭРОПРОЕКТ г. Ленинград		

Нормоконтролер / Овчинников С.А. | Формат А3

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Альбом V



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
Б4	1		КЖИ - МЩ 6	Рифленая сталь 950x5		
				ГОСТ 8568-77 * $\epsilon = 1170$	1	46,96 кг
Б4	2		то же	- 60x6 ГОСТ 103-76		
				$\epsilon = 1050$	2	2,97 кг
Б4	3		»	ϕ 6 А I ГОСТ 5781-82		
				$\epsilon = 320$	2	0,07 кг
Б4	4		»	- 60x6 ГОСТ 103-76		
				$\epsilon = 900$	2	2,55 кг
Б4	5		»	Рифленая сталь 40x5		
				ГОСТ 8568-77 * $\epsilon = 98$	2	0,15 кг

- Щит изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922Э - 75.
- Сварку производить электродом Э42 по ГОСТ 9467-75

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

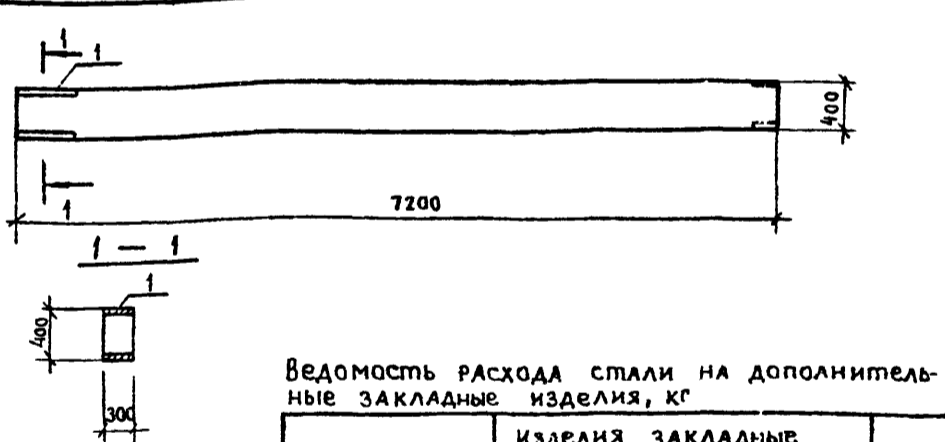
П Р И В Я З А Н

Инв. №			
--------	--	--	--

Т.П. 503-Г-32.85		КЖИ - МЩ 6	
Гл. инж. пр. Стрелецкая	КЖИ	Изд. металл. МЩ 6	Этадия
Нач. отд. Климов	02.85		Масса
Гл. конст. Григорьяни	02.85		Масштаб
Рук. гр. Матвеева	02.85		Р 58,44
Ст. инж. Кудрявцева	02.85		Лист - Листов 1
Инженер Ахратков	02.85		
Проверил Кудрявцева	02.85		
Нормоконтролер / Обчинников С.А.		18 кп	ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград
			Формат А3

Арх. № 13834/5

Альбом V



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка	Изделия закладные		Всего
	Арматура класса	Прокат марки	
	А III	В. Ст 3 кп 2	
КБ11 ^а -2	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74 *	15,5
	ϕ 10	ϕ 10	
	ϕ 14	ϕ 10	
	0,8	2,1	12,6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборочные единицы						
			1.431-20, вып. 5,7	Колонна КБ11 ^а	1	со всеми закл. изд.
1			1.431-20, вып. 7	Изделие закладное МН28	1	15,5 кг

Остальное - см. КБ11^а серии 1.431-20, вып. 5,7

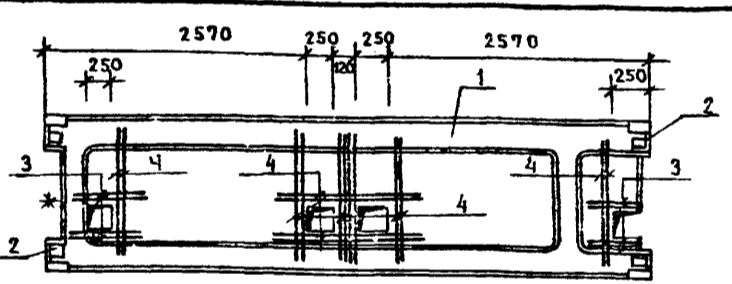
П р и в я з а н:

Инв. №			
--------	--	--	--

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Т.П. 503-Г-32.85		КЖИ - КБ11 ^а -2	
Гл. инж. пр. Стрелецкая	КЖИ	Колонна КБ11 ^а -2	Этадия
Нач. отд. Климов	02.85		Масса
Гл. конст. Григорьяни	02.85		Масштаб
Рук. гр. Матвеева	02.85		Р
Ст. инж. Миронова	02.85		Лист - Листов 1
Проверил Матвеева	02.85		
Нормоконтролер / Обчинников С.А.		ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград	Формат А4

Альбом V



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия

Марка	Изделия арматурные		Изделия закладные		Общий расход
	Арм-ра класса	Арм-ра класса	Прокат марки	18 кп	
	А III	А III	ГОСТ 103-76		
ПРС 56.15 - 10А ИТ-12	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	2,52	24,08
	ϕ 10	итого ϕ 8	итого ϕ 14		
	17,4	17,4	0,48	3,68	4,16
			2,52		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборочные единицы						
			1.041-1, вып. 4	ПРС 56.15 - 10А ИТ		со всеми закл. изд.
			то же	Изделие закладное МН5	4	1,67 кг
Детали						
Б4	3		КЖИ-ПРС 56.15 - 10А ИТ-12	$\epsilon = 700$	8	0,43 кг
Б4	4		то же	$\epsilon = 1400$	16	0,87 кг

Остальное - см. ПРС 56.15 - 10А ИТ серии 1.041-1, вып. 4

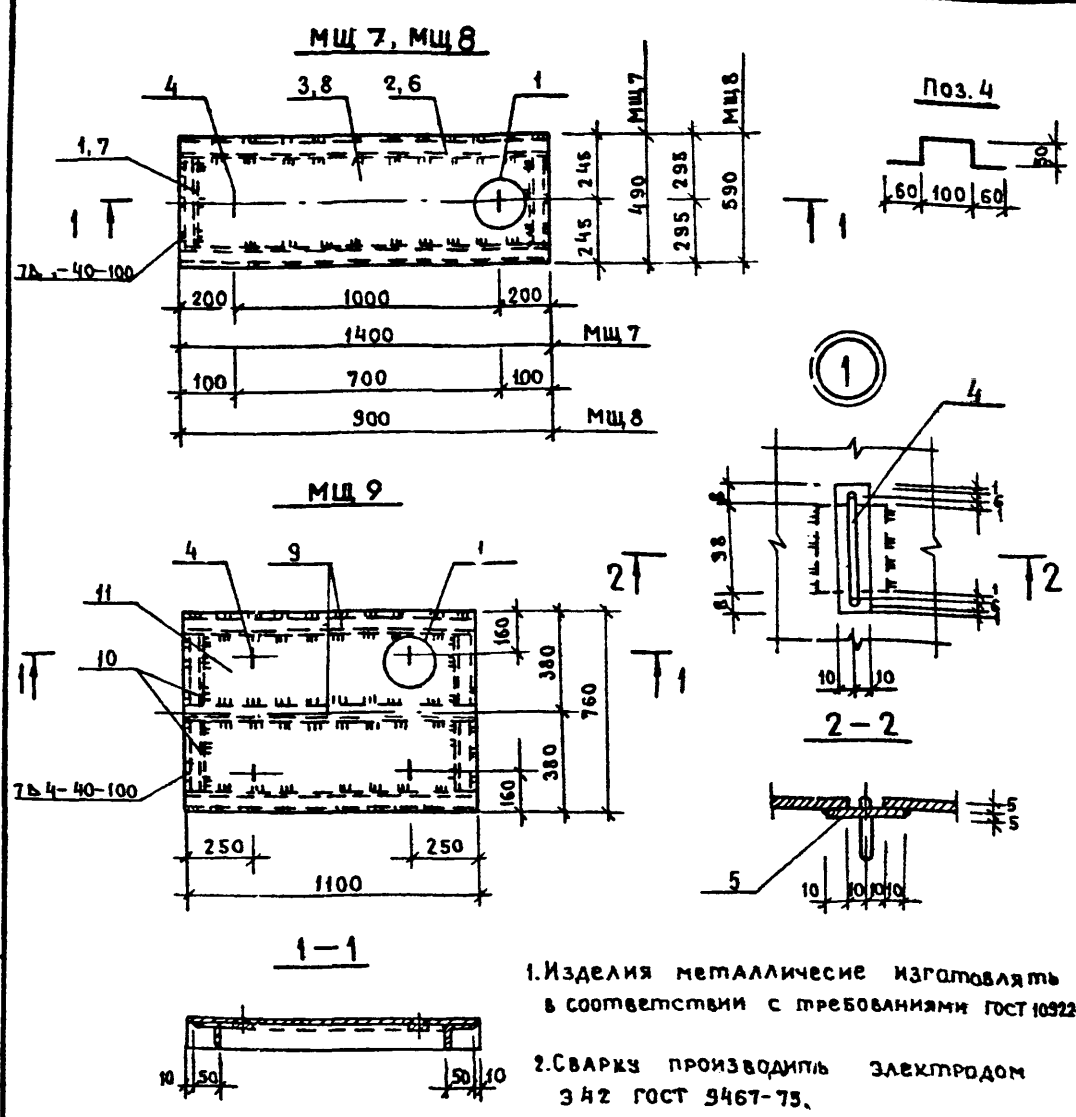
П р и в я з а н:

Инв. №			
--------	--	--	--

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Т.П. 503-Г-32.85		КЖИ - ПРС 56.15 - 10А ИТ-12	
Гл. инж. пр. Стрелецкая	КЖИ	Панель ПРС 56.15 - 10А ИТ-12	Этадия
Нач. отд. Климов	02.85		Масса
Гл. конст. Григорьяни	02.85		Масштаб
Рук. гр. Матвеева	02.85		Р
Ст. инж. Кузнецова	02.85		Лист - Листов 1
Проверил Матвеева	02.85		
Нормоконтролер / Обчинников С.А.		ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград	Формат А4

Альбом V



1. Изделия металлические изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75.
2. Сварку производить электродом ЭА2 ГОСТ 9467-75.

Обозначение	Марка	Масса, кг
КЖИ-МЩ 7 ÷ МЩ 9	МЩ 7	42,78
то же	МЩ 8	33,26
"	МЩ 9	53,13

Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
МЩ 7						
Детали						
Б.Ч.		1	КЖИ-МЩ 7 ÷ МЩ 9	L50x5 ГОСТ 8509-72* E=360	2	1,36 кг
Б.Ч.		2	то же	L50x5 ГОСТ 8509-72* E=1400	2	5,28 кг
Б.Ч.		3	"	Сталь рифленая 490x5 ГОСТ 8568-77* E=1400	1	29,02 кг
А3		4	"	ФБА I ГОСТ 5781-82 E=320	2	0,07 кг
Б.Ч.		5	"	Сталь рифленая 40x5 ГОСТ 8568-77* E=98	2	0,17 кг
МЩ 8						
Детали						
А3		4	КЖИ-МЩ 7 ÷ МЩ 9	ФБА I ГОСТ 5781-82, E=320	2	0,07 кг
Б.Ч.		5	то же	Сталь рифленая 40x5 ГОСТ 8568-77* E=98	2	0,17 кг
Б.Ч.		6	"	L50x5 ГОСТ 8509-72* E=900	2	3,39 кг
Б.Ч.		7	"	L50x5 ГОСТ 8509-72* E=470	2	1,77 кг
Б.Ч.		8	"	Сталь рифленая 590x5 ГОСТ 8568-77* E=900	1	22,46 кг
МЩ 9						
Детали						
А3		4	КЖИ-МЩ 7 ÷ МЩ 9	ФБА I ГОСТ 5781-82, E=320	4	0,07 кг
Б.Ч.		5	то же	Сталь рифленая 40x5 ГОСТ 8568-77* E=98	4	0,17 кг
Б.Ч.		9	"	L50x5 ГОСТ 8509-72* E=1100	3	4,15 кг
Б.Ч.		10	"	L50x5 ГОСТ 8509-72* E=290	4	1,09 кг
Б.Ч.		11	"	Сталь рифленая 760x5 ГОСТ 8568-77* E=1100	1	35,36 кг

Привязан	Гл. инж. пр. Стрелецкая	Нач. отд. Климов	Гл. конст. Григорьяни	Рук. гр. Матвеева	Инженер Кузнецова	Проверил Матвеева
Инв. №:						

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-МЩ 7 ÷ МЩ 9

Изделие металлическое МЩ 7 ÷ МЩ 9

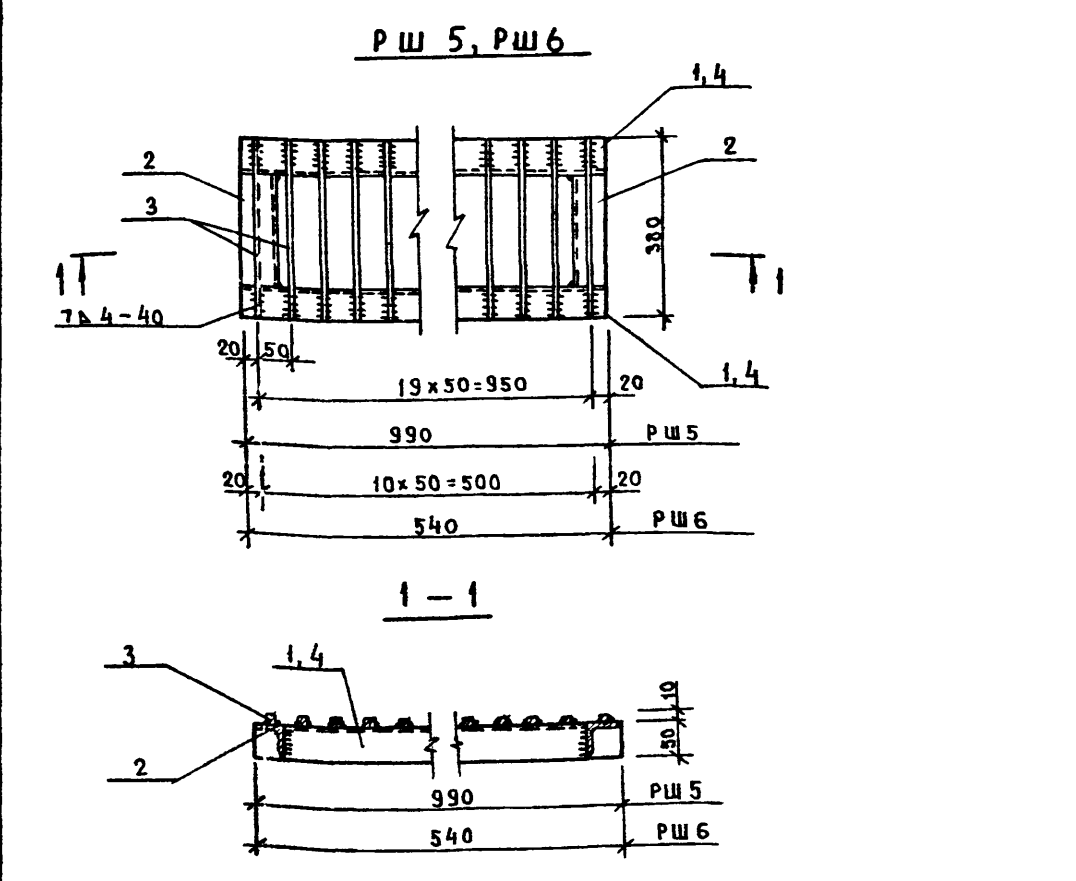
18 кп

ЛЕНАЗРОПРОЕКТ г. Ленинград

Формат А3

Арх. № 13834/5

Альбом V



Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
РШ 5						
Детали						
Б.Ч.		1	КЖИ-РШ 5, РШ 6	L50x5 ГОСТ 8509-72* E=390	2	3,73 кг
Б.Ч.		2	то же	L50x5 ГОСТ 8509-72* E=280	2	1,06 кг
Б.Ч.		3	"	Ø10 ГОСТ 2591-71* E=380	20	0,30 кг
РШ 6						
Детали						
Б.Ч.		2	КЖИ-РШ 5, РШ 6	L50x5 ГОСТ 8509-72* E=280	2	1,06 кг
Б.Ч.		3	то же	Ø10 ГОСТ 2591-71* E=380	11	0,3 кг.
Б.Ч.		4	"	L50x5 ГОСТ 8509-72* E=540	2	2,03 кг

1. Изделия металлические изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75.
2. Сварку производить электродом ЭА2 ГОСТ 9467-75.

Обозначение	Марка	Масса, кг
КЖИ-РШ 5, РШ 6	РШ 5	15,58
то же	РШ 6	9,81

Привязан	Гл. инж. пр. Стрелецкая	Нач. отд. Климов	Гл. конст. Григорьяни	Рук. гр. Матвеева	Инженер Кузнецова	Проверил Матвеева
Инв. №:						

Т.П. 503-1-32.85 КЖИ-РШ 5, РШ 6

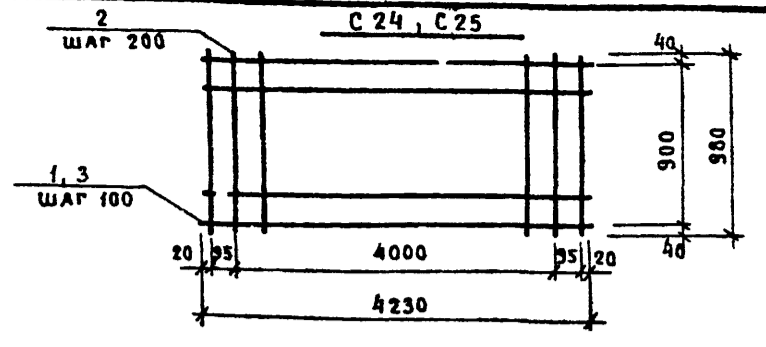
Изделие металлическое РШ 5, РШ 6

18 кп

ЛЕНАЗРОПРОЕКТ г. Ленинград

Формат А3

А ЛЬБОМ I

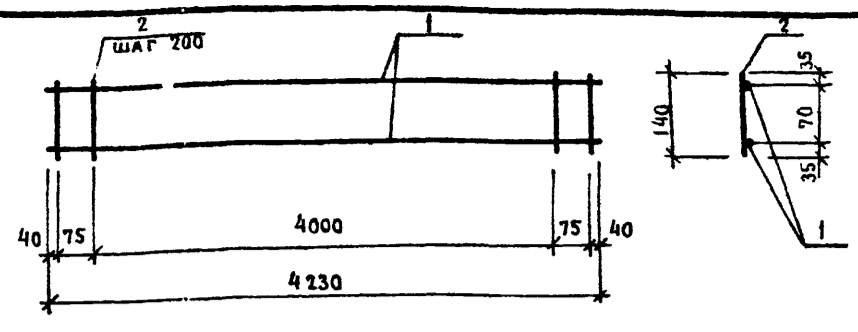


Сетку арматурную изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			С 24		
			Детали		
Б.Ч.	1	КЖИ-С 24, С 25	φ 16А III ГОСТ 5781-82 L=4230	10	6,68 кг
Б.Ч.	2	то же	φ 6А I ГОСТ 5781-82 L=980	23	0,22 кг
			С 25		
			Детали		
Б.Ч.	3	КЖИ-С 24, С 25	φ 8А III ГОСТ 5781-82 L=4230	10	1,67 кг
Б.Ч.	2	то же	φ 6А I ГОСТ 5781-82 L=980	23	0,22 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ		МАРКА	МАССА, КГ	ПРИВЯЗАН:	
КЖИ-С 24, С 25		С 24	71,86		
то же		С 25	21,76		
				ИНВ. №:	
				ИЗДАНИЕ:	
				СТАДИЯ:	
				МАССА:	
				МАСШТАБ:	
				Лист - Листов 1	
				ЛЕНАЗПРОЕКТ	
				г. Ленинград	
				18 кп	
				ФОРМАТ А 4	
				Арх. № 13834/5	

А ЛЬБОМ II

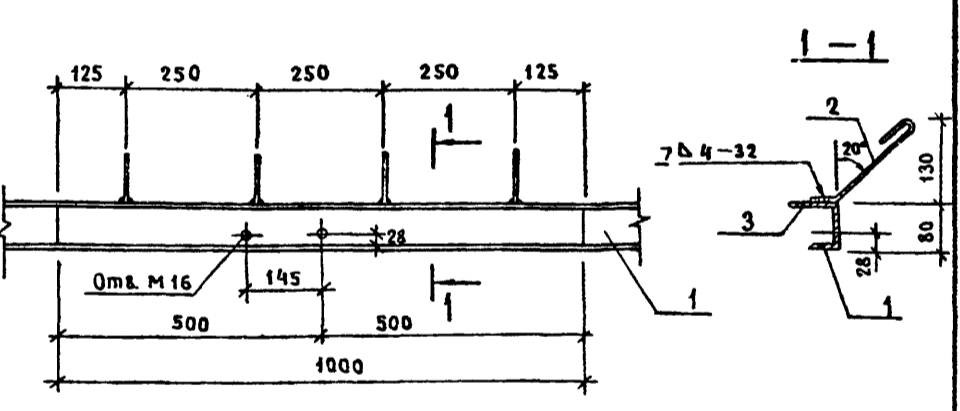


Каркас плоский изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			Детали		
Б.Ч.	1	КЖИ - КР 36	L=4230	2	1,67 кг
Б.Ч.	2	то же	L=140	23	0,06 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ		МАРКА	МАССА, КГ	ПРИВЯЗАН:	
КЖИ - КР 36		КР 36	4,72		
				ИНВ. №:	
				ИЗДАНИЕ:	
				СТАДИЯ:	
				МАССА:	
				МАСШТАБ:	
				Лист - Листов 1	
				ЛЕНАЗПРОЕКТ	
				г. Ленинград	
				18 кп	
				ФОРМАТ А 4	
				Арх. № 13834/5	

А ЛЬБОМ III

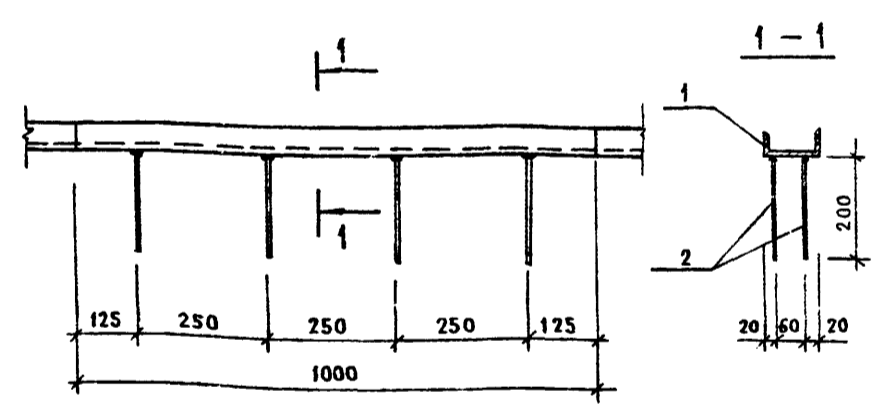


1. Изделие закладное изготовлять в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75.
2. Сварные соединения анкеров производить ручной дуговой сваркой фланговыми швами.
3. Сварку производить электродом 342 ГОСТ 9467-75.

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			Детали		
Б.Ч.	1	КЖИ-МН 30	С 8 ГОСТ 8240-72* L=1000	1	7,05 кг
Б.Ч.	2	то же	φ 8А I ГОСТ 5781-82 L=250	4	0,14 кг
Б.Ч.	3	"	-16x4 ГОСТ 103-76 L=1000	1	0,50 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ		МАРКА	МАССА, КГ	ПРИВЯЗАН:	
КЖИ-МН 30		МН 30	9,55		
				ИНВ. №:	
				ИЗДАНИЕ:	
				СТАДИЯ:	
				МАССА:	
				МАСШТАБ:	
				Лист - Листов 1	
				ЛЕНАЗПРОЕКТ	
				г. Ленинград	
				18 кп	
				ФОРМАТ А 4	
				Арх. № 13834/5	

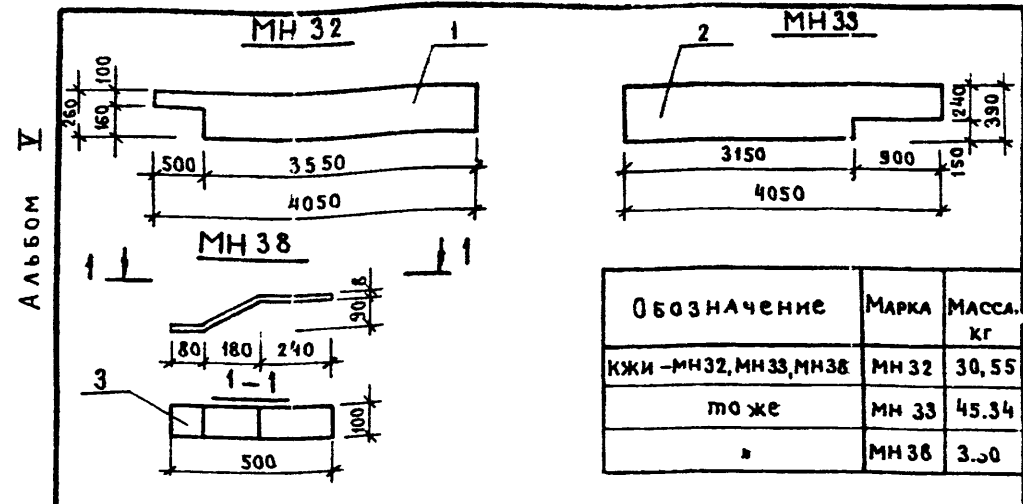
А ЛЬБОМ IV



1. Изделие закладное изготовлять в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75.
2. Сварные соединения анкеров втавр производить ручной дуговой сваркой под слоем флюса.
3. Сварку производить электродом 342 ГОСТ 9467-75.

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			Детали		
Б.Ч.	1	КЖИ-МН 31	С 10 ГОСТ 8240-72* L=1000	1	8,59 кг
Б.Ч.	2	то же	φ 10А II ГОСТ 5781-82 L=200	8	0,12 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ		МАРКА	МАССА, КГ	ПРИВЯЗАН:	
КЖИ-МН 31		МН 31	9,55		
				ИНВ. №:	
				ИЗДАНИЕ:	
				СТАДИЯ:	
				МАССА:	
				МАСШТАБ:	
				Лист - Листов 1	
				ЛЕНАЗПРОЕКТ	
				г. Ленинград	
				18 кп	
				ФОРМАТ А 4	
				Арх. № 13834/5	



Обозначение	Марка	Масса, кг
КЖИ - МН32, МН33, МН38	МН 32	30,55
то же	МН 33	45,34
»	МН 38	3,30

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>МН 32</u>		
				<u>Детали</u>		
А4	1		КЖИ - МН32, МН33, МН38	-260x4 ГОСТ 103-76 E=4050	1	30,55 кг
				<u>МН 33</u>		
				<u>Детали</u>		
А4	2		КЖИ - МН32, МН33, МН38	-390x4 ГОСТ 103-76 E=4050	1	45,34 кг
				<u>МН 38</u>		
А4	3		КЖИ - МН32, МН33, МН38	-100x8 ГОСТ 103-76 E=520	1	3,30 кг

Инв. № подл. Подпись и дата (взамен инв. №)

Привязан:

Инв. №:

Т.П. 503-Г-32.85 КЖИ - МН32, МН33, МН 38

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

Изделие закладное МН 32, МН 33, МН 38

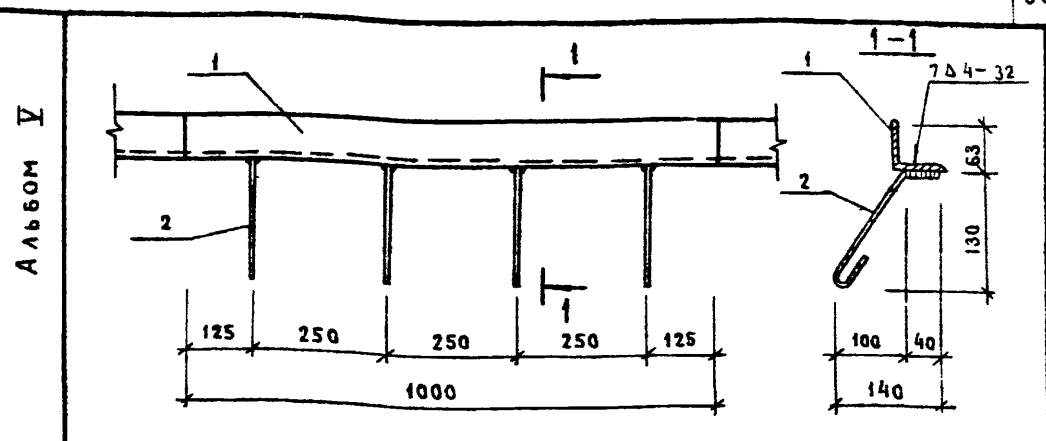
Лист - Листов 1

ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград

18 кп

Нормоконтролер / Обчинников С.А. / Формат А4

Арх. № 13834/5



- Изделие закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75.
- Сварные соединения анкеров производить ручной дуговой сваркой фланговыми швами.
- Сварку производить электродом Э42 ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖИ - МН 34	163x6 ГОСТ 8509-72* E=1000	1	5,72 кг
Б4	2		то же	Ø6A I ГОСТ 5781-82 E=250	4	0,05 кг

Инв. № подл. Подпись и дата (взамен инв. №)

Привязан:

Инв. №:

Т.П. 503-Г-32.85 КЖИ - МН 34

Стадия	Масса	Масштаб
Р	5,92	

Изделие закладное МН 34

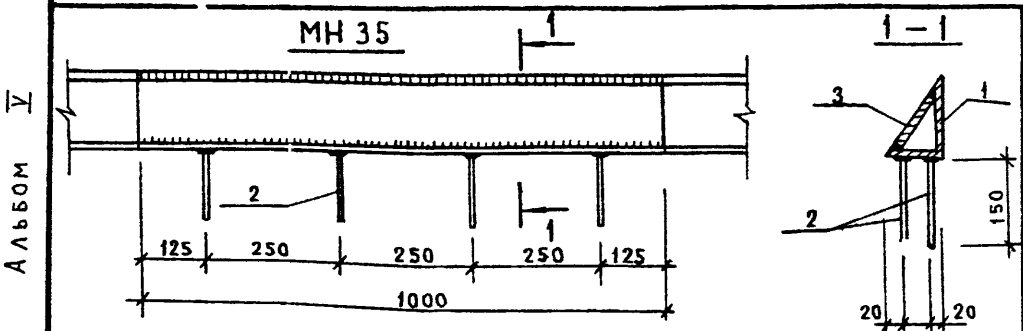
Лист - Листов 1

ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград

5,92 кг

Нормоконтролер / Обчинников С.А. / Формат А4

Арх. № 13834/5



- Изделие закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75.
- Сварные соединения анкеров втавр производить ручной дуговой сваркой под слоем флюса.
- Сварку производить электродом Э42 ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>МН 35</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖИ - МН35, МН 37	160x100x10 ГОСТ 8510-72* E=1000	1	19,80 кг
Б4	2		то же	Ø10A I ГОСТ 5781-82 E=150	8	0,09 кг
Б4	3		»	-140x10 ГОСТ 103-76 E=1000	1	10,99 кг
				<u>МН 37</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4			КЖИ - МН 35, МН 37	-200x4 ГОСТ 103-76 E=4050	1	25,43 кг

Инв. № подл. Подпись и дата (взамен инв. №)

Привязан:

Инв. №:

Т.П. 503-Г-32.85 КЖИ - МН35, МН 37

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

Изделие закладное МН 35, МН 37

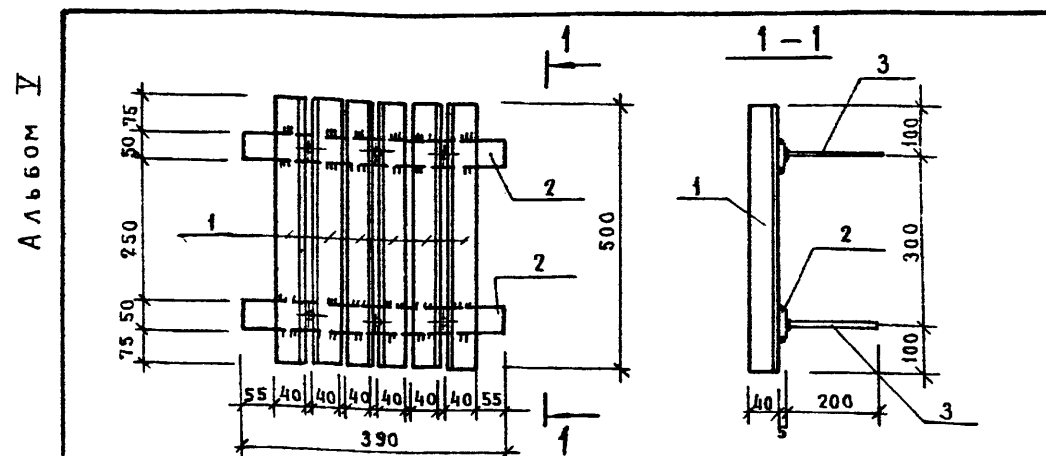
Лист - Листов 1

ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград

18 кп

Нормоконтролер / Обчинников С.А. / Формат А4

Арх. № 13834/5



- Изделие закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75.
- Сварные соединения анкеров втавр производить ручной дуговой сваркой под слоем флюса.
- Сварку производить электродом Э42 ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖИ - МН 36	140x4 ГОСТ 8509-72* E=500	6	1,21 кг
Б4	2		то же	-50x5 ГОСТ 103-76 E=390	2	0,75 кг
Б4	3		»	Ø10A I ГОСТ 5781-82 E=200	6	0,12 кг

Инв. № подл. Подпись и дата (взамен инв. №)

Привязан:

Инв. №:

Т.П. 503-Г-32.85 КЖИ - МН 36

Стадия	Масса	Масштаб
Р	9,48	

Изделие закладное МН 36

Лист - Листов 1

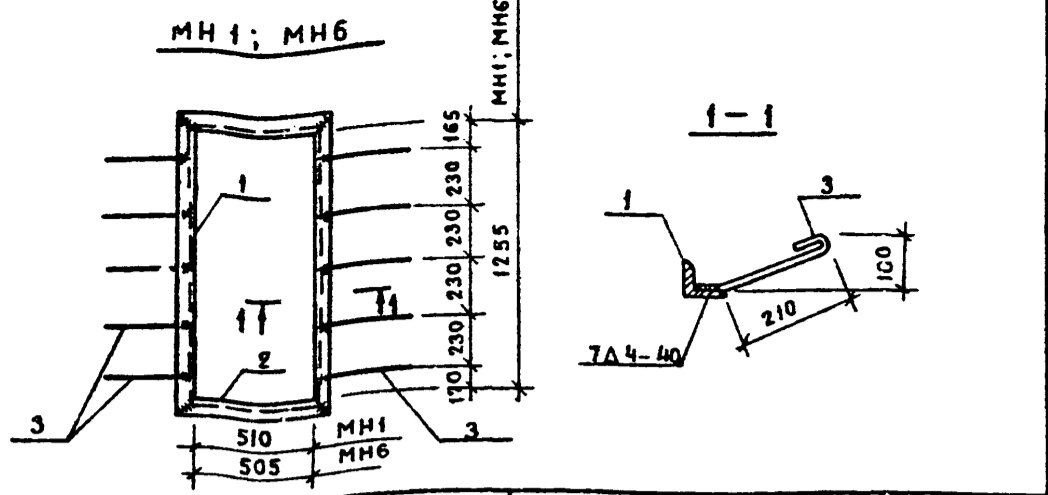
ЛЕНАЗПРОЕКТ г. Ленинград

18 кп

Нормоконтролер / Обчинников С.А. / Формат А4

Арх. № 13834/5

Альбом V



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>МН1</u>		
				<u>Детали</u>		
Б.Ч.	1		АРИ-МН1, МН6	∠63x5 ГОСТ 8509-72* ρ=1381	2	6,70 кг
Б.Ч.	2		то же	∠63x5 ГОСТ 8509-72* ρ=636	2	3,03 кг
Б.Ч.	3		»	∅6A I ГОСТ 5781-82 ρ=300	10	0,066 кг
				<u>МН6</u>		
				<u>Детали</u>		
Б.Ч.	1		АРИ-МН1, МН6	∠63x5 ГОСТ 8509-72* ρ=1381	2	6,70 кг
Б.Ч.	2		то же	∠63x5 ГОСТ 8509-72* ρ=631	2	3,07 кг
Б.Ч.	3		»	∅A I ГОСТ 5781-82 ρ=300	10	0,066 кг

Обозначение	Марка	Масса	Привязан:
АРИ-МН1, МН6	МН1	20,24	
то же	МН6	20,20	

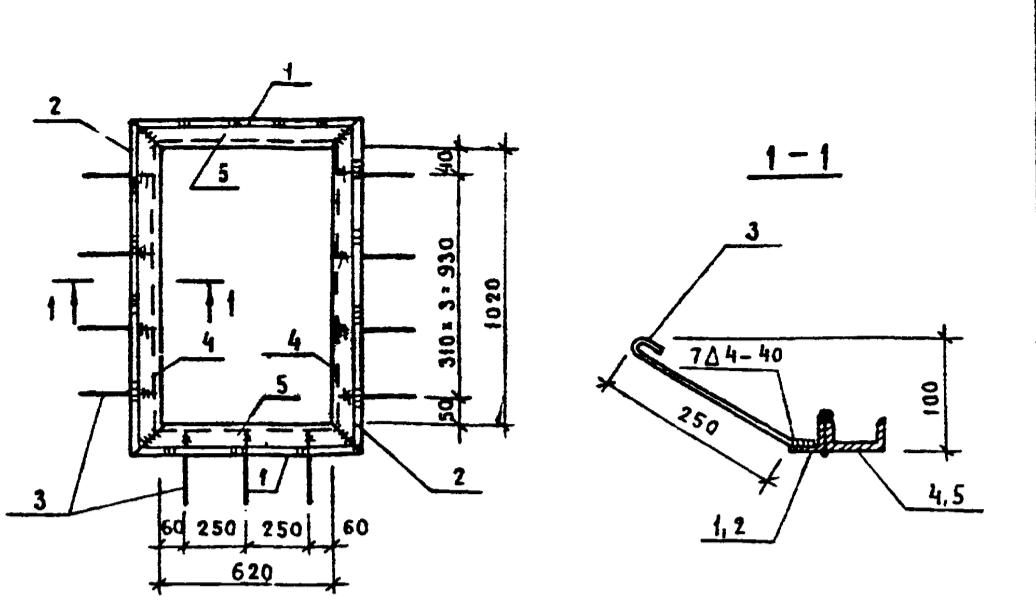
Инв. №

Т.П. 503-Г-32.85	АРИ-МН1, МН6
Изд. №	18 кп
ЛЕНАЗПРОЕКТ	г. Ленинград
Лист	Листов 1

Нормоконтролер: [подпись] / Обчинников С.А. / Формат А4

Арх. № 13834/5

Альбом V



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б.Ч.	1		АРИ-МН2	С 63x5 ГОСТ 8509-72* ρ=746	2	3,59 кг
Б.Ч.	2		то же	С 63x5 ГОСТ 8509-72* ρ=1146	2	5,51 кг
Б.Ч.	3		»	∅6A I ГОСТ 5781-82 ρ=350	11	0,078 кг
Б.Ч.	4		»	С 8 ГОСТ 8240-72* ρ=1100	2	7,75 кг
Б.Ч.	5		»	С 8 ГОСТ 8240-72* ρ=700	2	4,94 кг

Обозначение	Марка	Масса	Привязан:
АРИ-МН2	МН2	44,44	

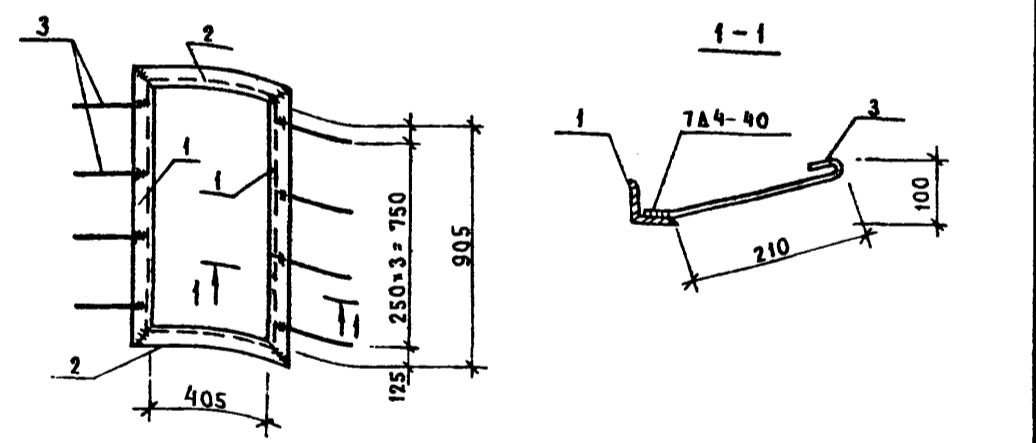
Инв. №

Т.П. 503-Г-32.85	АРИ-МН2
Изд. №	18 кп
ЛЕНАЗПРОЕКТ	г. Ленинград
Лист	Листов 1

Нормоконтролер: [подпись] / Обчинников С.А. / Формат А4

Арх. № 13834/5

Альбом V



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б.Ч.	1		АРИ-МН3	∠63x5 ГОСТ 8509-72* ρ=1053	2	5,06 кг
Б.Ч.	2		то же	∠63x5 ГОСТ 8509-72* ρ=531	2	2,55 кг
Б.Ч.	3		»	∅6A I ГОСТ 5781-82 ρ=300	8	0,066 кг

Обозначение	Марка	Масса	Привязан:
АРИ-МН3	МН3	13,75	

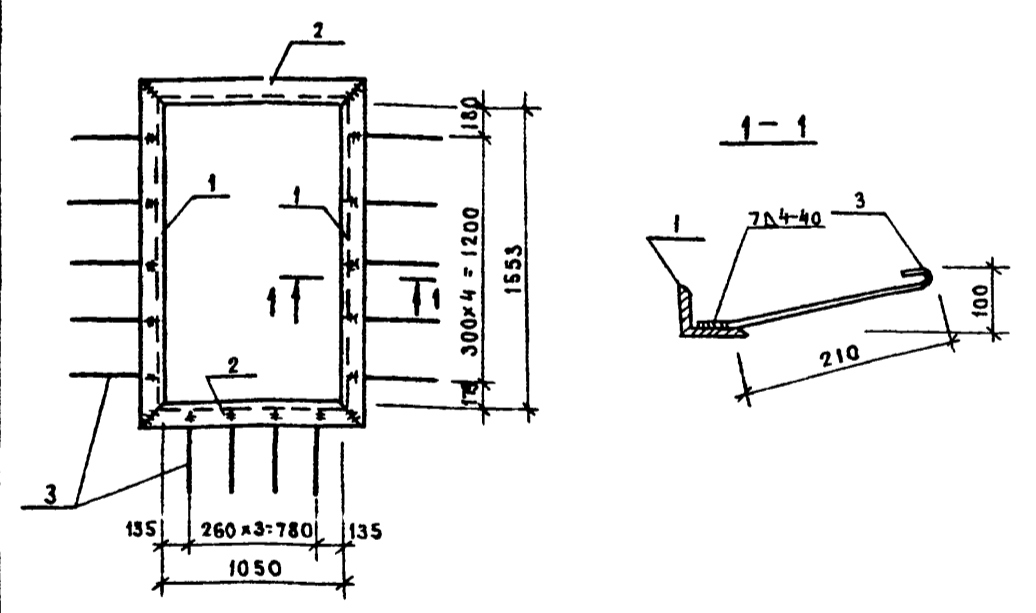
Инв. №

Т.П. 503-Г-32.85	АРИ-МН3
Изд. №	18 кп
ЛЕНАЗПРОЕКТ	г. Ленинград
Лист	Листов 1

Нормоконтролер: [подпись] / Обчинников С.А. / Формат А4

Формат А4

Альбом V



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б.Ч.	1		АРИ-МН4	∠63x5 ГОСТ 8509-72* ρ=1679	2	8,08 кг
Б.Ч.	2		то же	∠63x5 ГОСТ 8509-72* ρ=1176	2	5,66 кг
Б.Ч.	3		»	∅6A I ГОСТ 5781-82 ρ=300	14	0,066 кг

Обозначение	Марка	Масса	Привязан:
АРИ-МН4	МН4	28,40	

Инв. №

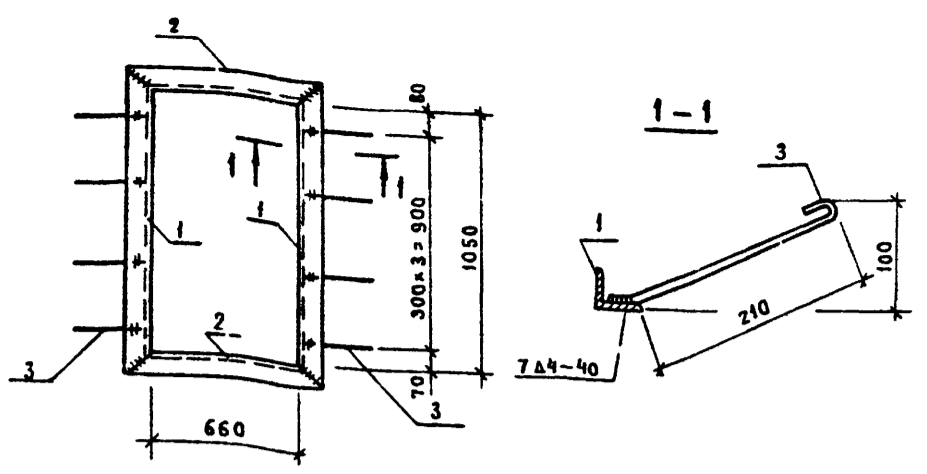
Т.П. 503-Г-32.85	АРИ-МН4
Изд. №	18 кп
ЛЕНАЗПРОЕКТ	г. Ленинград
Лист	Листов 1

Нормоконтролер: [подпись] / Обчинников С.А. / Формат А4

Нормоконтролер

Формат А4

Альбом V



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
Б.Ч.		1	АРИ-МН5	Л63x5 ГОСТ 8509-72 *E=1176	2	5,66 кг
Б.Ч.		2	то же	Л63x5 ГОСТ 8509-72 *E=776	2	3,73 кг
Б.Ч.		3	"	Ф6А I ГОСТ 5781-82 E=300	8	0,066 кг

Привязан:

Инв. №	
--------	--

Т.П. 503-1-32.85 АРИ-МН5

Стадия	Масса	Масштаб
Р	19,31	

Изделие закладное МН5

Лист — Листов 1

18 кп

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ г. Ленинград

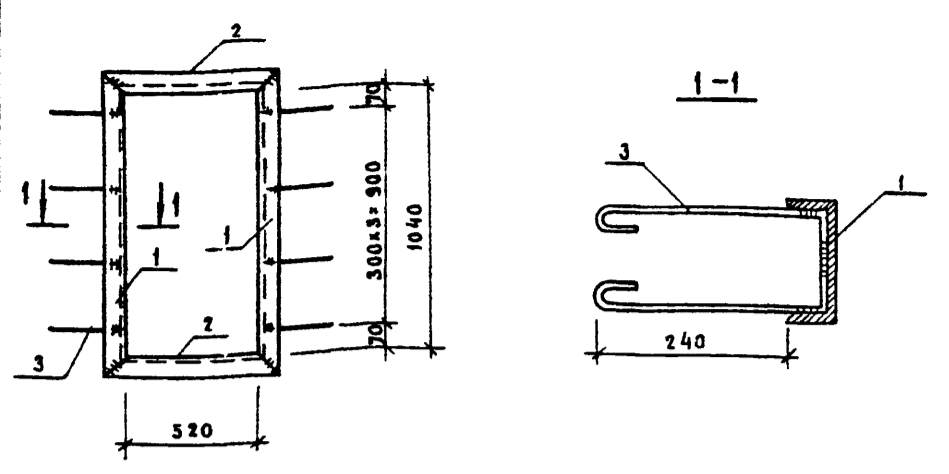
Инв. № подл. Подпись и дата (взам. инв. №)

Гл. инж. пр.	Стрелецкая	07.83
Нач. отд.	Климов	07.83
Гл. арх. отд.	Казakov	07.83
Рук. гр.	Беликанов	07.83
Архит.	Каховская	07.83

Нормоконтролер

Ю. С. / Овчинников С.А. / форма А4
Арх. № 13834/5

Альбом V



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
Б.Ч.		1	АРИ-МН7	С14 ГОСТ 8240-72 *E=1156	2	14,22 кг
Б.Ч.		2	то же	С14 ГОСТ 8240-72 *E=636	2	7,82 кг
Б.Ч.		3	"	Ф6А I ГОСТ 5781-82 E=828	8	0,183 кг

Привязан:

Инв. №	
--------	--

Т.П. 503-1-32.85 АРИ-МН7

Стадия	Масса	Масштаб
Р	45,54	

Изделие закладное МН7

Лист — Листов 1

18 кп

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ г. Ленинград

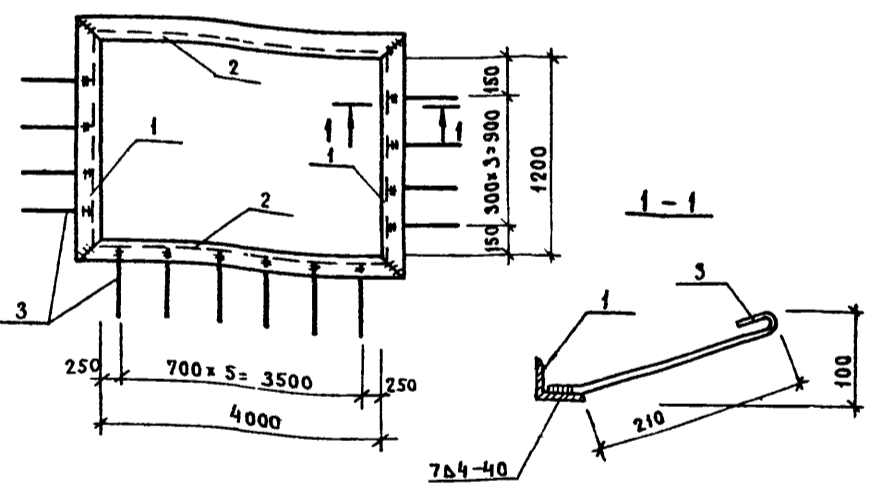
Инв. № подл. Подпись и дата (взам. инв. №)

Гл. инж. пр.	Стрелецкая	07.83
Нач. отд.	Климов	07.83
Гл. арх. отд.	Казakov	07.83
Рук. гр.	Беликанов	07.83
Архит.	Каховская	07.83

Нормоконтролер

Ю. С. / Овчинников С.А. / форма А4
Арх. № 13834/5

Альбом V



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
Детали						
Б.Ч.		1	АРИ-МН8	Л63x5 ГОСТ 8509-72 *E=1326	2	6,38 кг
Б.Ч.		2	то же	Л63x5 ГОСТ 8509-72 *E=4126	2	19,85 кг
Б.Ч.		3	"	Ф6А I ГОСТ 5781-82 E=300	14	0,066 кг

Привязан:

Инв. №	
--------	--

Т.П. 503-1-32.85 АРИ-МН8

Стадия	Масса	Масштаб
Р	53,38	

Изделие закладное МН8

Лист — Листов 1

18 кп

ЛЕНАЭРОПРОЕКТ г. Ленинград

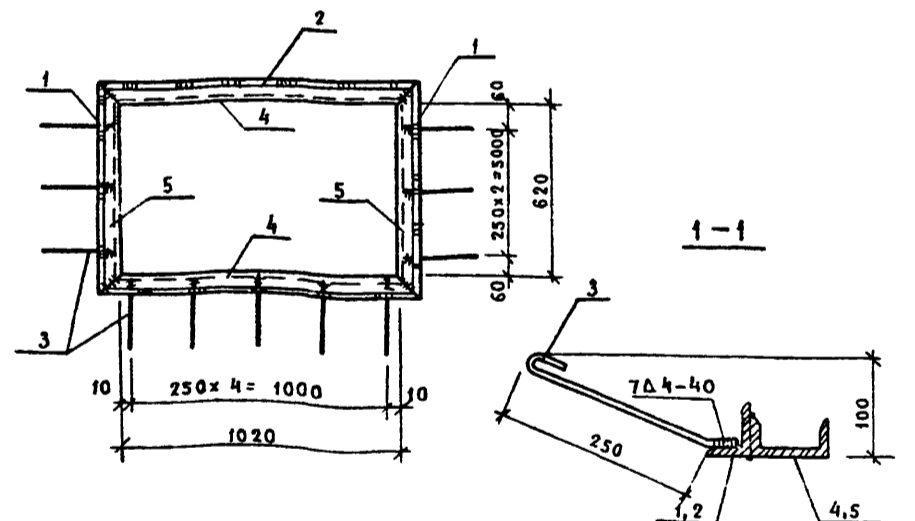
Инв. № подл. Подпись и дата (взам. инв. №)

Гл. инж. пр.	Стрелецкая	07.83
Нач. отд.	Климов	07.83
Гл. арх. отд.	Казakov	07.83
Рук. гр.	Беликанов	07.83
Архит.	Каховская	07.83

Нормоконтролер

Ю. С. / Овчинников С.А. / форма А4

Альбом V



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
Б.Ч.		1	АРИ-МН9	Л63x5 ГОСТ 8509-72 *E=746	2	3,59 кг
Б.Ч.		2	то же	Л63x5 ГОСТ 8509-72 *E=1146	2	5,51 кг
Б.Ч.		3	"	Ф6А I ГОСТ 5781-82 E=350	11	0,078 кг
Б.Ч.		4	"	С8 ГОСТ 8240-72 *E=1100	2	7,73 кг
Б.Ч.		5	"	С8 ГОСТ 8240-72 *E=700	2	4,94 кг

Привязан:

Инв. №	
--------	--

Т.П. 503-1-32.85 АРИ-МН9

Стадия	Масса	Масштаб
Р	44,44	

Изделие закладное МН9

Лист — Листов 1

18 кп

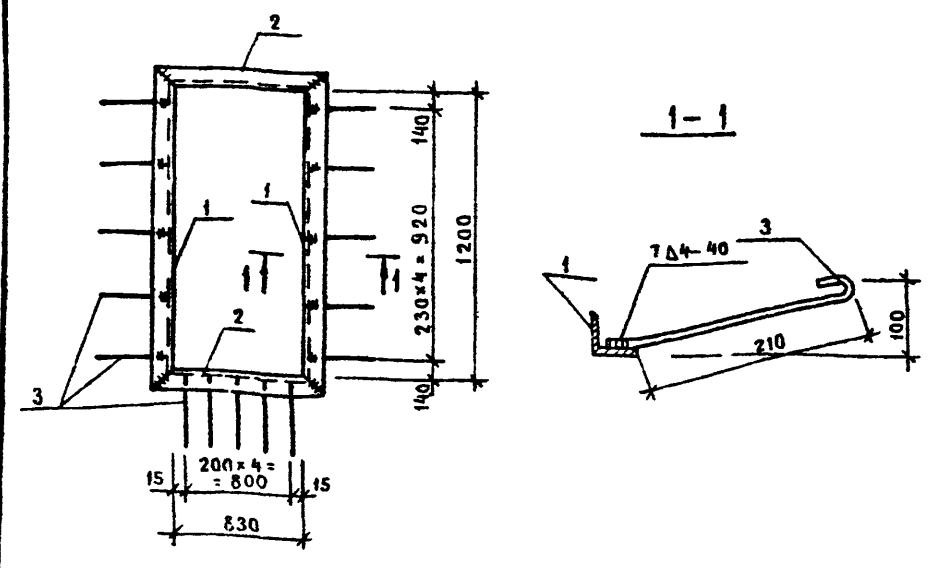
ЛЕНАЭРОПРОЕКТ г. Ленинград

Инв. № подл. Подпись и дата (взам. инв. №)

Гл. инж. пр.	Стрелецкая	07.83
Нач. отд.	Климов	07.83
Гл. арх. отд.	Казakov	07.83
Рук. гр.	Беликанов	07.83
Архит.	Каховская	07.83

Нормоконтролер

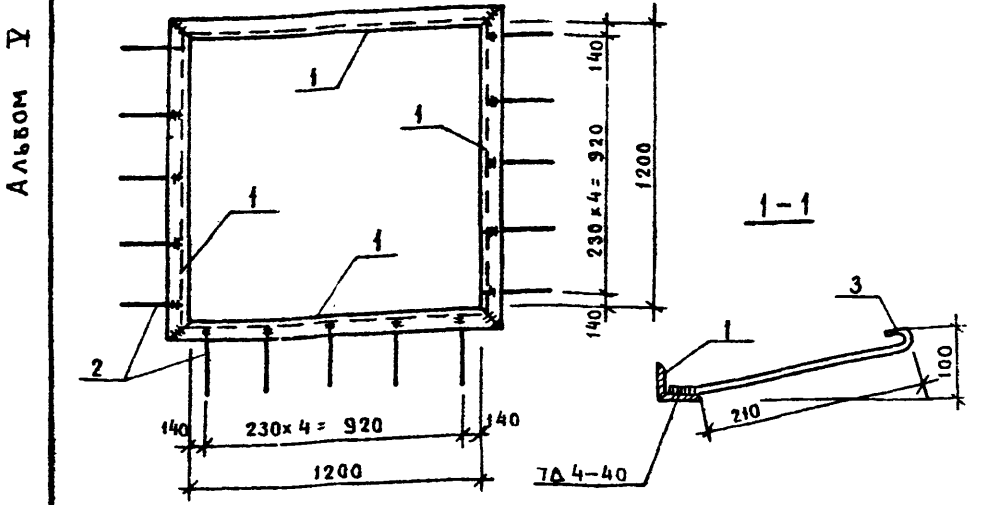
Ю. С. / Овчинников С.А. / форма А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Детали						
Б.Ч.		1	АРИ-МН10	∠63x5 ГОСТ 8509-72 *ε=1326	2	6,38 кг
Б.Ч.		2	то же	∠63x5 ГОСТ 8509-72 *ε=956	2	4,60 кг
Б.Ч.		3	"	∅6А I ГОСТ 5781-82 ε=300	15	0,066 кг

Инв. № подл.		Подпись и дата		Инв. №	
Привязан:					
Инв. №					
Т.П. 503-1-32.85			АРИ-МН10		
Изделие ЗАКЛАДНОЕ МН10			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	22,95	
Лист - Листов 1			ЛЕНАЭРОПРОЕКТ г. Ленинград		

Нормоконтролер *Ю.В. Обвинников С.А.* Формат А4
Арх. № 13834/5

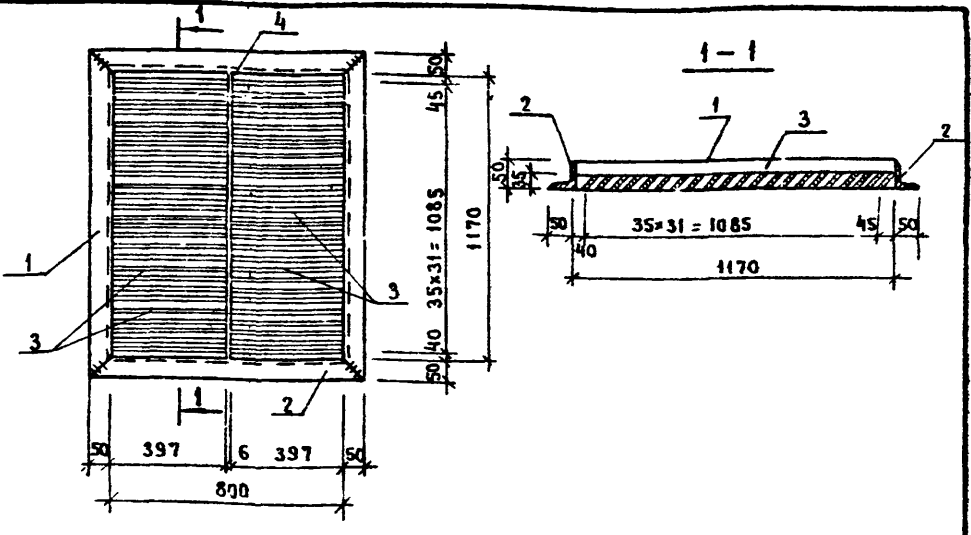


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Детали						
Б.Ч.		1	АРИ-МН11	∠63x5 ГОСТ 8509-72 *ε=1326	4	6,38 кг
Б.Ч.		2	то же	∅6А I ГОСТ 5781-82 ε=300	15	0,066 кг

Инв. № подл.		Подпись и дата		Инв. №	
Привязан:					
Инв. №					
Т.П. 503-1-32.85			АРИ-МН11		
Изделие ЗАКЛАДНОЕ МН11			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	26,51	
Лист - Листов 1			ЛЕНАЭРОПРОЕКТ г. Ленинград		

Нормоконтролер *Ю.В. Обвинников С.А.* Формат А4
Арх. № 13834/5

Альбом V

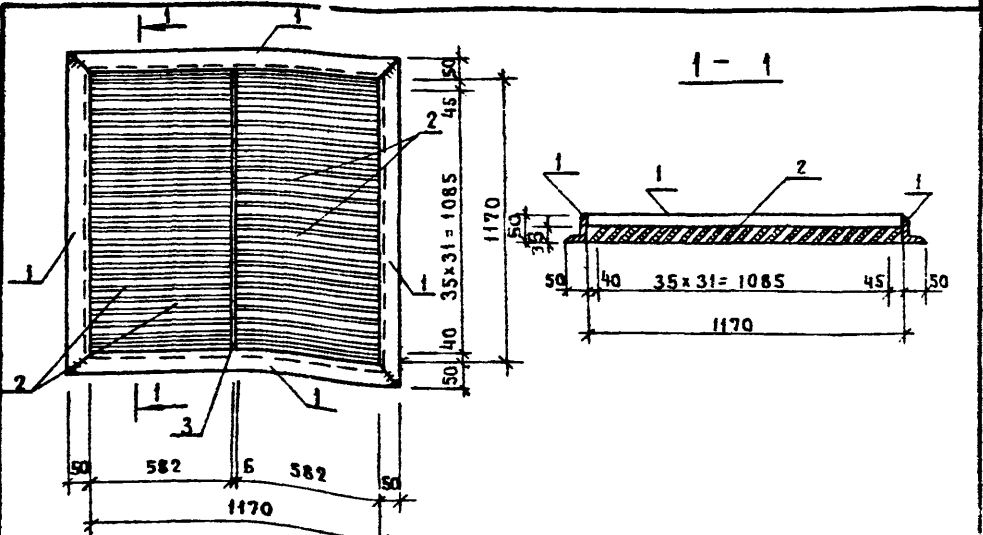


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Детали						
		1	АРИ-ЖР1	∠50x5 ГОСТ 8509-72 *ε=1270	2	4,78 кг
		2	то же	∠50x5 ГОСТ 8509-72 *ε=900	2	3,39 кг
		3	"	-45x1,5 ГОСТ 19903-74 *ε=397	64	0,21 кг
		4	"	-36x6 ГОСТ 103-76 ε=1170	1	1,98 кг

Инв. № подл.		Подпись и дата		Инв. №	
Привязан:					
Инв. №					
Т.П. 503-1-32.85			АРИ-ЖР1		
ЖАЛЮЗИЙНАЯ РЕШЕТКА ЖР1			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	31,76	
18 кл			ЛЕНАЭРОПРОЕКТ г. Ленинград		

Нормоконтролер *Ю.В. Обвинников С.А.* Формат А4

Альбом V



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Детали						
Б.Ч.		1	АРИ-ЖР2	∠50x5 ГОСТ 8509-72 *ε=1270	4	4,78 кг
Б.Ч.		2	то же	-45x1,5 ГОСТ 19903-74 *ε=582	64	0,31 кг
		3	"	-36x6 ГОСТ 103-76 ε=1170	1	1,98 кг

Инв. № подл.		Подпись и дата		Инв. №	
Привязан:					
Инв. №					
Т.П. 503-1-32.85			АРИ-ЖР2		
ЖАЛЮЗИЙНАЯ РЕШЕТКА ЖР2			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	40,94	
18 кл			ЛЕНАЭРОПРОЕКТ г. Ленинград		

Нормоконтролер *Ю.В. Обвинников С.А.* Формат А4