

# ТК1

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЙ  
КАТАЛОГ ДЛЯ  
СТРОИТЕЛЬСТВА  
В Г. МОСКВЕ

## 7РС 53 103

### ЭЛЕМЕНТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

МОСКВА 1985 г

ОТКОРРЕКТИРОВАНО	15.12.86	7.04.87г.
------------------	----------	-----------

Гусева А.В.  
7.04.87 г.

Согласовано : Главный технолог завода ЖБИ №6

МОСГОРИСПОЛКОМ  
ГЛАВНОЕ АРХИТЕКТУРНО-ПЛАНИРОВОЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ г. МОСКВЫ

МНИИТЭП

**7 РС 53 103**

**ЭЛЕМЕНТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ГЛ. ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА	<i>[Signature]</i>	И.И. Краюшкин
ГЛ. КОНСТРУКТОР ИНСТИТУТА	<i>[Signature]</i>	В.А. Сиора
НАЧАЛЬНИК ОСК	<i>[Signature]</i>	И.А. Ипатьев
ГЛ. СПЕЦИАЛИСТ ОСК	<i>[Signature]</i>	Б.А. Алферов
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА	<i>[Signature]</i>	Н.Н. Баско

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
МНИИТЭП от 15.12.86г  
ПРИКАЗ № 448.

Лист №

1.	СОДЕРЖАНИЕ	1с
2.	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	1п-2п
3.	НОМЕНКЛАТУРА	1н-5н
4.	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	6н
5.	ОБЩИЕ ВИДЫ ; АРМИРОВАНИЯ	1-30
6.	СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ	31-32
7.	УЗЛЫ	1у-11у
8.	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ	1а-22а
9.	ДАННЫЕ ДЛЯ РАСЧЕТА И ИСПЫТАНИЙ	1и-4и
10.	ИНФОРМАЦИОННАЯ КАРТА	1к

Калькуляция № 84-143/1  
86-122/1  
87-215/3 (ОТКОРРЕКТИРОВАНО 14ИЗД.)

СОГЛАСОВАНО  
ИЗМ. № 1  
ИЗМ. № 2  
ИЗМ. № 3  
ИЗМ. № 4  
ИЗМ. № 5  
ИЗМ. № 6  
ИЗМ. № 7  
ИЗМ. № 8  
ИЗМ. № 9  
ИЗМ. № 10  
ИЗМ. № 11  
ИЗМ. № 12  
ИЗМ. № 13  
ИЗМ. № 14  
ИЗМ. № 15  
ИЗМ. № 16  
ИЗМ. № 17  
ИЗМ. № 18  
ИЗМ. № 19  
ИЗМ. № 20  
ИЗМ. № 21  
ИЗМ. № 22  
ИЗМ. № 23  
ИЗМ. № 24  
ИЗМ. № 25  
ИЗМ. № 26  
ИЗМ. № 27  
ИЗМ. № 28  
ИЗМ. № 29  
ИЗМ. № 30  
ИЗМ. № 31  
ИЗМ. № 32  
ИЗМ. № 33  
ИЗМ. № 34  
ИЗМ. № 35  
ИЗМ. № 36  
ИЗМ. № 37  
ИЗМ. № 38  
ИЗМ. № 39  
ИЗМ. № 40  
ИЗМ. № 41  
ИЗМ. № 42  
ИЗМ. № 43  
ИЗМ. № 44  
ИЗМ. № 45  
ИЗМ. № 46  
ИЗМ. № 47  
ИЗМ. № 48  
ИЗМ. № 49  
ИЗМ. № 50  
ИЗМ. № 51  
ИЗМ. № 52  
ИЗМ. № 53  
ИЗМ. № 54  
ИЗМ. № 55  
ИЗМ. № 56  
ИЗМ. № 57  
ИЗМ. № 58  
ИЗМ. № 59  
ИЗМ. № 60  
ИЗМ. № 61  
ИЗМ. № 62  
ИЗМ. № 63  
ИЗМ. № 64  
ИЗМ. № 65  
ИЗМ. № 66  
ИЗМ. № 67  
ИЗМ. № 68  
ИЗМ. № 69  
ИЗМ. № 70  
ИЗМ. № 71  
ИЗМ. № 72  
ИЗМ. № 73  
ИЗМ. № 74  
ИЗМ. № 75  
ИЗМ. № 76  
ИЗМ. № 77  
ИЗМ. № 78  
ИЗМ. № 79  
ИЗМ. № 80  
ИЗМ. № 81  
ИЗМ. № 82  
ИЗМ. № 83  
ИЗМ. № 84  
ИЗМ. № 85  
ИЗМ. № 86  
ИЗМ. № 87  
ИЗМ. № 88  
ИЗМ. № 89  
ИЗМ. № 90  
ИЗМ. № 91  
ИЗМ. № 92  
ИЗМ. № 93  
ИЗМ. № 94  
ИЗМ. № 95  
ИЗМ. № 96  
ИЗМ. № 97  
ИЗМ. № 98  
ИЗМ. № 99  
ИЗМ. № 100

					7РС 53 103-87			
					СОДЕРЖАНИЕ	СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ
						Р	—	—
						ЛИСТ 1С		
						ЛИСТОВ		
					—	МНИИТЭП ОСК		

1. Альбом ТРС 53103 содержит рабочие чертежи железобетонных элементов перекрытий для панельных общественных зданий с высотой этажа 3,3 метра.
2. Изделия запроектированы с учетом изготовления их на предприятиях ГМПСМ.
3. Все перекрытия изготавливаются в горизонтальных стальных формах в рабочем положении.
4. Изделия рассчитаны и законструированы в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84.
5. Изделия должны изготавливаться в соответствии с техническими требованиями ГОСТ 13015.0-83. Отклонения от проектных размеров панелей не должны превышать величин указанных в ГОСТ 9561-76\* п.п. 2.2-2.5. Отклонения от номинальной толщины защитного слоя бетона до рабочей арматуры не должны превышать величин, указанных в ГОСТ 13015.0-83.  
Внешний вид, и качество поверхностей изделий должны удовлетворять требованиям ГОСТ 13015.0-83 таблицы 3:  
    потолочной поверхности — категории А2;  
    поверхности под устройство пола — категории А6,  
    остальных поверхностей — категории А7.
6. Марка бетона по прочности на сжатие М200 и М250. Отпуск изделий с завода, из условий транспортирования, монтажа и сроков загрузки, разрешается производить с прочностью бетона 70% от проектной марки. При этом завод-изготовитель обязан гарантировать достижение бетоном проектной прочности в возрасте 28 суток со дня изготовления панелей.
7. Изделия армируются сварными сетками, каркасами, объемными блоками и отдельными стержнями, собираемыми в объемный каркас с помощью контактной точечной сварки и вязальной проволоки.  
Сварные арматурные изделия должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-75. Для изготовления арматурных изделий предусмотрена горячекатаная арматурная сталь классов А-II и А-III (ГОСТ 5781-82) и арматурная проволока класса Вр-I (ГОСТ 6727-80).  
Монтажные петли должны изготавливаться из круглой гладкой горячекатаной арматурной стали класса А-I (ГОСТ 5781-82) марок ВСтЗсп2; ВСтЗпс2 (ГОСТ 380-71\*). Сталь марки ВСтЗпс2 не допускается применять для монтажных петель, предназначенных для подъема и монтажа панелей при температуре воздуха ниже минус 40°C.
8. Для соединения со смежными конструкциями в панелях предусмотрены арматурные выпуски, выполняемые из горячекатаной арматурной стали класса А-I (ГОСТ 5781-82).
9. Все панели должны быть испытаны на прочность и жесткость в соответствии с ГОСТ 8829-85 и приведенными схемами испытаний (см. листы 1и-4и).

7РС 53103-87			
Пояснительная записка	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	---	---
	Лист 1 из 1 Листов		
	МНИИТЭП ОСК		

10. Изделия должны храниться на складах и транспортироваться в горизонтальном положении с опиранием на деревянные подкладки в соответствии с ГОСТ 13015.4-84. Места опирания см. на общих видах панелей.
11. Систематический контроль за изготовлением изделий, прочностью стали, бетона, маркировкой и приемкой изделий, должен осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1; 2; 3-81.
12. Подъем панелей производить с помощью приспособлений, обеспечивающих самобалансирование усилий в стропях.
13. В альбоме принята маркировка изделий по ГОСТ 23009-78 (например П58.12.22-6Т) и по проекту (например 7П15).  
В марке по ГОСТ буквы и цифры обозначают:

"П" - вид изделия (перекрытие)

"58", "12" - длина (по рабочему пролету) и ширина панели округленно в дециметрах

"22" - толщина панели в см.

"6Т" - унифицированная нагрузка, действующая на панель, округленно в сотнях кгс/м<sup>2</sup> и вид бетона (тяжелый)

В марке по проекту: "7П" - перекрытие, применяемое в общественных зданиях с широким шагом

"15" - порядковый номер типоразмера

14. Принятые обозначения узлов:

                                            
НОМЕР УЗЛА  
НОМЕР ЛИСТА, НА КОТОРОМ РАСПОЛОЖЕН УЗЕЛ

15. Армирование большепролетных доборных перекрытий вместо преднапрягаемой арматуры по технологическим требованиям ЖБИ № 6 ГМПСМ принято из ненапрягаемой арматуры.

Гл. специалист ОСК

*А.А.*

/Алферов Б.А./

Гл. инженер проекта

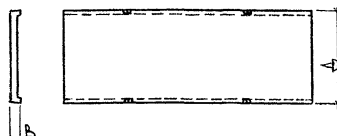
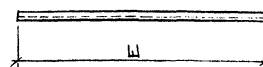
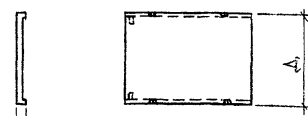
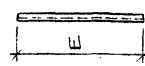
*Иванов*

/Басков Н.Н./

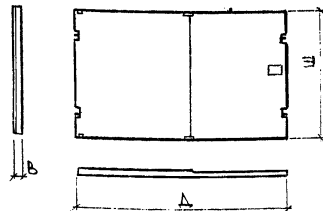
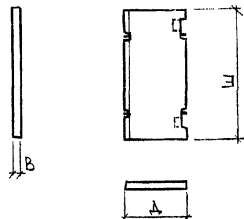
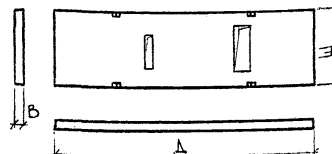
Изм. № подл. 616 726  
Подпись и дата  
Взам. инв. №

					7РС 53103-87			
					Пояснительная записка	Стадия	Масса	Масштаб
						Р		—
						Лист 2 п 1 Листов		
						МНИИТЭП ОСК		

СОГЛАСОВАНО  
ГЛАВ. СПЕЦ. М.Т. НИКИТИН  
СЛУЖБА САПР  
ИНЖ. ПАД. ПОДПИСАТЕЛЬ  
636724

№/п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ГОСТ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ПРОЕКТУ	ЭСКИЗ ИЗДЕЛИЯ	ПАРАМЕТРЫ ИЗДЕЛИЯ						ОБЪЕМ В М³										ТИП КОНСТРУКЦИИ	№ ЛИСТОВ Р.Ч.	
				РАЗМЕРЫ, мм			ПЛОЩАДЬ, м²	ОБЪЕМ, м³	ПРОЕКТИРОВАНАЯ МАССА, т	ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН К=2400 кг/м³	МАРКИ (КЛАССА ПО ПРОЧНОСТИ)											
				А	Ш	В					200 (В15) 124200	11	12	13	14	15	16	17	18			19
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19				
1	П22.60.22-6т	7ПЗ		2160	5980	220	12,92	1,84	4,60	1,84							17	1;2				
2	П28.60.22-6т	7П5		2760	5980	220	16,50	2,34	5,85	2,34							17	3;4				
3	П22.30.22-6т	7П4		2160	2980	220	6,44	0,93	2,31	0,93							17	5,6				
4	П28.30.22-6т	7П6		2760	2980	220	8,23	1,17	2,93	1,17							17	7;8				
КОД ГРУППЫ КОНСТРУКЦИИ - 102										7РС 53103												
										НОМЕНКЛАТУРА												
										СТАТУС МАССА МАСШТАБ												
										Р - -												
										ЛИСТ 1 И ЛИСТОВ												
										МНИИТЭП ОСК												

$\Phi 12_H$

№ п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ГОСТ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ПРОЕКТУ	ЭСКИЗ ИЗДЕЛИЯ	ПАРАМЕТРЫ ИЗДЕЛИЯ						ОБЪЕМ В М <sup>3</sup>										ТИП КОН- СТРУКЦИИ	№ ЛИСТОВ Р.Ч.
				РАЗМЕРЫ, мм			ПЛОЩАДЬ, м <sup>2</sup>	ОБЪЕМ, м <sup>3</sup>	ПРОЕКТИРОВА МАССА, т	ТАЖЕЛЫЙ БЕТОН Х-2400 ТАЖЕЛЫЙ БЕТОН Х-2400											
				Д	Ш	В				МАРКИ (КЛАССА ПО ПРОЧНОСТИ)											
										250 (В 20)	200 (В 15)	150 (В 10)	125 (В 7,5)	100 (В 5)	75 (В 2,5)	50 (В 1)	25 (В 0,5)	12,5 (В 0,25)	6,25 (В 0,125)		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19			
8	П50.30.22-...Т	7 П 19		4930	2980	220	14,69	2,91	7,28	2,91	—							17	15, 16		
9	П14.30.22-...Т	7 П 20		1410	2980	220	4,12	0,89	2,23	—	0,89							17	17, 18		
10	П64.18.22-...Т-2	7 П 21		6360	1790	220	10,81	2,30	5,75	2,30	—							17	19, 20		

КОД ГРУППЫ КОНСТРУКЦИЙ - 102

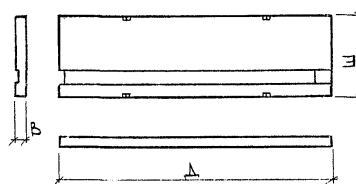
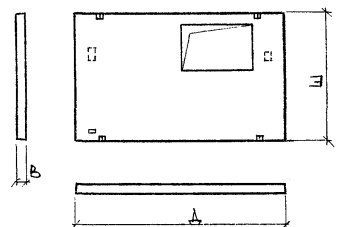
7РС 53103									
НАЧ.ОТД.	ИПАТЬЕВ	150285	НОМЕНКЛАТУРА						
ГЛ.СПЕЦ.	АЛФЕРОВ								
ГИП	БАСКО								
РУК.ГР.	ГОЛОМЕЕВА								
ИНЖЕНЕР	ЗАЙЦЕВА								
ПРОВЕРИЛ	УМАРОВА								



№/п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ГОСТ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ПРОЕКТУ	Эскиз изделия	ПАРАМЕТРЫ ИЗДЕЛИЯ						ОБЪЕМ В М <sup>3</sup>										ТИП КОНСТРУКЦИИ	№ ЛИСТОВ РЧ		
				РАЗМЕРЫ, мм			ПЛОЩАДЬ, м <sup>2</sup>	ОБЪЕМ, м <sup>3</sup>	ПРОЕКТИРОВАНАЯ МАССА, т	ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН	ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН	МАРКИ (КЛАССА ПО ПРОЧНОСТИ)											
										К=2400	К=2400												
				Д	Ш	В	200 (В15)	250 (В20)	124	250													
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19					
11	П64.18.22-6т-1	7п 22		6360	1790	220	11,38	1,40	3,50	—	1,40							17	21,22				
12	П58.18.22-6т-1	7п 25		5760	1790	220	10,31	1,27	3,18	—	1,27							17	23,24				
13	П28.60.22-6т-1	7п 29		2760	5980	220	16,51	2,25	5,63	2,25	—							17	25,26				

Код группы конструкций - 102

ТРС 53103			
НАЧ.ОТД.	ИПАТЬЕВ	СТАДИИ	МАССА
ГЛА.СПЕЦ.	АЛФЕРОВ	Р	-
ГИП	БАСКО	-	
РУК.ГР.	ФОЛОМЕЕВА	-	
ИНЖЕНЕР	ЗАЙЦЕВА	-	
ПРОВЕРИЛ	УМЯРОВА	-	
НОМЕНКЛАТУРА		ЛИСТ 4 И ЛИСТОВ	
—		МНИИТЕП	
		ОСК	

№/п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ГОСТ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ПРОЕКТУ	ЭСКИЗ ИЗДЕЛИЯ	ПАРАМЕТРЫ ИЗДЕЛИЯ						ОБЪЕМ В М <sup>3</sup>										№ ЛИСТОВ Р.Ч.				
				РАЗМЕРЫ, мм			ПЛОЩАДЬ, М <sup>2</sup>	ОБЪЕМ, М <sup>3</sup>	ПРОЕКТИР. МАССА, т	ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН B-24000 мм	МАРКИ (КЛАССА ПО ПРОЧНОСТИ)										ТИП КОН- СТРУКЦИИ			
				Д	Ш	В					250 (B15) 124250													
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19						
14	П64.18.22-6т4	7П 27		6360	1790	220	11,36	2,27	5,68	2,27								17	27;28					
15	П49.30.22-6т	7П 30		4870	2980	220	12,87	2,80	7,00	2,80								17	29;30					

СОГЛАСОВАНО  
САМЖБА САПР04.04.87 г. *Ильин*  
ИЗДАНИЕ  
6.16.87

## ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ

## АРМАТУРА КЛАССА

## ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ

РАСХОД  
СТАЛИ

№№ п/п	МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																		ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ				РАСХОД СТАЛИ			
		АРМАТУРА КЛАССА																		ВСЕГО	ВСЕГО	ОБЩИЙ	НА 1м² ИЗДЕЛИЯ				
		А-I ГОСТ 5781-82								А-II ГОСТ 5781-82				А-III ГОСТ 5781-82										B-I ГОСТ 6727-81			
		φ18	φ16	φ14	φ12	φ10	φ8	φ6	Итого	φ25	φ20	φ18	Итого	φ12	φ10	φ8	φ6	Итого	φ5					φ4	Итого		
		221018	221016	221014	221012	221010	221008	221006	221900	222025	222020	222018	222300	223012	223010	223008	223006	223900	232005					232004	232900	299900	
1	7п3		8,84		1,92			0,12	10,88					1,44	3,82			12,25	17,51	19,20	5,46	24,66	53,05			53,05	4,11
2	7п5		8,84		1,92			0,12	10,88					1,44	3,82	29,51	2,16	36,93	18,08	7,10	25,18	72,99			72,99	4,42	
3	7п4				4,84			0,06	4,90					1,44			6,13	7,57	9,96	2,70	12,66	25,13			25,13	3,90	
4	7п6				4,84			0,06	4,90					1,44		14,75		16,19	9,96	3,52	13,48	34,57			34,57	4,20	
5	7п7			6,20	0,96	1,89		7,75	16,80			170,13	50,56	220,69					1,12	0,24	1,36	238,85			238,85	34,55	
6	7п15			6,20	0,96	1,89		6,98	16,03			94,06	45,76	139,82					1,12	0,24	1,36	157,21			157,21	22,95	
7	7п12		8,84	1,88	1,92	1,43	11,76	5,27	31,10	194,64	170,13		364,77	2,30				2,30	14,80	0,82	15,62	413,79			413,79	37,93	
8	7п19	12,24			1,92	2,66		12,59	29,41			154,98	39,20	194,18	4,96			4,96	7,78	1,35	9,13	237,68			237,68	16,18	
9	7п20				3,88				3,88					4,25				4,25	9,29	0,66	9,95	18,08			18,08	2,52	
10	7п21		8,84	3,76	3,60		20,88	0,24	37,32	353,56			353,56					15,22	0,9	16,12	407,00			407,00	37,65		
11	7п22			9,02	1,92		16,10	0,12	27,16	291,96			291,96						16,93	0,45	17,38	336,50			336,50	29,57	
12	7п25				5,80	1,38	2,24	6,96	16,38			169,56	169,56						15,53	0,45	15,98	201,92			201,92	19,58	
13	7п29		8,84		1,92			0,12	10,88					1,44	12,22	29,51	2,16	45,33	20,07	10,06	30,13	86,34			86,34	5,23	
14	7п27		8,84		1,92	2,27		10,47	23,50			255,20	50,56	305,76					3,00	0,66	3,66	332,92			332,92	29,31	
15	7п30	12,24			1,92			0,12	14,28					4,60	20,17			24,77	27,63	2,55	30,18	69,23			69,23	5,38	

7РС53103-87

НАЧ.ОТД. ИПАТЬЕВ  
ГЛ.СПЕЦ. АЛФЕРОВ  
ГИП. БАСКО  
РУК.ГР. ФАЛМЕЕВА  
ИНЖЕНЕР ЗАЙЦЕВА  
ПРОБЕРИМ. ФАЛМЕЕВА

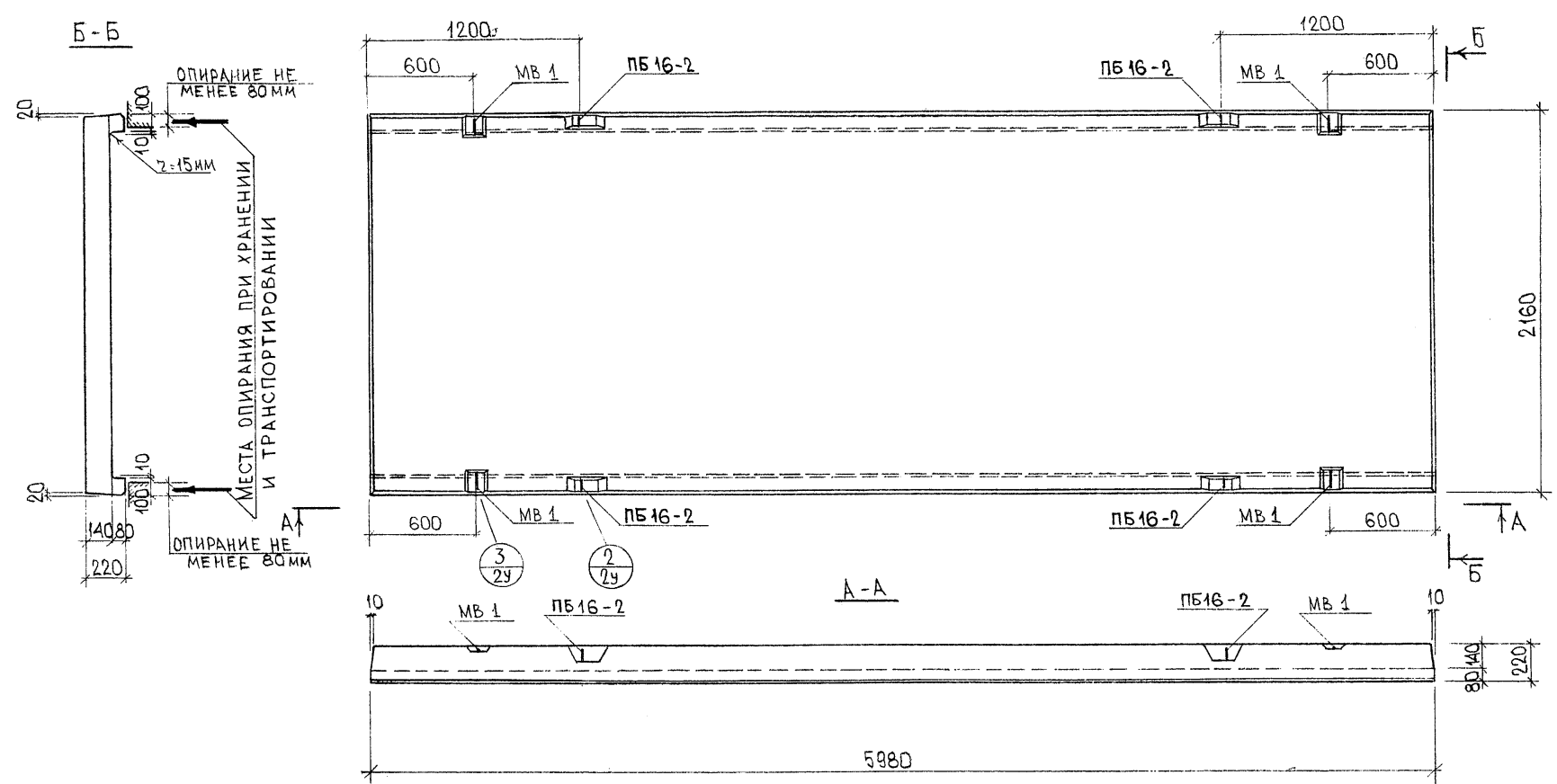
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ  
НА ЭЛЕМЕНТ В КГ

СТАТУС МАССА МАЩТАБ

Р - -

Лист 6 из 10

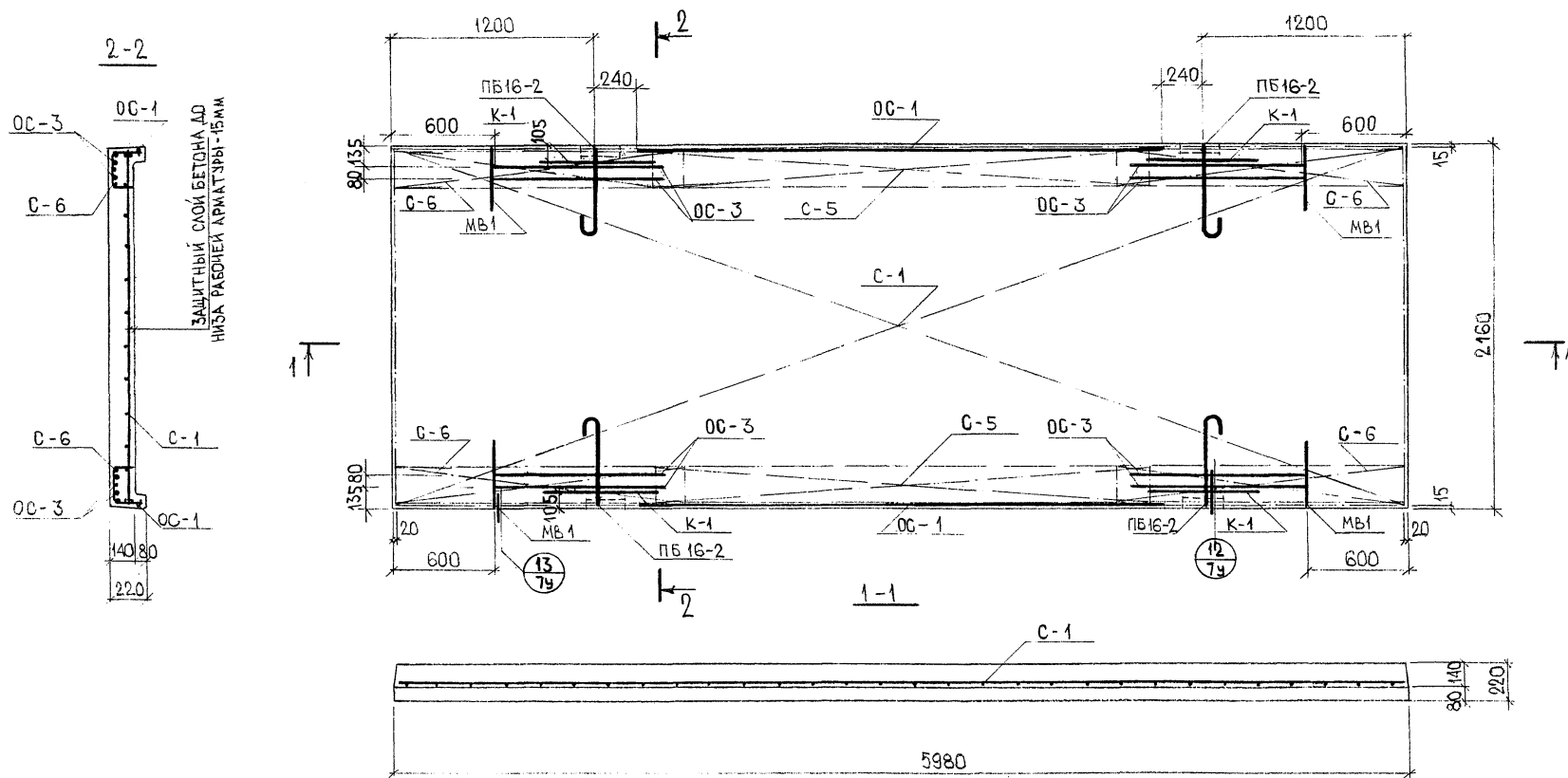
МНИИЭП  
ОСК



ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ СМ. НА ЛИСТЕ 2.
- 2. ДАННЫЕ ДЛЯ РАСЧЕТА И ИСПЫТАНИЙ СМ. НА ЛИСТАХ 1и-4и.

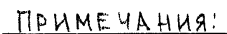
7РС 53103				СТАТУС		
НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ			Р	4,60т	1:25
ГЛ. СПЕЦ.	АЛФЕРОВ			МАСШТАБ		
ГИП	БАСКО			1:25		
РЗК ГР.	ФОЛОМЕЕВА			ЛИСТ 1		
ИНЖЕНЕР	ЗАЙЦЕВА			ЛИСТОВ		
ПРОВЕРИЛ	УМЯРОВА			МНИИТЭП		
ПАНЕЛЬ 7ПЗ				ОСК		
ОБЩИЙ ВИД.						
ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН.						
М 200.						



## ПРИМЕЧАНИЯ

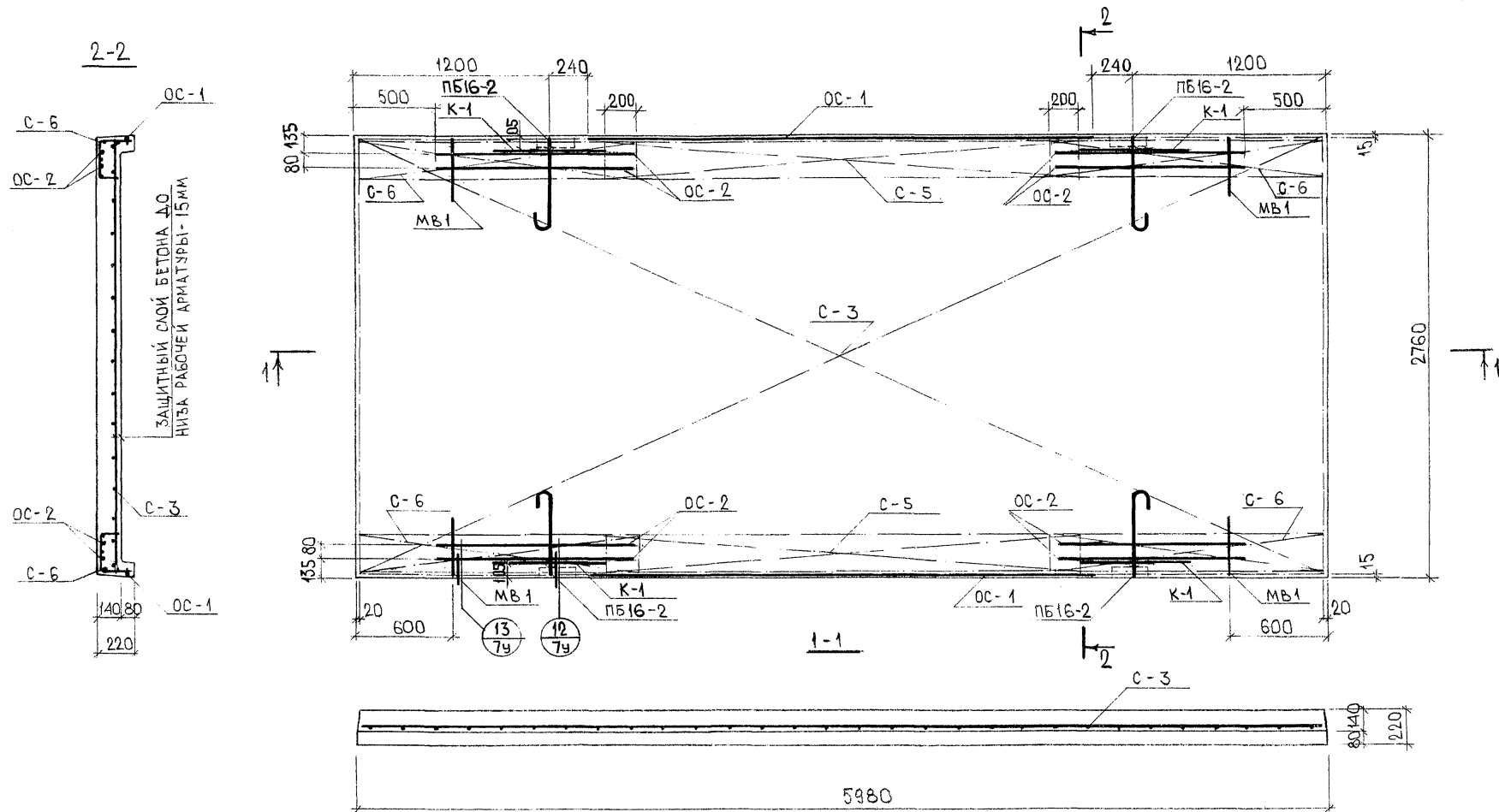
1. АРМАТУРУ И ПЕТАИ СМ. НА ЛИСТАХ 1А-21А
2. ВЕДМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ СМ. НА ЛИСТЕ 6Н.
3. СПЕЦИФИКАЦИИ СТАЛИ СМ. НА ЛИСТАХ 31-32.

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



1. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ СМ. НА ЛИСТЕ 4.
2. ДАННЫЕ ДЛЯ РАЧЕТА И ИСПЫТАНИЙ СМ. НА ЛИСТАХ 1и-4и.

[illegible]

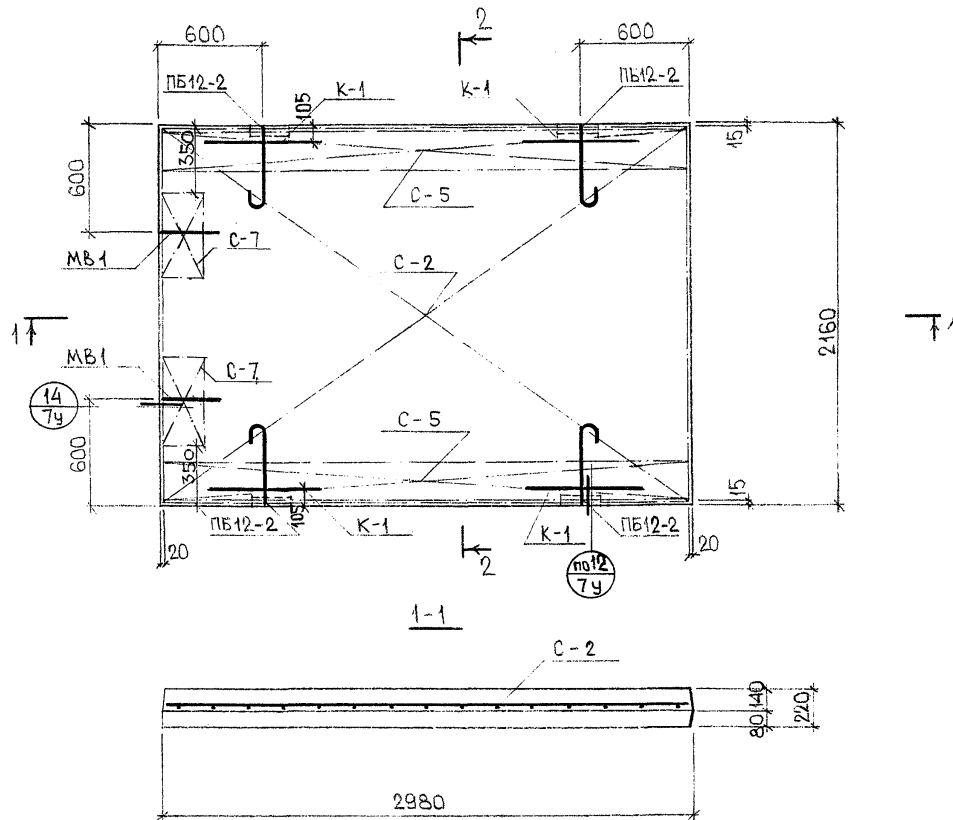
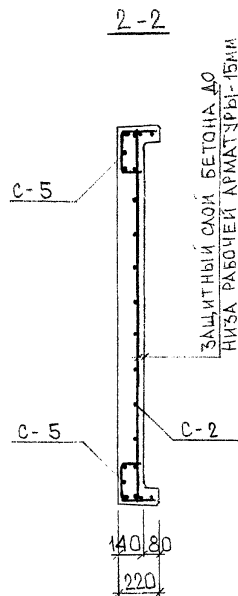


ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 2.

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



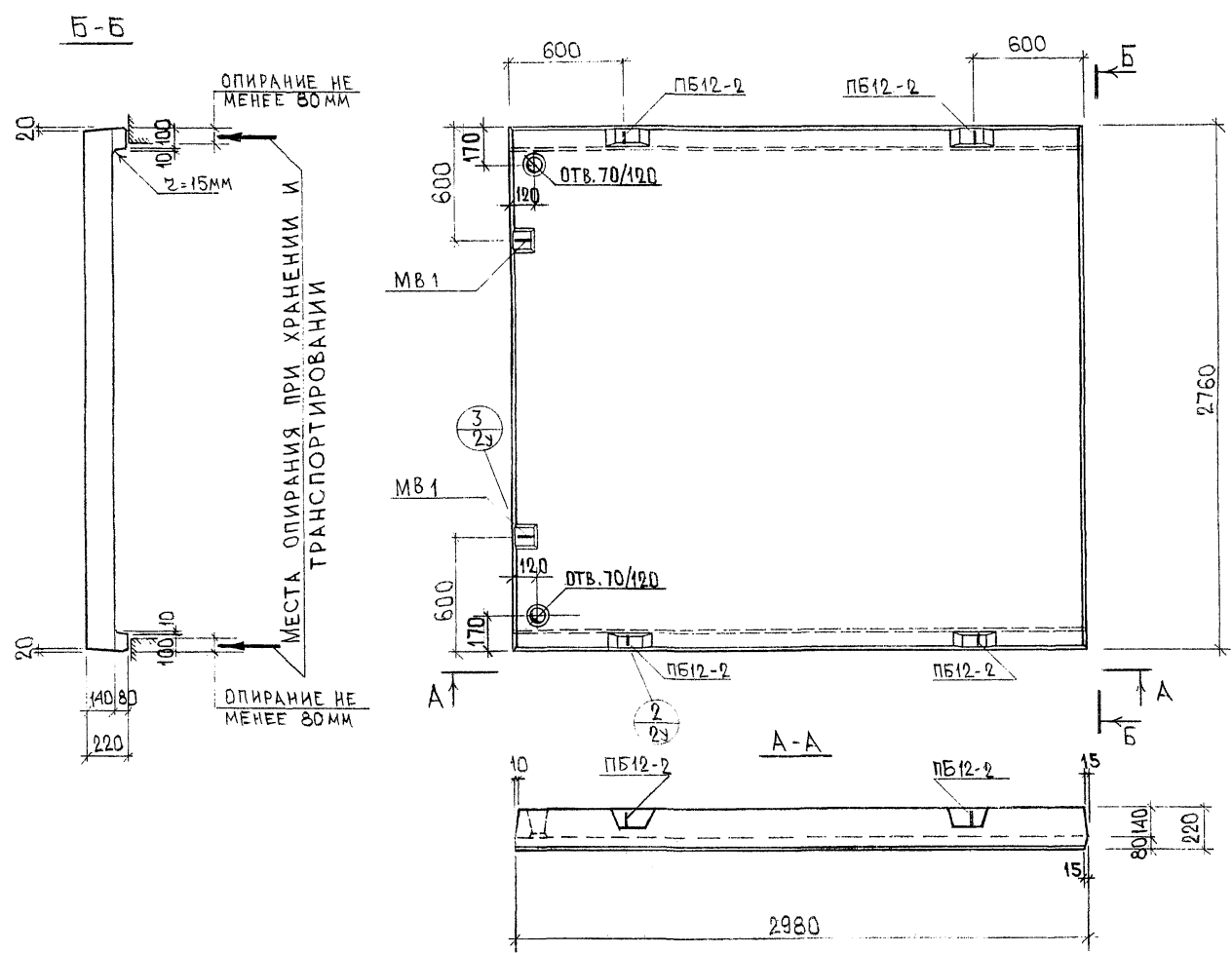




ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 2.

				7РС 53103		
НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ			ПАНЕЛЬ 7П4 АРМИРОВАНИЕ		
ТА СПЕЦ	АКФЕРОВ					
ГИП	БАСКО					
РУК ГР	ФОЛОМЕЕВА					
ИНЖЕНЕР	ЗЛИЦЕВА		280388	ЛИСТ 6 ЛИСТОВ		
ПРОВЕРИЛ	УМЯРОВА			МНИИТЭП ОСК		

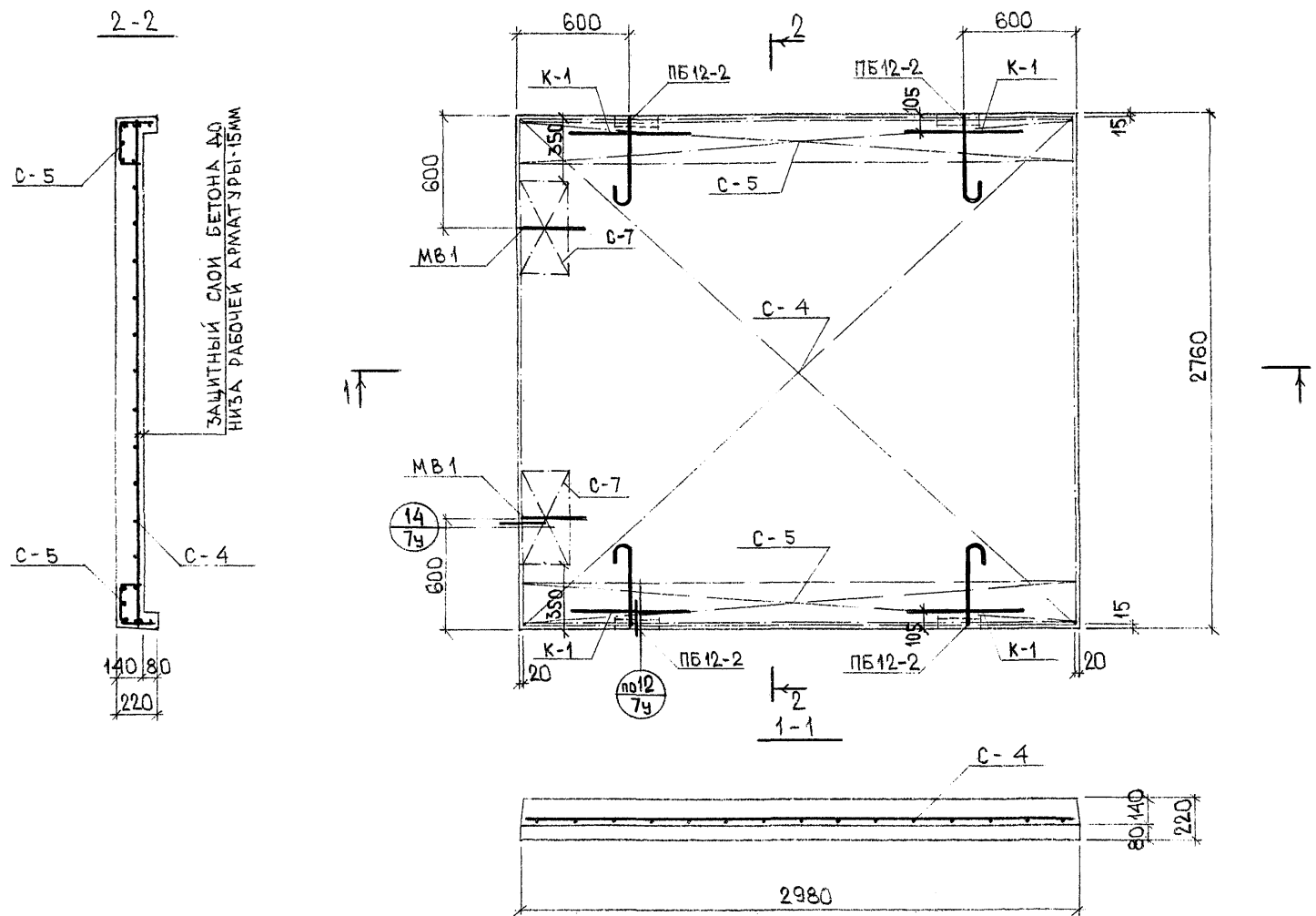
С О Г Л А С О В А Н О  
ГЛАВ. СПЕЦ. М.7 Н.И.КИТЯН  
ИНЖ. СПЕЦ. Д.А. ПОДЛИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ЛИС. № 636739




ПРИМЕЧАНИЯ

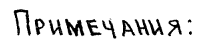
1. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ СМ. НА ЛИСТЕ
2. ДАННЫЕ ДЛЯ РАСЧЕТА И ИСПЫТАНИЙ СМ. НА ЛИСТАХ 1и-4и.
3. ДЛЯ ОБРАЗОВАНИЯ ОТВЕРСТИЯ 70/120 МОГУТ БЫТЬ ПРИМЕНЕНЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ ДЕТАЛИ, РАЗРАБОТАННЫЕ КТБ МОСМ (2шт.) ПО АЛЬБОМУ ИЖ - 324.

7РС 53103			
НАЧ.ОТД.	ИПАТЬЕВ	10.02.85	СТАДИЯ
ГЛАВ. СПЕЦ.	АЛФЕРОВ		МАССА
ГИП	БАСКО		МАСШТАБ
РУК. ГР.	ФОЛОМЕЕВ		Р
ИНЖЕНЕР	ЗАЙЦЕВА		293т
ПРОВЕРИЛ	УМЯРОВА		1:25
ПАНЕЛЬ 7П6. ОБЩИЙ ВИД.			ЛИСТ 7
ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН. М 200			ЛИСТОВ
			МНИИТЭП
			ОСК

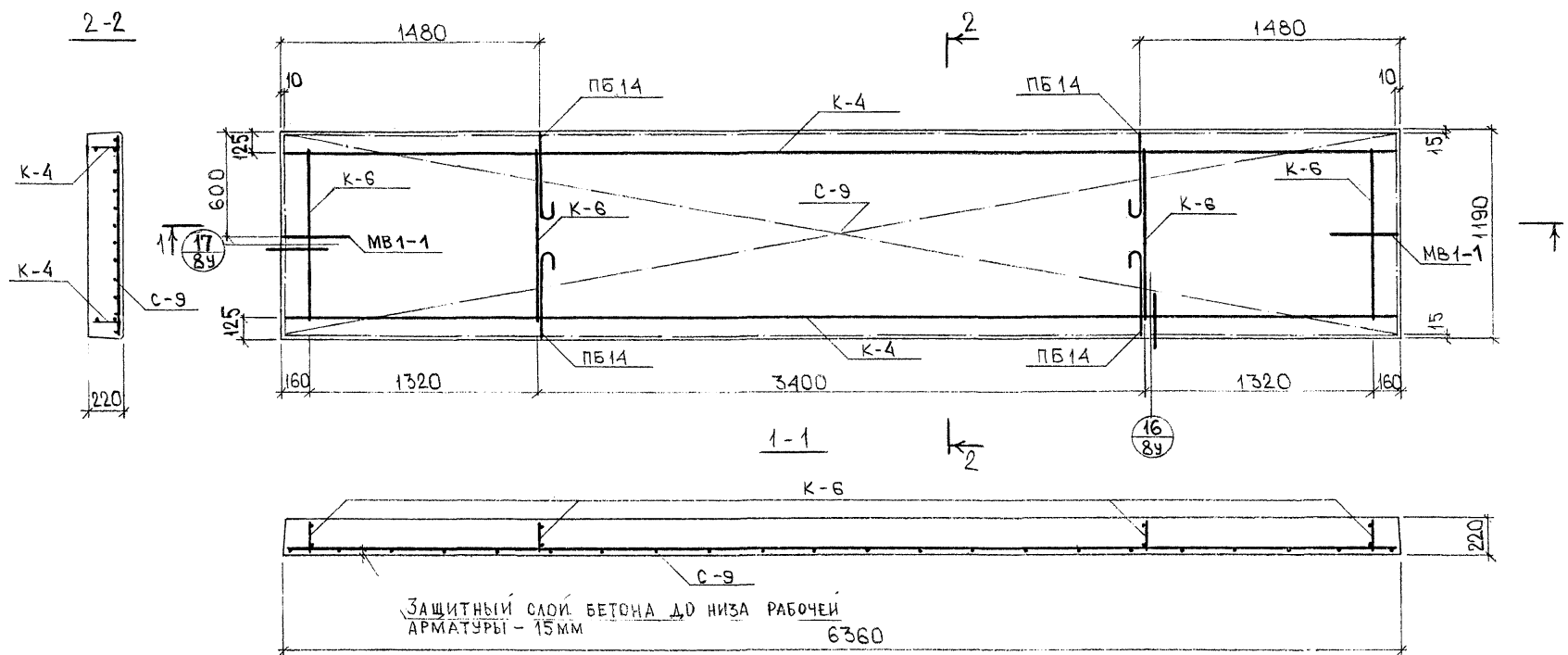


ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 2.

					7РС 53103	
НАЧ ОТА	ИПАТЬЕВ	 А. А. АЛФЕРОВ	ПАНЕЛЬ 7П6 АРМИРОВАНИЕ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛА СПЕЦ.	АЛФЕРОВ			Р	-	1:25
ГИП	БАСКО					
РУК ГР	ФОЛОМЕЕВА					
ИНЖЕНЕР	ЗАЙЦЕВА					
ПРОБЕРКА	УМЯРОВА	28.03.85	ЛИСТ 8	ЛИСТОВ	МНИИТЕП ОСК	

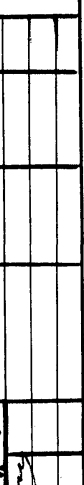


- [illegible]



СМ. ПРИМЕЧАНИЯ НА ЛИСТЕ 2

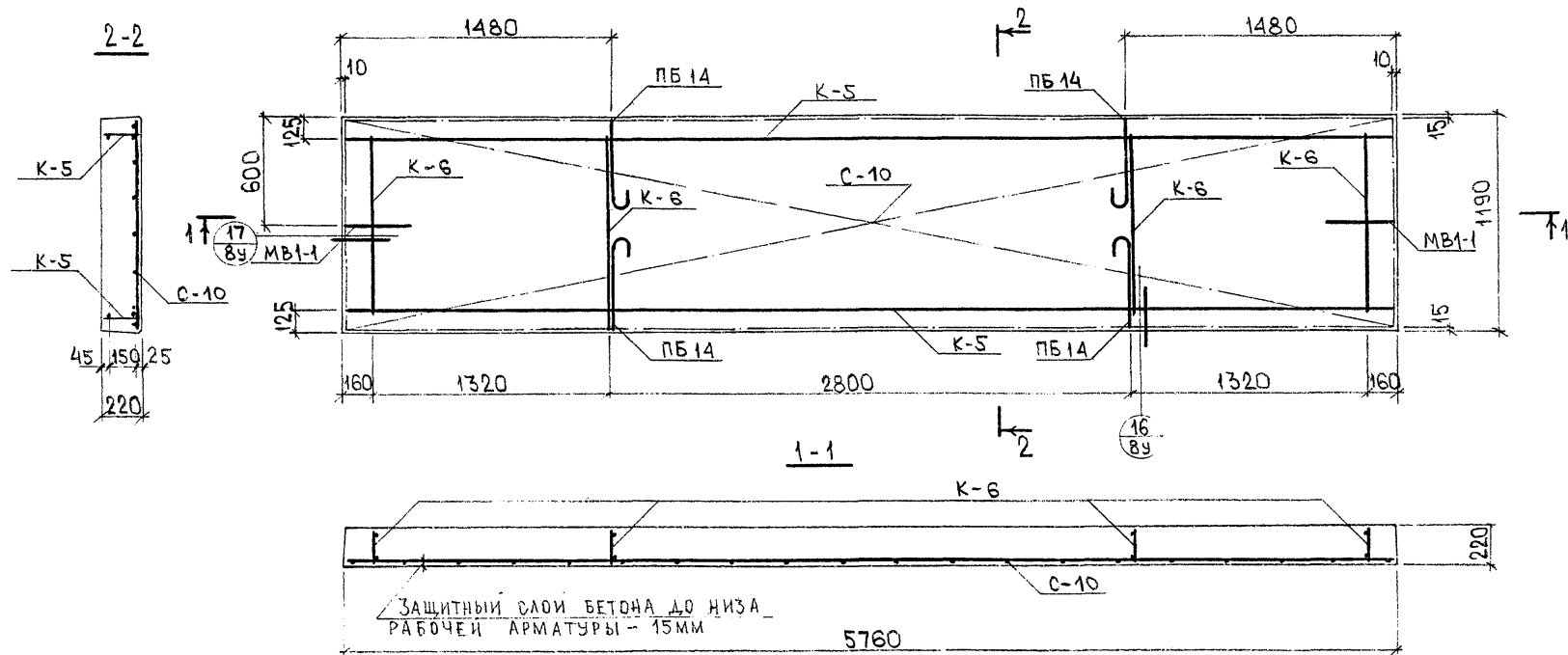
				7РС 53103		
НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ			ПАНЕЛЬ 7П7 АРМИРОВАНИЕ	СТАДИА	МАССА
ТА СПЕЦ.	ДАФЕРОВ				Р	—
ГИП.	БАСКО				1:25	
РУК. ГР.	ФОЛОМЕЕВА				ЛИСТ 10	ЛИСТОВ
ИНЖЕНЕР	ЗАЙЦЕВА				МНИИТЭП	
ПРОВЕРИЛ	АВЕРИНА				ОСК	



ИНВ. № ПОДА.	ПОВІДІЛИСЯ НА ДАТУ	ВІЗНАЧ. МІСЦ. №
636743		Г. СПЕЦ. М. 7
		НИКИТИН

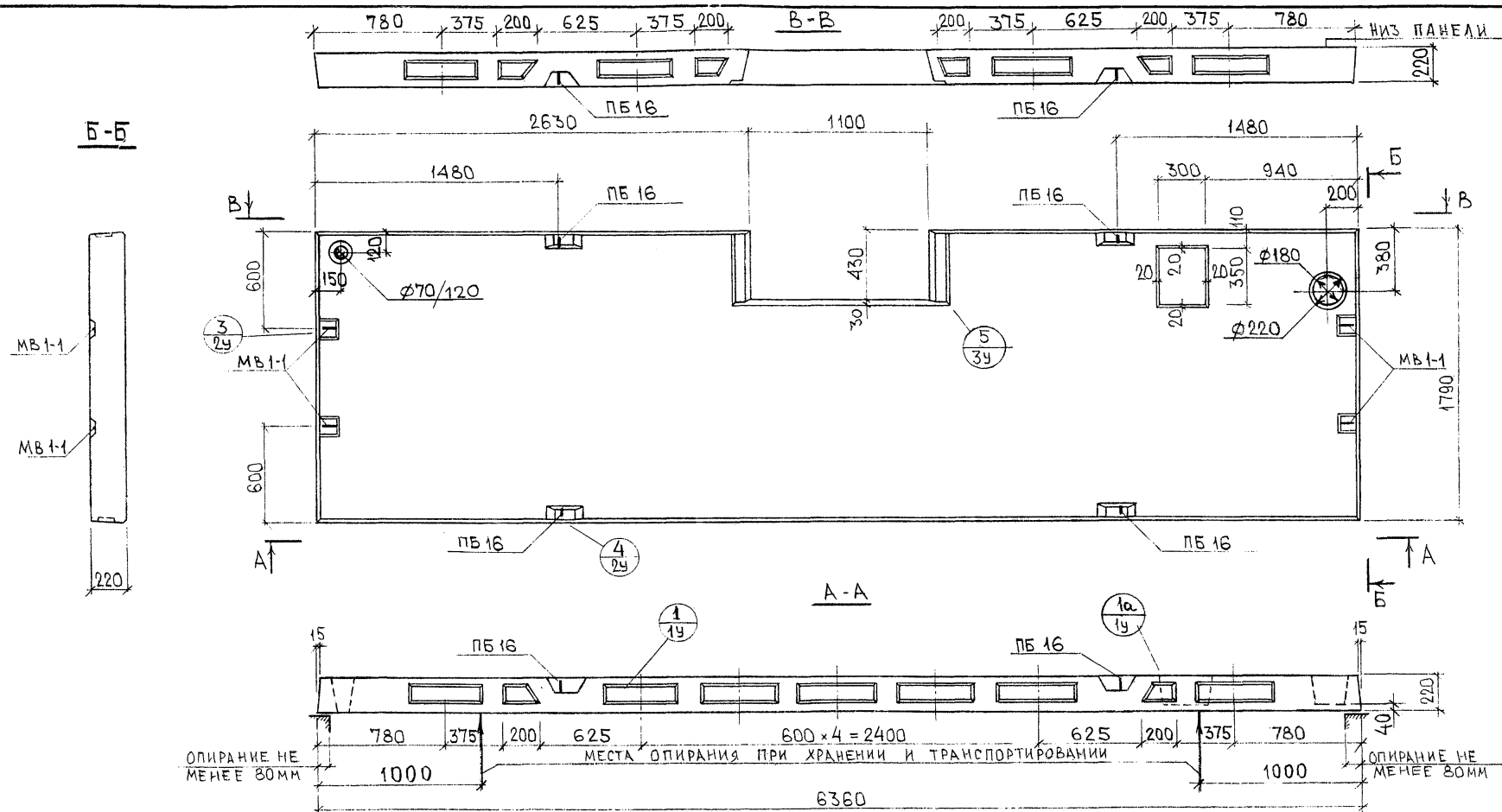
- |              |                 |
|--------------|-----------------|
| ИНВ. № ПОДА. | ПОДАТЬСЯ И ДАТА |
| 636743       |                 |

ИНВ. № ПОДА.	ПОДАТЬСЯ И ДАТА
636743	



См. примечания на листе 2

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



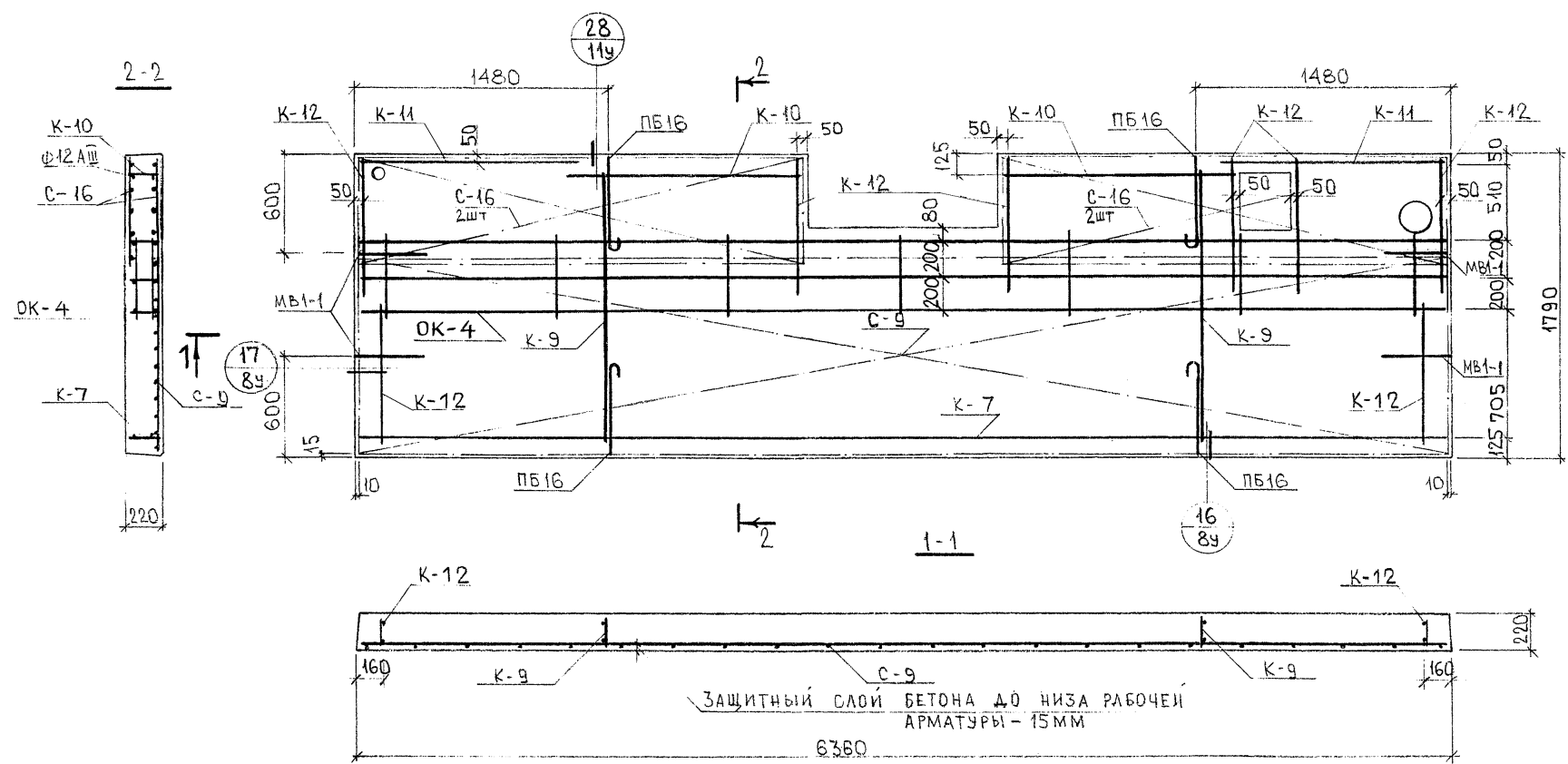
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ СМ. НА ЛИСТЕ 14  
2. ДАННЫЕ ДЛЯ РАСЧЕТА И ИСПЫТАНИЙ СМ. НА ЛИСТАХ 1и-4и

[illegible]

Φ12<sub>u</sub>

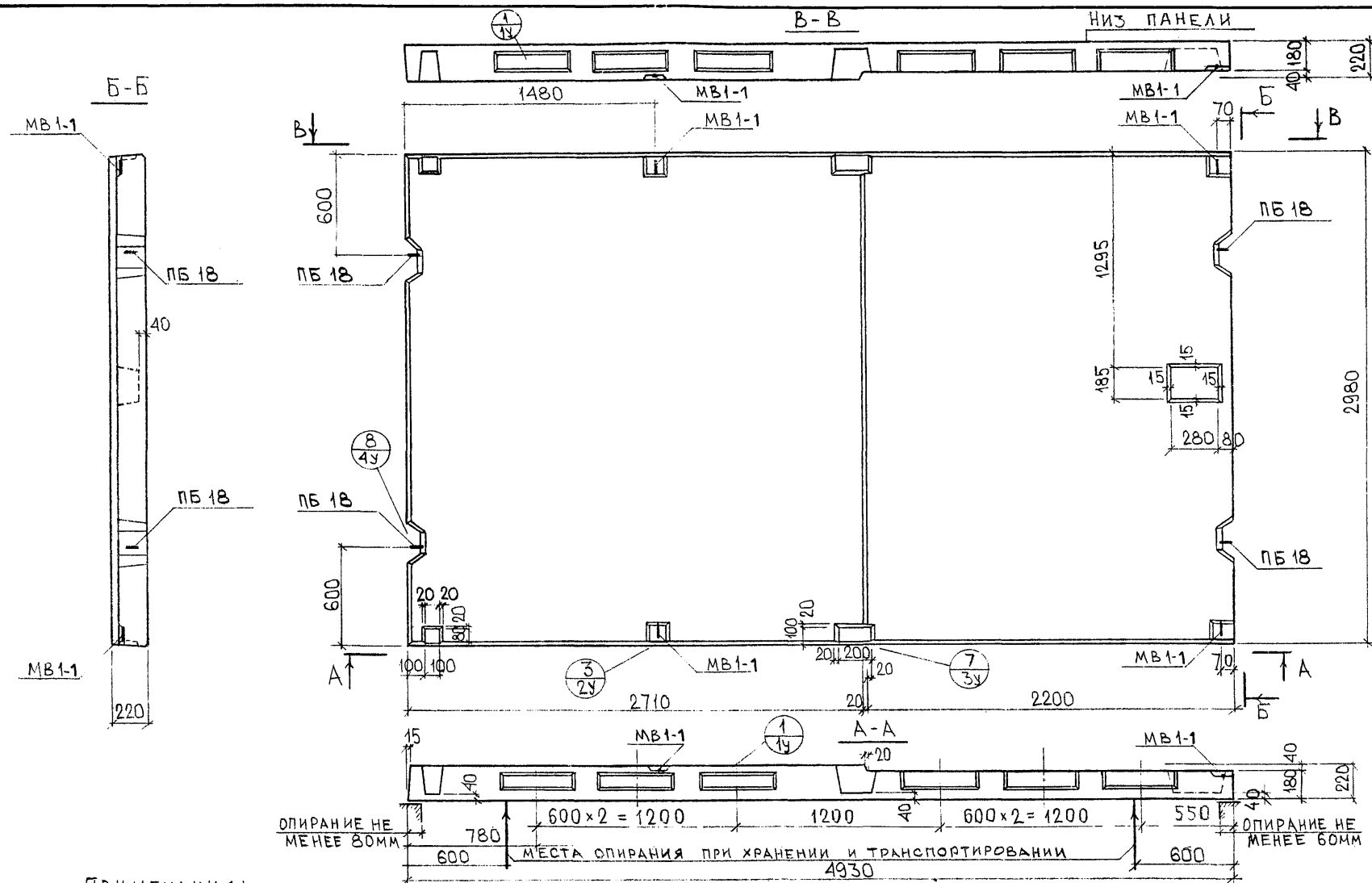




ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СТЕРЖНИ СЕТКИ С-16, ПОПАДАЮЩИЕ В ЛУНКИ ИЛИ ОТВЕРСТИЯ, ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ
2. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 2.

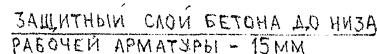
						7РС 53103-87			
НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ					ПАНЕЛЬ 7П12 АРМИРОВАНИЕ	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛА. СПЕЦ.	АЛФЕРОВ						Р	-	1:25
ГИП.	БАСКО						ЛИСТ 14		
РЗК. ГР.	ФОЛОМЕЕВА						ЛИСТОВ		
ИНЖЕНЕР	ЗАЙЦЕВА						МНИИТЭП		
ПРОВЕРИЛ	ФОЛОМЕЕВА						ОСК		



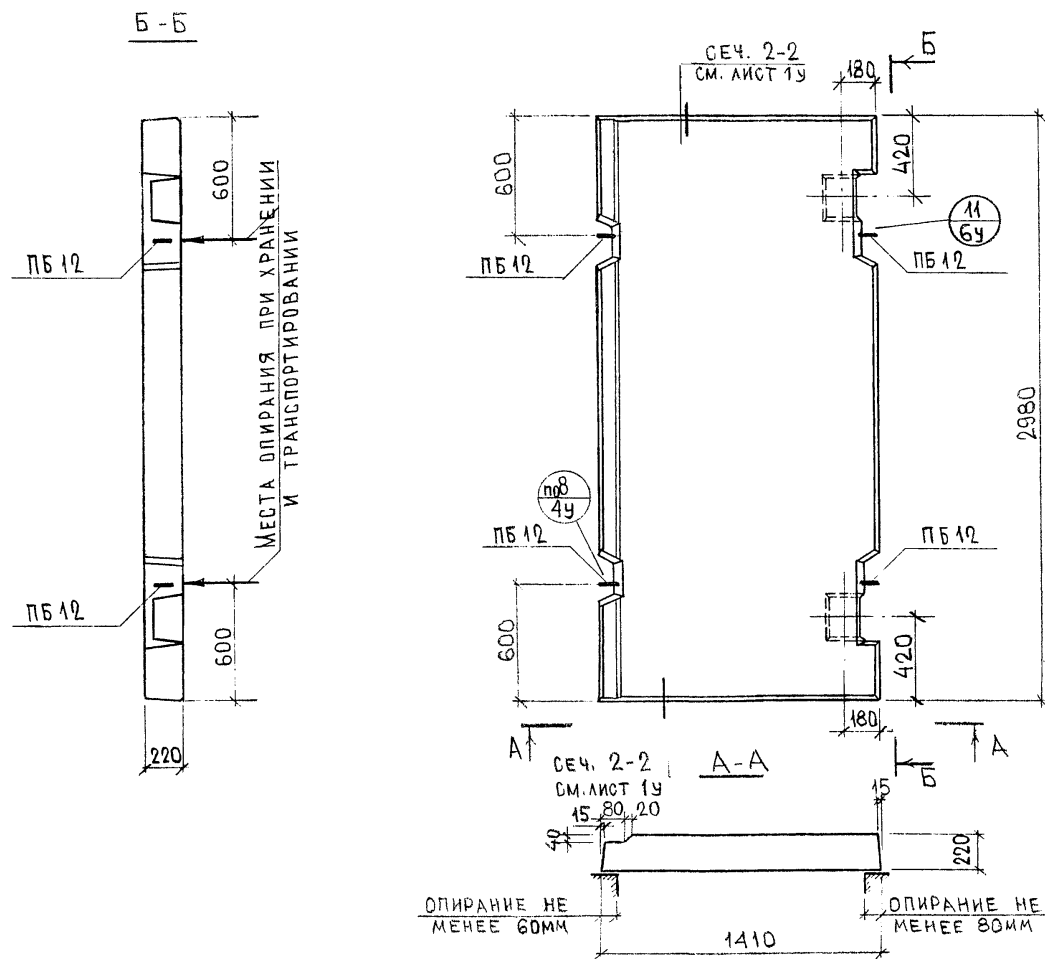
ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ СМ. НА ЛИСТЕ 16  
2 ДАННЫЕ ДЛЯ РАСЧЕТА И ИСПЫТАНИЙ СМ. НА  
ЛИСТАХ 1и-4и

[illegible]



$\Phi 12H$

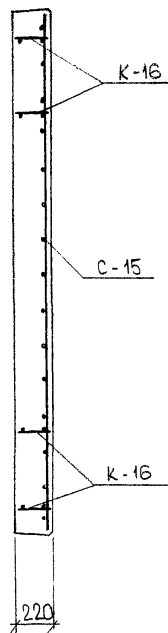


ПРИМЕЧАНИЯ:

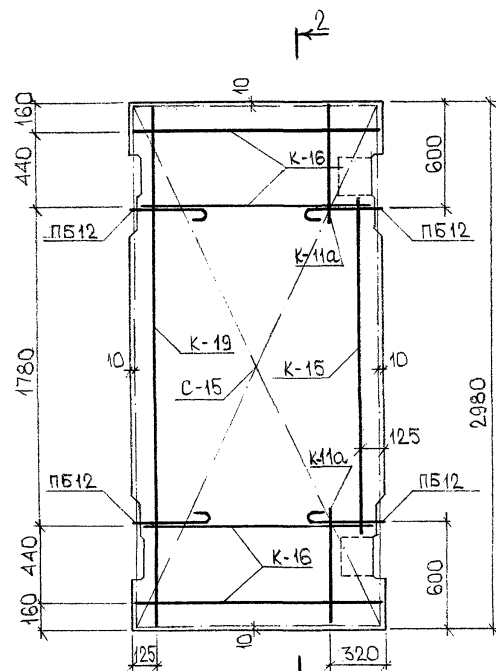
1. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ СМ НА ЛИСТЕ 18
2. ДАННЫЕ ДЛЯ РАСЧЕТА И ИСПЫТАНИЙ СМ. НА ЛИСТАХ 1и-4и.

					7РС 53103			
НАЧ.ОТД.	ИПАТЬЕВ	Алф.			ПАНЕЛЬ 7П20 ОБЩИЙ ВИД	СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛА.СПЕЦ.	АЛФЕРОВ	Алф.				Р	2,23	1:25
ГИП	БАСКО	Баск.						
РУК.ГР.	ФОЛОМЕЕВА	Фол.						
ИНЖЕНЕР	ЗАЙЦЕВА	Зайц.	15.02.89					
ПРОВЕРИЛ	ФОЛОМЕЕВА	Фол.						
					ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН М 250	МНИИТЭП ОСК		

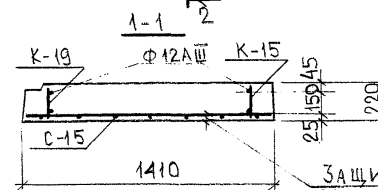
2-2



1↑



1↑



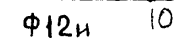
ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО НИЗА  
РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ - 15 мм

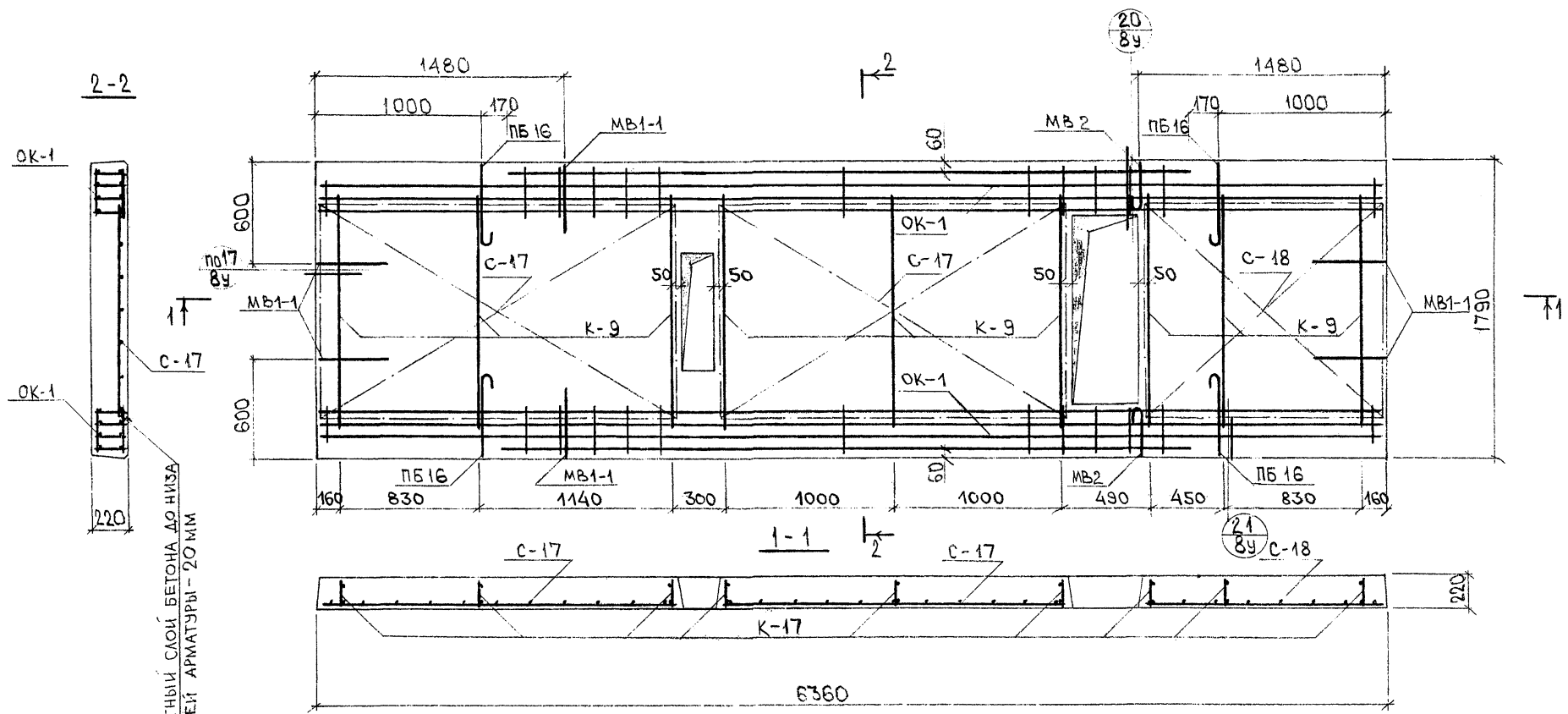
## ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 СМ. ПРИМЕЧАНИЯ НА ЛИСТЕ 2  
2 СТЕРЖНИ СЕТКИ С-15 И КАРКАСА К-16, ПОПАДАЮЩИЕ  
В ЛУНКИ, ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ ИЛИ ОТОГНУТЬ.

7РС53103			
НАИМ ОД	ИПАТЬЕВ	ПАНЕЛЬ 7П20 АРМИРОВАНИЕ	СТАДАН
ГЛ СПЕЦ	АЛФЕРОВ		МАССА
ГИП	БАСКО		МАСШТАБ
РУК ГР	ФОЛОМЕЕВА		Р - - 1:25
ИНЖЕНЕР	ЗАИЦЕВА		ЛИСТ 18 ЛИСТОВ
ПРОБЕРКА	ФОЛОМЕЕВА		МНИИЭП ОСК

Ф12и

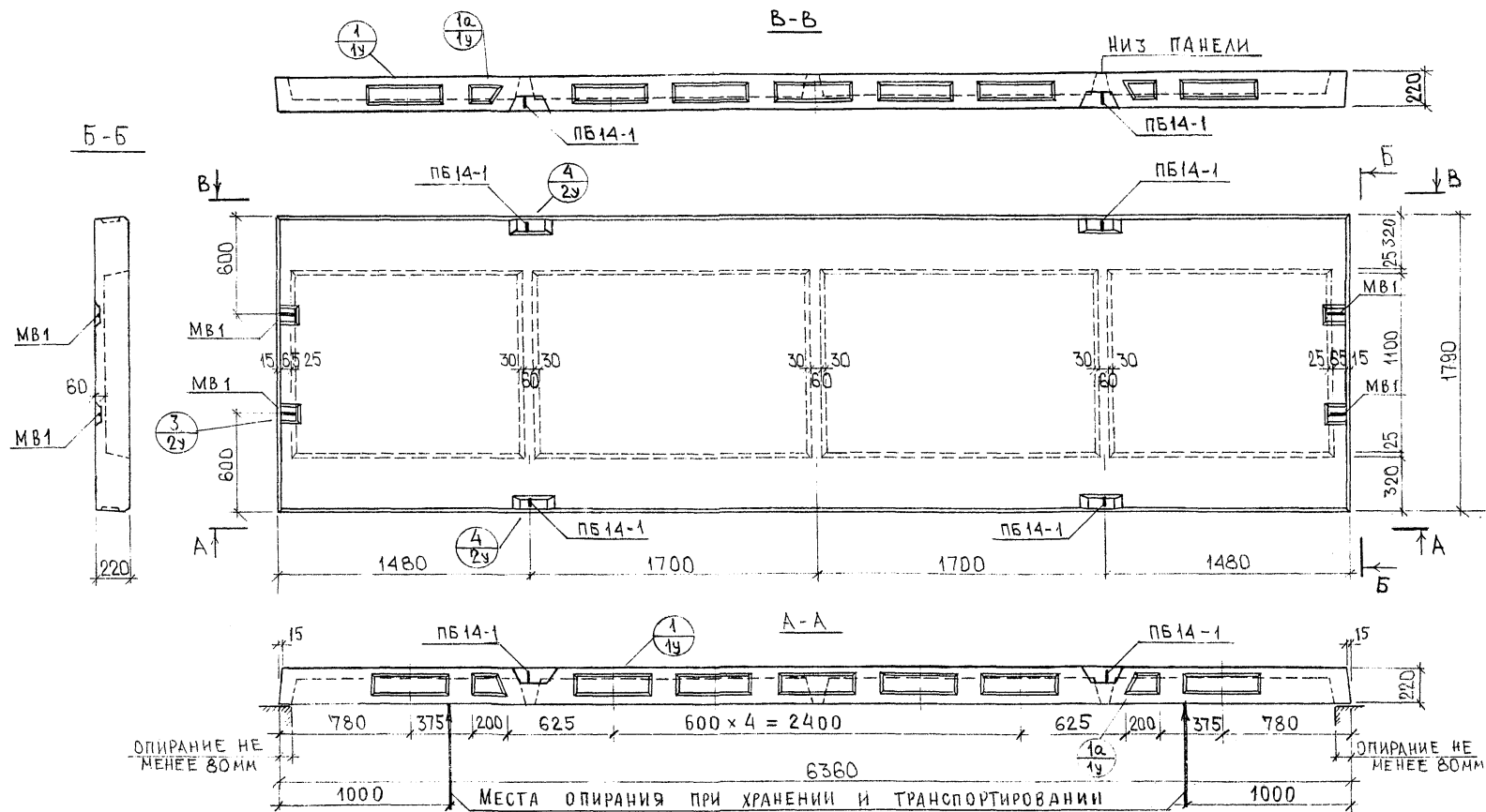




ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 2

ИНВ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ИЛЛ. ДС  
636/52

7РС 53103				ПАНЕЛЬ 7П21 АРМИРОВАНИЕ			ЭТАП	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ			ПРОВЕРИЛ АВЕРИНА	ДА 05.85	МН ИИТЭП ОСК	Р	-	1:25
ГЛ. СПЕЦ.	АЛФЕРОВ								
ГИП	БАСКО								
РУК. ГР.	ФОЛОМЕЕВА								
ИНЖЕНЕР	ЗАЙЦЕВА						ЛИСТ 20 ЛИСТОВ		
ПРОБЕРИЛ	АВЕРИНА								



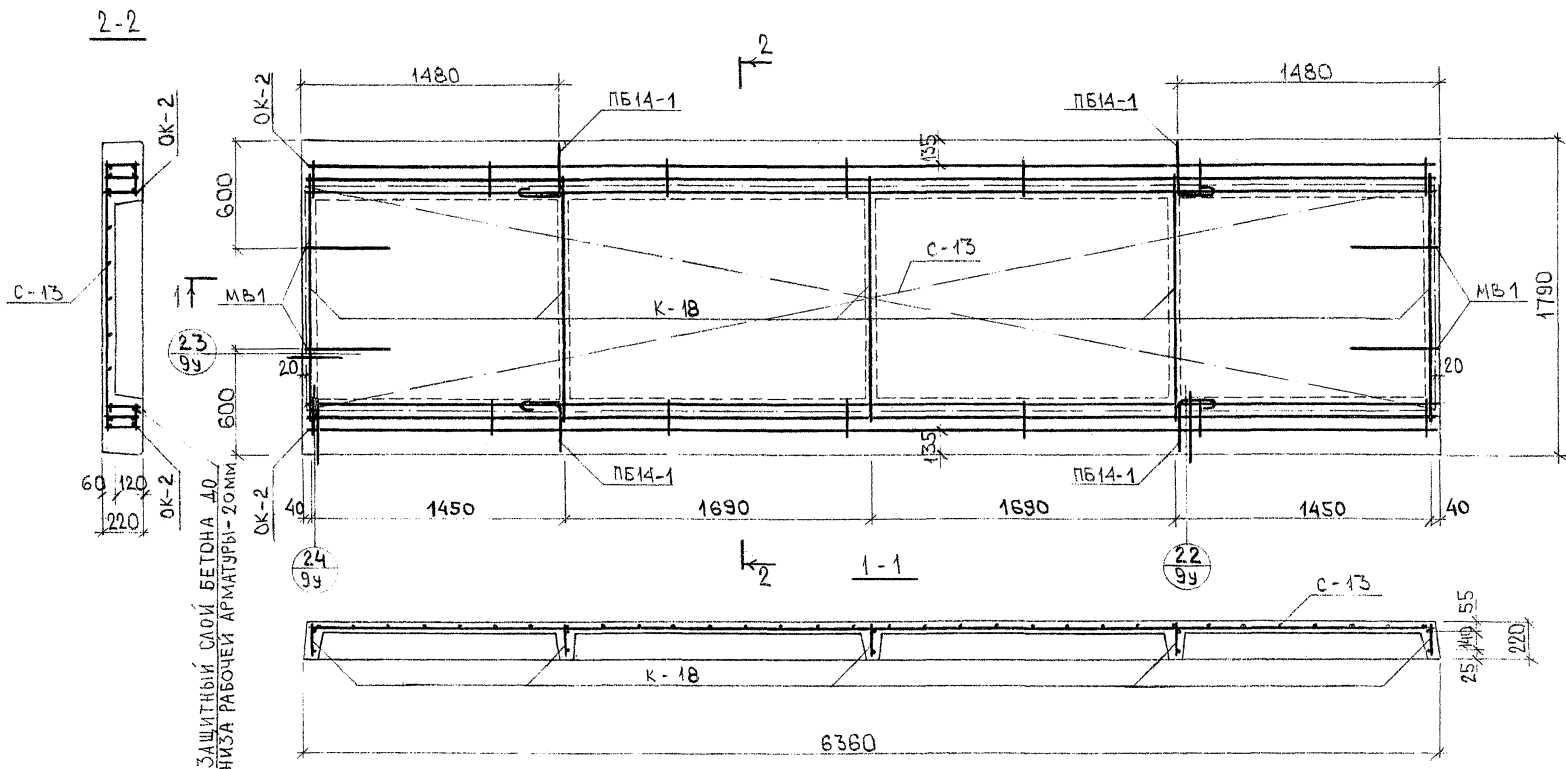
### ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ СМ НА ЛИСТЕ 22
- 2 ДАННЫЕ ДЛЯ РАСЧЕТА И ИСПЫТАНИЙ СМ НА ЛИСТАХ 1и-4и

					7РС 53103			
ИМЯ ОТД.	ИПАТЪЕВ	Меня			ПАНЕЛЬ 7П22 ОБЩИЙ ВИД	СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛА СПЕЦ.	АЛФЕРОВ	Меня				Р	3,50	1:25
ГИП	БАСКО	Меня						
РУК ГР	ФОЛОМЕЕВА	Меня						
ИНЖЕНЕР	ЗАЙЦЕВА	Меня	4.02.85					
ПРОВЕРИЛ	УМАРОВА	Меня			ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН М 250	МНИИТЭП ОСК		



636754

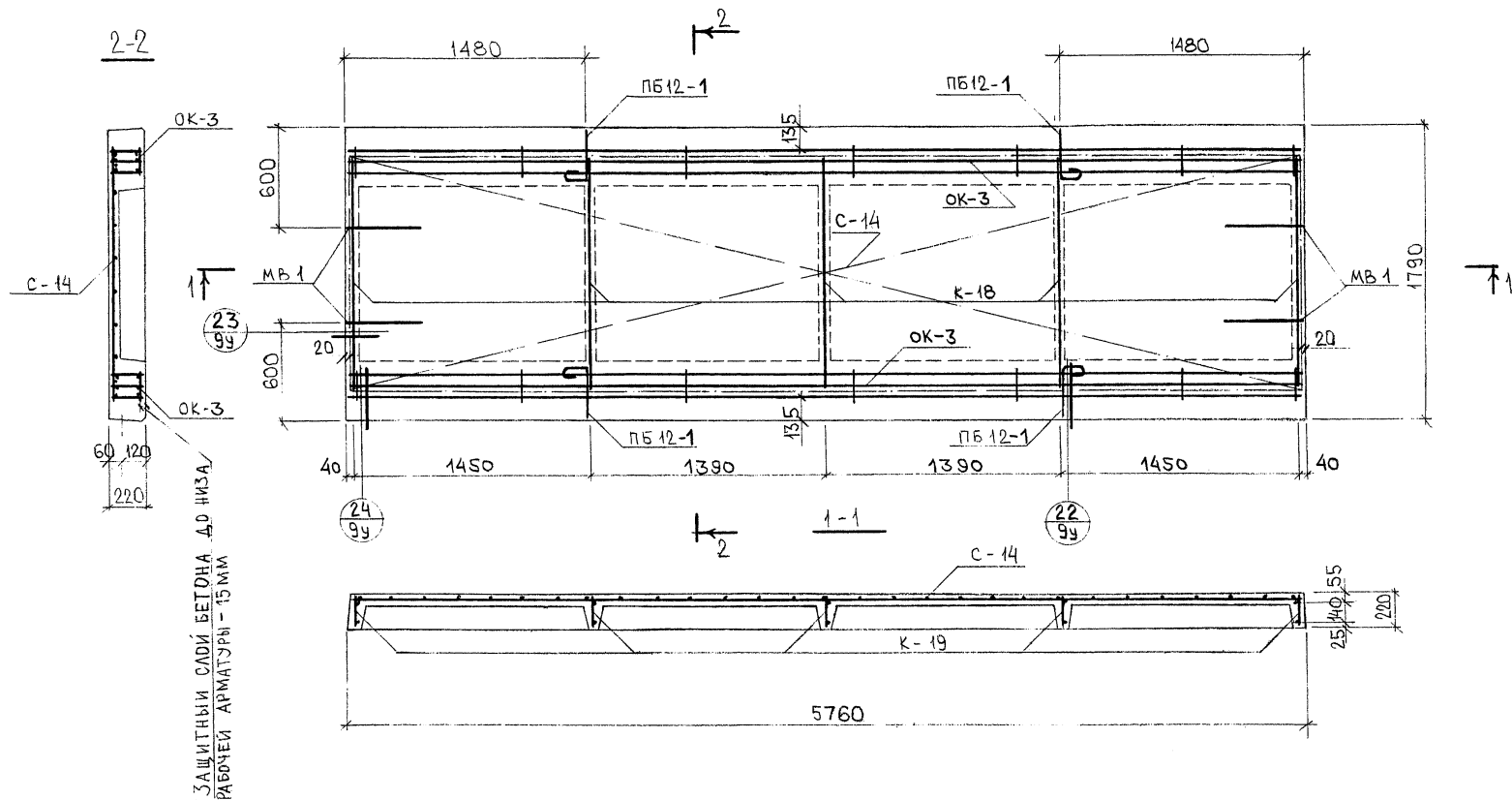


ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 2

				7РС53103			
НАЧ ОТА	ИПАТЬЕВ			ПАНЕЛЬ 7П22 АРМИРОВАНИЕ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГА СПЕЦ	АЛФЕРОВ				P	-	1:25
ГИП	БАСКО						
РУК ГР	ФОЛОМЕЕВА						
ИНЖЕНЕР	ЗАЙЦЕВА		1/25				
ПРОБРИН	ФОДОМЕЕВА		1/25				
				МНИИТЕП ОСК			

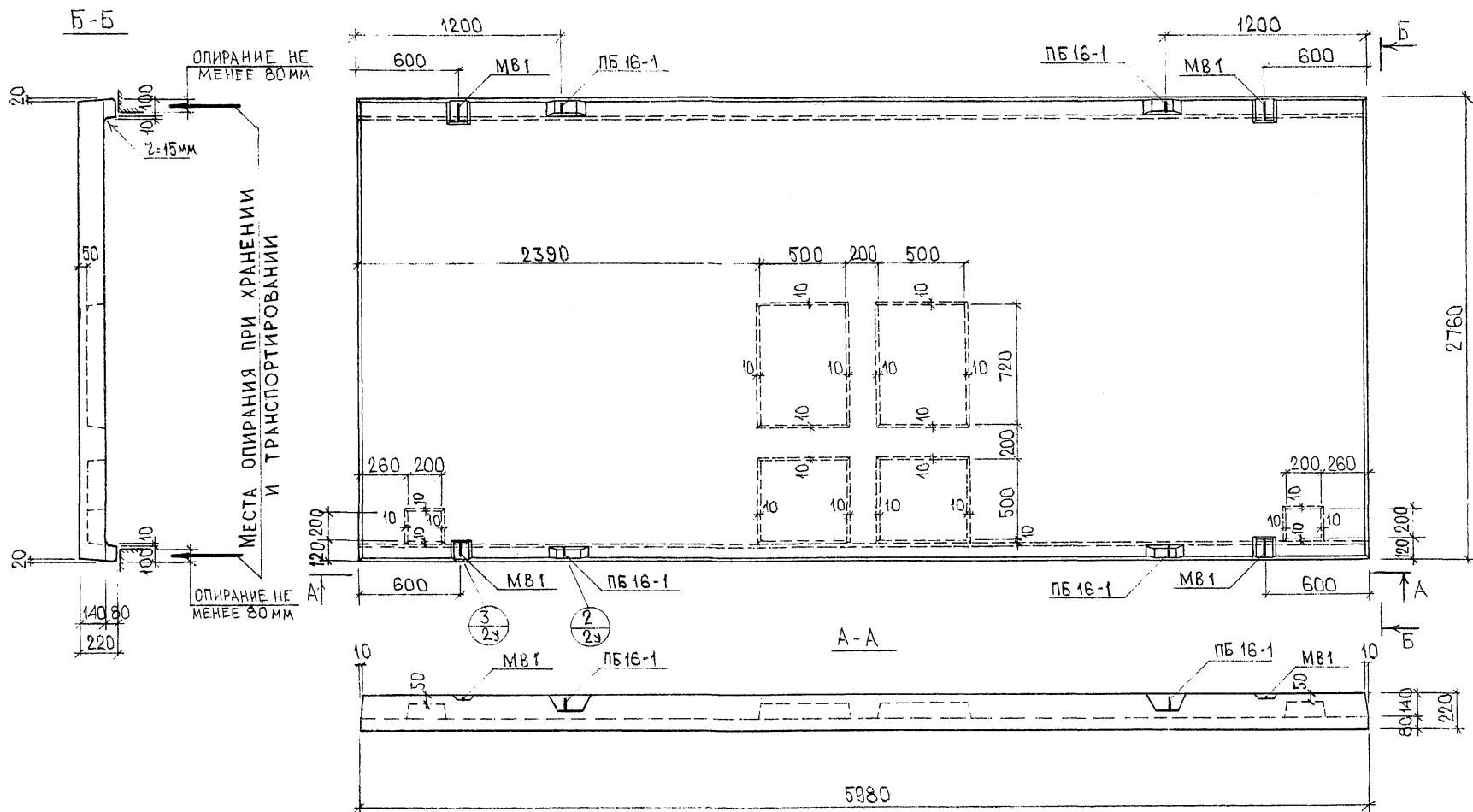
 $\Phi 12H$





ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 2

				7РС53103		
НАЧ. ОТД.	ИП. АТБ			ПАНЕЛЬ 7П25 АРМИРОВАНИЕ		
ГЛА. СПЕЦ.	АЛФЕРОВ					
ГИП	БАСКО			СТАДИИ МАССА МАШТАБ		
РУК. ГР.	ФОДОМЕЕВА			Р	-	1:25
ИНЖЕНЕР	ЗАЙЦЕВА			ЛИСТ 24 ЛИСТОВ		
ПРОБЕРМА	АВЕРИНА			МНИИТЭП		
				ОСК		



ПРИМЕЧАНИЯ:

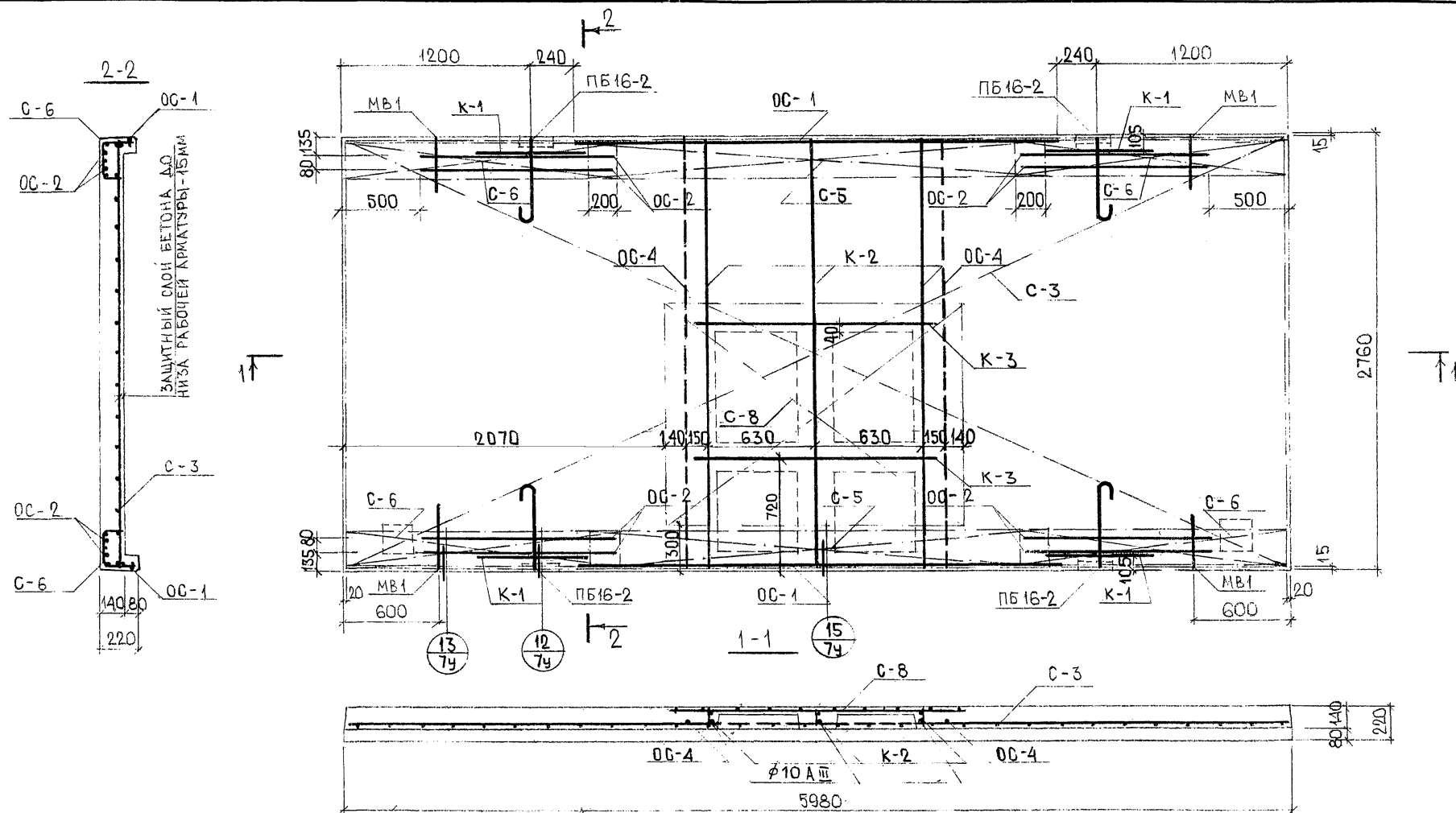
1. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ СМ. НА ЛИСТЕ 26.
2. ДАННЫЕ ДЛЯ РАСЧЕТА И ИСПЫТАНИЙ СМ. НА ЛИСТАХ 1и-4и.

7 РС 53103			
НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ	С.И.	
ГЛ. СПЕЦ.	АЛФЕРОВ	В.И.	
ГИП	БАСКО	В.И.	
РУК. ГР.	ФОЛОМЕЕВА	В.И.	
ИНЖЕНЕР	ЗАЙЦЕВА	В.И.	1.02.85
ПРОВЕРИЛ	УМАРОВА	В.И.	
ПАНЕЛЬ 7П29 ОБЩИЙ ВИД.		СТАДИЯ	МАССА
		Р	5,63 т
		МАСШТАБ	1:25
ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН. М 200		ЛИСТ 25	ЛИСТОВ
		МНИИТЭП ОСК	

ГЛАВ. СПЕЦ. М.Т. НИКИТИН

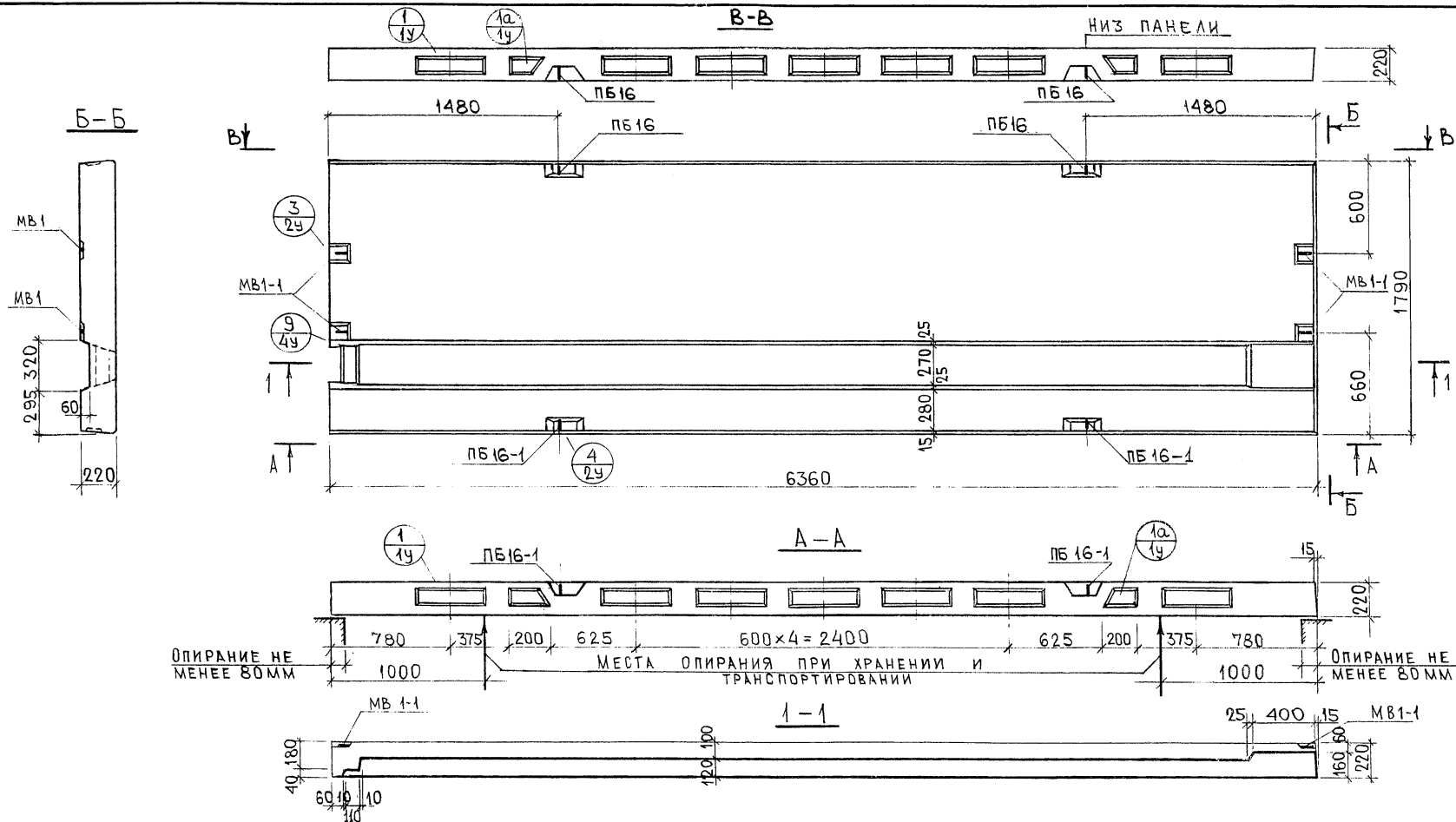
ИЗВ. ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ПОЗ. ИМ. ИР.

636757



ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 2.

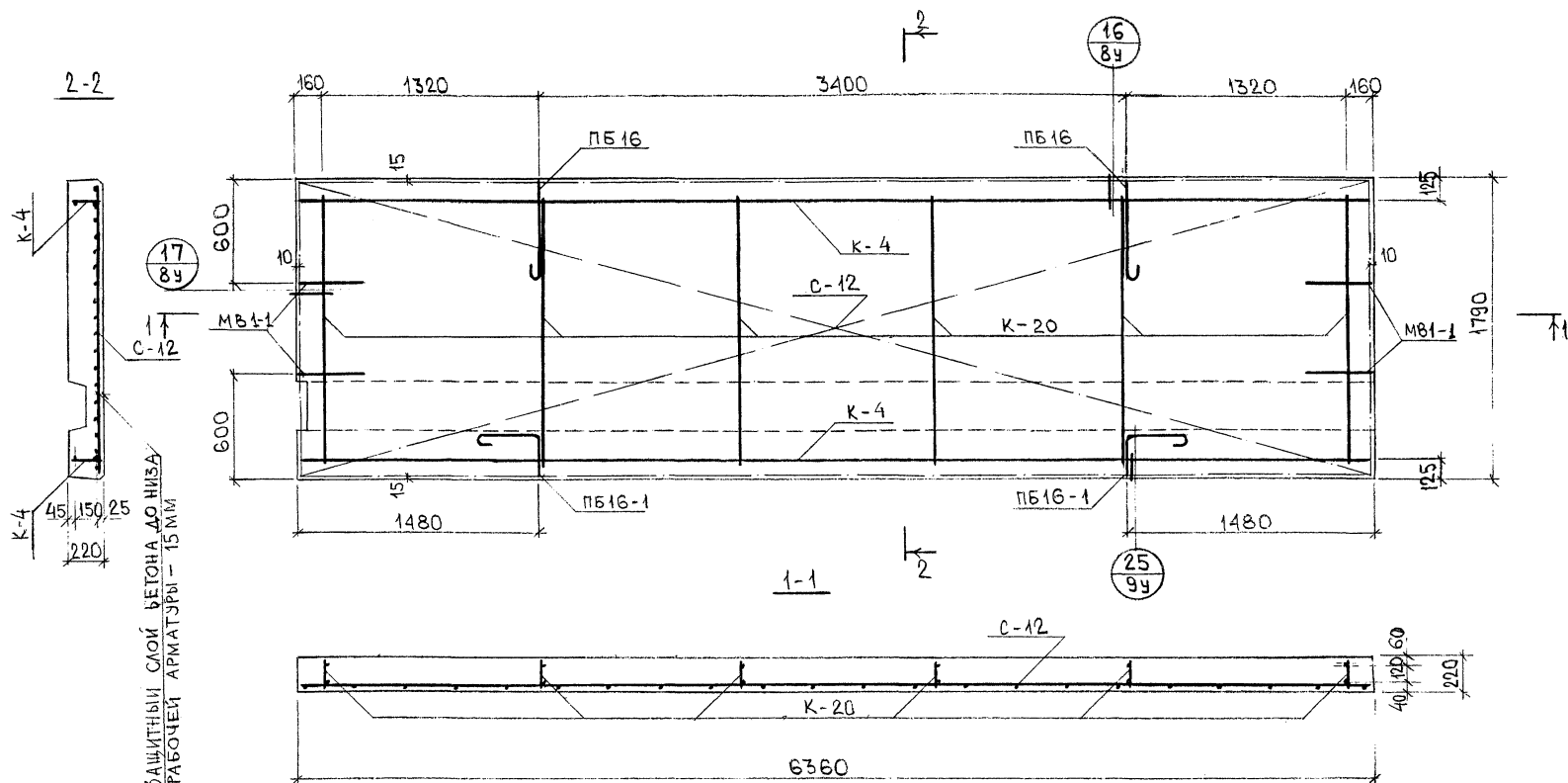
					7РС 53103		
НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ			ПАНЕЛЬ 7П29 АРМИРОВАНИЕ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. СПЕЦ.	АЛФЕРОВ				Р	-	1:25
ГИП	БАСКО				ЛИСТ 26		
РУК. ГР.	ФОЛДМЕЕВА				ЛИСТОВ		
ИНЖЕНЕР	ЗАЙЦЕВА				МНИИТЭП		
ПРОВЕРИЛ	УМАРОВА				ОСК		



# **ПРИМЕЧАНИЯ:**

- 1 АРМИРОВАНИЕ СМ. НА ЛИСТЕ
- 2 ДАННЫЕ ДЛЯ РАСЧЕТА И ИСПЫТАНИЙ СМ. НА ЛИСТАХ 1и-4и.

7РС 53103				ПАНЕЛЬ 7П27		
ОБЩИЙ ВИД				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	5,68 т	1:25
				ЛИСТ 27 ИЗ 28		
ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН				МНИИТЭП		
М250				ОСК		

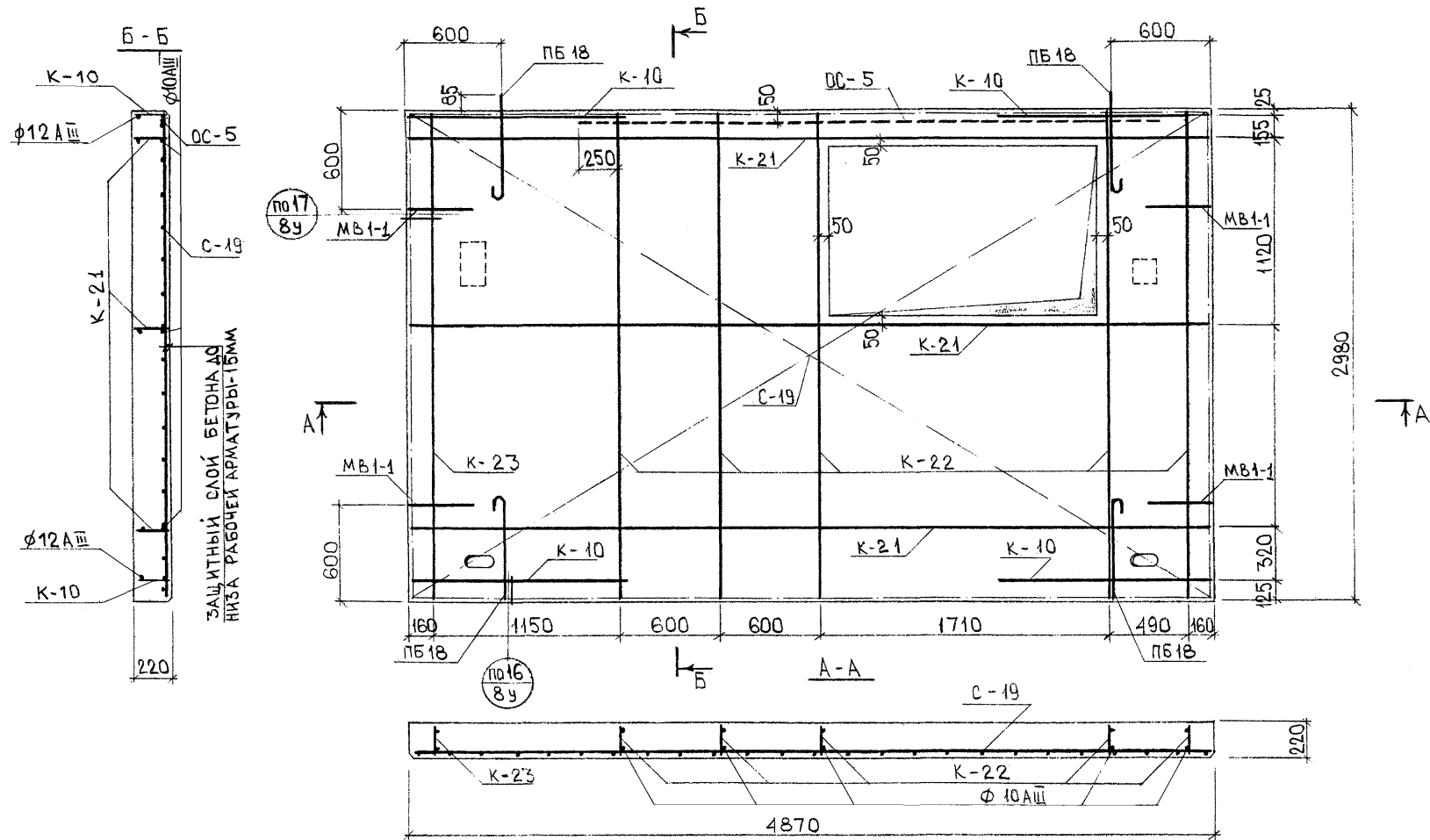


СМ. ПРИМЕЧАНИЯ НА ЛИСТЕ 2

				7РС53103		
НАЧ. ОД.	ИПАТЬЕВ			ПАНЕЛЬ 7П27 АРМИРОВАНИЕ		
ГЛ. СПЕЦ.	АЛФЕРОВ					
ГИП	БАСКО			—	СТАТУС	МАССА
РУК. ГР.	ФОЛОМЕЕВА				Р	—
ИНЖЕНЕР	ЗАЙЦЕВА				Лист 28	Листов
ПРОБЕРИЛ	ФОЛОМЕЕВА			МНИИТЭП ОСК		







# ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СМ. ПРИМЕЧАНИЯ НА ЛИСТЕ 2
2. СТЕРЖНИ СЕТКИ, ПОПАДАЮЩИЕ В ЛУНКИ, ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.
3. КАРКАСЫ К-10 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ В ФОРМУ МЕНЬШИМ ДИАМЕТРОМ К ПОДДОНУ.

						7РС53103		
НАЧ.ОТД.	ИПАТЬЕВ			ПАНЕЛЬ 7П30 АРМИРОВАНИЕ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
ГЛ. СПЕЦ.	ААФЕРОВ				Р	-	1:25	
ГИП	БАСКО				ЛИСТ 30 ИЗ 308			
РУК. ГР.	ФОЛОМЕЕВА				МНИИТЭП			
ИНЖЕНЕР	ЗАЙЦЕВА				ОСК			
ПРОВЕРИЛ	ФОЛОМЕЕВА							

7п3

№ п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАССА, 1шт	КОЛ.ШТ	МАССА ВСЕХ ДЕТ
1	С-1	17,71	1	17,71
2	С-5	4,12	2	8,24
3	С-6	2,34	4	9,36
4	К-1	0,48	4	1,92
5	ОС-1	1,91	2	3,82
6	ОС-3	0,14	8	1,12
7	ПБ16-2	2,21	4	8,84
8	МВ1	0,51	4	2,04

РАСХОД СТАЛИ: 53,05 кг

7п4

№ п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАССА 1шт	КОЛ.ШТ	МАССА ВСЕХ ДЕТ
1	С-2	8,83	1	8,83
2	С-5	4,12	2	8,24
3	С-7	0,62	2	1,24
4	К-1	0,48	4	1,92
5	ПБ12-2	0,97	4	3,88
6	МВ1	0,51	2	1,02

РАСХОД СТАЛИ: 25,13 кг

7п5

№ п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАССА 1шт	КОЛ.ШТ	МАССА ВСЕХ ДЕТ
1	С-3	36,61	1	36,61
2	С-5	4,12	2	8,24
3	С-6	2,34	4	9,36
4	К-1	0,48	4	1,92
5	ОС-1	1,91	2	3,82
6	ОС-2	0,27	8	2,16
7	ПБ16-2	2,21	4	8,84
8	МВ1	0,51	4	2,04

РАСХОД СТАЛИ: 72,99 кг

7п6

№ п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАССА 1шт	КОЛ.ШТ	МАССА ВСЕХ ДЕТ
1	С-4	18,27	1	18,27
2	С-5	4,12	2	8,24
3	С-7	0,62	2	1,24
4	К-1	0,48	4	1,92
5	ПБ12-2	0,97	4	3,88
6	МВ1	0,51	2	1,02

РАСХОД СТАЛИ: 34,57 кг

7п7

№ п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАССА 1шт	КОЛ.ШТ	МАССА ВСЕХ ДЕТ
1	С-9	176,71	1	176,71
2	К-4	26,78	2	53,56
3	К-6	0,34	4	1,36
4	ПБ14	1,55	4	6,20
5	МВ1-1	0,51	2	1,02

РАСХОД СТАЛИ: 238,85 кг

7п15

№ п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАССА 1шт	КОЛ.ШТ	МАССА ВСЕХ ДЕТ
1	С-10	100,13	1	100,13
2	К-5	24,25	2	48,50
3	К-6	0,34	4	1,36
4	ПБ14	1,55	4	6,20
5	МВ1-1	0,51	2	1,02

РАСХОД СТАЛИ: 157,21 кг

7п12

№ п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАССА 1шт	КОЛ.ШТ	МАССА ВСЕХ ДЕТ
1	С-9	176,71	1	176,71
2	С-16	2,67	4	10,68
3	ОК-4	156,84	1	156,84
4	К-7	51,44	1	51,44
5	К-9	0,52	2	1,04
6	К-10	1,52	2	3,04
7	К-11	0,50	2	1,00
8	К-12	0,27	8	2,16
9	ПБ16	2,21	4	8,84
10	МВ1-1	0,51	4	2,04

РАСХОД СТАЛИ: 413,79 кг

7п29

№ п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАССА 1шт	КОЛ.ШТ	МАССА ВСЕХ ДЕТ
1	С-3	36,61	1	36,61
2	С-5	4,12	2	8,24
3	С-6	2,34	4	9,36
4	С-8	2,42	1	2,42
5	К-1	0,48	4	1,92
6	К-2	2,21	3	6,63
7	К-3	0,47	2	0,94
8	ОС-1	1,91	2	3,82
9	ОС-2	0,27	8	2,16
10	ОС-4	1,68	2	3,36
11	ПБ16-2	2,21	4	8,84
12	МВ1	0,51	4	2,04

РАСХОД СТАЛИ: 86,34 кг

7РС 53 103 - 87

НАЧ.ОТД. ИПАТЬЕВ  
 ГЛ. СПЕЦ. АЛФЕРОВ  
 ГИП. БАСКО  
 РЭК. ГР. ФОЛДМЕЕВА  
 ИНЖЕНЕР ЗАЙЦЕВА  
 ПРОБЕРНА УМЯРОВА

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

СТАДИИ МАССА МАШТАБ

Р - -

ЛИСТ 31 ЛИСТОВ

МНИИЭП  
ОСК

7п19				
И/П/П	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАССА 1ШТ.	КОЛ.ШТ.	МАССА ВСЕХ ДЕТ.
1	С-11и	83,22	2	166,44
2	К-13	20,64	2	41,28
3	К-14	1,03	3	3,09
4	К-17	1,32	4	5,28
5	ПБ18	3,06	4	12,24
6	МВ1-1	0,51	4	2,04
7	С-21	3,71	1	3,71
8	К-26	1,80	2	3,60

РАСХОД СТАЛИ: 237,68кг

7п20				
И/П/П	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАССА 1ШТ.	КОЛ.ШТ.	МАССА ВСЕХ ДЕТ.
1	С-15	5,96	1	5,96
2	К-15	2,22	1	2,22
3	К-16	0,51	4	2,04
4	К-19	3,38	1	3,38
5	К-11а	0,30	2	0,60
6	ПБ12	0,97	4	3,88

РАСХОД СТАЛИ: 18,08кг

7п21				
И/П/П	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАССА 1ШТ.	КОЛ.ШТ.	МАССА ВСЕХ ДЕТ.
1	С-17	4,32	2	8,64
2	С-18	2,80	1	2,80
3	ОК-1	189,10	2	378,20
4	К-9	0,52	9	4,68
5	ПБ16	2,21	4	8,84
6	МВ1-1	0,51	6	3,06
7	МВ2	0,39	2	0,78

РАСХОД СТАЛИ: 407,00кг

7п22				
И/П/П	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАССА 1ШТ.	КОЛ.ШТ.	МАССА ВСЕХ ДЕТ.
1	С-13	14,78	1	14,78
2	ОК-2	155,44	2	310,88
3	К-18	0,52	5	2,60
4	ПБ14-1	1,55	4	6,20
5	МВ1	0,51	4	2,04

РАСХОД СТАЛИ: 336,50кг

7п25				
И/П/П	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАССА 1ШТ.	КОЛ.ШТ.	МАССА ВСЕХ ДЕТ.
1	С-14	13,38	1	13,38
2	ОК-3	90,01	2	180,02
3	К-18	0,52	5	2,60
4	ПБ12-1	0,97	4	3,88
5	МВ1	0,51	4	2,04

РАСХОД СТАЛИ: 201,92кг

7п27				
И/П/П	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАССА 1ШТ.	КОЛ.ШТ.	МАССА ВСЕХ ДЕТ.
1	С-12	264,82	1	264,82
2	К-4	26,78	2	53,56
3	К-20	0,61	6	3,66
4	ПБ16	2,21	2	4,42
5	ПБ16-1	2,21	2	4,42
6	МВ1-1	0,51	4	2,04

РАСХОД СТАЛИ: 332,92кг

7п30				
И/П/П	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАССА 1ШТ.	КОЛ.ШТ.	МАССА ВСЕХ ДЕТ.
1	С-19	21,10	1	21,10
2	К-10	1,52	4	6,08
3	К-21	4,08	3	12,24
4	К-22	2,47	5	12,35
5	К-23	1,08	1	1,08
6	ОС-5	2,10	1	2,10
7	ПБ18	3,06	4	12,24
8	МВ1-1	0,51	4	2,04

РАСХОД СТАЛИ: 69,23кг

И/П/П	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАССА 1ШТ.	КОЛ.ШТ.	МАССА ВСЕХ ДЕТ.

636764

НАЧ.ОТД.	ИПАТЬЕВ
ГЛА СПЕЦ.	АЛФЕРОВ
ТИП	БАСКО
РУК.ГР.	ФОЛОМЕЕВА
ИНЖЕНЕР	ЗАЙЦЕВА
ПРОБЕРИ	ФОЛОМЕЕВА

7РС53 103-87		
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ		
СТАЛИ	МАССА	МАСШТАБ
Р	-	-
Лист 32 из 66		
МНИИ ТЭП ОСК		

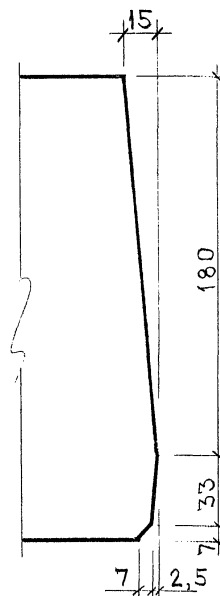
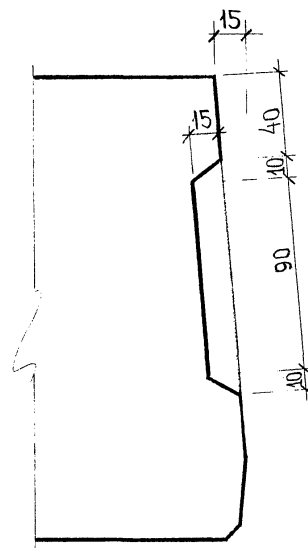
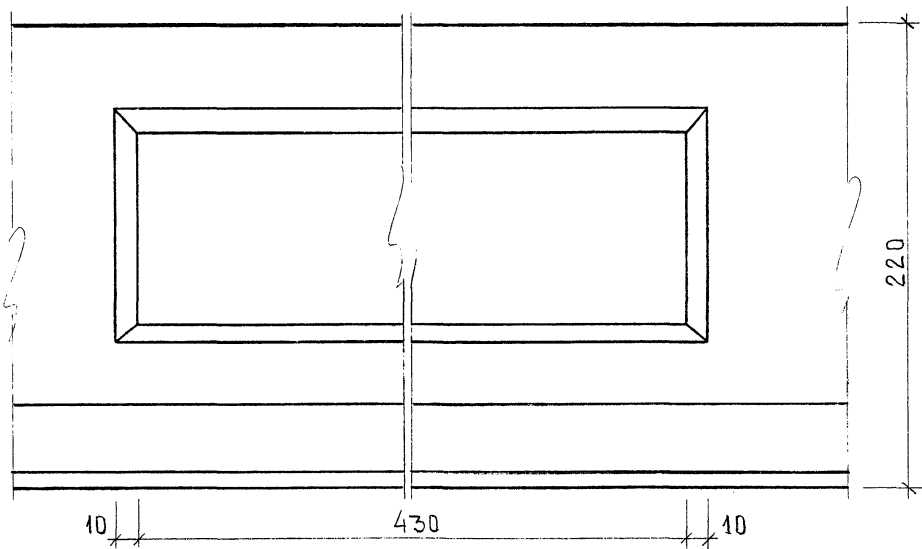
①

1

2

1-1

2-2



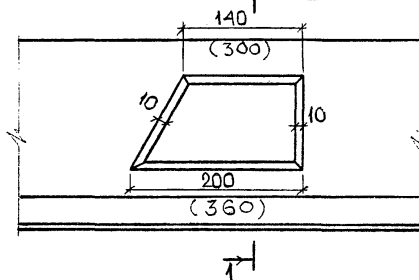
1a

1

1b

1

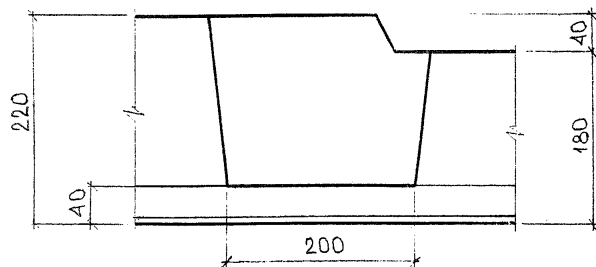
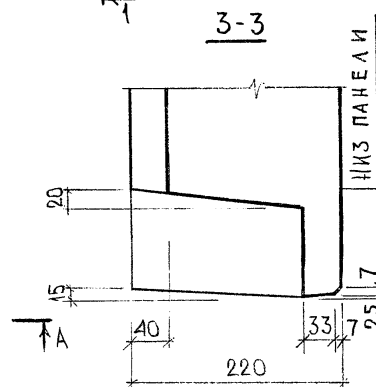
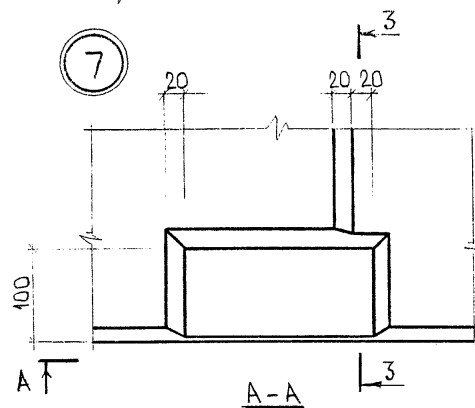
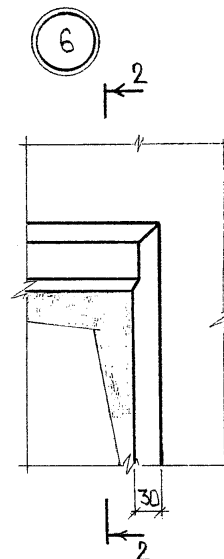
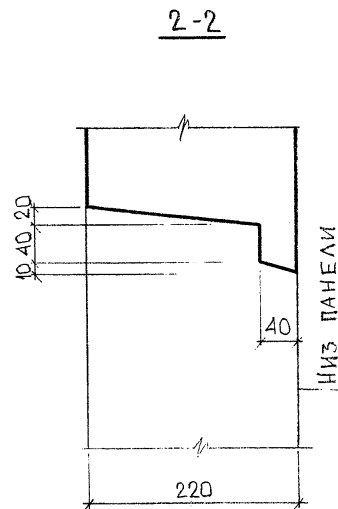
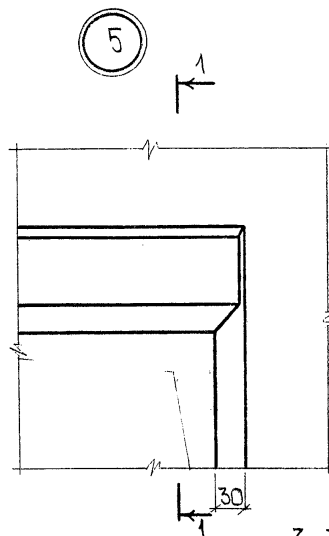
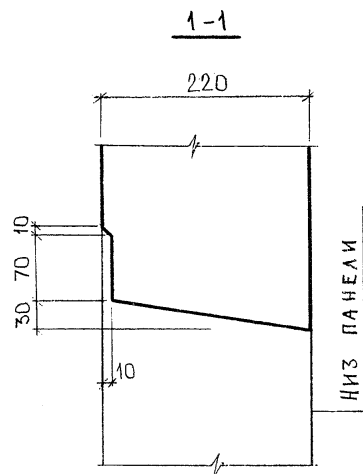
2



ПРИМЕЧАНИЕ  
РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ  
ДАНЫ ДЛЯ УЗЛА ①b

7РС 53103			
НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ	СТАДИИ	МАССА
ГЛА. СПЕЦ.	АНФЕРОВ	П	1:2
ГИП	БАСКО		1:5
РУК. ГР.	ФОЛОМЕЕВА	АНСТ 14	АНШТАБ
ИНЖЕНЕР	ЗАЙЦЕВА	МНИИТЕП	
ПРОВЕРИЛ	ФОЛОМЕЕВА	ОСК	

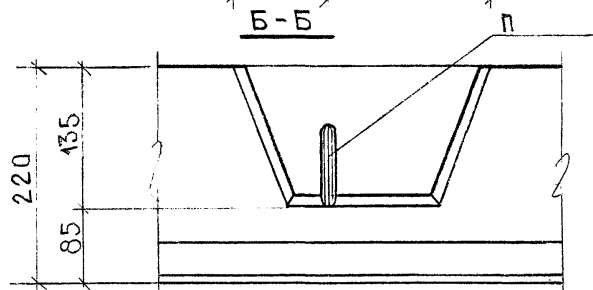
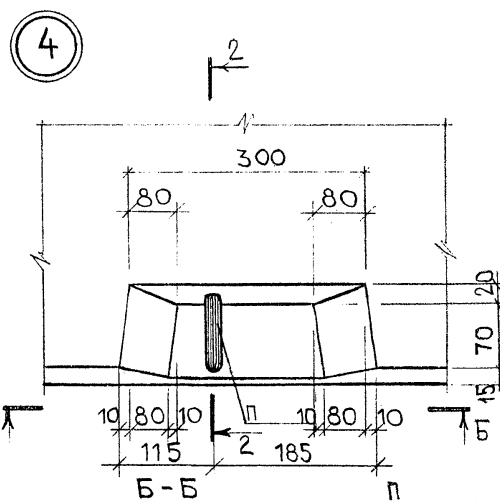
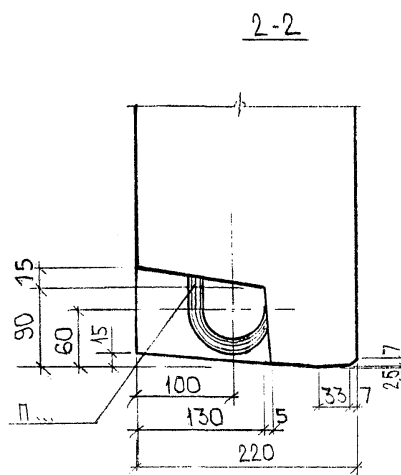
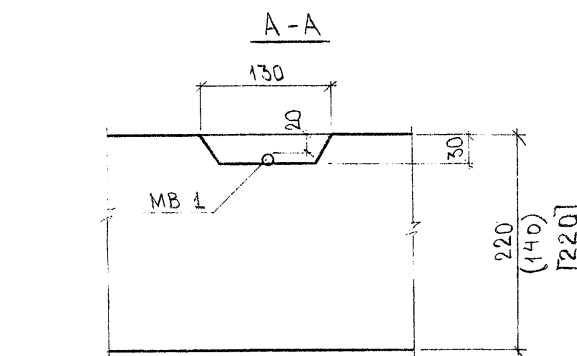
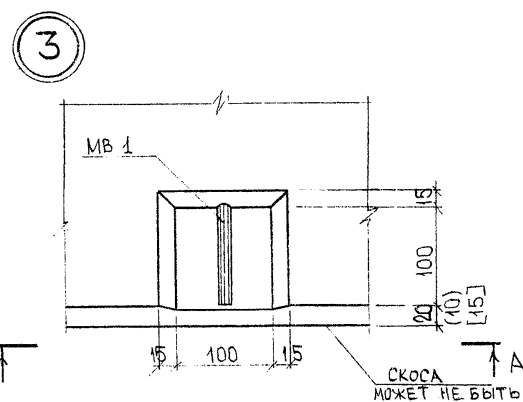
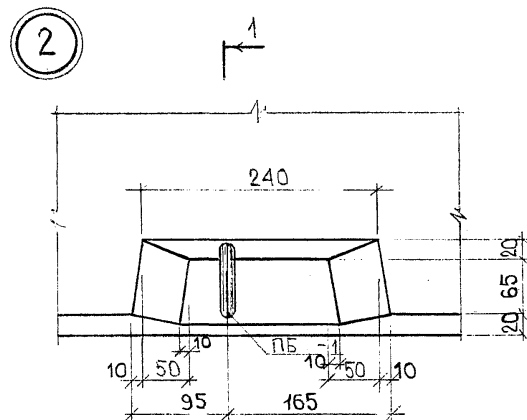
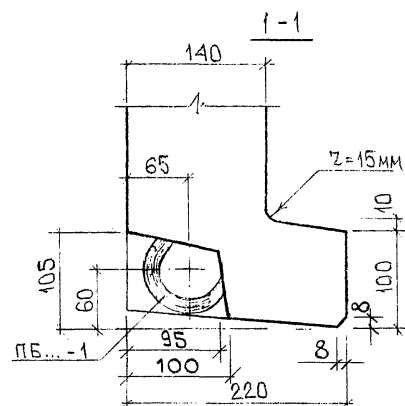
СУГЛАССОВУДР  
ТАСЦЕШ, М.7 ЦИКИТИН  
ИНЖ. ПАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
636765



ПРИМЕЧАНИЕ

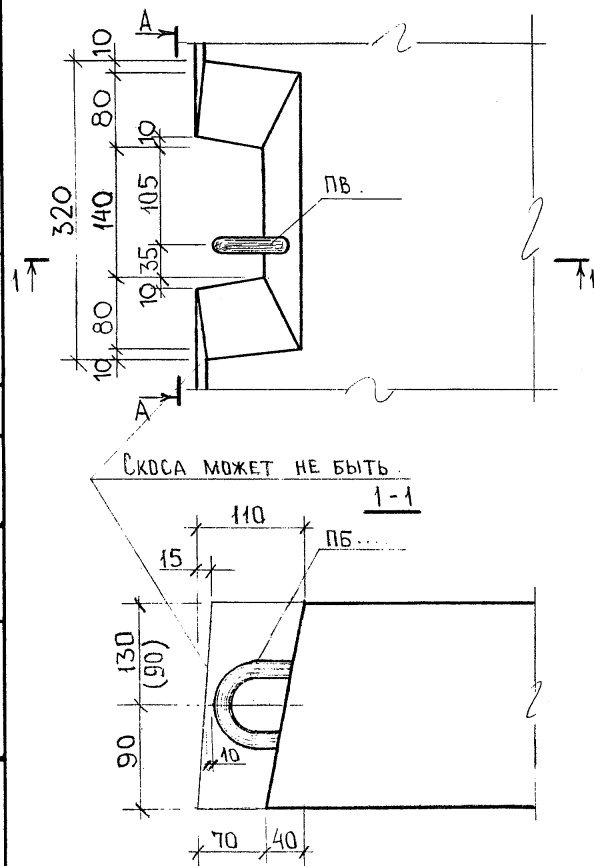
Арматура в сечениях условно не показана.

7РС 53103				СТАДЫЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ	10.01.85		Р	-	1:5
ГЛА СПЕЦ.	АЛФЕРОВ	10.01.85		ЛИСТ 39 ЛИСТОВ		
ГИП	БАСКО	10.01.85		МНИИТЭП		
РУК. ГР.	ФЛОММЕВА	10.01.85		ОСК		
ИНЖЕНЕР	ЗАЙЦЕВА	15.02.85				
ПРОБЕРИЛ	УМЯРОВА	10.01.85				

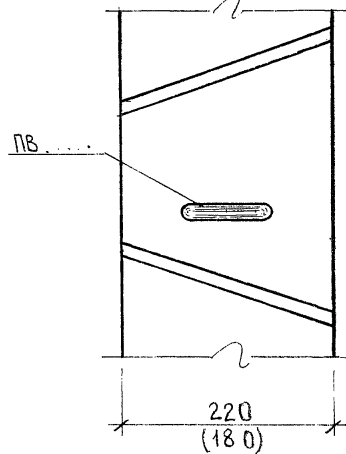


					7РС 53103			
НАЧ.ОТД.	ИПАТЬЕВ	<i>И.П. Атьев</i>			УЗЛЫ	СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛА. СПЕЦ.	АЛФЕРОВ	<i>А.П. Алферов</i>				Р	-	1:5
ГИП	БАСКО	<i>В.А. Баско</i>						
РУК. ГР.	ФОМОЕЕВА	<i>Ф.А. Фомеева</i>						
ИНЖЕНЕР	ЗАЙЦЕВА	<i>З.А. Зайцева</i>	12.02.85			Лист 24	Листов	
ПРОВЕРКА	ФОМОЕЕВА	<i>Ф.А. Фомеева</i>			-	МНИИТЭП ОСК		

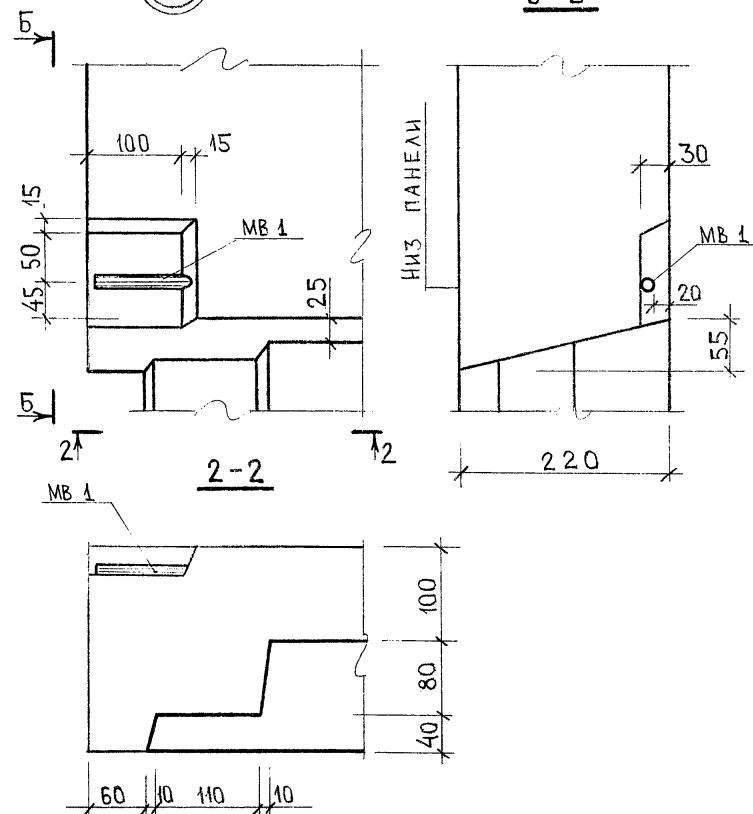
8



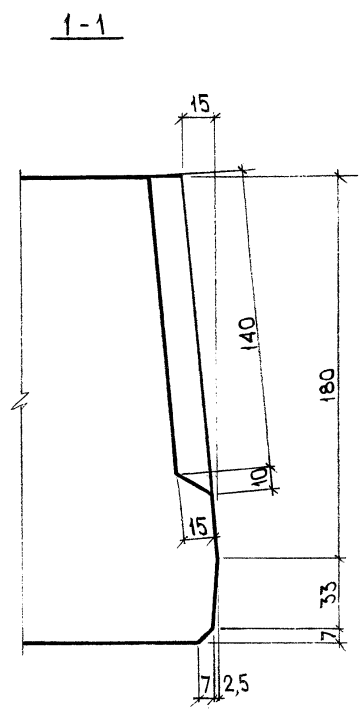
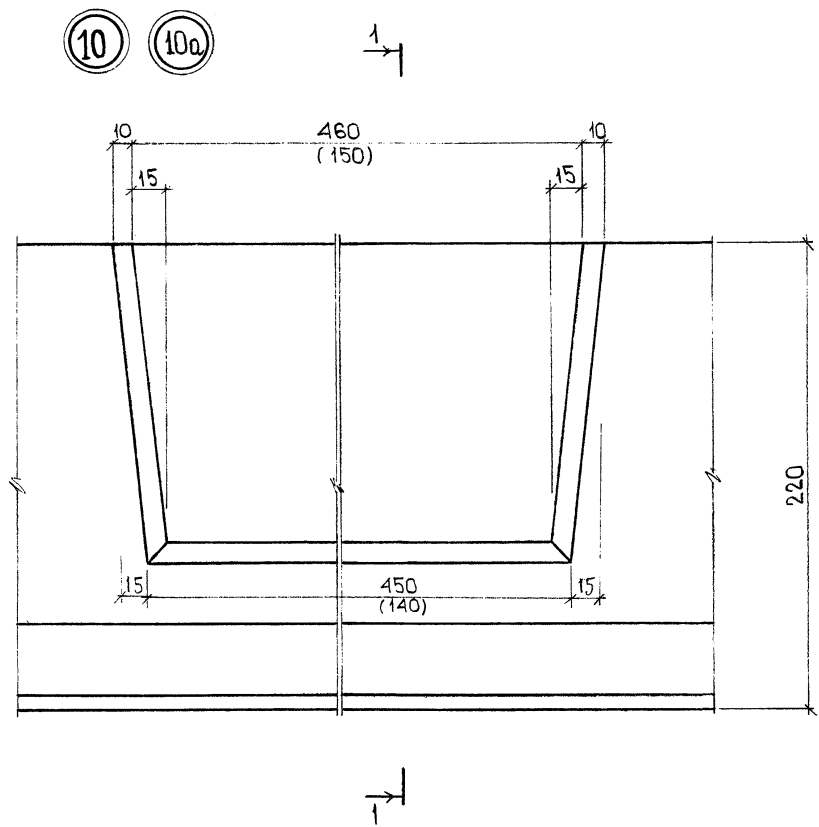
A-A



9



7РС 53 103			
НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ	     	СТАДИЯ
ГЛА. СПЕЦ.	АФАНАСЬЕВ		МАССА
ГИП	БАСКО		МАШТАБ
РУК. ГР.	ФИЛОМЕЕВА		Р
ИНЖЕНЕР	ЗАЙЦЕВА		1:5
ПРОВЕРИЛ	ФИЛОМЕЕВА	15.02.85	ЛИСТ 49
—			ЛИСТОВ
			МНИИТЕП
			ОСК



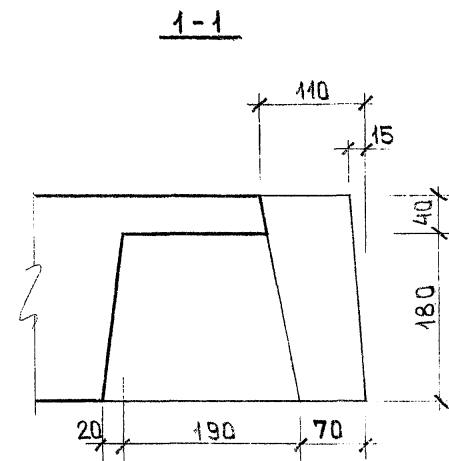
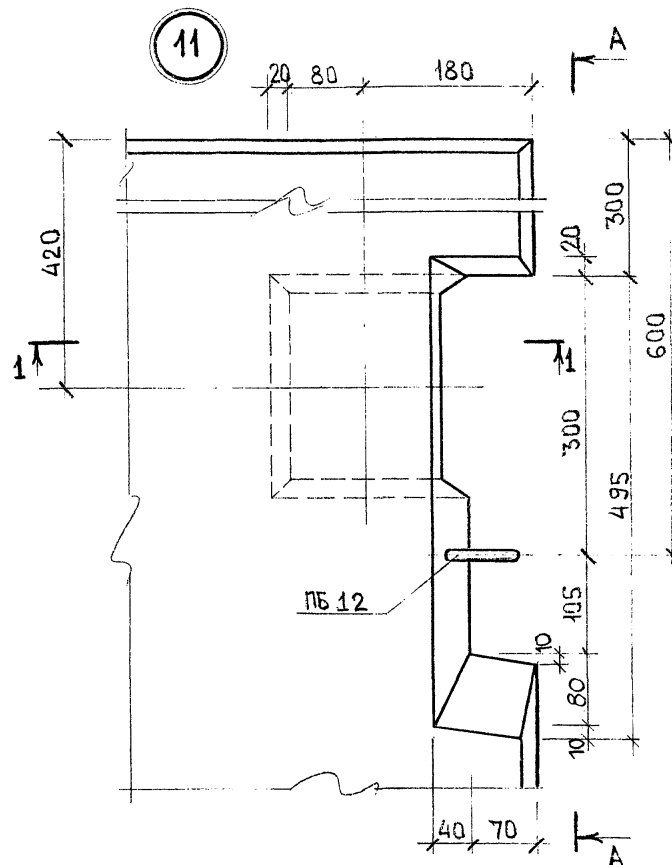
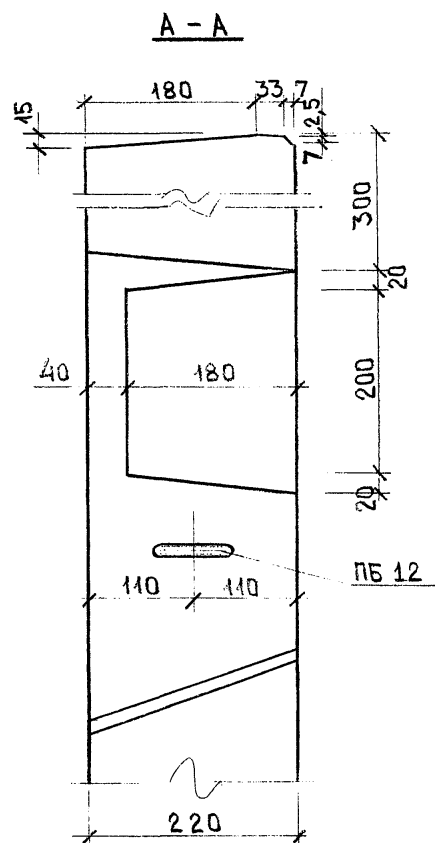
ПРИМЕЧАНИЕ:

РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ УЗЛА (10а)

					7РС53103		
НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ	<i>Ипат'ев</i> <i>Баско</i> <i>Фоломеева</i> <i>Зайцева</i> <i>Фоломеева</i>	УЗЛЫ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
ГЛА. СПЕЦ.	АЛФЕРОВ			Р	-	1.2	
ТИП	БАСКО						
РУК. ГР.	ФОЛОМЕЕВА						
ИНЖЕНЕР	ЗАЙЦЕВА			ЛИСТ 59			
ПРОБЕРИ	ФОЛОМЕЕВА	1605.88	—	МНИИТЭП ОСК			

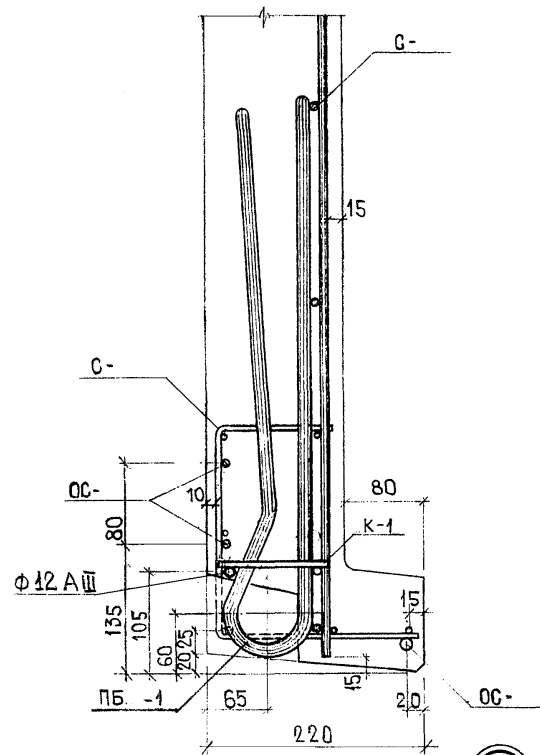
636769



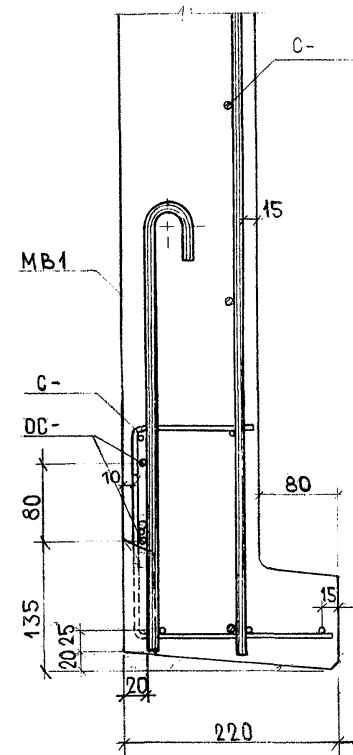


7РС 53103			
НАЧ. ОТД. ИПАТЬЕВ	ГЛ. СПЕЦ. АЛФЕРОВ	ГЛ. ИНЖ. ПР. БАСКО	РК. ГР. ФОЛДМЕЕВА
ПРОВЕРИЛ БАСКО			
УЗЛЫ		СТАДИЯ	МАСШТАБ
—		Р	1:5
		ЛИСТ 64	ЛИСТОВ
		МНИИТЭП ОСК	

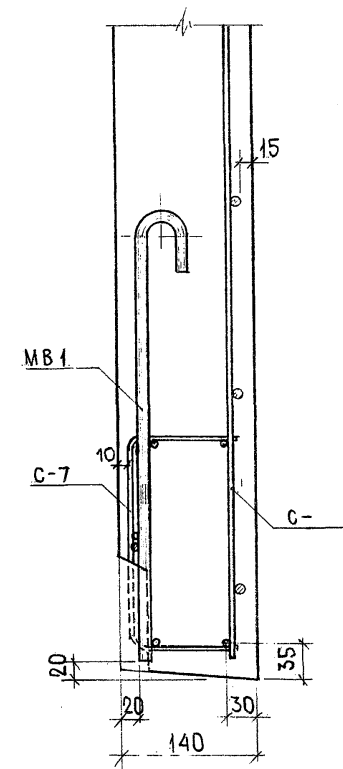
12



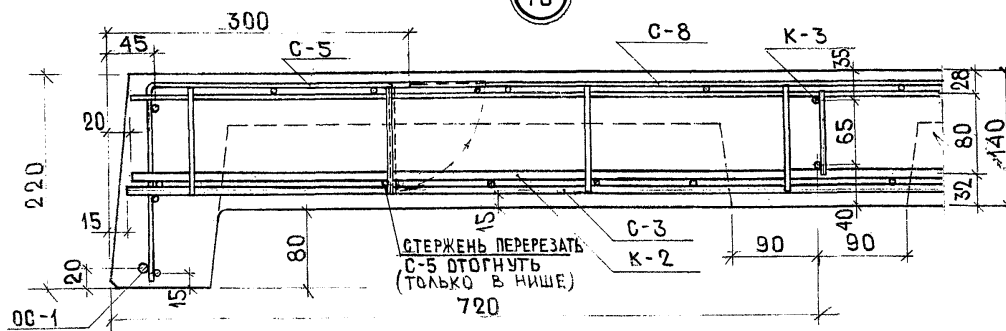
13



14

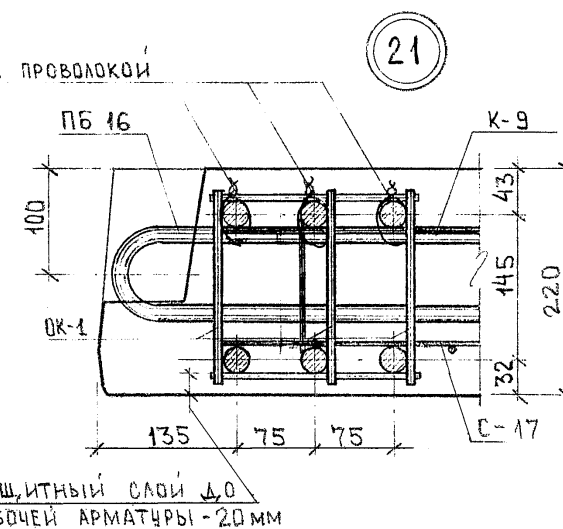
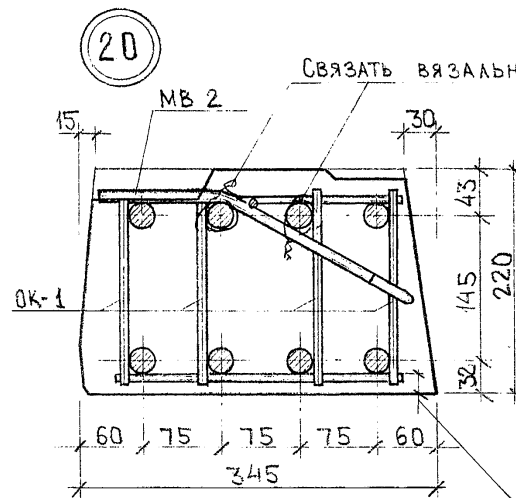
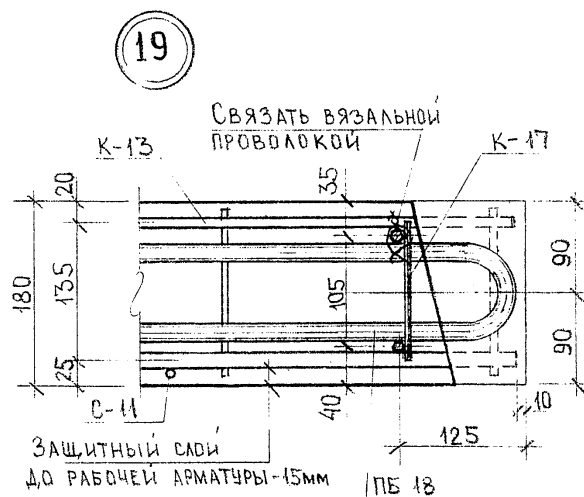
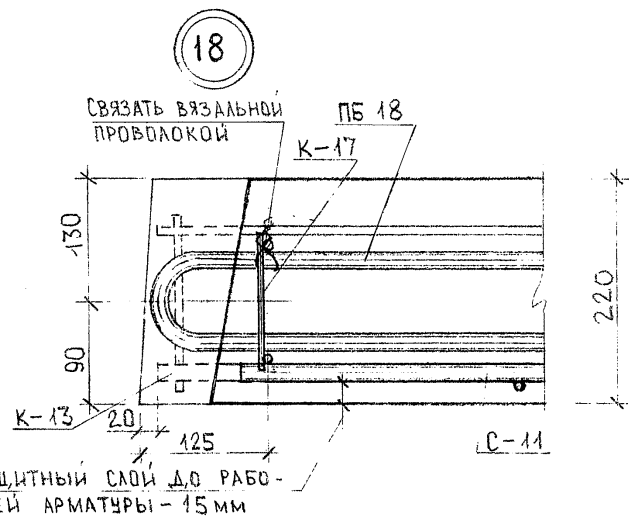
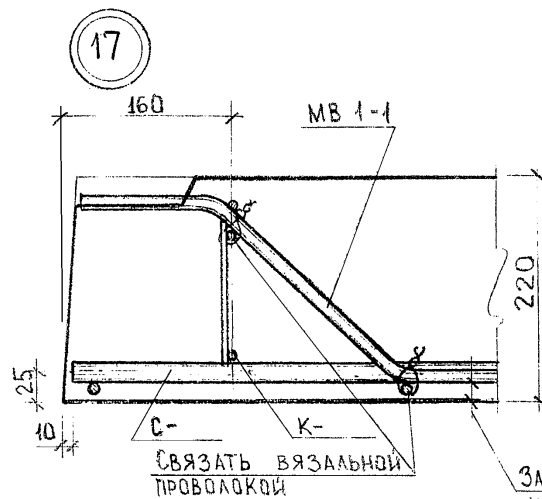
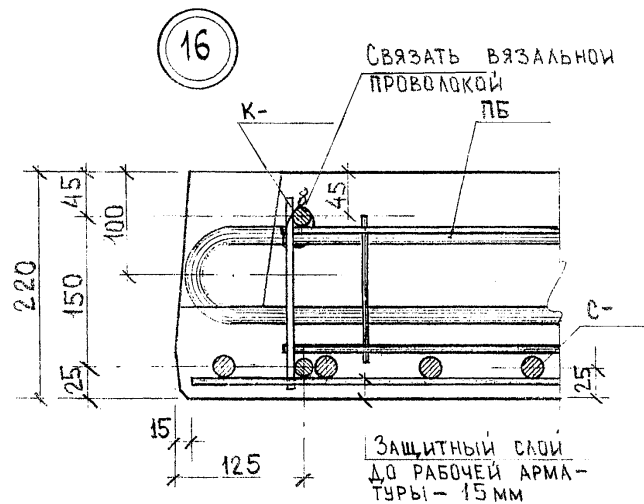


15



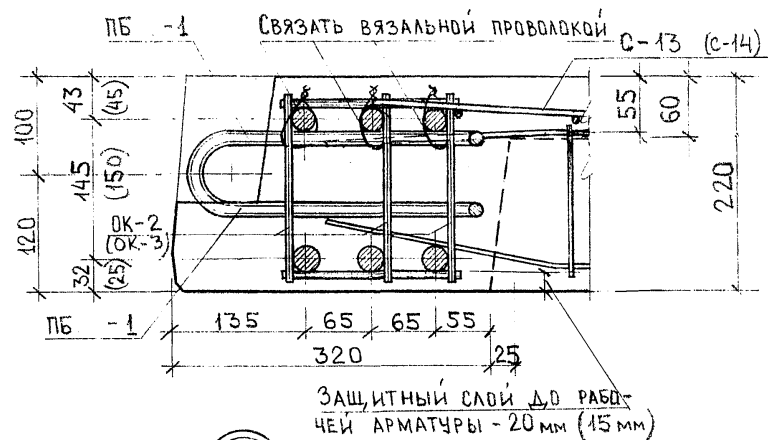
					7PC 53103			
НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ				УЗЛЫ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛА. СПЕЦ.	АЛФЕРОВ					Р	-	1:5
ГИП	БАСКО							
РУК. ГР.	ФЮЛМЕЕВА							
ИНЖЕНЕР	ЗАЙЦЕВА			14.03.85		ЛИСТ 7 У	ЛИСТОВ	
ПРОВЕРКА	УМЯРОВА				—	МНИИТЭП ОСК		

636771

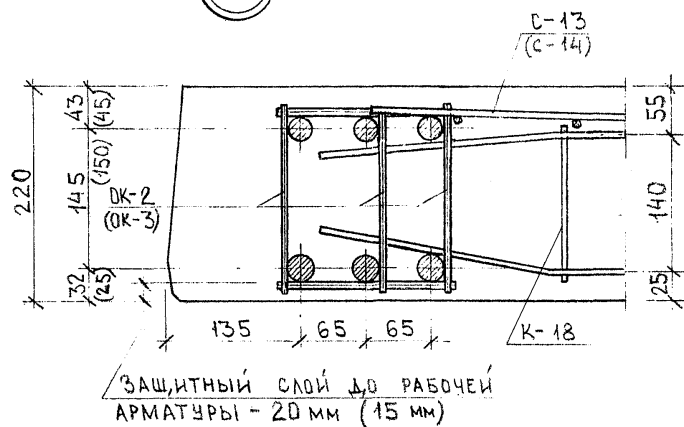


7 РС 53 103			
НАЧ. ОТД. ИПАТЬЕВ	ГЛА. СПЕЦ. АЛФЕРОВ	ГИП. БАСКО	РУК. ГР. ФЛОМЕЕВА
ПРОВЕРИ. БАСКО	УЗЛЫ	СТАДЫЯ	МАССА
		Р	1:5
		ЛИСТ 89	ЛИСТОВ
		МНИИТЭП	
		ОСК	

22



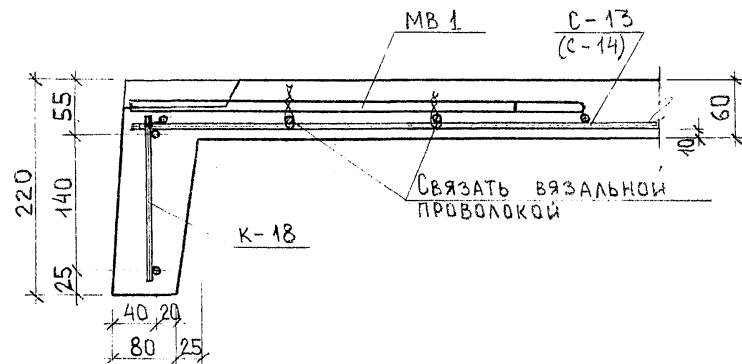
24



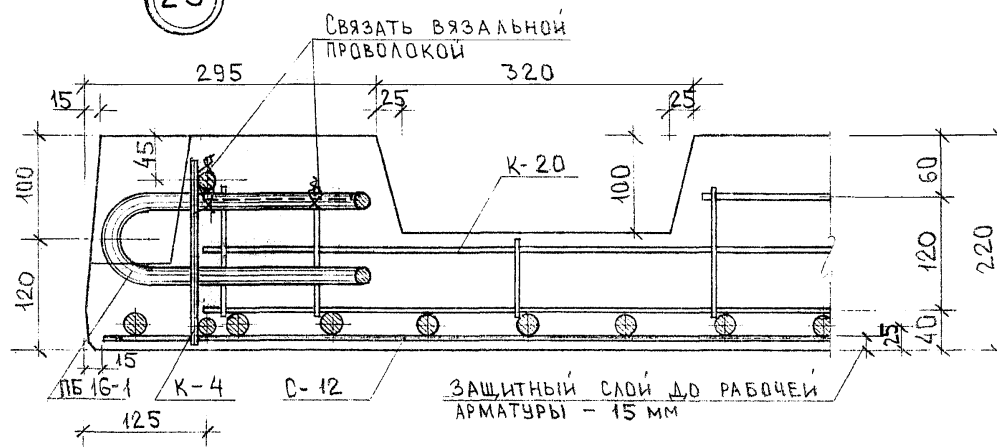
## ПРИМЕЧАНИЕ

РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ ТЕХ СЛУЧАЕВ, КОГДА В КАРКАСАХ ПРИМЕНЕНА АРМАТУРА ДИАМЕТРОМ МЕНЕЕ 25 мм.

23



25



7РС 53103

НАЧ. ОТД. ИПАТЬЕВ  
ГЛ. СПЕЦ. АЛФЕРОВ  
ГИП БАСКО  
РУК. ГР. ФЛОДМЕЕВА  
ПРОВЕРИЛ БАСКО

УЗЛЫ

СТАДИИ МАССА МАСШТАБ

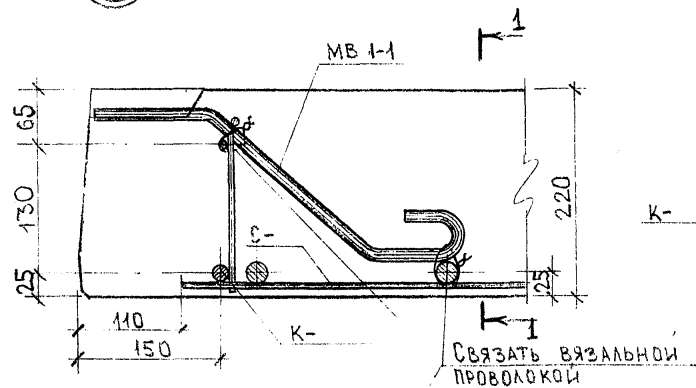
Р

1:5

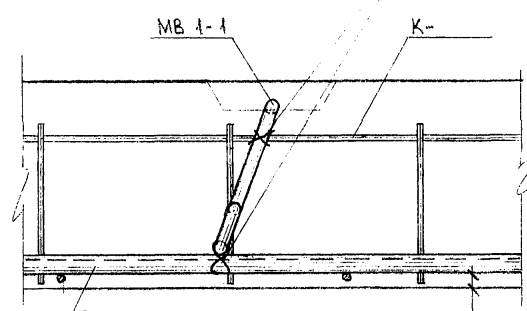
ЛИСТ 9 из 10

МНИИТЭП  
ОСК

26

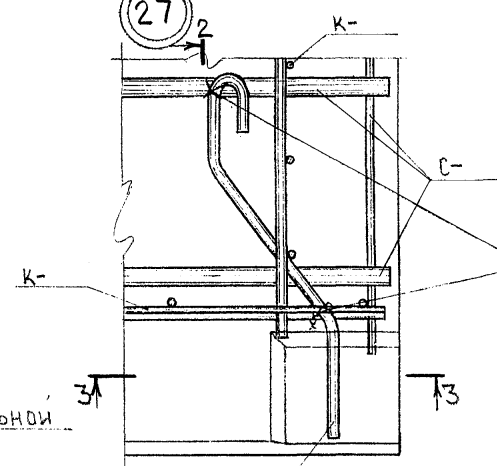


1-1

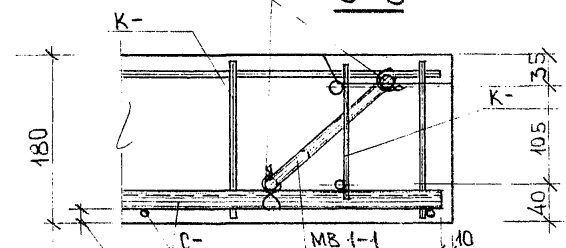


ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДЛ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ - 15 мм

27

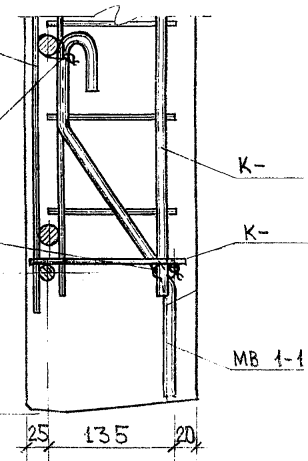


2-2



ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДЛ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ - 15 мм

2-2



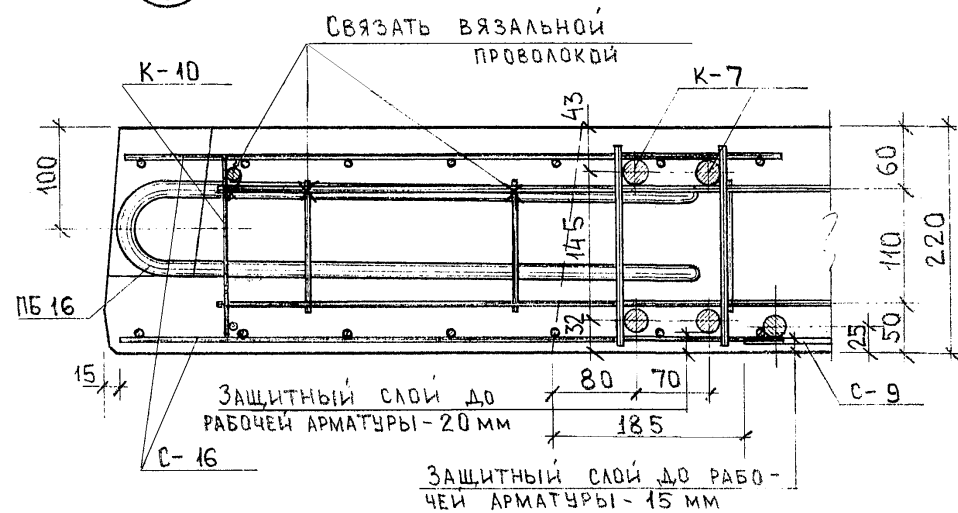
3-3

						7 РС 53103			
НАЧ. ОТД.	ИПАТ'БЕВ					УЗЛЫ	СТАТУС	МАССА	МАСШТАБ
ГЛА. СПЕЦ.	АЛФЕРОВ						Р		1:5
ГЛАВ.	БАСКО								
РУК. ГР.	ФЕДОМЕЕВА								
ПРОВЕРИЛ	БАСКО								
							ЛИСТ 10 из	ЛИСТОВ	
							МНИИЭП		
							ОСК		

СОГЛАСОВАНО

ИЗМ. № ПОДПИСЬ ДАТА

636774



				7РС 53 103			
НАЧ. ОУД.	ИПАТЬЕВ			УЗЛЫ	СТАДИЯ	МАССА	РАСШТАБ
П. СПЕЦ.	АМФЕРОВ				Р	—	1:5
ГИП	БАСКО						
РУК. ГР.	ФОЛОМЕЕВА						
ПРОВЕРКА	БАСКО				ЛИСТ 14	ЛИСТОВ	
				—	МНИНТЕП ОСК		

ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
636775		

[illegible]

МАРКА ДЕТАЛИ	n	ℓ мм	Эскиз	N/N ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ мм	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		МАССА, КГ	
							ПОЗИЦИИ мм	НА ДЕТАЛЬ мм	ПОЗИЦИИ ДЕТАЛИ	
С-3	29	5940		1	φ4BpI	13	5940	77,22	7,10	
				3	φ8AIII	30	2490	74,70	29,51	36,61
С-4	14	2940		2	φ4BpI	13	2940	38,22	3,52	
				3	φ8AIII	15	2490	37,35	14,75	18,27

7PC 53103-87

НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ	
ГЛА. СПЕЦ.	АЛФЕРОВ	
ГИП	БАСКО	
РУК. ГР.	ФЛОМЕЕВ	
ИНЖЕНЕР	ЗАЙЦЕВА	29.03.88
ПРОБЕРИ	УМЯРОВА	

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ

СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ
Р	-	-

СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ

МНИИТЭП  
ОСК

Ф12и



МАРКА ДЕТАЛИ	n	ℓ мм	a мм	Эскиз	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ мм	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		МАССА, кг	
								ПОЗИЦИИ мм	ДЕТАЛИ м	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
С-5	19	2940	45		1	∅58 <sub>рI</sub>	6	2940	17,64	2,54	
					3	∅58 <sub>рI</sub>	20	550	11,00	1,58	4,12
С-6	10	1700	100		2	∅58 <sub>рI</sub>	6	1700	10,20	1,47	
				3	∅58 <sub>рI</sub>	11	550	6,05	0,87	2,34	
С-7	-	-	-	4	∅58 <sub>рI</sub>	5	500	2,50	0,36		
				5	∅58 <sub>рI</sub>	4	460	1,84	0,26	0,62	

876178

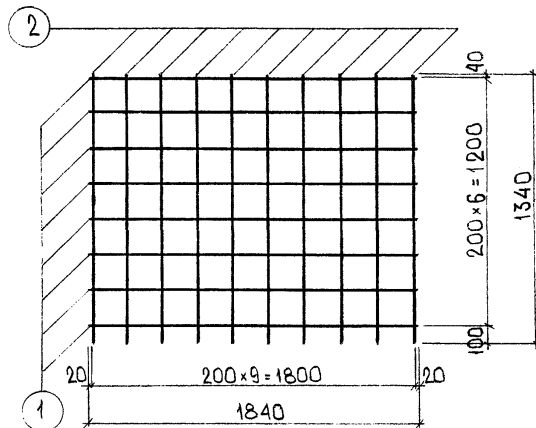
7РС 53 103			
НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ		ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ
ГЛ. СПЕЦ.	АЛФЕРОВ		
ГИП	БАСКО		
РУК. ГР.	ФЛОМЕЕВА		
ИНЖЕНЕР	ЗАЙЦЕВА		
ПРОБЕРИ	УМАРОВА	1.04.88	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ
			МНИИТЕП ОСК

МАРКА  
ДЕТАЛИ

Эскиз

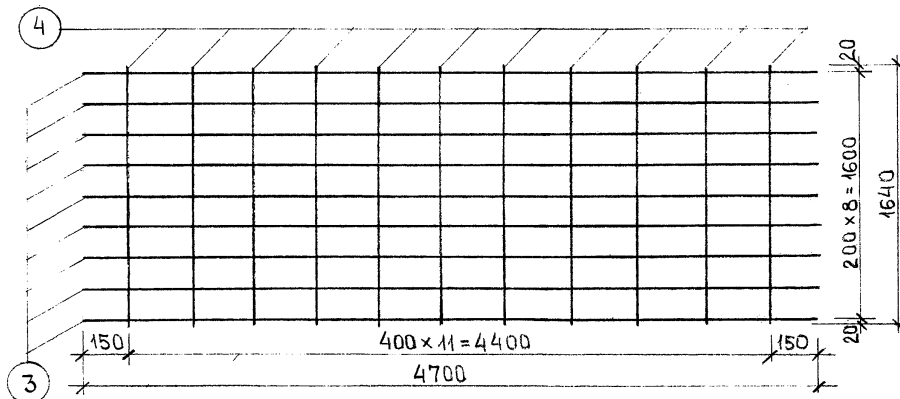
№  
ПОЗ.СЕЧЕНИЕ  
ммКОЛ.  
ШТДЛИНА  
ПОЗИЦИИ  
ммДЕТАЛИ  
мМАССА, кг  
ПОЗИЦИИ  
ДЕТАЛИ

С-В



1	Ø4B <sub>p</sub> I	7	1840	12,88	1,19	
2	Ø4B <sub>p</sub> I	10	1340	13,40	1,23	2,42

С-20



3	Ø12AIII	9	4700	42,30	37,56	
4	Ø5B <sub>p</sub> I	12	1640	19,48	2,81	40,37

7РС53 103

НАЧ.ОТД. ИПАТЬЕВ  
ГЛ. СПЕЦ. АЛФЕРОВ  
ГИП. БАСКО  
РУК. ГР. ФОЛОМЕЕВА  
ИНЖЕНЕР ЗАЙЦЕВА  
ПРОВЕРИЛ УМЯРОВА

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ

СТАЛЬ МАССА МАСШТАБ

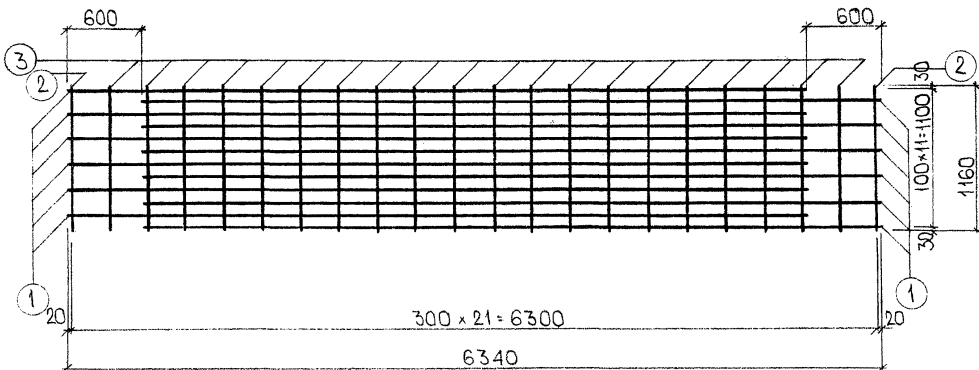
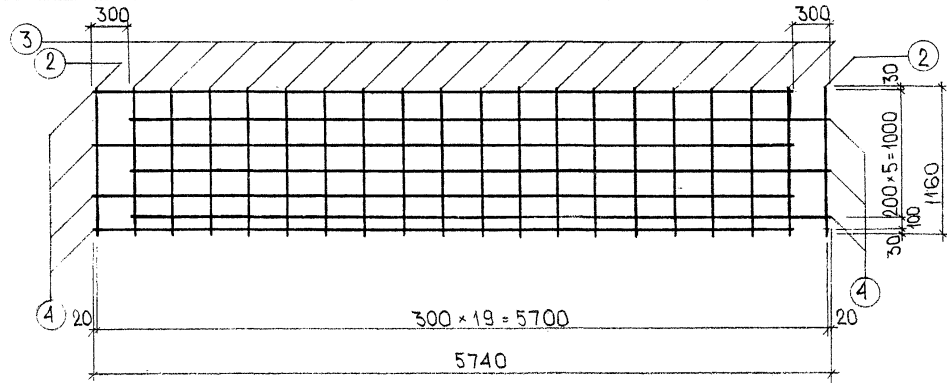
Р - -

ЛИСТ 4 А ЛИСТОВ

СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ

МНИИТЭП  
ОСК

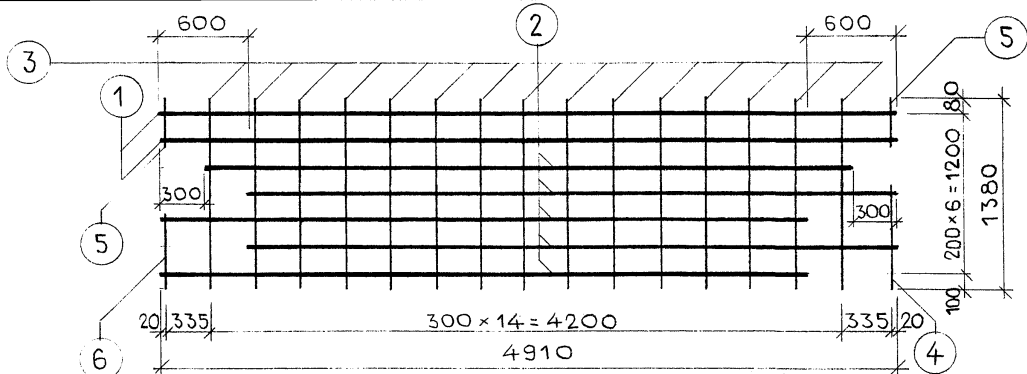
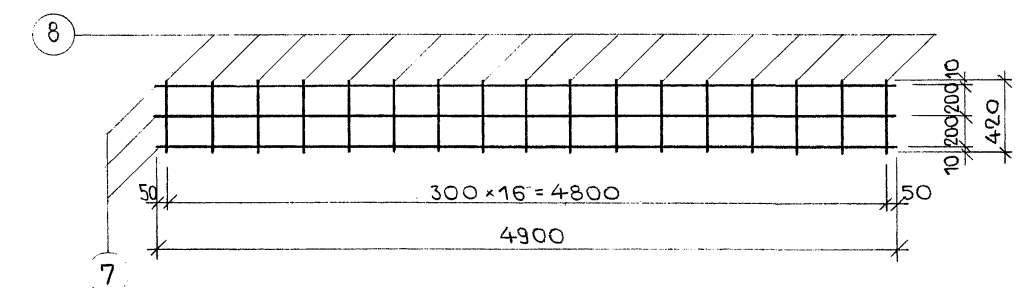
Ø12и

МАРКА ДЕТАЛИ	9СКИЗ	М/Н ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	КОЛ ШТ.	ДЛИНА		МАССА, КГ	
					ПОЗИЦИИ ММ	НА ДЕТАЛИ М	ПОЗИЦИИ ДЕТАЛИ	ДЕТАЛИ
С-9		1	Ø20AII	12	5740	68,88	170,13	
		2	Ø10AI	2	1160	2,32	1,43	
		3	Ø6AI	20	1160	23,20	5,15	176,71
С-10		4	Ø20AII	7	5440	38,08	94,06	
		2	Ø10AI	2	1160	2,32	1,43	
		3	Ø6AI	18	1160	20,88	4,64	100,13

021 056 056

НАЧ.ОТД.	ИПАТЬЕВ						7РС 53103-87		
ТА СПЕЦ.	АЛФЕРОВ						ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		
ГИП	БАСКО								
РУК.ГР	ФОЛЖЕЕВА								
ИНЖЕНЕР	БАИЦЕВА								
ПРОВЕРИЛ	ФОЛЖЕЕВА								
							СТАТУС	МАССА	МАСШТАБ
							Р	-	-
							ЛИСТ 5 А ИЗ 5 А		
							МНИИТЕП ОСК		

$\Phi 12H$

МАРКА ДЕТАЛИ	Эскиз	КОЛ ШТ.	СЕЧЕНИЕ ММ	КОЛ ШТ.	ДЛИНА		МАССА, КГ		
					ПОЗИЦИИ ММ	ДЕТАЛИ. М	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ	
С - 11и		1	φ20AII	2	4910	9,82	24,26	83,22	
		2	φ20AII	5	4310	21,55	53,23		
		3	φ6AI	15	1380	20,70	4,60		
		4	φ10AII	1	720	0,72	0,44		
		5	φ10AI	2	300	0,60	0,37		
		6	φ10AI	1	520	0,52	0,32		
С - 21		7	φ5BpI	3	4900	14,70	2,12	3,71	
		8	φ6AI	17	420	7,14	1,59		
		7PC53103 - 87							
		ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ					Р	-	-
							ЛИСТ 6 А ЛИСТОВ 6		
							МНИИТЭП ОСК		

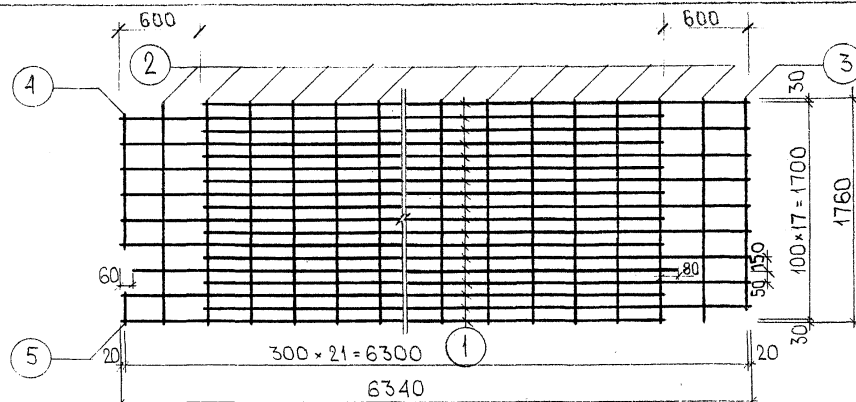
МАРКА  
ДЕТАЛИ

ℓ  
мм

n

Эскиз

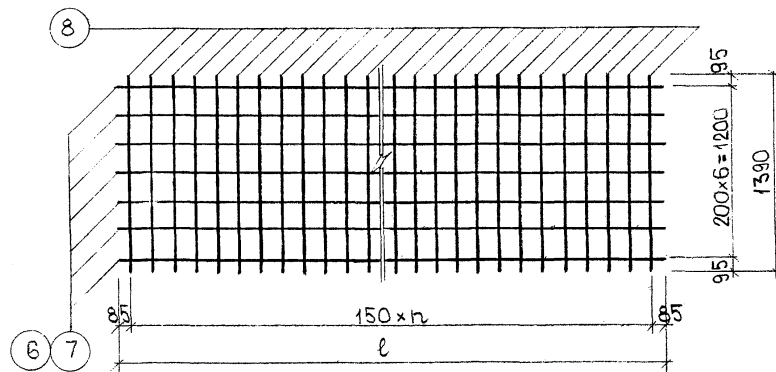
№ СЕЧЕНИЕ КОЛ. ДЛИНА МАССА, кг  
ПОЗ. мм ШТ. ПОЗИЦИИ НА ДЕТАЛЬ ПОЗИЦИИ ДЕТАЛИ  
мм м



C-12

1	φ20AII	18	5740	103,32	255,20	
2	φ6AI	20	1760	35,20	7,81	
3	φ10AI	1	1650	1,65	1,02	
4	φ10AI	1	1040	1,04	0,64	
5	φ10AI	1	250	0,25	0,15	264,82

C-13 6320 41



C-14 5720 37

6	φ5B,I	7	6320	44,24	6,37	
8	φ5B,I	42	1390	58,38	8,41	14,78
7	φ5B,I	7	5720	40,04	5,77	
8	φ5B,I	38	1390	52,82	7,61	13,38

7РС 53103-87

НАЧ. ОТД. ИПАТЬЕВ  
ГЛА. СПЕЦ. АЛФЕРОВ  
ТИП. БАСКО  
РЗК. ГР. ФОЛОМЕЕВА  
СТ. ИНЖ. КУЗНЕЦОВА  
ПРОВЕРИЛ. ФОЛОМЕЕВА

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ

СТАДИИ МАССА МАСШТАБ

Р - - -

ЛИСТ 7 А ЛИСТОВ

СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ

МНИИП  
ОСК

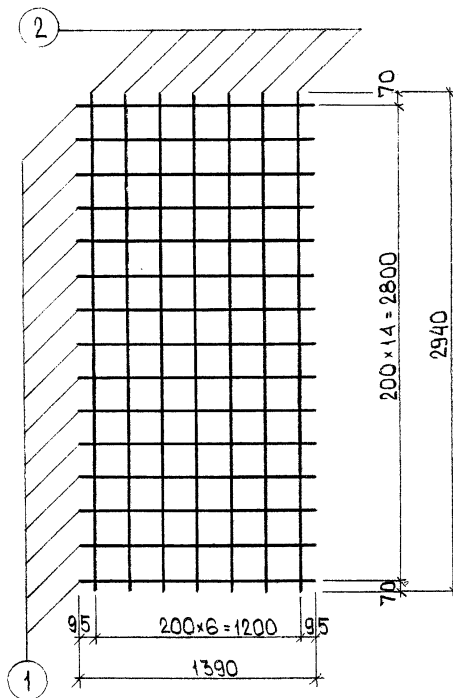
636 782

МАРКА  
ДЕТАЛИ

Эскиз

И/П ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	КОЛ ШТ.	ДЛИНА		МАССА, КГ	
			ПОЗИЦИИ ММ	НА ДЕТАЛЬ М	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ

С-15



1	Ø5B <sub>p</sub> I	15	1390	20,85	3,00	
2	Ø5B <sub>p</sub> I	7	2940	20,58	2,96	5,96

7РС53.103

НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ	
ГЛА СПЕЦ.	АЛФЕРОВ	
ГЛА П.	БАСКО	
РУК. ГР.	ФОЛОМЕЕВА	
ИНЖЕНЕР	ЗАИЦЕВА	
ПРОВЕРИ	ФОЛОМЕЕВА	

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	-	-

ЛИСТ 8 А ЛИСТОВ

СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ

МНИИТЭП  
ОСК

МАРКА ДЕТАЛИ	ℓ мм	n	a мм	ЭСКИЗ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ мм	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		МАССА, кг	
								ПОЗИЦИИ мм	ДЕТАЛИ м	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
С-16	—	—	—		1	∅5В <sub>р</sub> I	4	2560	10,24	1,47	
					2	∅5В <sub>р</sub> I	13	640	8,32	1,20	2,67
С-17	2080	10	40		3	∅5В <sub>р</sub> I	7	2080	14,56	2,10	
					5	∅5В <sub>р</sub> I	11	1400	15,40	2,22	4,32
С-18	1400	6	100		4	∅5В <sub>р</sub> I	7	1400	9,80	1,40	
					5	∅5В <sub>р</sub> I	7	1400	9,80	1,40	2,80

7РС53103						
НАЧ.ОТД.	ИПАТЬЕВ		ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ	СТАВКА	МАССА	МАСШТАБ
ГЛА.СПЕЦ.	ААФЕРОВ			Р	-	-
ГИП	БАСКО			Лист 9 из 10 листов		
РУК.ГР.	ФЛОМЕЕВА					
ИНЖЕНЕР	ЗАЙЦЕВА					
ПРОВЕРИЛ	ФЛОМЕЕВА	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ		МНИИТЕП ОСК		

МАРКА ДЕТАЛИ	ЭСКИЗ	№/ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ мм	КОЛ. шт	ДЛИНА		МАССА, кг	
					ПОЗИЦИИ мм	ДЕТАЛИ, м	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
С-19		1	Ø5B <sub>p</sub> I	15	4850	72,75	10,48	
		2	Ø5B <sub>p</sub> I	25	2950	73,75	10,62	21,10

## ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 Стержни, показанные пунктиром, вырезать.
- 2 Сетки С-20 см на листе 4А.

НАЧ. ОТД. ИПАТЬЕВ  
 ГЛАВ. СПЕЦ. АЛФЕРОВ  
 ГИП. БАСКО  
 РУК. ГР. ФОЛОМЕЕВА  
 ИНЖЕНЕР ЗАИЦЕВА  
 ПРОБЕРИИ ФОЛОМЕЕВА

7PC53103

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ

СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ

СТАТУС / МАССА / МАСШТАБ

Р - -


ЛИСТ 10 А ЛИСТОВ

МНИИТЭП  
ОСК



МАРКА ДЕТАЛИ	ЭСКИЗ		МАРКА	КОЛ.	МАССА, КГ		
			ДЕТАЛИ	ШТ.	ОДНОЙ ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО
OK-1			K-7	3	51,44	154,32	189,10
			K-24	1	32,73	32,73	
			OC-6	15	0,11	1,65	
			OC-7	5	0,08	0,40	
OK-2			K-7	3	51,44	154,32	155,44
			OC-7	14	0,08	1,12	
OK-3			K-8	3	29,63	88,89	90,01
			OC-7	14	0,08	1,12	

036786

				7PC53103-87		
НАЧ. ОТА.	ИПАТЬЕВ		ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. СПЕЦ.	АДФЕРОВ			Р	-	-
ГИП	БАСКО					
РУК. ГР.	ФОЛОМЕЕВА					
ИНЖЕНЕР	ЗАЙЦЕВА					
ПРОВЕРИЛ	ФОЛОМЕЕВА	21.05.85	ЛИСТ 11 ИЗ ЛИСТОВ			
			СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ	МНИИТЭП ОСК		

МАРКА  
ДЕТАЛИ

Эскиз

№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ мм	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		МАССА, кг	
			ПОЗИЦИИ мм	НА ДЕТАЛЬ м	ПОЗИЦИИ ДЕТАЛИ	ДЕТАЛИ
1	Ø12AIII	1	400	0,40	0,36	0,48
2	Ø5BpI	1	400	0,40	0,06	
3	Ø5BpI	4	110	0,44	0,06	
5	Ø5BpI	1	2720	2,72	0,39	2,21
4	Ø10AIII	1	2720	2,72	1,68	
6	Ø4BpI	14	110	1,54	0,14	
7	Ø5BpI	2	1440	2,88	0,41	0,47
8	Ø4BpI	8	85	0,68	0,06	
9	Ø18AII	2	6320	12,64	25,28	26,78
10	Ø6AI	30	190	5,70	1,27	
11	Ø10AI	2	190	0,38	0,23	

НАЧ. ОТД. ИПАТЬЕВ  
 ГЛ. СПЕЦ. АЛФЕРОВ  
 ГИП. ВАСКО  
 РУК. ГР. ФОЛОМЕЕВА  
 ИНЖЕНЕР ЗАЙЦЕВА  
 ПРОБЕРИКА УЛЯРОВА

7PC53 103-87

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ

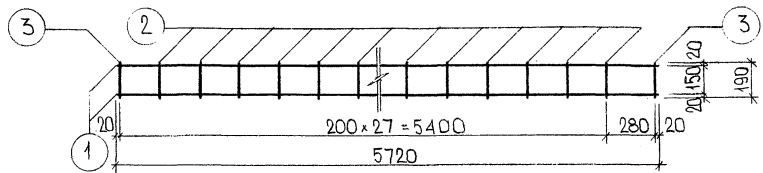
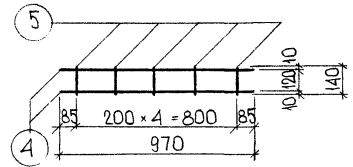
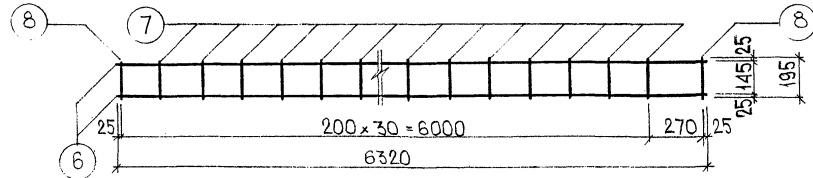
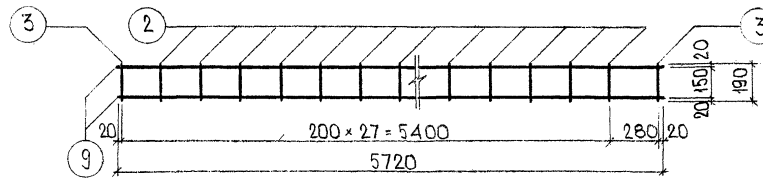
СТАДИИ МАССА МАСШТАБ

Р - -

Лист 12А Листов

Сталь арматурная

МНИИТЭП  
ОСК

МАРКА ДЕТАЛИ	ЭСКИЗ	№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ мм	КОЛ. ШТ	ДЛИНА		МАССА, кг	
					ПОЗИЦИИ мм	НА ДЕТАЛЬ м	ПОЗИЦИИ ДЕТАЛИ	ДЕТАЛИ
К-5		1	φ18AII	2	5720	11,44	22,88	
		2	φ6AI	27	190	5,13	1,14	
		3	φ10AI	2	190	0,38	0,23	24,25
К-6		4	φ5B,I	2	970	1,94	0,28	
		5	φ4B,I	5	140	0,70	0,06	0,34
К-7		6	φ25AII	2	6320	12,64	48,66	
		7	φ8AI	30	195	5,85	2,31	
		8	φ14AI	2	195	0,39	0,47	51,44
К-8		9	φ20AII	2	5720	11,44	28,26	
		2	φ6AI	27	190	5,13	1,14	
		3	φ10AI	2	190	0,38	0,23	29,63

636 788

НАЧ. ОТД.			ИМП. ДИР.			22.05.88		
ГЛА СПЕЦ.			БАСКО					
РУК. ГР.			ФОЛОМЕЕВА					
ИНЖЕНЕР			ЗАИЦЕВА					
ПРОБЕРИ			ФОЛОМЕЕВА					
7РС 53103-87								
ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						СТАТУС	МАССА	МАСШТАБ
						Р	-	-
СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ						ЛИСТ 13А ИЗ ЛИСТОВ		
						МНИИТЭП ОСК		

МАРКА  
ДЕТАЛИ

ЭСКИЗ

№  
ПОЗ.СЕЧЕНИЕ,  
ммКОЛ.  
ШТ.

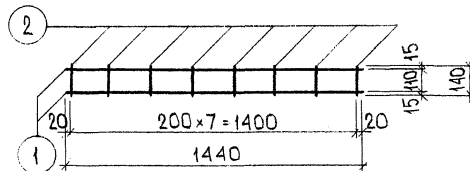
ДЛИНА

ПОЗИЦИИ  
ммНА ДЕТАЛЬ  
м

МАССА, кг

ПОЗИЦИИ  
ДЕТАЛИ

К-9



1

Ø5B<sub>p</sub>I 2

1440

2,88

0,42

2

Ø4B<sub>p</sub>I 8

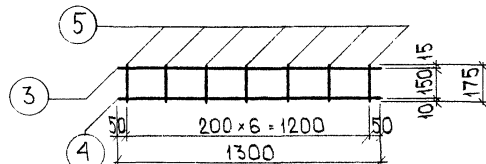
140

1,12

0,10

0,52

К-10



3

Ø12AIII 1

1300

1,30

1,15

4

Ø5B<sub>p</sub>I 1

1300

1,30

0,19

5

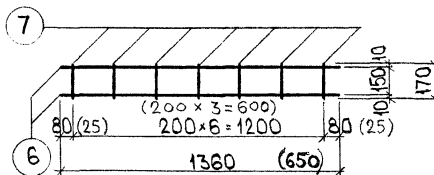
Ø5B<sub>p</sub>I 7

175

1,23

0,18

1,52

К-11  
(К-11а)

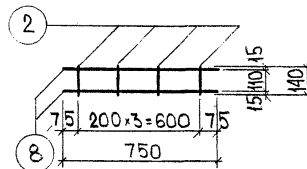
6

Ø5B<sub>p</sub>I 21360  
(650)2,72  
(1,30)0,39  
(0,19)

7

Ø4B<sub>p</sub>I 7  
(4)170  
(170)1,19  
(0,68)0,11  
(0,06)0,50  
(0,25)

К-12



8

Ø5B<sub>p</sub>I 2

750

1,50

0,22

2

Ø4B<sub>p</sub>I 4

140

0,56

0,05

0,27

7РС 53103 - 87

НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ	
ТА СПЕЦ.	АЛФЕРОВ	
ГИП	БАСКО	
РУК. ГР.	ФОЛОМЕЕВА	
ИНЖЕНЕР	ЗАЙЦЕВА	
ПРОВЕРИЛ	ФОЛОМЕЕВА	

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ

СТАЛЬ МАССА МАСШТАБ

Р

-

-

ЛИСТ 14А ИЗ 15

СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ

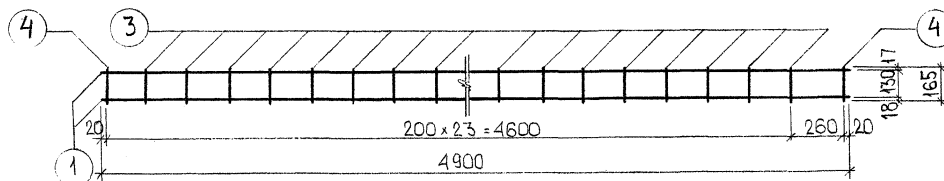
МНИИ ТЭП  
ОСК

МАРКА  
ДЕТАЛИ

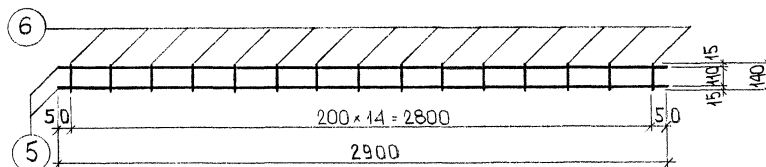
ЭСКИЗ

№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ мм	КОЛ. ШТ	ДЛИНА		МАССА, кг	
			ПОЗИЦИИ, мм	ДЕТАЛИ, м	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
1	Ø18AII	2	4900	9,80	19,60	
3	Ø6AI	23	165	3,80	0,84	
4	Ø10AI	2	165	0,33	0,20	20,64
5	Ø5BpI	2	2900	5,80	0,84	
6	Ø4BpI	15	140	2,10	0,19	1,03
7	Ø5BpI	1	1880	1,88	0,27	
8	Ø12AIII	1	1880	1,88	1,67	
9	Ø5BpI	11	175	1,93	0,28	2,22
10	Ø5BpI	2	1380	2,76	0,40	
11	Ø4BpI	7	170	1,19	0,11	0,51

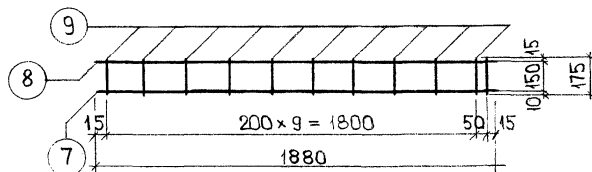
K-13



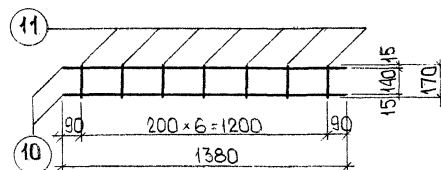
K-14



K-15



K-16



7РС53103

НАЧ. ОТД. ИПАТЬЕВ  
ГЛА. СПЕЦ. АЛФЕРОВ  
ГИП. БАСКО  
РУК. ГР. ФОЛОМЕЕВА  
ИНЖЕНЕР ЗАЙЦЕВА  
ПРОВЕРКА ФОЛОМЕЕВА

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ

СТАЛЬ МАССА МАСШТАБ

Р

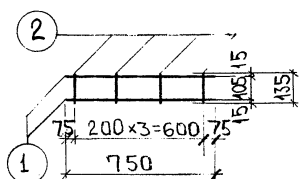
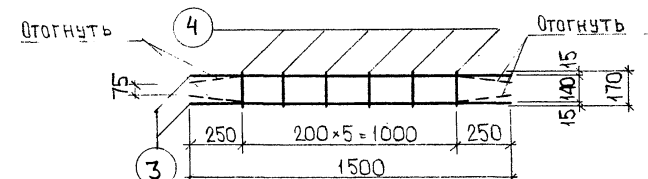
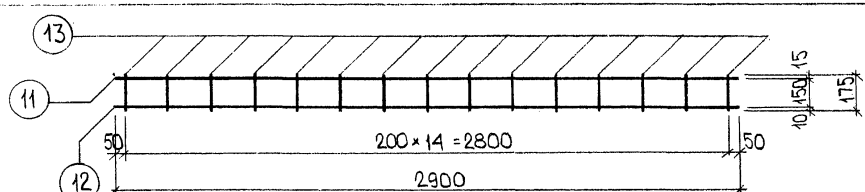
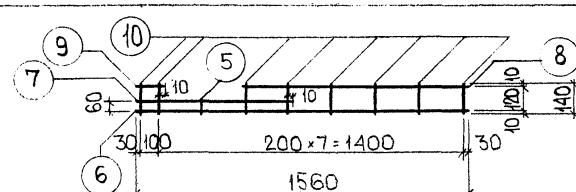
-

-

ЛИСТ 15А ЛИСТОВ

СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ

МНИИТЭП  
ОСК

МАРКА ДЕТАЛИ	ЭСКИЗ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ мм	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		МАССА, кг	
					ПОЗИЦИИ, мм	ДЕТАЛИ, м	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
К-17		1	Ø12AIII	2	1400	1,40	1,24	1,32
		2	Ø5BpI	4	135	0,54	0,08	
К-18		3	Ø5BpI	2	1500	3,00	0,43	0,52
		4	Ø4BpI	6	170	1,02	0,09	
К-19		11	Ø12AIII	1	2900	2,90	2,58	3,38
		12	Ø5BpI	1	2900	2,90	0,42	
		13	Ø5BpI	15	175	2,63	0,38	
К-20		6	Ø5BpI	1	1560	1,56	0,22	0,61
		7	Ø5BpI	1	740	0,74	0,11	
		8	Ø5BpI	1	1040	1,04	0,15	
		9	Ø5BpI	1	140	0,14	0,02	
		5	Ø4BpI	1	85	0,085	0,01	
		10	Ø4BpI	8	140	1,12	0,10	

7PC53103

НАЧ. ОТД. ИПАТЬЕВ  
ГЛ. СПЕЦ. АЛФЕРОВ  
ГИП. БАСКО  
РУК. ГР. ФОЛОМЕЕВА  
ИНЖЕНЕР ЗАЙЦЕВА  
ПРОВЕРИЛ ФОЛОМЕЕВА

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р

-

-

ЛИСТ 16А ЛИСТОВ

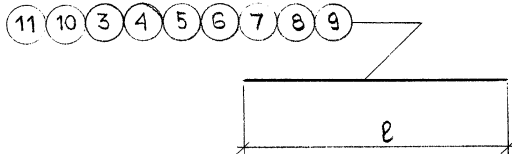
СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ

МНИИЭП  
ОСК

МАРКА ДЕТАЛИ	ЭСКИЗ	N/П ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	КОЛ ШТ.	ДЛИНА		МАССА, КГ	
					ПОЗИЦИИ ММ	ДЕТАЛИ М	ПОЗИЦИИ ДЕТАЛИ	ДЕТАЛИ
К-21		1	Ø10AIII	1	4840	4,84	2,99	4,08
		2	Ø5BpI	1	4840	4,84	0,70	
		3	Ø4BpI	25	170	4,25	0,39	
К-22		4	Ø10AIII	1	2950	2,95	1,82	2,47
		5	Ø5BpI	1	2950	2,95	0,42	
		6	Ø4BpI	15	170	2,55	0,23	
К-23		5	Ø5BpI	2	2950	5,90	0,85	1,08
		6	Ø4BpI	15	170	2,55	0,23	
К-24		7	Ø25AII	2	4000	8,00	30,80	32,73
		8	Ø8AI	19	195	3,71	1,46	
		9	Ø14AI	2	195	0,39	0,47	

636192

7PC53103-87			
НАЧ. ОТД. ИП. АРМ. АЛФЕРОВ	ГЛАВ. СПЕЦ. БАСКО	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ	
Р. Ч. ГР. ФОЛОМЕЕВА	ИНЖЕНЕР ЗАЙЦЕВА		
ПРОВЕРКА ФОЛОМЕЕВА	ПРОБЕРКА	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ	
СТАДИИ		МАССА	МАСШТАБ
Р		-	-
ЛИСТ 17		ЛИСТОВ	
МНИИТЭП		ОСК	

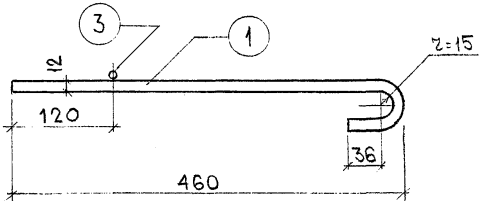
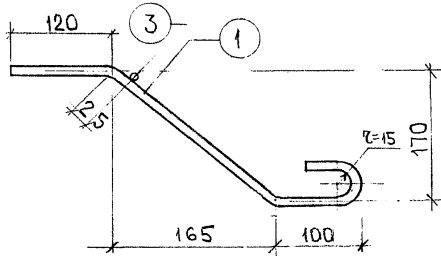
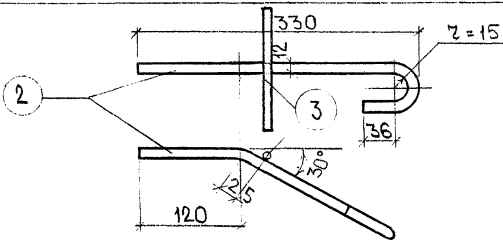
МАРКА ДЕТАЛИ	ℓ мм	Эскиз	№ ПОЗ.	Сечение, мм	Кол. шт	Длина		Масса, кг	
						Позиции мм	Детали м	Позиции	Детали
ОС-1	3100		3	∅10AIII	1	3100	3,10	1,91	1,91
ОС-2	1200		4	∅6AIII	1	1200	1,20	0,27	0,27
ОС-3	1000		5	∅5BPI	1	1000	1,00	0,14	0,14
ОС-4	2720		6	∅10AIII	1	2720	2,72	1,68	1,68
ОС-5	3400		7	∅10AIII	1	3400	3,40	2,10	2,10
ОС-6	280		8	∅8AI	1	280	0,28	0,11	0,11
ОС-7	200		9	∅8AI	1	200	0,20	0,08	0,08
ОС-8	460		10	∅8AI	1	460	0,46	0,18	0,18
ОС-9	400		11	∅6AIII	1	400	0,40	0,09	0,09
			7РС53103-87						
			ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р							-	-	
			СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ				ЛИСТ 18 А / ЛИСТОВ		
МНИИТЕП ОСК									

НАЧ.ОТД.	ИПАТЬЕВ
ГЛА СПЕЦ.	АЛФЕРОВ
ГИП	БАСКО
РУК.ГР.	ФОЛОМЕЕВА
ИНЖЕНЕР	ЗАЙЦЕВА
ПРОВЕРКА	ФОЛОМЕЕВА

280588

626793



МАРКА ДЕТАЛИ	ЭСКИЗ	М/П ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		МАССА, КГ	
					ПОЗИЦИИ ММ	ДЕТАЛИ М	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
МВ1		1	Ø12AII	1	535	0,535	0,48	
		3	Ø6AII	1	150	0,15	0,03	0,51
МВ1-1		1	Ø12AII	1	535	0,535	0,48	
		3	Ø6AII	1	150	0,15	0,03	0,51
МВ2		2	Ø12AII	1	405	0,405	0,36	
		3	Ø6AII	1	150	0,15	0,03	0,39

## ПРИМЕЧАНИЕ

СТЕРЖЕНЬ ДЛЯ ФИКСАЦИИ МОНТАЖНЫХ ВЫПУСКОВ ПРИ ФОРМОВАНИИ (ПОЗ.3), ПРИВАРИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-68.

НАЧ.ОТД.	ИПАТЬЕВ
ГЛА.СПЕЦ.	АЛФЕРОВ
ТИП	БАСКО
РУК.ГР.	ФЛОКОМЕЕВА
ИНЖЕНЕР	ЗАЙЦЕВА
ПРОБЕРИ	ФЛОКОМЕЕВА

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ

СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ

7РС53103-87

СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ
Р	-	-
ЛИСТ 19А ЛИСТОВ		
МНИИТЭП ОСК		

МАРКА ДЕТАЛИ	d мм	h мм	z мм	d <sub>1</sub> мм	Эскиз	N/П ПОЗ	СЕЧЕНИЕ мм	КОЛ ШТ	ДЛИНА		МАССА, кг	
									ПОЗИЦИИ мм	ДЕТАЛИ м	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
ПБ 12	12	445	20	30		1	∅12AI	1	1090	1,09	0,97	0,97
ПБ 14	14	505	30	50		2	∅14AI	1	1280	1,28	1,55	1,55
ПБ 16	16	565	30	50		3	∅16AI	1	1400	1,40	2,21	2,21
ПБ 18	18	625	30	50		4	∅18AI	1	1530	1,53	3,06	3,06
ПБ 12-1	12	-	20	30		1	∅12AI	1	1090	1,09	0,97	0,97
ПБ 14-1	14	-	30	50		2	∅14AI	1	1280	1,28	1,55	1,55
ПБ 16-1	16	-	30	50		3	∅16AI	1	1400	1,40	2,21	2,21

7PC53103				ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		
НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ			СТАНДА	МАССА	МАСШТАБ
ГЛА. СПЕЦ.	АЛФЕРОВ			P	-	-
ГИП	БАСКО			ЛИСТ 20А ЛИСТОВ		
РУК. ГР.	ФОЛОМЕЕВА			МНИИТЕП		
ИНЖЕНЕР	ЗАИЦЕВА			ОСК		
ПРОВЕРИЛ	ФОЛОМЕЕВА					
28.05.88						
				СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ		

МАРКА ДЕТАЛИ	h мм	τ мм	d <sub>1</sub> мм	Эскиз	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ мм	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		МАССА, кг	
								ПОЗИЦИИ мм	ДЕТАЛИ м	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
ПБ12-2	445	20	30		1	φ12AII	1	1090	1,09	0,97	0,97
ПБ16-2	565	30	50		2	φ16AII	1	1400	1,40	2,21	2,21
К-26	—	—	—		3	φ5BpI	2	4900	9,80	1,41	
					4	φ4BpI	25	170	4,25	0,39	1,80

7РС53103-87

НАЧ.ОТД. ИПАТЬЕВ  
 ГЛАВ. СПЕЦ. АЛЕФЕРОВ  
 ГИП. БАСКО  
 РУК. ГР. ФОЛОМЕЕВА  
 СТ. ИЖ. УМЯРОВА  
 ПРОБЕРИ. ФОЛОМЕЕВА

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ

СТАЛЬ МАССА МАСШТАБ

Р

-

-

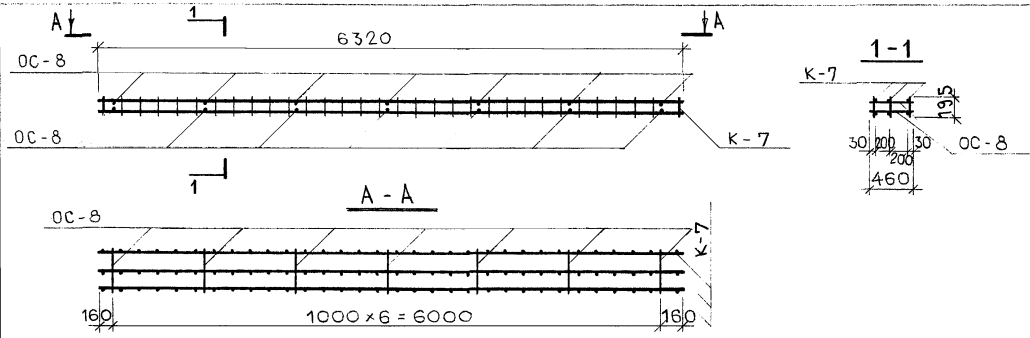
ЛИСТ 21А ЛИСТОВ

СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ

МНИИТЭП  
ДСК

МАРКА	КОЛ.	МАССА, КГ		
ДЕТАЛИ	ШТ.	ОДНОЙ	ВСЕХ	Итого
ОК-4	К-7	3	51,44	154,32
	ОС-8	14	0,18	2,52

Эскиз

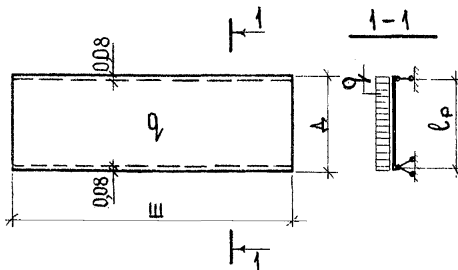
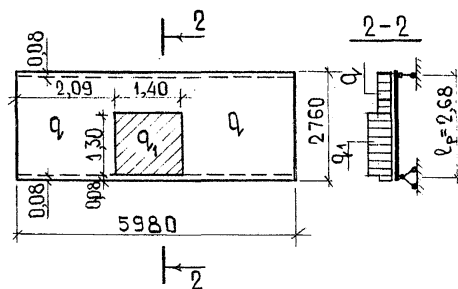


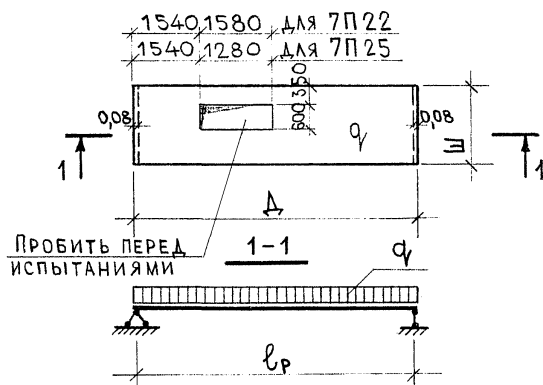
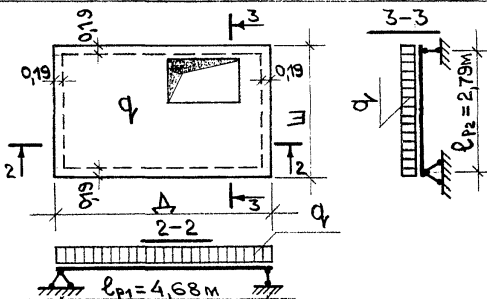
643005

		7РС53103-87	
НАЧ. ОСК	ИПАТЬЕВ	ИЗДЕЛИЯ	АРМАТУРНЫЕ
Н. СПЕЦ.	АЛФЕРОВ		
ТИП	БАСКО		
УЧК. ГР.	ПОДОМЕЕВА		
СТ. ИНЖ.	КУЗНЕЦОВА		
ПРОВЕРИЛ	ПОДОМЕЕВА	СТАЛЬ	АРМАТУРНАЯ
		МНИИТЭП ОСК	

СОГЛАСОВАНО  
Л.И.ИЖ.М.7 Никитин

ИЗМ. ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА  
636797

МАРКА ПАНЕЛИ	СХЕМА ОПИРАНИЯ И ПРИЛОЖЕНИЯ НАГРУЗОК	РАЗМЕРЫ, ММ		РАСЧЕТНЫЙ ПРОЛЕТ $l_p$ , М	НАГРУЗКИ /С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА/				КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ ПЛАНАЯ БЕЗ СОБСТВ. ВЕСА				КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ $f^k$ СМ								
		L	Ш		$q^p$ КГ/М <sup>2</sup>	$q_1^p$ КГ/М <sup>2</sup>	$q^m$ КГ/М <sup>2</sup>	$q_1^m$ КГ/М <sup>2</sup>	НА ПРОЧНОСТЬ		НА ЖЕСТКОСТЬ										
									$q^k$ КГ/М <sup>2</sup>	$q_1^k$ КГ/М <sup>2</sup>	$q^k$ КГ/М <sup>2</sup>	$q_1^k$ КГ/М <sup>2</sup>									
7П3		2160	5980	2,08	1000	—	850	—	$\frac{1400}{1040}$	—	$\frac{850}{490}$	—	$\leq 0,69$								
7П4		2160	2980																		
7П5		2760	5980	2,68									$\leq 0,89$								
7П6		2760	2980																		
7П29		—	—	—	1000	1514	850	1467	$\frac{1400}{1040}$	$\frac{2120}{1570}$	$\frac{850}{490}$	$\frac{1467}{917}$	$\leq 0,89$								
					7РС 53103				ДАННЫЕ ДЛЯ РАСЧЕТА И ИСПЫТАНИЙ				СТАДИИ								
					НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ							МАССА	МАСШТАБ							
					Л. СПЕЦ.	АКФЕРОВ							Р	—							
					ГИП	БАСКО															
					РУК. ГР.	ФЛОМЕЕВА															
					СТ. ИЖ.	УМЯРОВА		27.3.25													
					ПРОВЕРИЛ	БАСКО															
													МНИИТЭП								
													ОСК								

МАРКА ПАНЕЛИ	СХЕМА ОПИРАНИЯ И ПРИЛОЖЕНИЯ НАГРУЗОК	РАЗМЕРЫ, мм		РАСЧЕТНЫЙ ПРОЛЕТ $l_p$ м	НАГРУЗКИ С УЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА		КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПОДАН. БЕЗ СОБСТВ. ВЕСА $q_k$ кг/м <sup>2</sup>		КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ $f_k$ см
		Д	Ш		$q^p$ кг/м <sup>2</sup>	$q^H$ кг/м <sup>2</sup>	НА ПРОЧНОСТЬ $q_k$ кг/м <sup>2</sup>	НА ЖЕСТКОСТЬ $q_k$ кг/м <sup>2</sup>	
7П7		6360	1190	6,28	1205	1050	$\frac{1687}{1137}$	$\frac{1050}{500}$	1,06
7П15		5760	1190	5,68	1205	1050	$\frac{1687}{1137}$	$\frac{1050}{500}$	0,91
7П22		6360	1790	6,28	940	810	$\frac{1316}{1006}$	$\frac{810}{500}$	1,42
7П25		5760	1790	5,68	940	810	$\frac{1316}{1006}$	$\frac{810}{500}$	1,28
7П27		6360	1790	6,28	1205	1050	$\frac{1687}{1137}$	$\frac{1050}{500}$	1,31
7П30		4870	2980	—	1205	1050	$\frac{1687}{1137}$	$\frac{1050}{500}$	—

7РС 53103

НАЧ. ОТД. ИПАТЬЕВ  
 ГЛАВ. СПЕЦ. АНДЕРОВ  
 ГИП. БАСКО  
 РУК. ГР. ПОЛОМЕЕВА  
 СТ. ИНЖ. АБЕРИНА  
 ПРОВЕРИЛ БАСКО

ДАННЫЕ ДЛЯ РАСЧЕТА  
 И ИСПЫТАНИЙ

СТАДИИ МАССА МАШТАБ

Р

—

—

ЛИСТ 2 И ЛИСТОВ

МНИИТЭП  
 ОСК

МАРКА ПАНЕЛИ	СХЕМА ОПИРАНИЯ И ПРИЛОЖЕНИЯ НАГРУЗОК	НАГРУЗКИ								КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ								КОНТРОЛЬ ПРОГИБ $f^k$ СМ			
										ПОЛНАЯ БЕЗ СОБСТВ. ВЕСА ; КГ/М <sup>2</sup> , КГ											
		НА ПРОЧНОСТЬ				НА ЖЕСТКОСТЬ															
		$q_1^p$ КГ/М <sup>2</sup>	$q_1^H$ КГ/М <sup>2</sup>	$q_2^p$ КГ/М <sup>2</sup>	$q_2^H$ КГ/М <sup>2</sup>	$P_1^p$ КГ	$P_1^H$ КГ	$P_2^p$ КГ	$P_2^H$ КГ	$q_1^k$ КГ/М <sup>2</sup>	$q_2^k$ КГ/М <sup>2</sup>	$P_1^k$ КГ	$P_2^k$ КГ	$q_1^k$ КГ/М <sup>2</sup>	$q_2^k$ КГ/М <sup>2</sup>	$P_1^k$ КГ	$P_2^k$ КГ				
7П12		С УЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА	845	750	1335	1195	550	500	3660	3330	$\frac{1183}{633}$	$\frac{1869}{1319}$	770	5124	$\frac{750}{200}$	$\frac{1195}{645}$	500	3330	1,27		
7П21		С УЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА	935	795	1311	1192	446	429	—	—	$\frac{1309}{759}$	$\frac{1835}{1285}$	624	—	$\frac{795}{245}$	$\frac{1192}{642}$	429	—	1,98		
												7PC53103									
												Имя Отд. Имя Спец. Имя ГИП Имя Рук. ГР. Имя Ст. Инж. Имя Проверк.				Имя Имя Имя Имя					
												ДАННЫЕ ДЛЯ РАСЧЕТА И ИСПЫТАНИЙ				СТАДИЯ МАССА МАЩТАБ					
																Р — —					
																ЛИСТ 3 из 4 ЛИСТОВ					
																МНИИТЭП ОСК					

МАРКА ПАНЕЛИ	СХЕМА ОПИРАНИЯ И ПРИЛОЖЕНИЯ НАГРУЗОК	РАЗМЕРЫ; мм		НАГРУЗКИ /с учетом собственного веса/				КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПОЛНАЯ БЕЗ СОБСТВ. ВЕСА ; кг/м²				КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ f <sup>к</sup> см	
		Δ	Ш	q <sub>1</sub> <sup>р</sup> кг/м²	q <sub>1</sub> <sup>н</sup> кг/м²	q <sub>2</sub> <sup>р</sup> кг/м²	q <sub>2</sub> <sup>н</sup> кг/м²	НА ПРОЧНОСТЬ		НА ЖЕСТКОСТЬ			
								q <sub>1</sub> <sup>к</sup> кг/м²	q <sub>2</sub> <sup>к</sup> кг/м²	q <sub>1</sub> <sup>к</sup> кг/м²	q <sub>2</sub> <sup>к</sup> кг/м²		
7 П19		4930	2980	960	836	1360	1200	1344 / 794	1904 / 1454	836 / 286	1200 / 750	1,00	
7 П20		1410	2980	1197	1015	—	—	1676 / 1126	—	—	—	—	
		7РС53103											
		НАЧ. ОТД. ИПАТЬЕВ П.С.ВЕЩ. АЛФЕРОВ ГИП БАСКО Р.К.ГР. ФОЛОМЕЕВА СТ.И.И.Ж. АВЕРИНА ПРОВЕРИЛ БАСКО						ДАННЫЕ ДЛЯ РАСЧЕТА И ИСПЫТАНИЙ				СТАДИИ МАССА МАСШТАБ	
												Р — —	
												ЛИСТ 4 из 6 ЛИСТОВ	
												МНИИТЭП ОСК	
												Ф12и	



СОГЛАСОВАНО

ИНВЕНТАР. ПОДПИСЬ В ДАТА ВЗНА ИЛИ № 636 801

Ш И Ф Р	НА И М Е Н О В А Н И Е	КОЛ-ВО ЛИСТОВ	ДАТА		Ш И Ф Р	НА И М Е Н О В А Н И Е	КОЛ-ВО ЛИСТОВ	ДАТА	
			ВВОДА	ОТМЕНЫ				ВВОДА	ОТМЕНЫ
7РС53103	ЭЛЕМЕНТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ								
	СОДЕРЖАНИЕ	лист 1с	1						
	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	листы 1п-2п	2						
	НОМЕНКЛАТУРА	листы 1н-5н	5						
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	лист 6н	1						
	ОБЩИЕ ВИДЫ; АРМИРОВАНИЯ	листы 1-30	30	ПРИКАЗ	ПРИКАЗ				
	СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ	листы 31-32	2	№ 242	№ 448				
	УЗЛЫ	листы 1у-11у	11	ОТ	ОТ				
	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ	листы 1а-21а	21	27.06.85г	15.12.86г				
	ДАННЫЕ ДЛЯ РАСЧЕТА И ИСПЫТАНИЙ	листы 1и-4и	4						
	ИНФОРМАЦИОННАЯ КАРТА	лист 1к	1						
7РС53103	ВВОДИТСЯ В ДЕЙСТВИЕ ДЛЯ МАССОВОГО ПРОИЗВОДСТВА И ПРИМЕНЕНИЯ			ПРИКАЗ № 448 ОТ 15.12.86г					
7РС53103	ОТКОРРЕКТИРОВАНО								
	СОДЕРЖАНИЕ	лист 1с	1	7.04.87г					
	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	листы 1п-2п	2						
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	лист 6н	1						
	АРМИРОВАНИЯ; ОБЩИЕ ВИДЫ	листы 14-16	3						
	СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ	листы 31; 32	2						
	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ	листы 1а; 2а; 5а; 6а; 7а; 11а-14а; 17а; 18а; 19а; 21а	13						
	ИНФОРМАЦИОННАЯ КАРТА	лист 1к	1						
	ДОПОЛНЕНО:								
	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ	лист 22а	1						
						7 РС 53 103 -87			
						ИНФОРМАЦИОННАЯ КАРТА	СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ
							Р	-	-
							ЛИСТ 1 К	ЛИСТОВ	
							МНИИТЭП		
							ОСК		