

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕР 81-02-13-2001

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ  
НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ И СПЕЦИАЛЬНЫЕ  
СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

ТЕР-2001

МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ

Часть 13

ЗАЩИТА СТРОИТЕЛЬНЫХ  
КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ ОТ  
КОРРОЗИИ

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Москва 2015

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ**

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ  
НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ И СПЕЦИАЛЬНЫЕ  
СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ**

**ТЕР 81-02-13-2001**

**МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ**

**Часть 13**

**ЗАЩИТА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ И  
ОБОРУДОВАНИЯ ОТ КОРРОЗИИ**

**Издание официальное**

**Москва 2015**

**Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на строительные и специальные строительные работы. Московская область**  
**ТЕР 81-02-13-2001 Часть 13. Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии**  
Москва, 2015 – 20 стр.

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на строительные и специальные строительные работы (далее – ТЕР) предназначены для определения затрат при выполнении строительных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

**РАЗРАБОТАНЫ** Управлением ценообразования в строительстве Государственного автономного учреждения Московской области «Мособлгосэкспертиза» на основе Государственных сметных нормативов, утвержденных приказом Министра России №31/пр от 30.01.2014г., согласно письму Министерства строительства и жилищно-коммунального хозяйства Российской Федерации №3086-ЕС/08 от 28.02.2014г.

**УТВЕРЖДЕНЫ** Министерством строительства и жилищно-коммунального хозяйства Российской Федерации, приказ № 675/пр от 21.09.2015г.

**РЕГИСТРАЦИОННЫЙ НОМЕР** № 255 от 22.09.2015г.

### III. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ И СПЕЦИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

ТЕР-2001

#### Часть 13. Задача строительных конструкций и оборудования от коррозии

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8

#### Раздел 1. ФУТЕРОВОЧНЫЕ РАБОТЫ

**Таблица 13-01-001. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке**

Измеритель: 1 м<sup>2</sup> площади футеровки

**Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке:**

13-01-001-01	плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 20 мм	178,52	39,48	7,75	1,41	131,29	3,76
13-01-001-02	плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 35 мм	214,85	41,16	8,62	1,41	165,07	3,92
13-01-001-03	плиткой камнелитой диабазовой толщиной 18 мм	256,70	36,85	7,63	1,31	212,22	3,46
13-01-001-04	плиткой камнелитой диабазовой толщиной 30 мм	338,97	43,13	9,50	1,41	286,34	4,05
13-01-001-05	изделиями фасонными кислотоупорными керамическими толщиной 50 мм	316,27	33,80	11,73	1,91	270,74	3,31
13-01-001-06	изделиями фасонными кислотоупорными керамическими толщиной 70 мм	473,31	36,35	14,47	2,01	422,49	3,56
13-01-001-07	кирпичом кислотоупорным прямым пластием	254,14	41,76	11,85	2,01	200,53	3,87
13-01-001-08	кирпичом кислотоупорным прямым на ребро	405,72	64,31	19,17	3,22	322,24	5,96
13-01-001-09	кирпичом кислотоупорным прямым в кирпич	745,12	98,84	34,36	6,04	611,92	9,16

**Таблица 13-01-002. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на замазке «Арзамит-5»**

Измеритель: 1 м<sup>2</sup> площади футеровки

**Футеровка штучными кислотоупорными материалами на замазке «Арзамит-5»:**

13-01-002-01	плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 20 мм	244,76	57,11	7,62	0,91	180,03	5,15
13-01-002-02	плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 35 мм	295,76	59,44	9,36	0,91	226,96	5,36
13-01-002-03	плиткой футеровочной из графитопласти марки АТМ толщиной 10 мм	371,40	53,82	4,43	0,60	313,15	4,7
13-01-002-04	изделиями кислотоупорными фасонными керамическими толщиной 50 мм	411,63	66,43	9,11	1,11	336,09	5,99

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
13-01-002-05	изделиями фасонными кислотоупорными керамическими толщиной 70 мм	605,29	71,42	11,97	1,31	521,90	6,44
13-01-002-06	кирпичом кислотоупорным прямым пластием	387,84	67,87	9,36	1,31	310,61	6,12
13-01-002-07	кирпичом кислотоупорным прямым на ребро	659,65	111,34	16,24	1,91	532,07	10,04
13-01-002-08	кирпичом кислотоупорным прямым в кирпич	1267,68	177,44	30,61	3,32	1059,63	16
13-01-002-09	изделиями фасонными из графита толщиной 50 мм	7375,39	360,78	10,09	1,21	7004,52	34,36
13-01-002-10	изделиями фасонными из графита толщиной 100 мм	14066,60	194,15	15,71	1,51	13856,74	18,49
13-01-002-11	изделиями фасонными из графита толщиной 200 мм	27763,67	192,00	23,21	2,31	27548,46	17,55
13-01-002-12	изделиями фасонными из угольного материала толщиной 50 мм	2710,59	360,78	10,09	1,21	2339,72	34,36
13-01-002-13	изделиями фасонными из угольного материала толщиной 100 мм	4795,31	194,15	15,71	1,51	4585,45	18,49
13-01-002-14	изделиями фасонными из угольного материала толщиной 200 мм	9279,40	192,00	23,21	2,31	9064,19	17,55

**Таблица 13-01-003. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на цементно-песчаном растворе**Измеритель: 1 м<sup>2</sup> площади футеровки

Футеровка штучными кислотоупорными материалами на цементно-песчаном растворе:							
13-01-003-01	плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 20 мм	120,71	32,29	6,88	1,41	81,54	3,12
13-01-003-02	плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 35 мм	155,30	33,95	8,62	1,41	112,73	3,28
13-01-003-03	изделиями кислотоупорными фасонными керамическими толщиной 50 мм	256,30	28,15	11,58	1,81	216,57	2,72
13-01-003-04	изделиями кислотоупорными фасонными керамическими толщиной 70 мм	401,61	30,22	13,45	1,91	357,94	2,92
13-01-003-05	кирпичом кислотоупорным прямым пластием	182,57	30,39	13,57	2,01	138,61	2,74
13-01-003-06	кирпичом кислотоупорным прямым на ребро	307,39	55,67	19,60	3,02	232,12	5,02
13-01-003-07	кирпичом кислотоупорным прямым в кирпич	573,60	82,51	33,34	5,53	457,75	7,44

**Таблица 13-01-004. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на эпоксидной замазке**Измеритель: 1 м<sup>2</sup> площади футеровки

Футеровка штучными кислотоупорными материалами на эпоксидной замазке:							
13-01-004-01	плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 20 мм	443,37	61,87	18,95	2,72	362,55	5,49
13-01-004-02	плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 35 мм	517,63	65,93	20,82	2,82	430,88	5,85
13-01-004-03	плиткой камнелитовой (диабазовой) прямоугольной толщиной 18 мм	506,13	56,80	14,47	2,62	434,86	5,04

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
13-01-004-04	плиткой камнелитой (диабазовой) прямоугольной толщиной 30 мм	603,62	66,72	19,08	2,82	517,82	5,92
13-01-004-05	изделиями кислотоупорными фасонными керамическими толщиной 50 мм	647,98	71,45	24,66	3,92	551,87	6,34
13-01-004-06	изделиями фасонными кислотоупорными керамическими толщиной 70 мм	909,55	77,54	29,77	3,82	802,24	6,88
13-01-004-07	кирпичом кислотоупорным прямым пласти	696,86	64,92	28,03	3,82	603,91	5,76
13-01-004-08	кирпичом кислотоупорным прямым на ребро	1198,64	109,10	43,52	6,14	1046,02	9,23

**Таблица 13-01-005. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке впуштошовку**Измеритель: 1 м<sup>2</sup> площади футеровки

Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке впуштошовку:							
13-01-005-01	плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 35 мм	214,30	40,22	9,50	1,41	164,58	3,83
13-01-005-02	кирпичом кислотоупорным прямым пласти	254,10	38,18	14,02	1,81	201,90	3,49
13-01-005-03	кирпичом кислотоупорным прямым на ребро	413,00	58,31	19,60	3,02	335,09	5,33
13-01-005-04	кирпичом кислотоупорным прямым в кирпич	793,95	91,79	40,07	5,63	662,09	8,39

**Таблица 13-01-006. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на цементном растворе впуштошовку**Измеритель: 1 м<sup>2</sup> площади футеровки

Футеровка штучными кислотоупорными материалами на цементном растворе впуштошовку:							
13-01-006-01	плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 35 мм	149,31	29,51	7,14	1,21	112,66	2,81
13-01-006-02	кирпичом кислотоупорным прямым пласти	170,81	24,40	9,92	1,61	136,49	2,2
13-01-006-03	кирпичом кислотоупорным прямым на ребро	303,77	40,92	17,37	2,52	245,48	3,69
13-01-006-04	кирпичом кислотоупорным прямым в кирпич	585,72	63,10	34,91	5,03	487,71	5,69

**Таблица 13-01-007. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке с одновременным заполнением швов замазкой «Арзамит-5»**Измеритель: 1 м<sup>2</sup> площади футеровки

Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке с одновременным заполнением швов замазкой «Арзамит-5»:							
13-01-007-01	плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 20 мм	203,70	53,63	8,06	1,51	142,01	4,97
13-01-007-02	плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 35 мм	250,20	56,11	9,80	1,51	184,29	5,2
13-01-007-03	изделиями кислотоупорными фасонными керамическими толщиной 50 мм	369,96	48,77	13,77	2,01	307,42	4,52
13-01-007-04	изделиями кислотоупорными фасонными керамическими толщиной 70 мм	568,79	50,93	14,65	2,01	503,21	4,72

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
13-01-007-05	кирпичом кислотоупорным прямым плавлением	319,66	51,90	12,92	2,01	254,84	4,81

## Раздел 2. КЛАДКА ИЗ КИСЛОТОУПОРНОГО КИРПИЧА И ФАСОННЫХ КИСЛОТОУПОРНЫХ КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ

**Таблица 13-02-001. Кладка из кислотоупорного кирпича и фасонных кислотоупорных керамических изделий на силикатной кислотоупорной замазке**

Измеритель: 1 м<sup>3</sup> кладки

13-02-001-01	Кладка из кислотоупорного кирпича прямых сводов и перегородок на силикатной замазке	3118,10	398,74	139,87	25,65	2579,49	37,44
13-02-001-02	Кладка из изделий фасонных кислотоупорных керамических для опорных конструкций (колоночковые решетки) на силикатной замазке	10157,83	154,21	130,80	21,13	9872,82	16,03

**Таблица 13-02-002. Кладка из кислотоупорного кирпича на замазке «Арзамит-5»**

Измеритель: 1 м<sup>3</sup> кладки

13-02-002-01	Кладка из кислотоупорного кирпича на замазке «Арзамит-5»	5384,19	816,06	167,78	31,99	4400,35	77,72
--------------	--	---------	--------	--------	-------	---------	-------

## Раздел 3. ПОКРЫТИЕ ЛАКОКРАСОЧНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ

**Таблица 13-03-001. Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей**

Измеритель: 100 м<sup>2</sup> окрашиваемой поверхности

Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей:							
13-03-001-01	битумной грунтовкой, первый слой	205,95	78,02	9,53	0,10	118,40	7,43
13-03-001-02	битумной грунтовкой, последующий слой	158,42	78,02	9,53	0,10	70,87	7,43
13-03-001-03	лаком БТ-577, первый слой	210,38	56,89	11,44	0,10	142,05	5,2
13-03-001-04	лаком БТ-577, последующий слой	163,36	56,89	11,44	0,10	95,03	5,2
13-03-001-05	лаком ХС-76, первый слой	655,33	79,02	6,32	0,10	569,99	7,42
13-03-001-06	лаком ХС-76, последующий слой	484,33	79,02	6,32	0,10	398,99	7,42
13-03-001-07	лаком ХВ-784, первый слой	647,52	58,33	8,06	0,10	581,13	5,26
13-03-001-08	лаком ХВ-784, последующий слой	567,53	58,11	7,19	0,10	502,23	5,24
13-03-001-09	лаком ХВ-784 с наполнителем, первый слой	650,22	58,33	8,06	0,10	583,83	5,26
13-03-001-10	лаком ХВ-784 с наполнителем, последующий слой	551,95	58,11	7,19	0,10	486,65	5,24
13-03-001-11	грунт-шпатлевкой ЭП-0010, первый слой	959,96	57,89	9,53	0,10	892,54	5,22
13-03-001-12	грунт-шпатлевкой ЭП-0010, последующий слой	663,73	57,67	9,53	0,10	596,53	5,2
13-03-001-13	компаундом ЭД-20, первый слой	1706,06	91,24	11,27	0,10	1603,55	9,07
13-03-001-14	компаундом ЭД-20, последующий слой	1635,88	97,78	11,27	0,10	1526,83	9,72

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
13-03-001-15	органосиликатной композицией ОС-12-01, первый слой	1227,46	29,76	12,50	0,10	1185,20	2,72
13-03-001-16	органосиликатной композицией ОС-12-01, последующий слой	1186,51	29,76	12,50	0,10	1144,25	2,72
13-03-001-17	органосиликатной композицией ОС-12-03, первый слой	1324,08	29,76	12,50	0,10	1281,82	2,72
13-03-001-18	органосиликатной композицией ОС-12-03, последующий слой	1279,86	29,76	12,50	0,10	1237,60	2,72
13-03-001-19	органосиликатной композицией ОС-51-03, первый слой	1821,72	29,76	12,50	0,10	1779,46	2,72
13-03-001-20	органосиликатной композицией ОС-51-03, последующий слой	1760,67	29,76	12,50	0,10	1718,41	2,72

**Таблица 13-03-002. Огрунтовка металлических поверхностей**Измеритель: 100 м<sup>2</sup> окрашиваемой поверхности**Огрунтовка металлических поверхностей за один раз:**

13-03-002-01	грунтовкой ХС-068	462,39	42,88	10,40	0,10	409,11	3,92
13-03-002-02	грунтовкой ФЛ-03К	353,85	56,55	9,53	0,10	287,77	5,31
13-03-002-03	грунтовкой ХС-059	503,76	56,76	10,40	0,10	436,60	5,33
13-03-002-04	грунтовкой ГФ-021	268,80	56,55	9,53	0,10	202,72	5,31
13-03-002-05	грунтовкой ГФ-0119	290,29	56,55	9,53	0,10	224,21	5,31
13-03-002-06	грунтовкой ГФ-0163	221,70	56,55	9,53	0,10	155,62	5,31
13-03-002-07	грунтовкой ВЛ-02	762,33	42,88	10,40	0,10	709,05	3,92
13-03-002-08	грунтовкой ВЛ-023	598,78	42,88	9,53	0,10	546,37	3,92
13-03-002-09	грунтовкой АК-070	914,93	42,88	10,40	0,10	861,65	3,92
13-03-002-10	грунтовкой ЭП-057	1652,77	43,10	11,27	0,10	1598,40	3,94
13-03-002-11	грунт-шпатлевкой ЭП-0010	658,71	50,76	9,53	0,10	598,42	4,64
13-03-002-12	грунтовкой ЭП-0259	1341,45	50,76	9,53	0,10	1281,16	4,64
13-03-002-13	грунтовкой ЭП-0199	890,02	50,76	9,53	0,10	829,73	4,64
13-03-002-14	грунтовкой ЭД-20	1468,27	76,46	11,27	0,10	1380,54	7,6
13-03-002-15	лаком БТ-577	152,06	42,78	11,27	0,10	98,01	3,91
13-03-002-16	грунтовкой «Унигрэм»	824,02	50,76	9,53	0,10	763,73	4,64
13-03-002-17	грунтовкой «Цинар»	1424,65	40,02	16,21	0,10	1368,42	4,1

**Таблица 13-03-003. Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных поверхностей**Измеритель: 100 м<sup>2</sup> окрашиваемой поверхности**Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных поверхностей:**

13-03-003-01	лаком ХВ-784	592,66	29,39	7,19	0,10	556,08	3,24
13-03-003-02	лаком БТ-577	160,67	54,06	7,19	0,10	99,42	5,96
13-03-003-03	краской БТ-177 серебристой	246,38	33,29	12,31	0,10	200,78	3,67
13-03-003-04	эмалью ХС-759	598,39	29,39	6,32	0,10	562,68	3,24
13-03-003-05	эмалью ХВ-785	676,74	29,21	7,19	0,10	640,34	3,22
13-03-003-06	эмалью ХВ-124	550,59	29,39	7,19	0,10	514,01	3,24
13-03-003-07	эмалью ХВ-125	571,54	29,48	7,19	0,10	534,87	3,25
13-03-003-08	эмалью ЭП-773	581,30	29,57	6,32	0,10	545,41	3,26
13-03-003-09	эмалью ЭП-1236	1661,73	67,57	8,06	0,10	1586,10	7,45
13-03-003-10	эмалью ЭП-1294	873,76	29,57	6,32	0,10	837,87	3,26
13-03-003-11	грунт-шпатлевкой ЭП-0010	644,93	42,08	6,32	0,10	596,53	4,64
13-03-003-12	органосиликатной композицией ОС-51-03	1581,66	23,04	11,27	0,10	1547,35	2,54
13-03-003-13	органосиликатной композицией ОС-12-03	1148,94	23,04	11,27	0,10	1114,63	2,54
13-03-003-14	лаком ХП-734	836,16	67,57	7,19	0,10	761,40	7,45

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			эксплуатация машин		материалы		
			всего	в т.ч. оплата труда рабочих	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8
13-03-003-15	эмалью ХП-799	839,70	29,39	7,19	0,10	803,12	3,24
13-03-003-16	эмалью ХП-7120	640,13	29,39	7,19	0,10	603,55	3,24
13-03-003-17	эмалью ФЛ-412	1223,74	29,39	7,19	0,10	1187,16	3,24
13-03-003-18	эмалью «Эпобен»	2762,48	67,57	11,27	0,10	2683,64	7,45
13-03-003-19	эмалью ХС-436	1407,97	29,39	19,70	0,10	1358,88	3,24
13-03-003-20	эмалью ХВ-7141	636,54	29,39	6,32	0,10	600,83	3,24
13-03-003-21	эмалью ПФ-133	290,37	48,80	6,32	0,10	235,25	5,38
13-03-003-22	эмалью «Эповин»	3104,88	67,57	11,27	0,10	3026,04	7,45

**Таблица 13-03-004. Окраска металлических огрунтованных поверхностей**Измеритель: 100 м<sup>2</sup> окрашиваемой поверхности

Окраска металлических огрунтованных поверхностей:						
13-03-004-01	эмалью ХС-436	1396,16	25,21	16,93	0,10	1354,02
13-03-004-02	эмалью ХС-759	573,89	22,86	7,19	0,10	543,84
13-03-004-03	эмалью ХВ-7141	421,26	23,04	9,53	0,10	388,69
13-03-004-04	эмалью ХВ-1120	1009,37	22,22	7,19	0,10	979,96
13-03-004-05	эмалью ХВ-785	669,93	22,40	7,19	0,10	640,34
13-03-004-06	эмалью ХВ-124	543,60	22,40	7,19	0,10	514,01
13-03-004-07	эмалью ХВ-125	564,46	22,40	7,19	0,10	534,87
13-03-004-08	лаком ХВ-784	567,30	22,49	7,19	0,10	537,62
13-03-004-09	эмалью ЭП-773	579,43	22,40	9,53	0,10	547,50
13-03-004-10	эмалью ЭП-1236	1605,90	42,08	8,06	0,10	1555,76
13-03-004-11	эмалью ЭП-1294	868,48	29,57	6,32	0,10	832,59
13-03-004-12	грунт-шпатлевкой ЭП-0010	634,48	42,08	6,32	0,10	586,08
13-03-004-13	эмалью ЭП-5116	415,59	34,74	9,53	0,10	371,32
13-03-004-14	эмалью ЭП-140	1263,16	22,49	9,53	0,10	1231,14
13-03-004-15	органсиликатной композицией ОС-51-03	1581,66	23,04	11,27	0,10	1547,35
13-03-004-16	органсиликатной композицией ОС-12-01	1064,92	23,04	11,27	0,10	1030,61
13-03-004-17	органсиликатной композицией ОС-12-03	1148,94	23,04	11,27	0,10	1114,63
13-03-004-18	эмалью ВЛ-515	778,19	22,40	7,19	0,10	748,60
13-03-004-19	эмалью ХП-7120	519,88	29,39	7,19	0,10	483,30
13-03-004-20	эмалью ХП-799	832,71	22,40	7,19	0,10	803,12
13-03-004-21	эмалью КО-811	1938,63	22,04	6,32	0,10	1910,27
13-03-004-22	эмалью КО-88	1369,91	22,22	6,32	0,10	1341,37
13-03-004-23	краской БТ-177 серебристой	239,21	26,12	12,31	0,10	200,78
13-03-004-24	пастой огнезащитной ВПМ-2	25354,16	963,23	255,46	9,15	24135,47
13-03-004-25	эмалью ФЛ-412	1045,67	29,39	7,19	0,10	1009,09
13-03-004-26	эмалью ПФ-115	335,12	34,74	6,32	0,10	294,06
13-03-004-27	краской ЦХСК-1467	2281,76	19,59	7,70	0,10	2254,47
13-03-004-28	грунт-краской STELPANT-PU-ZINC	2087,16	22,04	7,70	0,10	2057,42

**Таблица 13-03-005. Шпатлевка поверхностей**Измеритель: 100 м<sup>2</sup> шпатлюемой поверхности

Шпатлевка поверхностей:						
13-03-005-01	силикатной шпатлевкой, толщина слоя 3 мм	1818,04	549,50	95,30	30,48	1173,24
13-03-005-02	на каждый последующий слой толщиной 1 мм добавлять к расценке 13-03-005-01	525,69	106,08	30,88	10,16	388,73
13-03-005-03	силикатной шпатлевкой толщиной слоя 30 мм по арматурной сетке	15875,41	3013,99	538,62	305,82	12322,80
13-03-005-04	составом на основе смолы ЭД-20 (ЭД-16) толщиной слоя 1 мм	12621,51	514,29	65,18	30,88	12042,04

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	
1	2	3	4	5	6	7
13-03-005-05	эпоксидной шпатлевкой ЭП-0010 толщиной слоя 2 мм	8167,98	807,97	72,48	40,34	7287,53
13-03-005-06	замазкой «Арзамит-5»	8821,47	1090,84	116,60	40,64	7614,03
						106,84

**Таблица 13-03-006. Гидроизоляция поверхности бетонных и железобетонных конструкций защитными покрытиями серии MASTERSEAL**Измеритель: 100 м<sup>2</sup> поверхности

Гидроизоляция поверхности бетонных и железобетонных конструкций в два слоя защитными покрытиями серии MASTERSEAL:							
13-03-006-01 (101-9276) (411-0001)	вертикальной Покрытие защитное серии MASTERSEAL, (кг) Вода, (м <sup>3</sup> )	234,38 -	224,79 -	9,59 -	0,00 -	0,00 -	25,06 -
13-03-006-02 (101-9276) (411-0001)	горизонтальной Покрытие защитное серии MASTERSEAL, (кг) Вода, (м <sup>3</sup> )	187,82 -	178,23 -	9,59 -	0,00 -	0,00 -	19,87 -

**Таблица 13-03-007. Антикоррозийное покрытие арматуры однокомпонентным составом EMACO NANOCRETE AP**Измеритель: 100 м<sup>2</sup> поверхности

13-03-007-01 (401-9005) (411-0001)	Антикоррозийное покрытие арматуры однокомпонентным составом EMACO NANOCRETE AP Смесь сухая серии EMACO, EMACO NANOCRETE, EMACO FAST, (кг) Вода, (м <sup>3</sup> )	438,57 -	427,24 -	11,33 -	0,00 -	0,00 -	47,63 -
--	---	-------------	-------------	------------	-----------	-----------	------------

**Раздел 4. ГУММИРОВАНИЕ (ОБКЛАДКА ЛИСТОВЫМИ РЕЗИНАМИ И ЖИДКИМИ РЕЗИНОВЫМИ СМЕСЯМИ)****Таблица 13-04-001. Обкладка оборудования и труб диаметром более 500 мм**Измеритель: 1 м<sup>2</sup> обкладываемой поверхности

Обкладка оборудования и труб диаметром более 500 мм:							
13-04-001-01	полуэбонитом 1751-7 в 3 слоя на клее 2572-1	228,96	39,50	4,07	0,10	185,39	3,45
13-04-001-02	полуэбонитом ИРП-1394-1 в 2 слоя по подслою полуэбонита ИРП-1395-1 на клее 2572-1	267,93	36,23	4,41	0,10	227,29	3,45
13-04-001-03	полуэбонитом 51-1629 в три слоя на клее 2572-1	256,97	36,23	3,93	0,10	216,81	3,45
13-04-001-04	эбонитом 51-1626 в 3 слоя на клее 2572-1	271,88	36,23	4,54	0,10	231,11	3,45
13-04-001-05	эбонитом 51-1627 в 3 слоя на клее 2572-1	281,15	36,23	4,54	0,10	240,38	3,45
13-04-001-06	эбонитом 51-1626 в 2 слоя по подслою полуэбонита ИРП-1395-1 на клее 2572-1	198,39	36,23	4,41	0,10	157,75	3,45
13-04-001-07	полуэбонитом 60-344 в 3 слоя на клее 2572-1	296,36	36,23	4,20	0,10	255,93	3,45
13-04-001-08	резиной ИРП-1390-6 в 2 слоя по подслою эбонита 51-1627 с креплением к металлу kleem 2572-1 и дублированием kleem 4508	270,22	34,97	4,07	0,10	231,18	3,33

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
13-04-001-09	резиной ИРП-1390-6 в 2 слоя по подслою полуэбонита 1751-7 с креплением к металлу kleem 2572-1 и дублированием kleem 4508	251,64	34,97	3,86	0,10	212,81	3,33

**Таблица 13-04-002. Обкладка трубопроводов диаметром до 500 мм**Измеритель: 1 м<sup>2</sup> обкладываемой поверхности**Обкладка трубопроводов диаметром до 500 мм:**

13-04-002-01	резиной 60-341 в 2 слоя через подслой полуэбонита 60-344 с креплением к металлу kleem 2572-1 и дублированием kleem 4508	328,39	61,97	3,79	0,10	262,63	6,16
13-04-002-02	резиной 60-341 в 2 слоя через подслой эбонита 51-1627 с креплением к металлу kleem 2572-1 и дублированием kleem 4508	311,60	61,97	3,79	0,10	245,84	6,16
13-04-002-03	эбонитом 51-1627 в 2 слоя на клее 2572-1	215,76	55,13	3,25	0,10	157,38	5,48
13-04-002-04	эбонитом 51-1627 в 3 слоя на клее 2572-1	303,50	64,18	3,79	0,10	235,53	6,38
13-04-002-05	эбонитом 51-1626 в 3 слоя на клее 2572-1	294,22	64,18	3,79	0,10	226,25	6,38
13-04-002-06	резиной 2566-10 в 2 слоя через подслой полуэбонита 60-344 с креплением к металлу kleem 2572-1 и дублированием kleem 4508	341,85	64,68	3,79	0,10	273,38	6,16
13-04-002-07	резиной 2566-10 в 2 слоя через подслой эбонита 51-1627 с креплением к металлу kleem 2572-1 и дублированием kleem 4508	339,51	64,68	3,79	0,10	271,04	6,16
13-04-002-08	полуэбонитом ИРП-1391-8 в 3 слоя на клее 2572-1	286,06	66,99	3,79	0,10	215,28	6,38
13-04-002-09	эбонитом 51-1627 в 2 слоя через подслой полуэбонита ИРП-1395-1 на клее 2572-1	310,98	66,99	3,79	0,10	240,20	6,38
13-04-002-10	полуэбонитом ИРП-1394-1 в 2 слоя через подслой полуэбонита ИРП-1395-1 на клее 2572-1	325,52	66,99	3,79	0,10	254,74	6,38
13-04-002-11	полуэбонитом 51-1629 в 3 слоя на клее 2572-1	313,89	66,99	3,79	0,10	243,11	6,38
13-04-002-12	резиной ИРП-1390-6 в 2 слоя через подслой полуэбонита ИРП-1391-8 на клее 2572-1	309,79	66,99	3,79	0,10	239,01	6,38
13-04-002-13	резиной ИРП-1390-6 в 3 слоя на клее 2572-1	318,39	64,68	3,79	0,10	249,92	6,16

**Таблица 13-04-003. Обкладка мелких изделий площадью до 0,1 м<sup>2</sup>**Измеритель: 1 м<sup>2</sup> обкладываемой поверхности**Обкладка мелких изделий площадью до 0,1 м<sup>2</sup>:**

13-04-003-01	резиной 60-341 в 2 слоя через подслой эбонита 51-1627 с креплением к металлу kleem 2572 и дублированием kleem 4508	857,39	315,18	3,79	0,10	538,42	28,42
13-04-003-02	эбонитом 51-1627 в 2 слоя на клее 2572-1	687,21	309,08	3,79	0,10	374,34	27,87

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	
1	2	3	4	5	6	7
13-04-003-03	эбонитом 51-1627 в 3 слоя на клее 2572-1	843,94	315,18	3,79	0,10	524,97
13-04-003-04	резиной 60-341 в 2 слоя через подслой полуэбонита 60-344 с креплением к металлу kleem 2572 и дублированием kleem 4508	861,64	315,18	3,79	0,10	542,67
13-04-003-05	полуэбонитом 60-344 в 2 слоя на клее 2572-1	696,01	309,08	3,79	0,10	383,14
13-04-003-06	полузбонитом 60-344 в 3 слоя на клее 2572-1	856,99	315,18	3,79	0,10	538,02

**Таблица 13-04-004. Вулканизация резиновой обкладки**Измеритель: 1 м<sup>2</sup> вулканизируемой поверхности

Вулканизация резиновой обкладки:							
13-04-004-01	в котле под давлением продолжительностью процесса 6,5 час	84,63	6,19	78,44	50,20	0,00	0,5
13-04-004-02	в котле под давлением продолжительностью процесса 4,1 час	56,81	6,19	50,62	32,39	0,00	0,5
13-04-004-03	открытым способом продолжительностью процесса 26 час	24,37	24,37	0,00	0,00	0,00	1,97

**Таблица 13-04-005. Гуммирование из растворов**Измеритель: 1 м<sup>2</sup> гуммируемой поверхности

Гуммирование из растворов:							
13-04-005-01	с нанесением герметика У-30М толщиной 1,5 мм	134,53	27,57	2,88	0,20	104,08	2,52
13-04-005-02	с нанесением герметика марки 51-Г-10 толщиной 1,5 мм	163,50	28,77	5,25	0,70	129,48	2,63
13-04-005-03	с нанесением гуммировочного состава Полан-2М толщиной 3 мм	332,15	10,94	1,89	0,10	319,32	1

## Раздел 5. ОКЛЕЕЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ

**Таблица 13-05-001. Оклейка металлической поверхности полизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм на клее 88-СА**Измеритель: 1 м<sup>2</sup> оклеиваемой поверхности

Оклейка металлической поверхности полизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм на клее 88-СА:							
13-05-001-01	с пастой в 1 слой	157,79	25,75	1,89	0,10	130,15	2,56
13-05-001-02	с пастой в 2 слоя	282,48	51,41	1,89	0,10	229,18	5,11
13-05-001-03	со сваркой листов в 1 слой	181,74	52,71	2,59	0,10	126,44	5,02
13-05-001-04	со сваркой листов в 2 слоя	304,36	75,60	3,29	0,10	225,47	7,2

**Таблица 13-05-002. Оклейка бетонной поверхности полизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм**Измеритель: 1 м<sup>2</sup> оклеиваемой поверхности

Оклейка бетонной поверхности полизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм:							
13-05-002-01	на клее 88-СА с пастой в 1 слой	162,81	25,85	1,89	0,10	135,07	2,57
13-05-002-02	на клее 88-СА с пастой в 2 слоя	292,03	51,41	1,89	0,10	238,73	5,11
13-05-002-03	на клее 88-СА со сваркой листов в 1 слой	186,86	52,92	2,59	0,10	131,35	5,04

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
13-05-002-04	на клее 88-СА со сваркой листов в 2 слоя	314,32	76,02	3,29	0,10	235,01	7,24
13-05-002-05	на битуме в 1 слой	143,65	26,26	1,89	0,10	115,50	2,61
13-05-002-06	на битуме в 2 слоя	272,74	52,92	1,89	0,10	217,93	5,26

**Таблица 13-05-003. Оклейка поверхностей стеклотканью**Измеритель: 1 м<sup>2</sup> оклеиваемой поверхности

Оклейка поверхностей стеклотканью:							
13-05-003-01	на эпоксидной шпатлевке в 1 слой по металлической поверхности	136,15	14,50	2,14	0,30	119,51	1,42
13-05-003-02	на эпоксидной шпатлевке в 1 слой по бетонной поверхности	142,03	14,91	2,14	0,30	124,98	1,46
13-05-003-03	на нефтебитуме, первый слой	45,29	12,66	2,01	0,20	30,62	1,24
13-05-003-04	на нефтебитуме, последующие слои	38,26	8,68	2,01	0,20	27,57	0,85
13-05-003-05	на эпоксидной смоле ЭД-20, первый слой	161,14	18,63	3,26	0,50	139,25	1,8
13-05-003-06	на эпоксидной смоле ЭД-20, последующие слои	85,13	14,18	2,01	0,20	68,94	1,37

**Таблица 13-05-004. Оклейка поверхностей поливинилхлоридным пластикатом**Измеритель: 100 м<sup>2</sup> оклеиваемой поверхности

Оклейка поверхностей поливинилхлоридным пластикатом:							
13-05-004-01	на клее 88-СА толщиной слоя 3 мм	14853,72	2310,00	30,24	0,10	12513,48	220
13-05-004-02	на клее 88-СА толщиной слоя 4 мм	17957,74	2310,00	38,26	0,10	15609,48	220

**Таблица 13-05-005. Оклейка поверхностей листовым асбестом толщиной 5 мм на силикатной замазке**Измеритель: 1 м<sup>2</sup> оклеиваемой поверхности

13-05-005-01	Оклейка поверхностей листовым асбестом толщиной 5 мм на силикатной замазке	46,39	2,41	2,01	0,20	41,97	0,24
--------------	--	-------	------	------	------	-------	------

## Раздел 6. ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

**Таблица 13-06-001. Очистка металлическим песком внутренней поверхности оборудования и труб**Измеритель: 1 м<sup>2</sup> очищаемой поверхности

Очистка металлическим песком внутренней поверхности оборудования и труб:							
13-06-001-01	диаметром более 500 мм	74,90	3,33	31,87	3,72	39,70	0,39
13-06-001-02	диаметром менее 500 мм и мелких изделий	84,55	4,52	40,33	4,93	39,70	0,53
13-06-001-03	диаметром более 500 мм со снятием окалины площадью до 50% очищаемой поверхности	90,71	4,01	38,73	4,53	47,97	0,47
13-06-001-04	диаметром более 500 мм со снятием окалины площадью более 50% очищаемой поверхности	113,41	4,95	48,18	5,63	60,28	0,58

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8

**Таблица 13-06-002. Очистка кварцевым песком**Измеритель: 1 м<sup>2</sup> очищаемой поверхности

Очистка кварцевым песком:							
13-06-002-01	сплошных наружных поверхностей	36,84	3,33	25,83	2,92	7,68	0,39
13-06-002-02	решетчатых поверхностей	43,90	6,48	28,30	3,42	9,12	0,76

**Таблица 13-06-003. Очистка поверхности щетками**Измеритель: 1 м<sup>2</sup> очищаемой поверхности

13-06-003-01	Очистка поверхности щетками	7,68	7,68	0,00	0,00	0,00	0,9
--------------	-----------------------------	------	------	------	------	------	-----

**Таблица 13-06-004. Обеспыливание поверхности**Измеритель: 1 м<sup>2</sup> обеспыливаемой поверхности

13-06-004-01	Обеспыливание поверхности	1,12	0,85	0,27	0,00	0,00	0,1
--------------	---------------------------	------	------	------	------	------	-----

## Раздел 7. ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ

**Таблица 13-07-001. Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром до 500 мм**Измеритель: 100 м<sup>2</sup> обезжириваемой поверхности

Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром до 500 мм:							
13-07-001-01	бензином	234,80	79,36	2,76	0,10	152,68	9,08
13-07-001-02	уайт-спиритом	304,51	79,36	2,76	0,10	222,39	9,08
13-07-001-03	этиловым спиртом	1387,17	79,36	2,76	0,10	1305,05	9,08

**Таблица 13-07-002. Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром выше 500 мм**Измеритель: 100 м<sup>2</sup> обезжириваемой поверхности

Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром выше 500 мм:							
13-07-002-01	бензином	198,82	38,89	2,76	0,10	157,17	4,45
13-07-002-02	уайт-спиритом	270,71	38,89	2,76	0,10	229,06	4,45
13-07-002-03	этиловым спиртом	1387,20	38,89	2,76	0,10	1345,55	4,45

## Раздел 8. РАЗНЫЕ РАБОТЫ

**Таблица 13-08-001. Уплотнение штуцеров шнуровым асбестом**

Измеритель: 1 шт.

Уплотнение штуцеров шнуровым асбестом:							
13-08-001-01	на замазке «Арзамит-5»	101,71	24,32	4,86	0,40	72,53	2,35
13-08-001-02	на силикатной замазке	57,64	23,91	1,99	0,20	31,74	2,31
13-08-001-03	на эпоксидной замазке	166,63	25,67	5,48	0,91	135,48	2,48

**Таблица 13-08-002. Защита штуцеров вкладышами на силикатной замазке**

Измеритель: 1 штуцер

Защита штуцеров вкладышами на силикатной замазке:							
13-08-002-01	керамическими	73,80	31,26	3,86	0,30	38,68	3,02
13-08-002-02	винилластовыми	67,14	31,26	2,99	0,30	32,89	3,02
13-08-002-03	дунитовыми	166,44	31,26	3,86	0,30	131,32	3,02
13-08-002-04	фарфоровыми	185,02	31,26	2,99	0,30	150,77	3,02

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8

**Таблица 13-08-003. Защита штуцеров вкладышами на замазке «Арзамит-5»**

Измеритель: 1 шт.

Защита штуцеров вкладышами на замазке «Арзамит-5»:							
13-08-003-01	керамическими	127,27	31,77	4,11	0,50	91,39	3,07
13-08-003-02	графитовыми	326,54	31,77	4,11	0,50	290,66	3,07
13-08-003-03	дунитовыми	220,13	31,88	4,23	0,60	184,02	3,08
13-08-003-04	фарфоровыми	239,58	31,88	4,23	0,60	203,47	3,08
13-08-003-05	из пропитанного графитопластика	201,32	31,77	4,23	0,60	165,32	3,07

**Таблица 13-08-004. Разделка швов футеровки замазкой «Арзамит-5»**Измеритель: 1 м<sup>2</sup> разделываемой поверхности

Разделка швов футеровки замазкой «Арзамит-5» при укладке:							
13-08-004-01	плитки кислотоупорной керамической, глубина заполнения швов 15 мм	40,38	20,79	2,12	0,30	17,47	1,98
13-08-004-02	кирпича кислотоупорного плашмя, глубина заполнения швов 20 мм	58,77	20,79	2,12	0,30	35,86	1,98
13-08-004-03	кирпича кислотоупорного на ребро, глубина заполнения швов 20 мм	81,21	26,04	3,11	0,40	52,06	2,48
13-08-004-04	кирпича кислотоупорного в кирпич, глубина заполнения швов 20 мм	103,79	36,12	3,24	0,50	64,43	3,44

**Таблица 13-08-005. Разделка швов футеровки эпоксидной замазкой**Измеритель: 1 м<sup>2</sup> разделываемой поверхности

Разделка швов футеровки эпоксидной замазкой при укладке:							
13-08-005-01	плитки кислотоупорной керамической, глубина заполнения швов 15 мм	58,32	22,26	2,37	0,50	33,69	2,12
13-08-005-02	кирпича кислотоупорного плашмя, глубина заполнения швов 20 мм	101,84	26,15	4,23	0,60	71,46	2,39
13-08-005-03	кирпича кислотоупорного на ребро, глубина заполнения швов 20 мм	148,73	41,13	4,48	0,80	103,12	3,76

**Таблица 13-08-006. Искусственная сушка лакокрасочных покрытий**Измеритель: 100 м<sup>2</sup> поверхности

13-08-006-01	Искусственная сушка лакокрасочных покрытий	47,14	14,50	32,64	0,00	0,00	1,7
--------------	--	-------	-------	-------	------	------	-----

**Таблица 13-08-007. Проверка качества резинового покрытия дефектоскопом**Измеритель: 100 м<sup>2</sup> поверхности

13-08-007-01	Проверка качества резинового покрытия	19,84	19,84	0,00	0,00	0,00	2,27
--------------	---------------------------------------	-------	-------	------	------	------	------

**Таблица 13-08-008. Окисловка швов футеровки на силикатной замазке**Измеритель: 100 м<sup>2</sup> шва

13-08-008-01	Окисловка швов футеровки на силикатной замазке	150,16	89,11	0,87	0,00	60,18	9,37
--------------	--	--------	-------	------	------	-------	------

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8

**Таблица 13-08-009. Шлифовка бетонных поверхностей**Измеритель: 100 м<sup>2</sup> шлифуемой поверхности

13-08-009-01	Шлифовка бетонных поверхностей	882,69	725,96	145,31	21,03	11,42	80,04
--------------	--------------------------------	--------	--------	--------	-------	-------	-------

**Таблица 13-08-010. Посыпка мастичного или лакокрасочного лицевого слоя кварцевым песком**Измеритель: 1 м<sup>2</sup> поверхности

13-08-010-01	Посыпка мастичного или лакокрасочного лицевого слоя кварцевым песком	5,46	1,71	2,76	0,10	0,99	0,2
--------------	--	------	------	------	------	------	-----

**Таблица 13-08-011. Испытание на непроницаемость полизобутиленового покрытия наливом воды**Измеритель: 1 м<sup>3</sup> воды

13-08-011-01	Испытание на непроницаемость полизобутиленового покрытия наливом воды	8,24	5,80	0,00	0,00	2,44	0,68
--------------	---	------	------	------	------	------	------

**Таблица 13-08-012. Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов внутри аппаратов**Измеритель: 100 м<sup>2</sup> вертикальной проекции лесов

13-08-012-01	Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов внутри аппаратов высотой до 20 м	2216,72	530,58	198,75	0,00	1487,39	61,41
13-08-012-02	На каждые 2 м изменения высоты лесов добавлять или исключать к расценке 13-08-012-01	266,66	53,05	25,28	0,00	188,33	6,14

## Раздел 9. МЕТАЛЛИЗАЦИОННЫЕ ПОКРЫТИЯ

**Таблица 13-09-001. Металлизация при производстве работ на строительно-монтажной площадке и в мастерских алюминиевой проволокой диаметром до 1,8 мм**Измеритель: 1 м<sup>2</sup> покрытия

Металлизация при производстве работ на строительно-монтажной площадке алюминиевой проволокой диаметром до 1,8 мм:							
13-09-001-01	плоских наружных поверхностей	51,88	8,53	23,66	6,88	19,69	0,78
13-09-001-02	криволинейных наружных поверхностей	64,95	12,69	32,57	9,89	19,69	1,16
13-09-001-03	металлоконструкций решетчатых	154,97	30,19	76,01	23,70	48,77	2,76
13-09-001-04	внутренних поверхностей емкостей	68,16	13,68	34,79	10,64	19,69	1,25
13-09-001-05	наружных сварных монтажных пивов	84,32	13,02	35,80	10,39	35,50	1,19
13-09-001-06	внутренних сварных монтажных пивов	89,78	14,77	39,51	11,64	35,50	1,35
13-09-001-07	мелких деталей	92,84	14,11	38,02	11,14	40,71	1,29
13-09-001-08	трубопроводов (поворотное положение) диаметром до 100 мм	92,74	14,11	38,02	11,14	40,61	1,29
13-09-001-09	трубопроводов (поворотное положение) диаметром до 500 мм	79,92	11,92	32,83	9,39	35,17	1,09

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
13-09-001-10	трубопроводов (поворотное положение) диаметром свыше 500 мм	69,64	10,61	28,98	8,38	30,05	0,97
13-09-001-11	стыков сварных трубопроводов диаметром до 100 мм	117,70	19,69	54,39	15,61	43,62	1,8
13-09-001-12	стыков сварных трубопроводов диаметром до 500 мм	100,43	16,96	44,70	13,41	38,77	1,55
13-09-001-13	стыков сварных трубопроводов диаметром свыше 500 мм	87,63	14,11	38,02	11,14	35,50	1,29
13-09-001-14	Металлизация плоских поверхностей при производстве работ в мастерской алюминиевой проволокой диаметром до 1,8 мм	37,01	4,05	13,27	3,36	19,69	0,37
13-09-001-15	Металлизация мелких деталей при производстве работ в мастерской алюминиевой проволокой диаметром до 1,8 мм	77,38	10,17	26,50	8,13	40,71	0,93

## Раздел 10. НАНЕСЕНИЕ ЛИЦЕВОГО ПОКРЫТИЯ ПРИ УСТРОЙСТВЕ МОНОЛИТНОГО ПОЛА В ПОМЕЩЕНИЯХ С АГРЕССИВНЫМИ СРЕДАМИ

**Таблица 13-10-001. Нанесение лицевого покрытия при устройстве монолитного пола в помещениях с агрессивными средами**

Измеритель: 100 м<sup>2</sup> поверхности

Нанесение лицевого покрытия при устройстве монолитного пола в помещениях с агрессивными средами:							
13-10-001-01 (113-9058)	толщиной 1 мм <i>Композиция полимерная, (кг)</i>	680,90	607,02	73,88	35,81	0,00 (132,23)	63,1 -
13-10-001-02 (113-9058)	толщиной 2 мм <i>Композиция полимерная, (кг)</i>	1002,87	910,73	92,14	47,79	0,00 (264,46)	94,67 -
13-10-001-03 (113-9058)	толщиной 3 мм <i>Композиция полимерная, (кг)</i>	1325,70	1215,29	110,41	59,76	0,00 (396,69)	126,33 -

## Раздел 11. АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ

**Таблица 13-11-001. Антикоррозионная защита технологических трубопроводов материалами Jotun**

Измеритель: 1 м<sup>2</sup> защищаемой поверхности

Антикоррозионная защита технологических трубопроводов материалами Jotun:							
13-11-001-01	изолированных трубопроводов с температурой рабочей среды до 120° С	376,30	21,86	30,36	4,73	324,08	2,53
13-11-001-02	изолированных трубопроводов с температурой рабочей среды до 200° С	329,82	21,95	30,38	4,73	277,49	2,54
13-11-001-03	изолированных трубопроводов с температурой рабочей среды до 650° С	1367,75	22,12	30,38	4,73	1315,25	2,56
13-11-001-04	неизолированных трубопроводов	548,21	21,95	30,91	4,85	495,35	2,54

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8

**Таблица 13-11-011. Антикоррозионная защита металлических конструкций межцеховых коммуникаций**Измеритель: 10 м<sup>2</sup> обрабатываемой поверхности**Антикоррозионная защита металлических конструкций межцеховых коммуникаций:**

13-11-011-01	в окрасочно-сушильной камере	3143,08	127,32	1176,82	138,16	1838,94	15,05
13-11-011-02	на месте монтажа	2875,56	64,32	493,20	70,22	2318,04	7,26

===== **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** =====

## Содержание

<b>Часть 13. Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии .....</b>	<b>3</b>
<b>Раздел 1. ФУТЕРОВОЧНЫЕ РАБОТЫ .....</b>	<b>3</b>
Таблица 13-01-001. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке .....	3
Таблица 13-01-002. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на замазке «Арзамит-5».....	3
Таблица 13-01-003. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на цементно-песчаном растворе .....	4
Таблица 13-01-004. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на эпоксидной замазке .....	4
Таблица 13-01-005. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке впустошовку .....	5
Таблица 13-01-006. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на цементном растворе впустошовку .....	5
Таблица 13-01-007. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке с одновременным заполнением швов замазкой «Арзамит-5».....	5
<b>Раздел 2. КЛАДКА ИЗ КИСЛОТОУПОРНОГО КИРПИЧА И ФАСОННЫХ КИСЛОТОУПОРНЫХ КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ .....</b>	<b>6</b>
Таблица 13-02-001. Кладка из кислотоупорного кирпича и фасонных кислотоупорных керамических изделий на силикатной кислотоупорной замазке .....	6
Таблица 13-02-002. Кладка из кислотоупорного кирпича на замазке «Арзамит-5».....	6
<b>Раздел 3. ПОКРЫТИЕ ЛАКОКРАСОЧНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ .....</b>	<b>6</b>
Таблица 13-03-001. Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей .....	6
Таблица 13-03-002. Огрунтовка металлических поверхностей .....	7
Таблица 13-03-003. Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных поверхностей .....	7
Таблица 13-03-004. Окраска металлических огрунтованных поверхностей .....	8
Таблица 13-03-005. Шпатлевка поверхностей .....	8
Таблица 13-03-006. Гидроизоляция поверхности бетонных и железобетонных конструкций защитными покрытиями серии MASTERSEAL .....	9
Таблица 13-03-007. Антикоррозийное покрытие арматуры однокомпонентным составом EMACO NANOCRETE AP .....	9
<b>Раздел 4. ГУММИРОВАНИЕ (ОБКЛАДКА ЛИСТОВЫМИ РЕЗИНАМИ И ЖИДКИМИ РЕЗИНОВЫМИ СМЕСЯМИ).....</b>	<b>9</b>
Таблица 13-04-001. Обкладка оборудования и труб диаметром более 500 мм.....	9
Таблица 13-04-002. Обкладка трубопроводов диаметром до 500 мм .....	10
Таблица 13-04-003. Обкладка мелких изделий площадью до 0,1 м <sup>2</sup> .....	10
Таблица 13-04-004. Вулканизация резиновой обкладки .....	11
Таблица 13-04-005. Гуммирование из растворов .....	11
<b>Раздел 5. ОКЛЕЕЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ .....</b>	<b>11</b>
Таблица 13-05-001. Оклейка металлической поверхности полизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм на клее 88-СА .....	11
Таблица 13-05-002. Оклейка бетонной поверхности полизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм .....	11
Таблица 13-05-003. Оклейка поверхностей стеклотканью .....	12
Таблица 13-05-004. Оклейка поверхностей поливинилхлоридным пластикатом .....	12
Таблица 13-05-005. Оклейка поверхностей листовым асбестом толщиной 5 мм на силикатной замазке .....	12
<b>Раздел 6. ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ.....</b>	<b>12</b>
Таблица 13-06-001. Очистка металлическим песком внутренней поверхности оборудования и труб.....	12
Таблица 13-06-002. Очистка кварцевым песком .....	13
Таблица 13-06-003. Очистка поверхности щетками .....	13
Таблица 13-06-004. Обеспыливание поверхности .....	13
<b>Раздел 7. ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ .....</b>	<b>13</b>
Таблица 13-07-001. Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром до 500 мм .....	13
Таблица 13-07-002. Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром выше 500 мм .....	13
<b>Раздел 8. РАЗНЫЕ РАБОТЫ.....</b>	<b>13</b>
Таблица 13-08-001. Уплотнение штуцеров шнуровым асбестом .....	13
Таблица 13-08-002. Защита штуцеров вкладышами на силикатной замазке .....	13
Таблица 13-08-003. Защита штуцеров вкладышами на замазке «Арзамит-5» .....	14
Таблица 13-08-004. Разделка швов футеровки замазкой «Арзамит-5».....	14
Таблица 13-08-005. Разделка швов футеровки эпоксидной замазкой.....	14
Таблица 13-08-006. Искусственная сушка лакокрасочных покрытий .....	14
Таблица 13-08-007. Проверка качества резинового покрытия дефектоскопом .....	14
Таблица 13-08-008. Окисловка швов футеровки на силикатной замазке .....	14

Таблица 13-08-009. Шлифовка бетонных поверхностей .....	15
Таблица 13-08-010. Посыпка мастичного или лакокрасочного лицевого слоя кварцевым песком .....	15
Таблица 13-08-011. Испытание на непроницаемость полизобутиленового покрытия наливом воды .....	15
Таблица 13-08-012. Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов внутри аппаратов .....	15
Раздел 9. МЕТАЛЛИЗАЦИОННЫЕ ПОКРЫТИЯ .....	15
Таблица 13-09-001. Металлизация при производстве работ на строительно-монтажной площадке и в мастерских алюминиевой проволокой диаметром до 1,8 мм .....	15
Раздел 10. НАНЕСЕНИЕ ЛИЦЕВОГО ПОКРЫТИЯ ПРИ УСТРОЙСТВЕ МОНОЛИТНОГО ПОЛА В ПОМЕЩЕНИЯХ С АГРЕССИВНЫМИ СРЕДАМИ .....	16
Таблица 13-10-001. Нанесение лицевого покрытия при устройстве монолитного пола в помещениях с агрессивными средами .....	16
Раздел 11. АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ .....	16
Таблица 13-11-001. Антикоррозионная защита технологических трубопроводов материалами Jotun .....	16
Таблица 13-11-011. Антикоррозионная защита металлических конструкций межэтажовых коммуникаций .....	17