

ПРАВИТЕЛЬСТВО МОСКВЫ

М Н И И Т Э П

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ ОБЪЕКТОВ СОЦИАЛЬНО-КУЛЬТУРНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

С ШИРОКИМ ШАГОМ НЕСУЩИХ СТЕН И ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3.3 м ПРОИЗВОДСТВА АО МПСМ

# 7 РС 41 132

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ НЕСУЩИЕ  
ТРЕХСЛОЙНЫЕ С ПОВЫШЕННЫМИ ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКИМИ  
ХАРАКТЕРИСТИКАМИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ДОВОЛЕНО И  
ОТКОРРЕКТУРОВАНО

12.03.1998г.

15.04.1998г.

30.06.1999г.

30.12.1999г.

Москва 1997г.

Формат А3

Г. ТЕХНОЛОГ ГУП "БЕКРОН" / ЛЕГОСТАЕВА И.И.

ПРАВИТЕЛЬСТВО МОСКВЫ

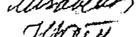
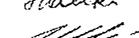
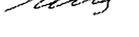
М Н И Т Э П

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ ОБЪЕКТОВ СОЦИАЛЬНО-КУЛЬТУРНОГО НАЗНАЧЕНИЯ  
С ШИРОКИМ ШАГОМ НЕСУЩИХ СТЕН И ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,3м ПРОИЗВОДСТВА АО МПСМ

# 7 РС 41 132

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ НЕСУЩИЕ  
ТРЕХСЛОЙНЫЕ С ПОВЫШЕННЫМИ ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКИМИ  
ХАРАКТЕРИСТИКАМИ

Рабочие чертежи

Главный инженер института		Е.Е.Никитин
Главный конструктор института		В.А.Сиора
Начальник ОСК		М.В.Ванаг
Главный специалист ОСК		Н.Н.Баско
Заведующий СИНК		Г.И.Шапиро

Генеральный директор ООО "ЛДИАР"  М.Иванов



ВВЕДЕНО В ДЕЙСТВИЕ МНИТЭП  
ПРИКАЗ N41-ТО ОТ 31.12.97г.

Москва 1997г.

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
7PC4II32.ПЗ.	Пояснительная записка.	4-17	7PC4II32.7HC.29.СБ.	Панели 7HC 60T2, Сборочный чертёж.	136-138
7PC4II32.НИ.	Номенклатура изделий.	18-24	30.СБ.	Панель 7HC 20-3T2 Сборочный чертёж.	139-141
7PC4II32.РС.	Ведомость расхода стали.	25-27	7PC4II32.У.	Узлы ГЕАРИТНЫЕ	142-184
7PC4II32.7HC.01.СБ.	Панель 7HC 7T2 Сборочный чертёж.	28-33	7PC4II32.УУ.	Узлы раскладки утеплителя.	185-191
02.СБ.	Панель 7HC 7и T2 Сборочный чертёж.	34-36	7PC4II32.УА.	Узлы арматурные.	192-200
03.СБ.	Панель 7HC 5 T2 Сборочный чертёж.	37-39	7PC4II32.	Объемные каркасы. Сборочные чертежи.	201-209
04.СБ.	Панели 7HC 22 T2, 7HC 23 T2. Сборочный чертёж.	40-43	7PC4II32.	Каркасы. Сборочные чертежи.	210-226
05.СБ.	Панели 7HC 53 T2. Сборочный чертёж.	44-46	7PC4II32.	Сетки. Сборочные чертежи.	227-265
06.СБ.	Панели 7HC 53-1T2, 7HC 53-1M T2. Сборочный чертёж.	47-49	7PC4II32.	Дискретные гибкие связи.	266-268
07.СБ.	Панели 7HC 54 T2. Сборочный чертёж.	50-55	7PC4II32.	Петли. Сборочные чертежи.	269-278
08.СБ.	Панель 7HC 55-1M T2, 7HC 55-2и T2. СБ. ЧЕРТ.	56-58	7PC4II32.	Закладные детали. Сборочные чертежи.	279-281
09.СБ.	Панель 7HC 55-3и T2, 7HC 55-4и T2. СБ. ЧЕРТ.	59-61	7PC4II32.	ИНФОРМАЦИОННАЯ КАРТА	282
10.СБ.	Панель 7HC 63 T2, 7HC 64 T2.	62-65			
11.СБ.	Панель 7HC A 2-1 T2 Сборочный чертёж.	66-72			
12.СБ.	Панель 7HC A 2-2 T2 Сборочный чертёж.	73-75			
13.СБ.	Панель 7HC 6 T2. Сборочный чертёж.	76-78			
14.СБ.	Панели 7HC 61 T2. Сборочный чертёж.	79-81			
15.СБ.	Панель 7HC 46-1 T2, 7HC 46-2 T2. СБОР. ЧЕРТ.	82-84			
16.СБ.	Панели 7HC 136 T2, 7HC 137 T2. Сборочный чертёж.	85-88			
17.СБ.	Панель 7HC 10 T2, 7HC 29 T2. СБОР. ЧЕРТЕЖ.	89-96.			
18.СБ.	Панель 7HC 58-1 T2, 7HC 58-2 T2. СБОР. ЧЕРТ.	97-99			
19.СБ.	Панель 7HC 21-1 T2, 7HC 21-2 T2. СБОР. ЧЕРТ.	100-103			
20.СБ.	Панель 7HC 45 T2. Сборочный чертёж.	104-104A, 104Б			
21.СБ.	Панель 7HC 138 T2. Сборочный чертёж.	105-107			
22.СБ.	Панели 7HC 4 T2. Сборочный чертёж.	108-114			
23.СБ.	Панели 7HC 39-1 T2, 7HC 39-2 T2. Сборочный чертёж.	115-117			
24.СБ.	Панели 7HC 68 T2. Сборочный чертёж.	118-120			
25.СБ.	Панели 7HC 68-1 T2. Сборочный чертёж.	121-123			
26.СБ.	Панели 7HC 56 T2. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	124-126			
27.СБ.	ПАНЕЛЬ 7HC 59 T2. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	127-129			
28.СБ.	ПАНЕЛЬ 7HC 57 T2. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	130-135			

Договор: 1-768  
20-714  
12/99

7PC4II32.

СОДЕРЖАНИЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	1	1
МНИИТЭИ		
ОСК		

22.01.91  
8858871

1. Настоящий альбом 7РС 4И132 содержит рабочие чертежи наружных трёхслойных несущих стеновых панелей из тяжелого бетона с эффективным утеплителем, предназначенных для объектов социально-культурного назначения.  
Теплотехнические характеристики наружных стеновых панелей удовлетворяют требованиям второго этапа энергосбережений Московских / МГСН 2.01.99/норм с учётом потребительского подхода  $R_{0}^{тн} = 2,65 \div 4,20 \text{ м}^2\text{°C/Вт}$ .
2. Изделия запроектированы с учётом их изготовления в существующих горизонтальных формах в соответствии с техническими возможностями действующей технологии на заводе "Бекерон" АО МПСМ.
3. Изделия рассчитаны и законструированы в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84<sup>х</sup> "Пособием по проектированию жилых зданий. Вып. 3. Конструкции жилых зданий", а также с учётом рекомендаций и результатов исследований, проведенных сектором ИНК МНИИТЭП./НИ-4551-00 и РМ-2726/.
4. Изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84 "Панели стеновые наружные бетонные и железобетонные для жилых и общественных зданий" и ТУ-400-1-270-89.
5. Конструкция трёхслойных железобетонных несущих панелей состоит из:
  - наружного железобетонного слоя толщиной 60мм и 160мм для панелей толщиной 400 и 500 мм соответственно.
  - внутреннего железобетонного слоя толщиной 140 мм.
  - среднего слоя из утеплителя ПСБ- толщиной 200 мм.
 В соответствии с научно-техническим отчетом НИ-4551-00 и РМ-2726 соединение наружного и внутреннего слоя между собой осуществляется с помощью гибких дискретных связей, расположенных в определенном порядке по полю панели.  
Гибкие дискретные связи изготавливаются из проволоки 6,0-Т-1-12Х13 ГОСТ 18143-72 "Проволока из высоколегированной коррозионностойкой и жаростойкой стали"/по чертежам, представленным в альбоме/и имеют марку ДГС-1, ДГС-2, ДГС-3.

6. Гибкие связи данной конструкции дают возможность наружному слою свободно деформироваться и воспринимать вес фризových панелей и температурно-влажностные воздействия.  
Для наружного и внутреннего слоя трёхслойных панелей принят тяжелый бетон средней плотности  $\gamma = 2300 \text{ кг/м}^3$  класса по прочности на сжатие В25, марки по морозостойкости F100 с осадкой конуса бетонной смеси 6-8 см.  
Заданные параметры подвижности бетонной смеси уточняются заводом "Бекерон" с учётом особенностей действующей технологии отделки фасадных и внутренних поверхностей при обеспечении физико-механических характеристик бетона.
7. Для теплоизоляционного слоя приняты плиты полистирольного пенопласта ПСБ марки 25 /толщиной 200 мм по ГОСТ 15588-86, соответствующие гигиеническому сертификату.  
Коэффициент теплопроводности полистирольного пенопласта должен быть не более  $\lambda = 0,041 \text{ Вт/м}^2\text{°C}$  - при 2% влажности.  
В зонах, примыкающих к вертикальным и горизонтальным граням, размещены прокладки из минераловатных плит толщиной 40 мм /в качестве преграды для распространения огня/ марки МЛ25 по ТУ 5762-010-04001485-96, выпускаемые ОАО "Мостермостекло" на оборудовании фирмы "Партек".  
Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты по финской технологии соответствуют гигиеническому сертификату и относятся к группе НГ /негорючие материалы/ по ГОСТ 30244-94. Протокол испытаний на огнестойкость №21/2 от 27.05.96г выполненный испытательным центром "Огнестойкости" ГП ЦНИИСК им. Кучеренко.
8. Отпускная прочность бетона несущих панелей на сжатие из условий эксплуатации, транспортирования и монтажа должна быть не менее 70% в теплый период года и 90% - в холодный период года.  
При этом предприятие - изготовитель обязано гарантировать достижение бетонной прочности, соответствующей его классу в возрасте 28 суток.

опс.  
85384

Нач. отд.	Ванаг	<i>Ванаг</i>	7 РС 4И132. ПЗ.		
Гл. спец.	Баско	<i>Баско</i>			
Гл. инж.					
маст?	Марченков	<i>Марченков</i>	Пояснительная записка	ЛИСТ	ЛИС
				I	
				МНИИТЭП	
				ОСК	

9. Армирование изделий предусмотрено из сварных сеток, каркасов, отдельных стержней и гибких дискретных связей. Каркасы, сетки, отдельные стержни следует изготавливать из горячекатаной арматурной стали класса АI и АIII/ГОСТ 5781-82/ и холоднотянутой арматурной проволоки класса Вр-I/ГОСТ 6727-80/.

Качество изготовления арматурных каркасов и сеток должно удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-90.

Для арматурных изделий разрешается без изменения диаметра применять арматуру классов А400С и А500С вместо арматуры класса АIII.

10. Монтажные /подъёмные/ петли должны изготавливаться из горячекатаной арматурной стали класса АI марок СтЗсп2 и СтЗсп2 или класса АсII марки IOIT /ГОСТ 5781-82/.

В случае, если возможен монтаж изделий при температуре ниже 40° С, для монтажных петель не допускается применять сталь СтЗсп2.

11. В изделиях предусмотрены сварные закладные детали, чертежи которых приведены в настоящем альбоме.

Для изготовления сварных закладных деталей применяется сталь марки СтЗсп2 /ГОСТ 535-88/ и арматурная сталь класса АII /ГОСТ 5781-82/- для анкеров закладных деталей разрешается без изменения диаметра применять арматуру классов АIII, А400С и А500С.

Закладные детали должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-90, ГОСТ 14098-91.

Для изготовления закладных деталей используется угловая сталь по ГОСТ 8510-86 и ГОСТ 8509-93.

12. Значение действительных отклонений геометрических параметров изделий не должны превышать предельных величин, указанных в таблице 6 ГОСТ 11024-84.

13. Качество отделки поверхностей и внешний вид изделий должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015-83 и ГОСТ 11024-84.

Все поверхности - фасадные, внутренние, откосы оконных и дверных проёмов, предназначенные под окраску на строительной площадке должны отвечать категории АЗ, остальные нелицевые поверхности, невидимые в условиях эксплуатации, должны соответствовать категории А7.

Состав и порядок нанесения грунтовок и окрасочных слоёв

на фасадные поверхности /выполняемые на строительной площадке/ должны иметь нормативно-техническую документацию и соответствующие сертификаты.

Колер красителей устанавливается автором-архитектором по утвержденным образцам.

14. Марки теплозащитных оконных и дверных блоков должны согласовываться с авторами проекта.

Панели наружных стен поставляются с установленными в заводских условиях оконными теплозащитными блоками и сливами в точном соответствии с чертежами, разработанными мастерской №7.

Подоконные плиты устанавливаются в построечных условиях. При условии комплектации наружных стеновых панелей импортной столяркой, панели поставляются на строительные объекты не заполненные, т.е. оконные блоки, сливы, подоконные доски устанавливаются на стройплощадке по соответствующим узлам.

Для панелей марок 7НС 45Т2, 7НС138Т2-оконные блоки всегда устанавливаются на строительной площадке.

15. Подъём панелей должен производиться с применением подъёмных приспособлений, обеспечивающих самобалансирование усилий в грузовых стропях.

Панели должны перевозиться на специально оборудованных панелевозах с опиранием на внутренний слой.

Необходимо принять меры по предотвращению опрокидывания панелей при отделке, складировании и транспортировании.

16. Изделия должны храниться на складе в кассетных установках в вертикальном положении, рассортированными по маркам и установленными на деревянные прокладки под внутренним слоем, приняв меры против опрокидывания панели.

17. Систематический контроль всех параметров бетона, арматурной стали, а также изделия в целом должен осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84.

18. Перед применением в строительстве изделия должны быть проверены не только в условиях транспортировки и монтажа, а также испытаны на нагружении, /см. расчётные схемы/

19. Перед массовым изготовлением панелей также необходимо проверить надёжность анкеровки монтажных /подъёмных/ петель

и закладных деталей.

Петли должны выдерживать разрушающую нагрузку равную нормативному усилию, умноженному на коэффициент: по бетону -2,6.

20. Минимальный предел огнестойкости несущих панелей -2,5 часа с максимальным пределом распространения огня -0 см, что соответствует I степени огнестойкости здания. СНиП 04.02-85 "Противопожарные нормы" и обеспечивается конструкцией трёхслойных панелей.

21. Исходное сырьё для тяжелого бетона изделий должно применяться с обязательным радиологическим контролем.

22. Маркировка панелей соответствует принятой в проектах.

23. Альбом дополнен и откорректирован по замечаниям завода ГУП "Бекерон".

ПРИВЕДЕННОЕ РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ  
ТЕПЛОПЕРЕДАЧЕ  $R_0, \text{ м}^2 \cdot \text{°C} / \text{Вт}$  (БЕЗ УЧЕТА ОКОННЫХ БЛОКОВ)

7НС 5Т2	2,98	7НС 57	2,69	7НС 138Т2	2,69	
7НС 7Т2		7НС 60	2,69	7НС 45Т2		
7НС 7ИТ2		7НС 21-1Т2		3,23	7НС К 2-1Т2	
7НС 22 Т2		7НС 21-2Т2	7НС 61-Т2			
7НС 23 Т2		3,18	7НС 53 Т2	3,95	7НС 46-1	
7НС 55-1ИТ2			7НС 53-1Т2			7НС 46-2
7НС 55-2ИТ2			7НС 53-1ИТ2			
7НС 10 Т2			7НС 54 Т2			
7НС 29 Т2			7НС 55-3ИТ2	2,60	7НС 136Т2	
7НС 58-1			7НС 55-4 ИТ2			7НС 137Т2
7НС 58-2Т2	7НС 63Т2					
7НС 136Т2	7НС 64Т2					

ИМЯ, № ПОДАК. ПОДПИСЬ И ДАТА  
85.3.87

МАРКА ПАНЕЛИ	Δ, мм	СХЕМА ПРИЛОЖЕНИЯ НАГРУЗОК	РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ				КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ НА ПРОЧНОСТЬ ( $q_k = 1.6 q$ , $R_k = 1.6 R$ )							
			$q_1, \text{ТС/М}$	$q_2, \text{ТС/М}$	$P_1, \text{ТС}$	$P_2, \text{ТС}$	$q_{1к}, \text{ТС/М}$	$q_{2к}, \text{ТС/М}$	$P_{1к}, \text{ТС}$	$P_{2к}, \text{ТС}$				
7НС 4 Т2	2990	 <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td>МАРКА</td> <td>7НС 4Т</td> </tr> <tr> <td>a</td> <td>150</td> </tr> </table>	МАРКА	7НС 4Т	a	150			8,40	—	—	—	13,44	—
МАРКА	7НС 4Т													
a	150													
7НС 6 Т2	2990		1,80	3,96	25,20	17,00	2,88	6,34	40,32	27,20				

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В качестве расчетной схемы панелей принята шарнирно-стержневая схема, при которой стеновая панель рассматривается как стержень, шарнирно-закрепленный сверху и внизу от горизонтальных смещений.
- При испытаниях, опирание и закрепление панелей следует принимать учитывая проектные конструктивные решения соответствующих узлов здания.
- Расчетные нагрузки определены мастерской №7 МНИИТЭП.

7 РС 41 132 ПЗ.

СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ
P	—	—
ЛИСТ 4 ЛИСТОВ 14		
<b>МНИИТЭП</b>		
ОСК		

Класс 4/16

Ф12н

Г.А. СПЕШ. М.Т. / Г.И.П. М.Т. / ИВ.А. ПОДА. / П.ДАТА / ИСАМ. ИВ. АЕ. / 003894

МАРКА ПАНЕЛИ	Δ, мм	СХЕМА ПРИЛОЖЕНИЯ НАГРУЗОК	РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ				КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ НА ПРОЧНОСТЬ ( $q_k = 16q$ , $P_k = 1,6P$ )				
			$q_{1, TC/M}$	$q_{2, TC/M}$	$P_1, TC$	$P_2, TC$	$q_{1k, TC/M}$	$q_{2k, TC/M}$	$P_{1k}, TC$	$P_{2k}, TC$	
7НС5Т2	2990		$q_{\Phi} = 0,48$	-	-	-	$q_{\Phi k} = 0,77$	-	-	-	
7НС7Т2	—		ВАР. I	6,63	-	-	-	10,61	-	-	-
7НС7ИТ2	—		ВАР. II	1,70	-	-	5,64	2,72	-	-	9,02
7НС22Т2	—										
7НС23Т2	—										
7НС53Т2	2990		$q_{\Phi} = 0,50$	-	-	-	$q_{\Phi k} = 0,80$	-	-	-	
			6,63	-	-	-	10,61	-	-	-	

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 4 (ПЗ).

7РС 41 132 ПЗ.

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	-	-
ЛИСТ 5	ЛИСТОВ 14	
МНИИТЭП ОСК		

ИНЖЕНЕР ПИДЕНЬ Я.А.А. ВЗАМ. КИВ. 16  
 П.В.В.В.  
 ПАНЕЛЬ М7  
 ГИП М7  
 ИНЖЕНЕР ПИДЕНЬ Я.А.А. ВЗАМ. КИВ. 16

Марка панели	L, мм	Схема приложения нагрузок	Расчетные нагрузки				Контрольные нагрузки при испытании на прочность ( $q_k=1,6q_1$ , $P_k=1,6P$ )			
			$q_1$ , Тс/м	$q_2$ , Тс/м	$P_1$ , Тс	$P_2$ , Тс	$q_{1k}$ , Тс/м	$q_{2k}$ , Тс/м	$P_{1k}$ , Тс	$P_{2k}$ , Тс
7 НС 10 Т2	2990		3,96	—	15,00	12,21 ( $P_3=20,94$ )	6,33	—	24,00	19,54 ( $P_{3k}=33,50$ )
7 НС 29 Т2	2990		3,96	—	15,00	12,21 ( $P_3=20,94$ )	6,33	—	24,00	19,54 ( $P_{3k}=33,50$ )

Г. СПЕЦ. М. 7  
 СИМАНСКИЙ  
 ГИП. М. 7  
 ИВ. АПОЛ. А.  
 ПОДПИСЬ И ДАТА  
 ВЗАМ. ИВ. №  
 083894

Примечания см. на листе 4 (п3).

7 РС 41132 . П3

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
P	—	—
ЛИСТ 6 ЛИСТОВ 14		
<b>МНИИТЕП</b>		
ОСК		

МАРКА ПАНЕЛИ	Δ, мм	СХЕМА ПРИЛОЖЕНИЯ НАГРУЗОК	РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ				КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ 40 ИСПЫТАНИИ НА ПРОЧНОСТЬ (q <sub>к</sub> =1,6q; R=1,6R)			
			q <sub>1</sub> , ТС/М	q <sub>2</sub> , ТС/М	P <sub>1</sub> , ТС	P <sub>2</sub> , ТС	q <sub>1к</sub> , ТС/М	q <sub>2к</sub> , ТС/М	P <sub>1к</sub> , ТС	P <sub>2к</sub> , ТС
7НС 56Т2	2990		3,96	—	25,20	—	6,33	—	40,32	—
7НС 68Т2	2990		qφ = 0,58	—	—	—	qφк = 0,93	—	—	—
7НС 68Т2 7НС 68-1Т	2990		1,67	—	1,26	—	2,67	—	2,02	—

ИНЖ. А. А. ПУШКИН  
 ГИП. М. Т.  
 И. С. СПЕЦ. М. Т.

ПРИМЕЧАНИЯ см. на листе 4 (ПЗ)

7 РС 41132 ПЗ.

СТАДИЯ	МАССА	ЛИСТОВ
Р	—	—
ЛИСТ 7 ИЗ ЛИСТОВ 14		
<b>МНИИТЭП</b>		
ОСК		

Карт 4116

Ф12и

МАРКА ПАНЕЛИ	Δ, мм	СХЕМА ПРИЛОЖЕНИЯ НАГРУЗОК	РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ				КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ НА ПРОЧНОСТЬ (q <sub>к</sub> = 1,6q; P <sub>к</sub> = 1,6P)			
			q <sub>1</sub> , тс/м	q <sub>2</sub> , тс/м	P <sub>1</sub> , тс	P <sub>2</sub> , тс	q <sub>1к</sub> , тс/м	q <sub>2к</sub> , тс/м	P <sub>1к</sub> , тс	P <sub>2к</sub> , тс
7 НС 21-1Т2 7 НС 21-2Т2	2080		q <sub>1φ</sub> = 0,70 3,30	—	—	—	q <sub>1φк</sub> = 1,12 5,28	—	—	—

СОГЛАСОВАНО  
 Л. СТЕЦ, М.Т. СИНДЕР  
 ГИПМТ  
 Подпись и дата  
 Имя, № подл.  
 833621

Примечания см. на листе 4 (пз).

7 РС 41132 пз.

Студия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 8		Листов 14
МНИИТЭП ДСК		

МАРКА ПАНЕЛИ	ДЛИНА, ММ	СХЕМА ПРИЛОЖЕНИЯ НАГРУЗКИ	РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКА				КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ НА ПРОЧНОСТЬ ( $q_k=1.6q_1$ , $P_k=1.6P$ )			
			$q_1, \text{тс/м}$	$q_2, \text{тс/м}$	$P_1, \text{тс}$	$P_2, \text{тс}$	$q_{1k}, \text{тс/м}$	$q_{2k}, \text{тс/м}$	$P_{1k}, \text{тс}$	$P_{2k}, \text{тс}$
7НС 20-3Т2	1990		2.70	-	-	-	4,32	-	-	-
7НС 45Т2	6180		$q_{\phi} = 0.62$ 3,96	-	9,66	7,40	$q_{\phi k} = 0.99$ 6,33	-	15,46	11,84

СОГЛАСОВАНО  
 П. А. МЕЛ. И. Т.  
 Г. И. П. М. Т.  
 Имя, № подл. Подпись и дата  
 05.08.81

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 4(ПЗ).

7 РС 41132 ПЗ.

МАРКА ПАНЕЛИ	L, мм	СХЕМА ПРИЛОЖЕНИЯ НАГРУЗОК	РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ				КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ НА ПРОЧНОСТЬ ( $q_k=1,6q, P_k=1,6P$ )			
			$q_1, \text{тс/м}$	$q_2, \text{тс/м}$	$P_1, \text{тс}$	$P_2, \text{тс}$	$q_{1к}, \text{тс/м}$	$q_{2к}, \text{тс/м}$	$P_{1к}, \text{тс}$	$P_{2к}, \text{тс}$
7НСА 2-1Т2	3895		$q_{ф} = 0,86$	-	-	-	$q_{фк} = 1,38$	-	-	-
7НСА 2-2Т2	3895		1,75	-	-	-	2,80	-	-	-

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 4(ПЗ).

7РС41132 ПЗ.

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 10		Листов 14

МНИИТЭП  
ОСК

СОГЛАСОВАНО  
 И.А. СЛЕД. М.Т. *Синдеев*  
 ГИП МТ *Синдеев*  
 Инв. № подл. *853871*  
 Подпись и дата  
 Взам. инв. №

МАРКА ПАНЕЛИ	ДЛИНА, мм	СХЕМА ПРИЛОЖЕНИЯ НАГРУЗКИ	РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ				КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ НА ПРОЧНОСТЬ (q <sub>к</sub> =169, P <sub>к</sub> =169)			
			q <sub>1</sub> , тс/м	q <sub>2</sub> , тс/м	P <sub>1</sub> , тс	P <sub>2</sub> , тс	q <sub>1к</sub> , тс/м	q <sub>2к</sub> , тс/м	P <sub>1к</sub> , тс	P <sub>2к</sub> , тс
7НС 58-1Т2 7НС 58-2Т2	3195		3,96	—	15,00	12,21 (P <sub>3</sub> =20,94)	6,33	—	24,00	19,54 (P <sub>3к</sub> =33,50)
7НС 59Т2	3195		3,96	—	25,20	—	6,33	—	40,32	—

СОГЛАСОВАНО  
 Г.А. СТЕЦ М.Т. СИНДЕРС  
 ГИП МТ  
 ПОДПИСЬ И ДАТА  
 Имя, инв. №  
 Инв. № подл.

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 4 (ПЗ)

7РС 41132 ПЗ.

МАРКА ПАНЕЛИ	ДЛИНА, ММ	СХЕМА ПРИЛОЖЕНИЯ НАГРУЗКИ.	РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ				КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ НА ПРОЧНОСТЬ ( $q_k = 1,6q$ $P_k = 1,6P$ )				
			$q_1, \text{тс/м}$	$q_2, \text{тс/м}$	$P_1, \text{тс}$	$P_2, \text{тс}$	$q_{1к}, \text{тс/м}$	$q_{2к}, \text{тс/м}$	$P_{1к}, \text{тс}$	$P_{2к}, \text{тс}$	
7 НС 55-1ИП2 7 НС 55-2ИП2	3195		ВАРИАНТ I	$q_φ = 0,59$	-	-	-	$q_{φк} = 0,94$	-	-	-
			ВАРИАНТ II	4,20	-	1,55	-	6,72	-	2,48	-
7 НС 55-3ИП2 7 НС 55-4ИП2	3195		ВАРИАНТ I	$q_φ = 0,59$	-	-	-	$q_{φк} = 0,94$	-	-	-
			ВАРИАНТ II	1,70	0,50	5,64	-	2,72	0,80	9,02	-
7 НС 54 Т2	2770										

ПРИМЕЧАНИЯ см. на листе 4 (ПЗ).

7РС 41132. ПЗ.

Лист

12

СОГЛАСОВАНО  
 Г.С.СНЕЖ. ИТ  
 Г.И.П. ИТ  
 Подпись и дата  
 Имя, № подл.

МАРКА ПАНЕЛИ	Δ мм	СХЕМА : ПРИЛОЖЕНИЯ НАГРУЗОК	РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ				КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ НА ПРОЧНОСТЬ ( $q_k = 1.6 q$ , $R_k = 1.6 R$ )			
			$q_1, \text{ТС/М}$	$q_2, \text{ТС/М}$	$R_1, \text{ТС}$	$R_2, \text{ТС}$	$q_{1k}, \text{ТС/М}$	$q_{2k}, \text{ТС/М}$	$R_{1k}, \text{ТС}$	$R_{2k}, \text{ТС}$
7НС 136 Т2	2800		$q_{\phi} = 0.79$ 6,85	-	-	-	$q_{\phi k} = 1.26$ 10,96	-	-	-
7НС 137 Т2	2800									

СОГЛАСОВАНО

И.А. СЕДУНОВ  
Г.И. ПЕТРОВ

Взаим. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.  
853877

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 4 (ПЗ).

7 РС 41 132. ПЗ.

Стадия	Масш	Масштаб
Р		
Лист 13	Листов 14	

МНИТЭП  
ОСК

МАРКА ПАНЕЛИ	Д мм	СХЕМА ПРИЛОЖЕНИЯ НАГРУЗОК	РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ				КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ НА ПРОЧНОСТЬ ( $q_k = 1,6 D_k$ ; $P_k = 1,6 P$ )				
			$q_{1, TC/M}$	$q_{2, TC/M}$	$P_1, TC$	$P_2, TC$	$q_{1k, TC/M}$	$q_{2k, TC/M}$	$P_{1k}, TC$	$P_{2k}, TC$	
		ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ: 7НС39-1Т <sub>2</sub> ; 7НС39-2Т <sub>2</sub> 7НС46-1Т <sub>2</sub> ; 7НС46-2Т <sub>2</sub> 7НС53-1Т <sub>2</sub> (7НС53-1ИТ <sub>2</sub> ), 7НС57Т <sub>2</sub> 7НС60Т <sub>2</sub> 7НС61Т <sub>2</sub> 7НС63Т <sub>2</sub> 7НС64Т <sub>2</sub>  НАГРУЗКИ И СХЕМЫ ИХ ПРИЛОЖЕНИЯ СМ. В АЛЬБОМЕ 7РС41133.									
7НС138Т <sub>2</sub> 6590			3,96	-	9,06	7,40	6,34	-	14,50	11,84	

ПРИМЕЧАНИЯ см. на листе 4(ПЗ).

7РС41132. ПЗ.

Студия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 14		Листов 14

МНИИТЭП  
ДСК

СОГЛАСОВАНО  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  
ТРАКТА

Подпись и дата

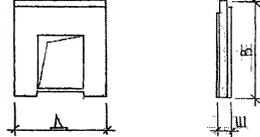
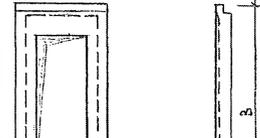
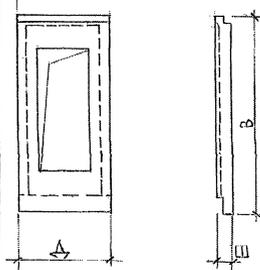
Имя, № подл.  
22.08.91

ИНВ. № ПОДЪЕЗДА ПОД ПИЛЬ И ДАТА ИЗДАНИЯ И В. И П. СЛЕД. М. Т. ПАРЧЕНКО

№№ П. П.	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ГОСТ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ПРОЕКТУ	Эскиз ИЗДЕЛИЯ	ПАРАМЕТРЫ ИЗДЕЛИЯ						ОБЪЕМ, м <sup>3</sup>								№ СТРАНИЦ Р. Ч.			
				РАЗМЕРЫ, мм			НАОШАДЬ, м <sup>2</sup>	ОБЪЕМ, м <sup>3</sup>	ПРОЕКТИВНАЯ МАССА, т	ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН X=2300	СТЕПЕНЬ ПОСВ. X=75%	МИНЕРАЛО-ВАТН. ПЛАТА X=12,5%	КЛАССА							ТИП КОНСТРУКЦИИ	
				Д	Ш	В							Б 25								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19			
1		7НС-4Т2		2990	500	3280	7,95	3,45	4,95	2,03	1,39	0,03							108-114		
2		7НС6Т2		2990	400	3040	7,27	2,73	4,96	2,07	0,64	0,02							76-78		
3		7НС10Т2		2990	400	3280	5,80	1,96	2,98	1,16	0,77	0,03							89-96		
4		7НС29Т2		2990	400	3280	5,80	1,96	2,98	1,16	0,77	0,03							89-96		

ИНАЧ. ОТД. БАНАГ  
 ГАСПЕЦ. БАСКО  
 ГАСПЕЦ.  
 ЗАВ. ГР. ГУРЕВИЧ  
 РАЗРАБ. ЛИТВАК  
 ПРОВЕР. НИКОЛАЕВ  
 И. КОНТР.

ТРС41132. НИ.  
 НОМЕНКЛАТУРА  
 СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ  
 | 1 | 7  
 МНИИТЭП  
 ОСК

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	19 <sup>19</sup>		
5		7HC56T2		2990	400	3280	6,63	2,34	3,20	1,32	0,99	0,03								124-126	
6		7HC7T2		2990	500	6580	12,86	5,09	7,55	3,12	1,92	0,05									28-33
7		7HC7MT2		2990	500	6580	12,86	5,09	7,55	3,12	1,92	0,05									34-36
8		7HC5.T2		2990	500	6580	12,86	4,91	7,72	3,20	1,66	0,05									37-39

СОГЛАСОВАНО

Дир. М.Т. КАРТЕРЬ  
Т.А. СТЕЛ. М.Т. МАРИЧКО

ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПОДПИСАВШАЯ ЗАДАЧА № 1  
88827

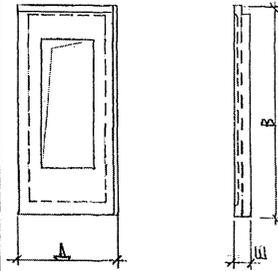
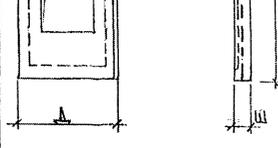
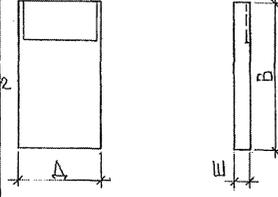
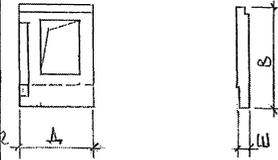
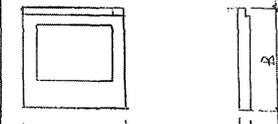
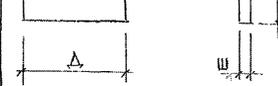
ТРС 41152. ИИ.

Лист  
2

СОГЛАСОВАНО

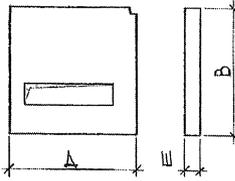
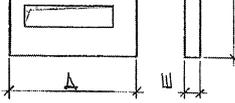
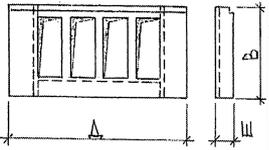
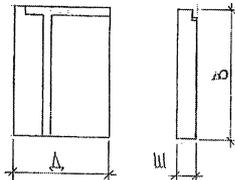
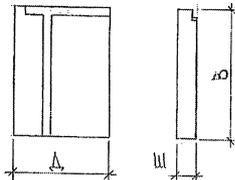
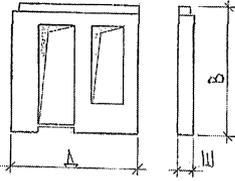
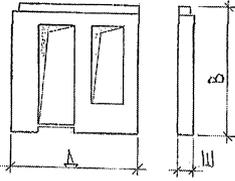
Г.У.К. М.Т. КАРТЕРСКИЙ  
Г.А.С.О.Е.Л. М.Т. ИМРЕНКО

ИВР. Н. ДОБА. ПОДПИСЬ ДАТА. ВЗАМ. ИВР. Н. В. 2022/1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
9		7HC22T2		2990	500	6580	12,86	4,86	7,15	2,95	1,82	0,09							40-43
10		7HC23T2		2990	500	6580	12,86	4,86	7,15	2,95	1,82	0,09							40-43
11		7HC20-3T2		1990	400	4750	9,45	5,52	4,73	1,97	1,51	0,04							139-141
12		7HC21-1T2		2080	400	3280	4,92	1,56	2,76	1,10	0,44	0,02							100-103
13		7HC21-0T2		2080	400	3280	4,92	1,56	2,76	1,10	0,44	0,02							100-103
14		7HC57T2		3090	400	3280	5,63	2,10	3,42	1,30	0,77	0,03							130-135
15		7HC60T2		2990	400	3280	5,31	1,95	3,24	1,22	0,70	0,03							136-138

7 PC 41132.ИИ.

Лист  
3

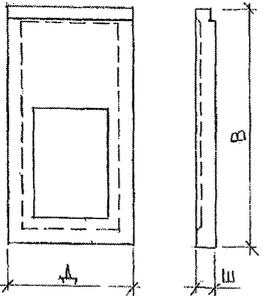
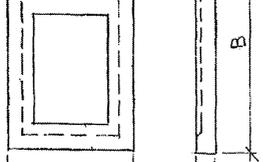
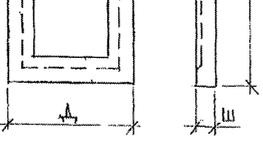
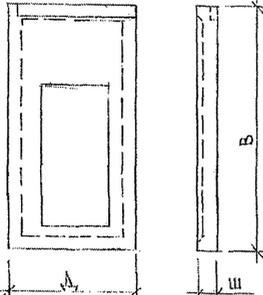
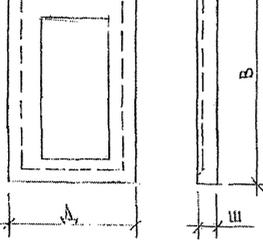
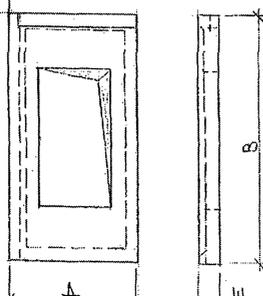
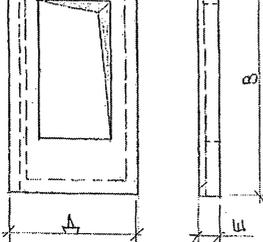
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
16		7HC 39-1T2		3195	400	3280	9.22	3.60	4.84	1.96	1.60	0.04						115-117
17		7HC 39-2T2		3195	400	3280	9.22	3.60	4.84	1.96	1.60	0.04						115-117
18		7HC 45T2		6180	500	3280	14.03	5.42	8.47	3.38	2.01	0.03						104-107
19		7HC 46-1T2		2390	500	3280	7.84	3.77	3.78	1.55	2.13	0.09						82-84
20		7HC 46-2T2		2390	500	3280	7.84	3.77	3.75	1.55	2.13	0.09						82-84
21		7HC 58-1T2		3195	400	3280	6.38	2.21	3.45	1.35	0.82	0.04						97-99
22		7HC 58-2T2		3195	400	3280	6.38	2.21	3.45	1.35	0.82	0.04						97-99

ПРОЕКТИВНАЯ МАССА ПАНЕЛИ 7HC45T2 ПРИВЕДЕНА БЕЗ УЧЕТА ОКОННЫХ БЛОКОВ

7PC41132.НИ.

Лист  
4

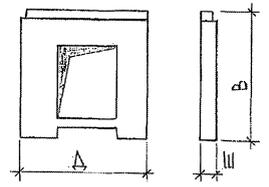
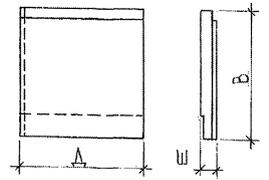
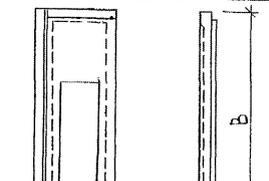
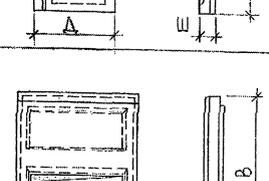
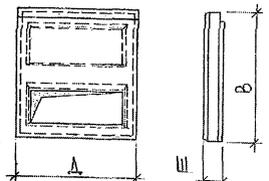
ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПОДПИСАВШЕГО ДАТУ ПОДПИСАНИЯ  
 ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПОДПИСАВШЕГО ДАТУ ПОДПИСАНИЯ  
 ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПОДПИСАВШЕГО ДАТУ ПОДПИСАНИЯ

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19 20
23		7HC53T2		2990	400	6580	19,67	4,87	8,13	3,40	1,43	0,04						44-46
24		7HC53-1T2		2990	400	6580	19,67	4,87	8,13	3,40	1,43	0,04						47-49
25		7HC53-1HT2		2990	400	6580	19,67	4,87	8,13	3,40	1,43	0,04						47-49
26		7HC54T2		2770	400	6580	18,23	4,67	7,84	3,27	1,36	0,04						50-55
27		7HC55-3HT2		3195	400	6580	21,02	5,53	7,58	4,14	1,24	0,15						59-61
28		7HC55-4HT2		3195	400	6580	21,02	5,53	7,58	4,14	1,24	0,15						59-61
29		7HC55-1HT2		3195	500	6580	14,09	5,63	7,92	3,26	2,22	0,15						56-58
30		7HC55-2HT2		3195	500	6580	14,09	5,63	7,92	3,26	2,22	0,15						56-58

СОГЛАСОВАНО  
 Ю.К. МТ  
 И.А. СПЕЦ. МТ  
 ПОДПИСЬ ДАТА  
 ВЗАМ. ИВ. Н  
 2023/1

7 РС 41132 НИ

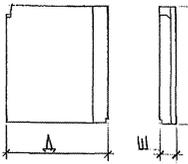
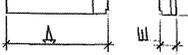
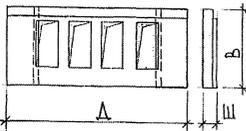
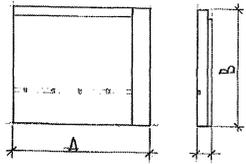
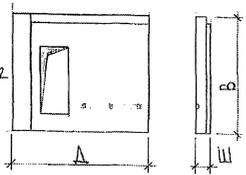
Лист  
5

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
31		7HC59T2		3195	400	3280	7.27	2.60	3.64	4.50	4.06	0.04							127-129	
32		7HC61T2		3090	400	3280	10.13	3.77	4.78	2.00	1.74	0.03								79-81
33		7HC63T2		3195	400	6580	21.02	4.54	7.77	3.22	1.21	0.11								62-65
34		7HC64T2		3195	400	6580	21.02	4.54	7.77	3.22	1.21	0.11								62-65
35		7HC68T2		2990	500	3280	7.35	3.37	5.01	2.06	1.28	0.03								118-120
36		7HC68-1T2		2990	400	3280	8.60	3.28	4.46	1.82	1.43	0.03								121-123

ИИС. И. ОДВА ПОДПИСЬ ВАТА ВЗАМ. ИИС. И  
 ПАСПЕЛ. М. Т. ПАРЕРКОР  
 853077

7PC41132, НИ.

ЛИС  
6

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
37		7HC 136T2		2800	455	3280	9.57	3.14	4.41	1.84	1.26	0.04							85-88
38		7HC.137T2		2800	455	3280	9.57	3.14	4.41	1.84	1.26	0.04							85-88
39		7HC138T2		6590	500	3280	15.37	6.04	7.88	3.24	2.77	0.05							104-107
40		7HCA2-1T2		3895	400	3280	12.77	4.88	6.09	2.55	2.30	0.05							66-72
41		7HCA2-2T2		3895	400	3280	11.27	4.17	5.46	2.24	1.90	0.05							73-75

ИМЯ, И. О. ФАМИЛИЯ, ПОДПИСЬ, ДАТА  
 ИМЯ, И. О. ФАМИЛИЯ  
 08.08.99

ПРОЕКТАЯ МАССА ПАНЕЛИ 7HC138T2. ПРИВЕДЕНА БЕЗ УЧЕТА МАССЫ ОКОННЫХ БЛОКОВ

7 РС 41132, НИ.

Лист  
7

№№ П/П	МАРКА ПАНЕЛИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ															ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										РАСХОД СТАЛИ							
		АРМАТУРА КЛАССА															АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ					В СЕТО	ОБЩАЯ	ИЗДЕЛИЯ					
		А I ГОСТ 5781-82							А II ГОСТ 5781-82								А II ГОСТ 5781-82			В СТ 3 К П 2 ГОСТ 103-76		В СТ 3 К П 2 ГОСТ 8510-86												
		φ 25	φ 22	φ 20	φ 18	φ 16	φ 14	Итого	φ 12	φ 6	Итого	φ 16	φ 14	φ 12	φ 10	φ 8	φ 6	Итого	φ 5	Итого	φ 6	Итого	φ 12	φ 10	Итого	φ 10	φ 8	φ 6	Итого	φ 12	φ 10	Итого	φ 10	φ 8
1	7HC7T2	16,12	—	16,76	—	—	—	4,24	15,68	52,80	119,28	0,68	21,40	3,44	—	51,92	196,72	45,61	45,61	5,70	5,70	300,83	3,48	3,20	6,68	5,79	5,79	1,98	1,98	14,45	315,28	24,52		
2	7HC7HT2	16,12	—	16,76	—	—	—	4,24	15,68	52,80	119,28	0,68	21,40	3,44	—	51,92	196,72	45,61	45,61	5,70	5,70	300,83	3,48	4,00	7,48	7,05	7,05	1,98	1,98	16,51	317,34	24,68		
3	7HC5T2	16,12	—	16,76	—	—	—	4,24	15,68	52,80	119,28	0,68	21,40	3,44	—	45,80	193,23	42,31	42,31	7,40	7,40	295,14	3,48	3,20	6,68	5,79	5,79	1,98	1,98	14,15	310,19	24,12		
4	7HC22T2	16,12	—	16,76	—	—	—	4,24	14,76	51,88	119,28	0,68	11,06	3,44	—	51,79	186,25	39,21	39,21	5,80	5,80	283,44	13,56	4,80	18,36	8,31	8,31	1,98	1,98	28,65	311,79	24,25		
5	7HC23T2	16,12	—	16,76	—	—	—	4,24	14,76	51,88	119,28	0,68	11,06	3,44	—	51,79	186,25	39,21	39,21	5,80	5,80	283,44	13,56	4,80	18,36	8,31	8,31	1,98	1,98	28,65	311,79	24,25		
6	7HC53T2	38,24	—	—	—	—	—	4,24	15,68	58,16	119,28	—	11,06	10,62	—	11,04	158,00	97,73	97,73	4,32	4,32	318,24	4,78	3,20	7,98	6,54	6,54	1,98	1,98	16,50	334,74	17,02		
7	7HC53-1T2	38,24	—	—	—	—	—	4,24	15,68	58,16	119,28	—	11,06	10,62	—	14,13	155,09	95,23	95,23	4,32	4,32	312,80	3,48	4,40	7,88	7,68	7,68	1,98	1,98	17,54	330,34	16,79		
8	7HC53-1HT2	38,24	—	—	—	—	—	4,24	15,68	58,16	119,28	—	11,06	10,62	—	14,13	155,09	95,23	95,23	4,32	4,32	312,80	3,48	5,20	8,68	8,94	8,94	1,98	1,98	19,60	332,10	16,90		
9	7HC54T2	38,24	—	—	—	—	—	4,24	15,68	58,16	119,28	—	10,42	10,18	—	8,14	148,02	92,28	92,28	4,32	4,32	302,78	3,48	4,40	7,88	7,68	7,68	1,98	1,98	17,54	320,32	17,57		
10	7HC55-1HT2	16,12	—	16,76	—	—	—	4,24	15,68	52,80	119,28	0,68	33,03	3,44	1,84	74,97	233,24	40,55	40,55	5,70	5,70	332,29	3,69	2,80	6,49	5,91	5,91	0,99	0,99	13,39	343,68	24,46		
11	7HC55-2HT2	16,12	—	16,76	—	—	—	4,24	15,68	52,80	119,28	0,68	33,03	3,44	1,84	74,97	233,24	40,55	40,55	5,70	5,70	332,29	3,69	2,40	6,09	5,91	5,28	0,99	0,99	12,36	343,68	24,46		
12	7HC55-3HT2	38,24	—	—	—	—	—	4,24	15,68	58,16	119,28	—	22,69	10,62	1,84	14,81	196,24	43,91	43,91	3,10	3,10	301,44	3,69	1,20	4,89	3,39	3,39	0,99	0,99	9,27	310,68	14,73		
13	7HC55-4HT2	38,24	—	—	—	—	—	4,24	15,68	58,16	119,28	—	22,69	10,62	1,84	14,81	196,24	43,91	43,91	3,10	3,10	301,44	3,69	1,20	4,49	3,39	3,39	0,99	0,99	9,27	310,68	14,73		

При унификации заводом изготовителем разрезки утеплителя количество шпилек может меняться

акт № 853841

НАЧ. ОТД. БАНАТ  
 П. СПЕЦ. БАГКО  
 ЗАВ. ГР. ГРЕВИЧ  
 РАБОТ. ПАХОНОВА  
 ПРОВЕРИЛ ГРЕВИЧ

ИЗДАНИЕ  
 ТРС 41132.РС  
 БЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ  
 НА ЭЛЕМЕНТ В КГ  
 ТАБЛИЦА ЛИСТ 1 ИТОГОВ 3  
 МНИИТЭП  
 ОСК

№№ п/п	МАРКА ПАНЕЛИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ						РАСХОД СТАЛИ								
		АРМАТУРА КЛАССА																АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ		МАРКИ		Общ. м <sup>2</sup>	на м <sup>2</sup> панели							
		А I ГОСТ 5781-82								А II ГОСТ 5781-82								Всего ГОСТ 5781-82	А II ГОСТ 5781-82	ВСтЗ Кп2 ГОСТ 103-76	ВСтЗ Кп2 ГОСТ 8510-86	Всего										
		φ 25	φ 22	φ 20	φ 18	φ 16	φ 14	φ 12	φ 8	Итого	φ 16	φ 14	φ 12	φ 10	φ 8	φ 6	Итого						φ 5	Итого	φ 6	Итого	φ 12	φ 10	Итого	Всего		
14	ТНС 63Т2	38,24	—	—	—	—	—	4,24	15,68	58,16	119,28	—	22,69	10,62	1,84	44,86	199,29	45,91	45,91	3,10	3,10	306,16	4,99	3,20	8,19	7,29	7,29	0,99	0,99	16,17	322,93	15,36
15	ТНС 64Т2	38,24	—	—	—	—	—	4,24	15,68	58,16	119,28	—	22,69	10,62	1,84	44,86	199,29	45,91	45,91	3,10	3,10	306,16	4,99	3,20	8,19	7,29	7,29	0,99	0,99	16,17	322,93	15,36
16	ТНС А 2-1Т2	—	13,96	—	—	—	—	2,32	—	16,28	—	—	68,77	10,64	12,27	10,34	102,02	75,79	75,79	2,40	2,40	196,49	1,09	4,09	5,18	3,78	3,78	0,99	0,99	9,95	206,14	16,17
17	ТНС А 2-2Т2	—	—	10,94	—	—	—	2,24	—	13,15	—	—	49,11	19,76	6,91	10,44	86,19	63,29	63,29	3,02	3,02	165,65	1,09	3,14	4,53	3,15	3,15	0,99	0,99	8,67	174,31	11,40
18	ТНС 6Т2	—	—	—	7,80	—	—	3,88	—	11,68	—	—	60,77	20,37	8,78	0,40	90,32	66,09	66,09	2,20	2,20	170,29	—	6,16	6,16	6,30	6,30	—	—	12,46	182,75	25,14
19	ТНС 61Т2	—	—	10,94	—	—	—	2,16	—	13,10	—	—	58,19	9,35	10,76	8,05	86,35	58,87	58,87	2,00	2,00	160,32	2,18	0,80	2,98	1,26	1,26	1,98	1,98	6,22	166,59	16,14
20	ТНС 46-1Т2	—	—	—	7,48	—	—	2,05	—	9,53	—	—	26,45	17,44	5,04	18,36	67,26	44,38	44,38	3,00	3,00	124,17	1,09	1,56	2,65	1,89	1,89	0,99	0,99	5,53	129,70	16,54
21	ТНС 46-2Т2	—	—	—	7,48	—	—	2,05	—	9,53	—	—	26,45	17,44	5,04	18,36	67,26	44,38	44,38	3,00	3,00	124,17	1,09	1,56	2,65	1,89	1,89	0,99	0,99	5,53	129,70	16,54
22	ТНС 136 Т2	—	—	—	7,20	—	—	2,48	—	9,68	—	—	52,90	10,78	16,48	9,13	119,29	58,05	58,05	1,55	1,55	188,57	—	3,84	3,84	1,26	1,26	2,52	2,52	7,62	196,19	20,50
23	ТНС 137 Т2	—	—	—	7,20	—	—	2,48	—	9,68	—	—	52,90	10,78	16,48	9,13	119,29	58,05	58,05	1,55	1,55	188,57	—	3,84	3,84	1,26	1,26	2,52	2,52	7,62	196,19	20,50
24	ТНС 10 Т2	—	—	—	—	8,36	—	29,44	—	37,80	56,82	—	31,96	5,16	1,19	29,18	124,31	6,28	6,28	3,38	3,38	171,77	4,84	4,20	9,04	7,29	7,29	1,98	1,98	18,34	190,08	32,77
25	ТНС 29 Т2	—	—	—	—	8,36	—	29,44	—	37,80	56,82	—	31,96	5,16	1,19	29,18	124,31	6,28	6,28	3,38	3,38	171,77	4,84	4,20	9,04	7,29	7,29	1,98	1,98	18,34	190,08	32,77
26	ТНС 58-1Т2	—	—	—	—	8,36	—	29,44	—	37,80	87,42	—	31,96	5,16	2,11	27,54	154,19	14,52	14,52	3,38	3,38	208,89	3,07	2,32	5,39	4,02	4,02	0,99	0,99	10,40	220,29	34,53
27	ТНС 58-2Т2	—	—	—	—	8,36	—	29,44	—	37,80	87,42	—	31,96	5,16	2,11	27,54	154,19	14,52	14,52	3,38	3,38	208,89	3,07	2,32	5,39	4,02	4,02	0,99	0,99	10,40	220,29	34,53
28	ТНС 45 Т2	—	—	—	11,06	—	—	18,36	—	59,42	85,23	—	66,30	13,76	1,20	66,93	235,42	34,49	34,49	8,36	8,36	335,69	4,78	0,80	5,58	2,76	2,76	1,98	1,98	10,32	346,04	24,66

7РС41132. РС.

лист

2

МАТ. № ПАН. ПУРШУС & БАН. В/МАТ. КОД. В. 85387

№№ п/п	МАРКА ПАНЕЛИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						РАСХОД СТАЛИ										
		АРМАТУРА КЛАССА																АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ			Всего	Общий	на 1 м <sup>2</sup> панели								
		А I ГОСТ 5781-82								А III ГОСТ 5781-82								А II ГОСТ 5781-82			ВСтЗКП2 ГОСТ 403-76						ВСтЗКП2 ГОСТ 8510-86							
		φ 25	φ 22	φ 20	φ 18	φ 16	φ 14	φ 12	φ 8	Итого	φ 16	φ 14	φ 12	φ 10	φ 8	φ 6	Итого	φ 5	Итого	φ 6	Итого	φ 12	φ 10				Итого	φ 12	φ 10	Итого	φ 12	φ 10	Итого	
29	7HC21-1T2	—	—	—	—	6,04	16,37	—	22,41	18,94	—	23,15	14,54	—	25,95	82,58	6,28	6,28	2,43	2,43	113,70	1,77	0,80	2,57	<u>2,01</u>	—	—	2,01	0,99	0,99	5,57	119,27	24,24	
30	7HC21-2T2	—	—	—	—	6,04	16,37	—	22,41	18,94	—	23,15	14,54	—	25,95	82,58	6,28	6,28	2,43	2,43	113,70	1,77	0,80	2,57	<u>2,01</u>	—	—	2,01	0,99	0,99	5,57	119,27	24,24	
31	7HC 138 T2	—	—	—	11,06	—	—	50,58	—	61,62	85,23	—	70,60	13,76	1,20	71,87	242,66	37,67	37,67	8,36	8,36	350,31	17,38	0,80	8,38	<u>4,26</u>	—	—	4,26	1,98	1,98	14,42	364,73	23,73
32	7HC 4 T 2	—	—	10,72	—	—	—	1,94	—	12,66	—	—	47,17	3,44	—	0,85	51,46	60,42	60,42	3,09	3,09	127,63	5,20	1,20	6,00	<u>1,26</u>	—	—	1,26	3,00	3,00	10,26	137,89	17,34
33	7HC 39-1T2	—	—	—	8,16	—	—	1,94	—	10,10	68,48	—	27,11	3,44	0,92	15,16	115,11	44,80	44,80	3,20	3,20	173,21	5,20	1,20	6,40	<u>4,89</u>	—	—	4,89	—	—	11,29	184,50	20,01
34	7HC39-2T2	—	—	—	8,16	—	—	1,94	—	10,10	68,48	—	27,11	3,44	0,92	15,16	115,11	44,80	44,80	3,20	3,20	173,21	5,20	1,20	6,40	<u>4,89</u>	—	—	4,89	—	—	11,29	184,50	20,01
35	7HC 68T2	—	—	14,54	—	—	—	1,94	—	16,48	—	—	36,83	3,44	—	8,11	48,38	61,02	61,02	2,98	2,98	128,86	3,54	0,80	4,34	<u>2,76</u>	—	—	2,76	1,98	1,98	9,08	137,94	17,35
36	7HC 68-1T2	—	—	—	11,06	—	—	1,94	—	13,00	—	—	36,83	3,44	—	20,70	60,97	43,63	43,63	3,09	3,09	120,68	4,78	0,80	5,58	<u>2,76</u>	—	—	2,76	1,98	1,98	10,32	131,01	15,23
37	7HC 56 T2	—	—	—	—	6,24	—	—	—	6,24	56,82	—	12,82	1,72	1,66	27,54	100,56	17,10	17,10	1,89	1,89	125,79	2,18	0,80	2,98	<u>1,26</u>	—	—	1,26	1,98	1,98	6,22	132,01	19,91
38	7HC 57 T2	—	—	—	—	8,36	—	31,64	—	40,00	—	29,00	38,07	3,44	—	25,48	95,99	13,29	13,29	2,29	2,29	151,57	3,54	0,80	4,34	<u>1,26</u>	—	—	1,26	3,48	3,48	9,08	160,65	28,53
39	7HC 59 T2	—	—	—	—	6,24	—	—	—	6,24	77,95	—	13,19	1,72	2,58	27,80	123,24	21,37	21,37	1,89	1,89	152,74	1,09	3,08	4,17	<u>3,15</u>	—	—	3,15	0,99	0,99	8,31	161,05	22,15
40	7HC 60 T2	—	—	—	—	8,36	—	29,44	—	37,80	37,88	—	36,98	3,44	—	25,48	103,78	9,56	9,56	2,29	2,29	153,43	3,54	0,80	4,34	<u>2,76</u>	—	—	2,76	1,98	1,98	9,08	162,51	30,60
41	7HC 20-3T2	—	—	—	—	15,46	—	—	—	3,88	—	—	40,50	—	—	13,92	54,42	53,59	53,59	2,18	2,18	129,53	—	9,66	9,66	<u>7,56</u> <u>8,46</u>	—	—	16,02	—	—	25,68	155,21	16,42

853,841

7PC44132. PC. Итого  
3

№№№ ПОДА.			ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. №№№№													
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КВА. НА ИСПОЛ.								ПРИМЕЧ.					
					01	02	03	04	05	06	07	08						
				ДОКУМЕНТАЦИЯ														
А3			7РС41132.7НС.01СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X													
			7РС41132.7НС.02СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		X												
			7РС41132.7НС.03СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			X											
			7РС41132.7НС.04СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				X										
			7РС41132.7НС.05СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					X									
			7РС41132.7НС.06СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						X								
			7РС41132.7С.	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ														
			7РС41132.У	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ														
			7РС41132.УА	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ														
			7РС41132.УБ	УЗЛЫ РАСКЛАДКИ УТЕПАТЕЛЯ														
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ														
	1		7РС41132	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ 3А-1	1	1	1	1	1	2	1	1						
	2			3А-2	2	2	2	2	2	2	2	2						
	3			М10-1	8	10	8	12	12	8	14	13						
					7РС41132.7НС.01 ÷ 06СБ													
					НАЧ. ОТД. ВНАСГ					ПАНЕЛИ УНС1С; УНС1Т; УНС2Т; УНС3Т; УНС3С1; УНС3С2; УНС3С3Т					СТАЛЬНЫЕ ЛИСТЫ		ЛИСТОВ	
					ГЛ. СПЕЦ. БУСКО.										1		5	
					И. КИТР.													
					ГЛАВ. ИНЖ.													
					РАЗРАБ. ЗАЙЦЕВ													
					ПРОВЕРИ.													
															МНИИТЕП		ОСК	

Формат 18 ГОСТ 2.113-75

№№№ ПОДА.			ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. №№№№													
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КВА. НА ИСПОЛ.								ПРИМЕЧ.					
					01	02	03	04	05	06	07	08						
		6		ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС	2	2	2	1	1	2	2	2						
		7		ОК15				1	1									
		8		ОК-5	1	1	1	1	1									
		9		ОК-6						1	1	1						
		10		ОК16						1	1	1						
		14		КАРКАС	2	2	1	-	-									
		15		К59	1	1	1	1	1									
		16		К60	2	2	2	1	1									
		17		К61						1	1							
		18		К62						2	1							
		19		К63			1											
		20		К65				2	2									
					7НС7Т2	7НС7Т2	7НС5Т2	7НС4Т2	7НС4С1Т2	7НС5С1Т2								
					7РС41132.7НС.01 ÷ 06СБ.													
															ЛИСТ		26	

Формат 18 ГОСТ 2.113-75

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДЛ.		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ. №													
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ. НА ИСПОЛ.								ПРИМЧ.			
						01	02	03	04	05	06	07	08				
АЗ		21	ТРС41132	КАРКАС	К66				1	1							
		23	ТРС41132	ВЕТКА	С-7-1	2	2	2	-								
		24			С-9	1	1	-	-		1	1	1				
		25			С-14-1	1	1	-	1	1							
		26			С-13-1	1	1	1	1	1							
		27			С100	4	4	4	4	4	4	4	4				
		28			С101	1	1	-	1	1	1	1	1				
		29			С102	1	1	1	1	1	1						
		30			С-28	1	1	1	-								
		31			С-29	2	2	-	2	2							
		32			С-17						1	-					
		33			С103						1	1	1				
		34			С104 / С1041						2	2	2	2			
		35			С105				1								
		36			С106				2								
		37			С107				1								
						ТНС 702	ТНС 1012	ТНС 512	ТНС 10112	ТНС 01212	ТНС 05302	ТНС 053102	ТНС 053102				
												7РС41132.ТНС.01÷06С5				ЛИСТ	
																3	

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДЛ.		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ. №													
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ. НА ИСПОЛ.								ПРИМЧ.			
						01	02	03	04	05	06	07	08				
АЗ		36			ПЕЛЯ П20-3	4	4	4	4	4							
		38			П25-ПР	1	1	1	1	1	1	1	1				
		40			П25-К6В	1	1	1	1	1	1	1	1				
		41			П5	4	4	4	4	4	4	4	4				
		42			П25-1К6В						1	1	1				
		43			П25-1ОР						1	1	1				
		45			ДИСКРЕТНАЯ СВЯЗЬ ДГС-1	6	6	6	6	6							
		46			ДГС-2						6	6	6				
					ДГС1-1	6	6	6	6	6							
					ДГС2-1						6	6	6				
					<u>СТЕРЖНИ</u>												
Б/А		49			ОС-1 $\phi 10A_{II}$ $\ell=760$ 0.43кг	8	8	8	8	8	8	8	8				
		50			ОС-4 $\phi 6A_{III}$ $\ell=250$ 0.05кг	25	25	25	25	25	25	25	25				
		52			$\phi 12A_{II}$ $\ell=200$ 0.18кг	4	4	4	4	4	4	4	4				
						ТНС 702	ТНС 7002	ТНС 512	ТНС 7002	ТНС 1012	ТНС 05302	ТНС 053102	ТНС 053102				
												7РС41132. ТНС.01÷06С5.				ЛИСТ	
																4/3	

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ФОРМАТ АА

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА   ВЗАИМ. ИНВ. №			ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.										ПРИМЕЧ.
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.			01	02	03	04	05	06	07	08			
А3	54	7РС41132		ШПКАБКА Ш1	20	20	20	20	20	20	20	20			
	57	7РС41132		СЕТКА С7-2				2	2						
	58			С111				1	1						
	59			С112				1	1						
	60			С124							1	1			
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>															
				ГЖКЛЫЙ БЕТОН	М <sup>3</sup> 3,15	3,15	3,29	3,03	3,05	3,56					
				УПЕЧАТЕЛЬ ПСБ	М <sup>3</sup> 4,87	4,87	4,57	4,12	4,12	4,37					
				МИНЕРАЛОБАЗОВЫЕ ПЛЫТ	М <sup>3</sup> 2,05	2,05	2,05	2,09	2,09	2,03					
													Лист		
													5		

ФОРМА 1Б ГОСТ 2.113-75

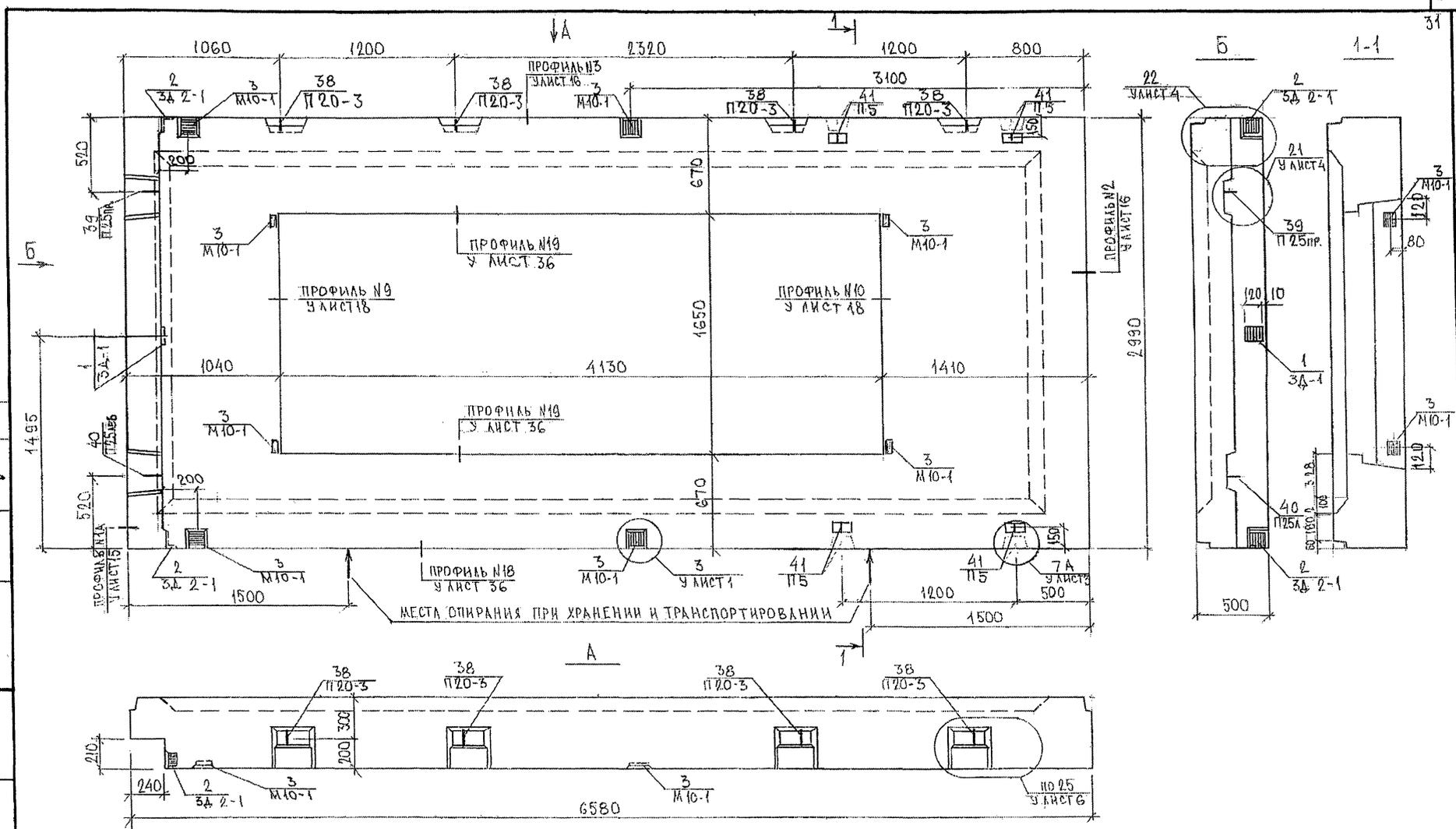
ФОРМАТ АА

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА   ВЗАИМ. ИНВ. №			ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.										ПРИМЕЧ.
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.													
													Лист		
													50		

ФОРМА 1Б ГОСТ 2.113-75

Лист

ПР. МАСТ. №1  
 ГА. МХЗ М. 17



НАЧ. СЛД	ВАНАГ	М. В. В.
ГА. СПЕЦ	БЛЮКО	М. В.
З. АВ. ГР.	ГУРЕВИЧ	Л. П.
РАЗР. АБ.	ЗАИЦЕВА	Л. П.
ПРОВЕРКА	ГУРЕВИЧ	Л. П.

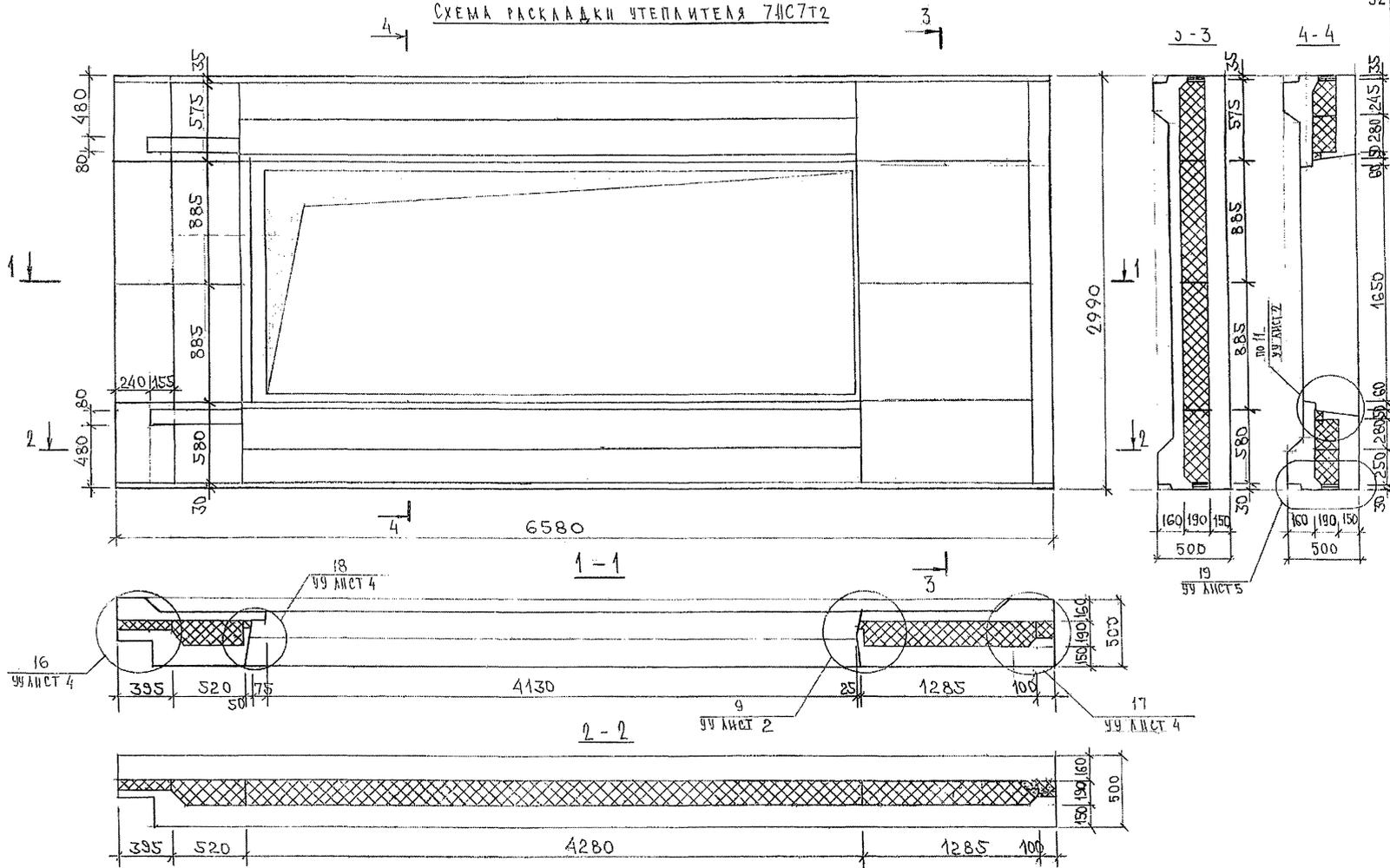
7РС41132.7НС 101 СБ

ПАНЕЛЬ ТИСТ Т2  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
МНИИТЭП ОСК		

853877

СХЕМА РАСКЛАДКИ ЧЕПЛИТЕЛЯ 7НС7Т2



ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВРАЧЕ ИЛИ ИНЫХ  
853877

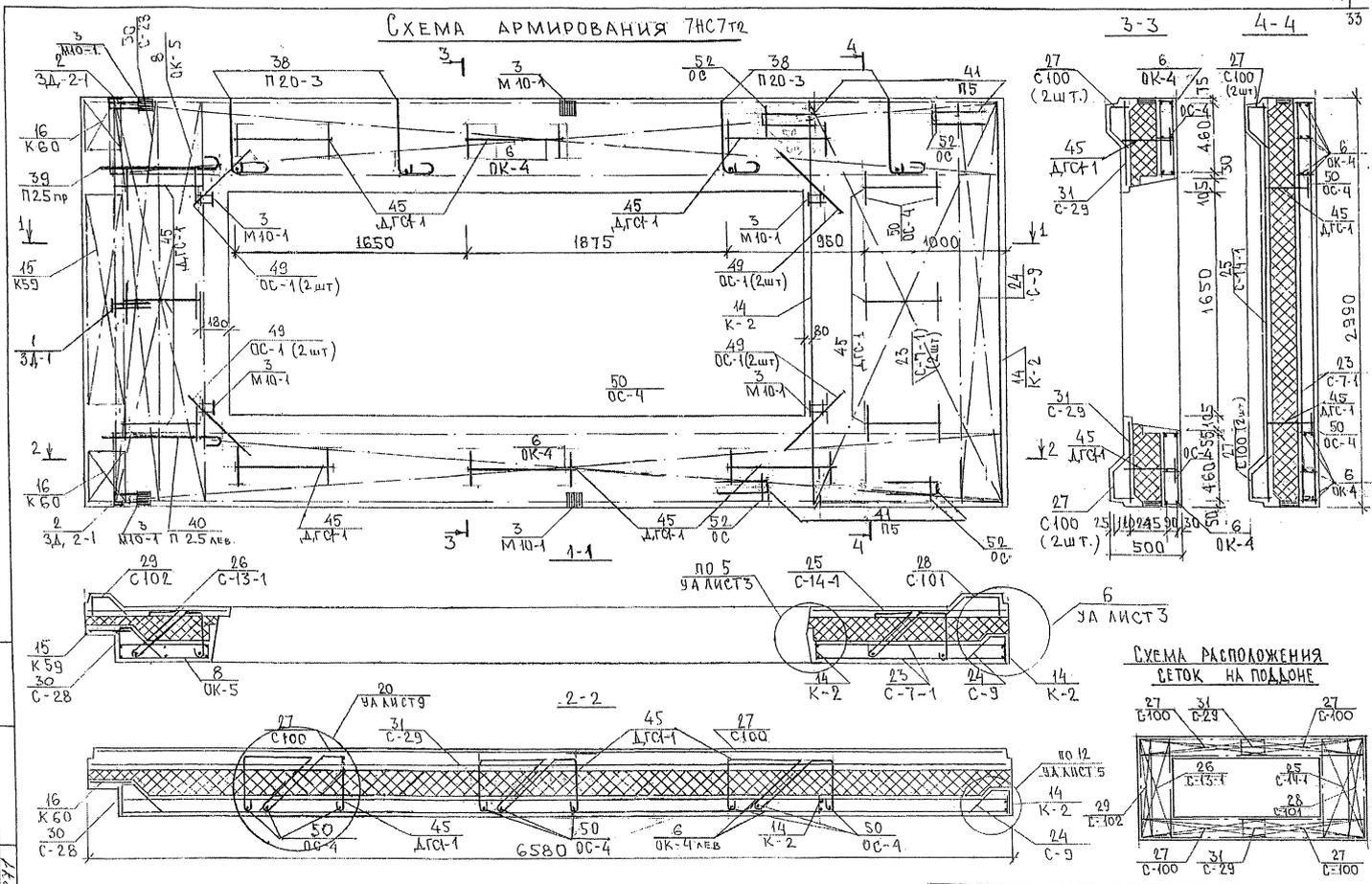
7PC41132.7HC.01CB,

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ТАСТ<sub>т2</sub>

3-3

4-4

33

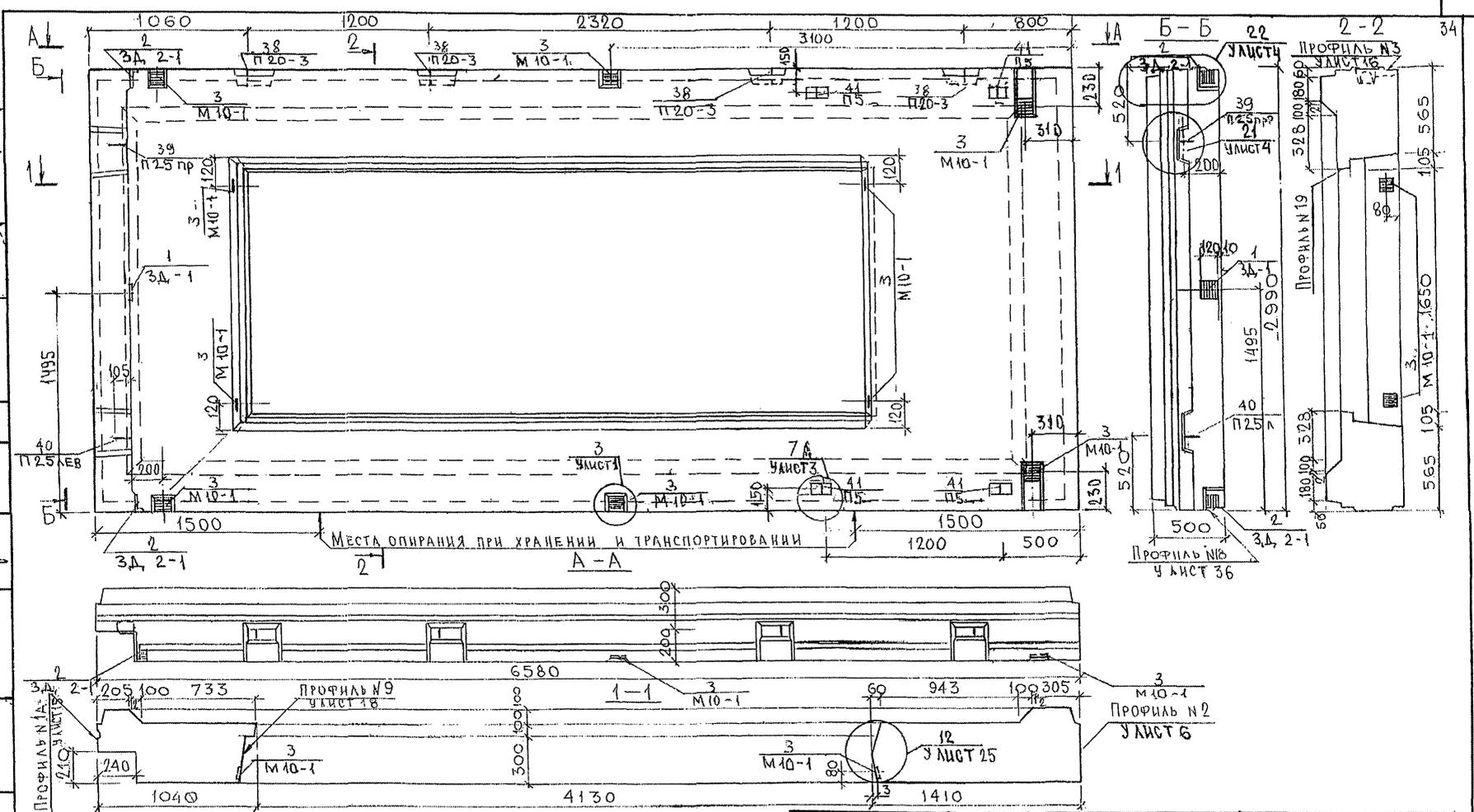


ЛЕНЬ № ПОДЛ. ПОДЛЮЩЬ И ДАТА. ФАМ. ШИВ № 253377

СОГЛАСОВАНО

РУК. М7  
Г. СПЕЦ. М7

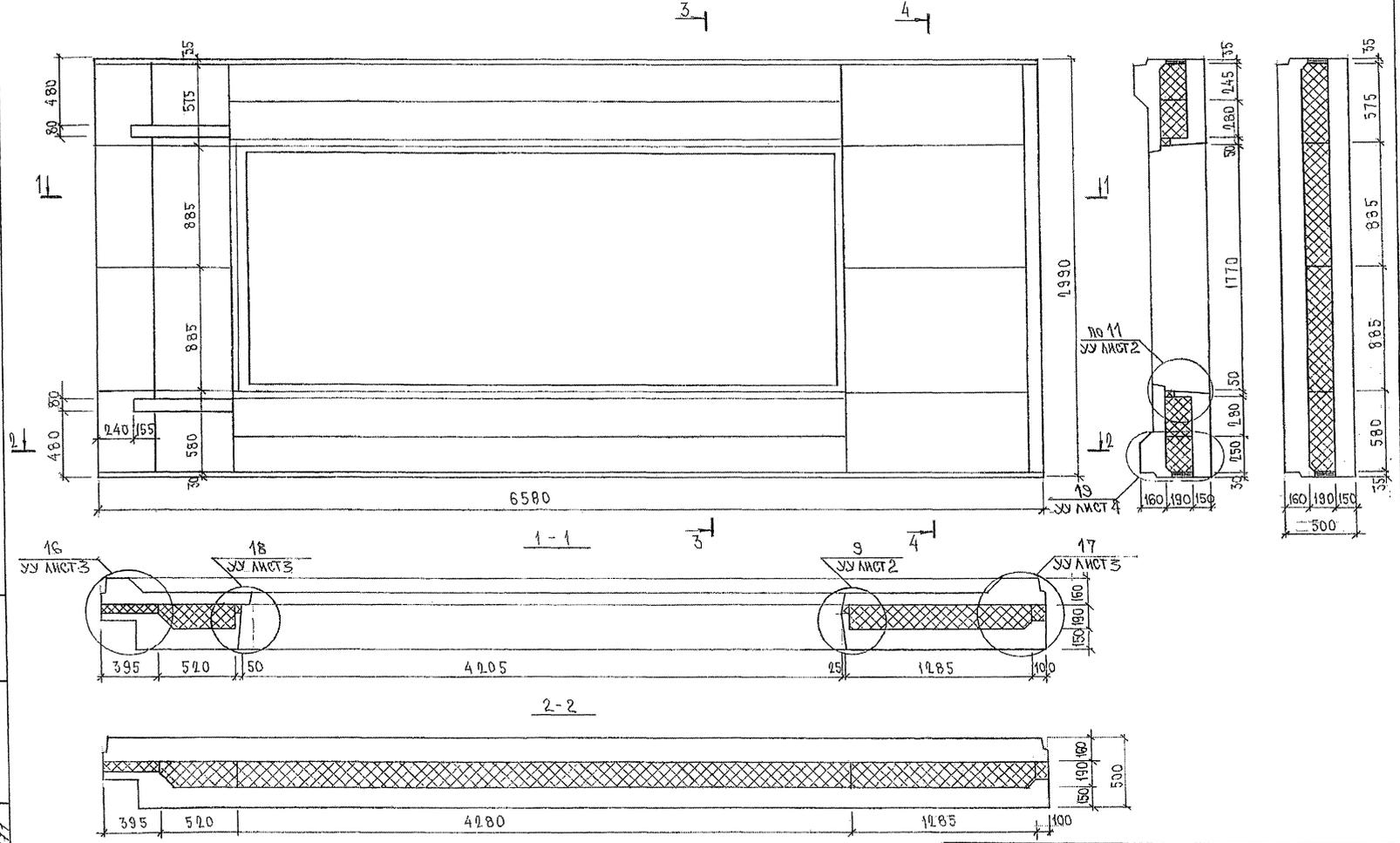
833821



ПАЗЫ ПОД САМЬ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

7РС 41132.7НС, Д2СБ		СТАДИУ МАССА МАШТАБ	
НАЧ.ОТД. ВАНЯГ	МАШТАБ	ПАНЕЛЬ 7НС 7ИТ2	Р
Г. СПЕЦ. БАСКО	МАШТАБ		
РУК.ТР. ГУРЕВИЧ	МАШТАБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Лист 1
РАЗРАБ. БЕЛОВАШКАЯ	МАШТАБ		
ПРОВЕРИЛ БАСКО	МАШТАБ	Листов 3	
		МНИИПЭП ОСК	

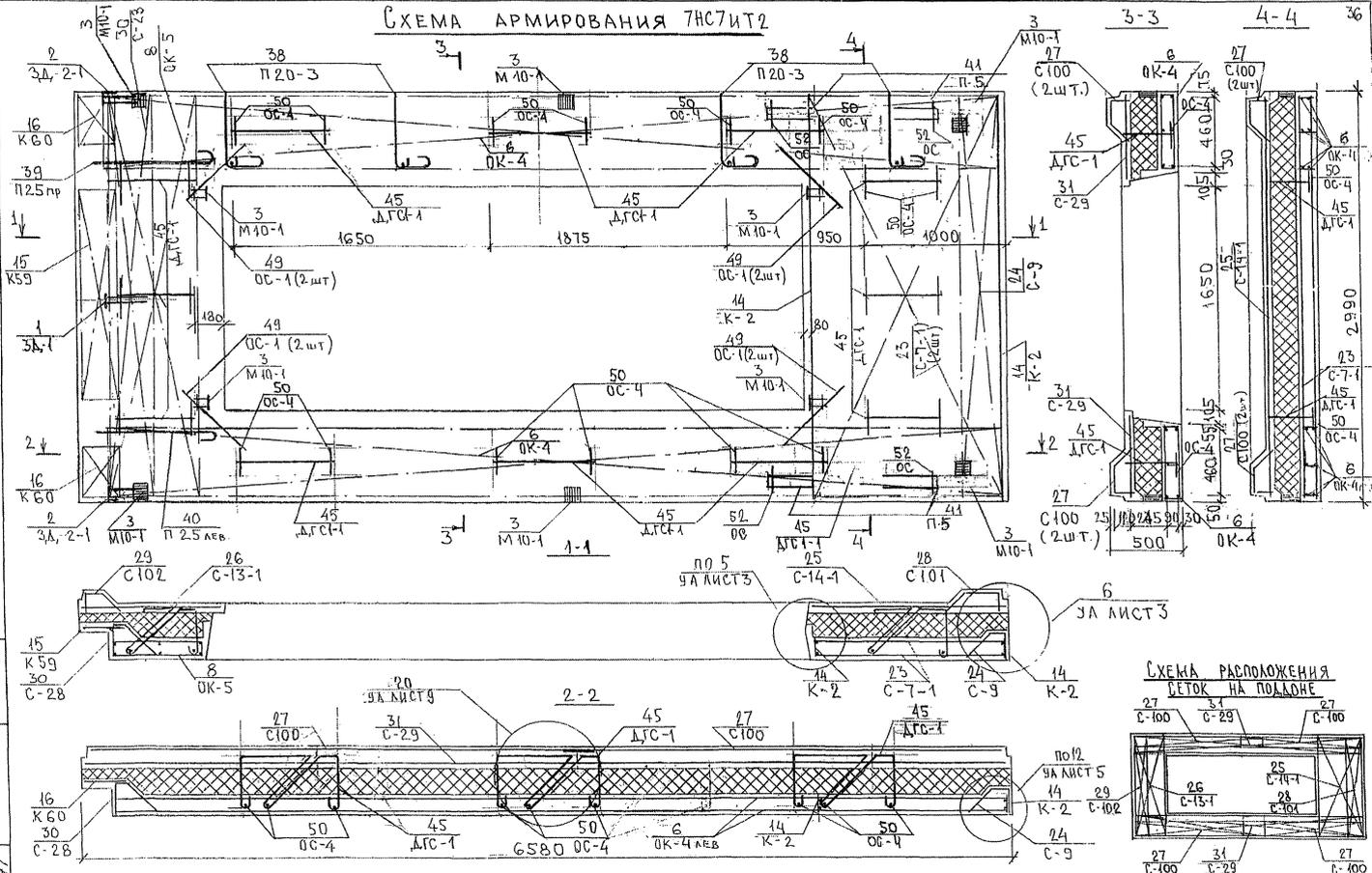
СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ 7НСТ ИТО



ИМЬ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ФОРМА ИМЬ. № 3.5.2277

7РС.41132.7НС.02СБ.

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ТИСТИТ2

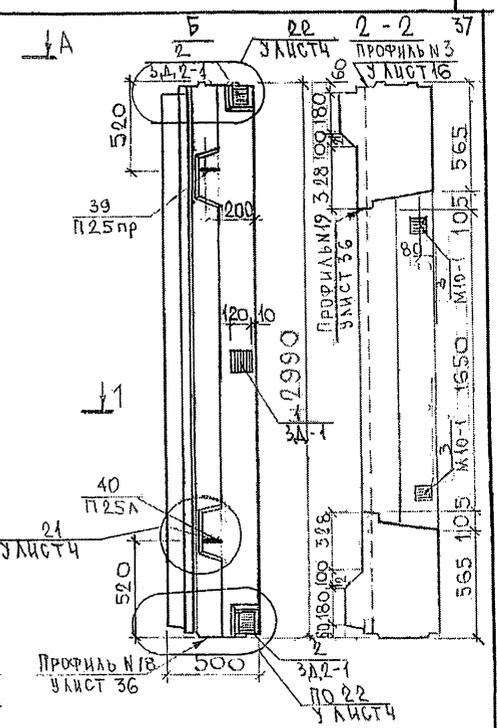
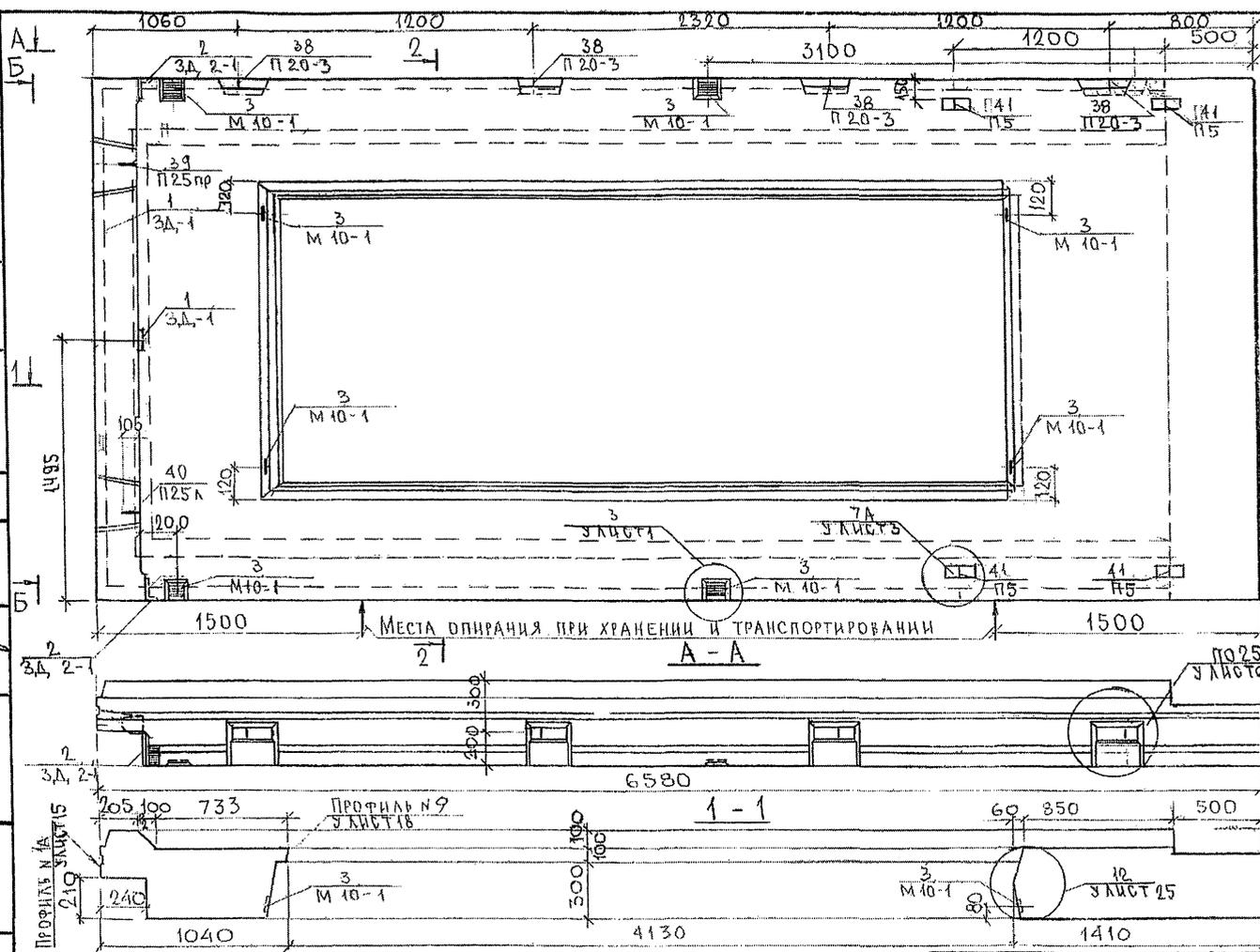


ЧИВ. № ПОДЛ. ПОДАТЬСЯ И ДАТА. БУМА ЖИВ. № 3-33877

7РС41132.7НС. 02СБ.

ЛМС 3

ИМ. К. ПОД. ПОДАНОСЬ И ДАТА 13.04.87  
 853877  
 ВСК. МАСТ. 7.1  
 ФА. СЛЕВ. М. 7.1  
 ИМ. К. ПОД. ПОДАНОСЬ И ДАТА 13.04.87  
 853877



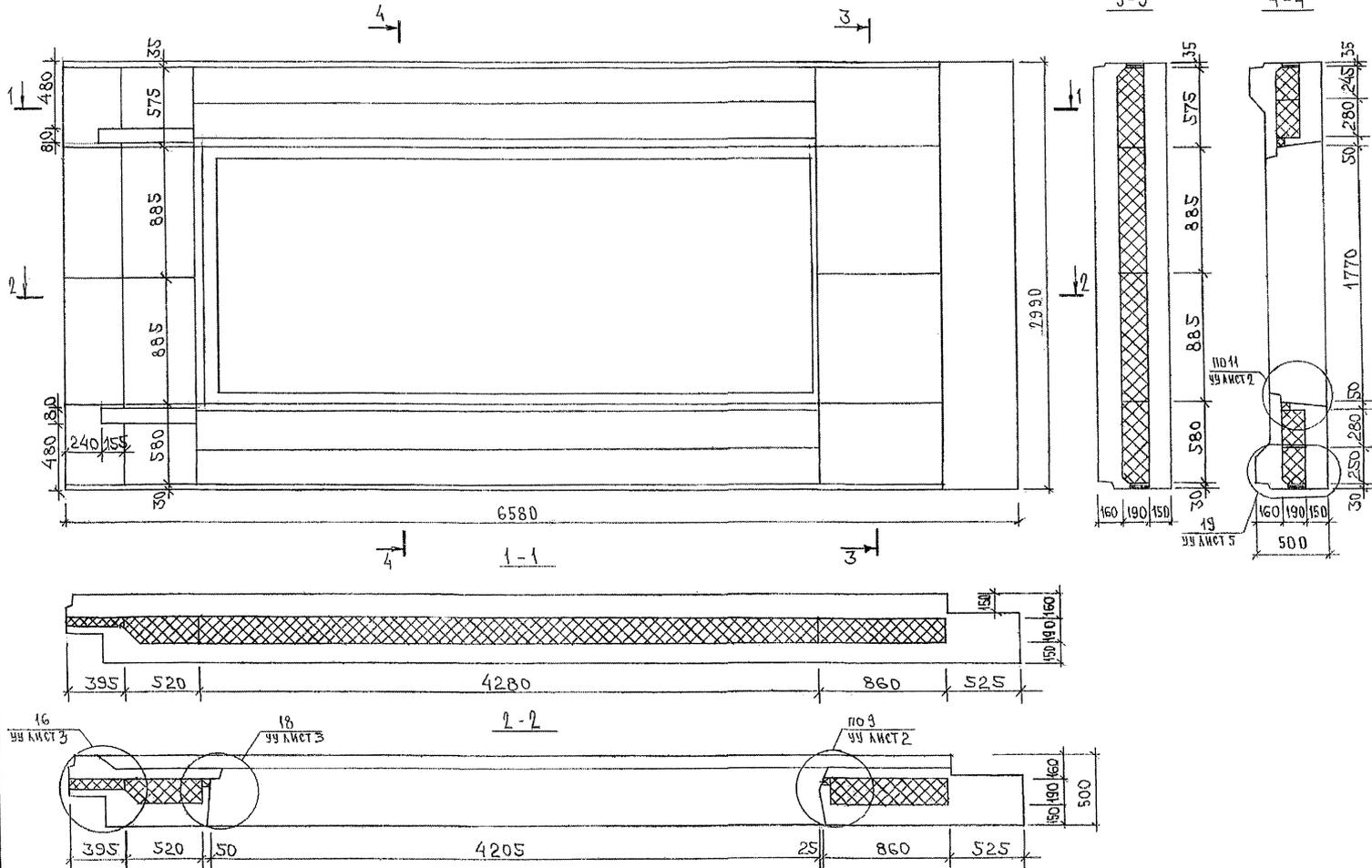
ИМ. ПОД.	ВАНАГ	
Л. СПЕЦ.	БАСКО	
Р. У. Г. Р.	ГУРЕВИЧ	
РАЗРАБ.	АВЕРИНА	
ПРОВЕРКА	ГУРЕВИЧ	

7РС41132.7НС.03СБ.

ПАНЕЛЬ 7НС5Т2  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р		
Лист 1	Листов 3	
МНИИТЭП ОСК		

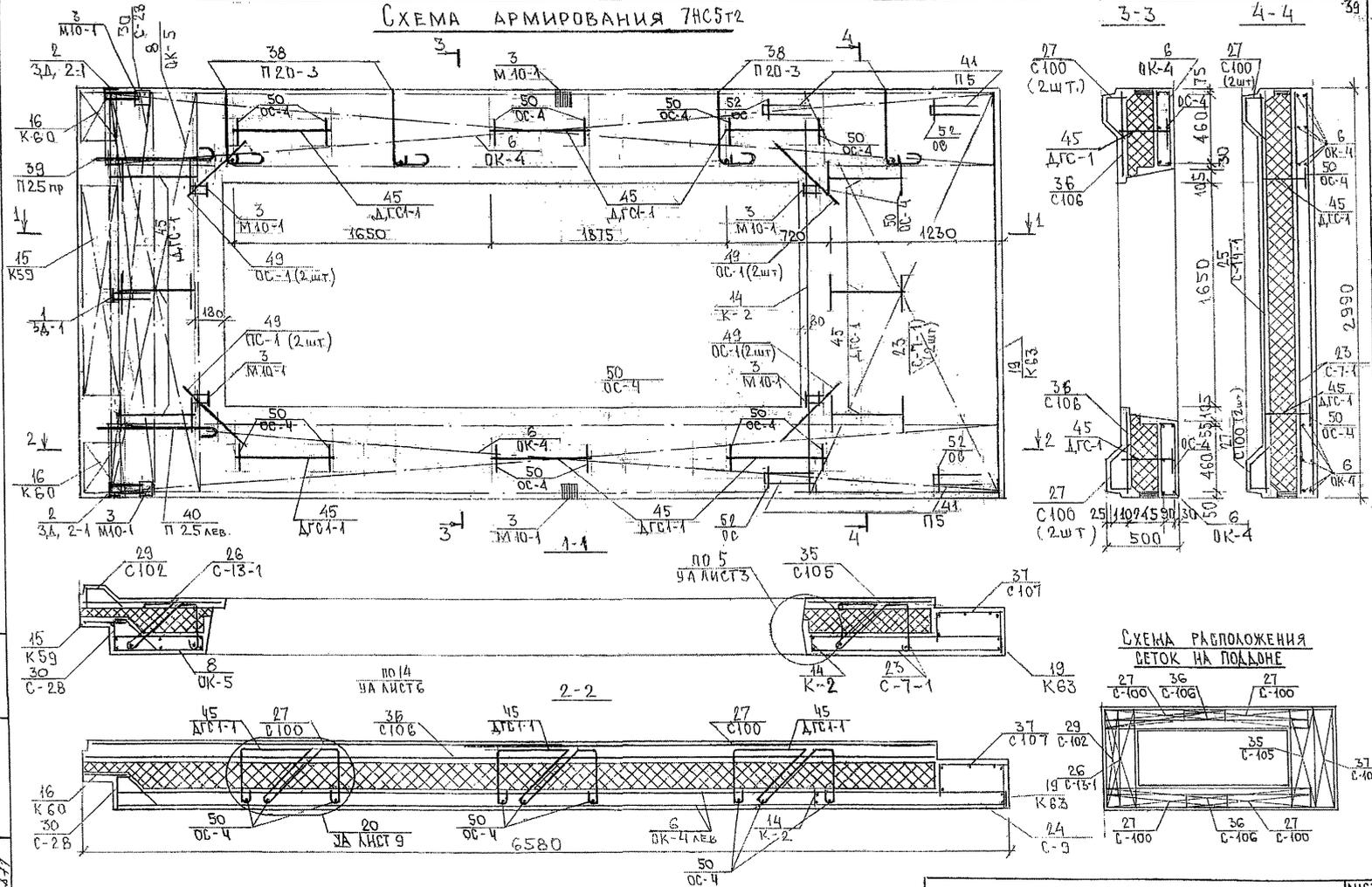
СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ 7Н05Т2



ИМЬ, № ПОДА, ПОДАТЬСЯ И ДАТА  
8-53 847

7PC41132.7HC.03CB. АНСТ 2

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЖБСТ



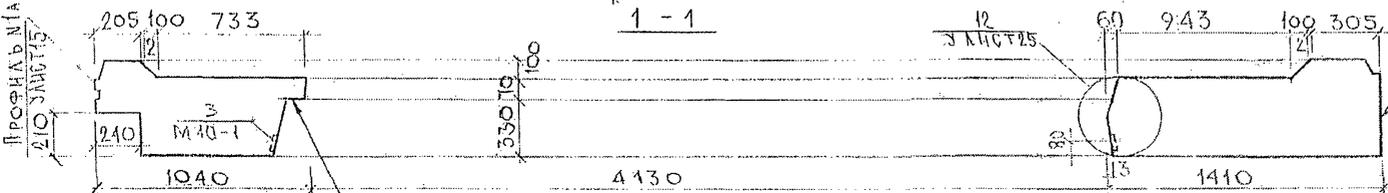
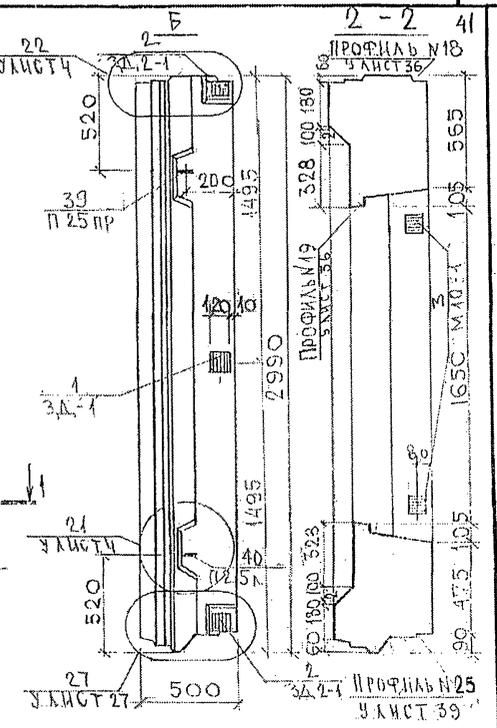
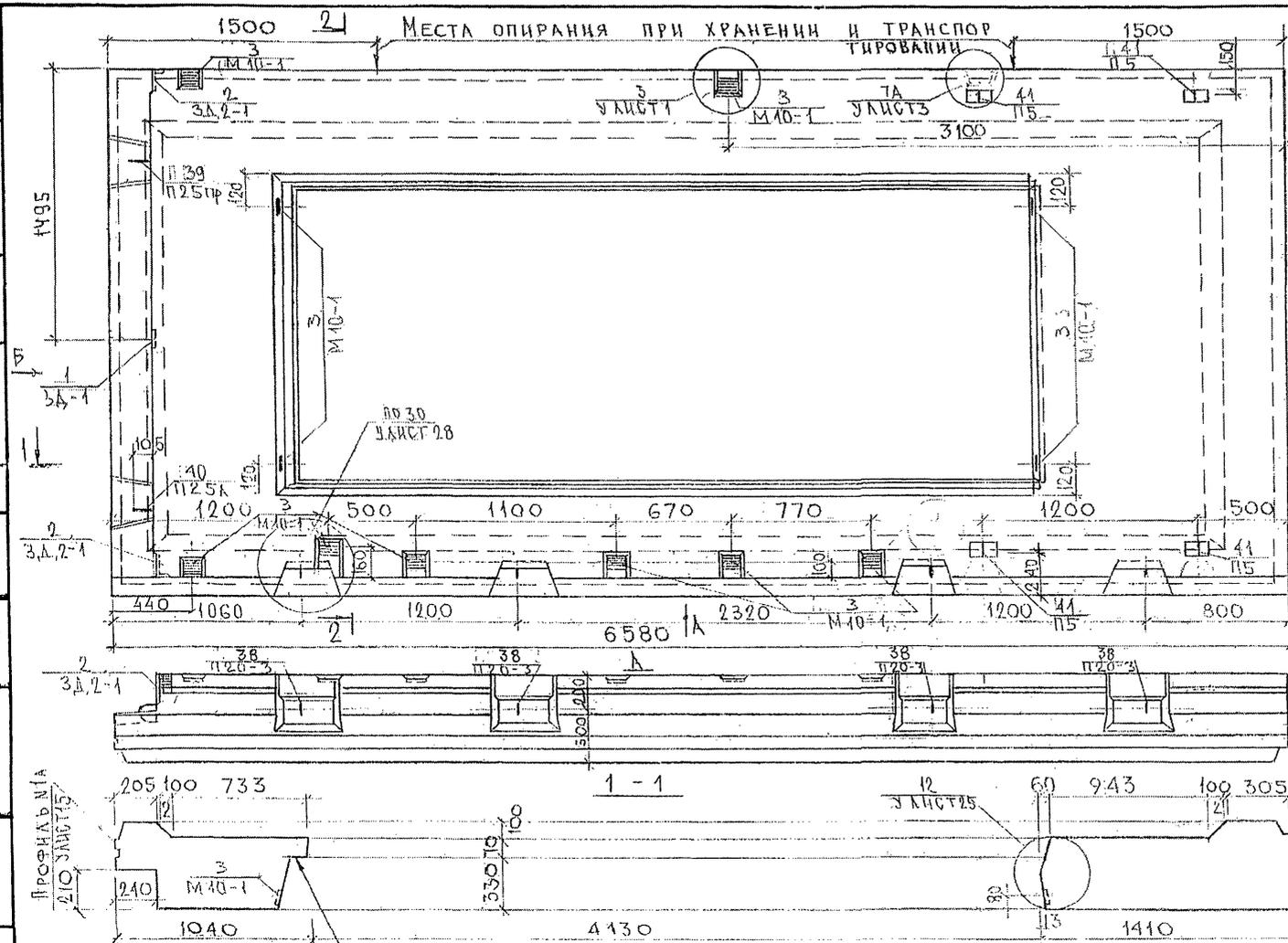
ИЗН. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. БЭМ. ИВР. № 333447



СОГЛАСОВАНО

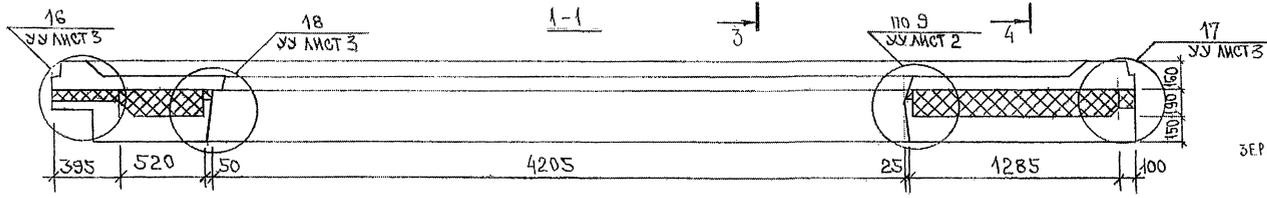
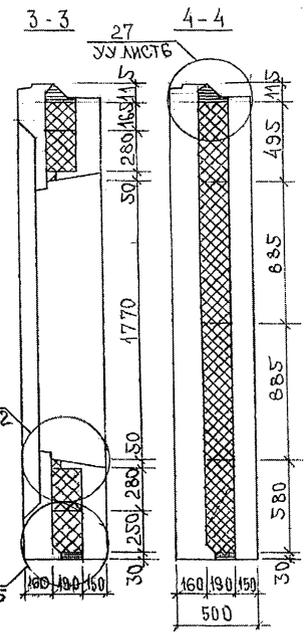
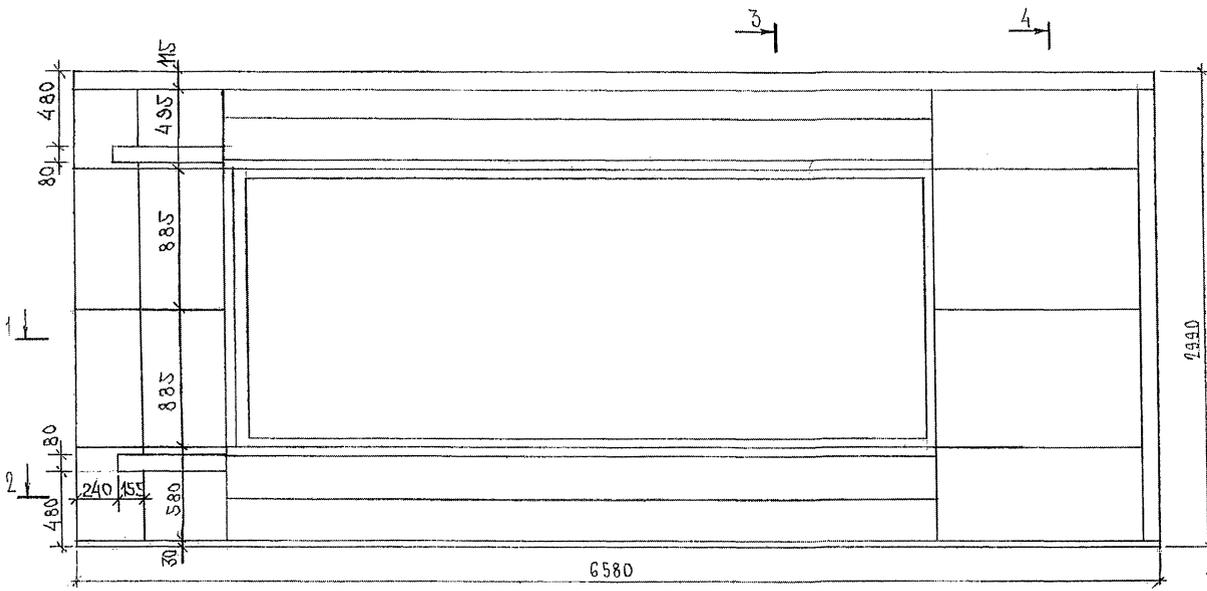
СУК. МАСТ. 7  
КАТЕРЕВ  
МАРЧЕНКОВ

ИНЖ. КОЛДА... ПИДКО И ДАТА...  
ИЗМ. № 1  
8.53.877

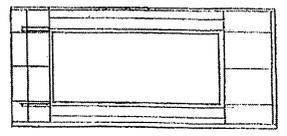


7. РС 41132. 7НС. 04СБ.		
НАЧ. ОТА	БАНАГ	<i>М. М. М.</i>
ГЛ. СНЕН	БАСКО	<i>Л. Л. Л.</i>
ГУК. ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Г. Г. Г.</i>
РАЗРБ.	АВЕРИНА	<i>А. А. А.</i>
ПРОВЕРИ	ГУРЕВИЧ	<i>Г. Г. Г.</i>
ПАнель 7НС 23Т2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СТАДОР	МАССА	МАСШТАБ
Р		
ЛИСТ 2	ЛИСТОВ 4	
МНИИТЭП ОСК		

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ 7НС 22Т2



7НС 23Т2  
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ 7НС 22Т2



ИНВ. № ПОДЛ. ПРОЕКТА И ДАТА. ВЪЗРАЩ. ИНВ. №  
2032877

7РС41132, 7НС. Д4.СБ.

### СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ТНС2Т2

3-3

4-4

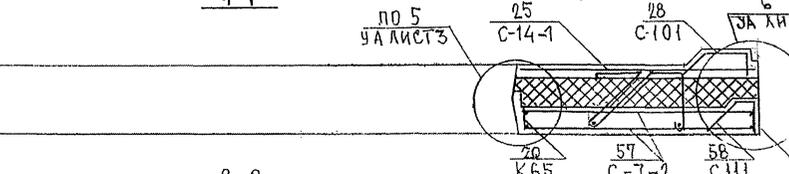
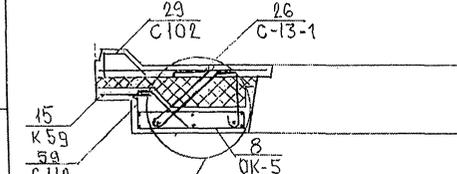
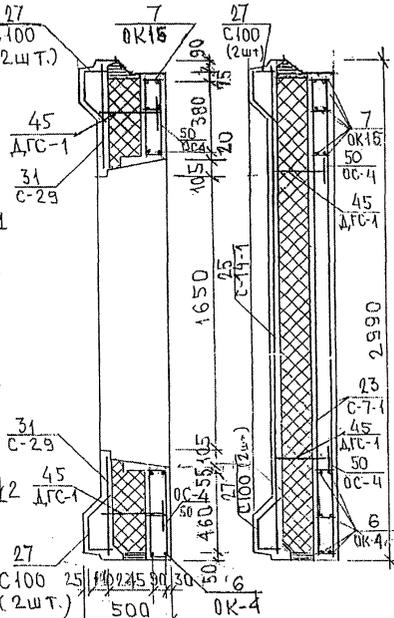
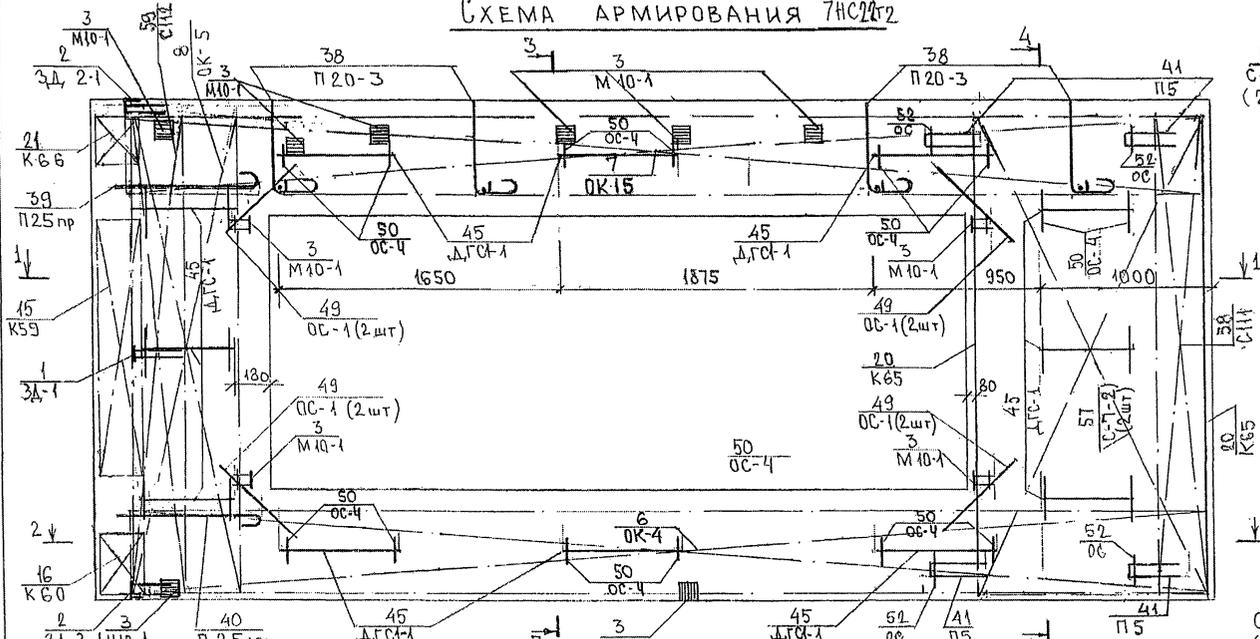
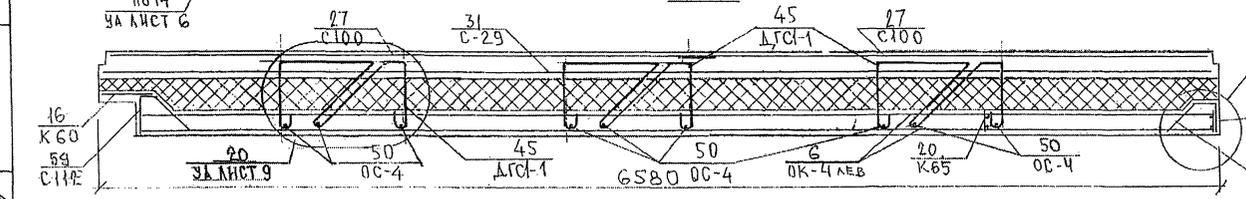
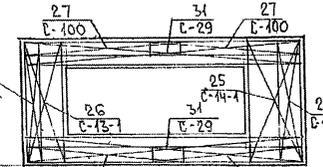
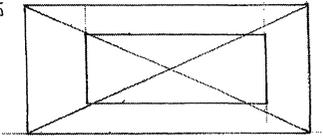


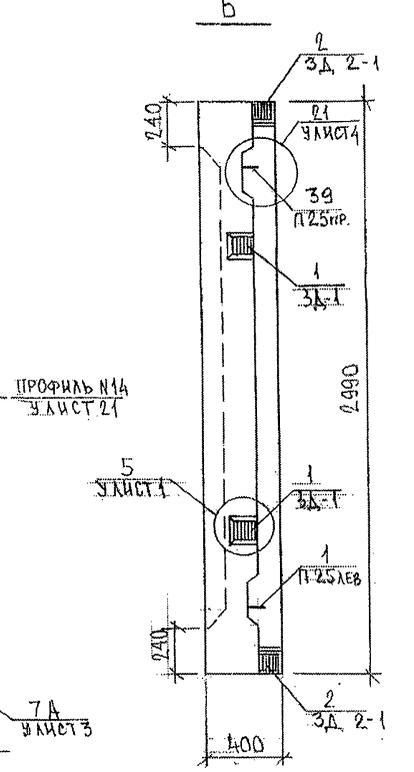
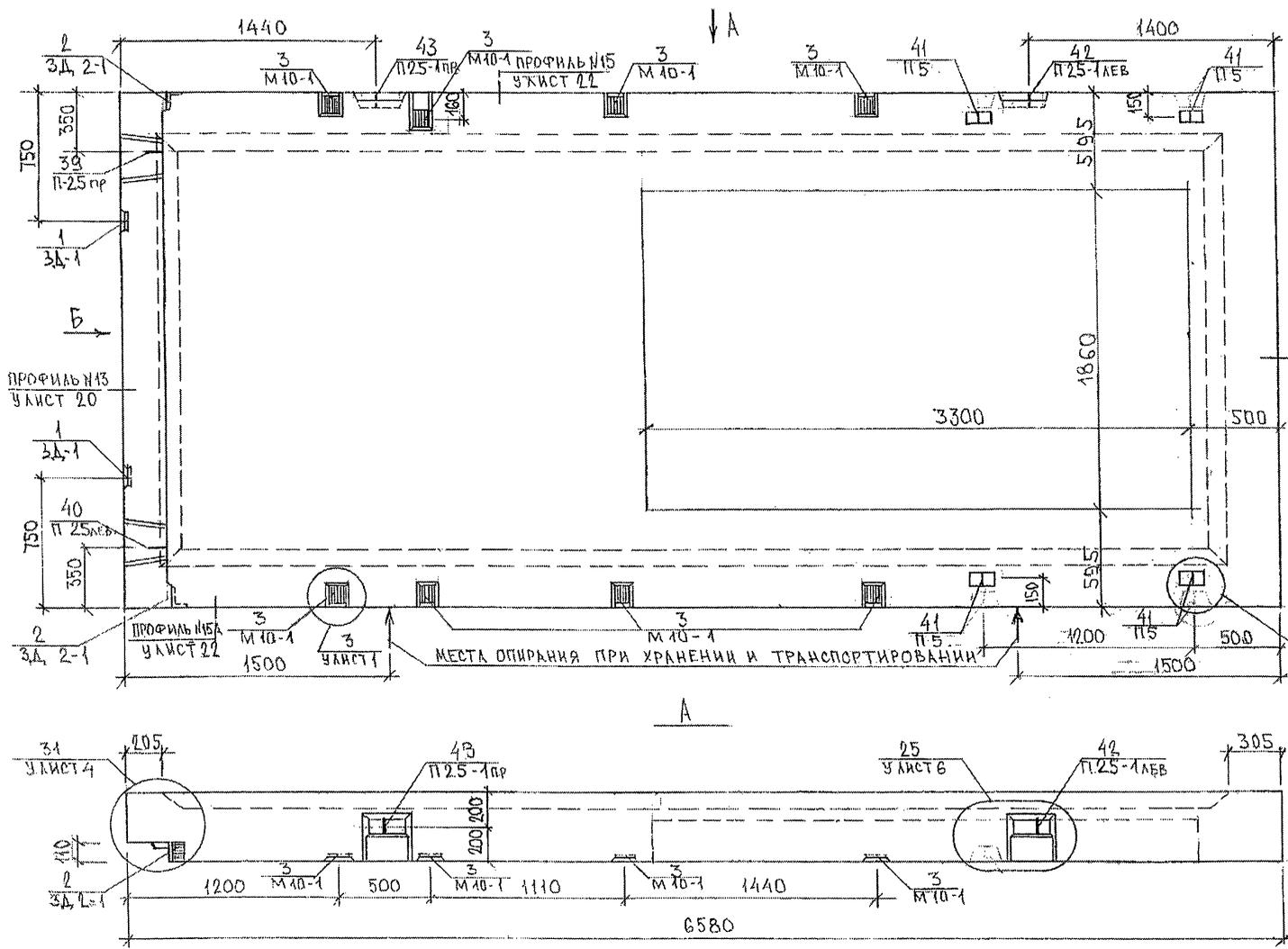
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК НА ПОДЛОНЕ



ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ТНС2Т2



ЛИСТ № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА. ИВАНИЧЕНКО И. С. 2020.07.07

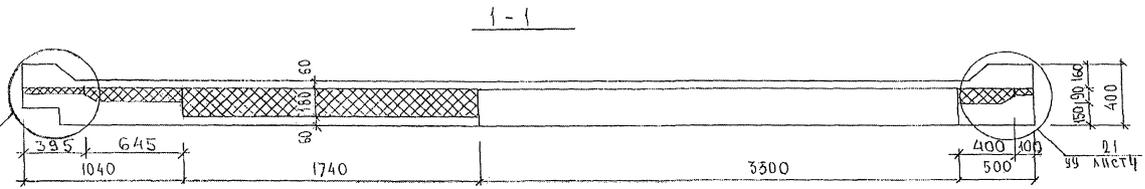
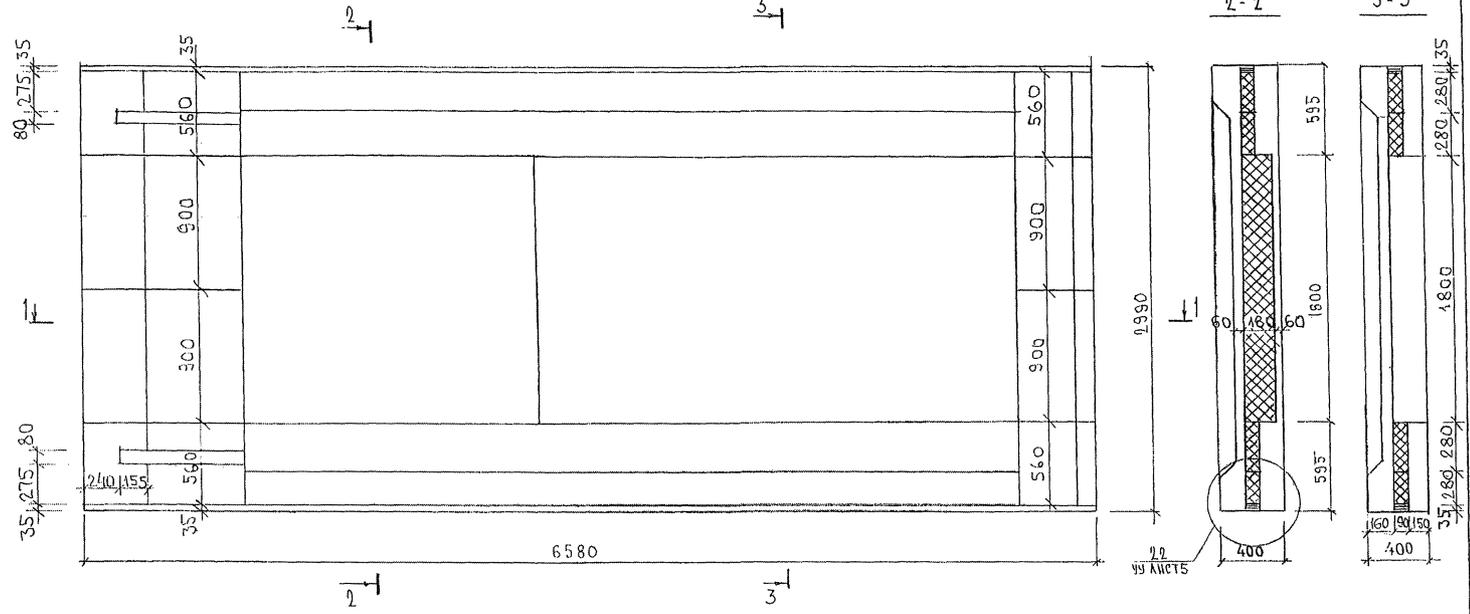


КУР. МАСТ. ИТ. КАТЕРЕН  
 Т. ПРЖ. М. П.

853541

НАЧ. ОТД.	ВАНЯГ	<i>Ваняг</i>	7РС 41132. 7НС. 05СБ.		
ГЛА. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>	СТАНДА	ЛИСТ	ЛЮСТОВ
ЗАБ. ГИ.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>	Р	1	3
РАЗРАБ.	ЗАЙЦЕВА	<i>Зайцева</i>	ПАНЕЛЬ ТНС 53Т2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ПРОВЕРИЛ	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>	МНИИТЭП ОСК		

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ 7НСБ3Т2



ИВБ. № ПОЛК. ПОДАТЬСЯ К ДАТА. ФРАК. ИВБ №  
853877

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ТНС53Т2

2-2

3-3

46

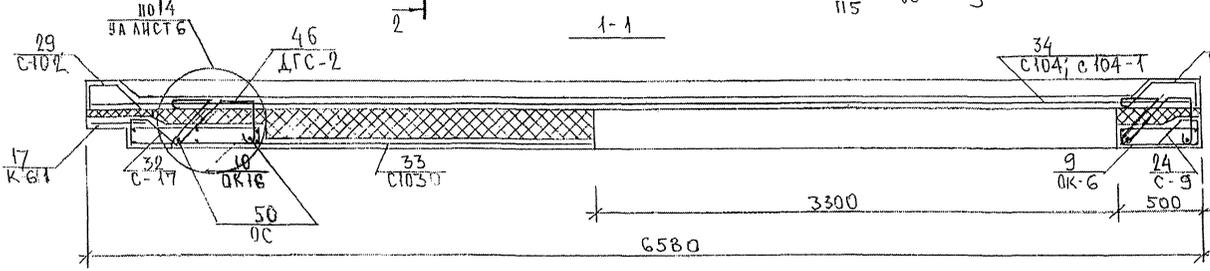
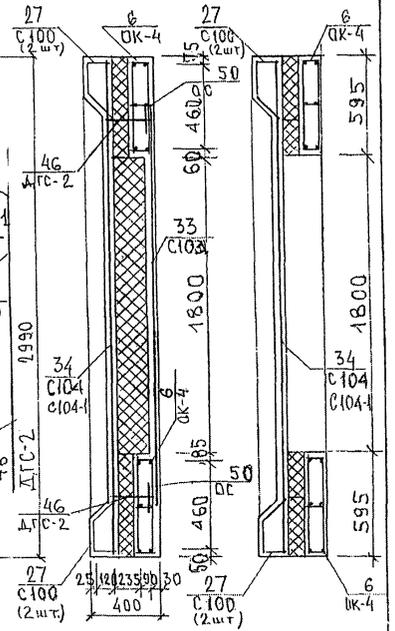
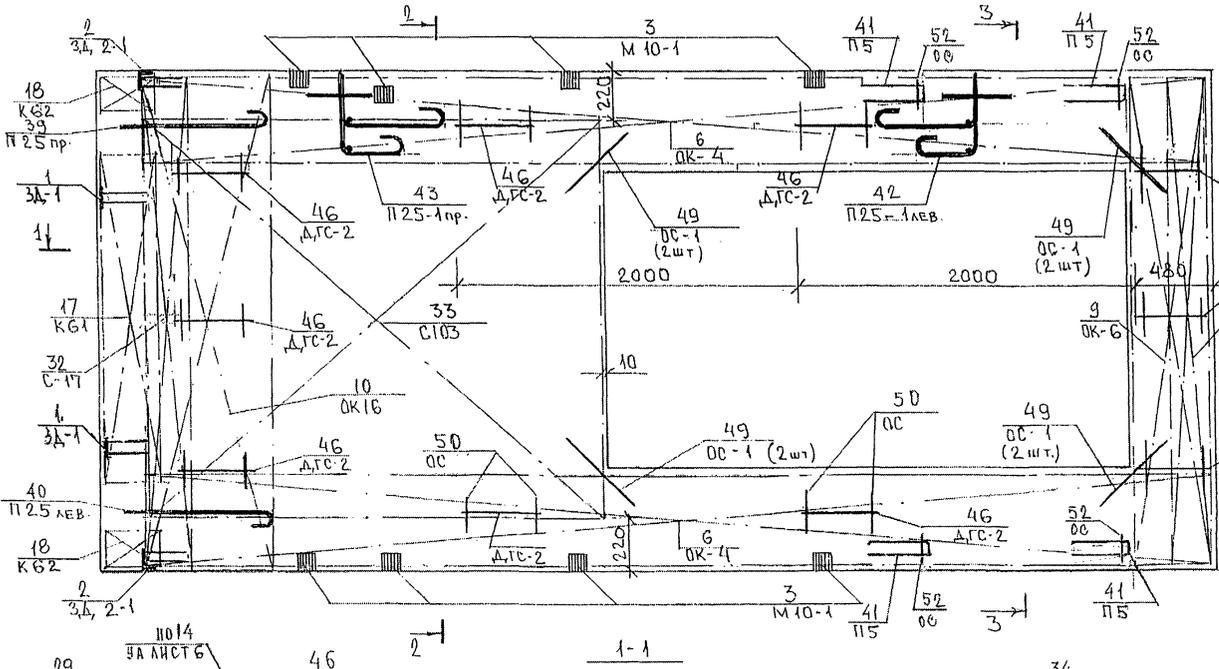
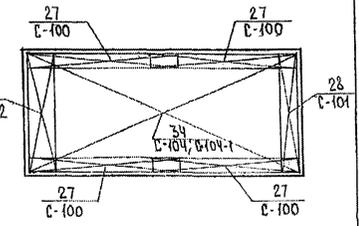


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК НА ПОДБОНЕ



ИВБ. № ПОДА. ПРОД. ИСХ. И ДАТА. ВРАК. ИВБ. № 233377

ТРС41132.7ИС.05 СБ.

СОГЛАСОВАНО

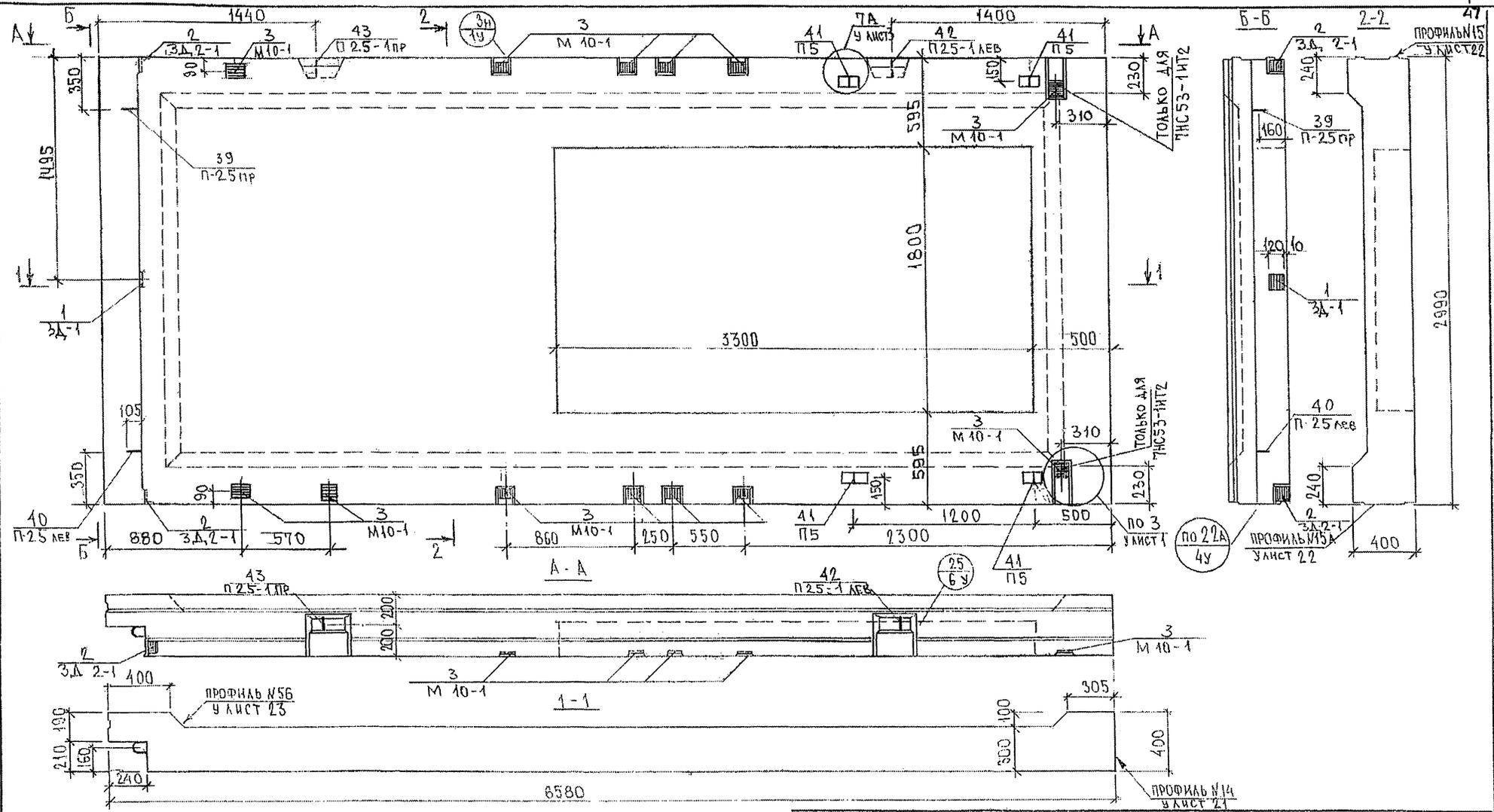
КАРТЕРЕВ  
МАРЧЕНКО

Р.К. М. А. С. Т. 7

Взам. инв. №

Подпись и дата

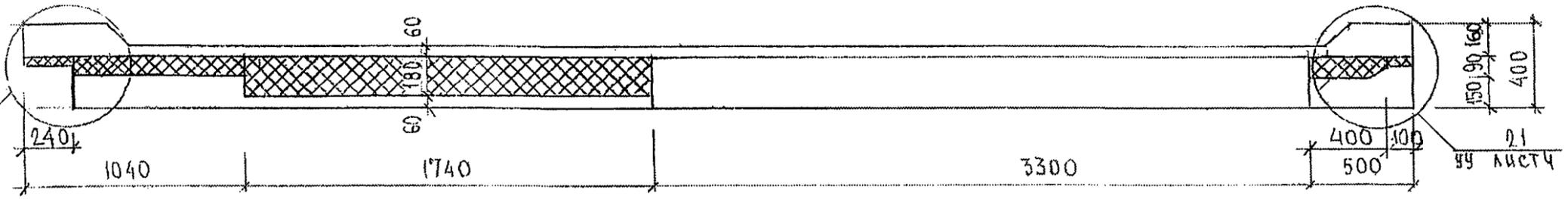
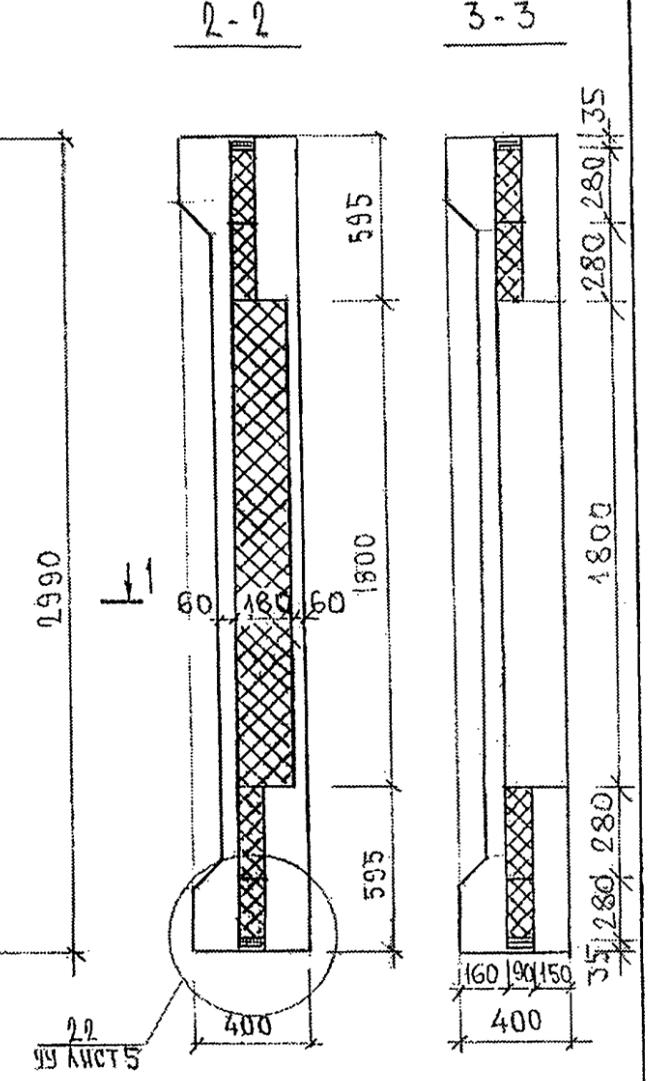
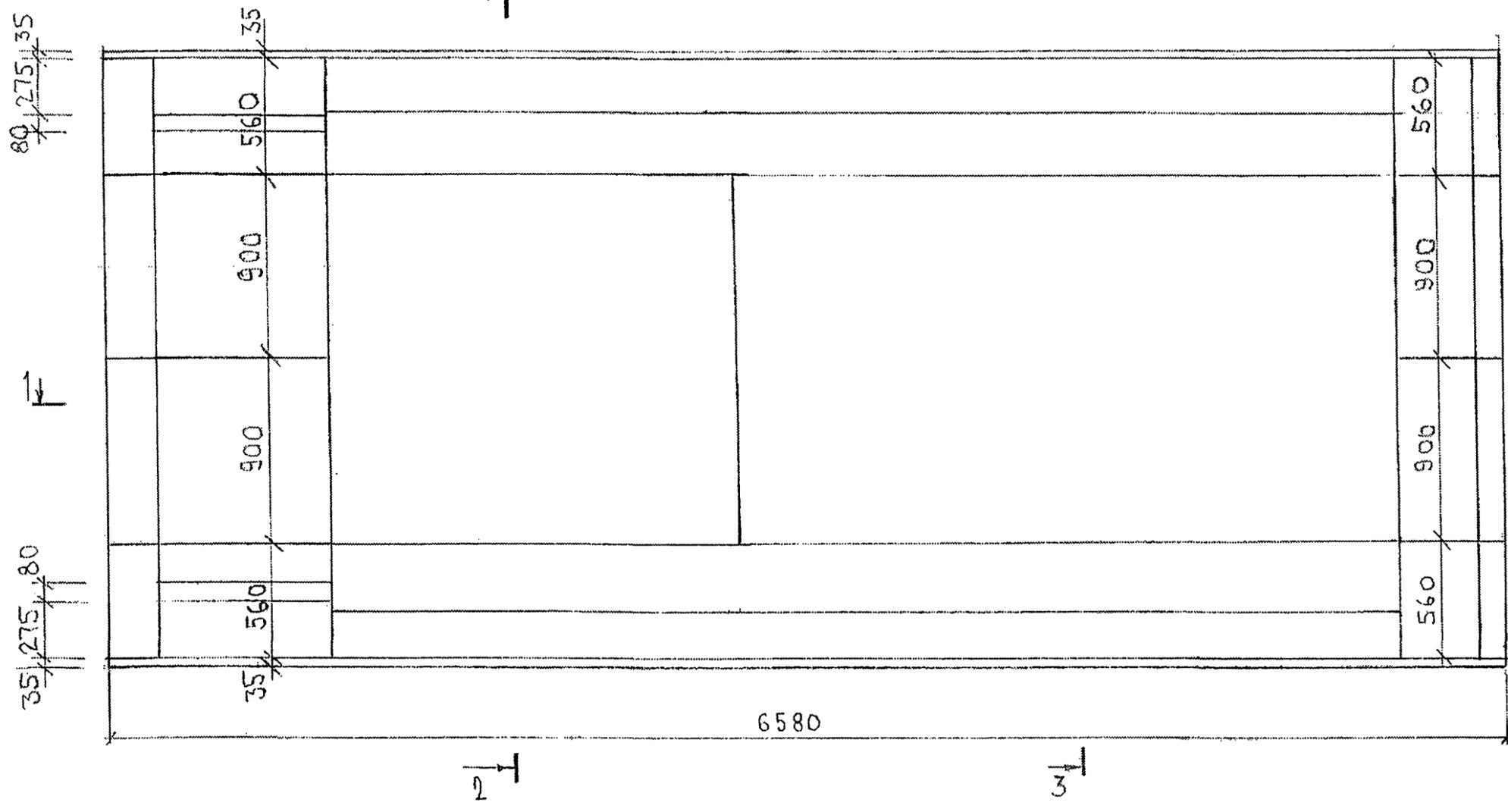
Инв. № подл.  
853841



ТРС 41132. ТИС. ОБСБ.		
НАЧ. ОТД. ГЛ. СПЕЦ.	БАНАГ БАСКО	<i>Иванов</i> <i>Иван</i>
Р.К. Г.Р. РАЗРАБ. ПРОВЕР.	ГУРЕВИЧ ЛИТВАК ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i> <i>Литвак</i> <i>Гуревич</i>
ПАНЕЛИ ТИС 53-1Т2 ТИС 53-1Т2		Стадия Р
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		Масштаб 1:25
		Лист 1   Листов 3
МНИИТЭП ОСК.		

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ 7НС53-1Т2; 7НС53-1ИТ2

48



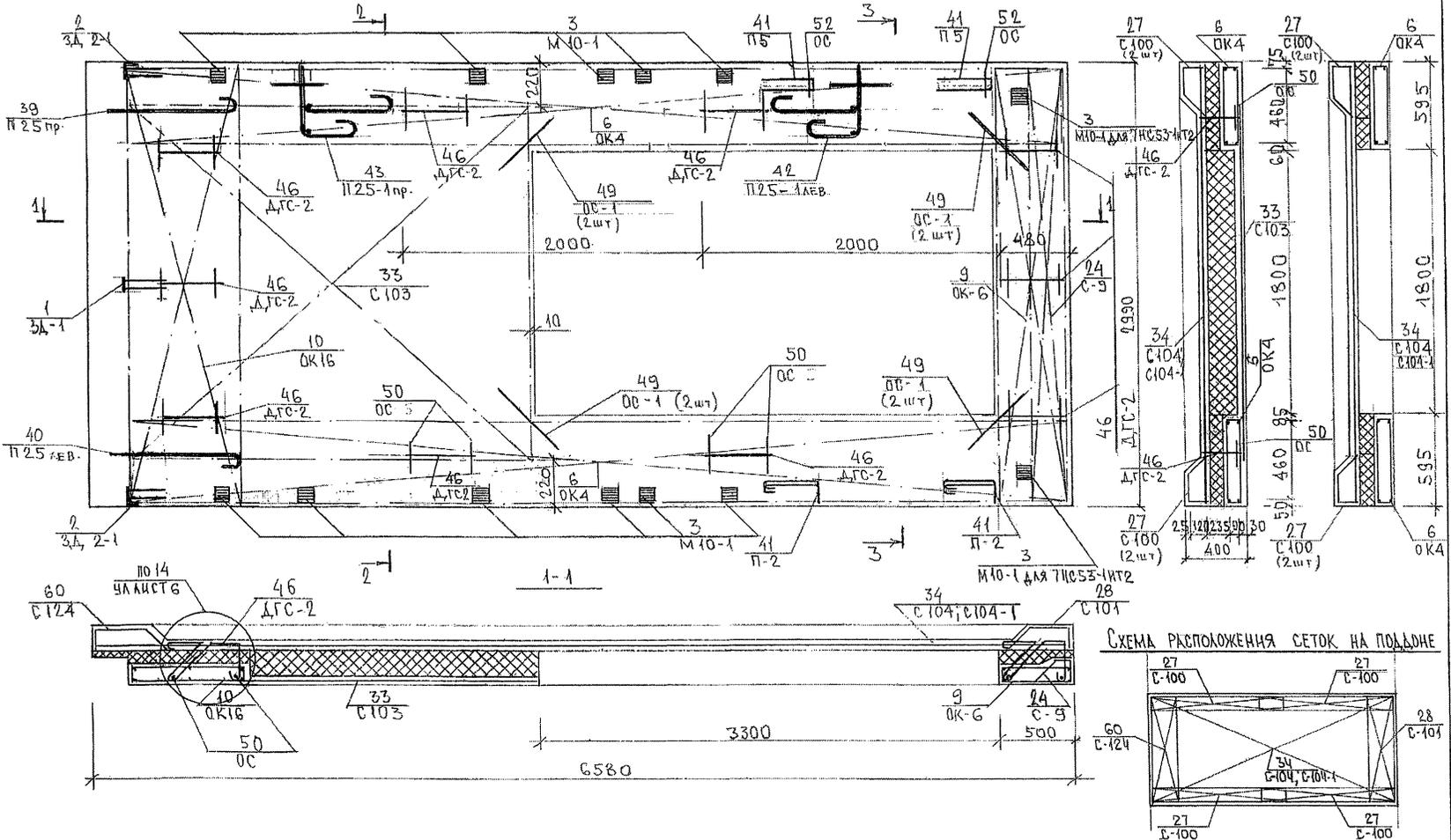
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
853871  
25  
99 ЛИСТ 6

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ТИС3-ИТ2; ТИС3-ИТ2

2-2

3-3

49



ИНВ. № ПОЛК. ПРОДАТЬСЯ И ДАТА. ФУАМ. ИНВ. №  
8.533.77

7РС41132.7ИС.06 СБ.

ЛИСТ

3

ИНВ. № ПОДА.		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ. №													
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.											ПРИМЕЧ.	
					01	02	03	04	05	06	07						
A3				ДОКУМЕНТАЦИЯ													
			7РС 41132.7НС.07СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×												
			7РС 41132.7НС.08СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		×	×										
			7РС 41132.7НС.09СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				×	×								
			7РС 41132.7НС.10СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						×	×						
			7РС 41132. ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
			7РС 41132. РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
			7РС 41132. Ч.	ЧЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
			7РС 41132. ЧУ.	ЧЗЛЫ ПО РАСКЛАДКЕ УТЕПЛИТЕЛЕЙ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
			7РС 41132. ЧА	ЧЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
					7РС 41132.7НС.07 ÷ 10СБ.												
					ПАНЕЛИ 7НС 54Т2, 7НС 55-1ИТ2; 7НС 55-2ИТ2, 7НС 55-3ИТ2; 7НС 55-4ИТ2, 7НС 63Т2, 7НС 64Т2;							СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 6					
												МНИИТЭП ОСК					
					НАЧ. ОТА. ВАНАГ <i>Шуваев</i>												
					ГЛ. СПЕЦ. БАСКО <i>Шуваев</i>												
					ЗАВ. ГР. НИКОЛАЕВА <i>Шуваев</i>												
					РАЗРАБ. НИКОЛАЕВА <i>Шуваев</i>												
					ПРОВЕРИЛ СКОМОРОХОВА <i>Шуваев</i>												

ФОРМА 1Б ГОСТ 2.113-75

ИНВ. № ПОДА.		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ. №													
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.											ПРИМЕЧ.	
					01	02	03	04	05	06	07						
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ													
A3	1		7РС 41132	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ ЗД-1	1	2	2	2	2	3	3						
	2			ЗД-1	2	1	1	1	1	1	1						
	3			МЮ-1	11	7	7	3	3	8	8						
	7		7РС 41132	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК 4	2	2	2	2	2	2	2						
	8			ОК 5		1	1										
	9			ОК 6				1	1	1	1						
	10			ОК 13	1												
	11			ОК 14	1												
	12			ОК 16				1	1	1	1						
					МАРКА 7НС 54Т2 7НС 55-1ИТ2 7НС 55-2ИТ2 7НС 55-3ИТ2 7НС 55-4ИТ2 7НС 63Т2 7НС 64Т2												
					7РС 41132.7НС.07 ÷ 10СБ.							ЛИСТ 2					

ФОРМА 1Б ГОСТ 2.113-75

И№в.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОЛ.							ПРИМЕЧ.				
					01	02	03	04	05	06	07					
А3		16	7РС 41132	КАРКАС	K2	2	2									
		17			K50	4	4	4	4	4	4					
		18			K60	1	1									
		19			K62	1	1			1	1					
		20			K67	1	1	1	1							
		21			K68	1	1			1	1					
		22			K69					1	1					
		26			7РС 41132	СЕТКА	C29	1	1							
		27					C191			1	1	1	1			
		28					C194			1	1	1	1			
29	C71	1	1	1			1	2	2							
30	C100	4	4	4			2	2	2	2						
31	C108	2														
32	C108-1	2														
					МАРКА	7ПНС 54Т2	7ПНС 55-1МТ2	7ПНС 55-2МТ2	7ПНС 55-3МТ2	7ПНС 55-4МТ2	7ПНС 63Т2	7ПНС 64Т2				
7РС 41132. 7ПНС. 07 ÷ 10СБ.											ЛИСТ	3				

Форма 18 ГОСТ 2.113-75

И№в.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОЛ.							ПРИМЕЧ.		
					01	02	03	04	05	06	07			
А3		33	7РС 41132	СЕТКА	C109	1								
		34			C110	1								
		35			C112		1	1						
		36			C113	1								
		37			C114		1	1						
		38			C192				1	1	1	1		
		39			C193				1	1	1	1		
		40			C116		2	2						
		41			C117		1	1						
		42			C118				1	1				
		43			C119		1	1			1	1		
		44			C120		1	1	1	1	1	1		
45	C190				1	1	1	1						
46	C122		1	1										
47	C123				2	2	2	2						
48	C125	1												
					МАРКА	7ПНС 54Т2	7ПНС 55-1МТ2	7ПНС 55-2МТ2	7ПНС 55-3МТ2	7ПНС 55-4МТ2	7ПНС 63Т2	7ПНС 64Т2		
7РС 41132. 7ПНС. 07 ÷ 10СБ.											ЛИСТ	4		

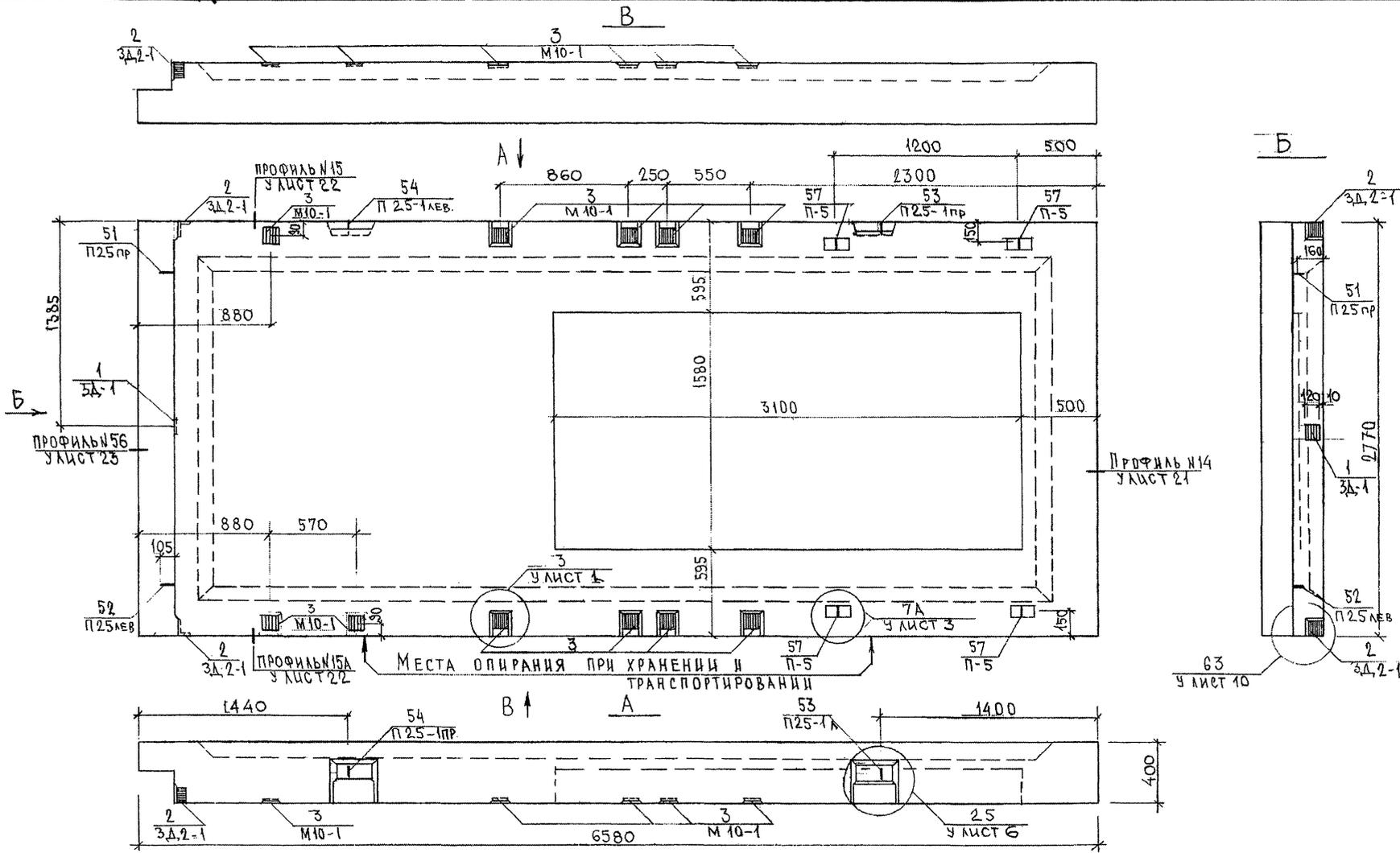
Форма 18 ГОСТ 2.113-75

ИВ.№ ПОДА.		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ.ИВ.№																				
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПЛ.										ПРИМЕЧ.									
					01	02	03	04	05	06	07													
А3			7РС41132	ПЕТЛЯ	П25ПР.	1	1	1	1	1	1	1												
					П25АЕВ.	1	1	1	1	1	1	1												
					П25-10Р.	1			1	1	1	1												
					П25-1АЕВ.	1			1	1	1	1												
					П20-3		4	4																
			60 7РС41132	ДИСКРЕТНАЯ СВЯЗЬ АГС-1		6	6																	
			61	АГС-2		6			10	10	10	10												
				АГО-1		6	6																	
				АГС-2-1		6																		
				<u>ДЕТАЛИ</u>																				
				<u>СТЕРЖНИ</u>																				
				СТАЛЬ КЛАССА АШ ПО ГОСТ 5781-82																				
БН			67	Ф12 В-200 0,18 КГ	4	4	4	4	4	4	4	4												
					МАРКА	7НС54ПР	7НС55-1ПР	7НС55-2ПР	7НС55-3ПР	7НС55-4ПР	7НС63П	7НС64П												
					7РС41132.7НС.07 ÷ 10СБ.												ЛИСТ	5						

Форма 18 ГОСТ 2.113-75

ИВ.№ ПОДА.		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ.ИВ.№																		
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПЛ.										ПРИМЕЧ.							
					01	02	03	04	05	06	07											
БН			68	ФЮ l=700 0,43КГ	8	8	8	8	8	8	8											
				69	Ф6 l=250 0,05КГ	30	30	30	20	20	20	20										
				72	Шпилька Ш-1	20	20	20	20	20	20	20										
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																		
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН В25, м³	3,27	3,38	3,38	3,58	3,58	3,68	3,66											
				УТЕПЛИТЕЛЬ ПСБ, м³	1,36	2,10	2,10	1,24	1,24	1,21	1,21											
				МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ, м³	0,04	0,15	0,15	0,15	0,15	0,11	0,11											
					МАРКА	7НС54ПР	7НС55-1ПР	7НС55-2ПР	7НС55-3ПР	7НС55-4ПР	7НС63П	7НС64П										
					7РС41132.7НС.07 ÷ 10СБ.												ЛИСТ	6				

Форма 18 ГОСТ 2.113-75

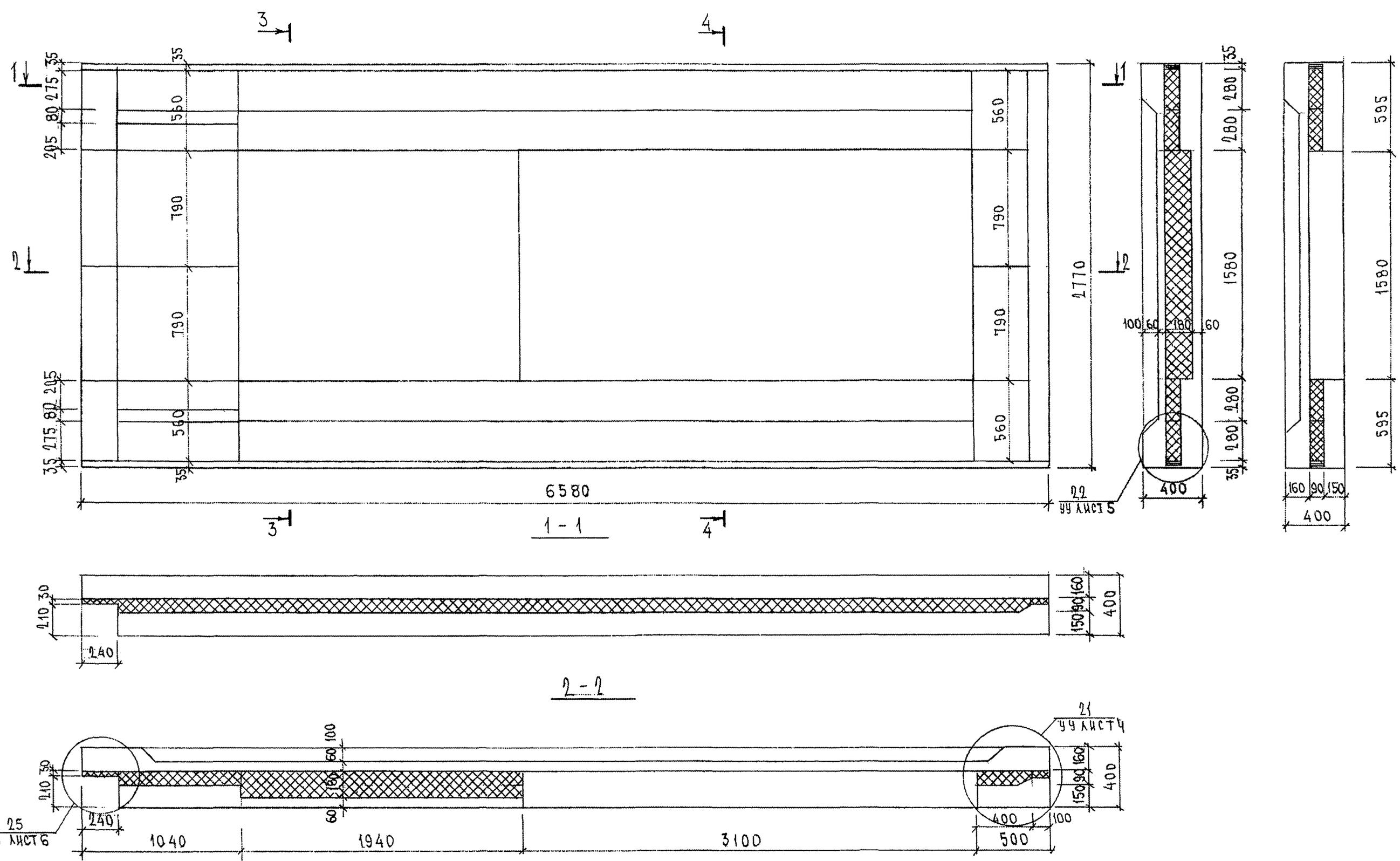


СОГЛАСОВАНО  
 РУК. МАСТ. / КАТЕРЕВ  
 ГЛАВ. СПЕЦ. / М. П. ИВАНЧЕНКО  
 МНВ. № ПОДА. / ПОДАРИТЬ И ДАТА / 05.03.84 /

НАЧ. ОУДА		ВАНАГ	<i>[Signature]</i>	7РС 44432.7НС. 0705.	
ГЛА. СПЕЦ.		БАСКО	<i>[Signature]</i>	Панель 7НС 54Т2	
РУК. ГР.		НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
РАЗРАБ.		УМЯРОВА	<i>[Signature]</i>	СТАДИЯ	
ПРОВЕРИЛ		НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1 3
				<b>МНИИТЭП</b>	
				ОСК	

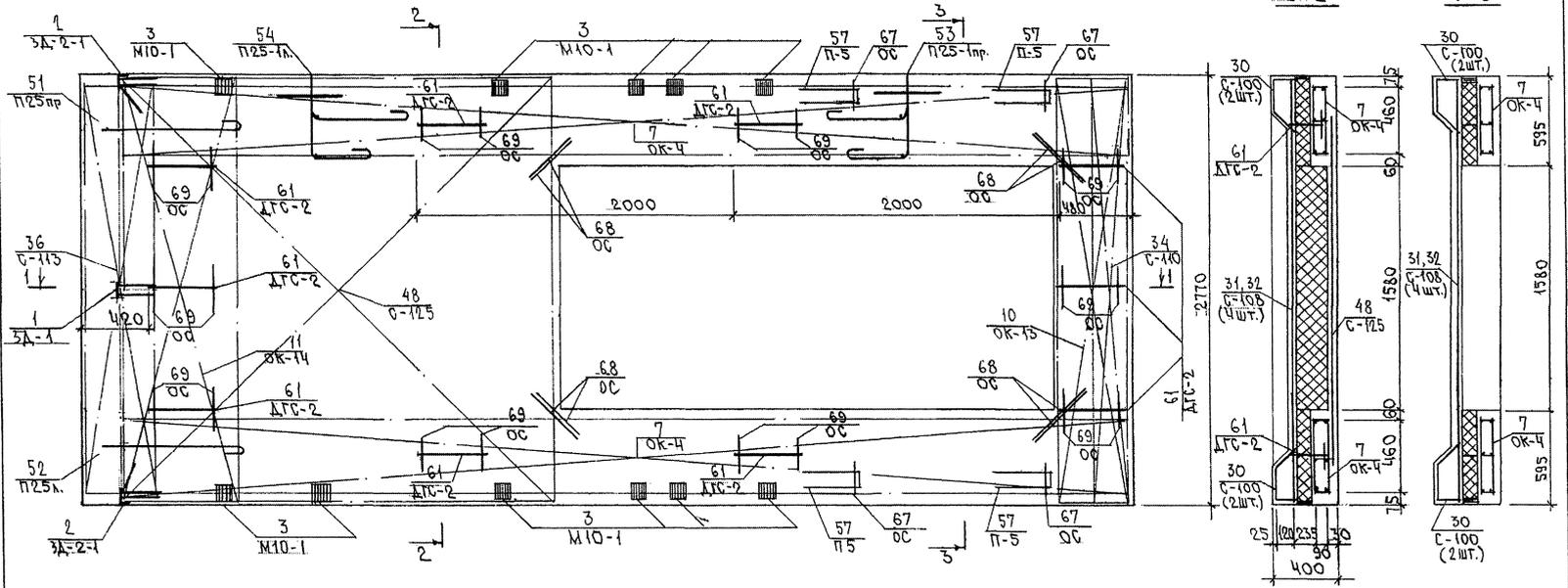
СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ 7#С54Т2

54



ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИНВ. № 653877

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ТНОБЧТ2



1-1

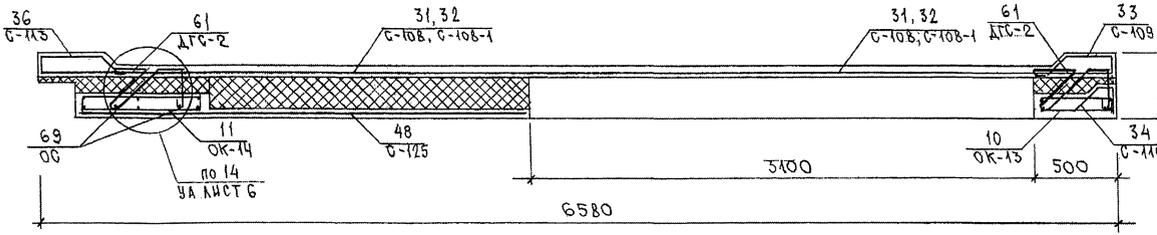
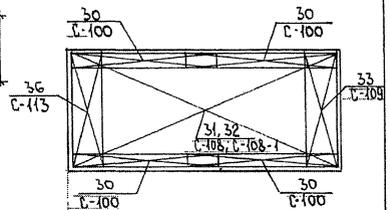


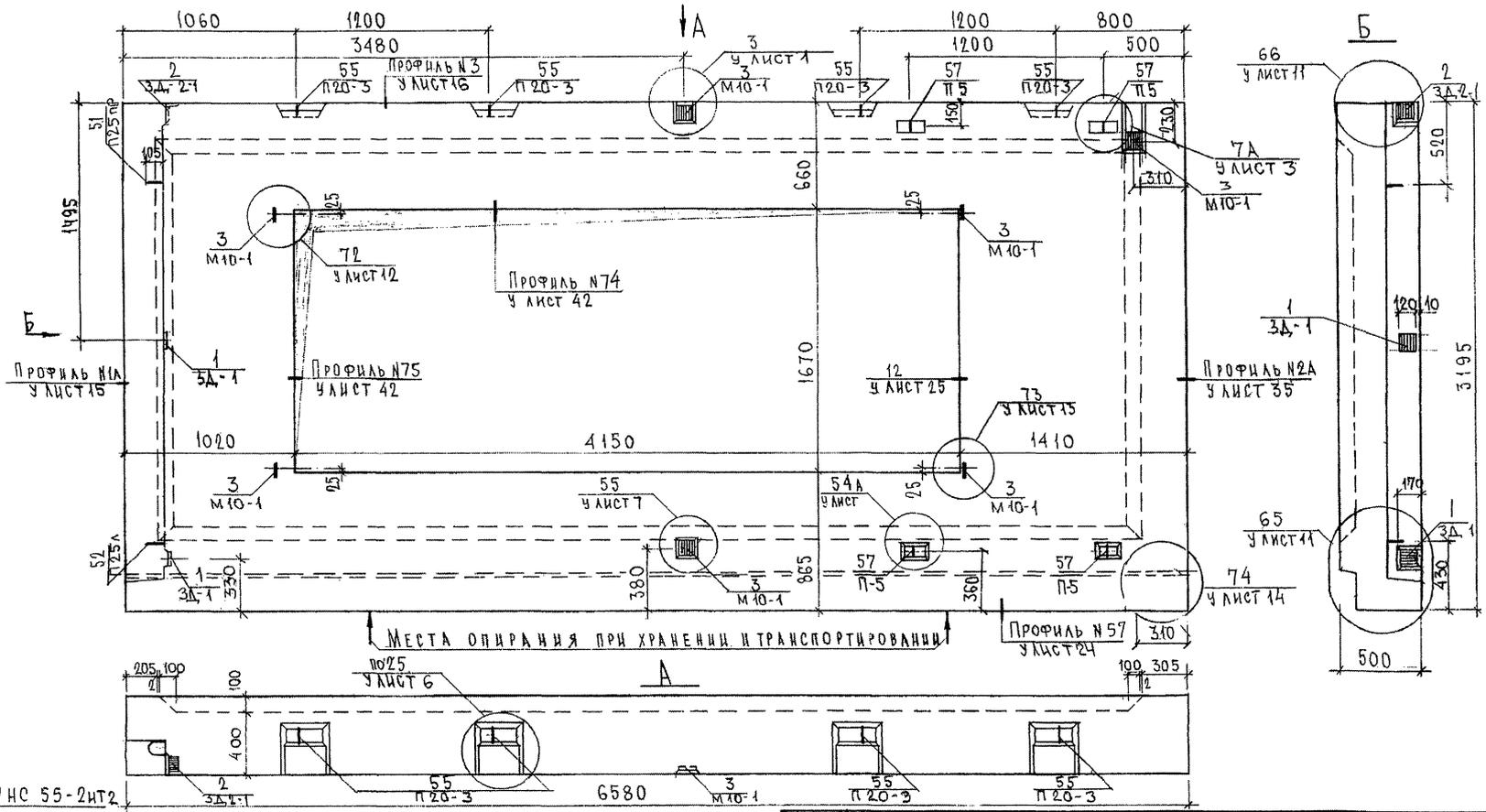
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК НА ПОДЛОНЕ



ТРОЧ1 152.7НО.07СБ.

ЛИСТ  
3

АНЧ. № ПОДАЛ. ПОДАТЬСЯ Ч. ДАТА. ЧАСТ. ЛИБ. №  
853877

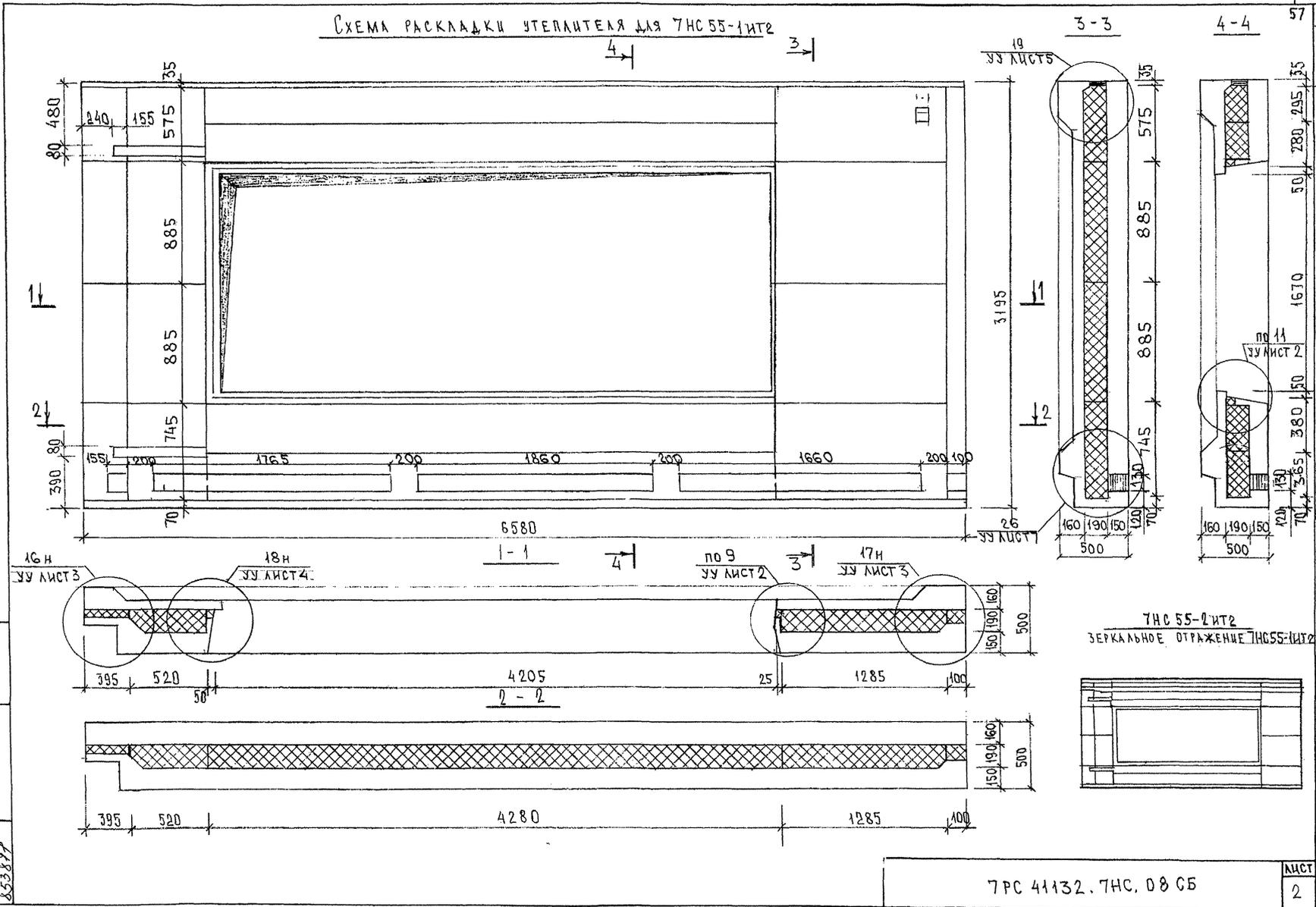


СОСТАВЛЯЮЩИЕ  
 РУК. МАСТ. 7 КАТЕРЕВ  
 ТИ. СПЕЦ. И. 7 МАРЧЕНКОВ  
 РИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ. № 253847

ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ 7НС 55-1НТ2

7 РС 41132.7НС. 08 СБ.		
НАЧ. ОТД.	ВАНЯГ	<i>[Signature]</i>
ТЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>
ЗАВ. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	УМЯРОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>
ПАНЕЛИ 7НС 55-1НТ2, 7НС 55-2НТ2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
МНИИТЭП ДСК		

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ДЛЯ ТНС 55-1ИТ2

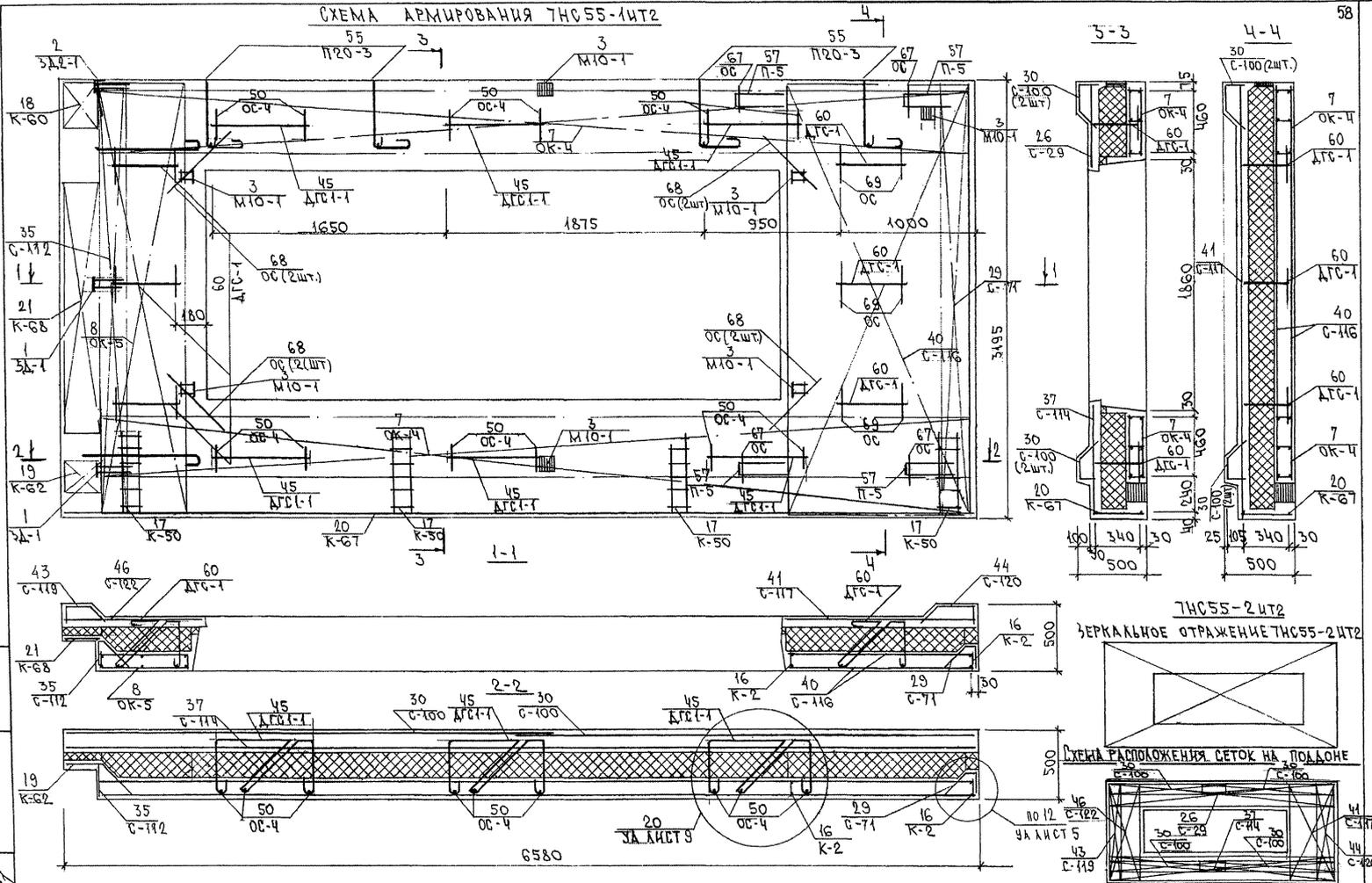


ИМЯ, ИФ ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА ФОРМ. ИРБ. № 853877

7РС 41132.7НС. 08 СБ

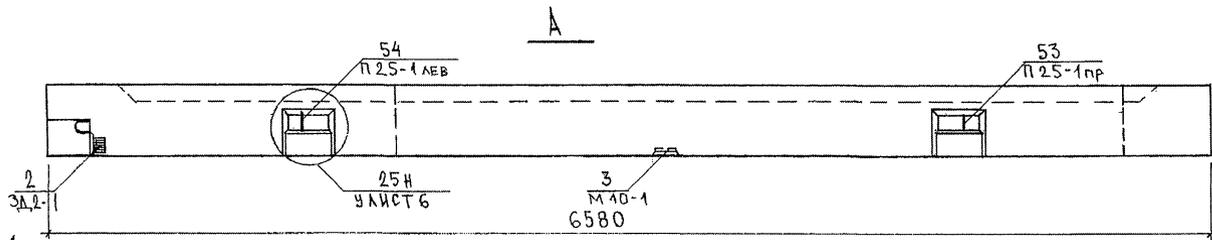
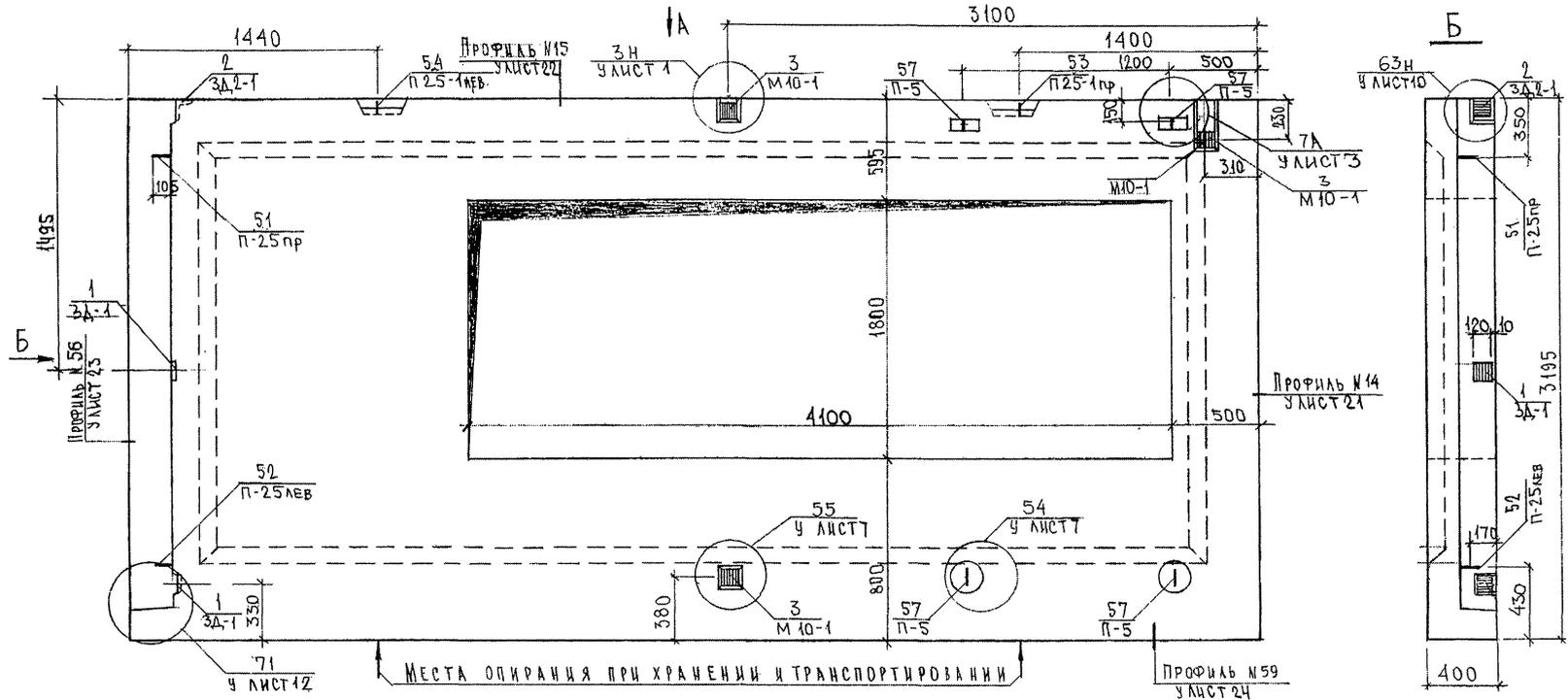
ЛИСТ 2

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ТНС55-4УТ2



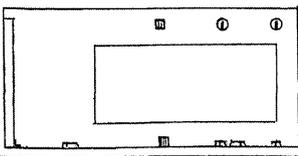
ИМЬ. N° ПОДА ПОНАТНУС И АТА БРАНАМ. ИМЬ. N° 0-37877

АНТЭ 3



Места опирания при хранении и транспортировании

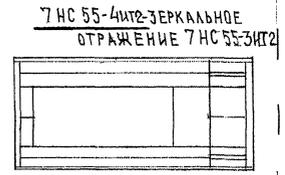
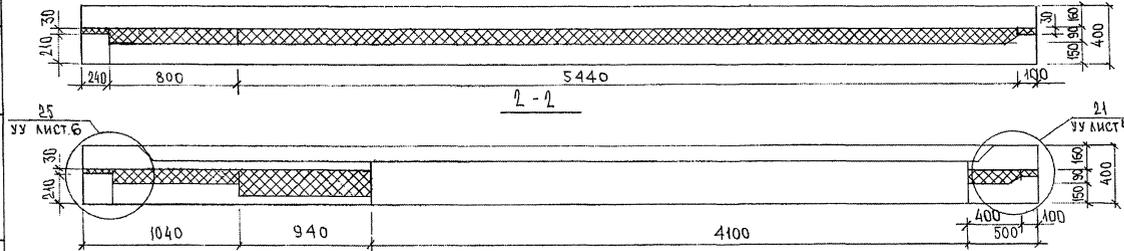
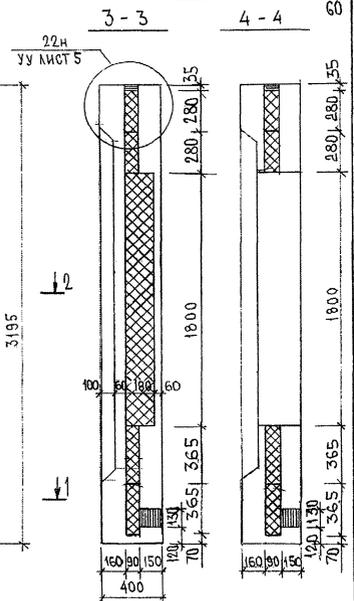
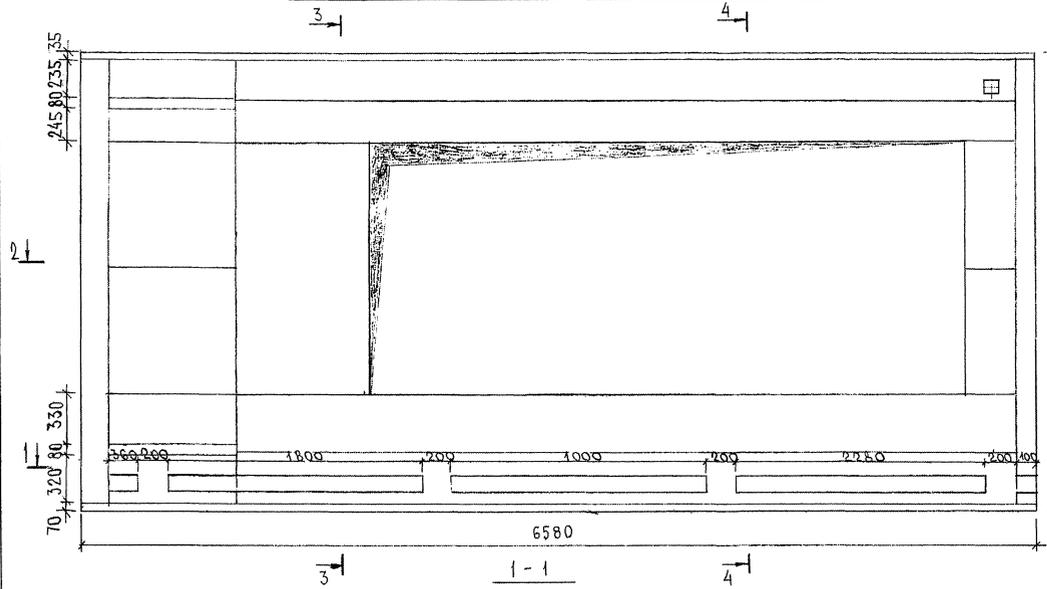
7НС 55-4ИТ2  
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ 7НС 55-3ИТ2



7РС 41132.7НС.09СБ.		СТАДЯ ЛИСТ	
НАЧ.ОТД. <i>Ваняг</i>	ВАНЯГ	Р	1
ГЛА.СПЕЦ. <i>Баско</i>	БАСКО	Л	2
РУК.ГР. <i>Николаева</i>	НИКОЛАЕВА	МНИИТЕП ОСК	
РАЗРАБ. <i>Умярова</i>	УМЯРОВА	7РС 41132.7НС.09СБ. ПАНЕЛИ 7НС 55-3ИТ2, 7НС 55-4ИТ2	
ПРОВЕРИЛ <i>Николаева</i>	НИКОЛАЕВА	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	

ПОДПИСЬ И ДАТА  
 ВЗАМ. ИВ. №:  
 853377  
 ВОЗРАСОВАНО  
 РУК. МАСТ. №:  
 П.С.П.С. № 7  
 ШАРПЕНКО

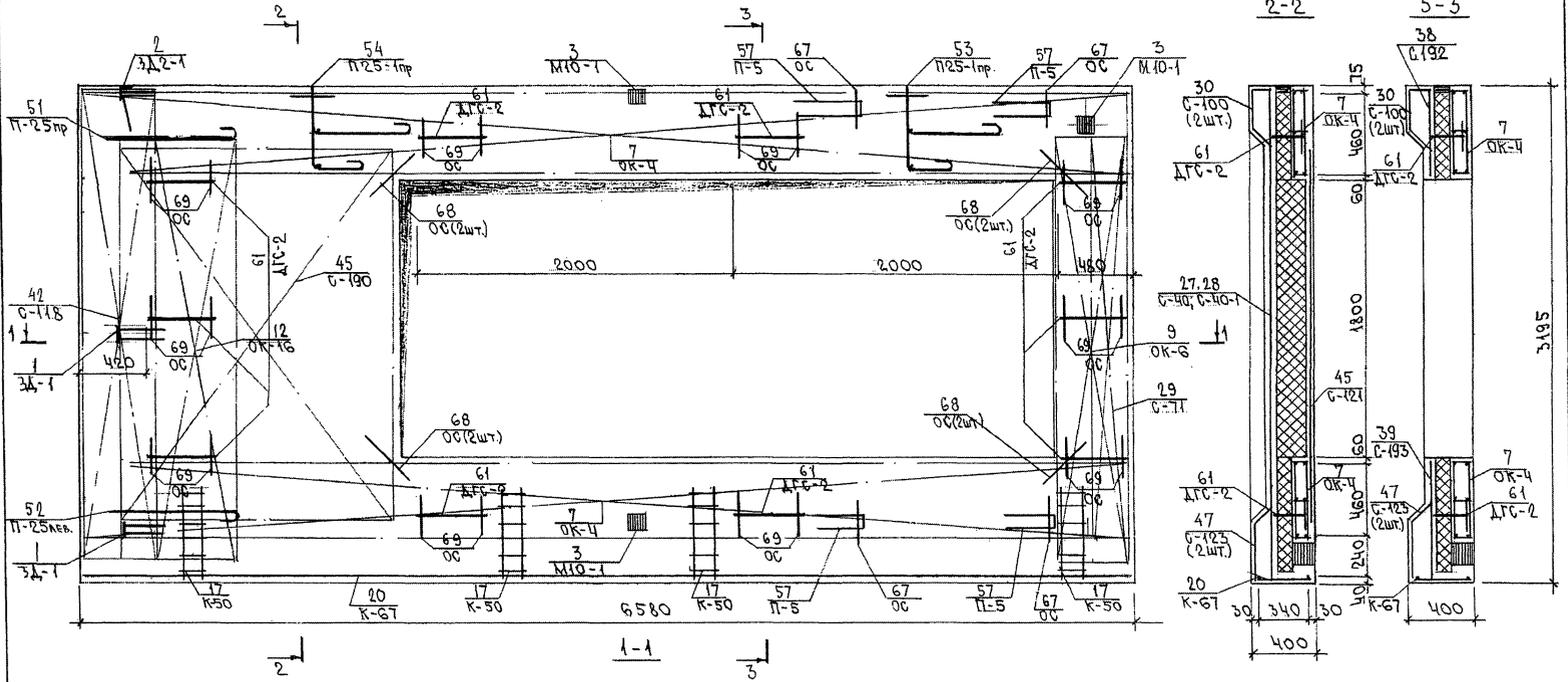
СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ДЛЯ 7НС55-3ИТ2



ИНВ. № ПОДЛ. ПОДАТЬСЯ И ДАТА. 8.5.3.877

ИЗМ. № ИВ. 8.5.3.877

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ТНС55-3ИТ2



ИВБ.№ ПОДА. ПОДАТЭС И АТА. ФАМА.ИВБ.№  
603571

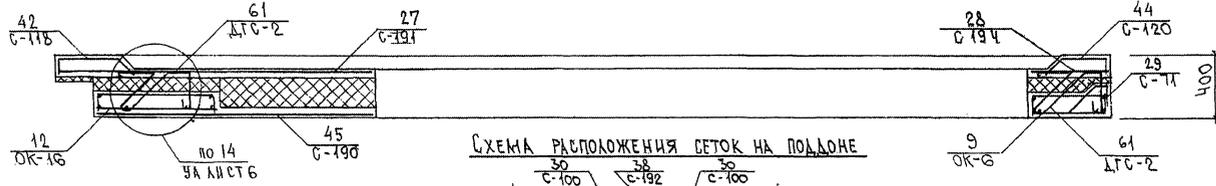
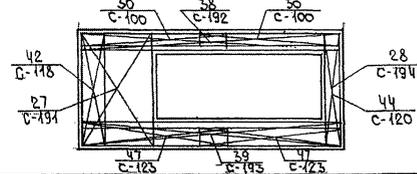
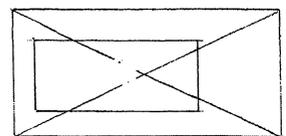


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК НА ПОДЛОЖЕ



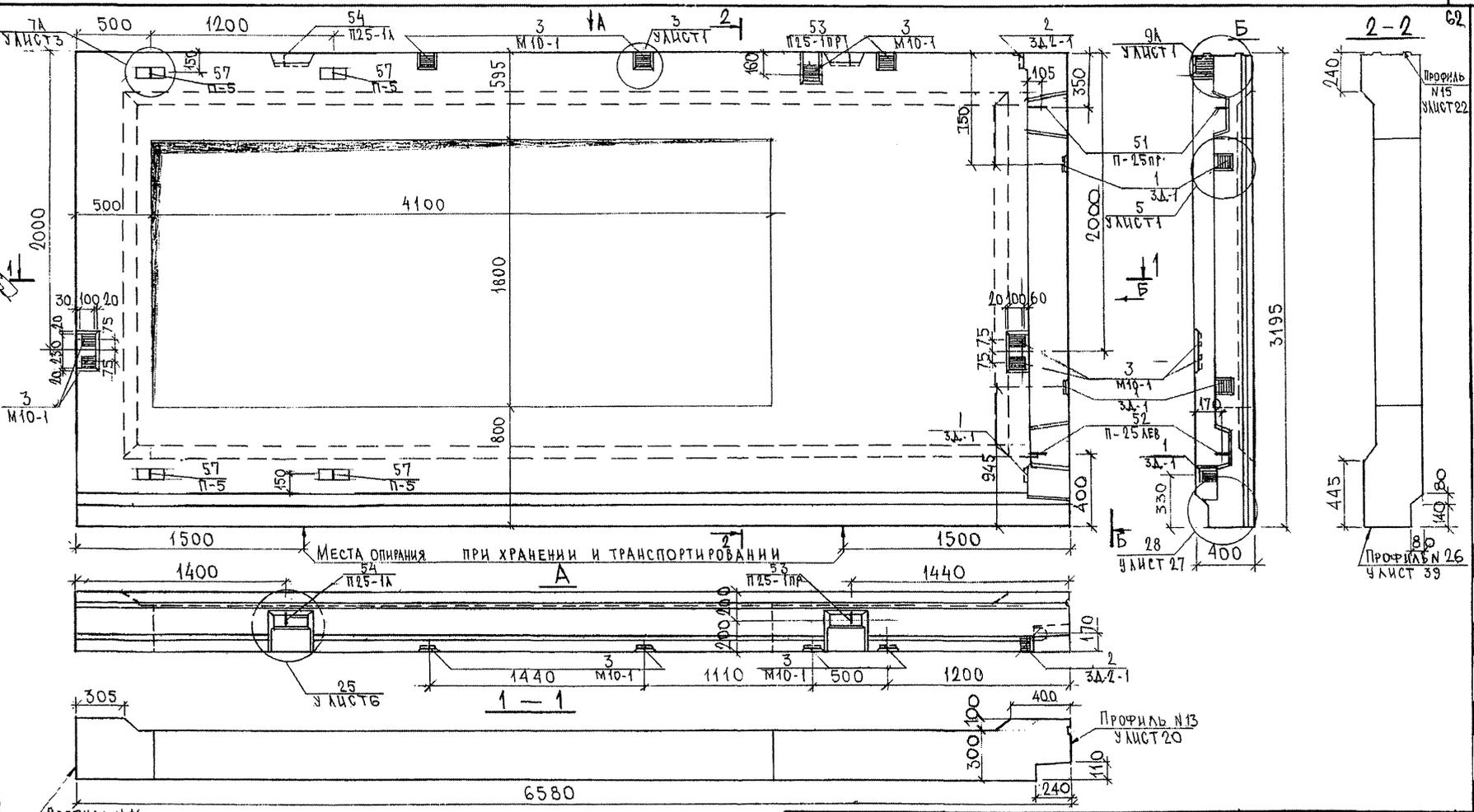
ТНС55-3ИТ2  
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ТНС55-3ИТ2



ТРС41132.ТНС.09СФ.

ИВБТ
3

С. Г. Г. А. С. О. В. А. Н. О.  
 Р. К. М. А. С. Т. 7  
 П. А. С. П. Е. С. М. 7  
 В. З. А. М. И. Н. В. Я. 6  
 П. О. Д. А. Т. 5  
 И. Н. Е. Л. Е. В. А. 8538



НАЧ. ОТД.	В. А. Н. А. Г.	
П. А. С. П. Е. С.	Б. А. С. К. О.	
З. А. В. Т. Р.	И. Н. К. О. Л. А. Е. В. А.	
Р. А. З. Р. А. Б.	С. К. О. М. О. Р. О. Х. О. В. А.	
П. Р. О. В. Е. Р. И.	И. Н. К. О. Л. А. Е. В. А.	

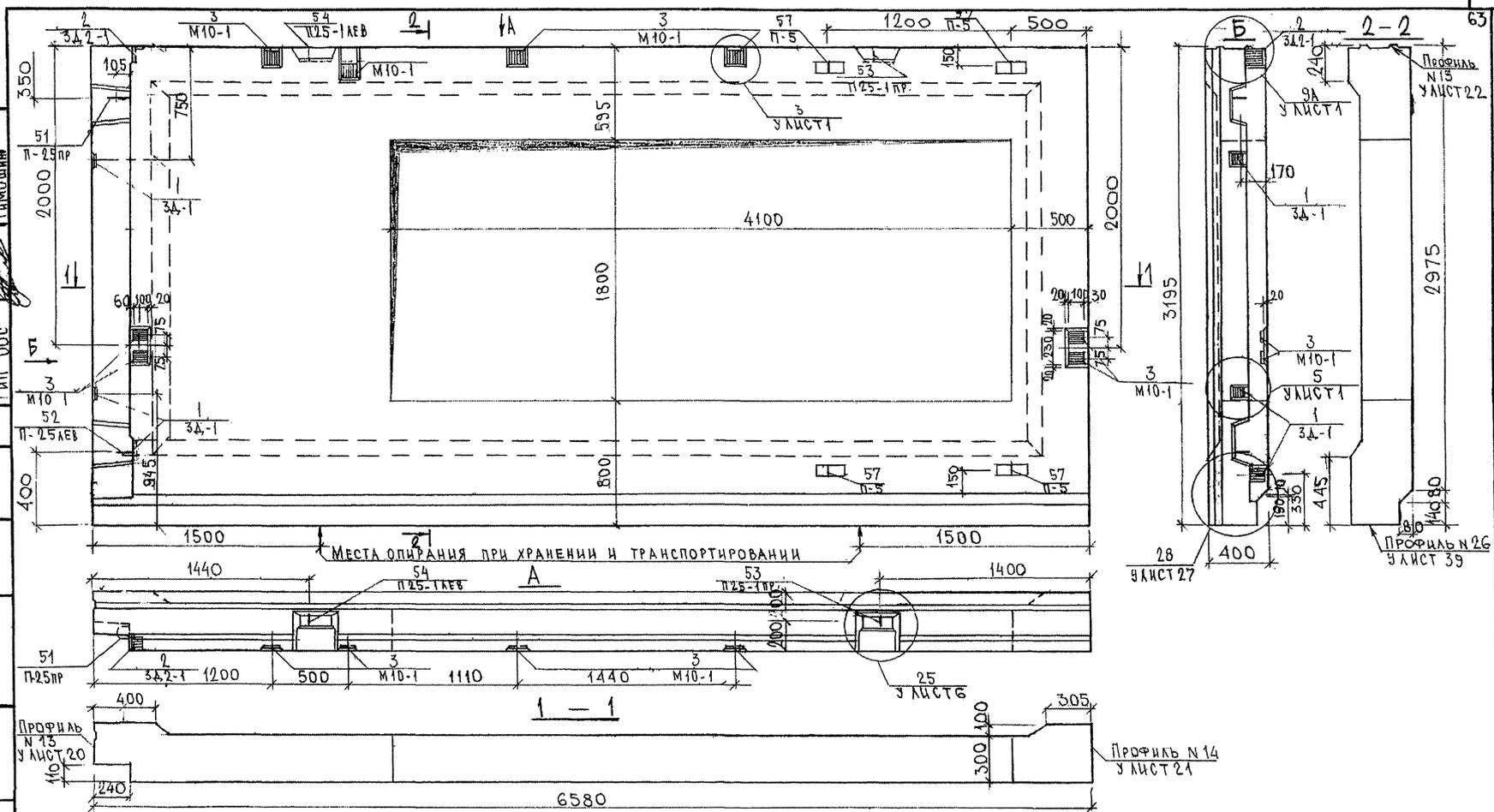
7РС 41132.7НС.10СБ.

ПАНЕЛЬ 7НС 63Т2  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р		1:25
ЛИСТ	ЛИСТОВ 4	

**МНИИТЭП**  
ОСК

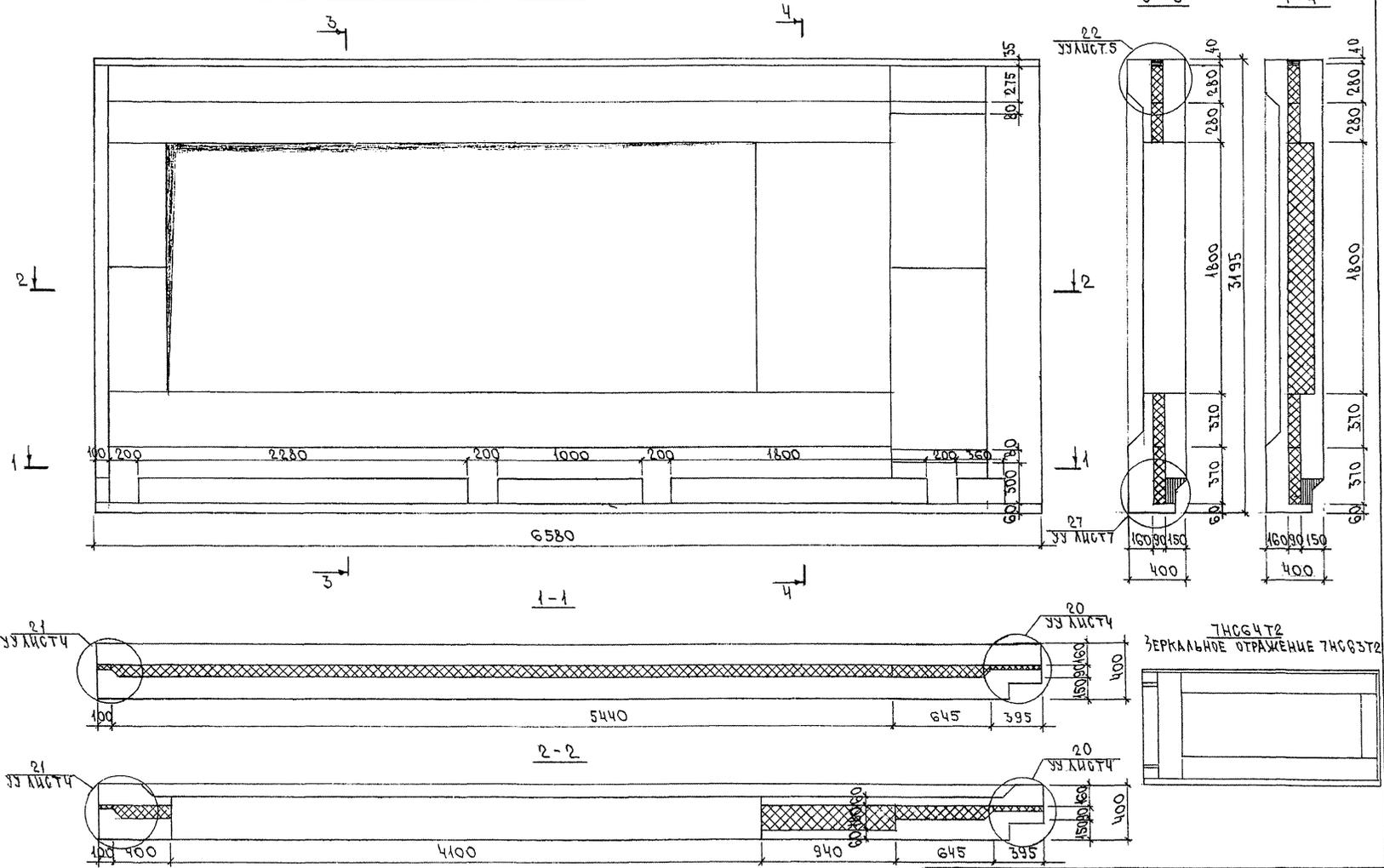
СОГЛАСОВАНО  
 КАРТЕР  
 МАРЧЕНКО  
 ПЛ. СПЕЦ. М. 7  
 ИНЖ. СПЕЦ. Д. ТА. ВЗАМ. ИВ. КО  
 853884



НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Ваня</i>
ПЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>
ЗАВ. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
РАЗРАБ.	СКОМОРХОВА	<i>Скоморхова</i>
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>

ТРС 41132.7НС.10СБ.		
Панель 7НС 64Т2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СТАВКА	МАССА	МАСШТАБ
Р		1:25
ЛИСТ 2 ЛИСТОВ 4		
<b>МНИИТЕП</b> ОСК		

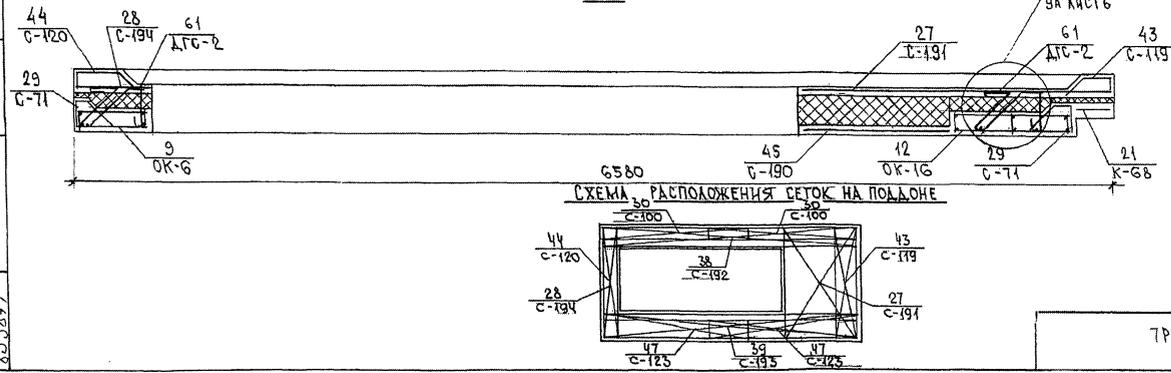
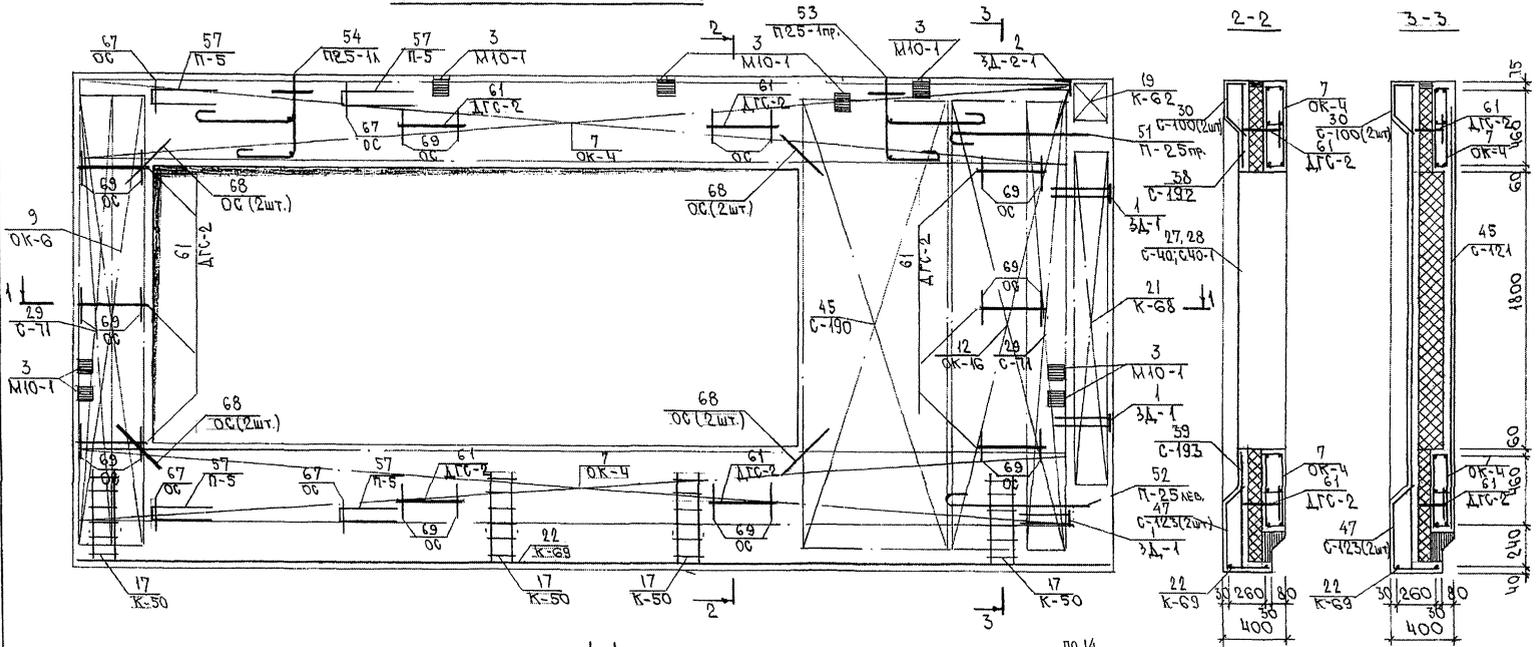
СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ТНС63Т2



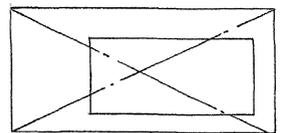
ЛЕНА № ПОДА. ПОДАТЬСЯ И ДАТА. ФОРМ. ИШБ № 852477

ТРС41172. ТНС. 10СБ.

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ТНССГ3Т2



ТНССГ4Т2  
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ТНССГ3Т2



ТРС 41132. ТНСС. 10СБ

ЛИСТ	
4	

ЧИС. № ПОДА ПОДПИСИ И ДАТА. 8.5.34.97

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСИ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.								ПРИМЕР.	
					01	02	03	04	05	06	07	08		
				ДОКУМЕНТАЦИЯ										
A3			7РС41132	11СБ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X									
			7РС41132	12СБ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		X								
			7РС41132	13СБ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			X							
			7РС41132	14СБ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				X						
			7РС41132	15СБ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					X					
			7РС41132	16СБ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						X				
			7РС41132	ПЗ. ПРЯМОУГОЛЬНАЯ ЗАПЕКА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			7РС41132	РС. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			7РС41132	У. ЧУЗЫ ГАБАРИТНЫЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			7РС41132	УУ. ЧУЗЫ ПО РАСКЛАДКЕ УТЕП.	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			7РС41132	УА. ЧУЗЫ АРМАТУРНЫЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

ФОРМА 16 ГОСТ 2.113-75

НАЧ. ОТД.	ВАНДТ	Маша	7РС41132. 7ИС. 11СБ ÷ 16СБ.	ПАНЕЛИ 7НСА 2-1Т2, 7НСА 2-2Т2, 7НС6Т2, 7НС61Т2, 7НС46-1Т2, 7НС46-2Т2, 7НС136Т2, 7НС137Т2.	СТАЛИ	АНЕТ	АНЕТОВ
ГАСИЕН	БАСКО	Ваня			Р	1	8
ЗАВ. ГР.	НИКОЛАЕВА	Ваня			МНИИТЭП ОСК		
РАЗРАБ.	ТЕЛЕШИНСКАЯ	Татьяна					

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСИ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.								ПРИМЕР.
					01	02	03	04	05	06	07	08	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ									
A3	1		7РС41132	ЗАКАЛАННАЯ ДЕТАЛЬ МН-1	4	4	6		1	1	4	4	
	2			ЗД-2-1	1	1		2	1	1			
	3			М10-1	1	1	4	2	2	2	2	2	
	4			ЗД-4	1								
	5		7РС41132	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК 38		1							
A3	6			ОК 34				1					
	7			ОК 35	1								
	8			ОК 36						1			
	9			ОК 37					1				
A3	10		7РС41132	КАРКАС К3			5		2			2	
	11			К3-2		2							
	12			К7				1					
	13			К11				2					
	14			К25		1			2	2			
	15			К20					3	3	3		

ФОРМА 16 ГОСТ 2.113-75 66

7НСА 2-1Т2	7НСА 2-2Т2	7НС6Т2	7НС61Т2	7НС46-1Т2	7НС46-2Т2	7НС136Т2	7НС137Т2
7РС41132 7ИС 11СБ ÷ 16СБ.							АНЕТ
							2

ИНВ. № ПОДА		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ. №													
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ		КОД НА ИСПОЛ.								ПРИМЕЧ.			
						01	02	03	04	05	06	07	08				
А3		16	7РС41132	КАРКАСЫ	К42			2									
		17			К42-1			7									
		18			К10					1	1						
		19			К52	2											
		20			К53		2										
		21			К54				2								
		22			К55	2											
		23			К56	1											
		24			К57			1									
		25			К58		2										
		27			К70												
		28			К71		4										
		29			К72			2									
		30			К73			2									
		31			К74			2									
		32			К75			4									
						7НС42-1Т2	7НС42-2Т2	7НС672	7НС61Т2	7НС40Т2	7НС40-2Т2	7НС136Т2	7НС137Т2				
						7РС 41 132						7НС 11СБ ÷ 16СБ				АНСТ	
																3	

Форма 16 ГОСТ 2.113-75

ИНВ. № ПОДА		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ. №													
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ		КОД НА ИСПОЛ.								ПРИМЕЧ.			
						01	02	03	04	05	06	07	08				
А3		33	7РС41132		К76			1									
		34			К77							6	6				
		35			К77-1							1	1				
		36			К78							1	1				
		37			К79							1	1				
		38			К87					2	2						
		46	7РС41132	СЕТКА	С11	1											
		47			С11-1	1											
		48			С22							1	2				
		49			С60-1							1	1				
		50			С84	1											
						7НС42-1Т2	7НС42-2Т2	7НС672	7НС61Т2	7НС40Т2	7НС40-1Т2	7НС136Т2	7НС137Т2				
						7РС 41 132						7НС 11СБ ÷ 16СБ.				АНСТ	
																4	

Форма 16 ГОСТ 2.113-75

Форма 16 ГОСТ 2.113-75

ИНВ. № ПОДА. / ПОДПИСЬ И ДАТА / ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ. НА ИСПОЛ.								ПРИМЕЧ.	
						01	02	03	04	05	06	07	08		
А3	51		7РС 41132	СЕТКА	С 84-1	1									
	52				С 85		1								
	53				С 85-1		1								
	54				С 86		1								
	55				С 86-1		1								
	56				С 87	1									
	57				С 88		1								
	58				С 89	1	1								
	59				С 90		1								
	60				С 91		1								
	61				С 92				1						
	62				С 92-1				1						
	63				С 93				1						
	64														
	65				С 95	1									
	66				С 96	1									
	67				С 97		1								
						7НЧ 02-172	7НЧ 02-272	7НЧ 672	7НЧ 6172	7НЧ 06-172	7НЧ 06-272	7НЧ 13672	7НЧ 13772		
						7 РС 41132 7НЧ. 11СБ ÷ 16СБ						ИТОГ		5	

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ. № ПОДА. / ПОДПИСЬ И ДАТА / ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ. НА ИСПОЛ.								ПРИМЕЧ.	
						01	02	03	04	05	06	07	08		
А3	68		7РС 41132	СЕТКА	С 98		1								
	69				С 60-2				1	1					
	70				С 7				1						
	71				С 130				1						
	72				С 131				1						
	73				С 132			4							
	74				С 133			4		1	1				
	75				С 134						1	1			
	76				С 134-1						1	1			
	77				С 135						1	1			
	78				С 136							2	2		
	79				С 126					1	1				
	80				С 126-1					1	1				
	81				С 127						1				
	82				С 128					1	1				
	83				С 129					1	1				
	84				С 140					1	1				
						7НЧ 02-172	7НЧ 02-272	7НЧ 672	7НЧ 6172	7НЧ 06-172	7НЧ 06-272	7НЧ 13672	7НЧ 13772		
						7 РС 41132. 7НЧ. 11СБ ÷ 16СБ.						ИТОГ		6	

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.								ПРИМЕЧ.			
					01	02	03	04	05	06	07	08				
А3	85		7РС41132	СЕТКА	С184				1							
А3	87		7РС 41132	ПЕТЛЯ	П 22-1	2										
	88				П 20-1		2		2							
	89				П 18-6						2	2				
	90				П 2	1	1	2	2	1	1					
	91				П 4			2		1	1	2	2			
	92				П 6	1	1									
	93				П 18-7			2								
	94				П 18-8					2	2					
	96		7РС 41132	ДИСКРЕТНАЯ СВЯЗЬ	ДГС-1	6	6	4	5							
	97				ДГС-2		2					5	5			
	98				ДГС-4					6	6					
	99				ДРС 3			6								
					7РС 41132	7НС	11СБ	÷	16СБ							
										АНСТ		7				

формат А4

форма 1/8 ГОСТ 2.113-75

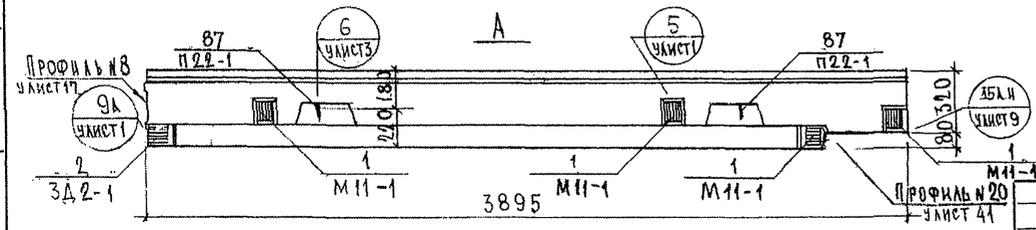
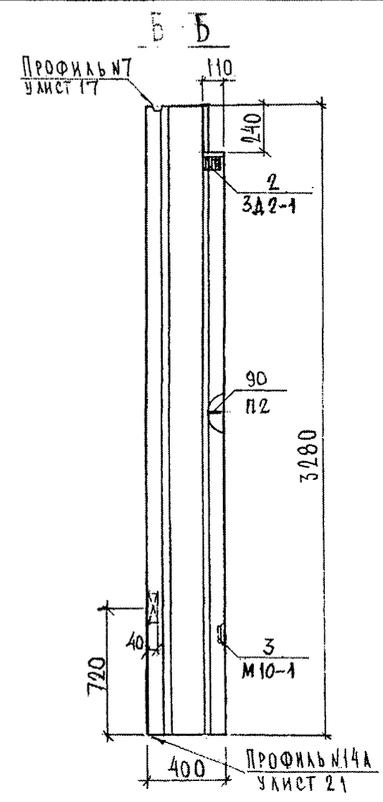
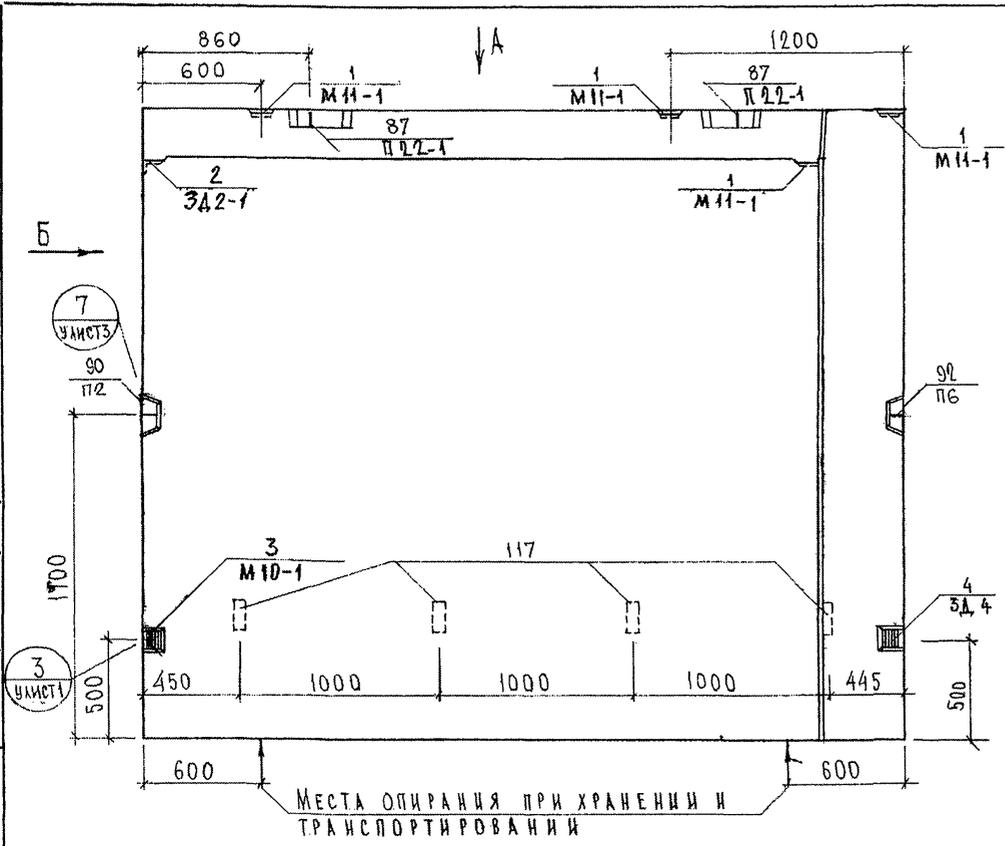
ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.								ПРИМЕЧ.			
					01	02	03	04	05	06	07	08				
				<u>ДЕТАЛИ - СТЕРЖНИ</u>												
	103			∅ 5ВрI, l=320			4									
	104			l=1500			4									
	105			ДС4 ∅6АII, l=250		12	16	8	10	12	12	10	10			
	106			∅ 10АII, l=700			4	4								
	107			∅ 5ВрI, l=150			4									
	108			∅ 5ВрI, l=120				20								
	110			Шпильки	Ш1	30	36	26	30			30	30			
	111				Ш2					30	30					
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>												
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН В25	м³	2,78	2,78	2,07	2,11	1,69	1,69	2,05	2,05			
				УТЕПЛИТЕЛЬ ПСБ	м³	2,07	2,07	0,64	1,63	1,99	1,99	1,05	1,05			
				МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ	м³	0,03	0,03	0,02	0,03	0,09	0,09	0,04	0,04			
	117			ДЕРЕВЯННЫЕ ПРОБКИ	, шт.	4	4									
				Труба ПВХ dн 32	, м			1,20								
					7РС 41132	7НС	11СБ	÷	16СБ							
										АНСТ		8				

формат А4

форма 1/8 ГОСТ 2.113-75

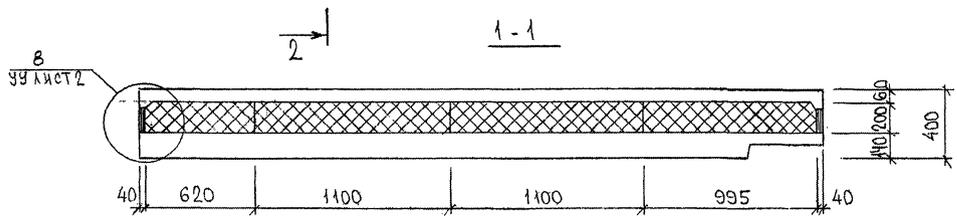
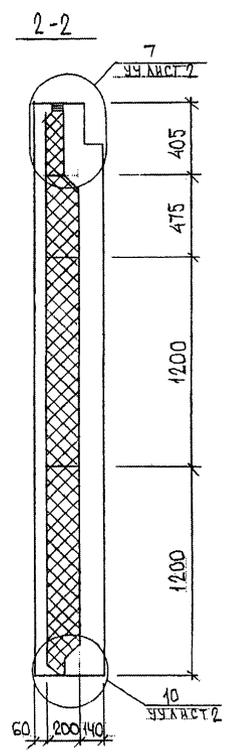
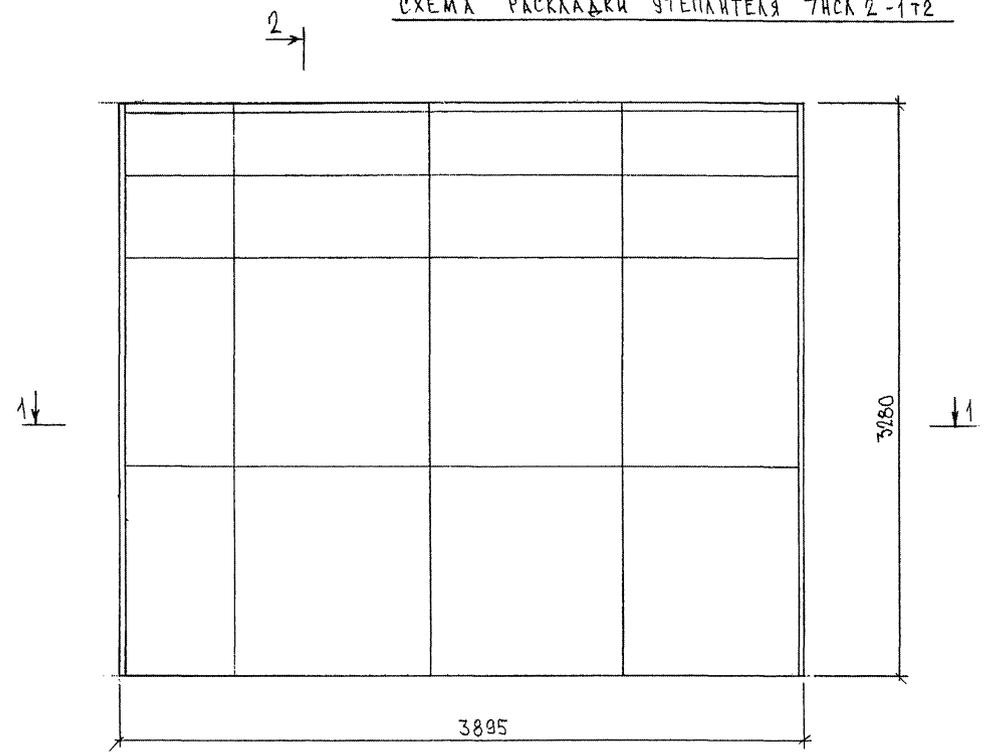
СОГЛАСОВАНО  
 РУК. МАСТ. УТ. КАТЕРЕВ  
 Т.А. СРЕЦ, М.Т. МРЧЕНКОВ  
 Взам. инв. №  
 Подпись и дата  
 Инв. № подл. 85384/



НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>Иванов</i>
ГЛА. СПЕЦ.	БАСКОВ	<i>Иванов</i>
ЗАБ. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Иванов</i>
РАЗРАБ.	ЗАЙЦЕВА	<i>Иванов</i>
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА	<i>Иванов</i>

7РС41132.74С.11СБ		
ПАНЕЛЬ 7НСА2-1Т2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Стедия	Масса	Масштаб
Р		1:25
Лист 1	Листов 3	
МНИИТЭП ОСК		

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ТНСП 2-1Т2



Сд/пр. 08.03.88/1

7 РС 41132, 7НС. 11 СБ	ЛИСТ
	2

ФОРМАТ А3

2-2 СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ТИП 2-1Т2

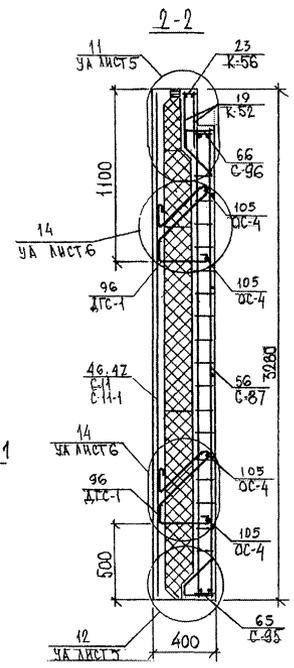
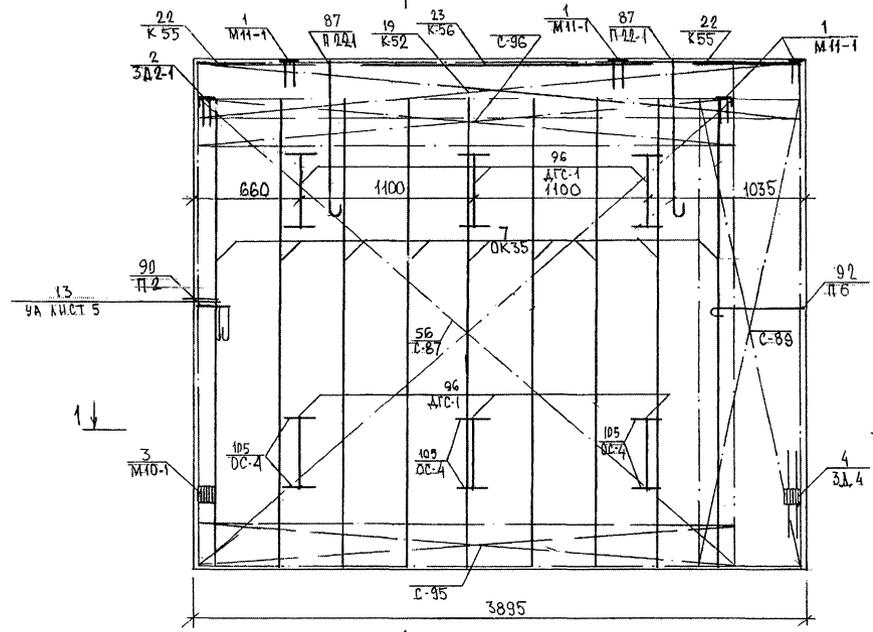
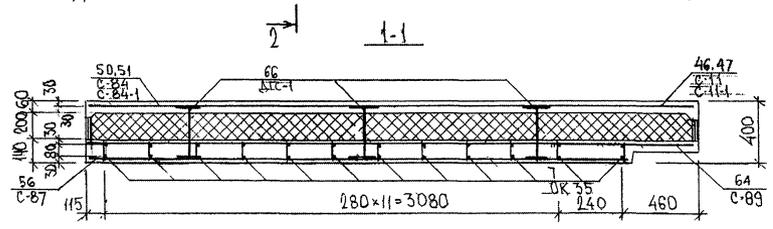
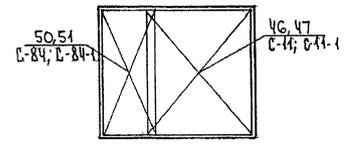


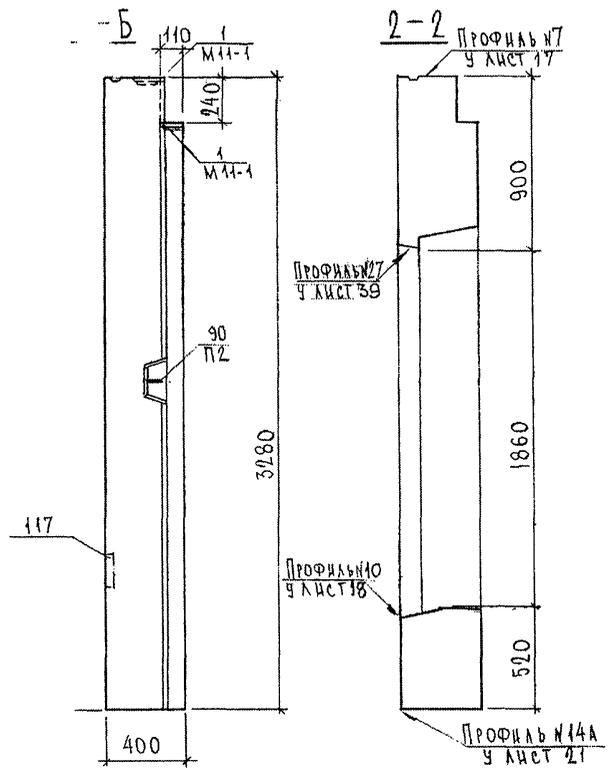
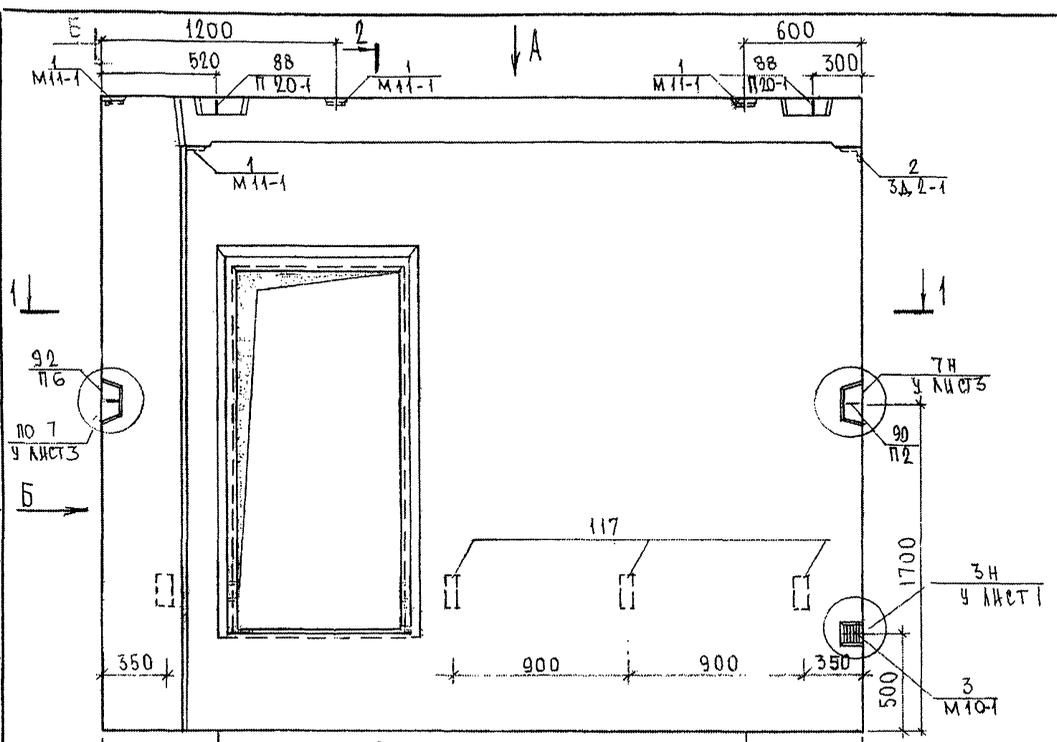
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК НА ПОДЛОНЕ



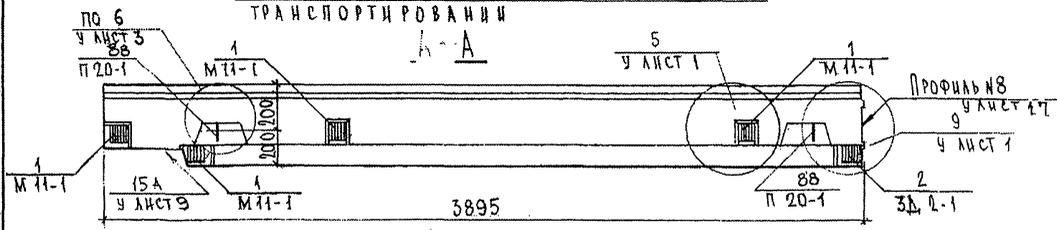
012-053551

7 РС 41.132. 7Нс.11 СБ.	Лист
	3

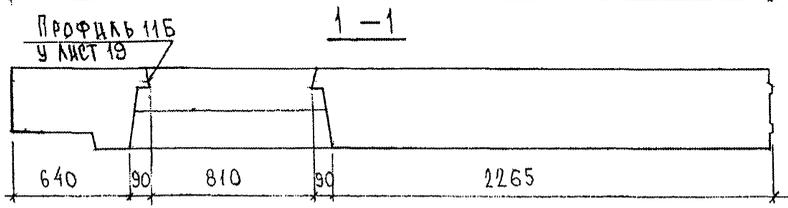
ФОРМАТ А3



21  
Места опирания при хранении и транспортировании



ПАЗЫ ПОД ПОДОКОННИК НЕ ДЕЛАТЬ.

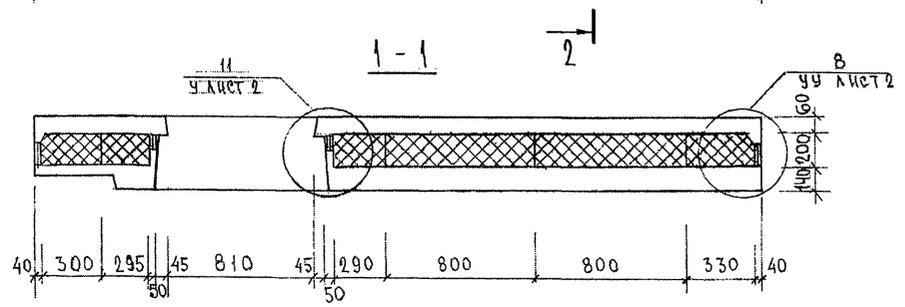
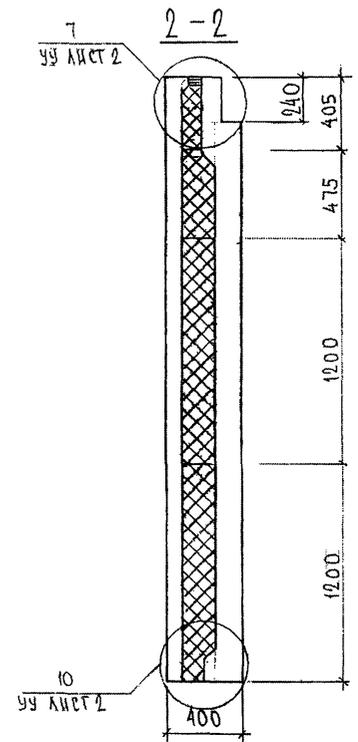
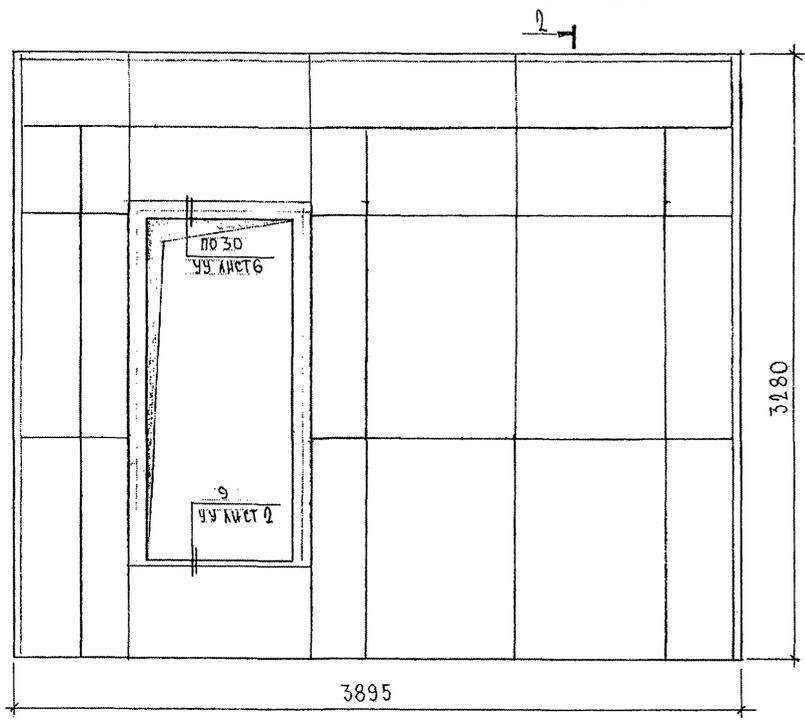


СОГЛАСОВАНО  
РУК. МАСТ. №7  
ГЛА. СПЕЦ. №7  
Взаим. инв. №  
Подпись и дата  
Инв. № подл.  
853877

НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>Иванов</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Иванов</i>
ЗАВ. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Иванов</i>
РАЗРАБ.	КОМИССАРОВА	<i>Иванов</i>
ПРОБЕРИ	НИКОЛАЕВА	<i>Иванов</i>

7РС 41132.7НС. 12СБ.			
ПАНЕЛЬ 7НСЛ2-2Т2	Стадия	Масса	Масштаб
СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р		1:25
	Лист 1	Листов 3	
МНИИЭП ОСК			

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ТИПА 2-2Т2



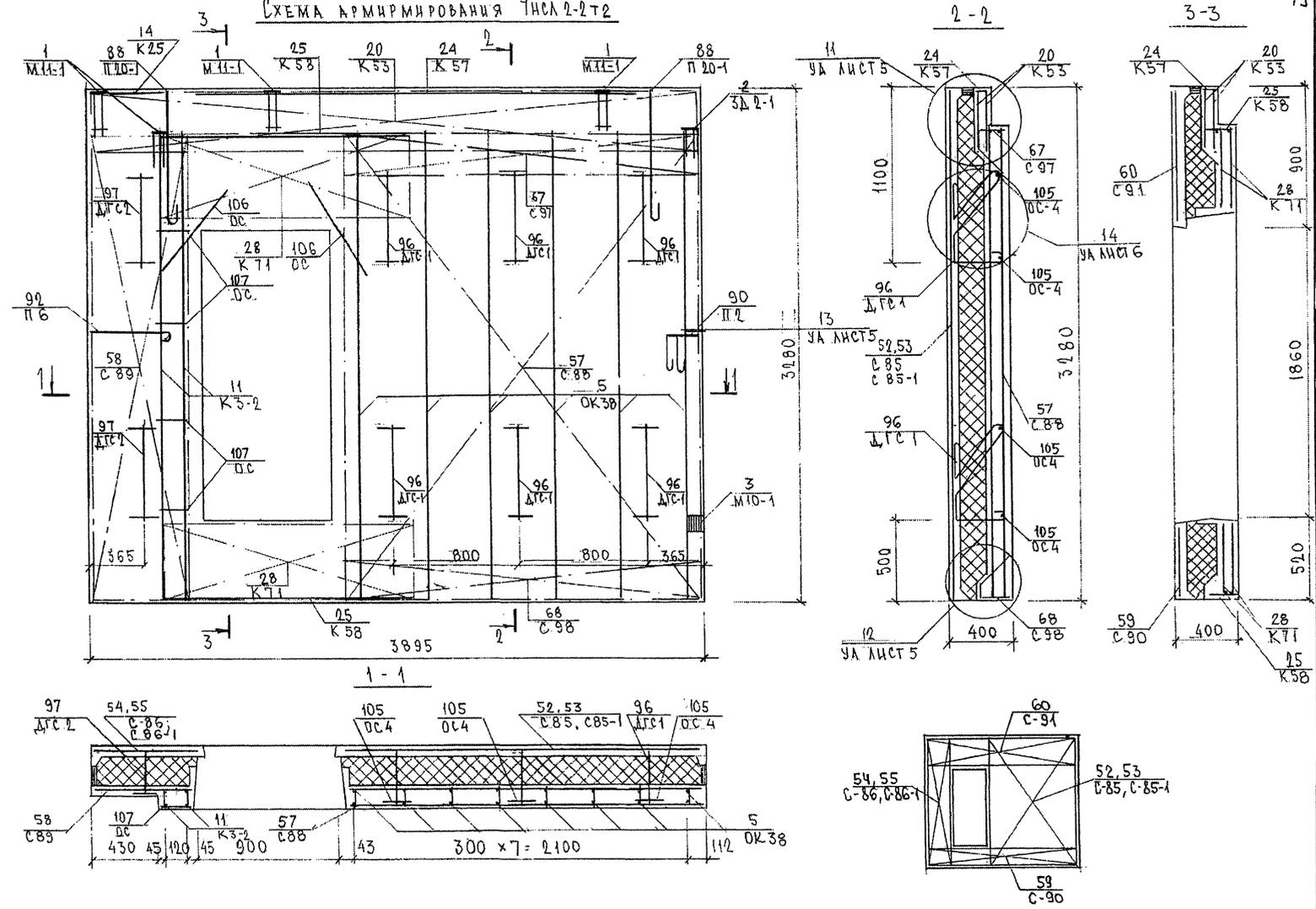
СОГЛАСОВАНО

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

7РС41132. 7НС. 12СБ.

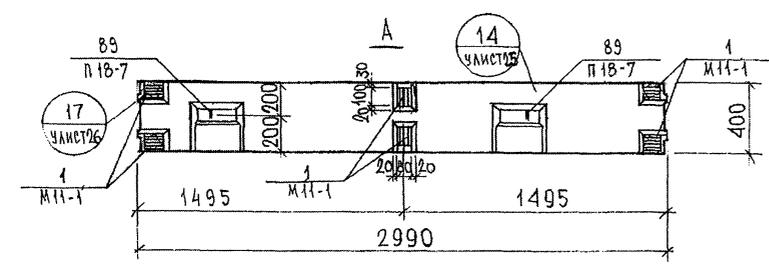
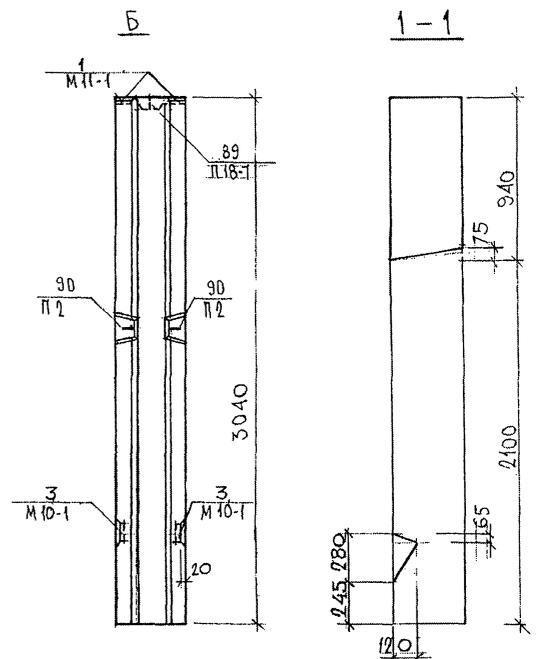
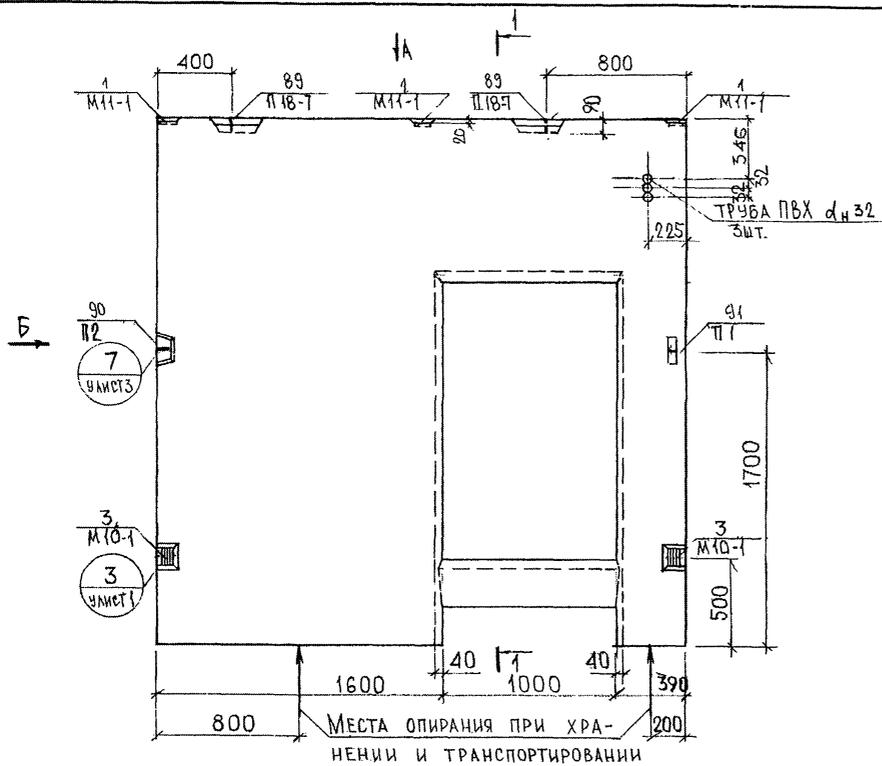
Лист 2

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ТИП 2-2Т2



7 РС 41132.7 НС. 12 СБ.	ЛИСТ
	3

ФОРМАТ А3

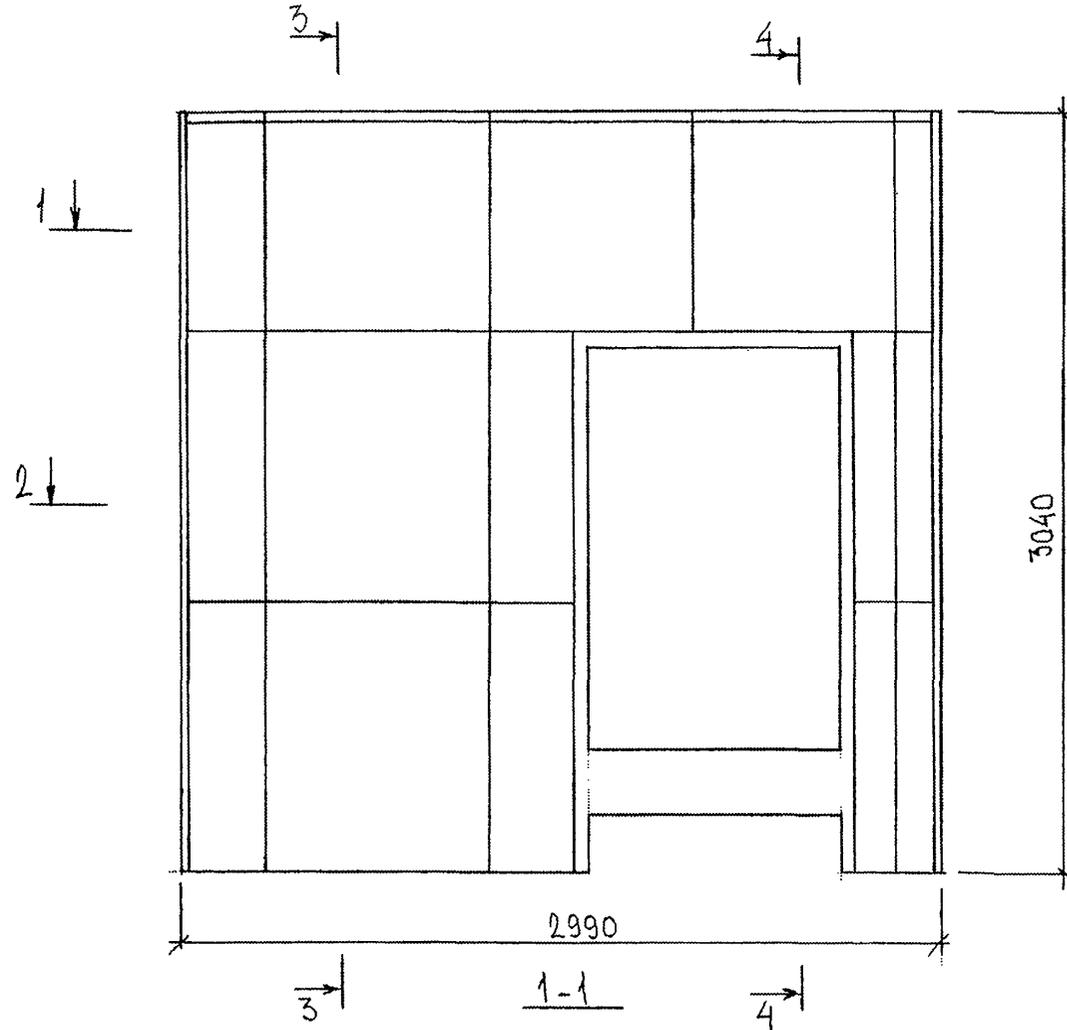


СОГЛАСОВАНО  
 РУК. МАСТ. КАТЕРЕВ  
 Т.А. СПЕЦ. М.П.

ИЗМ. № ПОДЛ. ПРОВЕР. И ДАТА. ВЗАМ. ИВ. № 8338/1

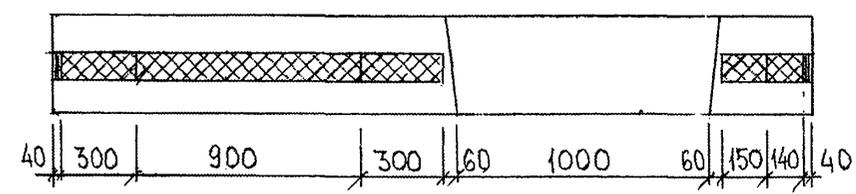
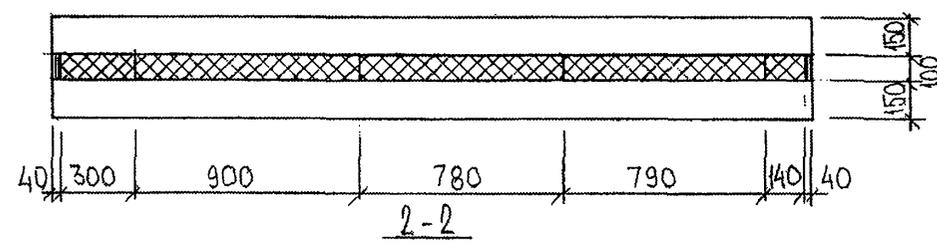
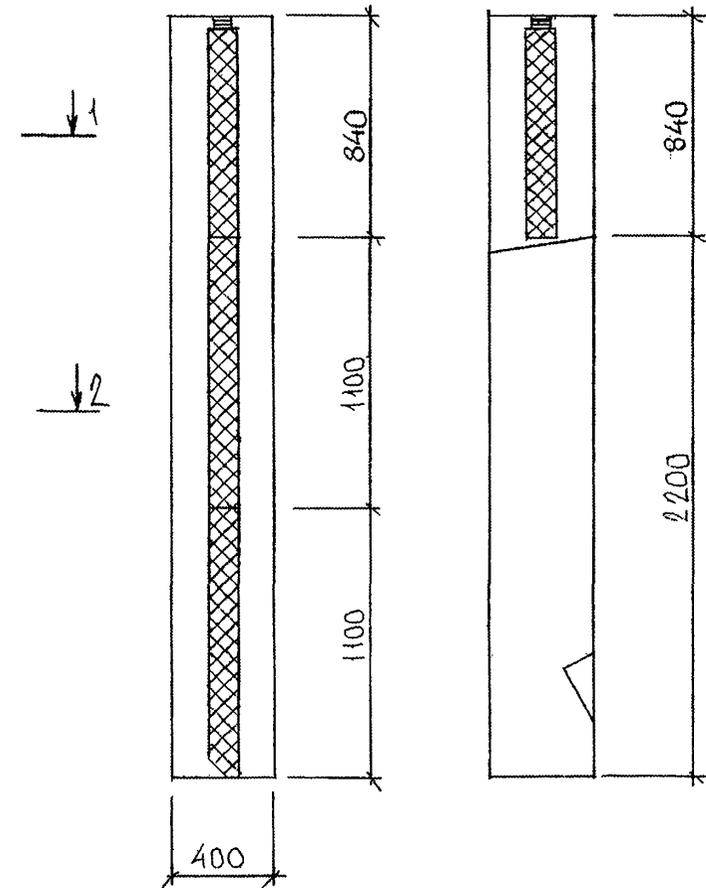
			7РС41132. 7НС. 13СБ.			
НАЧ. ОТД.	БА НАГ	<i>Машин</i>	ПАНЕЛЬ 7НССТ2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Людмила</i>		Р		1:25
ЗАВ. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Людмила</i>		ЛИСТ 1		
РАЗРАБ.	КОМЕСАРОВА	<i>Катя</i>		ЛИСТОВ 3		
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА	<i>Людмила</i>		МНИИЭП ОСК		

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ 7НС6Т2



3-3

4-4



7 РС 41 132 . 7НС.13СБ	Лист
	2

ФОРМАТ А3

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ 7НС 6Т2

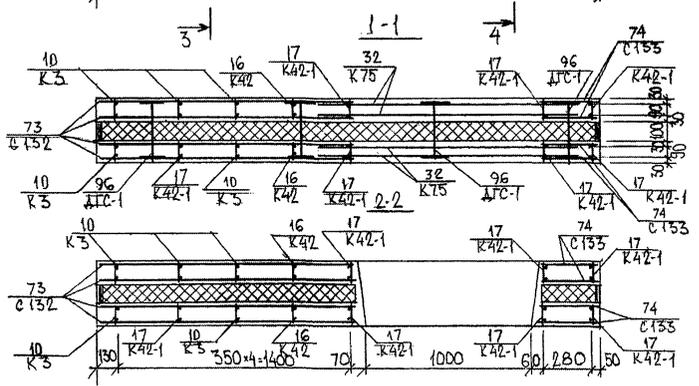
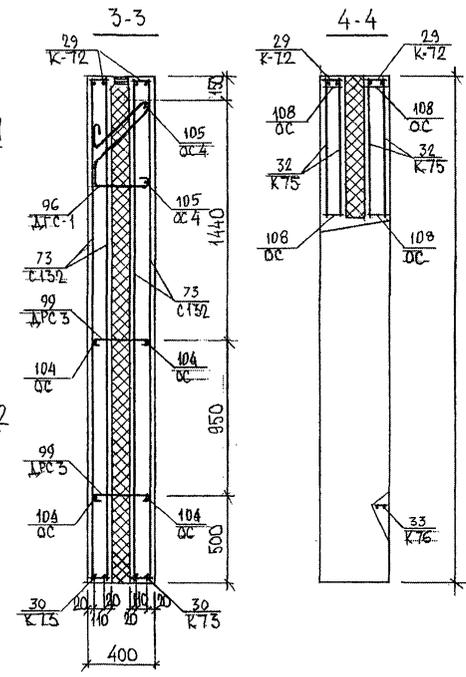
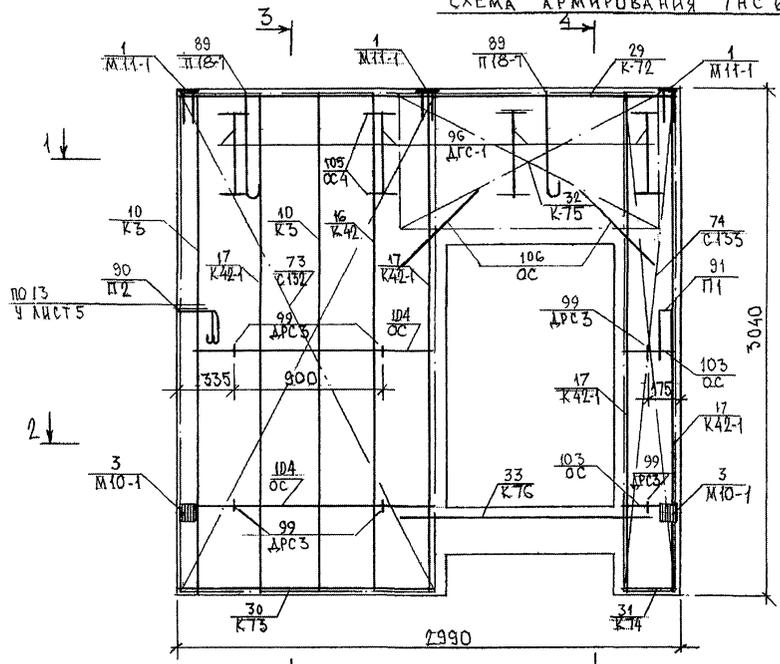
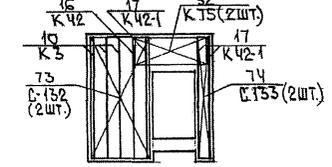


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАРКАСОВ И СЕТОК НА ПОЛОНЕ

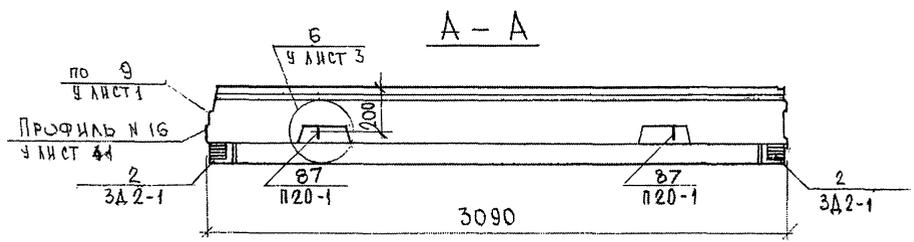
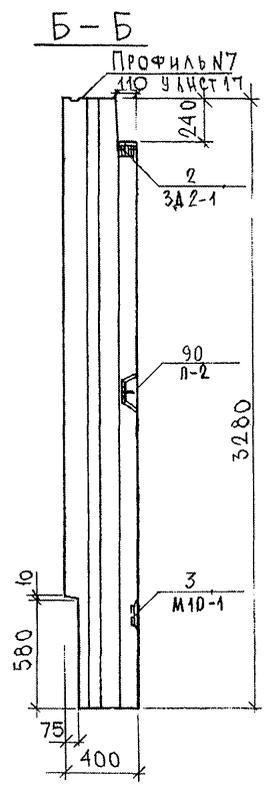
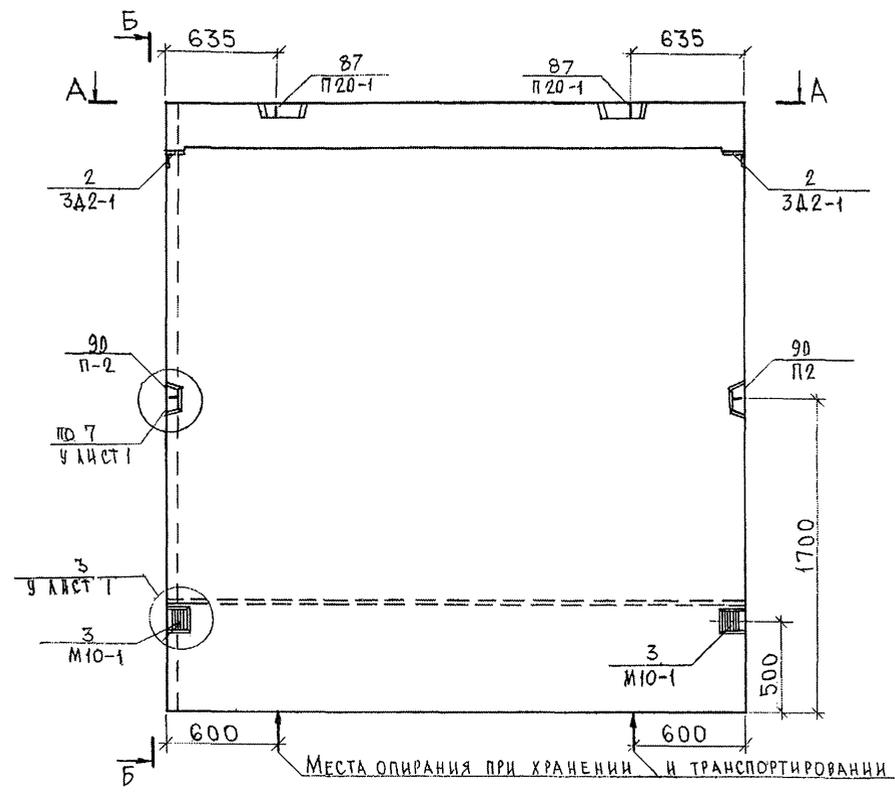


7 РС 41132. 7НС13 СБ

ЛИСТ
3

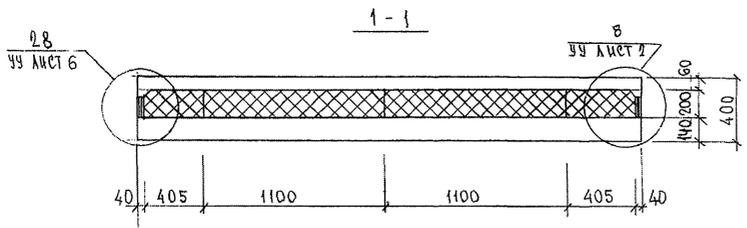
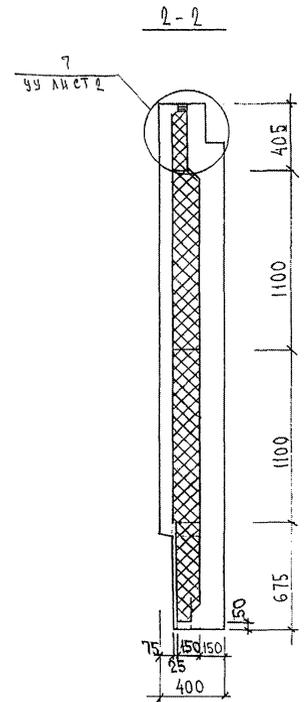
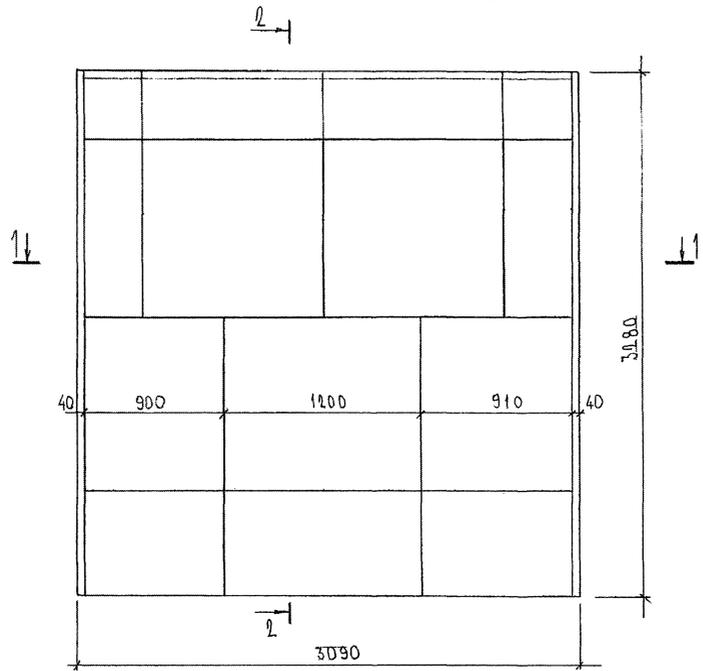
ФОРМАТ А3

СОГЛАСОВАНО  
 РУК. МАСТ. 7 КАПТЕРЕВ  
 А. СПЕЦ. МАСТ. МАРЧЕНКО  
 ПИЛ. ПОД. А. ПРАВИЛЬН. ДАТА. ВЗМ. ИВ. 10



				7РС41132. 7НС.14СБ	
НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>Иванов</i>		СТАДИЯ	МАССА
ТА. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Иванов</i>		Р.	1:25
ЗАВ. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Иванов</i>		ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 3	
РАЗРАБ.	КОМИССАРОВА	<i>Иванов</i>		МНИИТЭП	
ПРОБЕРНА	НИКОЛАЕВА	<i>Иванов</i>		ОСК	

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ТНС 61Т2



ИВБ № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ФОРМА ИВБ № 033877

СХЕМА АРМИРОВАННЯ ТНС 61Т2

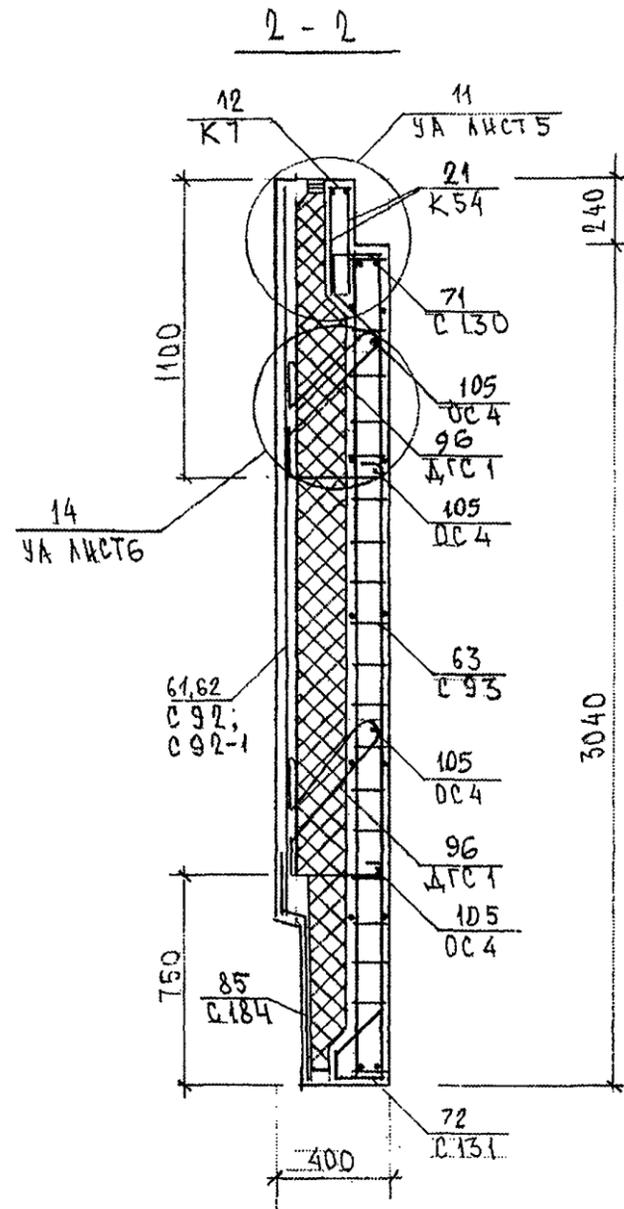
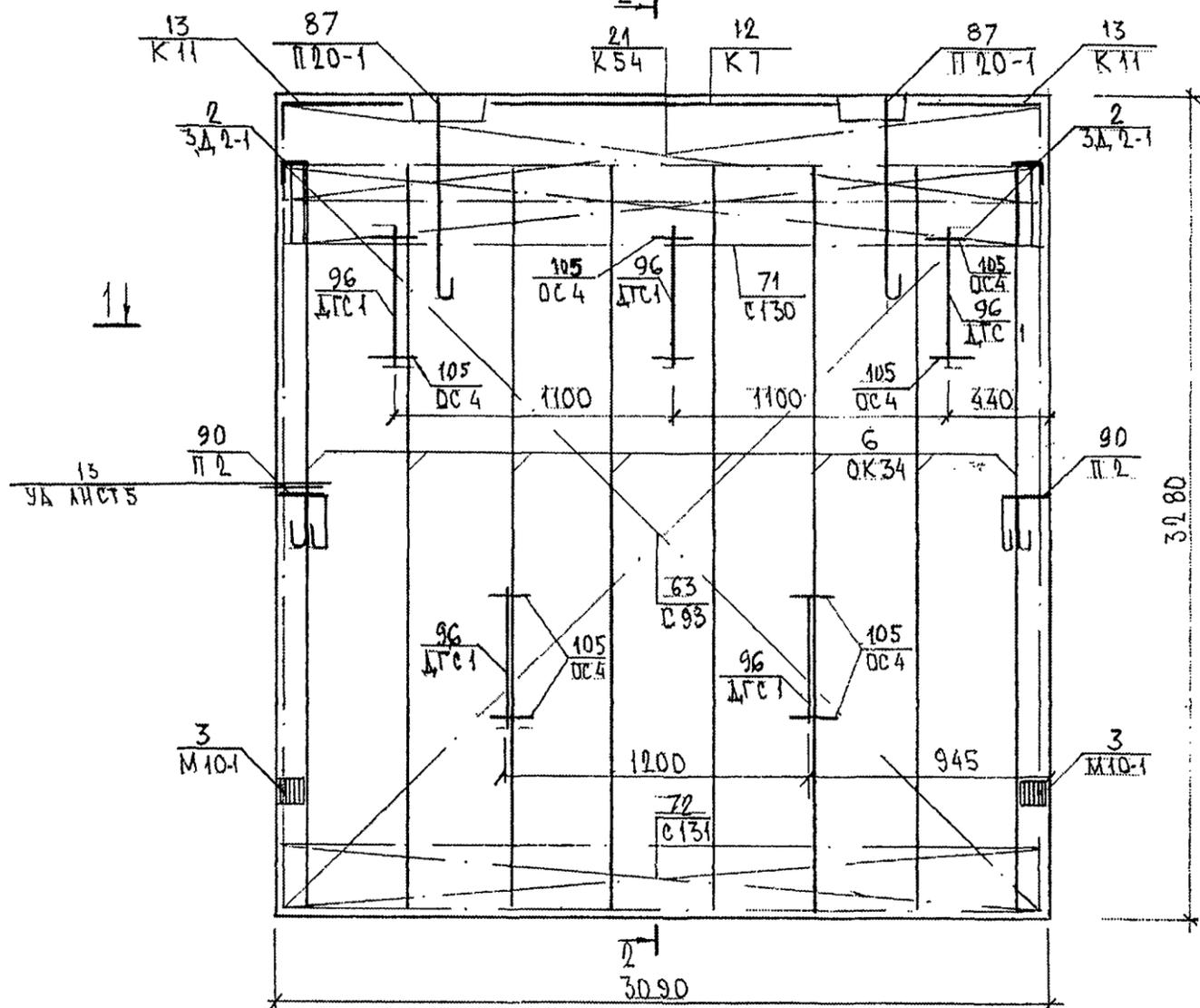
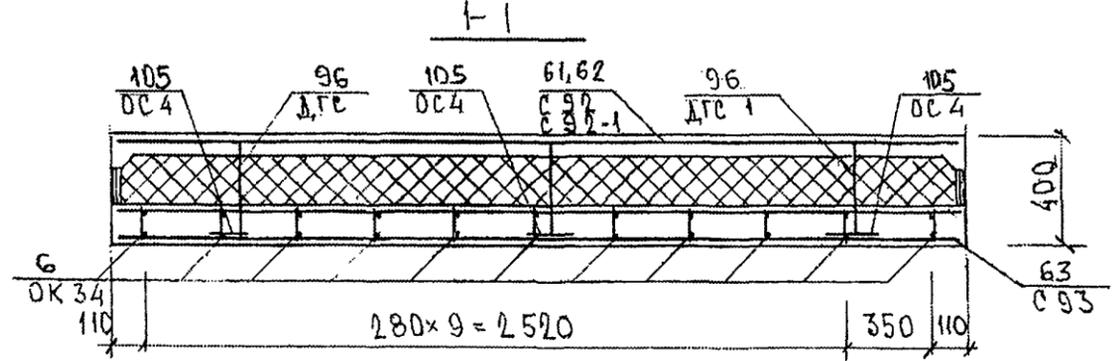
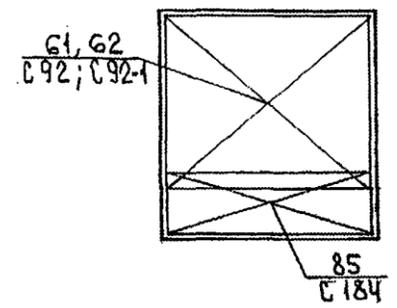
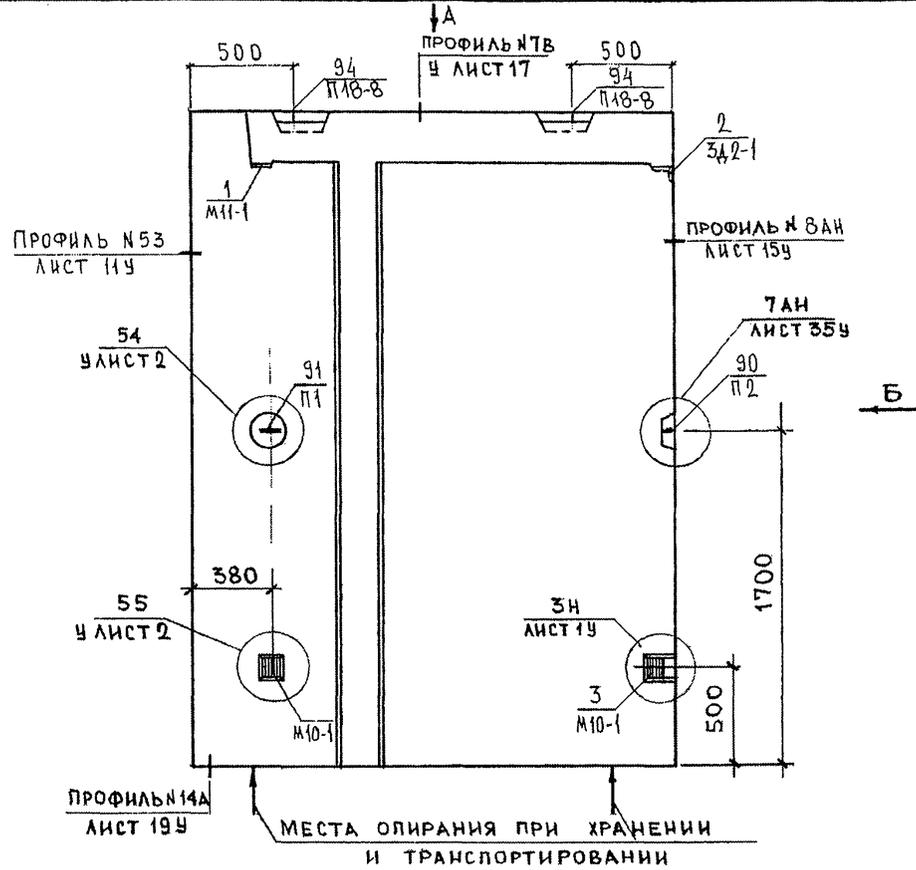
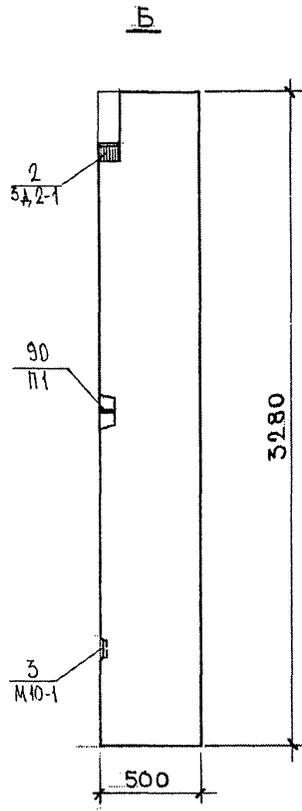


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕТОК НА ПОДЛОНЕ

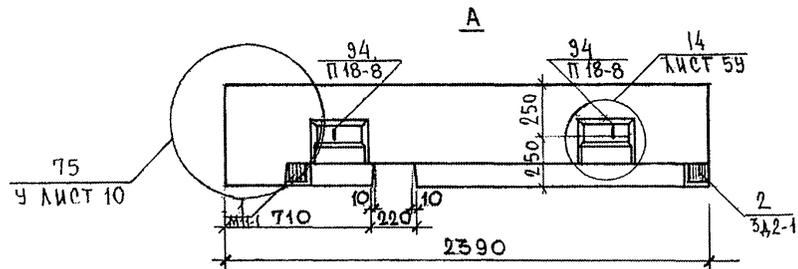


ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА  
853841

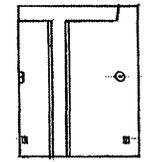
ТРС 41 132. ТНС. 14 СБ.



МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ ХРАНЕНИИ И ТРАНСПОРТИРОВАНИИ



7НС46-2Т2  
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ  
7НС46-1Т2

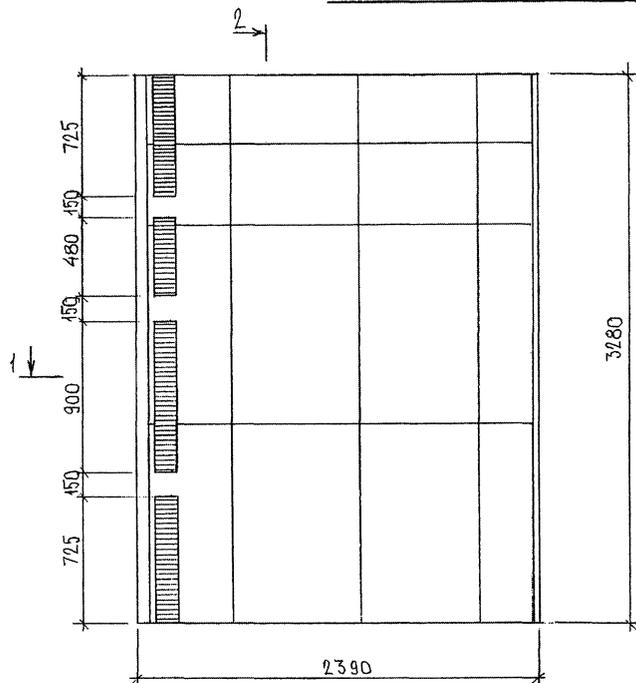


СОГЛАСОВАНО  
РУК. МАСТ. А.7 КАРТЕРЕВ  
ГЛА. СПЕЦ. М.7 МАРЧЕНКО  
ИНВ. № ПОДА 853877  
ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

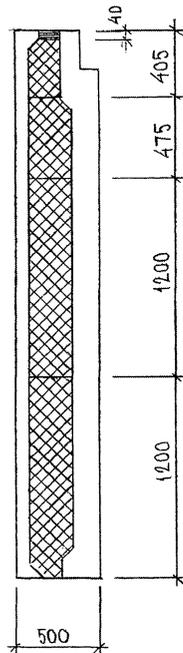
НАЧ. ОТД.	В. АНАГ	<i>Иванов</i>
ГЛА. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Иванов</i>
ЗАВ. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Иванов</i>
РАЗРАБ.	КОМИССАРОВ	<i>Иванов</i>
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА	<i>Иванов</i>

7РС41132. 7НС. 15СБ.		
ПАНЕЛИ	7НС46-1Т2	СТАДНЯ
	7НС46-2Т2	ЛИСТ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТОВ
		Р
		1
		3
МНИИТЕП ОСК		

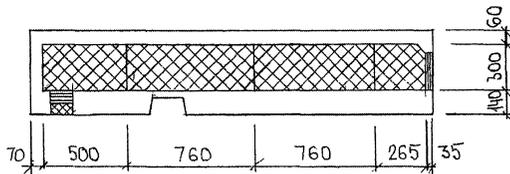
СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ 7НС46-1Т2



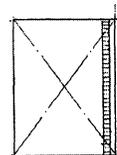
2-2



1-1

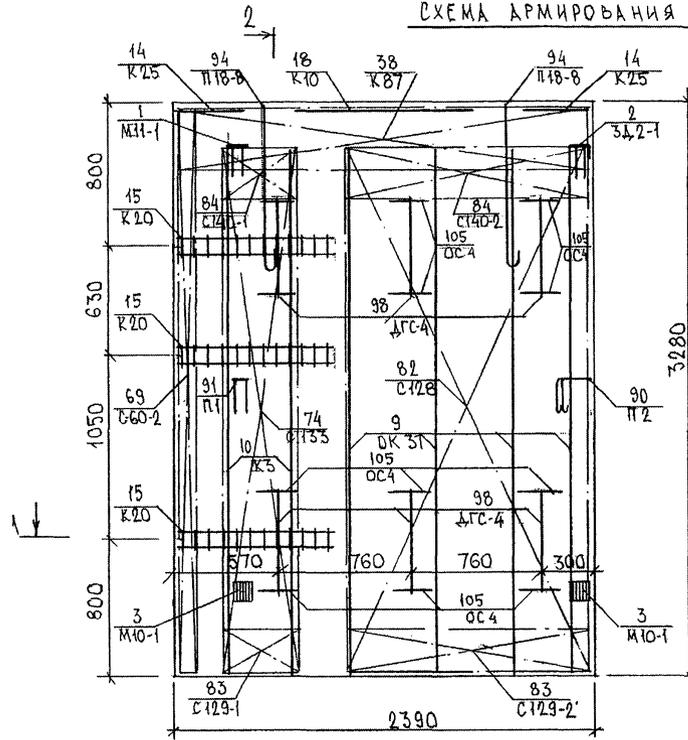


7НС46-2Т2  
 ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ  
 7НС46-1Т2

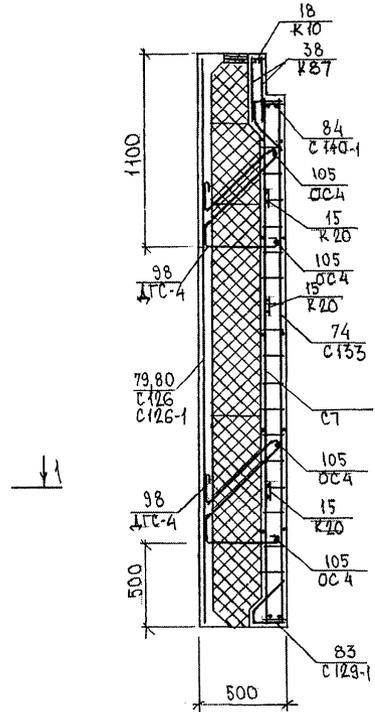


7РС41132. 7НС.150Б	ЛИСТ
	2

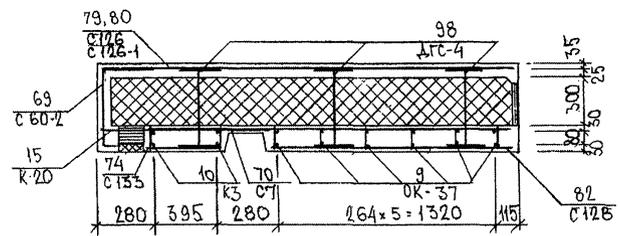
# СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ТНС 46-1Т2



## 2-2

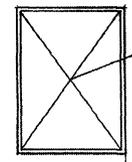


## 1-1

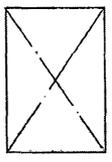


## СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК НА ПОДОНЕ

ТНС 46-2Т2  
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ  
ТНС46-1Т

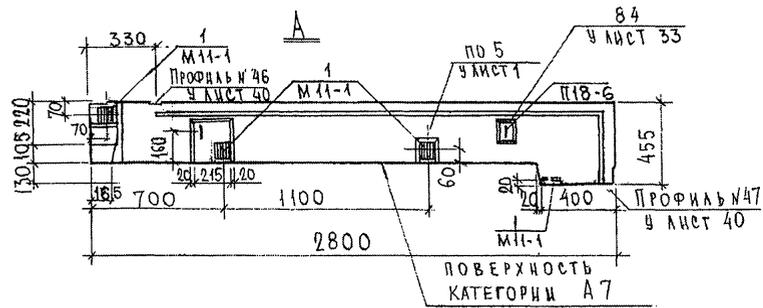
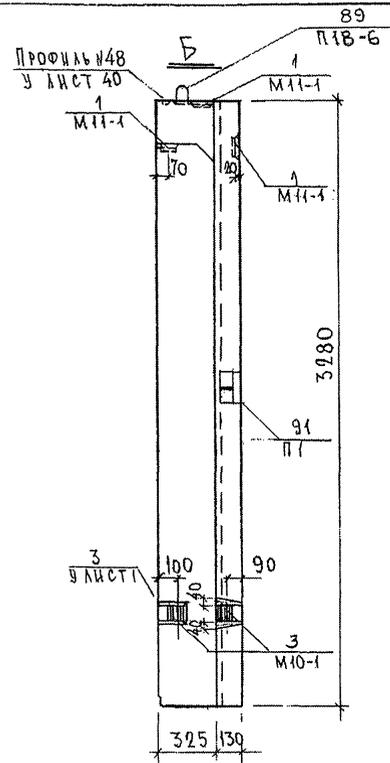
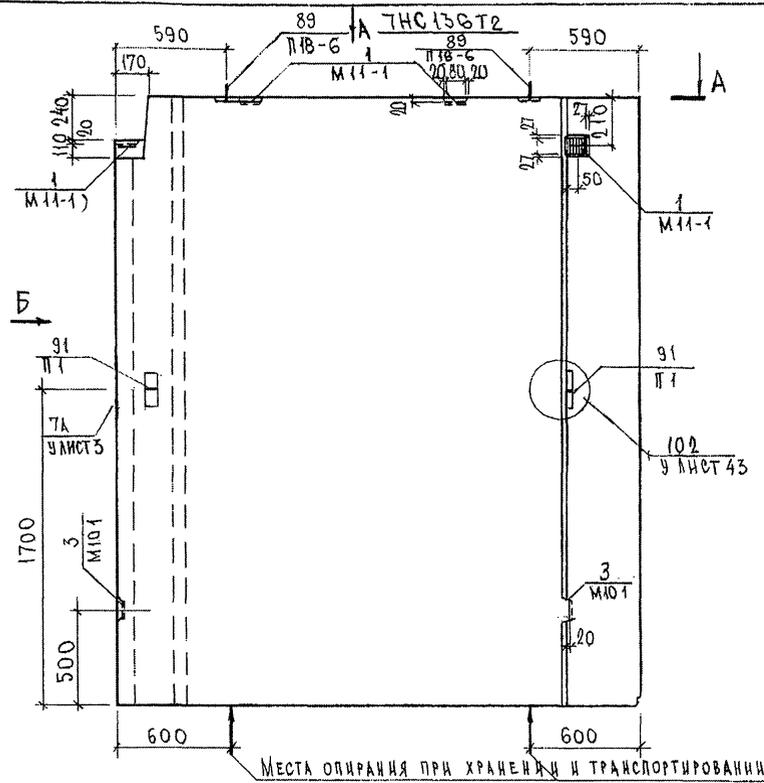


79,80  
C126, C126-1



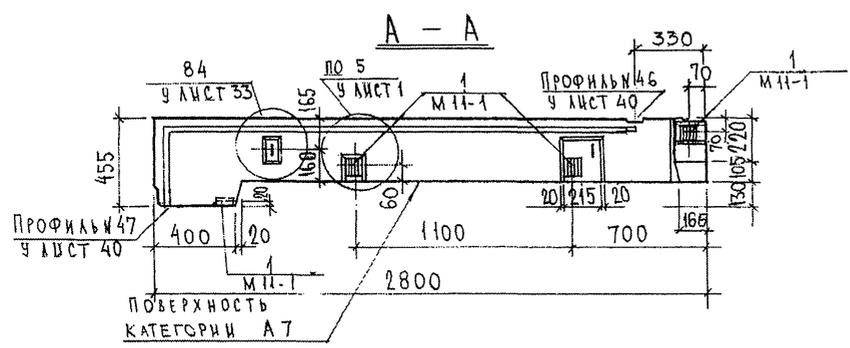
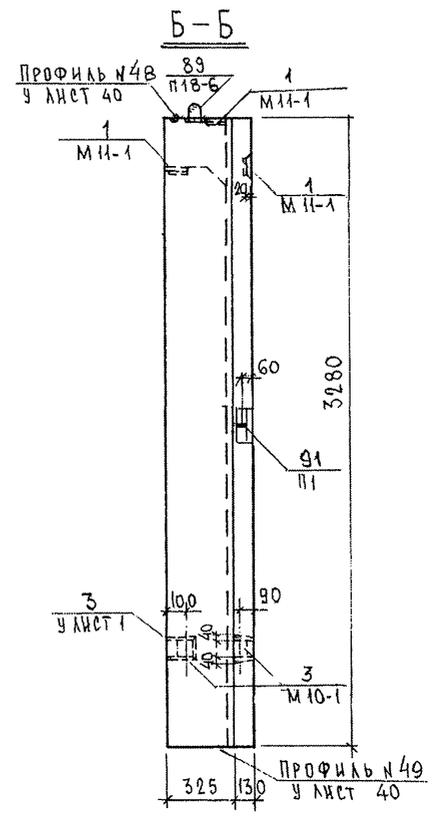
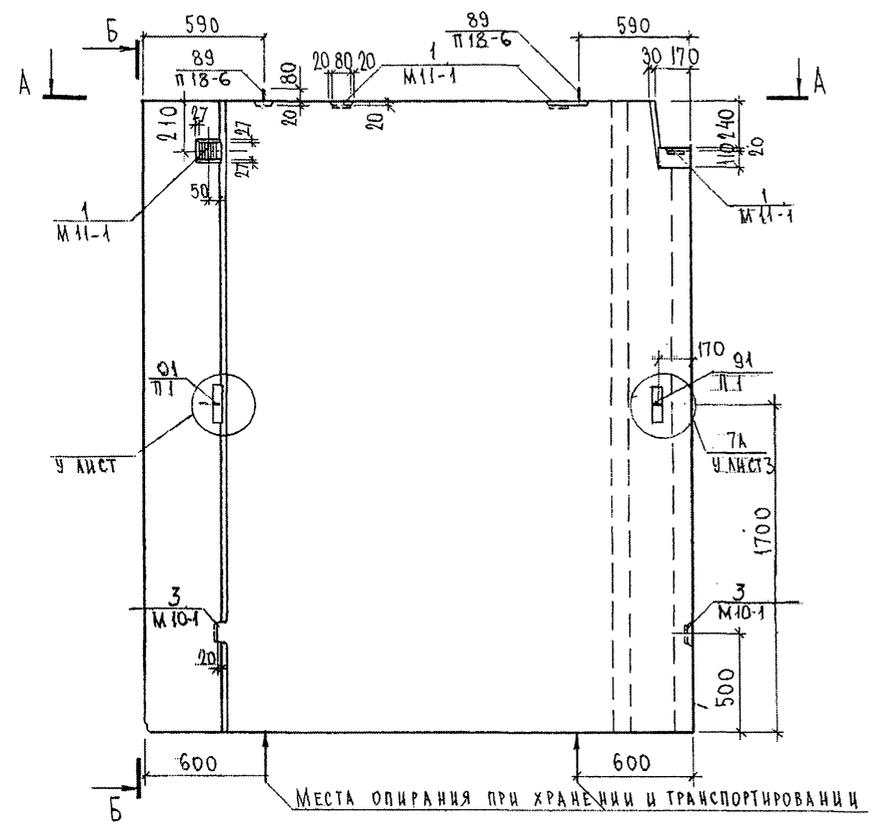
ТРС 41132. ТНС.15СБ.	ЛИСТ 3
----------------------	-----------

ФОРМАТ А3



7РС41132, 7НС.16СБ.		
ИЗОБРАТ. ГЛА. СПЕЦ. ЗАВ. ГР. РАЗРАБ. ПРОВЕР.	БА НАГ БАСКО НИКОЛАЕВА ТЕЛЕСНИЦКАЯ НИКОЛАЕВА	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 60%;"> <p>Панель</p> <p>БАСКО</p> <p>Телесницкая</p> <p>Николаева</p> </div> <div style="width: 35%; text-align: right;"> <p>Стация</p> <p>Р</p> <p>Лист 2</p> </div> </div>
		<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 60%;"> <p>Масштаб</p> <p>1:25</p> <p>Листов</p> </div> <div style="width: 35%; text-align: right;"> <p>МНИИТЭП ОСК</p> </div> </div>

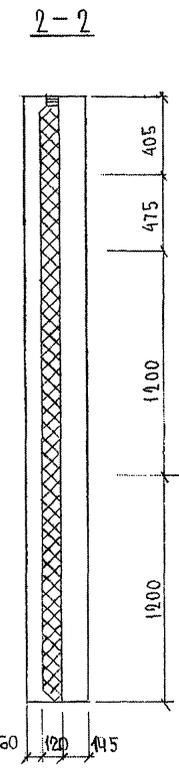
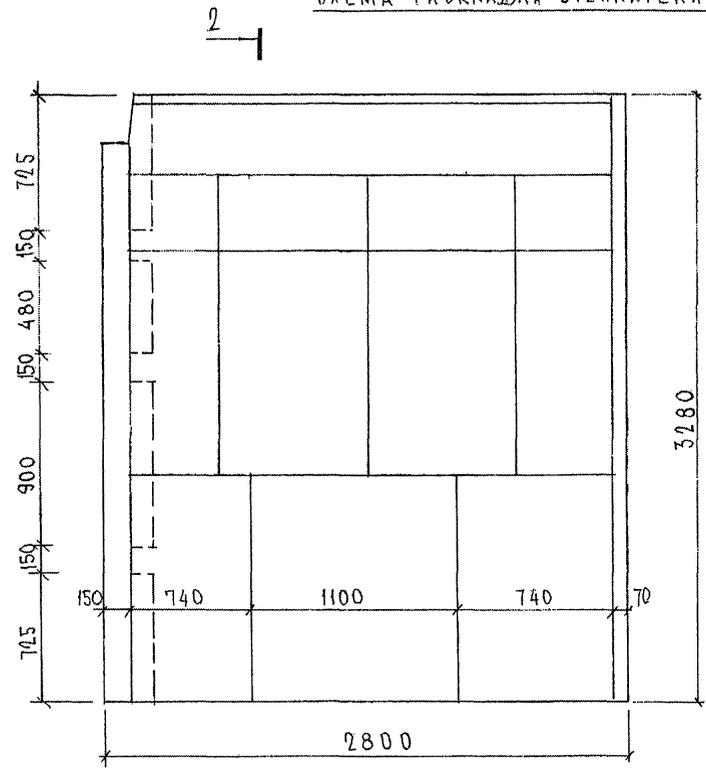
СОГЛАСОВАНО  
 РЧК. МАСТ. 7  
 ГЛА. СПЕЦ. М. 7  
 Подпись и дата  
 Взам. инв. №  
 Инв. № подл. 853871



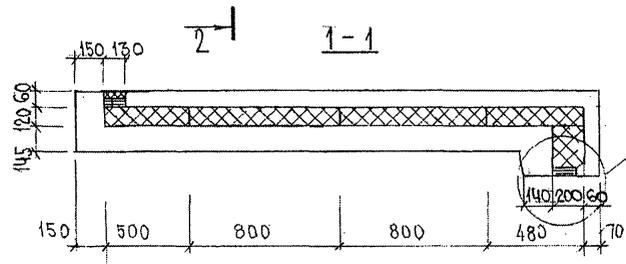
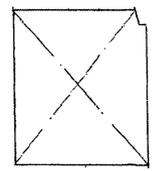
7РС 41132.7ИС.16СБ.		
НАЧ.ОТД ГЛА.СПЕЦ	БАНАТ БАСКО	<i>Иванов</i>
ЗАВ.ГР	НИКОЛАЕВА	<i>Петрова</i>
РАЗРАБ	КОМИССАРОВА	<i>Ковалев</i>
ПРОВЕРИЛ	НИКОЛАЕВА	<i>Петрова</i>
ПАНЕЛЬ 7ИС137Т2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Стадия	Масса	Масштаб
Р		1:25
Лист 1	Листов	
МНИИЭП ОСК		

СОГЛАСОВАНО  
 РУК. МАСТ. 7  
 П.А. СПЕЦ. М.7  
 ВЗИМ. ИНВ. №  
 ПОДПИСЬ И ДАТА  
 ИНВ. № ПОДЛ.

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ 7НС 136Т2



7НС 137Т2  
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ  
7НС 136Т2

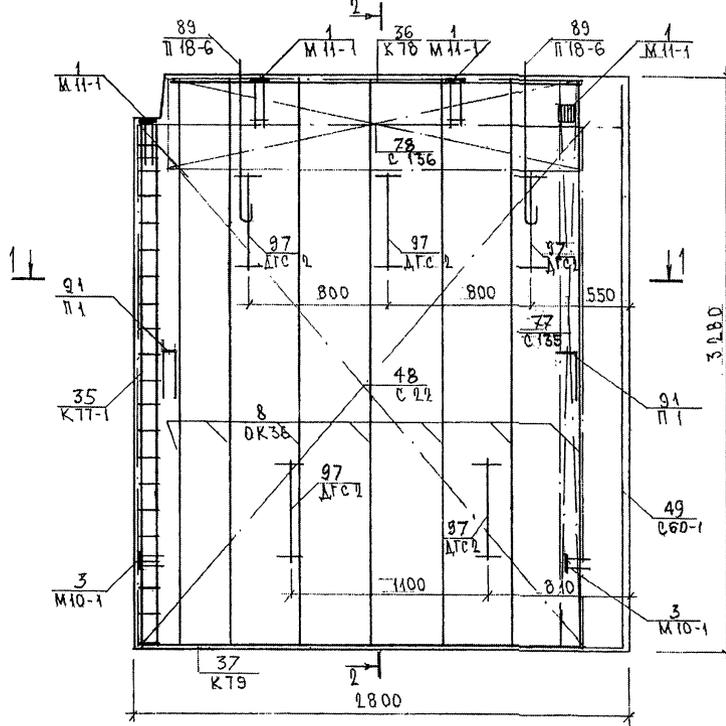


НАЧ. ОТД.	БАНАТ	<i>Иванов</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Иванов</i>
ГИП		
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Иванов</i>
РАЗРЪБ.	КОМИССАРОВА	<i>Иванов</i>
ПРОВЕРИЛ	НИКОЛАЕВА	<i>Иванов</i>

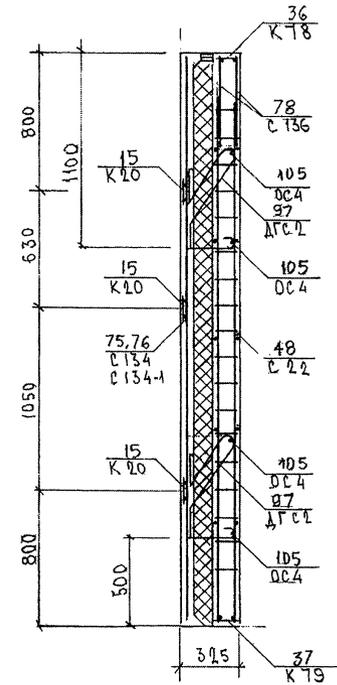
7РС 41132.7НС. 16СБ.			
ПАНЕЛИ 7НС 136Т2, 7НС 137Т2 РАСКЛАДКА УТЕПЛИТЕЛЯ	Студия	Масса	Масштаб
	р		1:25
	Лист 3	Листов	
МНИИЭП ОСК			

Ивл. № подл. 853877  
Подпись и дата Взам. инв. №

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ТНС 136Т2



2-2



1-1

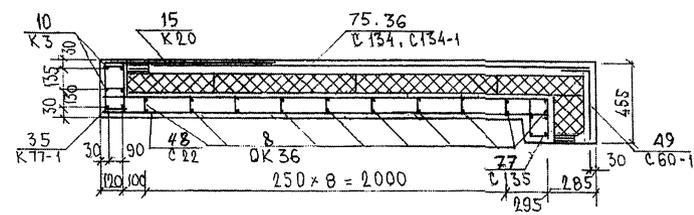
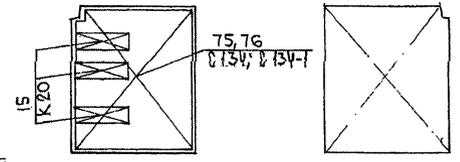


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК НА ПОДЛОЖИ



ТНС 137Т2  
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ  
ТНС 136Т2

ИНВ. № ПОДА. ПОДАТЬСЯ И ДАТА. ФРАК. ИНВ. №  
803877

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.								ПРИМеч.	
					01	02	03	04	05	06	07	08		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
А3			7РС 41 132. 7НС. 17СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ.	×	×								
			7РС 41 132. 7НС. 18СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ			×	×						
			7РС 41 132. 7НС. 19СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ					×	×				
			7РС 41 132. 7НС. 20СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ							×	×		
			7РС 41 132. 7НС. 21СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ									×	×
			7РС 41 132. ПЗ.				×	×	×	×	×	×	×	×
			7РС 41 132. РС.				×	×	×	×	×	×	×	×
			7РС 41 132. У.				×	×	×	×	×	×	×	×
			7РС 41 132. УУ.				×	×	×	×	×	×	×	×
			7РС 41 133. УА.				×	×	×	×	×	×	×	×
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>										
	1		7РС 41 132.	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ ЗД-1	3	3	2	2	1	1	2	4		
	2			ЗД-2	2	2	1	1	1	1				

ФОРМА 16 ГОСТ 2.113-75

				7РС 41 132.7НС. 17СБ ÷ 21СБ						
НАЧ. ОТД.	ВНАЧ	<i>Шванц</i>						СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
П. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Шванц</i>		ПАНЕЛИ 7НС 10Т2, 7НС 29Т2;				Р	1	7
ЗАВ. ГР.	Гуревич	<i>Гуревич</i>		7НС 58-1Т2, 7НС 58-2Т2, 7НС 21-1Т2				МНИИТЭП		
РАЗРАБ.	Фроломеева	<i>Фроломеева</i>		7НС 21-2Т2, 7НС 45Т2, 7НС 138Т2				оск		
ПРОВЕРИ										

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.								ПРИМеч.	
					01	02	03	04	05	06	07	08		
А3		3		ЗД-2-1							2	2		
		4		ЗД-4	4	4								
		5		М 10-1	4	4	2	2	2	2	2	2		
		6		М 11-1			2	2						
		10	7РС 41 132	ОБЪЁМНЫЙ КАРКАС ОК-1	2	2	2	2						
		11		ОК-3	1	1	1	1						
		12		ОК-7	1	1								
		13		ОК-9			1	1						
		14		ОК-18					1	1	3	3		
		15		ОК-20И								2		
		16		ОК-21И							2			
		17		ОК-22					1	1				

ФОРМА 16 ГОСТ 2.113-75 88

				МАРКИ	7НС 10Т2	7НС 29Т2	7НС 58-1Т2	7НС 58-2Т2	7НС 21-1Т2	7НС 21-2Т2	7НС 45Т2	7НС 138Т2		
				7РС 41 132.7НС. 17СБ ÷ 21СБ.								ЛИСТ	2	

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.								ПРИМЕЧ.		
					01	02	03	04	05	06	07	08			
43															
		21	7РС 41132.	КАРКАС	К-51	1	1	1	1						
		22			К-88	2	2	2	2						
		23			К-35			2	2						
		24			К-50			2	2						
		25			К-89					2	2				
		26			К-90								2		
		27			К-94							2			
		28			К-36							3	3		
		32	7РС 41132	СЕТКА	С-10	1	1	2	2						
		33			С-13	1	1	1	1						
		34			С-63					1	1				
		35			С-142										
					МАРКИ	7НС1012	7НС2512	7НС5812	7НС58212	7НС21-112	7НС21212	7НС4512	7НС15812		
					7РС 41132.7НС. 17СБ ÷ 21СБ								Лист	3	

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.								ПРИМЕЧ.		
					01	02	03	04	05	06	07	08			
		36	7РС 41132		С-141	2	2								
		37			С-153			2	2						
		38			С-145	2	2	1	1						
		39			С-146	1	1	1	1						
		40			С-156					2	2				
		41			С-157					1	1				
		42			С-144								1		
		43			С-143							1			
		44			С-148								1		
		45			С-147							1			
		46			С-150									2	
		47			С-149							2			
		48			С-152									2	
		49			С-151							2			
		50			С-154									1	
		51			С-155								1		
		52			С-158									3	
					МАРКИ	7НС1012	7НС2512	7НС5812	7НС58212	7НС21-112	7НС21212	7НС4512	7НС15812		
					7РС 41132.7НС. 17СБ ÷ 21СБ								Лист	4	

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗНЧ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.								ПРИМЕЧ.			
					01	02	03	04	05	06	07	08				
А3		53	7РС 41132	СЕТКА	С-160								2			
		54			С-159							2				
		55			С-166	1	1	1	1							
		56			С-167					2	2					
		57			С-168					1	1					
		58			С-169					1	1					
		59			С-10А					1	1					
		60			С-195					1	1					
		63	7РС 41132	ПЕТАЯ	П14-3а					1	1					
		64			П14-3п					1	1					
		65			П16-3а	1	1	1	1							
		66			П16-3п	1	1	1	1							
		67			П18-3а							1	1			
		68			П18-3п							1	1			
					МАРКИ	7НС 10 Т2	7НС 29 Т2	7НС 58-1 Т2	7НС 58-2 Т2	7НС 21 Т2	7НС 24 Т2	7НС 45 Т2	7НС 138 Т2			
7РС 41132.7НС. 17СБ ÷ 21СБ												АИСТ	5			

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

Формат А3

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗНЧ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.								ПРИМЕЧ.			
					01	02	03	04	05	06	07	08				
А3		71	7РС 41132.	П-1	2	2	1	1	1	1						
		72		П-2			1	1			2	2				
		76		ДИСКРЕТНАЯ СВЯЗЬ ДГС-1	7	7	7	7	4	4	18	14				
		77		ДГС-3	2	2	2	2	1	1	4	4				
		78		ДРС-2					2	2						
		79		ДГС-4								4				
<u>ДЕТАЛИ</u>																
<u>СТЕРЖНИ</u>																
3/4		81		Ø 6 АIII ℓ=250 0,05кг	20	20	30	30	5	5	48	48				
		82		Ø 6 АIII ℓ=200 0,04кг					4	4						
		83		Ø 10 АIII ℓ=700 0,43кг	12	12	12	12	8	8	32	32				
					МАРКИ	7НС 10 Т2	7НС 29 Т2	7НС 58 Т2	7НС 58-2 Т2	7НС 21 Т2	7НС 24 Т2	7НС 45 Т2	7НС 138 Т2			
7РС 41132.7НС. 17СБ ÷ 21СБ												АИСТ	6			

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

Формат А3

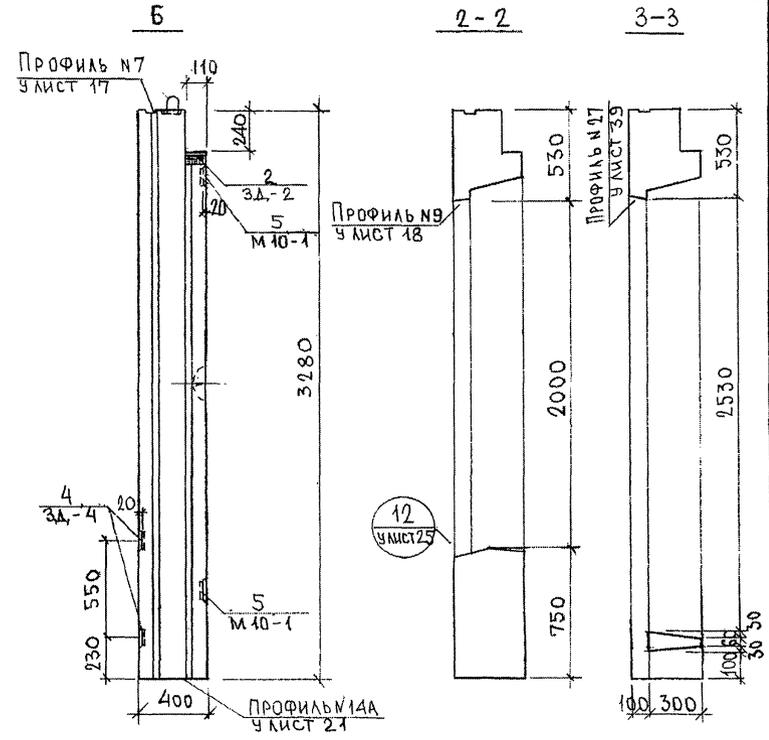
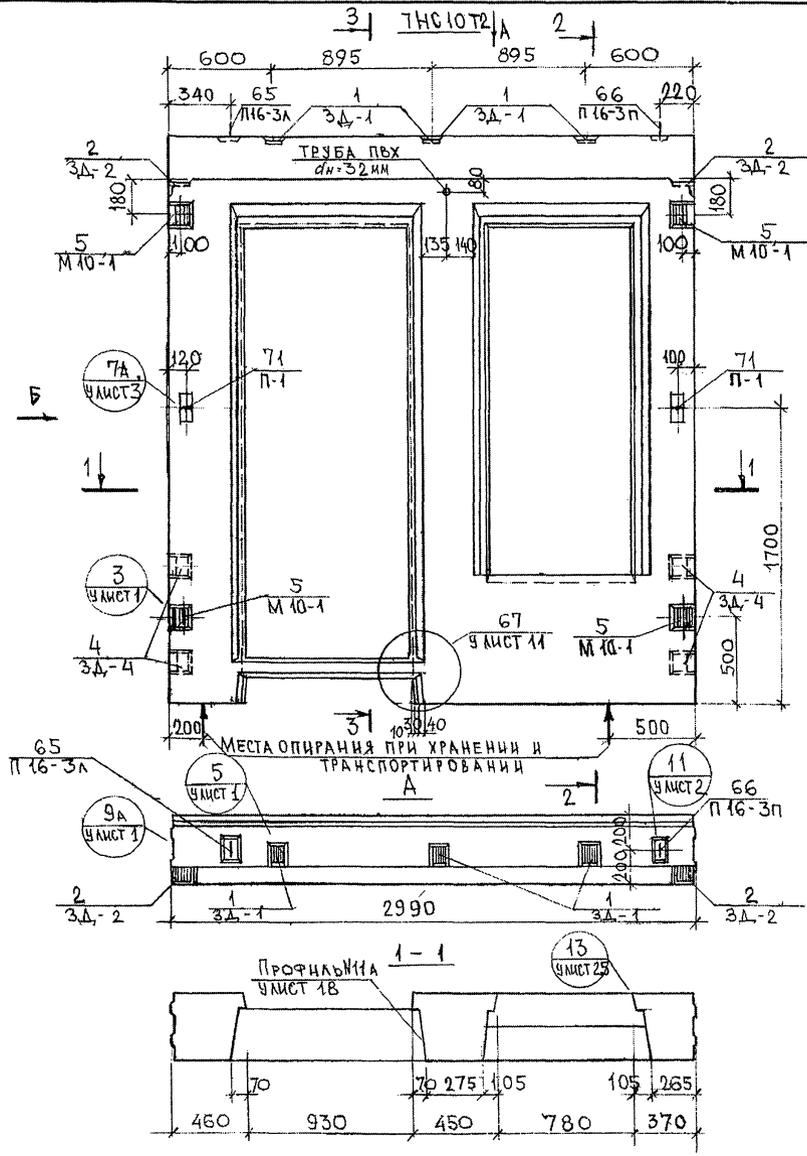
ФОРМАТ %	ЭКА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА МЕСЛ.								ПРИМЕЧ.
					01	02	03	04	05	06	07	08	
		84		Ø 5Вр I; L=110; 0,02кг			30	30					
		85		Ø 5Вр I; L=940; 0,14кг									60
		86		Ø 5Вр I L=740; 0,11 кг								60	
		87	ТРС 41132.	ГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ ГС-З	4	4	4	4	2	2			
		88		Ø 12А III L=600 0,53кг								2	2
		89		Ø 8А III L=600 0,24кг								5	5
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>													
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН, М³	1,24	1,24	1,43	1,43	1,14	1,14	3,58	3,98	
				УТЕПЛИТЕЛЬ ПСБ, М³	0,89	0,89	0,74	0,74	0,40	0,40	1,84	2,03	
				МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ, М³	0,03	0,03	0,04	0,04	0,02	0,02	0,03	0,03	
				ДЕРЕВЯННЫЕ ПРОБКИ, ШТ.									
				МАРКИ	ТРС 10Т2	ТРС 20Т2	ТРС 38Т2	ТРС 58Т2	ТРС 21-Т2	ТРС 24-Т2	ТРС 45Т2	ТРС 138Т2	
												ЛИСТ	
ТРС 41132. 7НС. 17СБ ÷ 21СБ.												7	

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ФОРМАТ	ЭКА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА МЕСЛ.								ПРИМЕЧ.
												ЛИСТ	

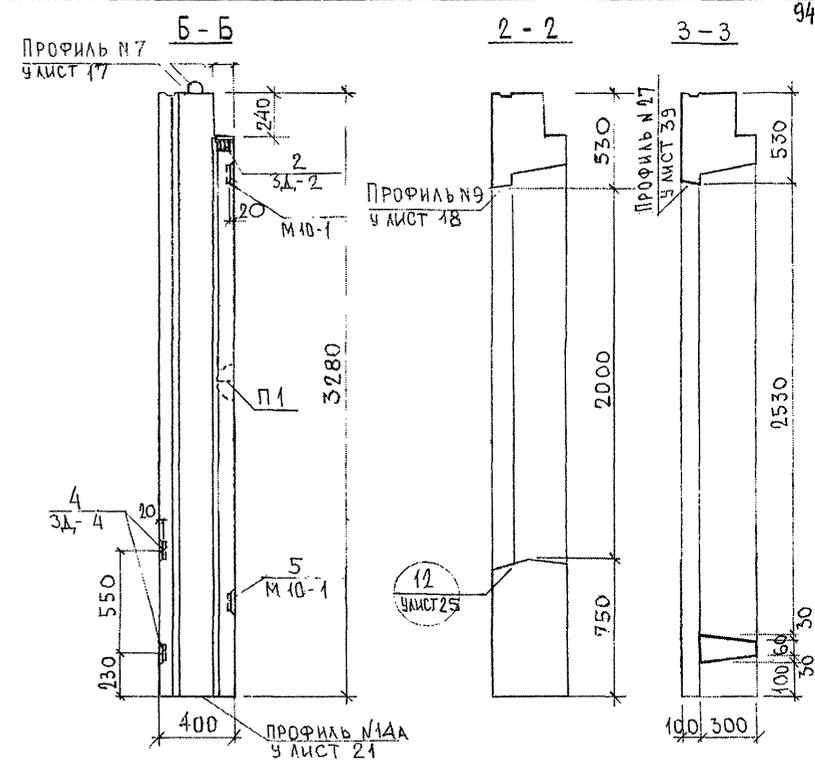
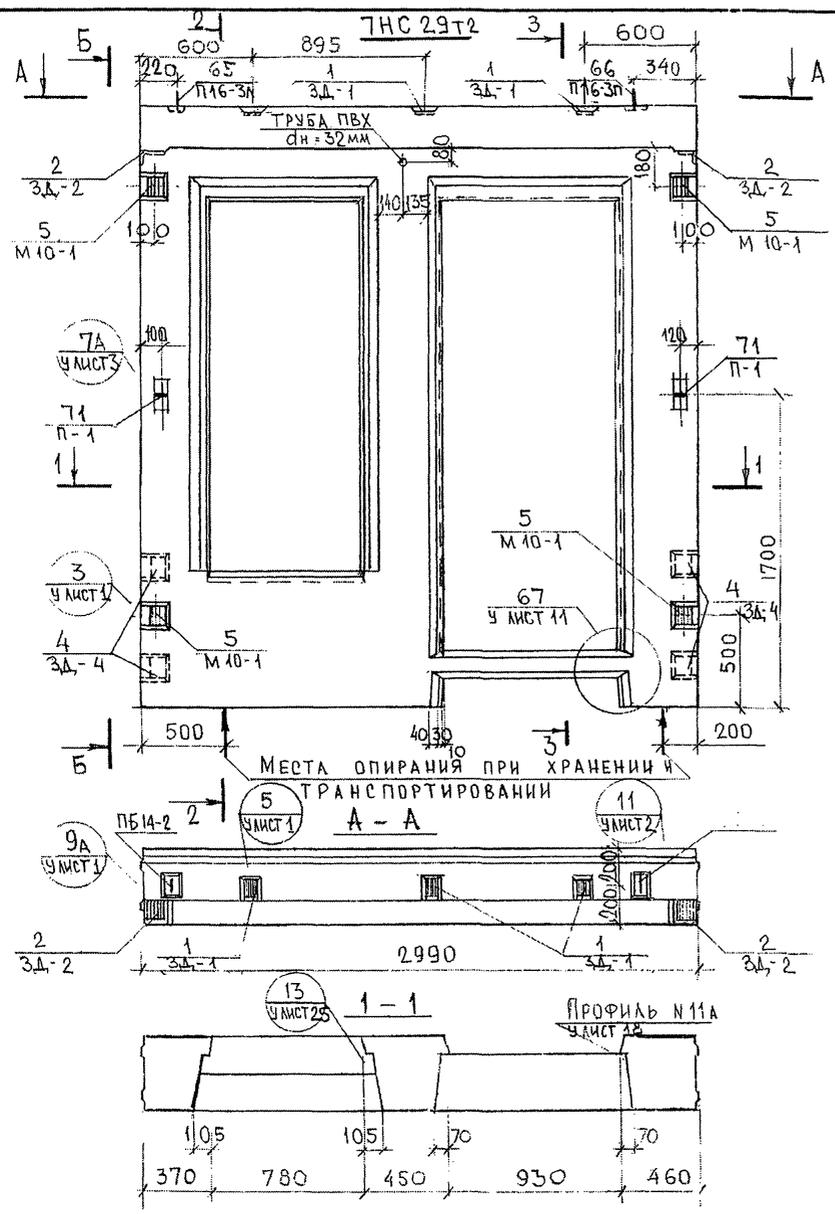
ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

СОГЛАСОВАНО  
 РЫК. МАСТ. Т. КАТЕРЕВ  
 Т. СПЕЦ. М.7  
 ДЗАМ. ИВВ. ЛР.  
 ПЕРИОД И ДАТА ВЗАМ. ИВВ. ЛР.  
 4.53841



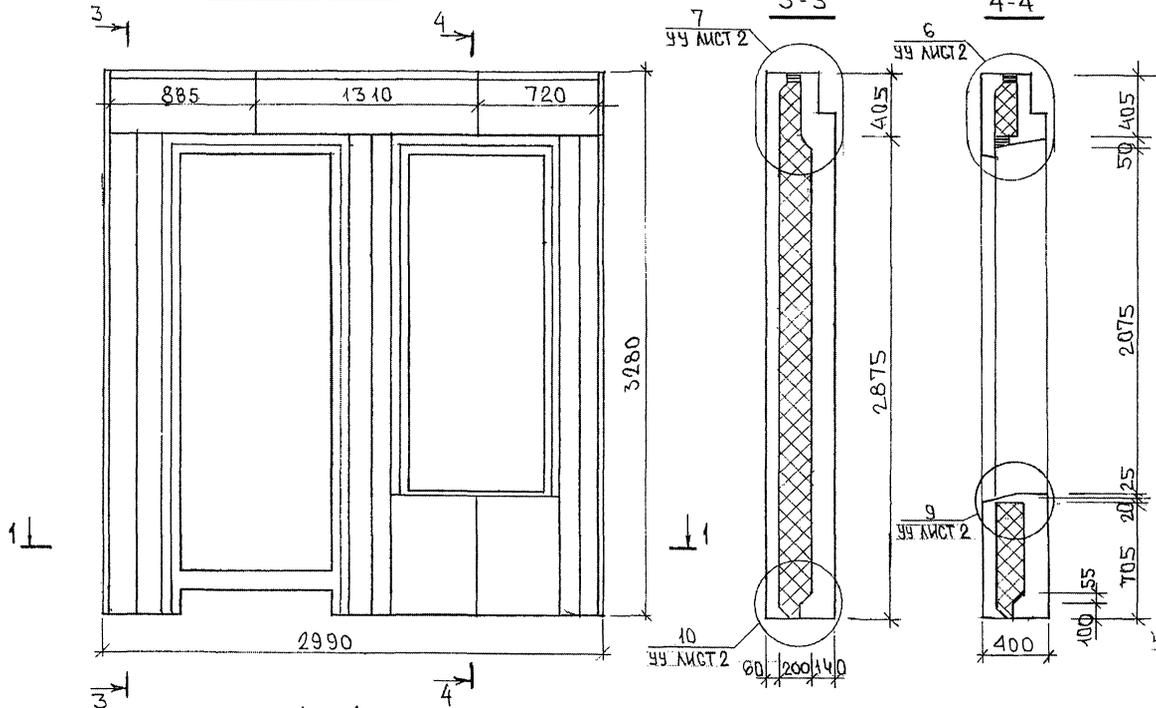
7РС41132. 7НС. 17СБ.			
НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>Мороз</i>	ПАНЕЛЬ 7НС10Т2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Мороз</i>	
ЗГИ	ГУРЕВИЧ	<i>Мороз</i>	СТАТУС П
РАЗРАБ.	ФОЛМЕЕВА	<i>Мороз</i>	МАСШТАБ 1:25
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА	<i>Мороз</i>	ЛИСТ 1
			ЛЕТОВ
			МНИИТЭП ОСК

С. У. Г. А. С. У. В. А. Н. О.  
 Р. У. К. М. А. С. Т. 7  
 К. А. Т. Е. Р. Е. В.  
 П. А. С. П. Е. Ц.  
 М. А. Р. Ч. Е. Н. О. В.  
 М. В. З. П. А. Д.  
 П. О. Д. Л. И. С. Ъ  
 И. Д. А. Т. А.  
 П. С. А. М. И. В. А.  
 25.08.77

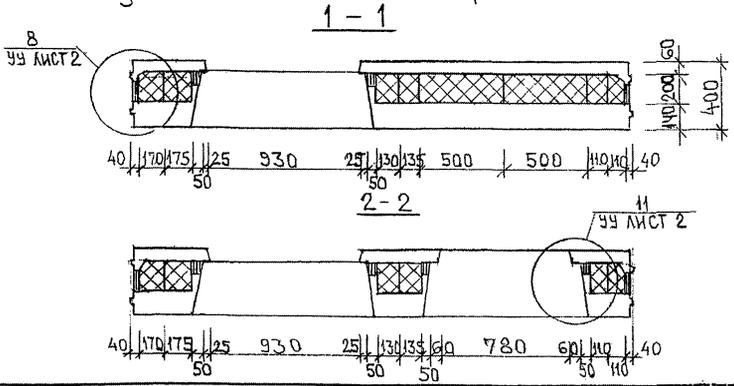
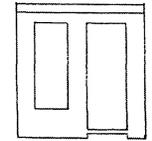


7РС 41132. 7HC. 17СБ.		
ИМЧ. ОЦД.	ВАНАГ	<i>М. М. М. М.</i>
П. С. П. Е. Ц.	БАСКО	<i>М. М. М. М.</i>
З. Г. И.	ГУРЕВИЧ	<i>М. М. М. М.</i>
Р. А. З. Р. А. Б.	РОДОМЕЕВА	<i>М. М. М. М.</i>
П. Р. О. В. Е. Р.	НИКОЛАЕВА	<i>М. М. М. М.</i>
ПАНЕЛЬ 7HC 29T2		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ЭТАЖ	МАССА	МАШТАБ
0		1:25
ЛИСТ 12	ЛИСТОВ	
МНИИТЕП		
ОСК		

СХЕМА РАСКЛАДКИ ЧТОЮТ2



ЧТОЮТ2  
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ЧТОЮТ2



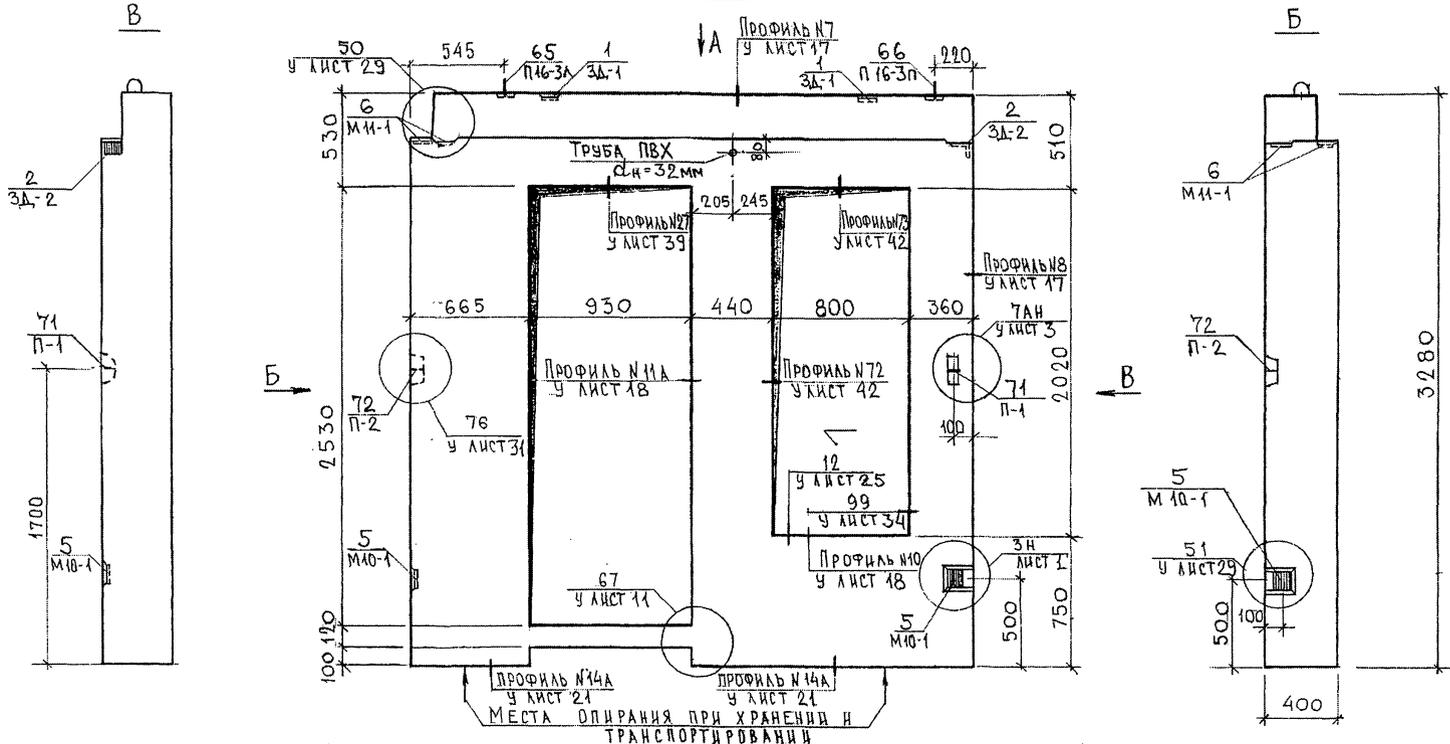
7PC41132. ЧТОЮТ2		
НАЧ. ДТА	БАНАГ	<i>Иван</i>
ГЛ. СПЕЦ	БАСКО	<i>Иван</i>
З.АВ. ПР.	ГУРЕВИЧ	<i>Иван</i>
РАЗРАБ	ФРОЛМЕЕВА	<i>Иван</i>
ПРОВЕРИ	ИКОЛАЕВА	<i>Иван</i>
ПАНЕЛИ ЧТОЮТ2; ЧТОЮТ2		
СТАВКА	МАСШ	МАСШТАБ
P		1:25
ЛИСТ 3 ЛИСТОВ		
МНИИЭП ОСК		

СОГЛАСОВАНО

ИВ. П. П. П. ПОДПИСЬ И ДАТА  
8.8.88



7НС 58-1Т2



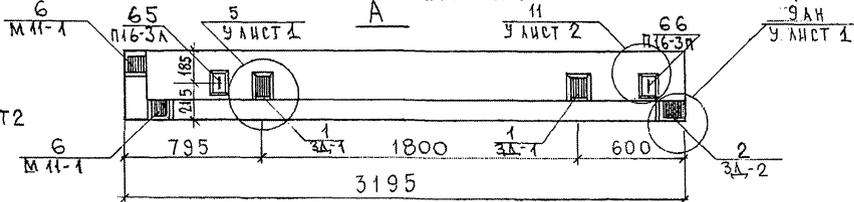
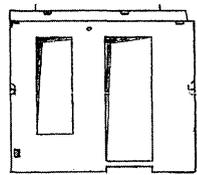
СОГЛАСОВАНО

РУК. МАСТ. 7 КАТЕРЕВ  
ТА. СПЕЦ. МТ ИВАНОВ

ИМВ. № ПОДА 853877

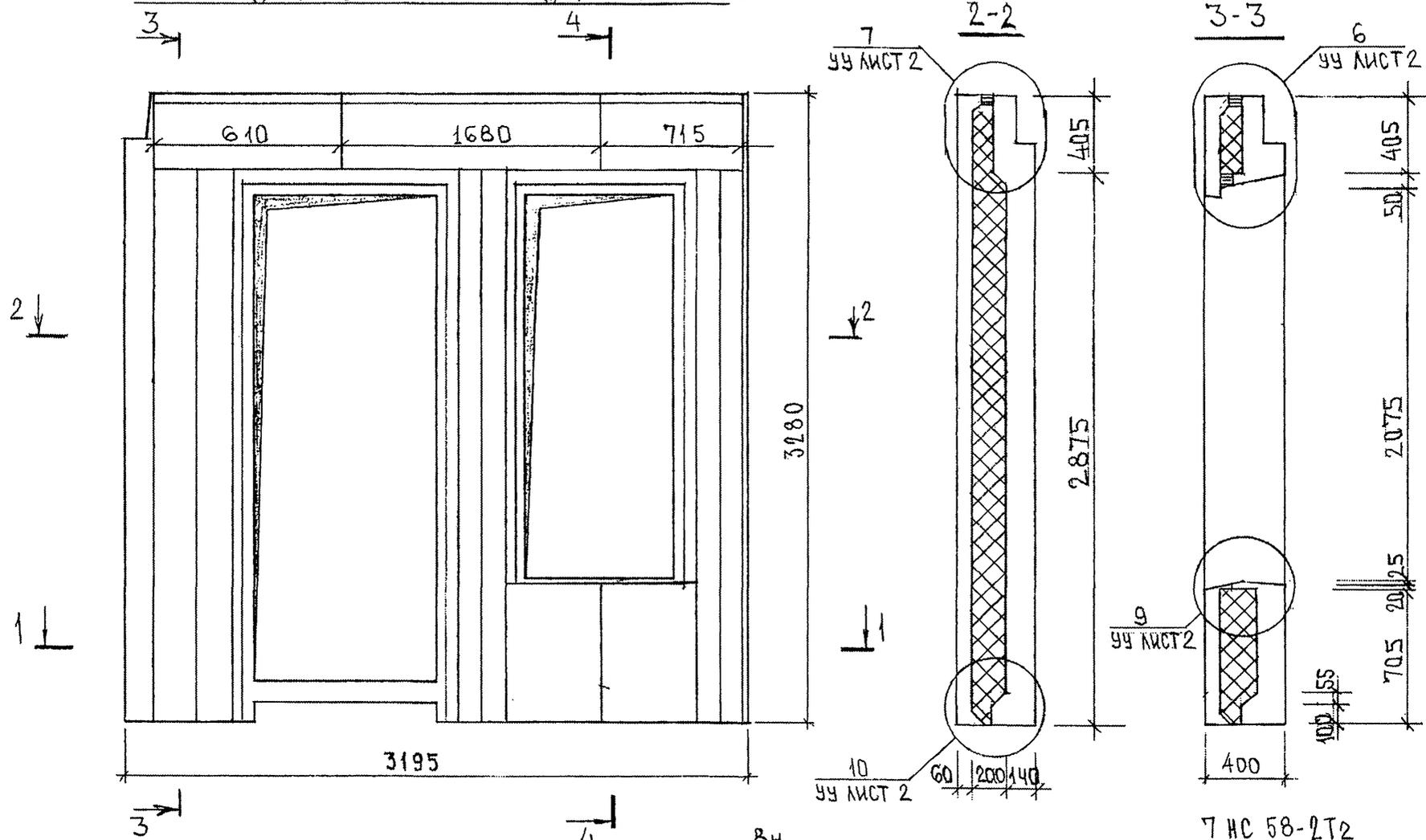
ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВЗМ. ИМВ. №

7НС 58-2Т2  
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ 7НС 58-1Т2

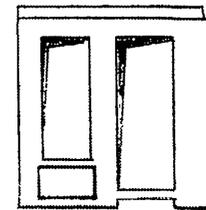


НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	Иванов	7РС41132.7НС, 18СБ.		
ЗАВ. ГР.	НИКОЛАЕВА	Николаева	СТАНАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	УМЯРОВА	Умярова	Р	1	3
			ПАНЕЛИ 7НС 58-1Т2; 7НС 58-2Т2; СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			МНИИТЭП ОСК		

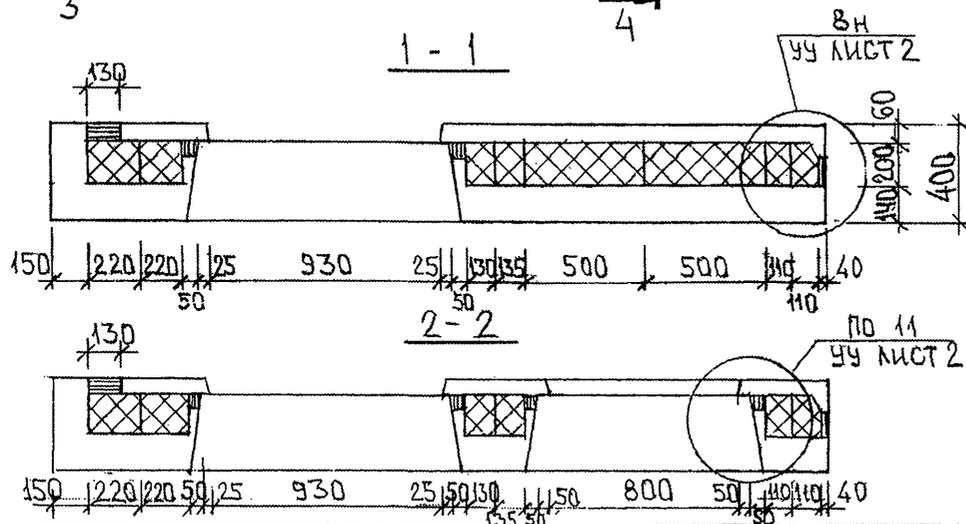
РАСКЛАДКА УТЕПЛИТЕЛЯ ДЛЯ 7НС58-1Т2



7НС58-2Т2  
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ 7НС58-1Т2

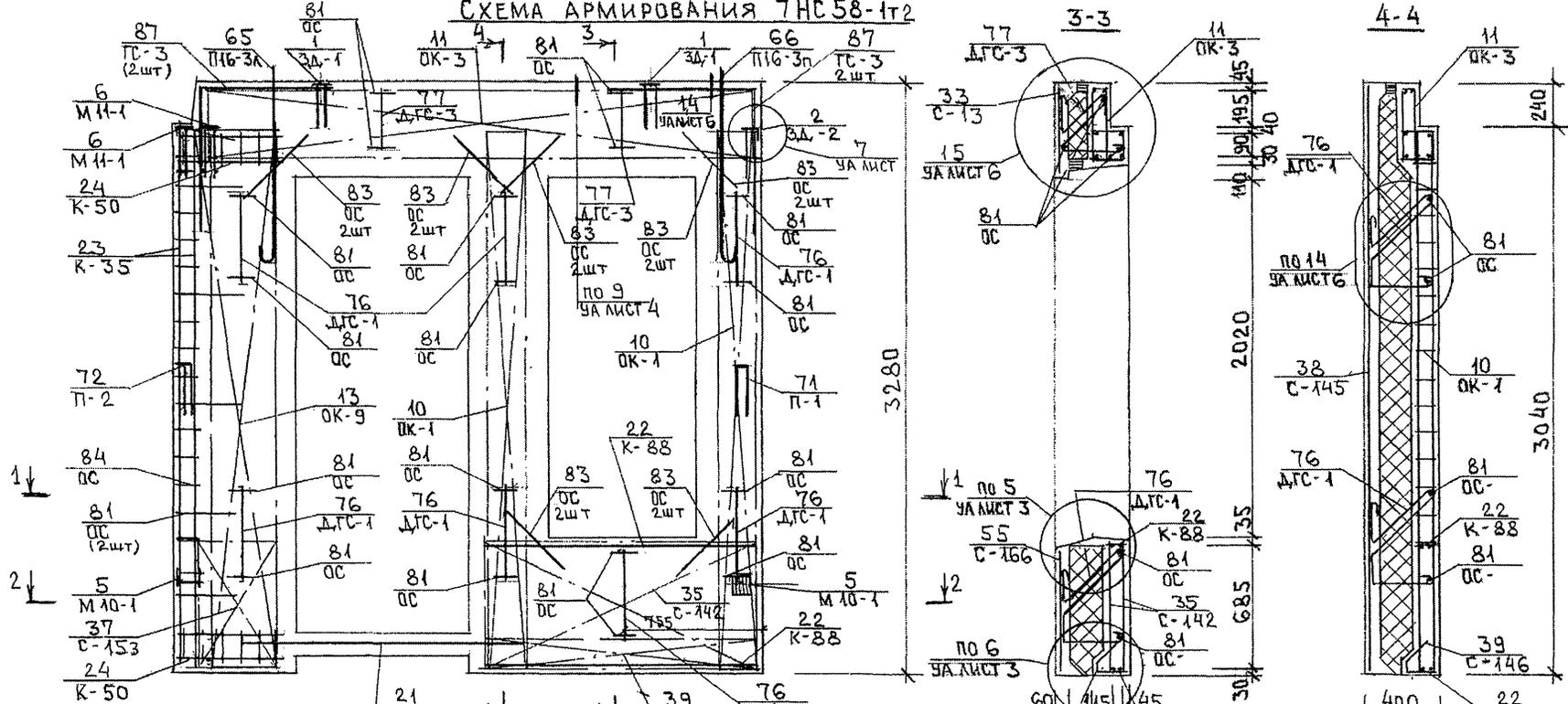


ИВ. № ПОЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЛМ. ИВ. №
853871		



7РС41132. 7НС. 18СБ.	ЛИСТ
	2

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ТНС 58-1т2



ТНС 58-2т2  
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ  
ТНС 58-1т2

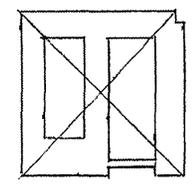
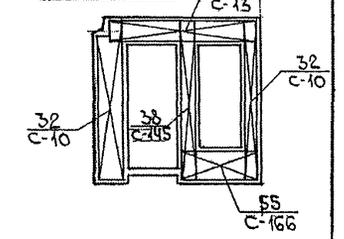


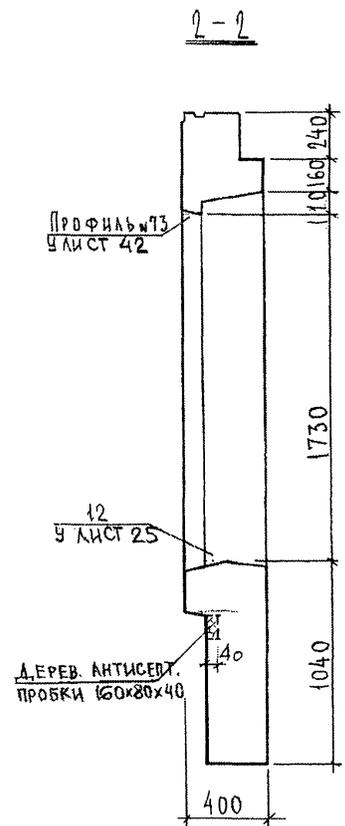
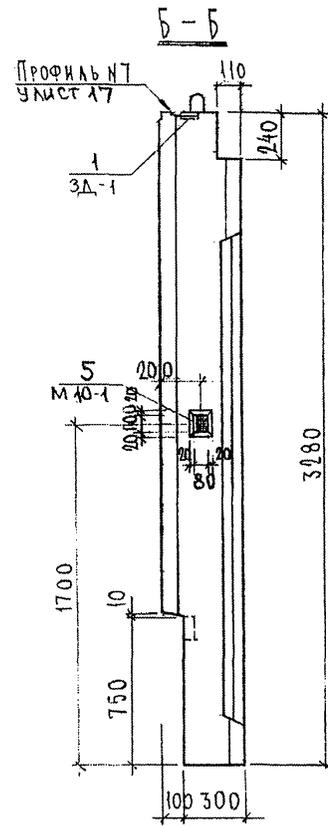
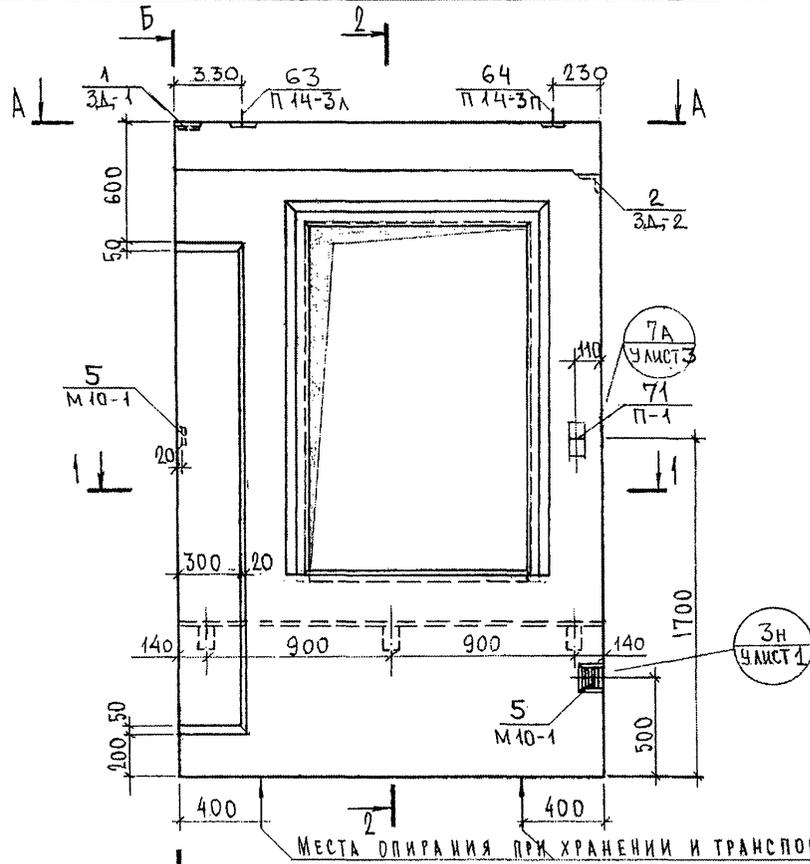
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК  
НА ПОДЛОЖИ



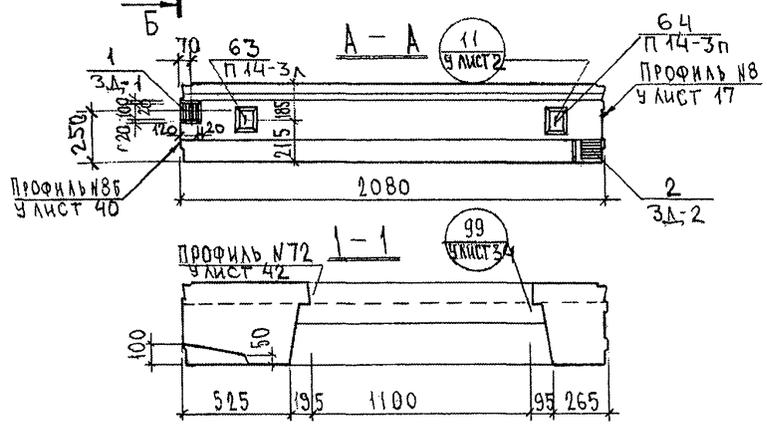
КАРКАС К-50 УСТАНАВЛИВАЕТСЯ В НАРУЖНОМ СЛОЕ

ТРС 41 132.7НС. 18 СБ.	ЛИСТ
	3

ФОРМАТ А3

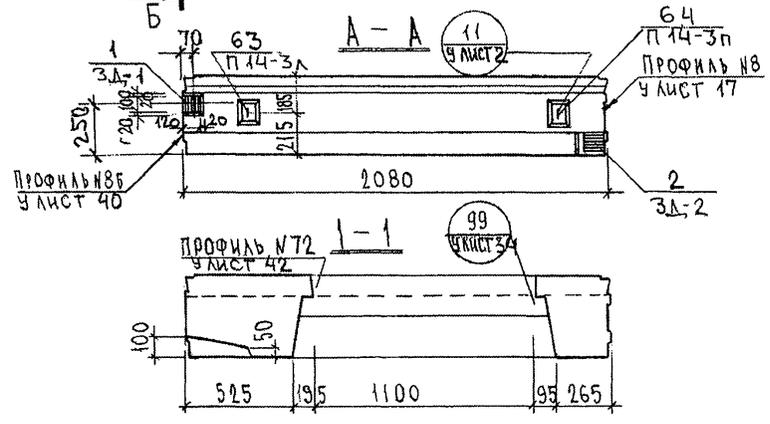
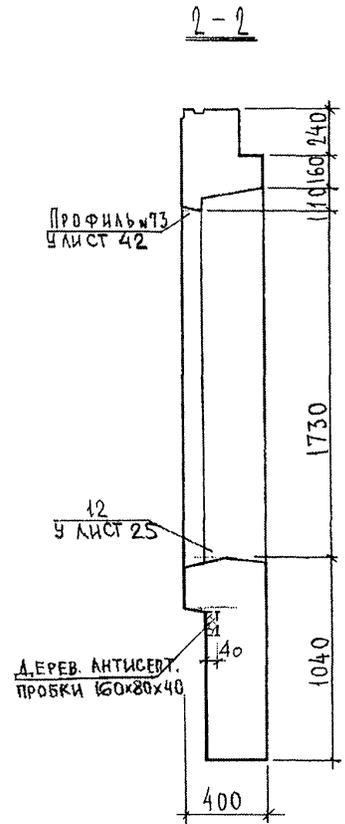
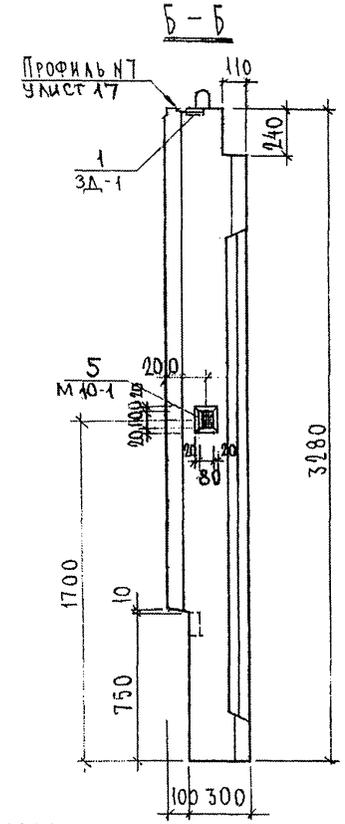
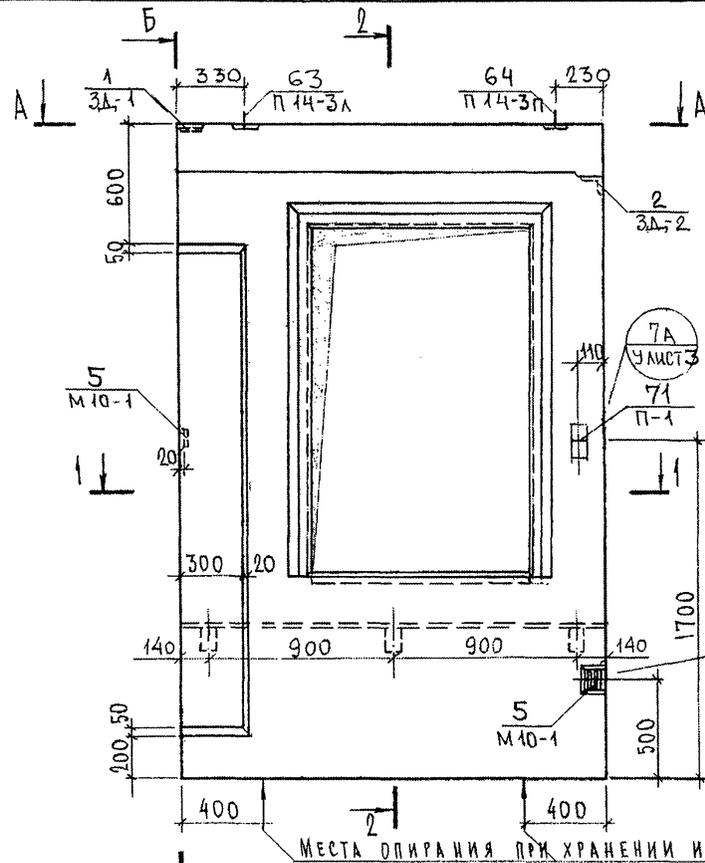


МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ ХРАНЕНИИ И ТРАНСПОРТИРОВАНИИ



7 РС 41132.7НС.19 СБ.					
НАЧ. ОТД.	ВАНГ		Стадия	Масса	Масштаб
ГЛА. СПЕЦ.	БАСКО		Р.		
ЭГН	САВЕЛЬЕВА				
РАЗРАБ.	САВЕЛЬЕВА				
			Лист 1	Листов 4	
МНИИТЭП ОСК					

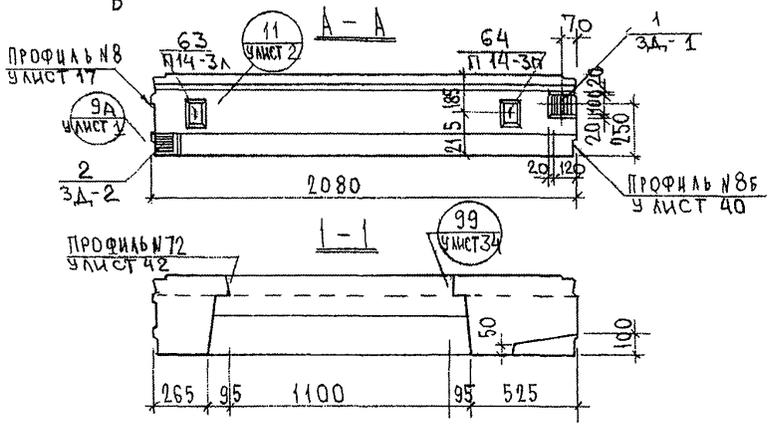
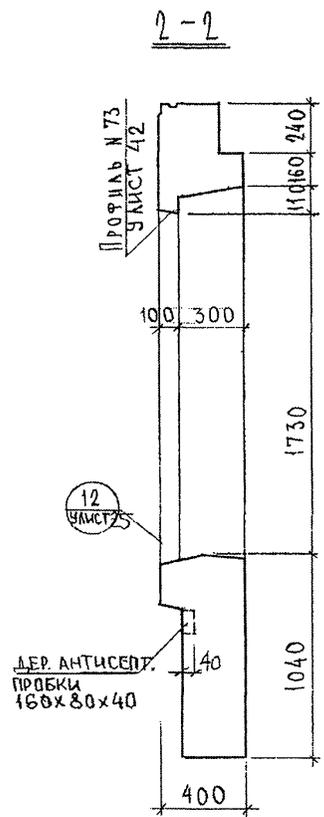
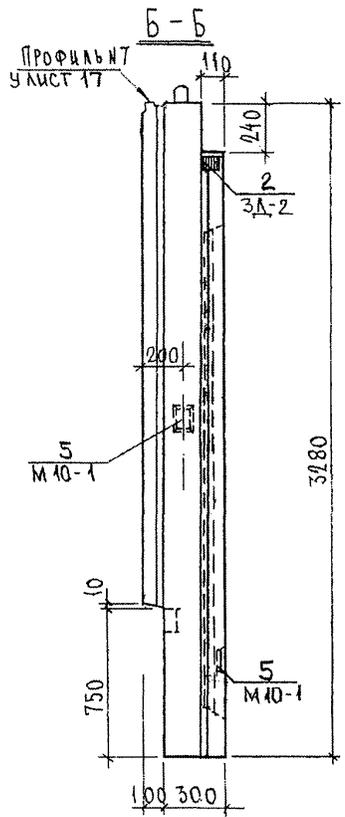
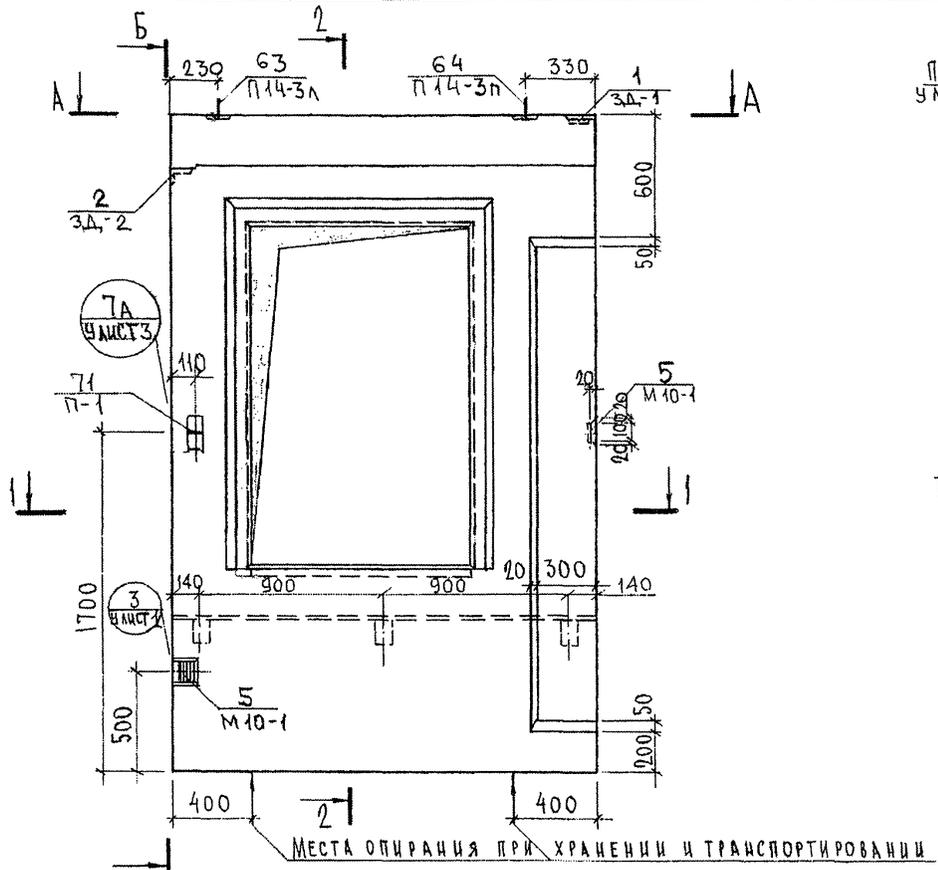
СОГЛАСОВАНО  
 ВК.М.7  
 КАПТЕРЕВ  
 ГАСПЕЦ, М.П.  
 Подпись и дата  
 Взам. инв. №  
 Инв. № подл. 853877



7 РС 41132.7НС.19 СБ.		
НАЧ. ОТД.	ВНАГ	<i>Машин</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Машин</i>
ЭИИ	САВЕЛЬЕВА	<i>Савельева</i>
РАЗРАБ.	САВЕЛЬЕВА	<i>Савельева</i>
ПАНЕЛЬ 7НС 21-1Т2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Стандия	Масса	Масштаб
Р.		
Лист 1	Листов 4	
МНИИТЭП ОСК		

СОГЛАСОВАНО  
 Р.К. М.7  
 КАТЕРЕВ  
 ГЛ. СПЕЦ. М.7  
 Подпись и дата  
 Взам. инв. №  
 Инв. № подл. 853871

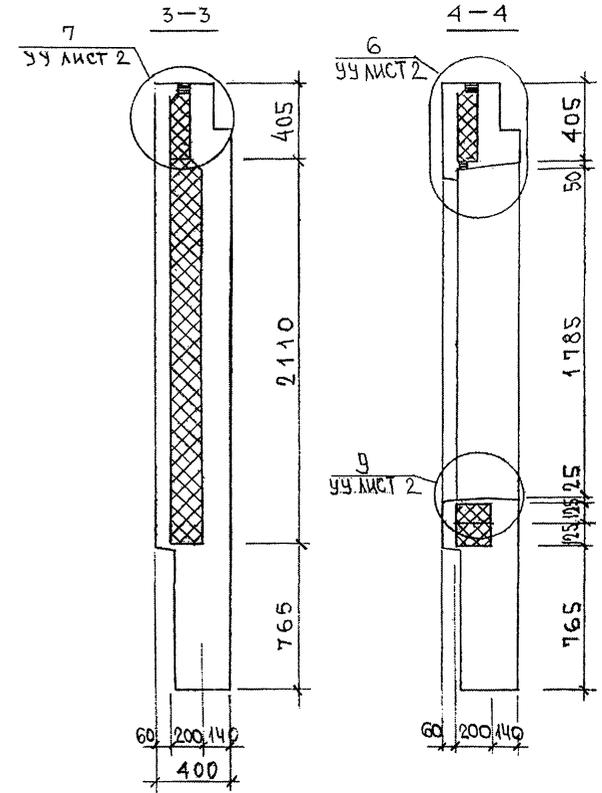
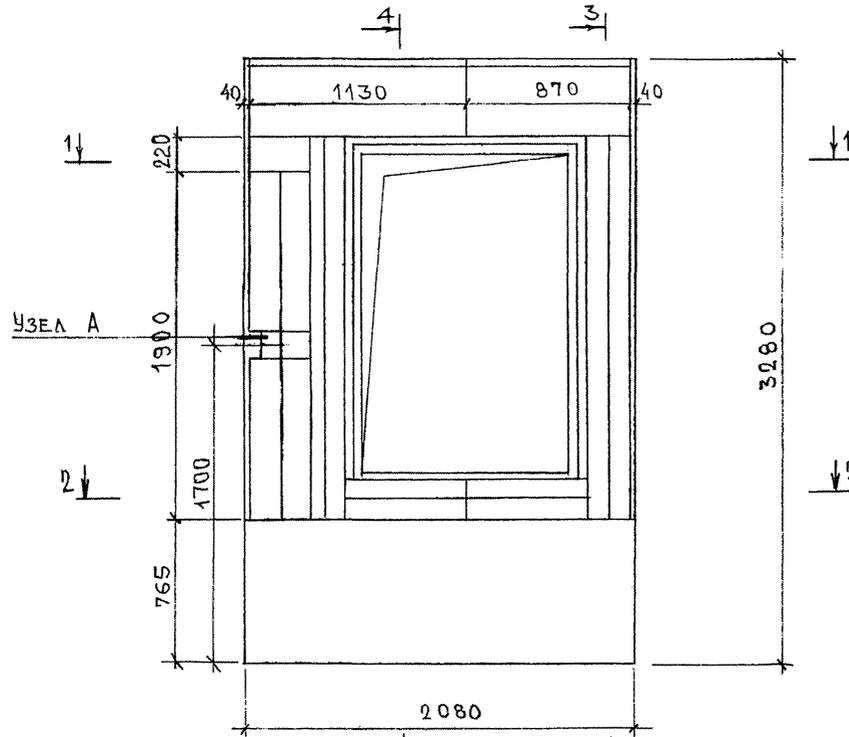
СОГЛАСОВАНО  
 РУК. МАСТ. № 7  
 ГА. СПЕЦ. М. 7  
 Подпись и дата  
 М.В. № подл.  
 853871



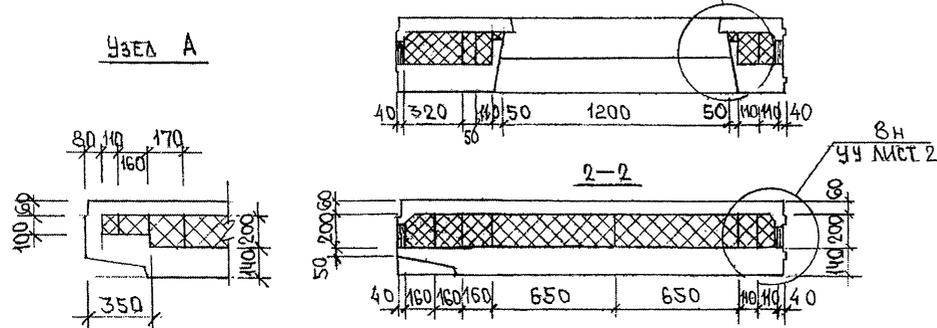
РАЗМЕРЫ УГЛУБЛЕНИЯ ПОД ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ НА ТОРЦЕ-СМ. ПАНЕЛЬ 7НС 21-1т 2

7РС 41132.7НС.19СБ.		
НАЧ. ОТД. ГА. СПЕЦ.	БАНАГ БАСКО	Стадия Р.
РАЗРАБ.	САВЕЛЬЕВА	Масса
		Масштаб
		Лист 2   Листов 4
МНИИТЭП ОСК		

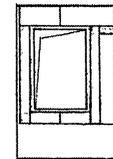
СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПИТЕЛЯ ДЛЯ ПАНЕЛИ 7НС 21-1Т2



УЗЕЛ А

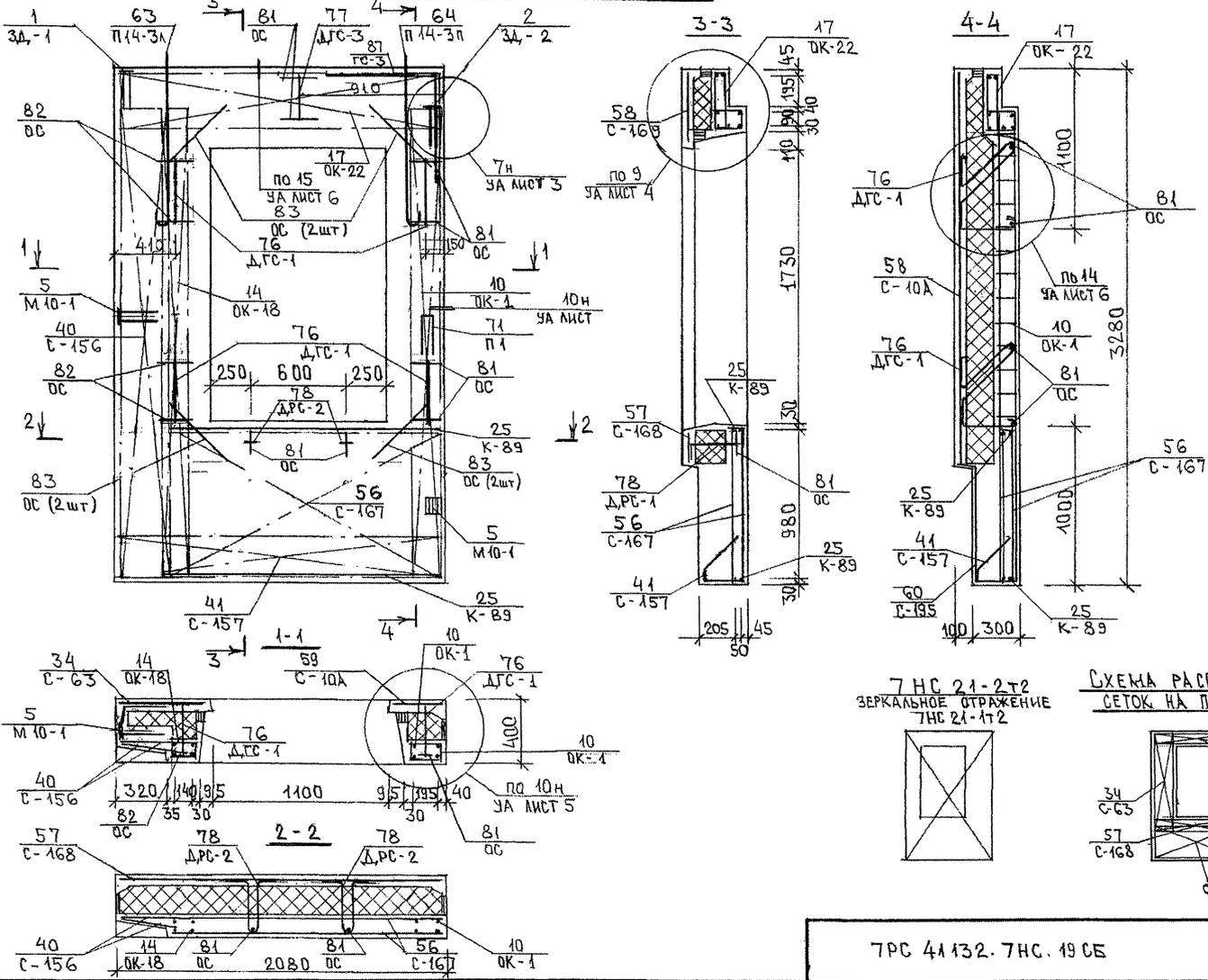


7НС 21-2Т2  
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ  
7НС 21-1Т2



ИМЬ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
853347

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ 7НС 21-1Т2



7НС 21-2Т2  
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ  
7НС 21-1Т2

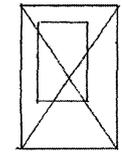
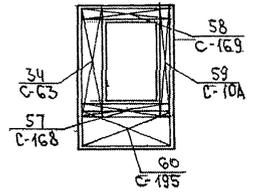


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ  
СЕТОК НА ПОДАРОНЕ

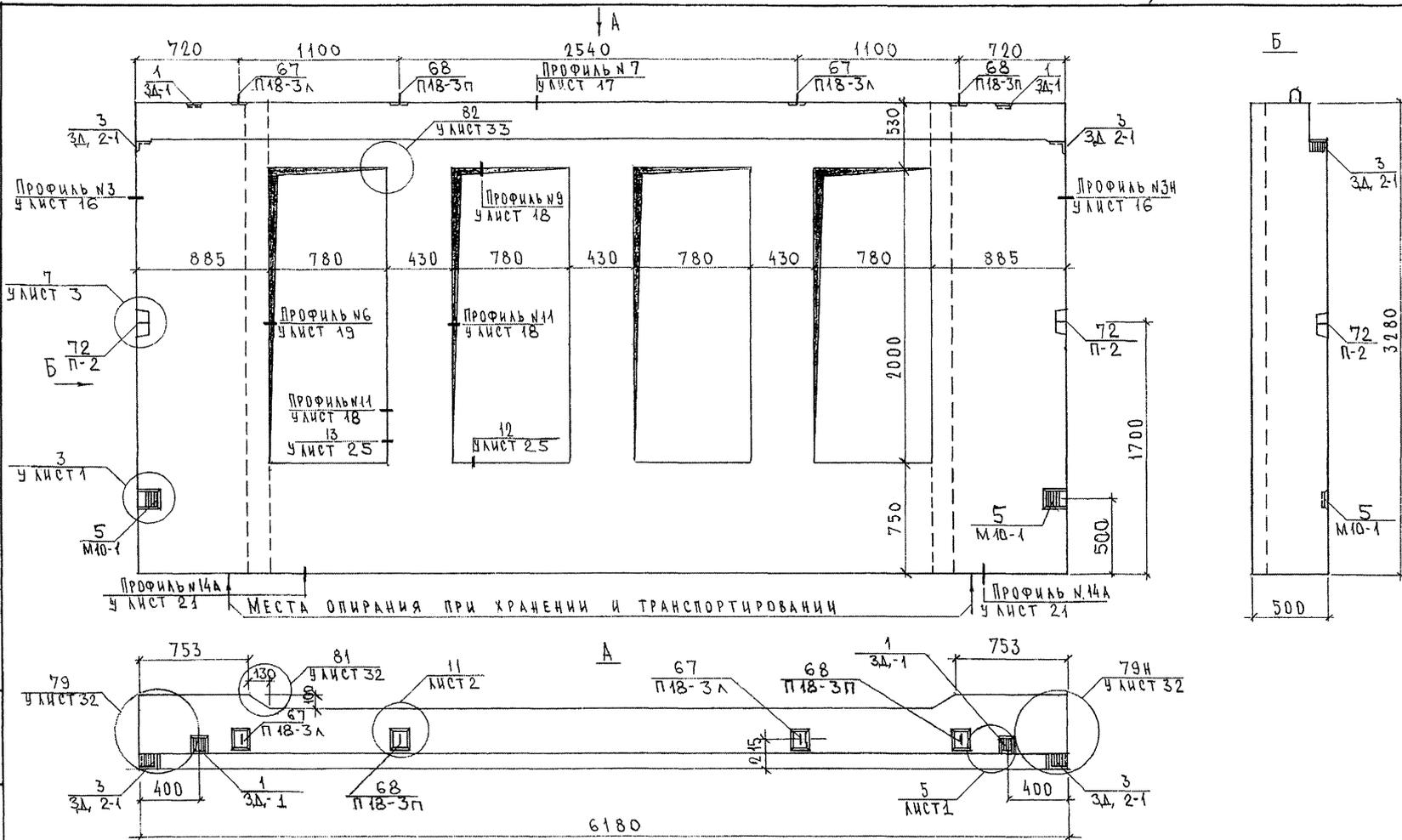


7НС 41132. 7НС. 190Б

ЛИСТ
4

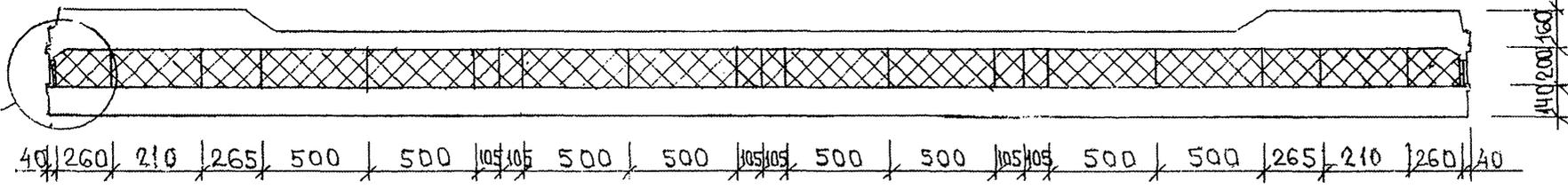
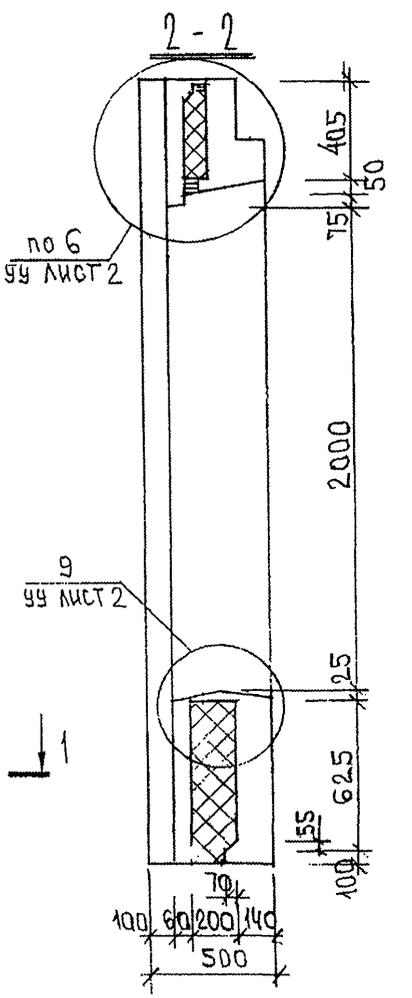
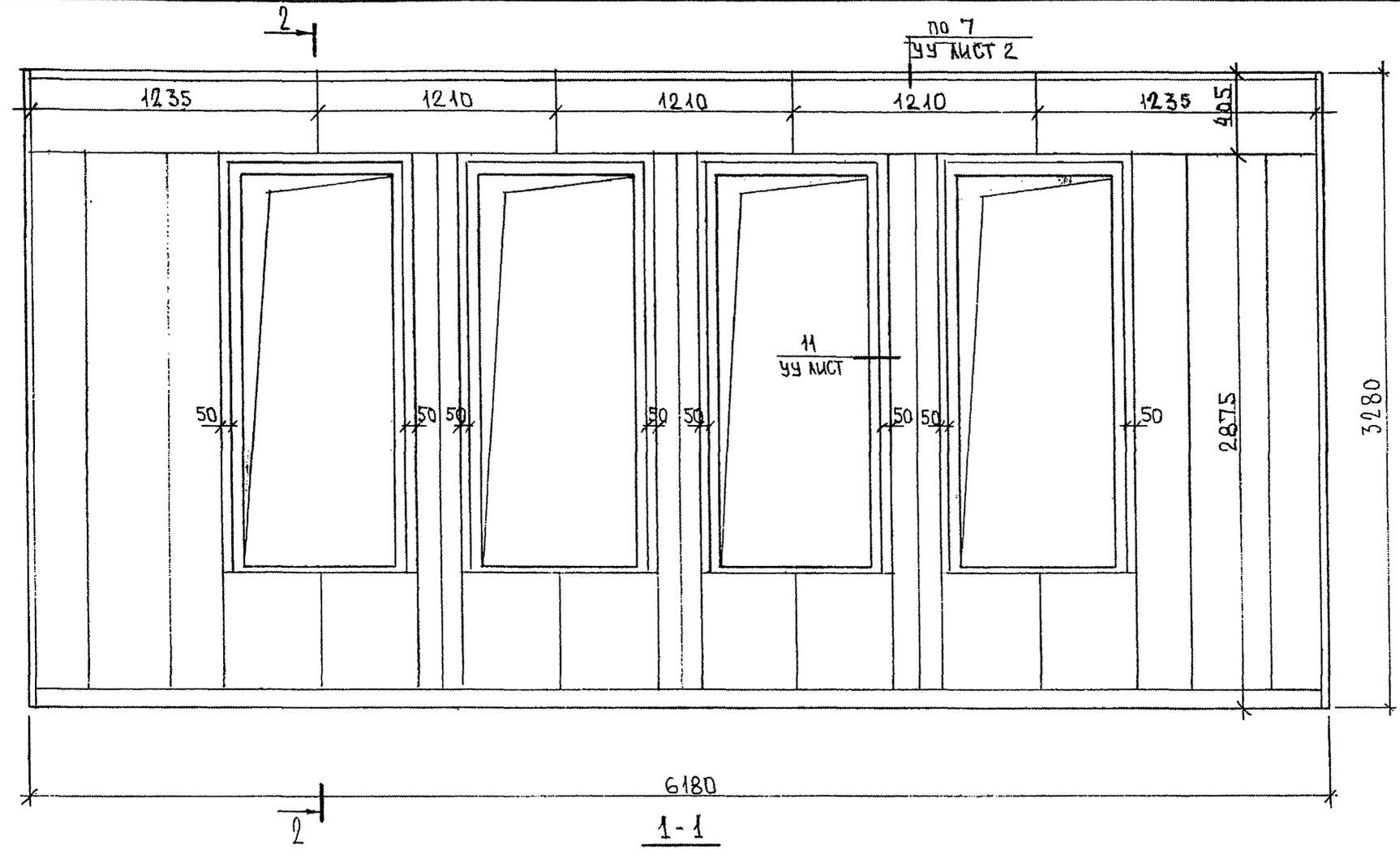
ФОРМАТ А3

Копия 4/16



СОГЛАСОВАНО:  
 РУК. МАСТ. №7 КАПТЕРЕВ  
 Т.К. СПЕЦ. М.7 МАРЧЕНКО  
 ВЗАМ. ИВ. №: 803871  
 ПОДАТЬ И ДАТА  
 ИВ. № ПОДА: 803871

7РС 41132.7НС. 20СБ.		
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Иван</i>
ГЛАВ. ИНЖ.	БАСКО	<i>Баско</i>
ЭГ И		
РАЗРАБ.	ФОЛОМЕЕВА	<i>Фоломеева</i>
ПРОВЕРИЛ		
ПАНЕЛЬ 7НС 45Т2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	4
МНИИТЭП ДСК		

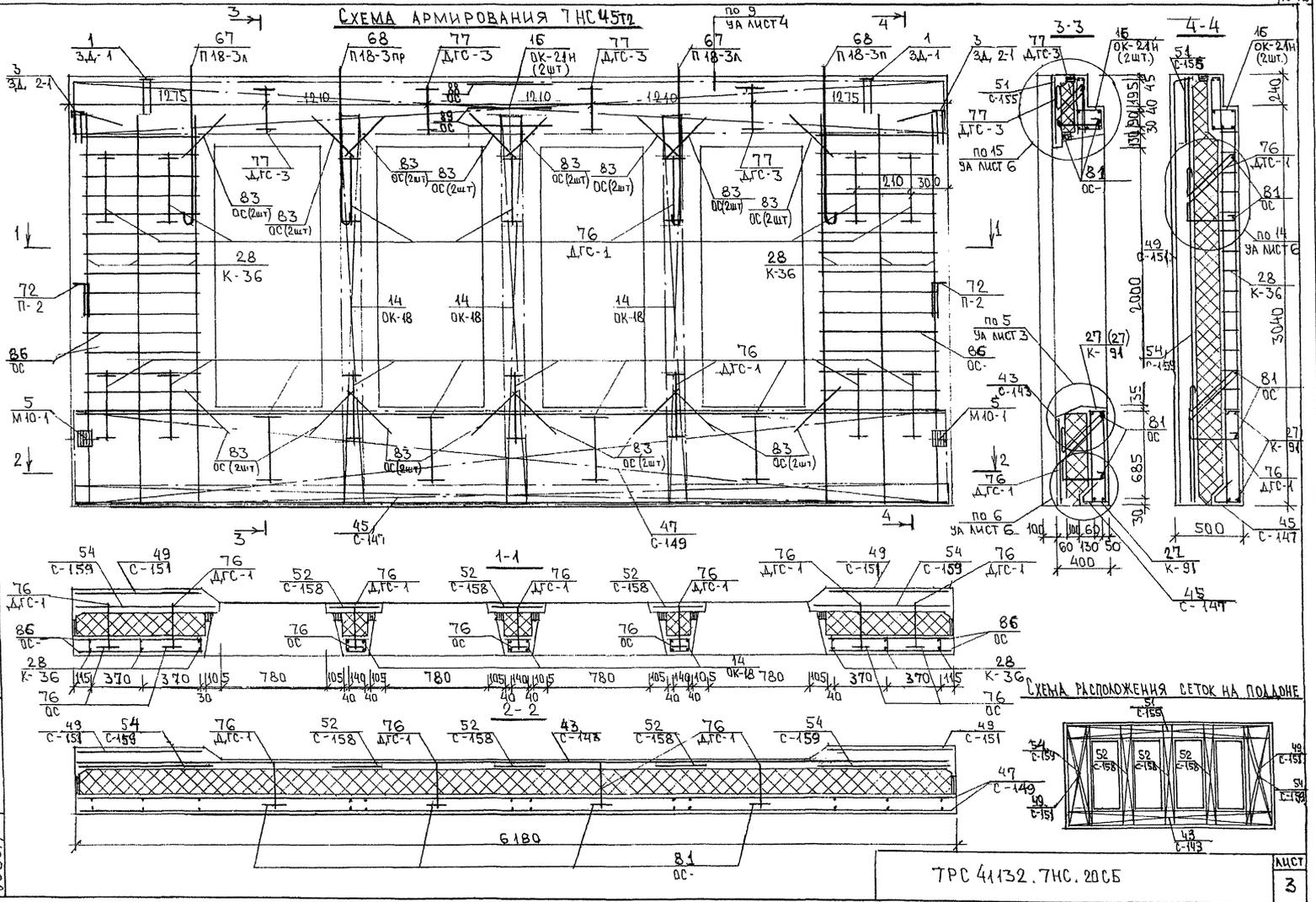


по 8  
УЧ ЛИСТ 2

Ив. № подл. 853877  
Взаим. инв. №  
Подпись и дата

7РС 41132. 7НС. 20СБ.			
ПАНЕЛЬ: 7НС45 Т2; РАСКЛАДКА УТЕПЛИТЕЛЯ	Стадия	Масса	Масштаб
	Р.	-	1:25
	Лист 2	Листов 3	
МНИИТЭП ОСК			

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ТИС 4132



ШЕД. № ПОД. ПОДПИСЬ И ДАТА. ШТАМ. ИМБ. №. 833877

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК НА ПОДЛОНЕ

ТРС 41132. ТИС. 20С5

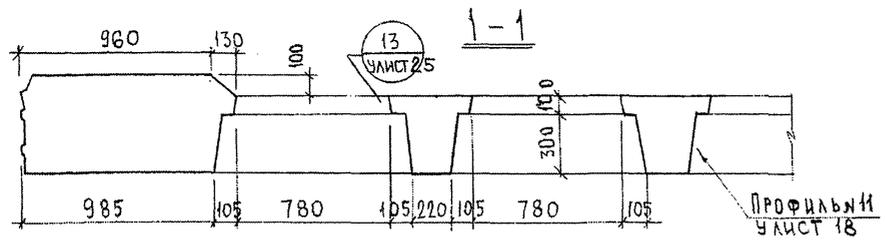
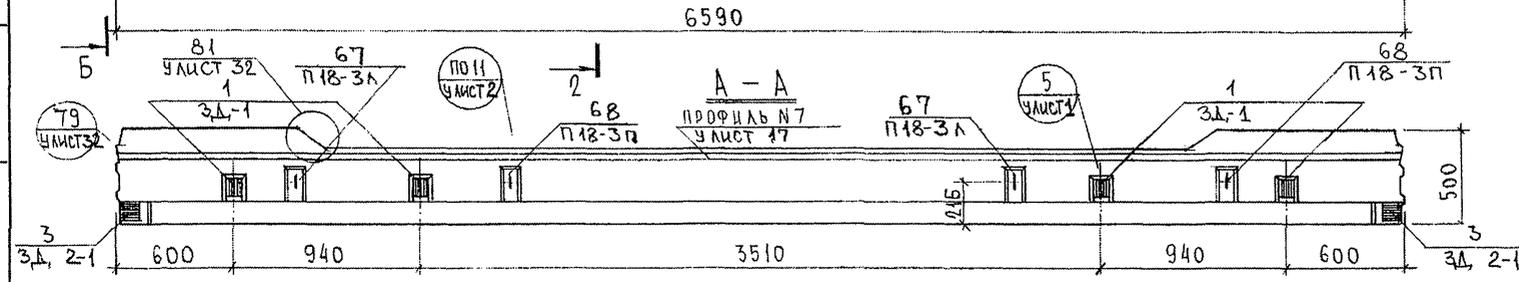
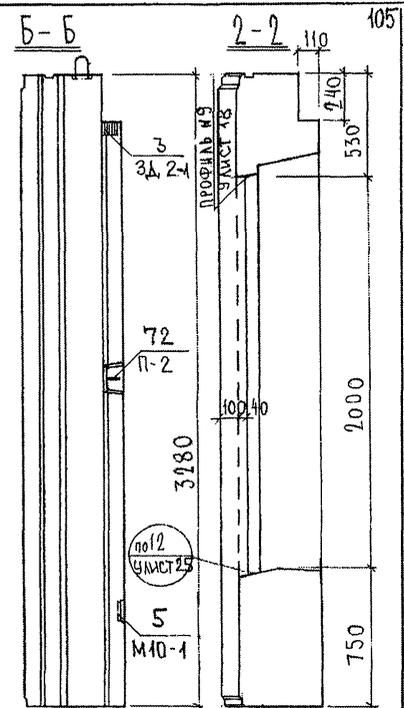
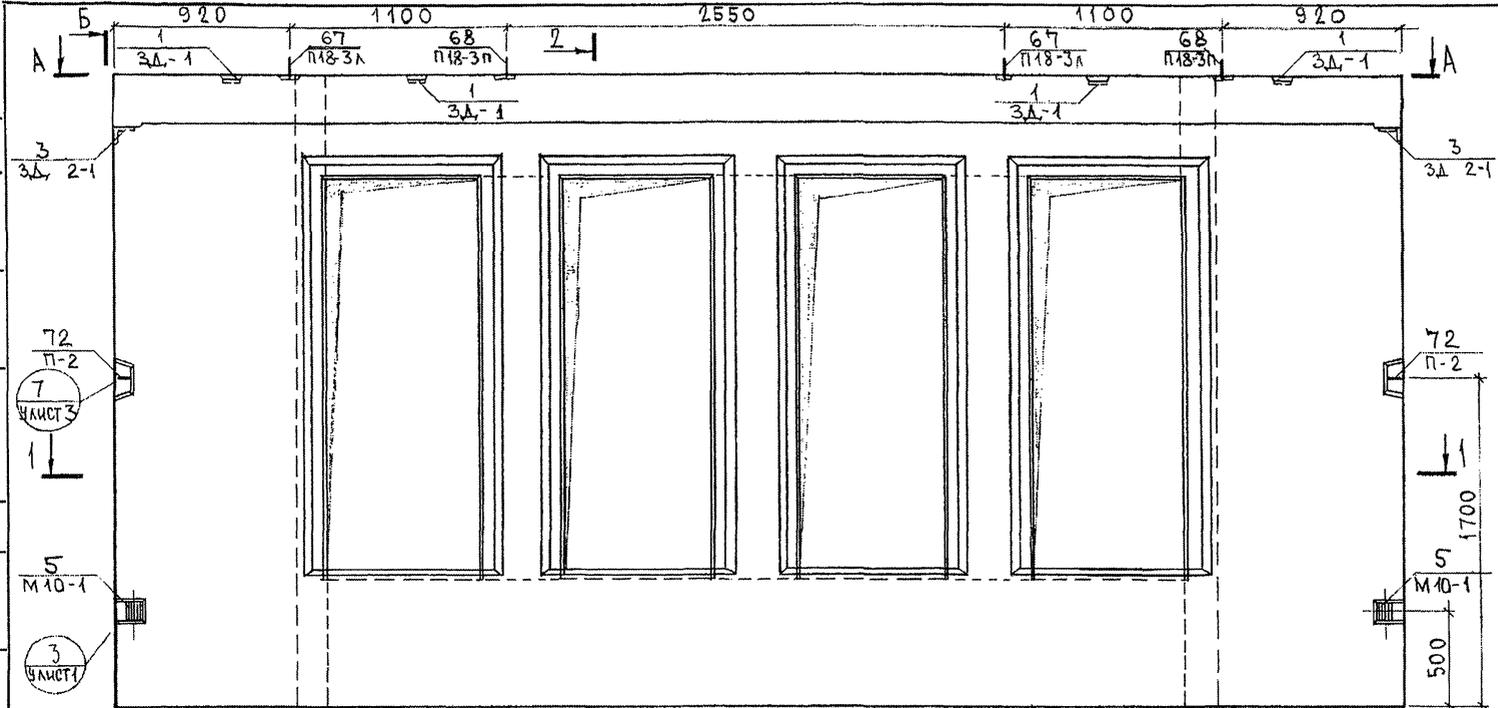
СОГЛАСОВАНО

РУК. МАСТ. У. КАРТЕРЕВ  
 Т.А. СТЕП. М.7.

Взаим. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.  
 3538/11



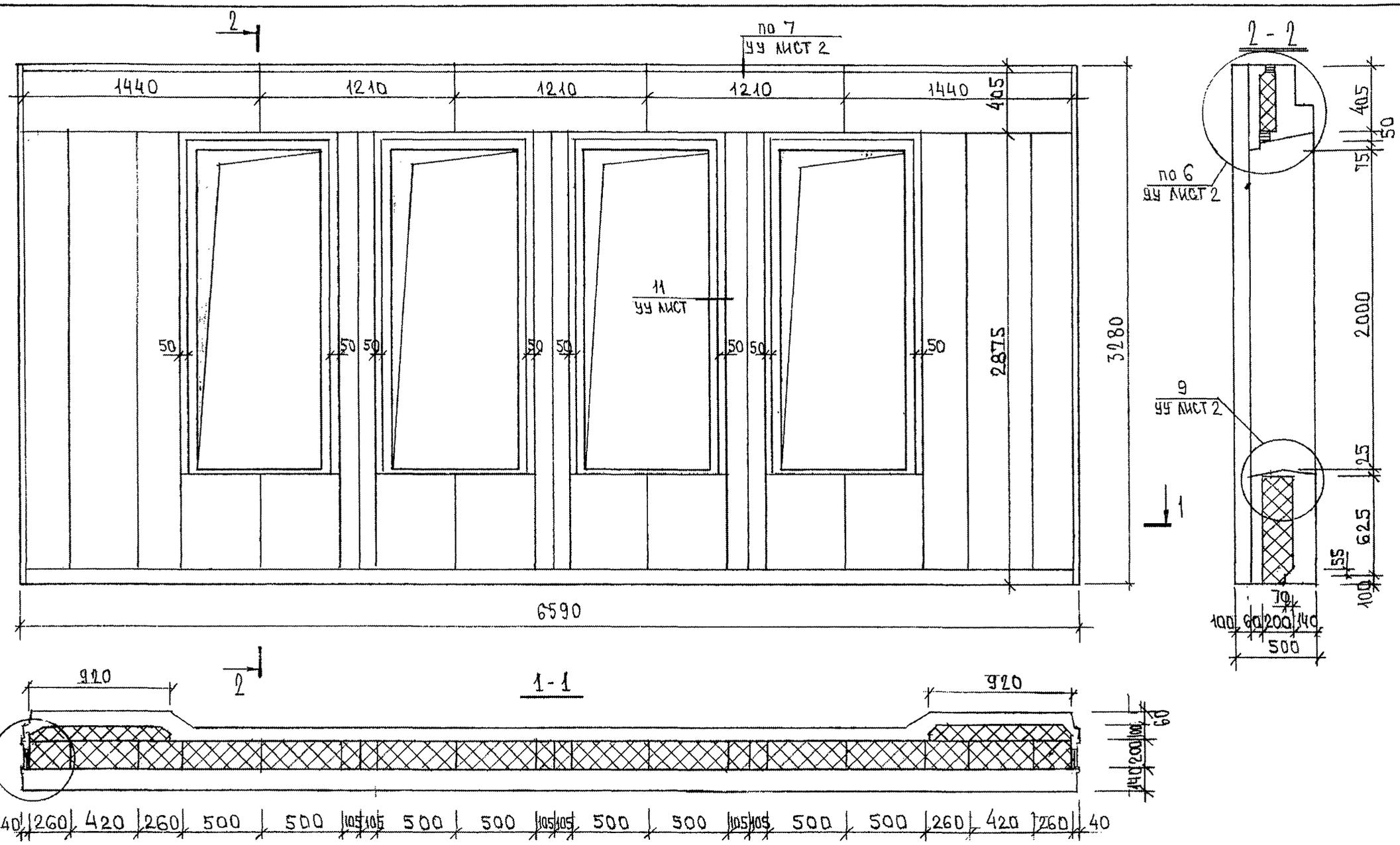
НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>[Signature]</i>
Т.А. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>
ЗГИ		
РАЗРАБ.	ФОЛОМЕЕВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ		

ГРС 41132.7НС. 21СБ.

ПАНЕЛЬ 7НС138-Т2  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Стадия	Масса	Масштаб
Р.		1:25
Лист 2		Листов 4

МНИИЭП  
ОСК

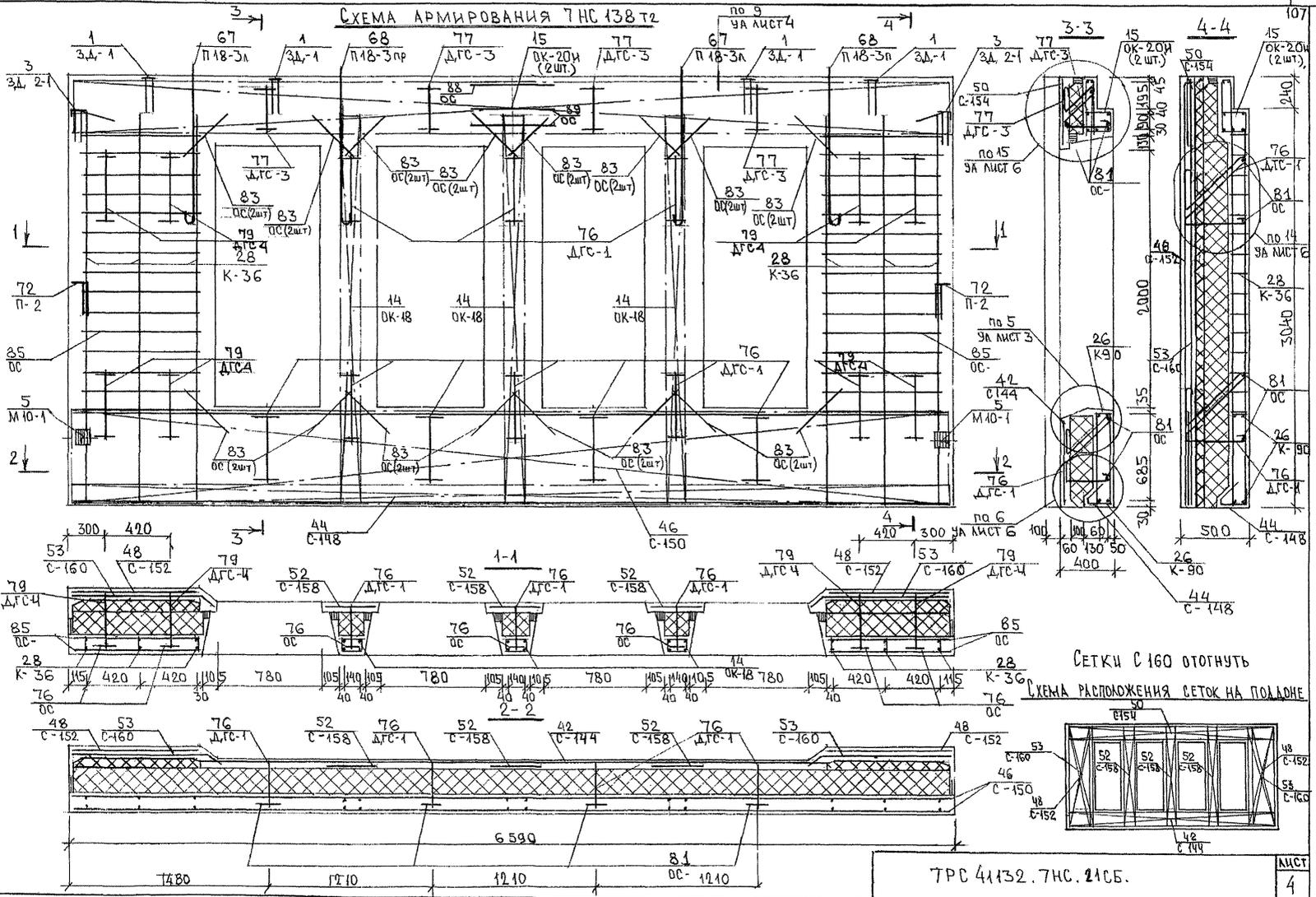


СОГЛАСОВАНО

Изм. № подл. 853877  
 Подпись и дата  
 Взам. инв. №

7РС 41132. 7НС. 21СБ.			
Панели 7НС 138Т2; Раскладка утеплителя	Стадия Р.	Масса -	Масштаб 1:25
	Лист 2	1	Листов 3
МНИИТЭП ОСК			

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ТИС 138 Т2



ИЗБ. № ПОЛ. ПРОИЗВ. И ДАТА  
033887

ИНВ. № ПОДА.		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ. №													
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОА. НА ИСПОЛ.											ПРИМЕЧ.	
					01	02	03	04	05	06	07						
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
АЗ			ТРС 41132. ТНС 22 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X												
			ТНС 23 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		X	X										
			ТНС 24 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				X									
			ТНС 25 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					X								
			ТНС 26 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						X							
			ТНС 27 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ							X						
			ТРС 41132 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			ТРС 41132 РС	ВЕДМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			ТРС 41132 У	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			ТРС 41132 УУ	УЗЛЫ ПО РАСКЛАДКЕ УТЕПАКЕТКА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			ТРС 41132 УА	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>													
	1		ТРС 41132	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ ЗД-1	4	4	4	2	2								
	2			ЗД-2				2									
					7 РС 41132. ТНС 22 СБ - ТНС 27 СБ												
НАЧ. ОФ. ВАНГ <i>Мелик</i>																	
ГЛ. СПЕЦ. БАСКО <i>Т. Давид</i>					ПАНЕЛИ ТНС 4Т2; ТНС 39-1Т2							СТАД. НА ЛИСТОВ					
РАЗРАБ. САВЕЛЬЕВА <i>Сав</i>					ТНС 39-2Т2; ТНС 68Т2; ТНС 68-1Т2							Р 1 7					
					ТНС 56Т2; ТНС 59Т2;							МНИИТЭП ОСК					

ФОРМА 1Б ГОСТ 2.113-75

ИНВ. № ПОДА.		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ. №													
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОА. НА ИСПОЛ.											ПРИМЕЧ.	
					01	02	03	04	05	06	07						
АЗ	3		ТРС 41132	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ ЗД-1						2	2	1					
	4			М10-1	2	3	3	2	2	2	2						
	5			М11-1								3					
	8		ТРС 41132	ПЕТЛЯ П20-2ЛБ				1									
	9			П20-2ЛР				1									
	10			П20-5ЛБ	1												
	11			П20-5ЛР	1												
	12			П18-5ЛБ		1	1										
	13			П18-5ЛР		1	1										
	14			П16-1ЛБ						1	1						
	15			П16-1ЛР						1	1						
	16			П18-3ЛБ						1							
	17			П18-3ЛР						1							
	18			П1	2	2	2	2	2								
	19			П2							2	2					
					МАРКА	ТНС 4Т2	ТНС 39-1Т2	ТНС 39-2Т2	ТНС 68Т2	ТНС 68-1Т2	ТНС 56Т2	ТНС 59Т2					
					7 РС 41132. ТНС 22 СБ - ТНС 27 СБ							ЛИСТ 2					

ФОРМА 1Б ГОСТ 2.113-75 ЮБ

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОА. НА ИСПОЛ.							ПРИМЕЧ.		
					01	02	03	04	05	06	07			
А3	20		7РС 41132	ДИСКРЕТНАЯ СВЯЗЬ ДГС-1	7	8	8	6	7	4	4			
		21		ДГС-3	1			2	1	1	1			
	23		7РС 41132	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-1		1	1							
	24			ОК-7		1	1							
	25			ОК-11	2			2	2					
	29		7РС 41132	КАРКАС К-2	5	2	2	3	3					
	30			К-11						2	1			
	31			К-35		2	2				2			
	32			К-36						6	5			
	33			К-38		3	3							
	34			К-50		2	2				2			
	35			К-80						1	1			
	36			К-81							1			
					МАРКА	7РС 412	7РС 39-12	7РС 39-12	7РС 6812	7РС 68-12	7РС 572	7РС 572		
					7РС 41132. 7РС 22 СБ - 7РС 27 СБ.							АНСТ	3	

ФОРМАТ А4

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОА. НА ИСПОЛ.							ПРИМЕЧ.		
					01	02	03	04	05	06	07			
А3	37		7РС 41132	КАРКАС К-82						2	1			
		38		К-83							1			
		39		К-84								1		
		40		К-85						2	2			
		41		К-86								2		
		42		К-95							1			
		43		К-96								2		
		44		К-97				1	1					
		45		К-98				2	2					
		46		К-99				2	2					
	47		7РС 41132	КАРКАС К-100	2	2	2							
	50			СЕТКА С-1	2			2						
	51			С-2										
	52			С-7		2	2		2					
	53		С-9		1	1	1	1	1					
					МАРКА	7РС 412	7РС 39-12	7РС 39-12	7РС 6812	7РС 68-12	7РС 572	7РС 572		
					7РС 41132 7РС 22 СБ - 7РС 27 СБ							АНСТ	4	

Форм. А4/6

ФОРМАТ А4

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.							ПРИМЕЧ.			
					01	02	03	04	05	06	07				
А3	54		ТРС 41132	СЕТКА											
	55														
	56			С-14	1	1		1							
	57			С-17				1	1	1					
	58			С-180	1	1									
	59			С-64						2	2				
	60			С-68						1	1				
	63			С-137							1				
	64			С-138						2	1				
	65			С-139							1				
	66			С-170	1			1							
	67			С-171	1			1							
	68			С-172	1			1							
	69			С-173	1			1							
	70			С-174	2	1	1	2	2						
					МАРКА	ТНС 412	ТНС 39-12	ТНС 39-22	ТНС 68Т2	ТНС 68-12	ТНС 56Т2	ТНС 59Т2			
					ТНС 41132 ТНС. 22 СБ ÷ ТНС. 27 СБ							ЛИСТ	5		

ФОРМАТ А4

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.							ПРИМЕЧ.			
					01	02	03	04	05	06	07				
А3	71		ТРС 41132	СЕТКА	С-175				2	2					
	72				С-176	2									
	73				С-177	2			2						
	74				С-178	1			1	1					
	75				С-181		1	1							
	76				С-182		2	2							
					<u>ДЕТАЛИ</u>										
	77		ТРС 41132	ГЛУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	ГС-3										
	78			ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ											
	79			ОС-1 Ø10АШ L=700	0,43кг	8	8	8	8	8	4	4			
	80			ОС-4 Ø6АШ L=250	0,05кг	17	27	27	18	17	11	11			
	81			Ф5ВрI L=900	0,13кг								32		
	82			L=620	0,09кг						64	32			
	83			L=110	0,02кг		30	30			4	20			
					МАРКА	ТНС 412	ТНС 39-12	ТНС 39-22	ТНС 68Т2	ТНС 68-12	ТНС 56Т2	ТНС 59Т2			
					ТНС 41132 ТНС. 22 СБ ÷ ТНС. 27 СБ							ЛИСТ	6		

ФОРМАТ А4

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ. № ПОД. А. / ПОДПИСЬ И ДАТА / ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.							ПРИМЕЧ.		
					01	02	03	04	05	06	07			
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>										
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН, м <sup>3</sup>	2,17	2,12	2,12	2,19	1,96	1,42	1,64			
				УТЕПЛИТЕЛЬ ПСБ, м <sup>3</sup>	1,25	1,44	1,44	1,15	1,29	0,89	0,95			
				МИНЕРАЛВАТНЫЕ ПЛИТЫ, м <sup>3</sup>	0,03	0,04	0,04	0,03	0,03	0,03	0,04			

МАРКА  
 ТНС 4Т2  
 ТНС 39-112  
 ТНС 39-12  
 ТНС 68Т2  
 ТНС 68-12  
 ТНС 59Т2  
 ТНС 59Т2

ТРС 41182 . ТНС 22 СБ + ТНС 27 СБ

Лист 7

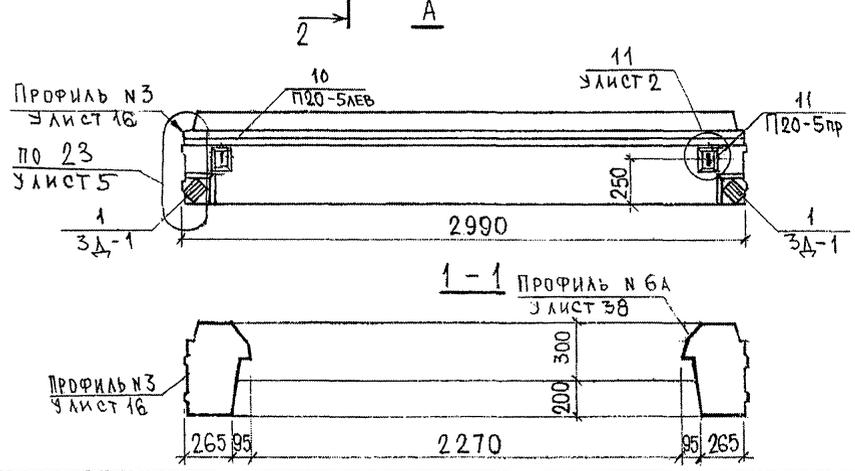
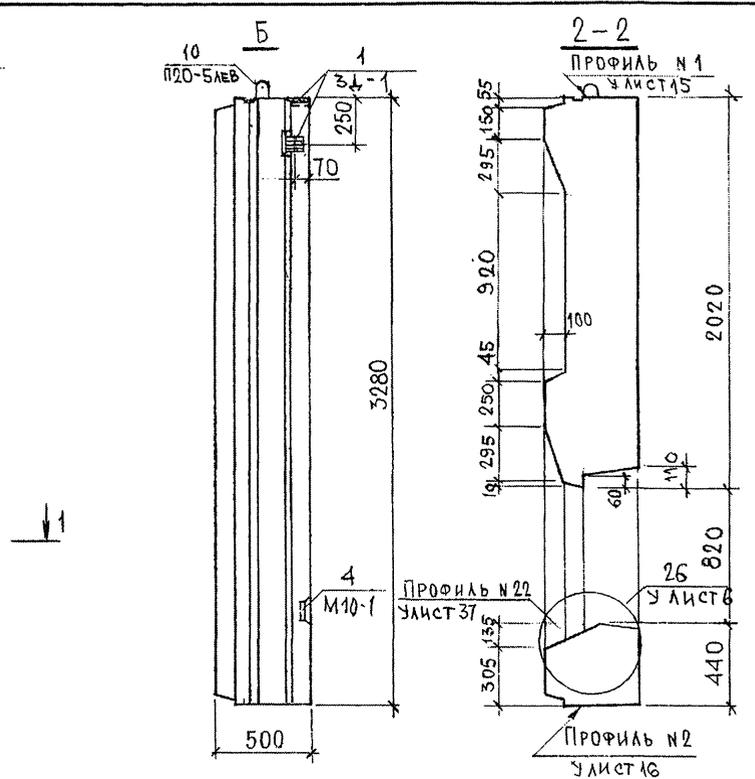
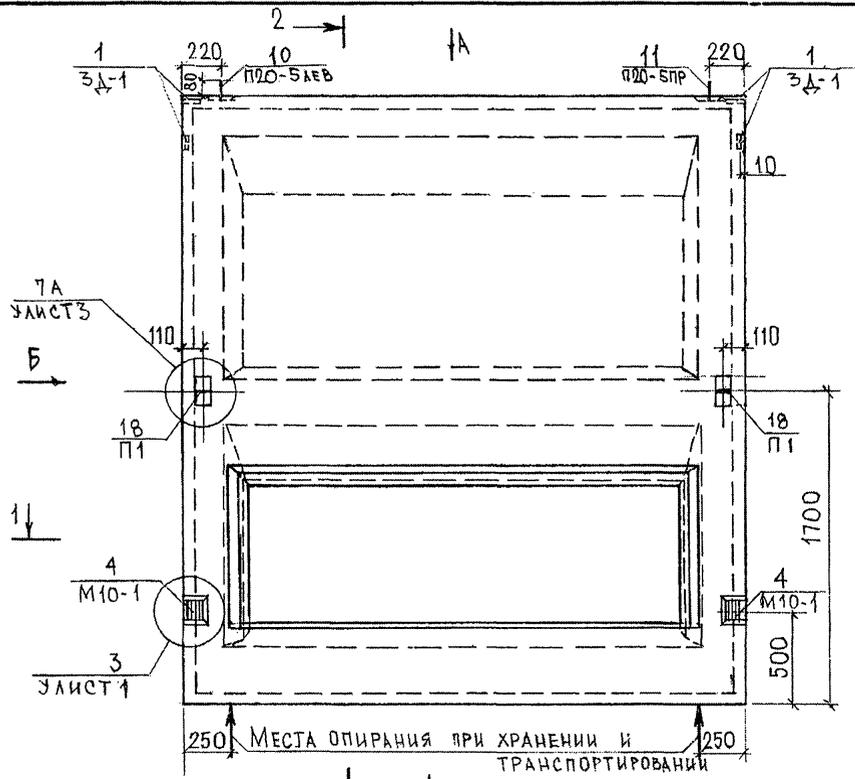
ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ. № ПОД. А. / ПОДПИСЬ И ДАТА / ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.							ПРИМЕЧ.		
					01	02	03	04	05	06	07			

Лист

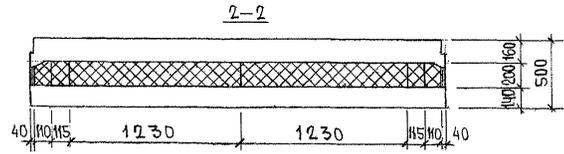
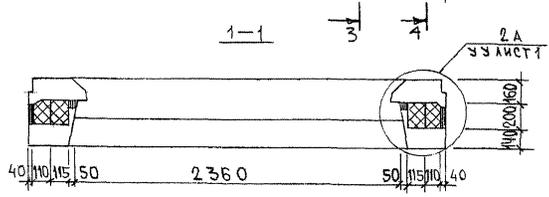
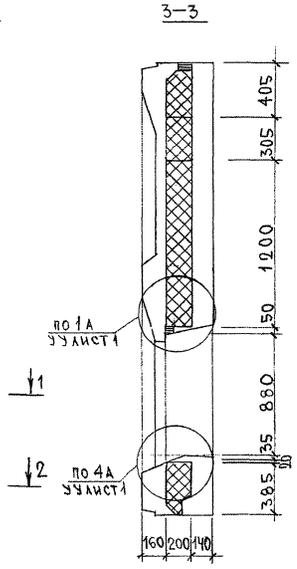
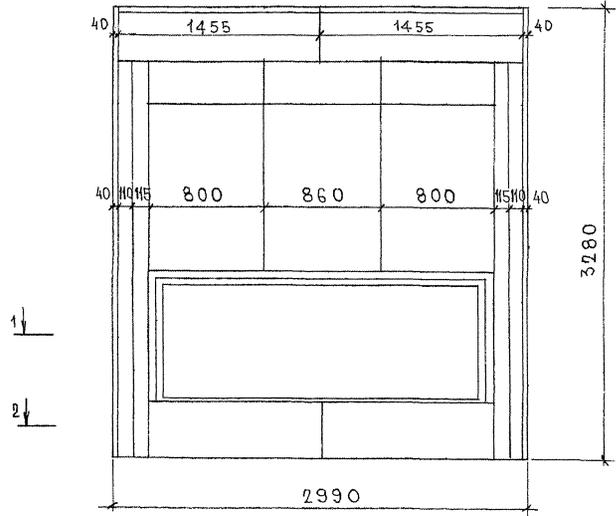
ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75



НАЧ. ОТД. ВАНАГ <i>Швайн</i>			7РС 41132. 7НС. 22 СБ.		
ГЛ. СПЕЦ. БАСКО <i>Баско</i>			Панель 7НС4Т2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ЗАВ. ГР. САВЕЛЬЕВА <i>Савельева</i>					
РАЗРАБ. САВЕЛЬЕВА <i>Савельева</i>			СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ
			Р		1:25
			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	
			МНИИТЭП ОСК		

СОГЛАСОВАНО  
 Дир. МАСТ. П. КАИТЕРЕВ  
 ГЛ. СПЕЦ. М.Т. МАРЧЕНКО  
 Исполн. П. ДАТА 25.01.85  
 85384

РАСКЛАДКА УТЕПЛИТЕЛЯ ДЛЯ ТНС4Т2



ИЗН. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ФОРМА ИЛИ № 2533/27

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ТИСАТЕ

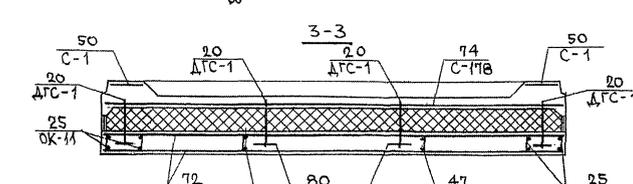
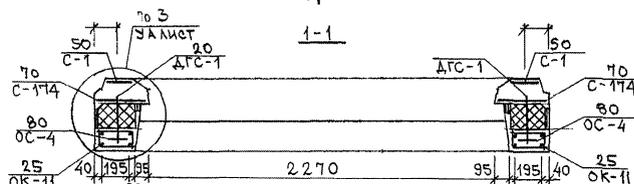
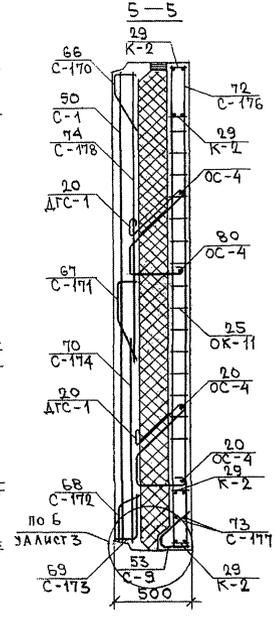
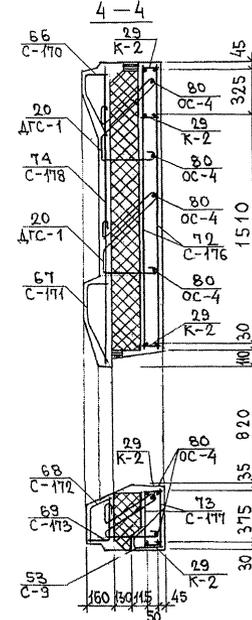
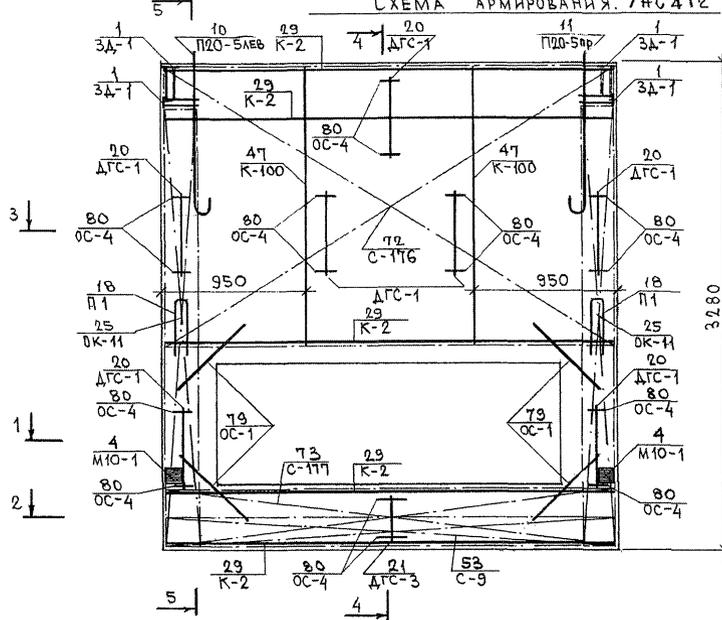
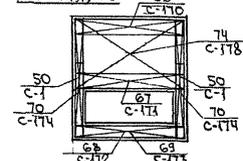
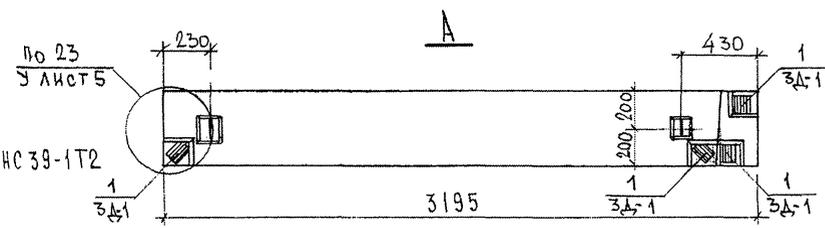
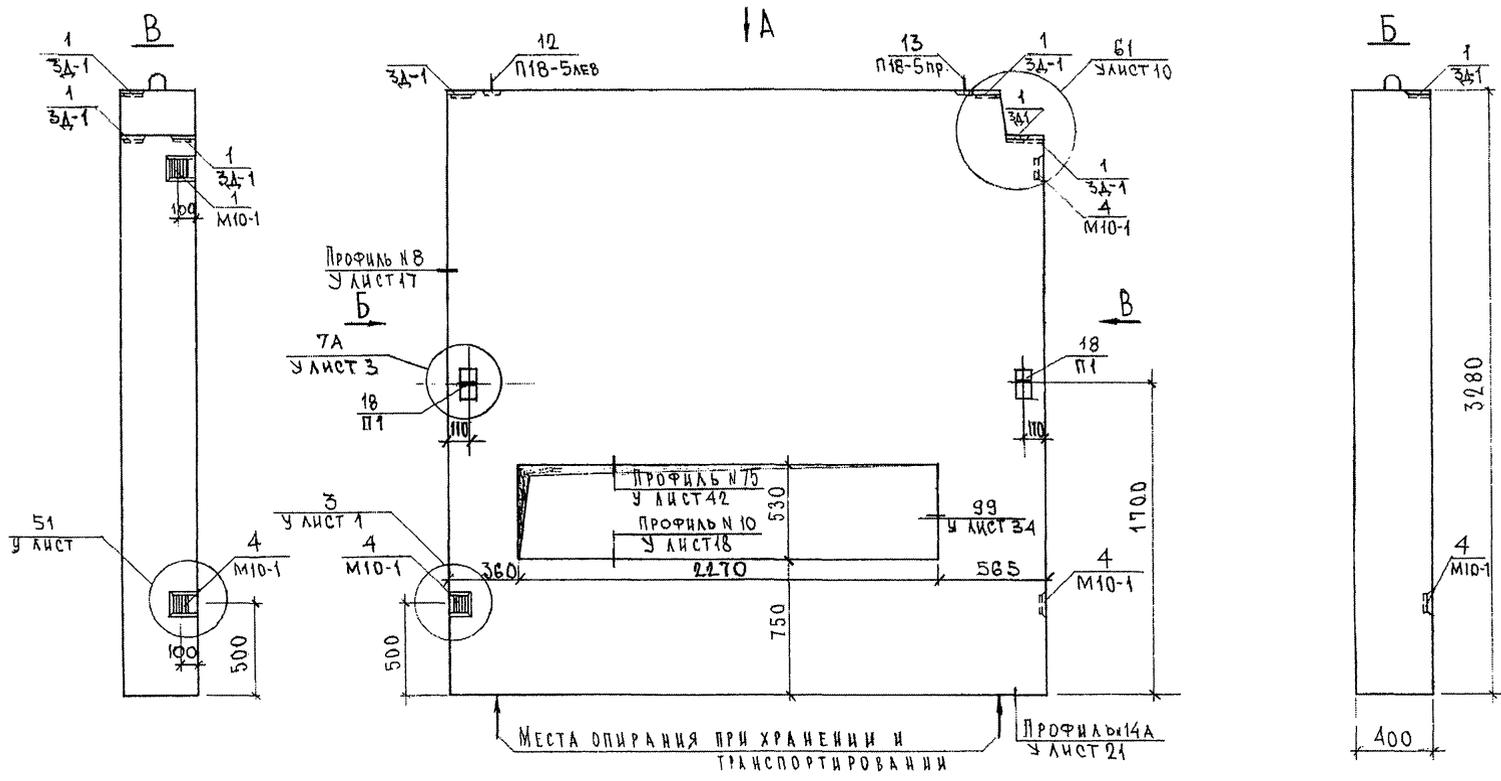


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК НА ПОДБОЕ

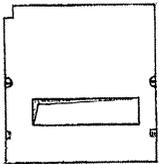


ИМЯ И ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗНАК ИЛИВ. № 405877

ГРС 41132. ТИС. 22 СБ



7 НС 39-2Т2  
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ 7 НС 39-1Т2



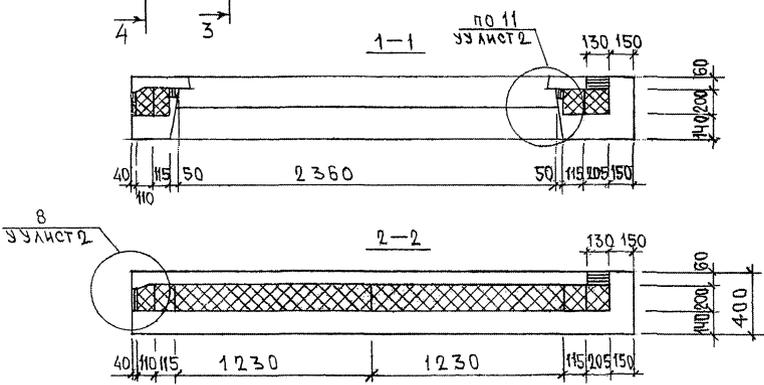
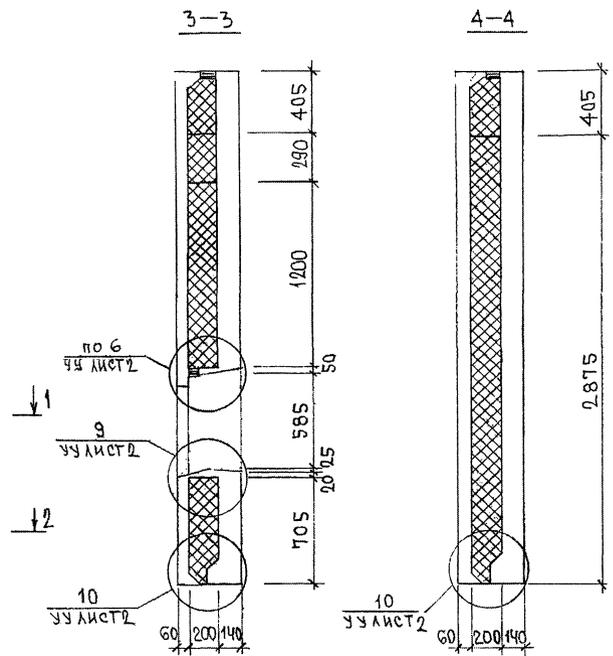
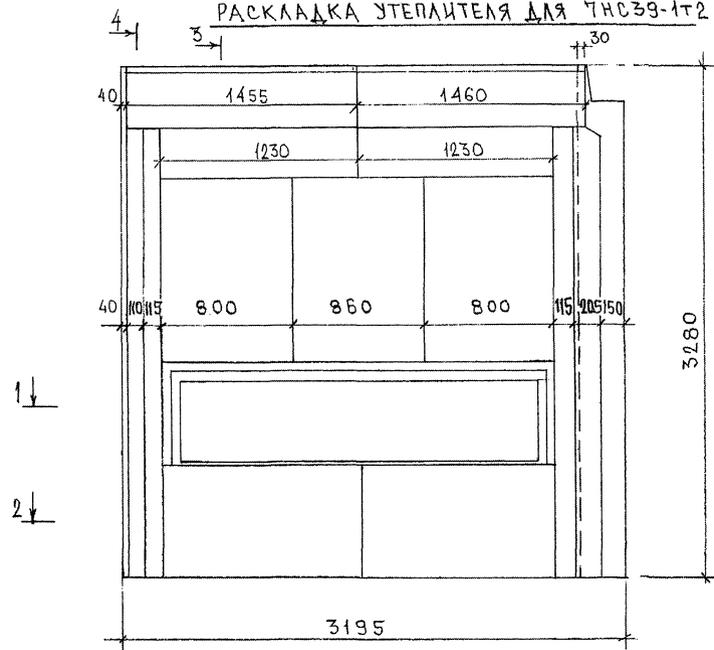
В ПРЕМАХ ПОДОКОННУЮ ПЛИТУ НЕ УСТАНАВЛИВАТЬ

НАЧ.ОТД.	В.АНАГ	<i>М.Антон</i>
ГЛ.СПЕЦ.	В.АСКО	<i>В.Аско</i>
ЗАВ.ГР.	С.АВЕЛЬБЕВА	<i>Сав</i>
РАЗРАБ.	С.АВЕЛЬБЕВА	<i>Сав</i>

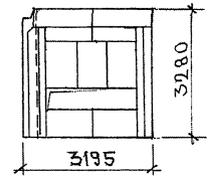
7 РС 41132. 7 НС. 23 СБ.		
ЛАНЕЛИ 7 НС 39-1Т2; 7 НС 39-2Т2	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 2
		МНИИТЕП
		ОСК

СОГЛАСОВАНО  
 РУК. МАСТ. Т. КАПТЕРЕВ  
 ГЛ. СПЕЦ. М. Т. АРЩЕНКОВ  
 ИЛИ № ПОДА П. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИЛИ № Д. В. 23.08.74

РАСКЛАДКА УТЕПЛИТЕЛЯ ДЛЯ ТНСЗ9-1Т2



ТНСЗ9-2Т2  
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ТНСЗ9-1Т2



ЛИСТ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМНОСТЬ

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ТИС 39-1Т2

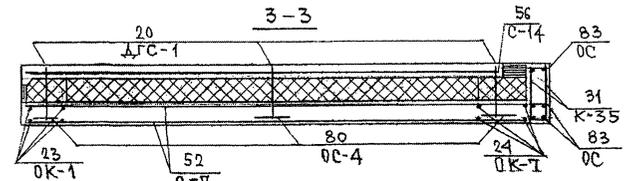
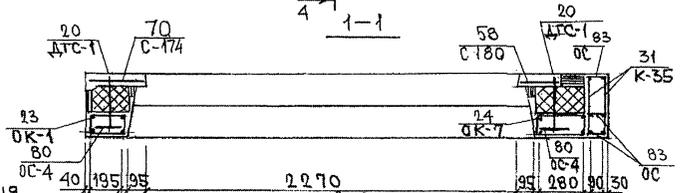
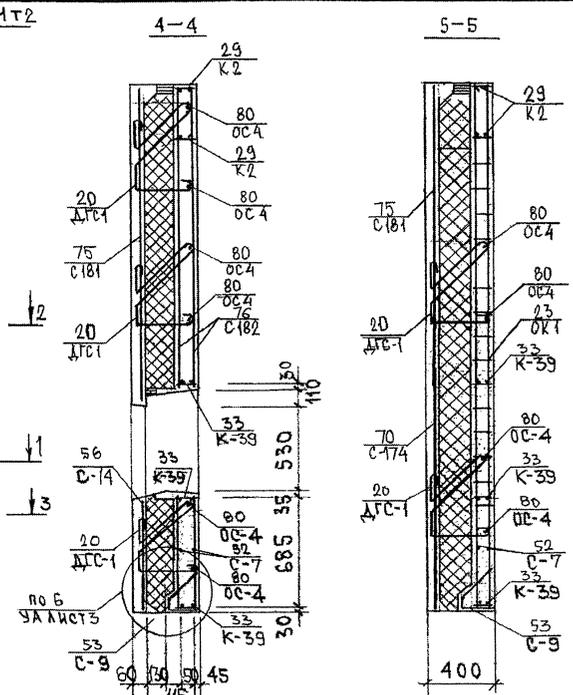
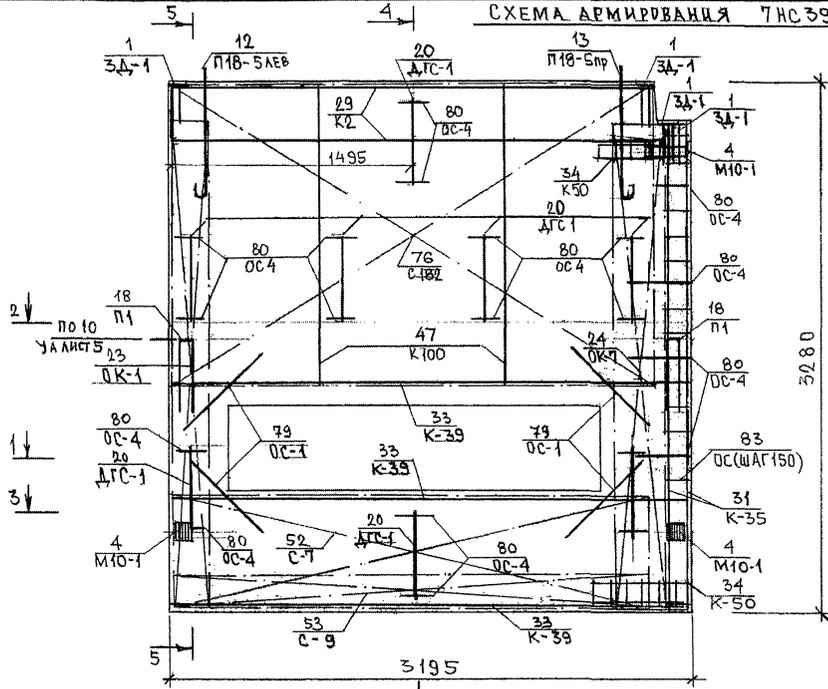
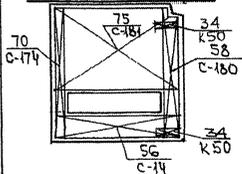


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК НА ПОДЛОНЕ

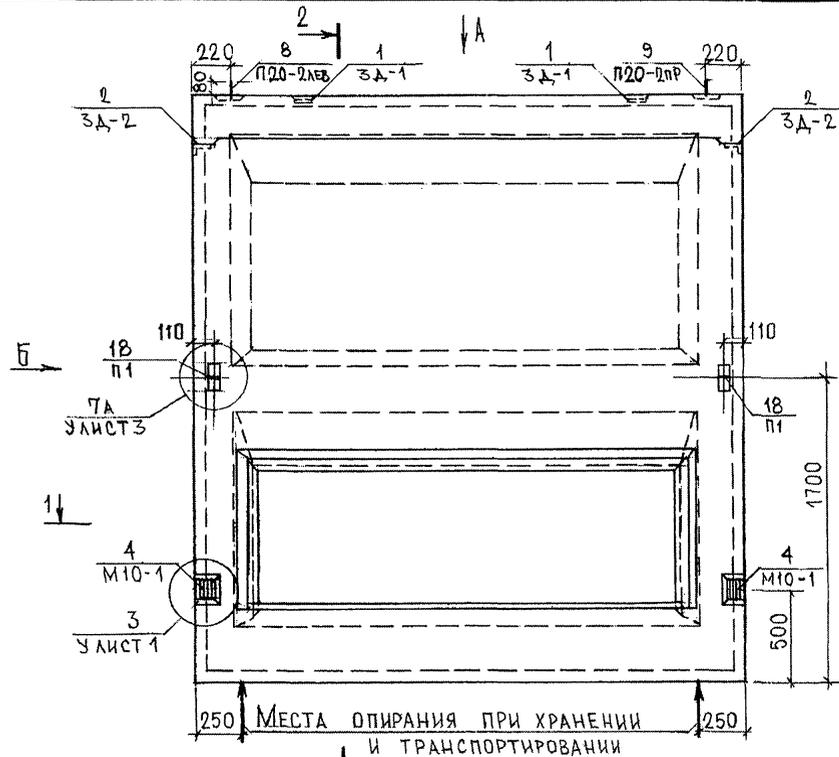


ТИС 39-2Т2  
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТБРАЖЕНИЕ ТИС 39-1Т2

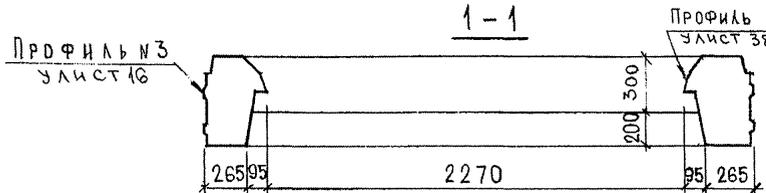
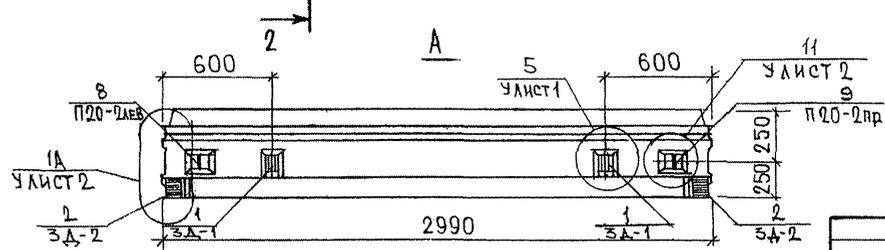
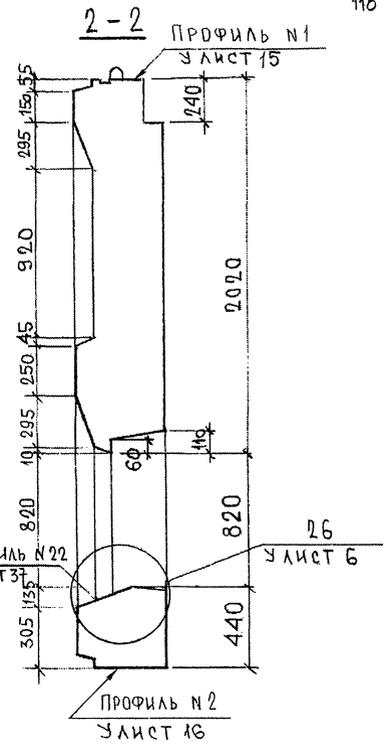
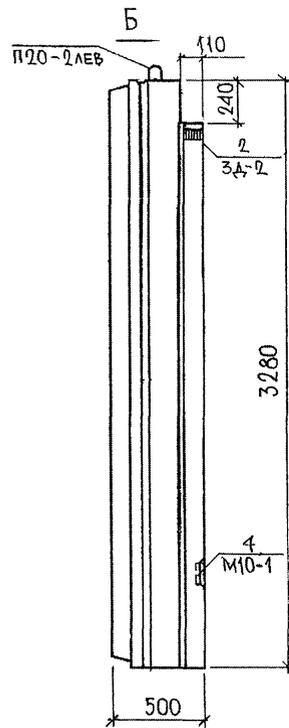
КАРКАСЫ К-50 (2шт.) УСТАНАВЛИВАЮТСЯ В НАРУЖНОМ СДЕ

ПРС 41132. ТИС. 23СБ.

АНВ И ПОД. ПОДПИСЬ И ДАТА  
8.5.87



250 МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ ХРАНЕНИИ И ТРАНСПОРТИРОВАНИИ 250



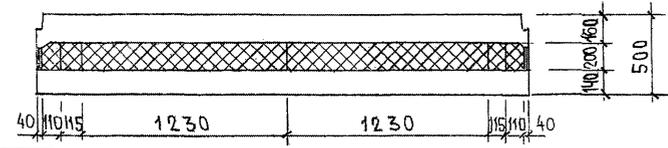
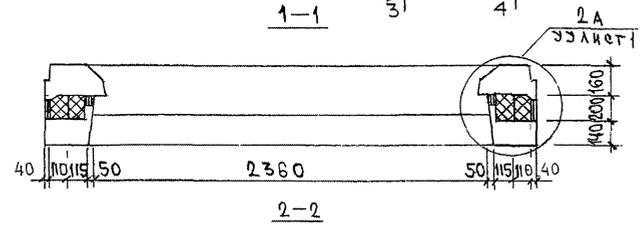
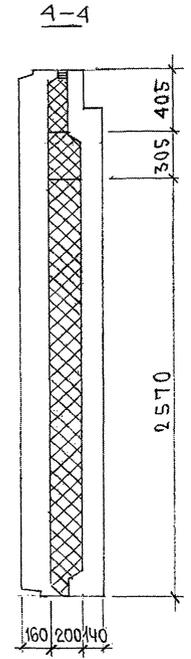
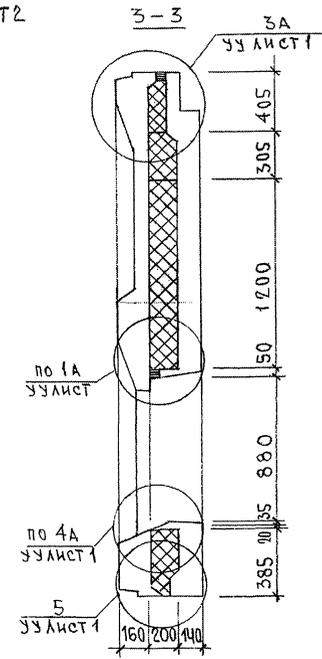
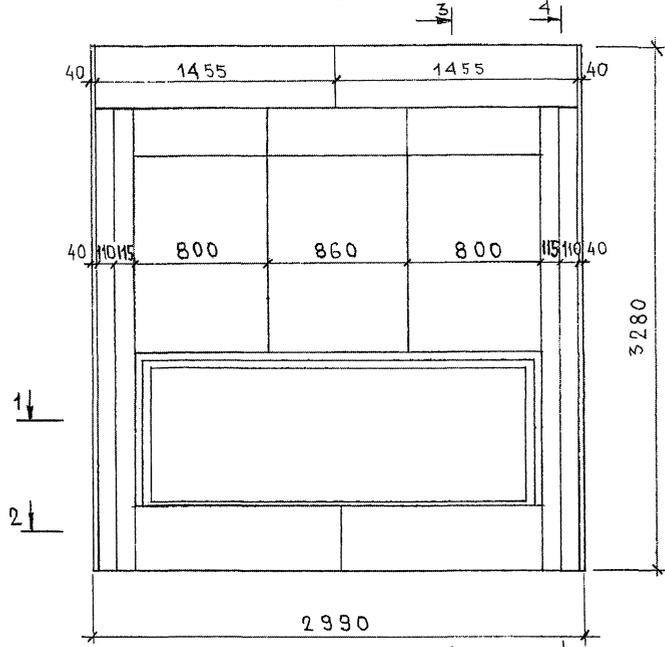
ПАЗ ДЛЯ ПОДОКОННОЙ ПЛИТЫ НЕ ДЕЛАТЬ, ПАЗЫ ДЛЯ САЙВОВ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ

НАЧ.ОТД. ВАНАГ			7РС 41132. 7НС. 24СБ.		
ГЛА. СПЕЦ. БАСКО			ПАНЕЛЬ 7НС 6ВТ2		
ЗАВ. ГР. САВЕЛЬЕВА			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
РАЗРАБОТ. САВЕЛЬЕВА			СТАДИАЖ		
			МАССА		
			МАСШТАБ		
			Р		
			1:25		
			ЛИСТ 1		
			ЛИСТОВ 3		
МНИИТЕП					
ОСК					

СОГЛАСОВАНО

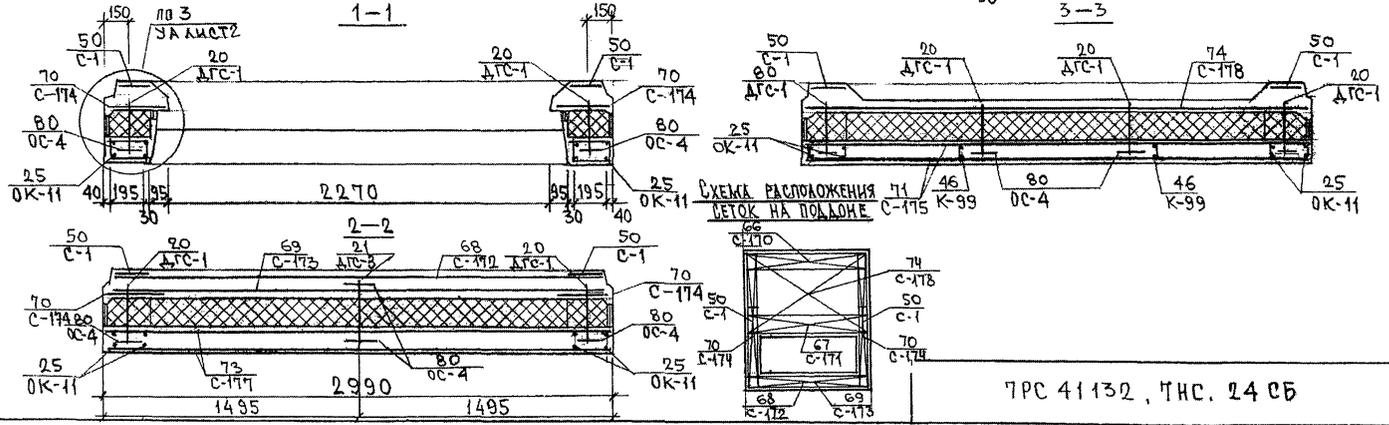
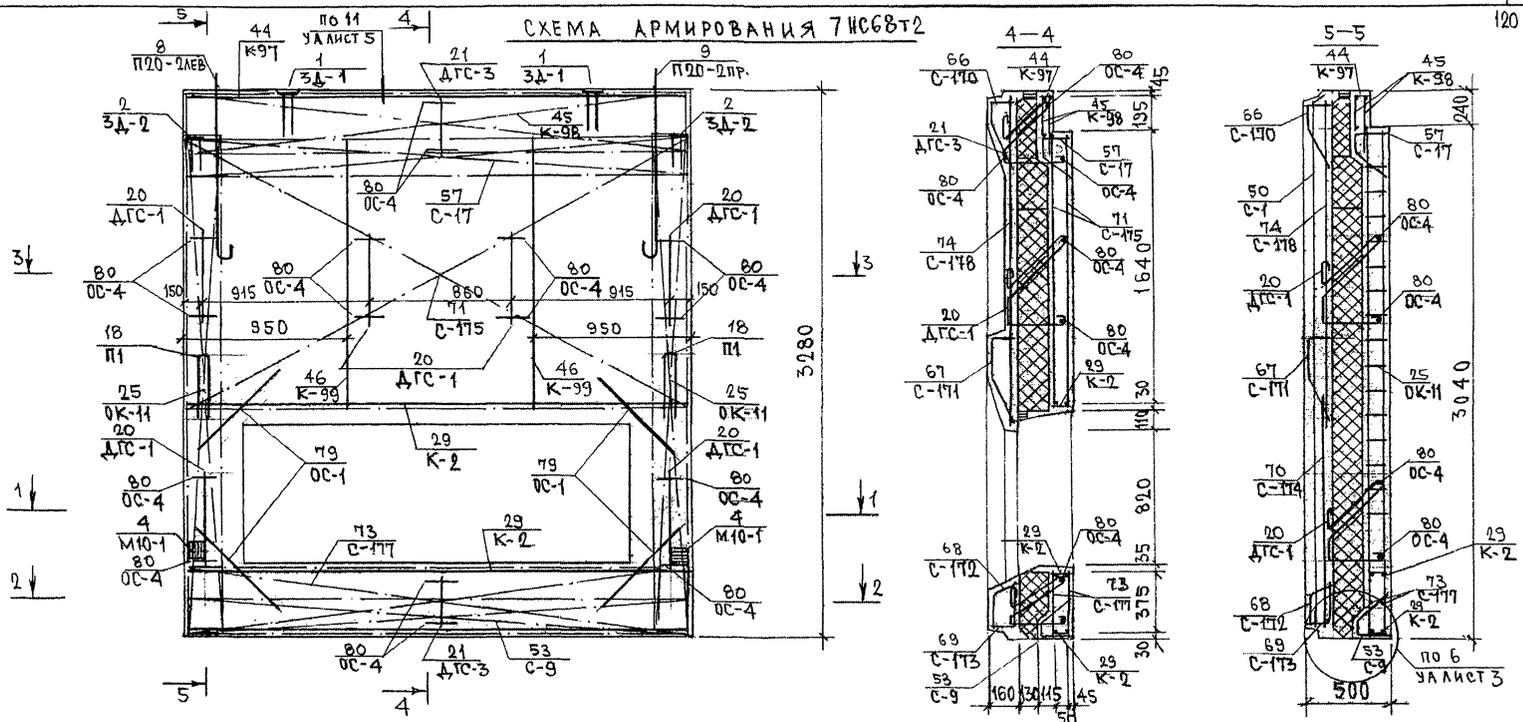
ИЗМ. № П.О.А. ПОДПИСЬ И ДАТА (ВЗЛАН. ИВ. АС)

РАСКЛАДКА УТЕПЛИТЕЛЯ ДЛЯ 7НС68Т2



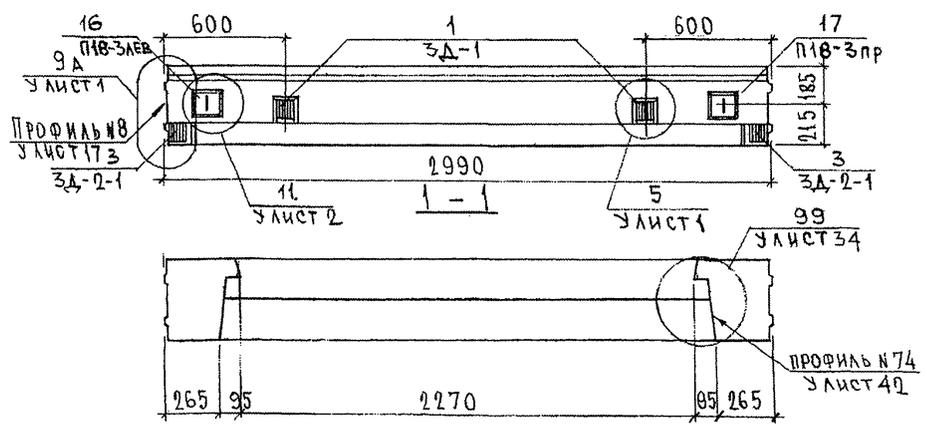
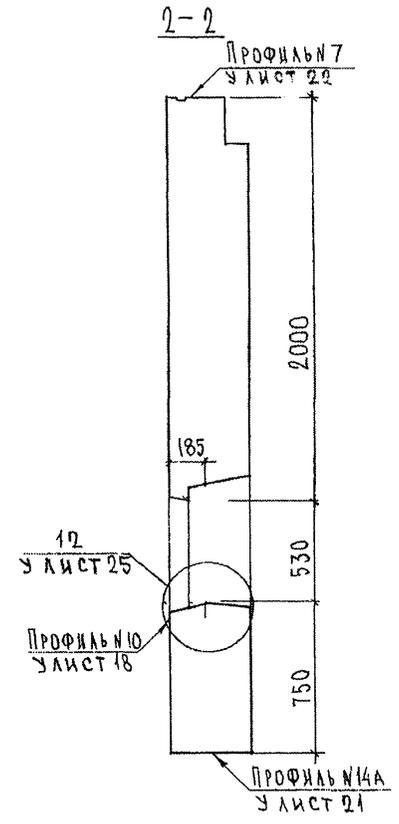
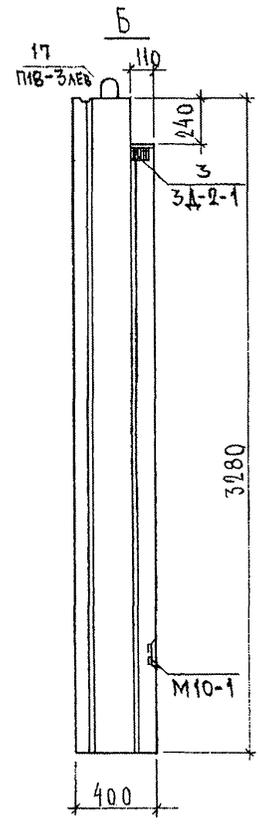
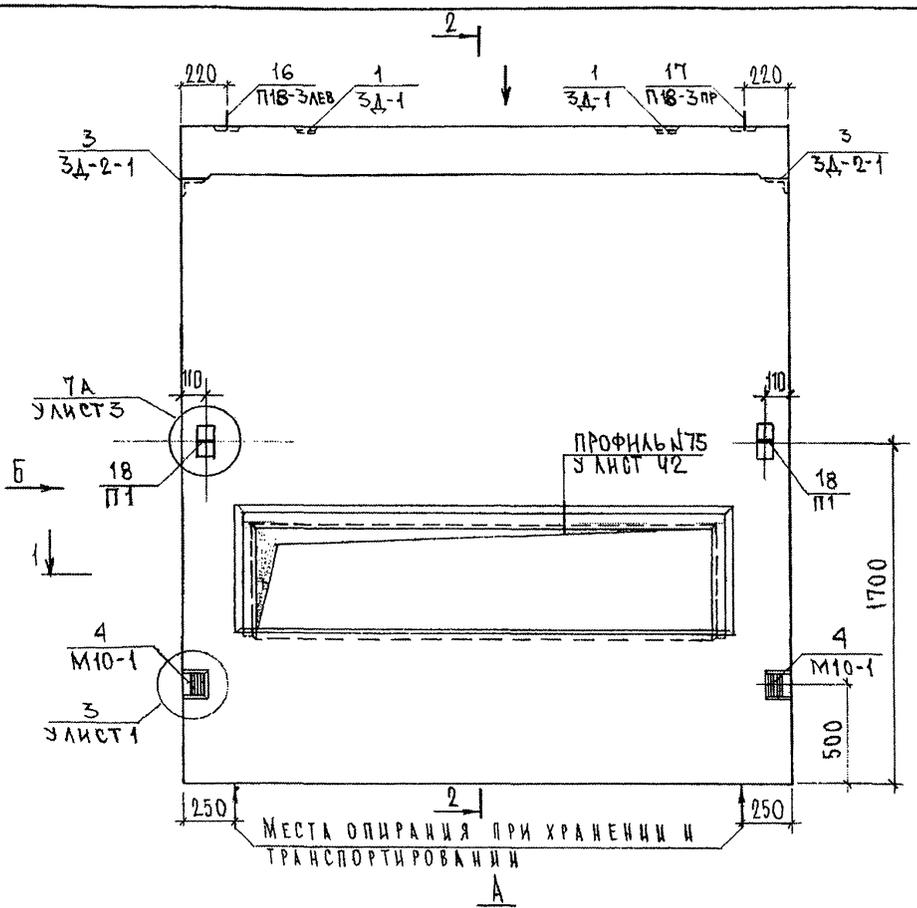
ИИВ. № ПОДА. ПОДАПИСЬ И ДАТА. 8.03.87

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ТИПОВЫХ



ИЗВ. № ПОДЛ. ПОДПИС. И ДАТА. ВРАЧ. ИЛИ И. 2023.07

ГРС 41132, ТИС. 24 СБ

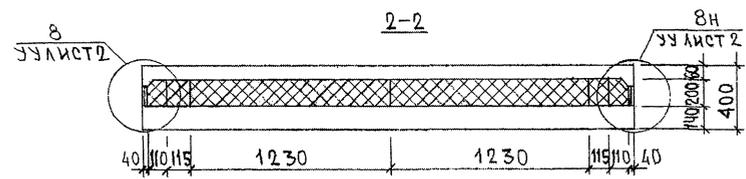
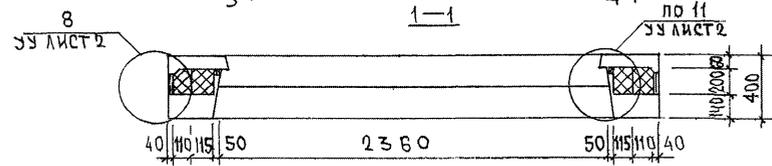
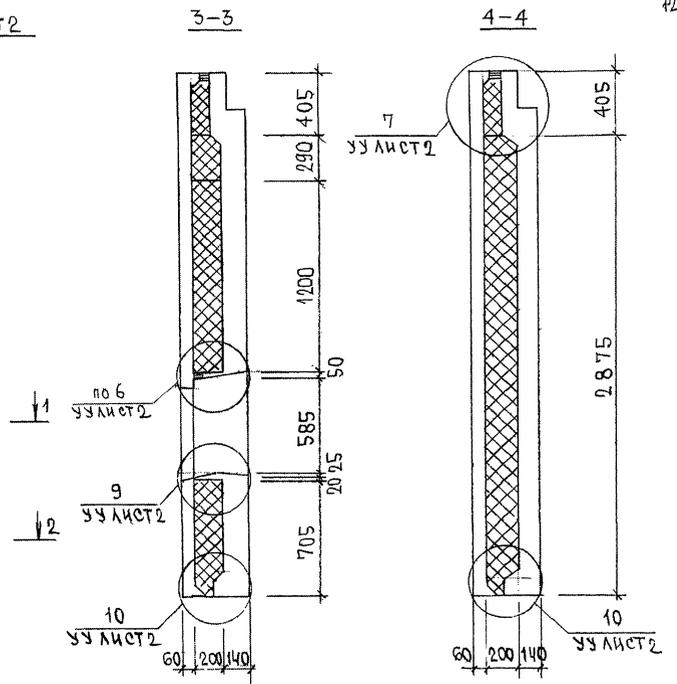
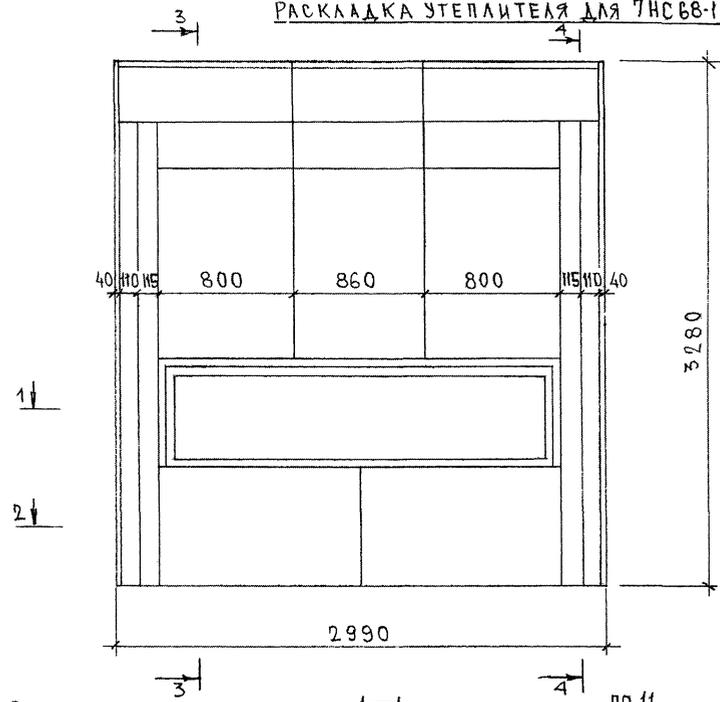


ПАЗЫ ДЛЯ ПОДОКОННЫХ ПЛИТ НЕ ДЕЛАТЬ

СОГЛАСОВАНО  
 РУК. МАСТ. №7  
 ГЛ. СПЕЦ. М.7  
 Подпись и дата  
 Инв. № подл.  
 Взам. инв. №

7РС 41132 7НС 25 СБ											
НАЧ. ОТА. ГЛ. СПЕЦ. ЗАВ. ГР. РАЗРАБ.	ВАНАГ БАСКО САВЕЛЬЕВА САВЕЛЬЕВА	[Signature] [Signature] [Signature]									
Панель 7НС 68-1Т2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		<table border="1"> <tr> <th>Стадия</th> <th>Масса</th> <th>Масштаб</th> </tr> <tr> <td>Р</td> <td></td> <td>1:25</td> </tr> <tr> <td>Лист 1</td> <td colspan="2">Листов 3</td> </tr> </table>	Стадия	Масса	Масштаб	Р		1:25	Лист 1	Листов 3	
Стадия	Масса	Масштаб									
Р		1:25									
Лист 1	Листов 3										
МНИИТЕП ОСК											

РАСКЛАДКА УТЕПЛИТЕЛЯ ДЛЯ 7НС68-1Т2



ИЗВ. И ПОДЛ. ПОДАНЫ И ДАТА ВЗАИМ. ИВР. № 253277

СХЕМА АРМИРОВАННЯ ТИС63-112

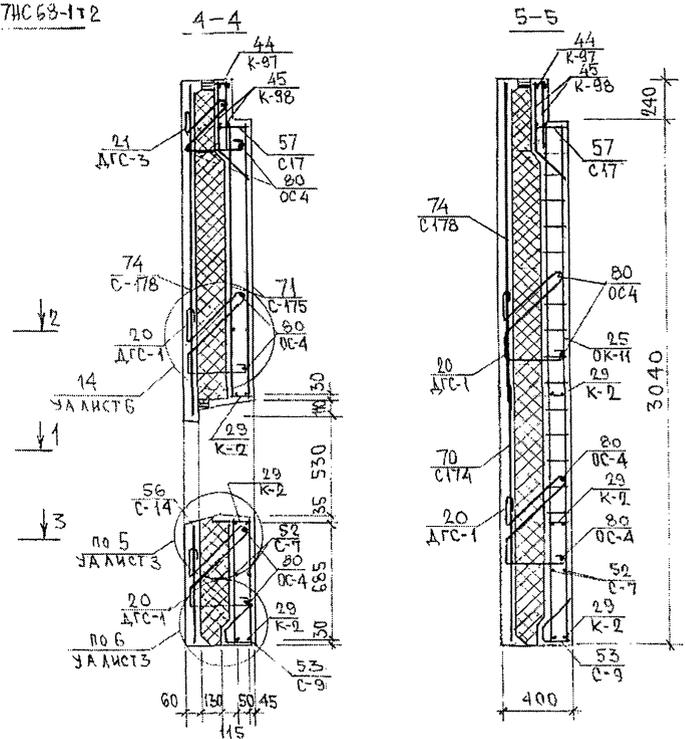
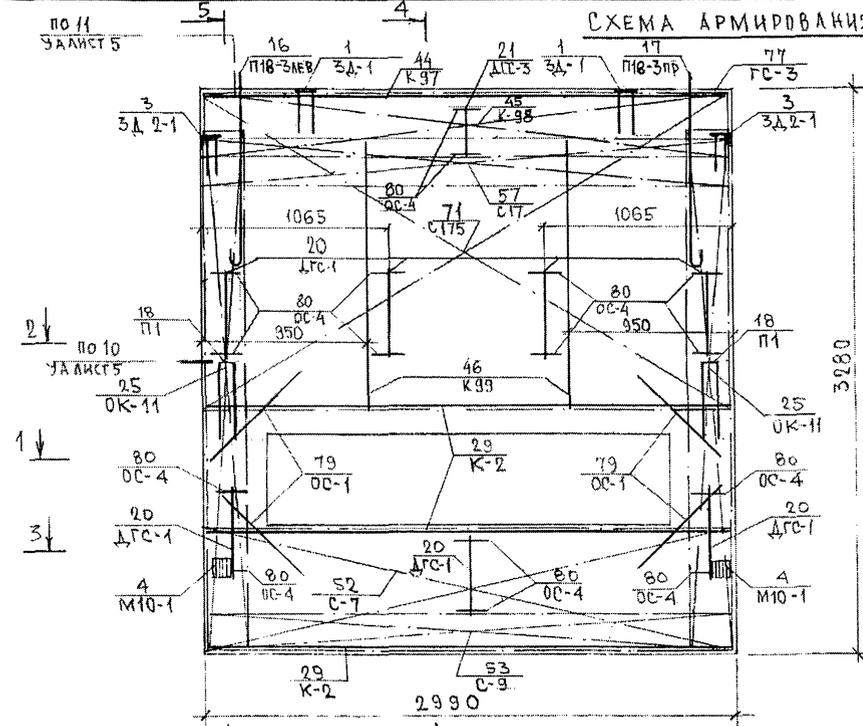
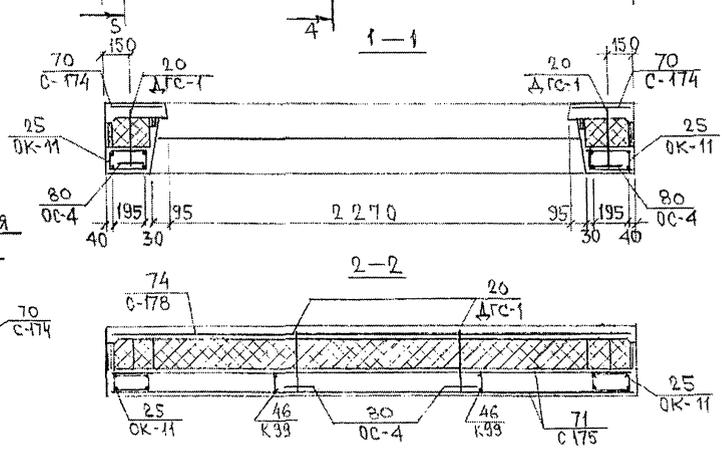
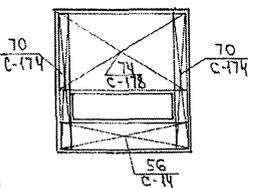
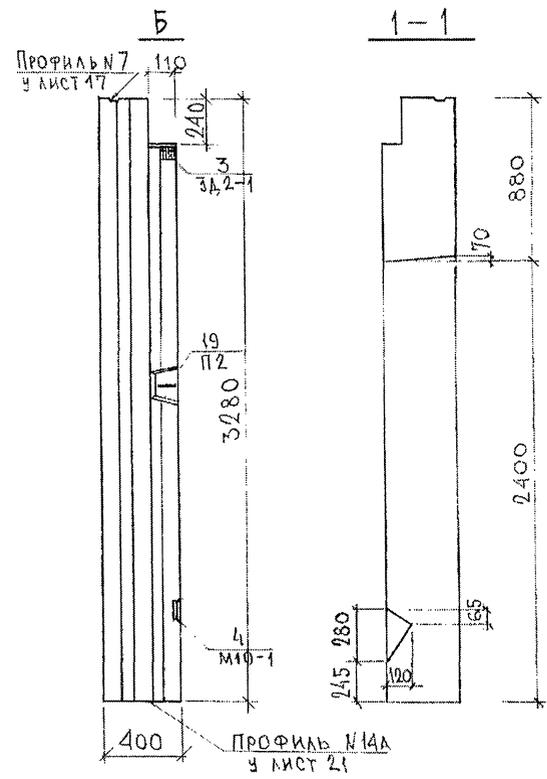
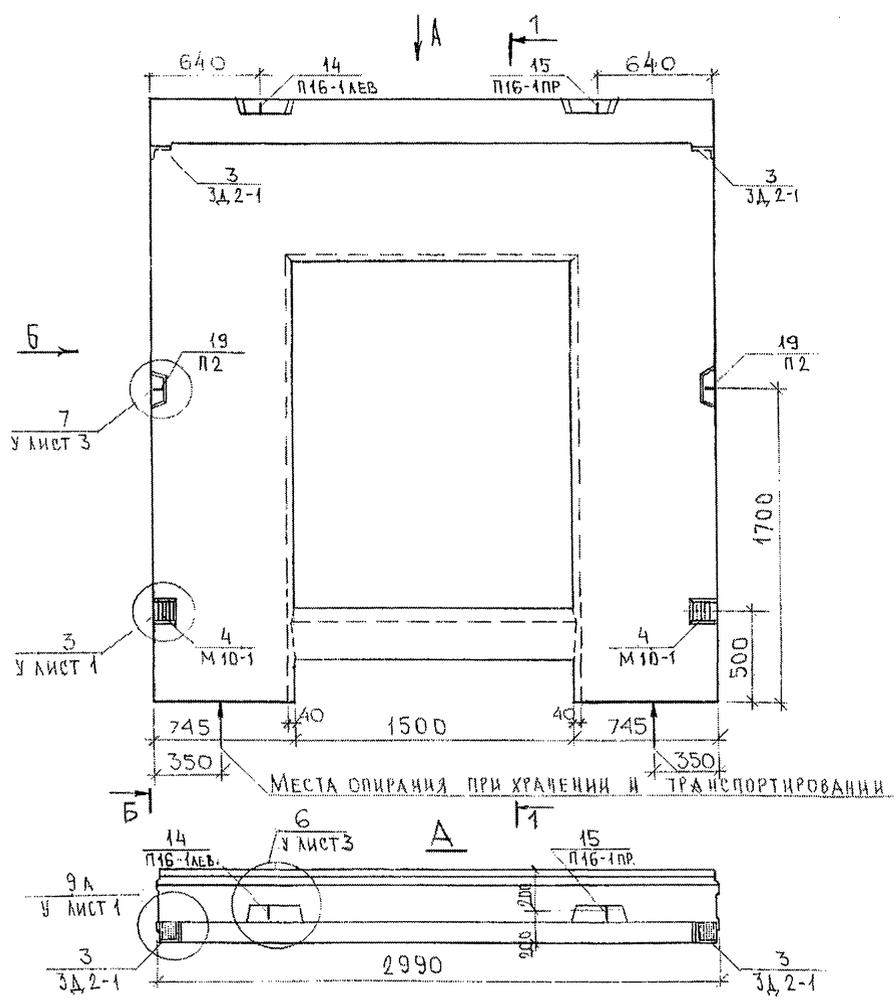


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК НА ПОДЛОЖИ



ШЕД НА ПОДАЛ ПОДАПИСИ И ДАТА  
8.53957



СОГЛАСОВАНО

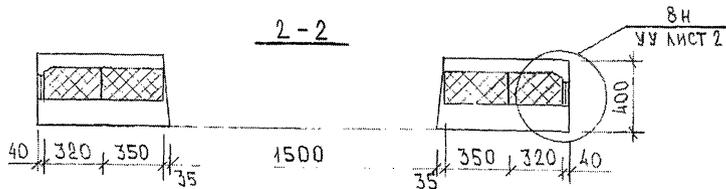
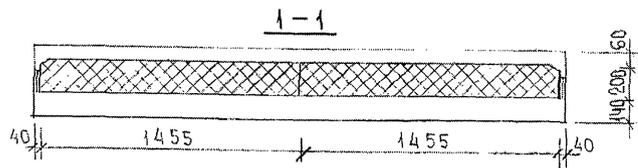
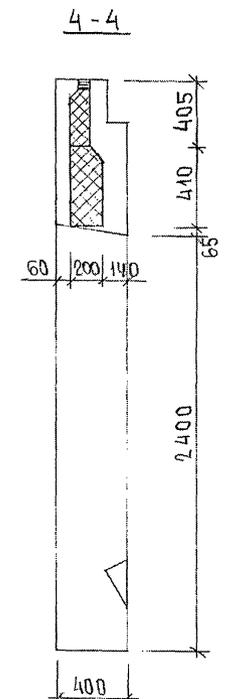
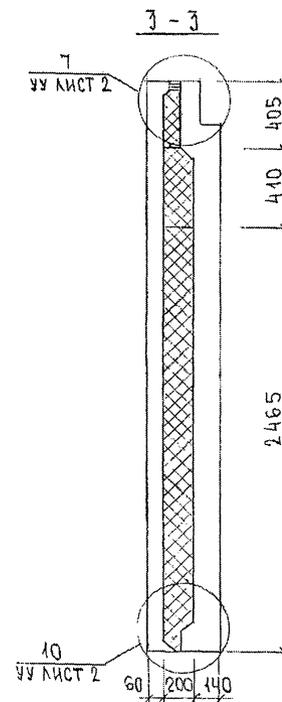
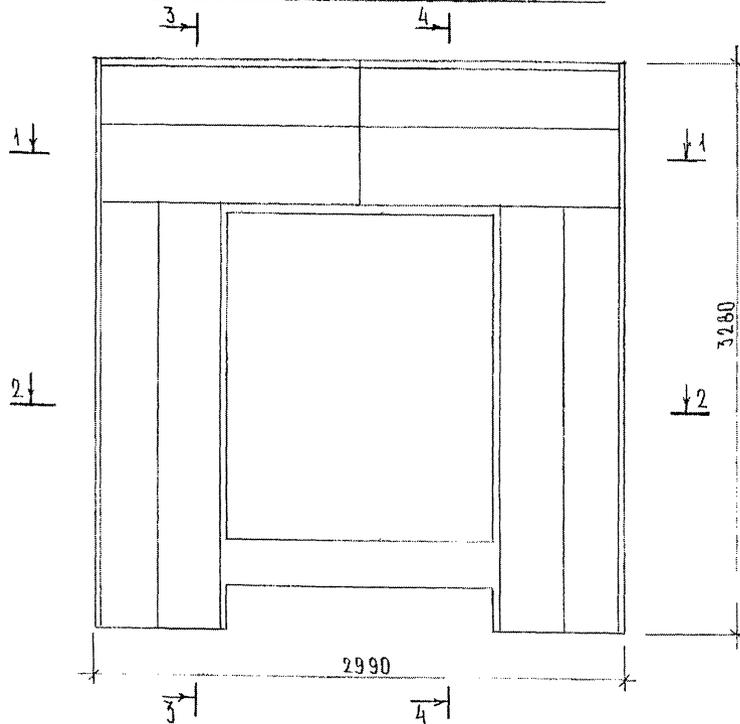
Р.К. МАСЛ. 7  
Г.А. СПЕЦ. М.7  
КАТЕРЕВ  
МАРЧЕНКО

ИМЯ ПОДА. ПОДЛИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМБ. №  
85384

НАЧ. ОТД.	ВАНГ	И.И.И.
Г.А. СПЕЦ.	БАСКО	И.И.И.
ЗАВ. ГР.	КВЕРИНА	И.И.И.
РАЗРАБ.	ЧМАРОВА	И.И.И.
ПРОВЕРЯ	БАСКО	И.И.И.

7РС 41132.7НС. 26 СБ		
СТАДИУ	МАССА	МАСШТАБ
Р.		1:25
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	
МНИИТЭП ОСК		

РАСКЛАДКА УТЕПЛИТЕЛЯ 7НС56Т2



ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №  
853877

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ТИС БЕТ

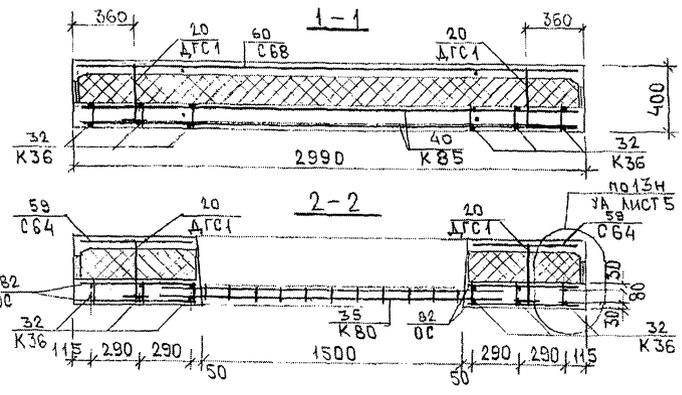
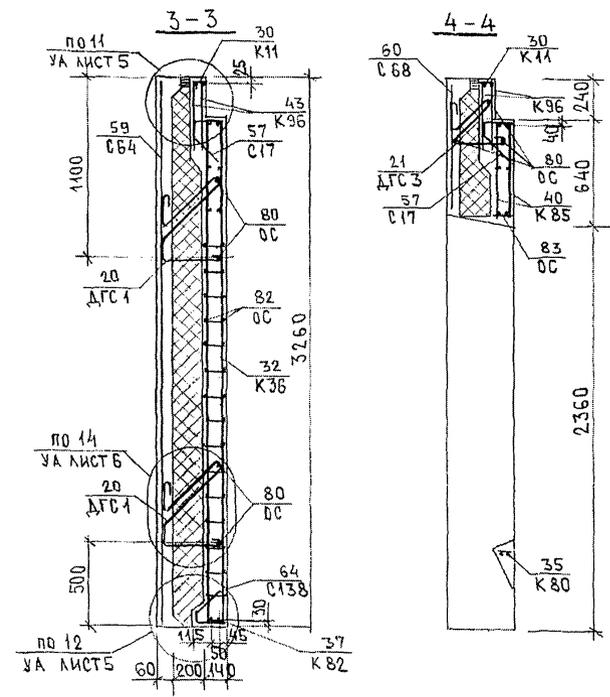
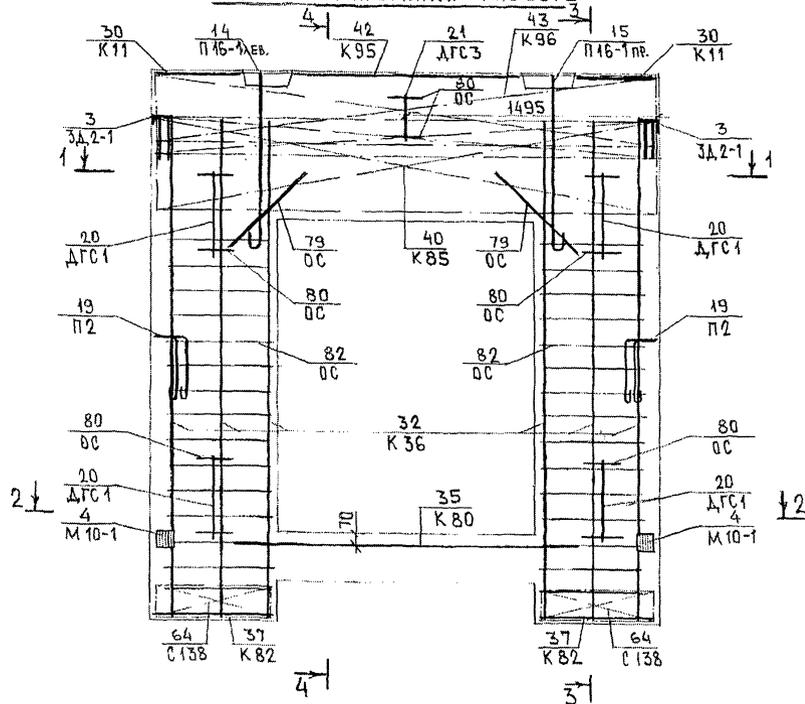
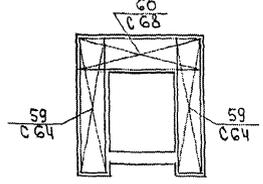
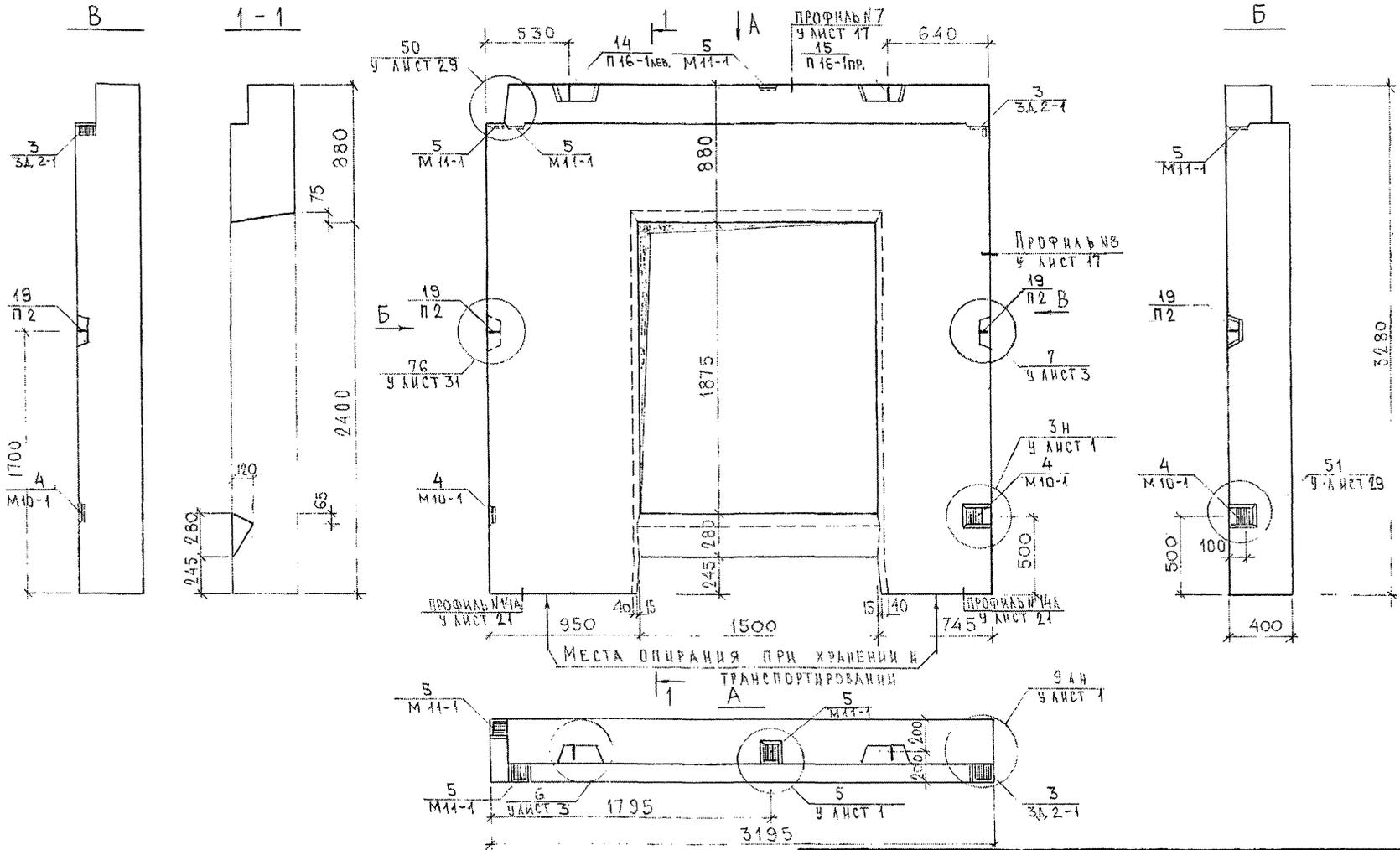


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК НА ПОДЛОЖЕ



ТРС 41132. ТИС. 26 СБ.

ИНВ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
БРАМ. ЛИСТ №  
833877

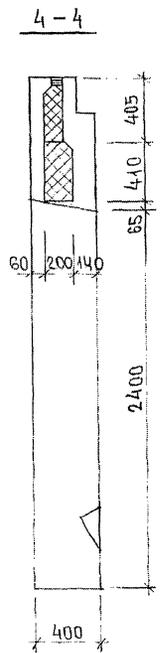
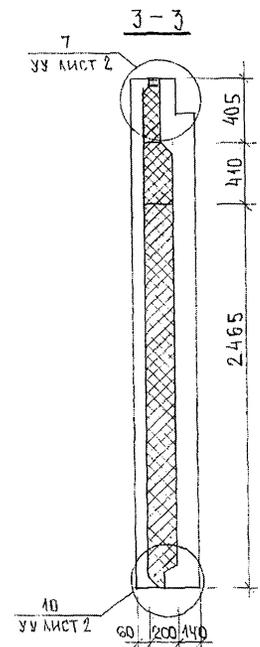
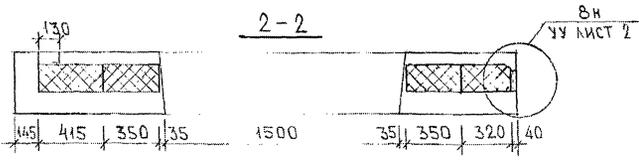
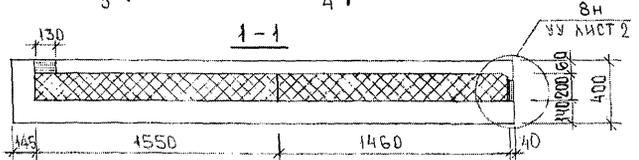
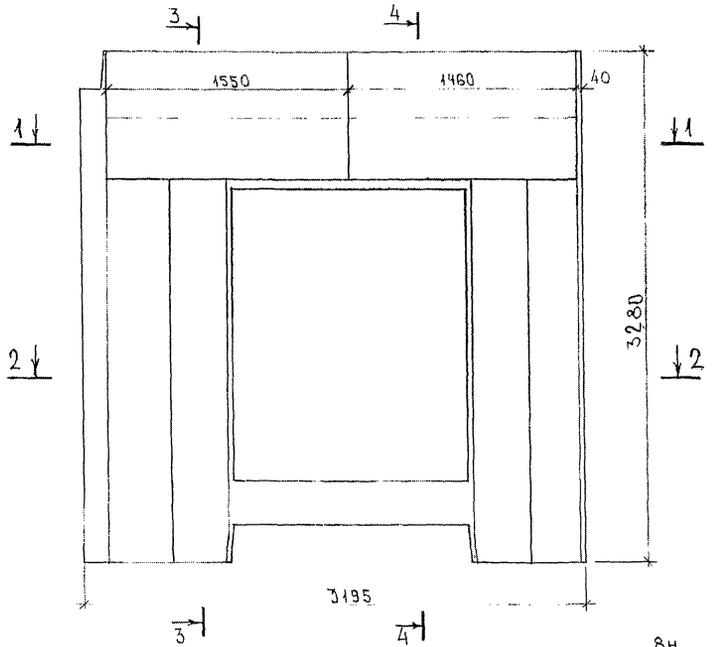


УДАЛИТЬ  
 РУК. ЧАСТ. 7 КАТЕГОРИИ  
 Т. СРЕД. М7 МАРЧЕНКО  
 ИЛИ № ПОДА. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ №  
 853377

НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>Шваб</i>
ТА. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Шваб</i>
ЗАВ. ГР.	АВЕРИНА	<i>Шваб</i>
РАЗРАБ.	УМЯРОВА	<i>Шваб</i>
ПРОВЕРИЛ	БАСКО	<i>Шваб</i>

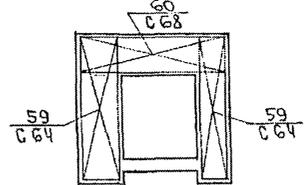
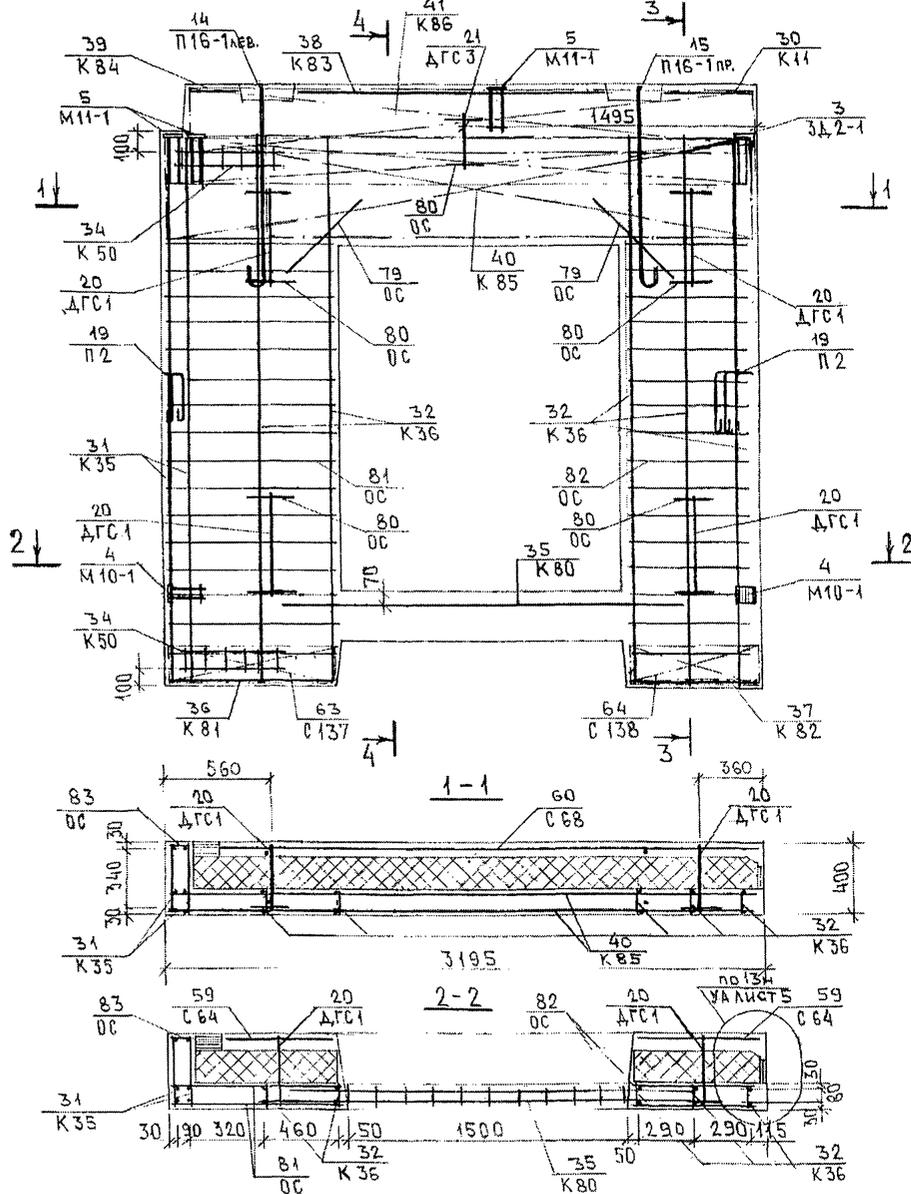
7РС41132.7НС.27СБ		
ПАНЕЛЬ 7НС59Т2		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
МНИИТЭП		
ОСК		

РАСКЛАДКА УТЕПЛИТЕЛЯ 7НС59Т2



ИМК № ПОДА. ПОДАТЬСЯ И ДАТА. ФУАМ. ИИВ. № 4508/1

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ТНС59Г2



К-50 УСТАНОВИТЬ В СЛОЕ БЕТОНА ТОЛЩИНОЙ 70 ММ.

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ФОРМ. ИВВ. № 10334

7РС 41132.7НС.27СБ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛ.							ПРИМеч.	
					01	02	03						
				ДОКУМЕНТАЦИЯ									
А3			7РС 41 132. 7НС. 28СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X								
			29СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		X							
			30СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			X						
			7РС 41 132. ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	X						
			7РС 41 132. РС.	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X						
			7РС 41 132. У.	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	X	X	X						
			7РС 41 132. ЧУ	УЗЛЫ ПО РАСКЛАДКЕ УТЕПЛИТЕЛЯ	X	X	X						
			7РС 41 132. ЧА.	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	X	X	X						

ФОРМА 15 ГОСТ 2.113-5

				7РС 41 132. 7НС. 28 ÷ 30 СБ.			
НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>М.В.С.</i>		ПАНЕЛИ 7НС57Т2; 7НС60Т2			СТАЛЬНАЯ
П. СПЕД.	БАСКО	<i>М.В.С.</i>		7НС 20-3Т2			ЛИСТ
ЗАВ. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>М.В.С.</i>					ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ФОЛОМЕЕВА	<i>М.В.С.</i>					Р 1 6
ПРОВЕРИЛ	БАСКО	<i>М.В.С.</i>					МНИИТЭП ОСК

ИНВ. № ПОДА.		ПОДПИСИ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ. №									
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛ.							ПРИМеч.	
					01	02	03						
А3				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ									
		1		ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ ЗД-1	2	2							
		2		ЗД-2	2	2							
		3		М 10-1	2	2	12						
		4		ЗД 7 Ц С			6						
		6		ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-1		2							
		7		ОК-2									
		8		ОК-3		1							
		9		ОК-8									
		10		ОК-9									
		11		ОК-10									
		12		ОК-17	2								
		13		ОК-19	1								
					ПАНЕЛИ	7НС 57 Т2	7НС 60 Т2	7НС 20-3Т2					
					7РС 41 132. 7НС. 28 ÷ 30 СБ.							ЛИСТ	
												2	

ФОРМА 15 ГОСТ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.							ПРИМЕЧ.		
					01	02	03							
А3	15			КАРКАС	К-2		2							
	16				К 2-1	2								
	17				К-92			4						
	18				К 93			2						
	19				К 94			1						
	20				К									
	23			СЕТКА	С-7	2	2							
	24				С-9	1	1							
	25				С-10	2	2							
	26				С-13	1	1							
	27				С-14	1	1							
	28				С 131	1								
	29				С 161			2						
	30				С 161-1			2						
	31				С 162			2						
					ПАНЕЛИ	ТНС57Р	ТНС60Т	ТНС20-37Р						
										7РС 41132.7НС. 28÷30СБ			ЛИСТ	3

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ. № ПОДА.		ПОДПИСЬ И ДАТА		Б/ЗАМ.ИНВ.№		ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.							ПРИМЕЧ.
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.						01	02	03					
		32				СЕТКА	С 162-1			2					
		33					С 163			2					
		34					С 164			1					
		35					С 165			1					
		36													
		47				ПЕТЛЯ	П163 <sub>ЛЕВ</sub>	1	1						
		48					П163 <sub>ПР</sub>	1	1						
					ПАНЕЛИ	ТНС57Р	ТНС60Т	ТНС20-37Р							
										7РС 41132.7НС. 28÷30СБ.			ЛИСТ	4	

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

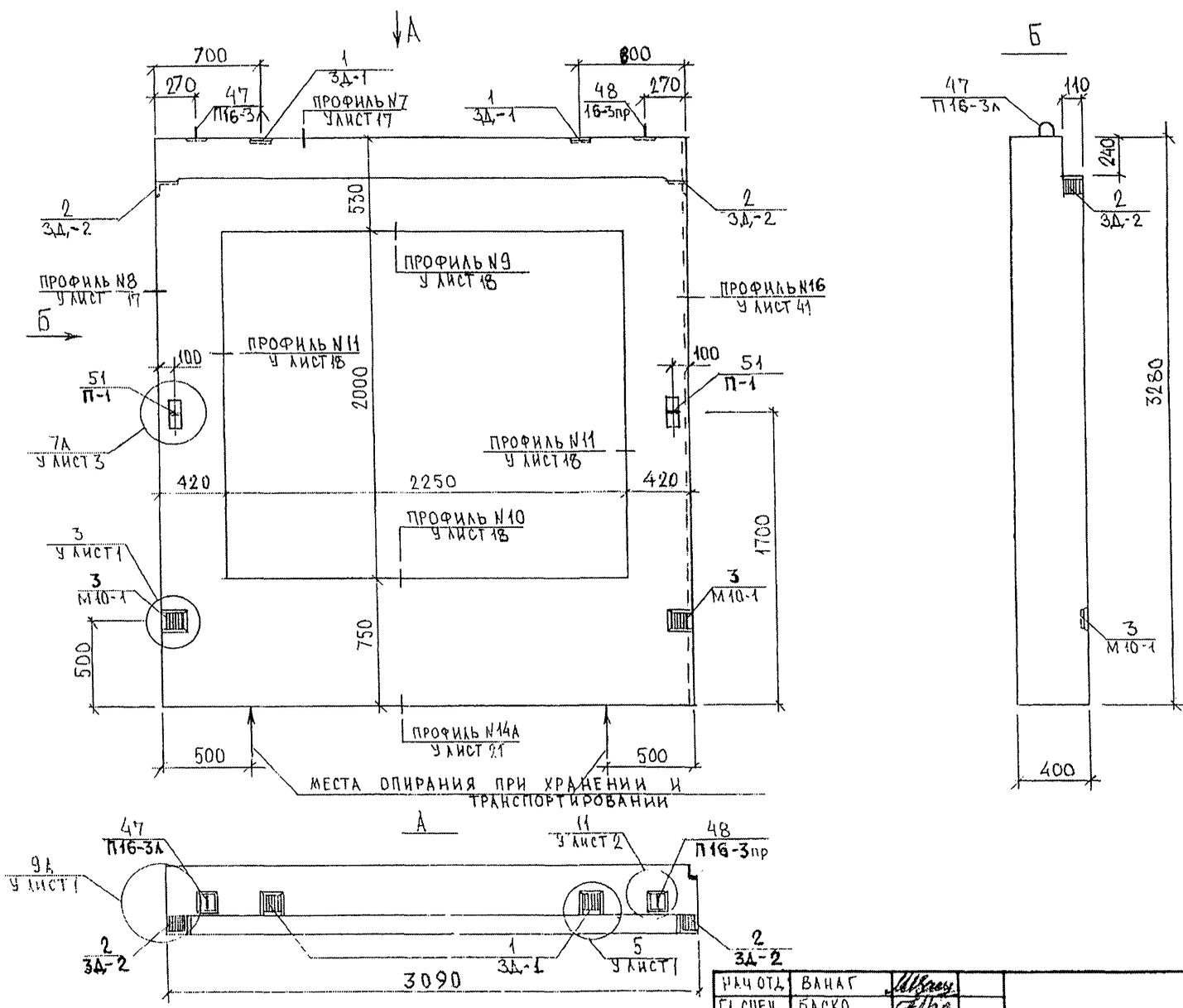
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.								ПРИМЕР.			
					01	02	03									
А3	49			ПЕЛЯ	П 18-9			3								
	50				П 18-10			1								
	51				П-1	2	2	4								
	52				П-2											
	56				ДИСКРЕТНАЯ СВЯЗЬ ДГС-1	5	5	4								
	57				ДГС-3	1	1	2								
	58				ДРС-2											
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
				<u>СТЕРЖНИ</u>												
	62			ОС-1	ФБАШ $l=700$ 0,43кг	8	8									
	63			ОС	ФБВР $l=720$ 0,10кг											
						ПАНЕЛИ	ТНС572	ТНС602	ТНС20-512							
7 РС 41132.7НС. 28-30СБ.											ЛИСТ	5				

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ. № ПОДА		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ. №		ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.								ПРИМЕР.		
											01	02	03	04	05	06	07	08			
							64		ОС	ФБВР $l=110$ 0,02кг											
							65			ГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ ГС-3	4	4									
							66		ОС4	ФБАШ $l=250$ 0,05кг	13	13	14								
									<u>МАТЕРИАЛЫ</u>												
									ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН. В25	М <sup>3</sup>	1,38	1,29	2,12								
									УТЕПЛИТЕЛЬ ПСБ	М <sup>3</sup>	0,69	0,63	1,36								
									МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ	М <sup>3</sup>	0,03	0,03	0,04								
							72		ДЕРЕВЯННЫЕ ПРОБКИ, шт.		10	10	-								
							73		ДЕРЕВЯННЫЕ ПРОБКИ	0080x120		3									
											ПАНЕЛИ	ТНС572	ТНС602	ТНС20-512							
7 РС 41132.7НС. 28-30СБ.											ЛИСТ	6									

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

150



РУК. МАСТ. N7 КАТЕРЕВ  
 ГЛ. МХ. И. N7 МЕРЦКОВ

853841

МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ ХРАНЕНИИ И ТРАНСПОРТИРОВАНИИ

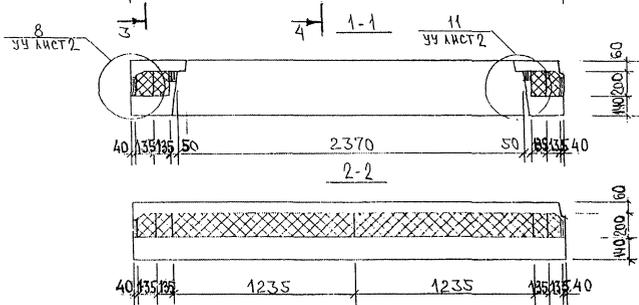
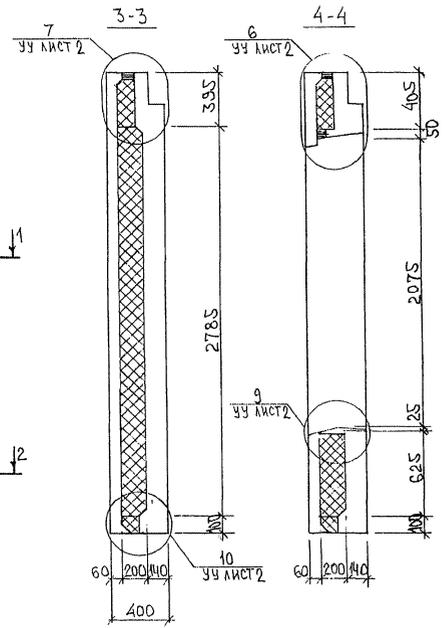
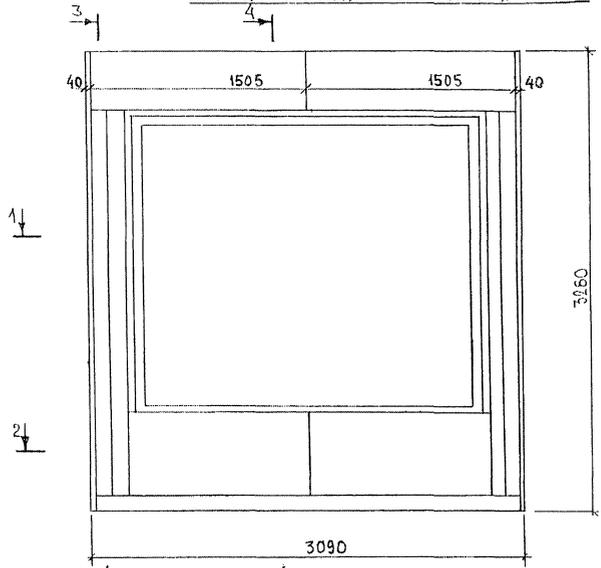
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>М.В.С.</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>М.В.С.</i>
З.АВ. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>М.В.С.</i>
РАЗРАБ.	ЗАЙЦЕВА	<i>М.В.С.</i>
ПРОВЕРИЛ	ГУРЕВИЧ	<i>М.В.С.</i>

7РС41132.7НС.28 СБ.

ПАНЕЛЬ 7НС57+2  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
МНИИТЭП ОСК		

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ 7НС 57Т2



ИЗЪЯТЪ № ПОДЛ. ПОДАТЬСЯ И ДАТА. ВЪЗМЪ ИЪВЪ № 853871.

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ 7НС57Г2

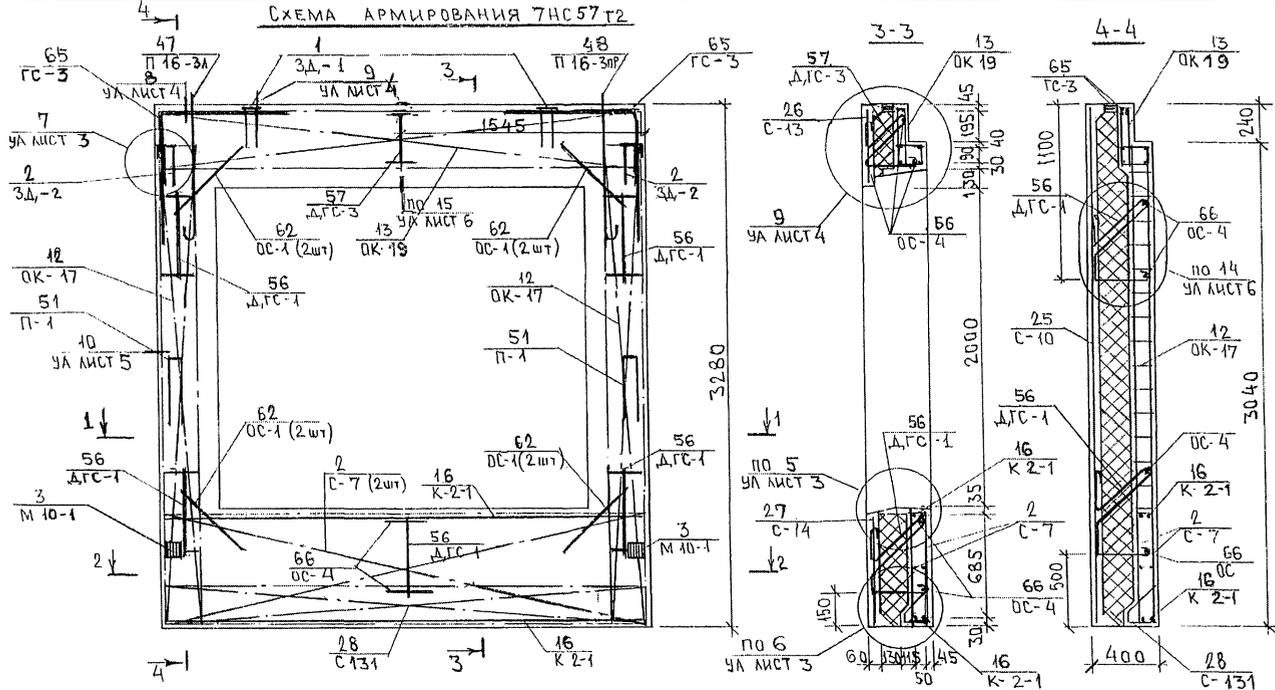
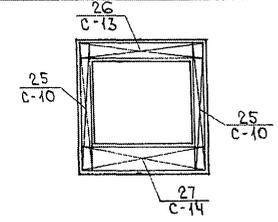
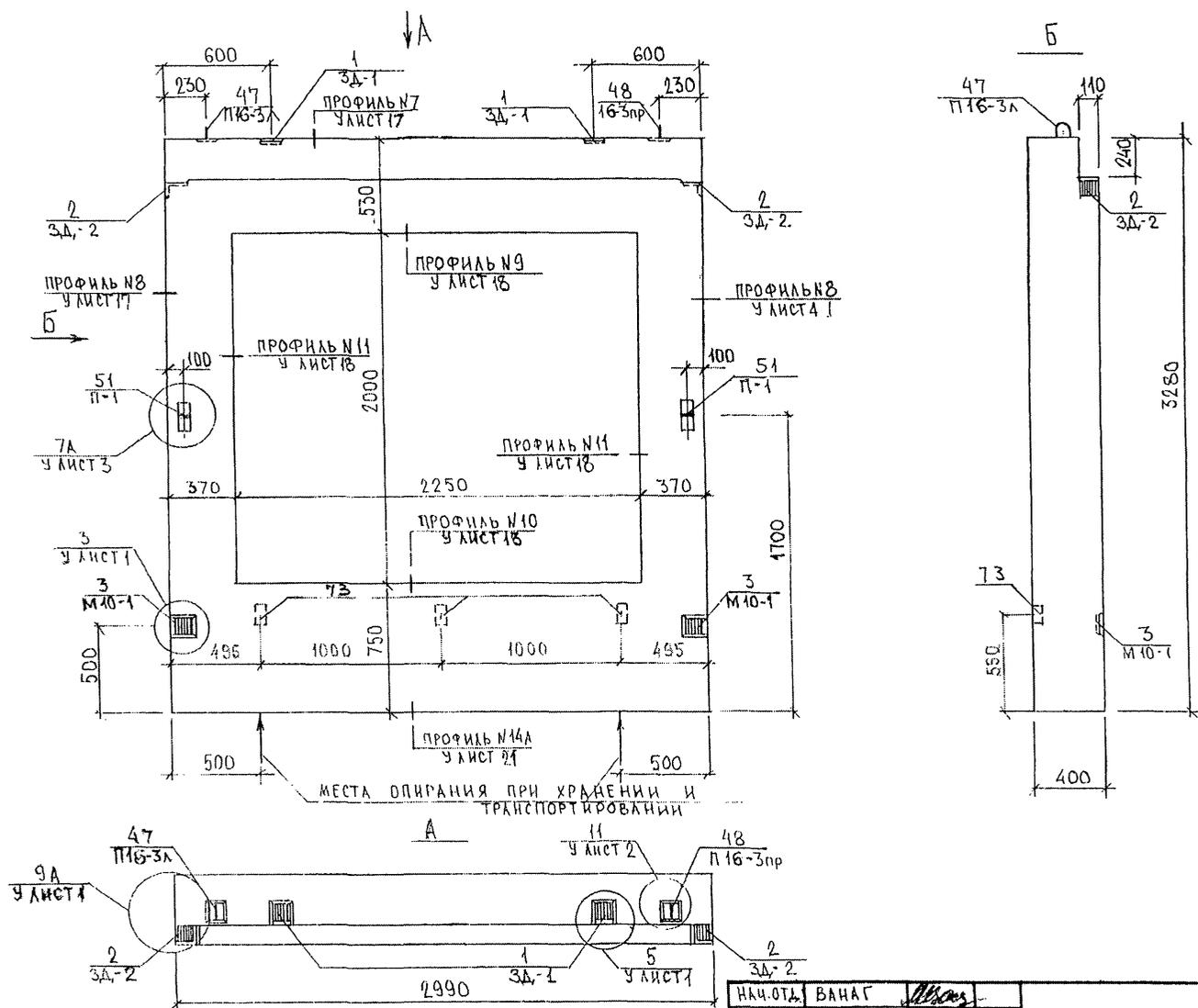


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК НА ПОДБОДЕ



ИМЬ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. 853077



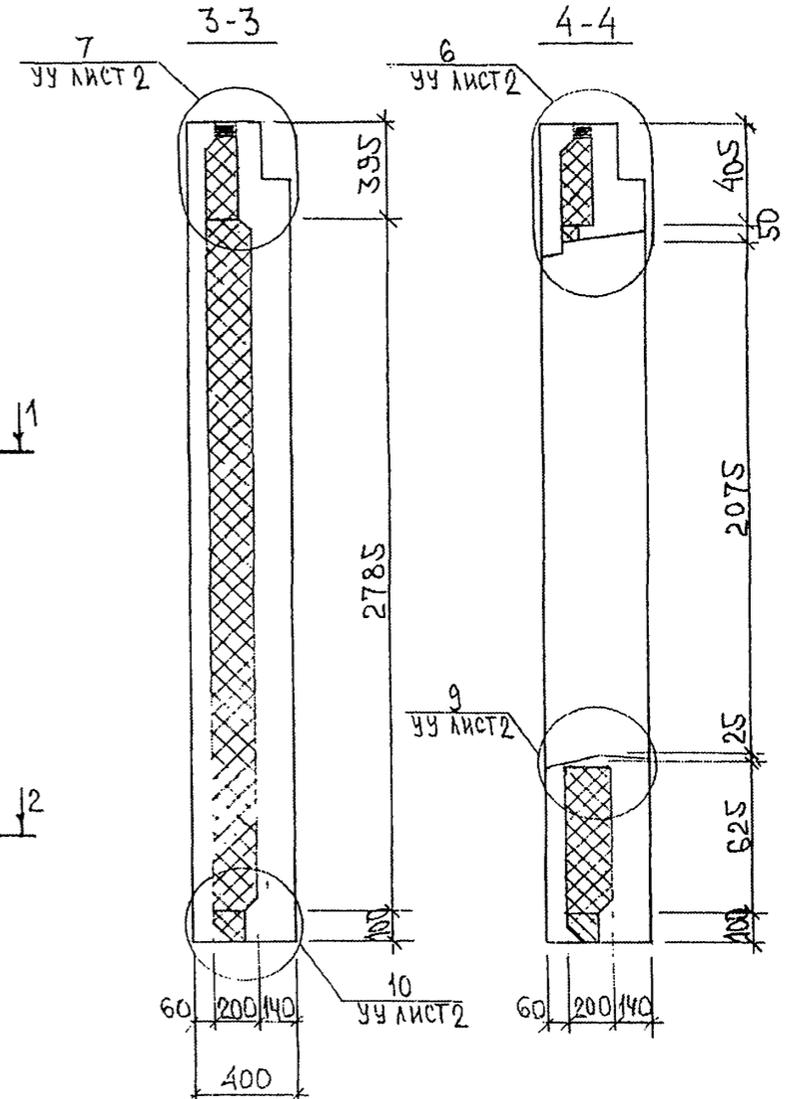
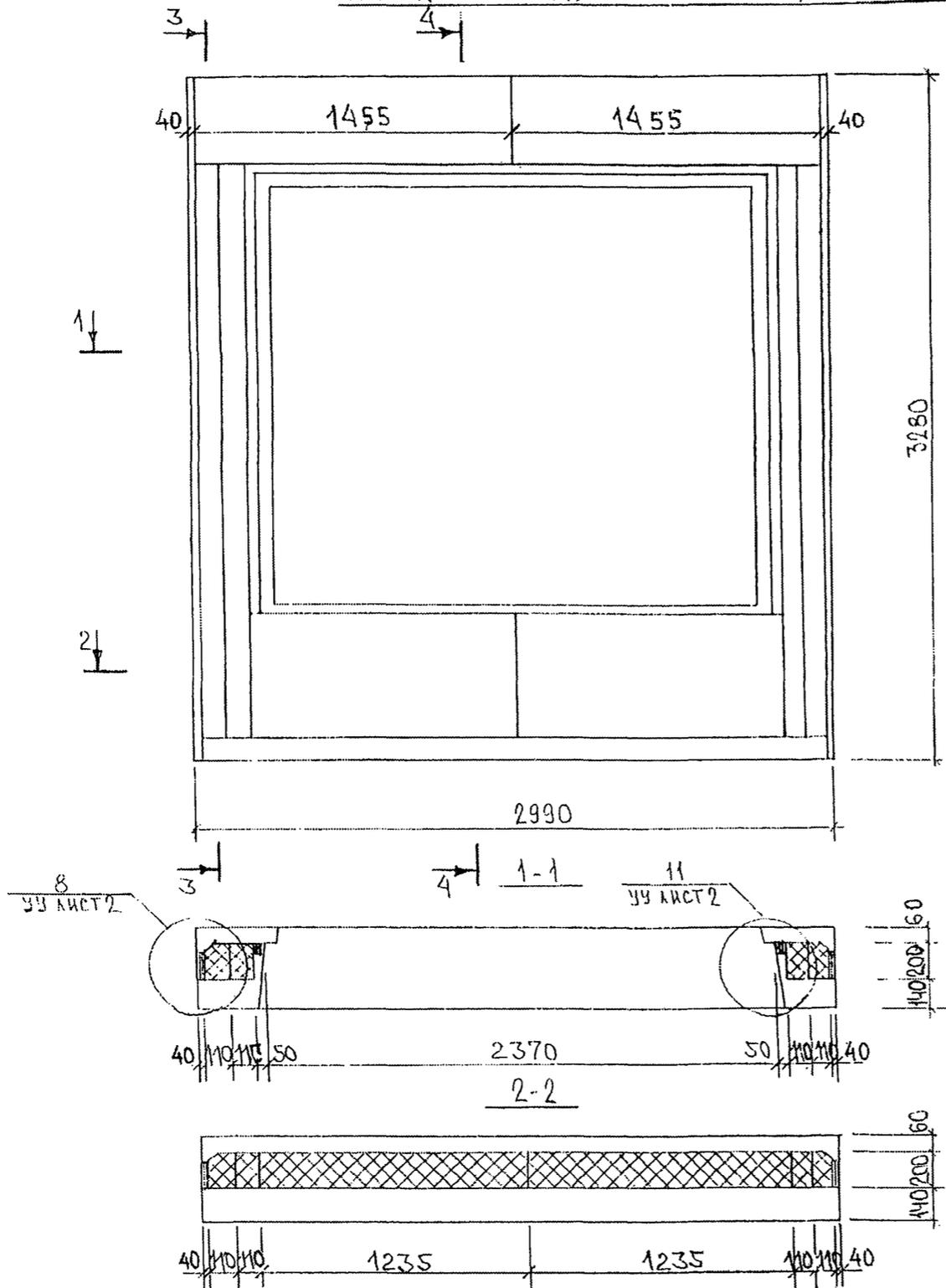
РУК МАСТ. N7 КАТЕРЕНЬ  
 ГЛАВ. ИНЖ. И. N7 ИВАНЕНКО

853Р/41

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Ванаг</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>	
ЗЛБ. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>	
РАЗРАБ.	ЗАЙЦЕВА	<i>Зайцева</i>	
ПРОВЕРИЛ	ГУРЬВИЧ	<i>Гурвич</i>	

7РС41132.7НС.29 СБ.			
ПАНЕЛЬ 7НС60Т2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1	3
МНИИТЭП ОСК			

СХЕМА РАСКЛАДКИ ЧЕПАИТЕЛЯ 7НС60Т2



ИВБ. № ПОДА. ПОДАТЬСЯ И ДАТА  
 8.538.22

БЭАМ. ИВБ. №

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ТНС 60Т2

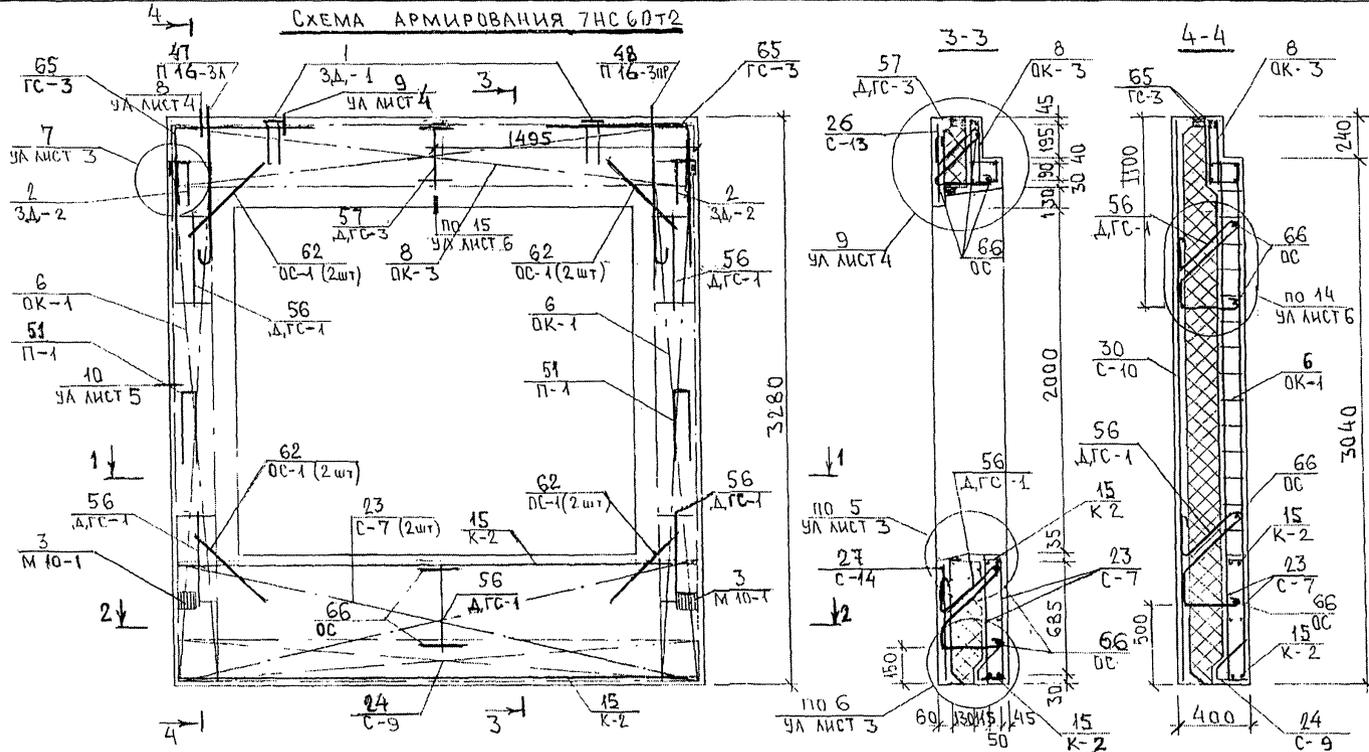
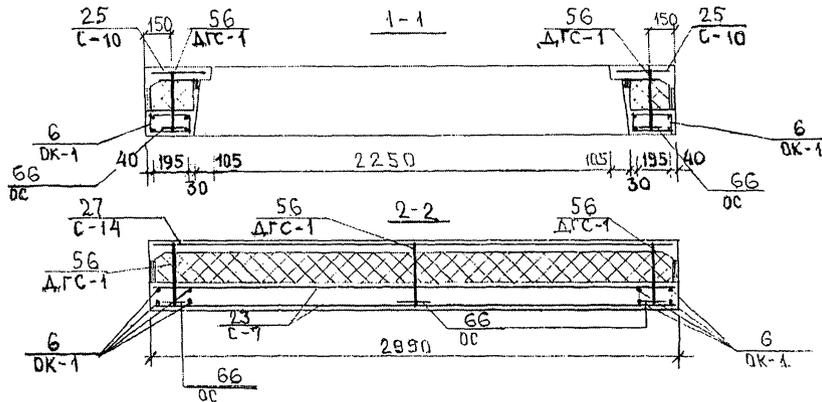
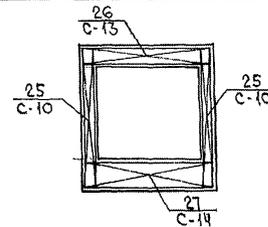


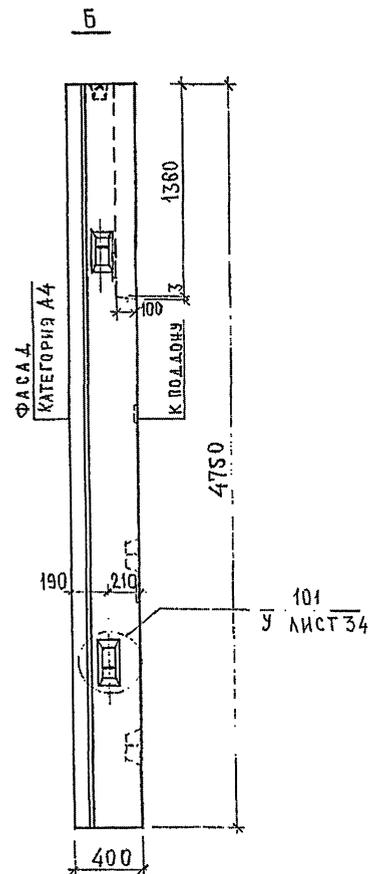
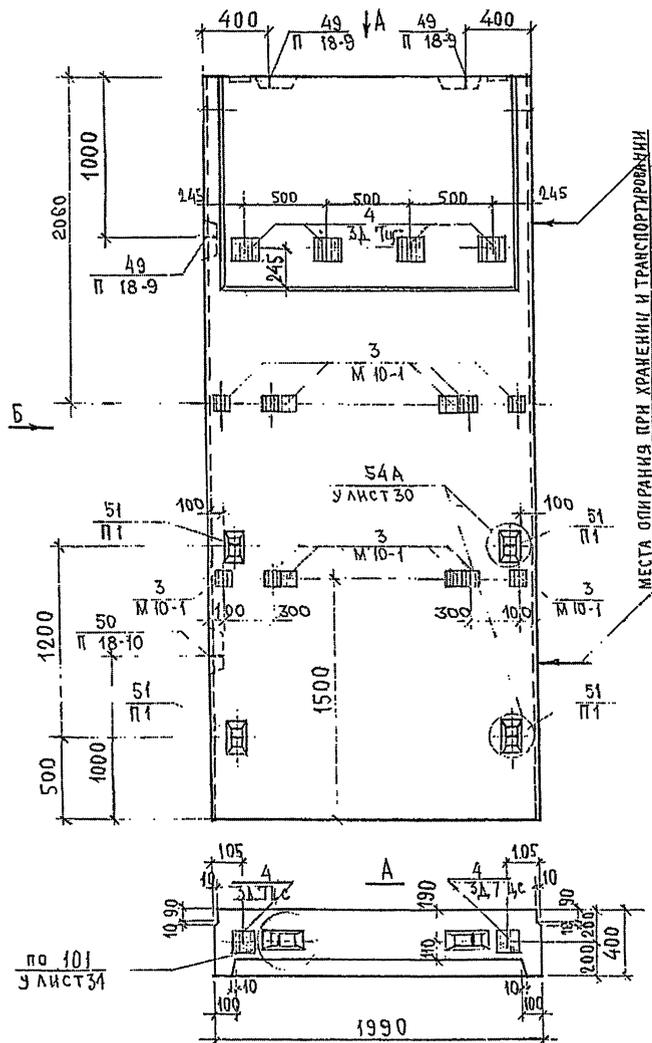
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК НА ПОДЛОЖЕ



7РС 41132.7НС 29СБ

ЛЛ  
7

ИЗЧ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА. ИДАН ИВВ. № 853877



НАЧ. ОТА.	В. НАЧ.	11/2011
ГАС. СПЕЦ.	БАС. КР.	11/2011
З. И.	А. ВЕРНА	11/2011

7РС41132, 7НС. 30 СБ.

ПАНЕЛЬ 7НС 20-3Т2

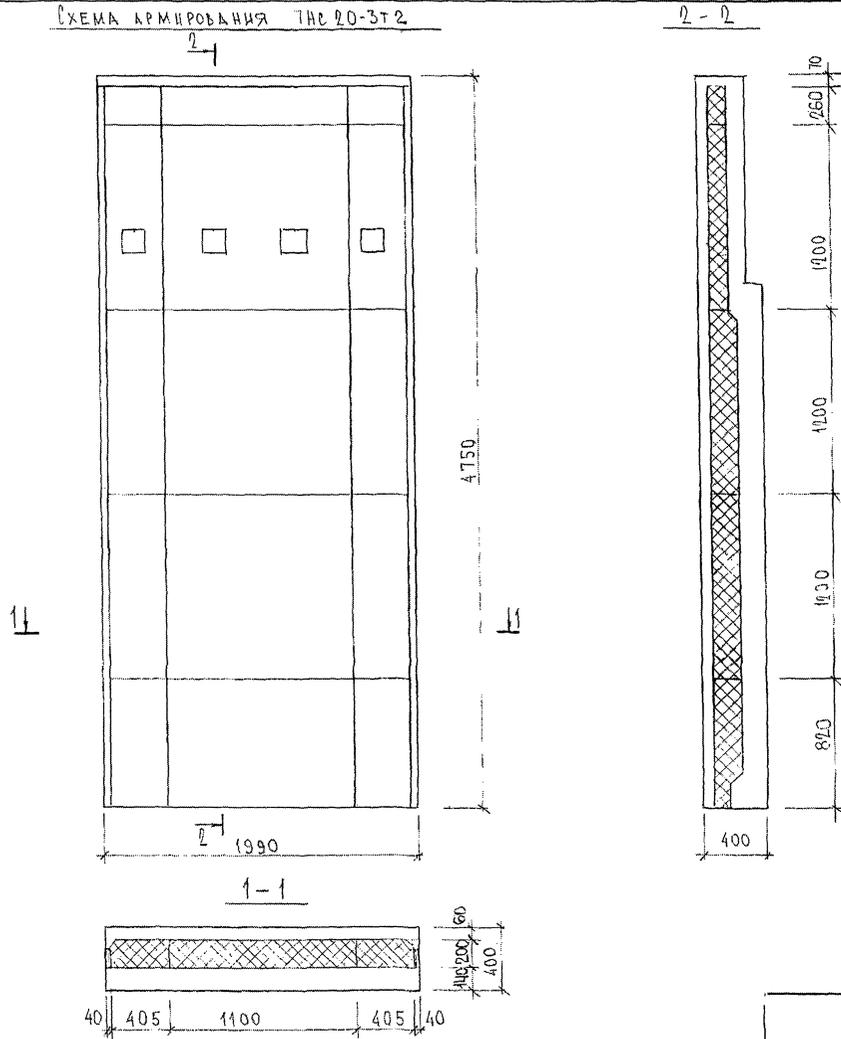
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
МНИИТЭП ДСК		

РУК. МАСТЕР  
П. С. ДУДЬ  
КАПТЕРЕВ  
П. С. ДУДЬ  
П. С. ДУДЬ

11/2011

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ТИС 20-3Т2



ИШБ. № ПЛОЩ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ФОРМ. ИШБ №  
8538/11

7РС 41 132. ТИС. 30 СТ

Лист  
2

СХЕМА АРМИРОВАННЯ 7НС20-3Т2

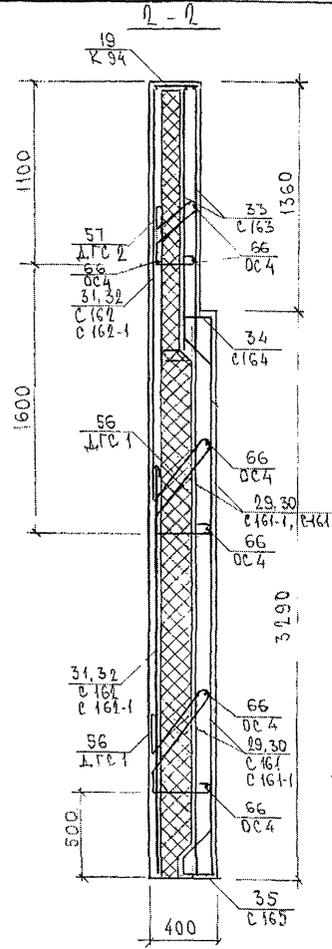
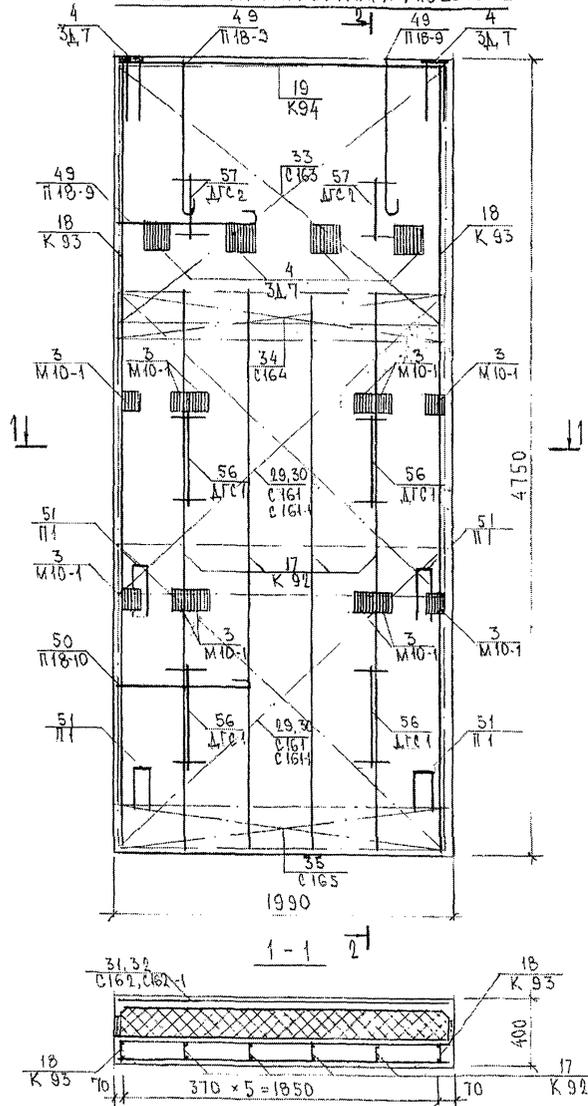
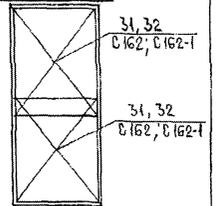


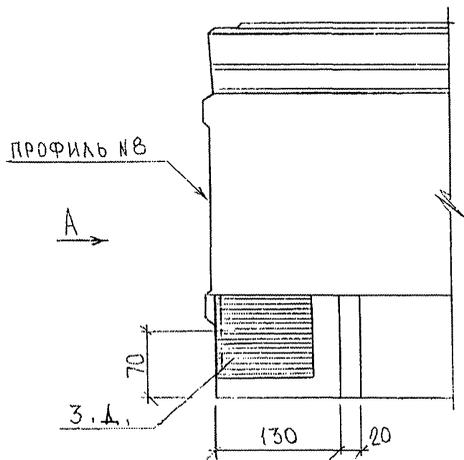
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК НА ПОЛАСИ



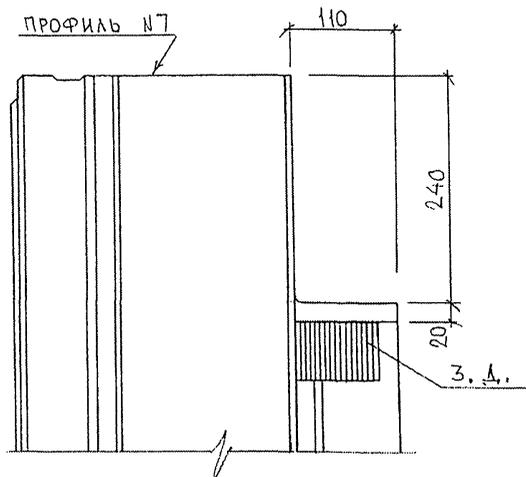
7РС 41 132, 7НС. 30 СБ.

ІНВ. ПРОЕК. ПОДАТИСЬ НА ЛАТІ. БУВАЄ ДІВ. № 853977

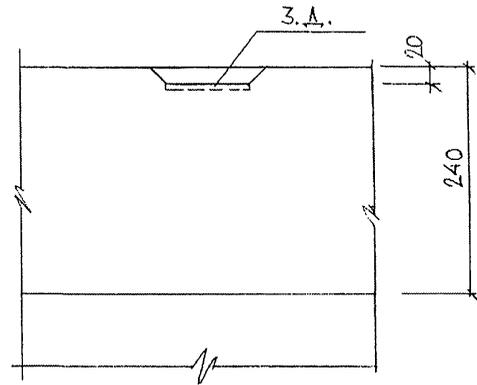
9А



А (ПОВЕРНУТО)

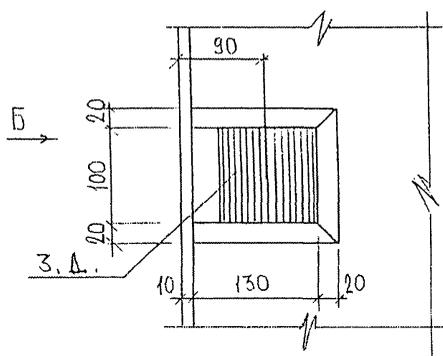


В

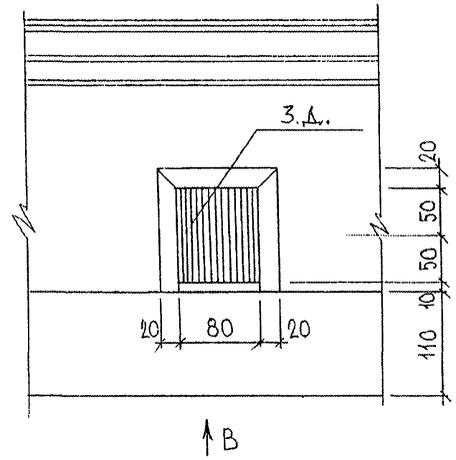
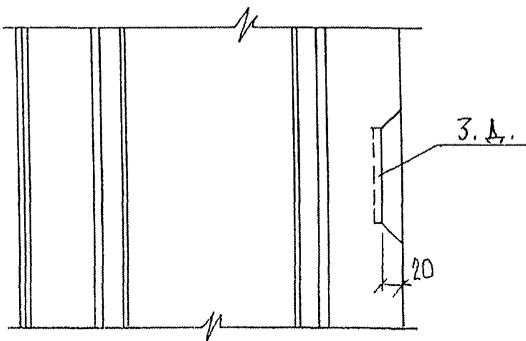


5

3



Б



ПРОФИЛЬ №7 МАРЧЕНКОВ

85384

НАЧ.ОТД.	ВАНАГ	<i>Ванаг</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>
ЗАВ.ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
РАЗРАБ.	ЗАЙЦЕВА	<i>Зайцева</i>
ПРОВЕРШИ	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>

УРС 41132. У.

УЗЛЫ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	43
МНИТЭП ОСК		

1A

A (ПОВЕРНУТО)

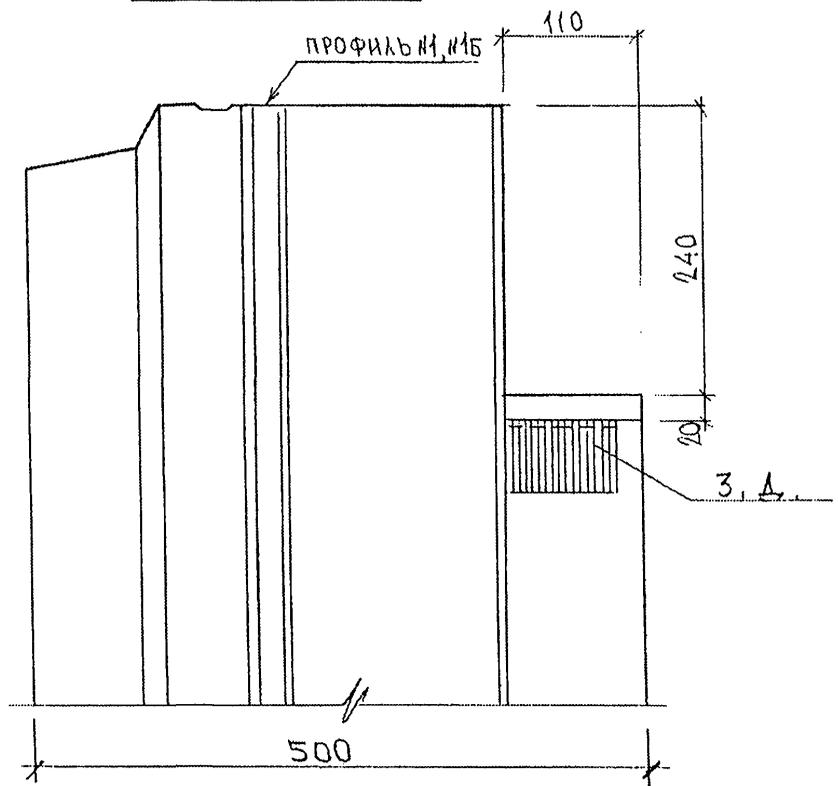
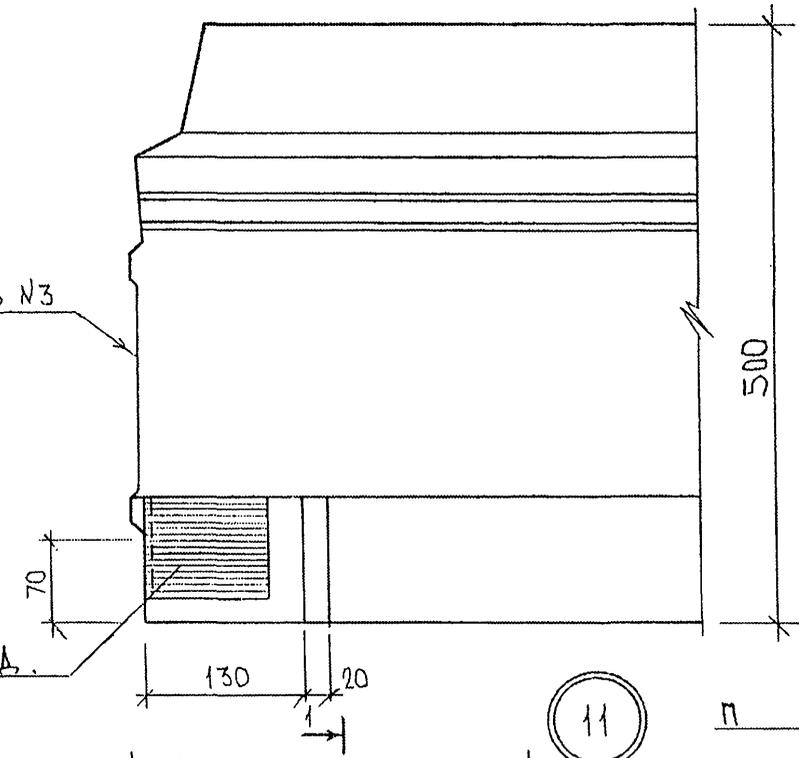
ПРОФИЛЬ №3

ПРОФИЛЬ №1, №1Б

A

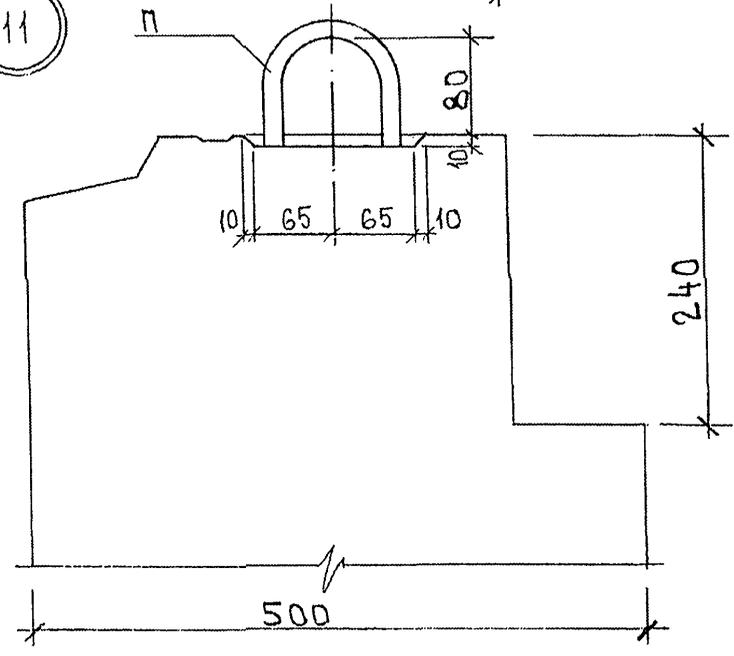
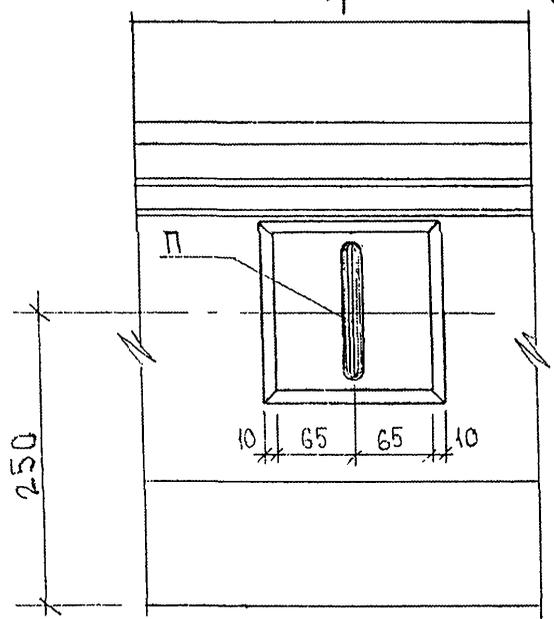
3, А.

3, А.

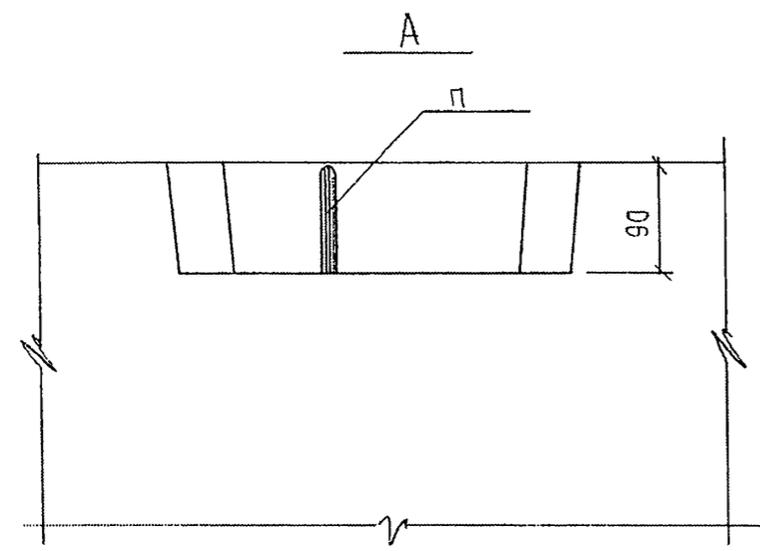


11

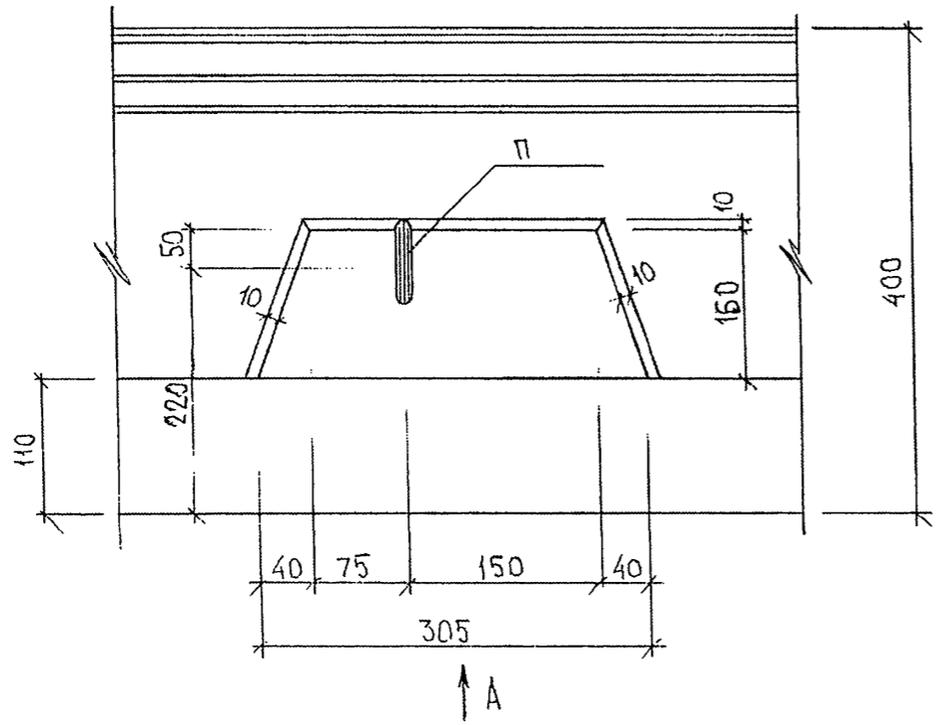
1-1



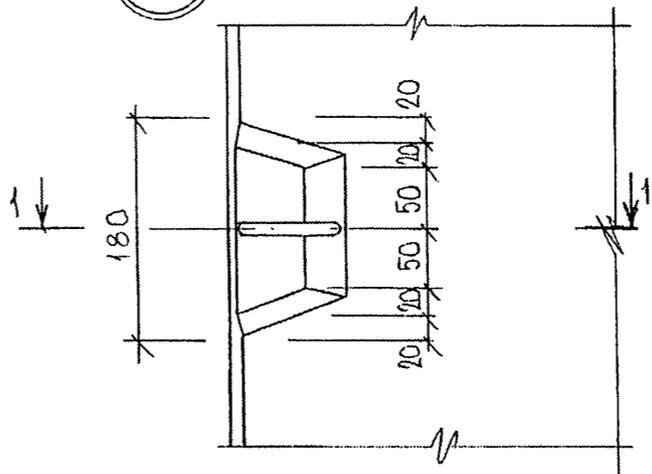
ВРХ. 853891



6

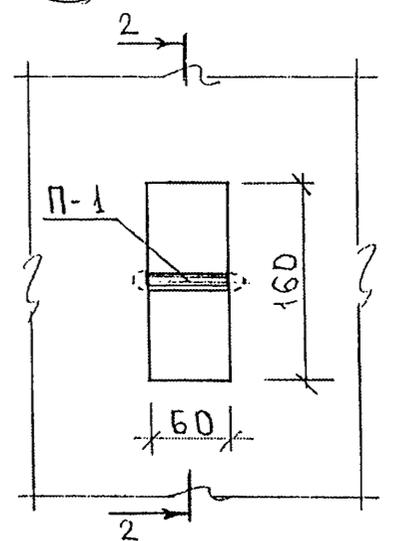


7

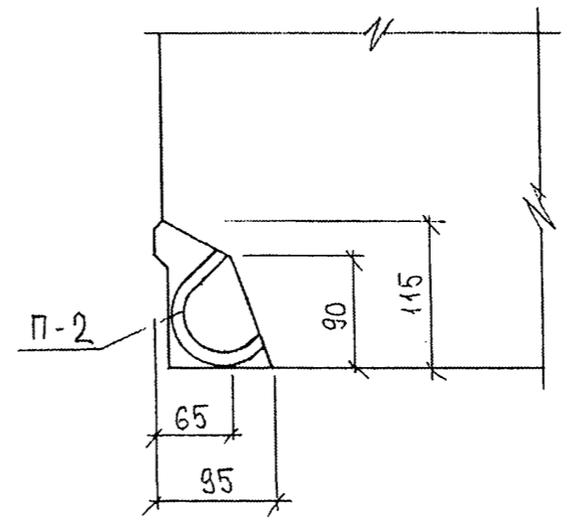


1-1

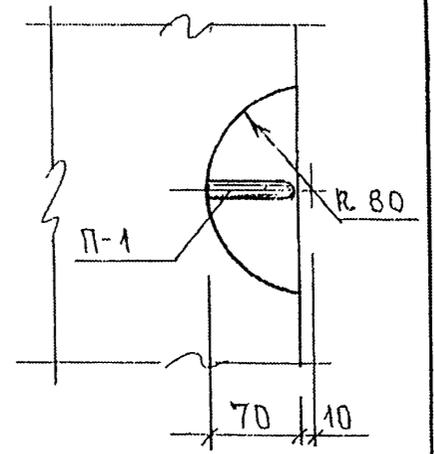
7A



2-2



П-2

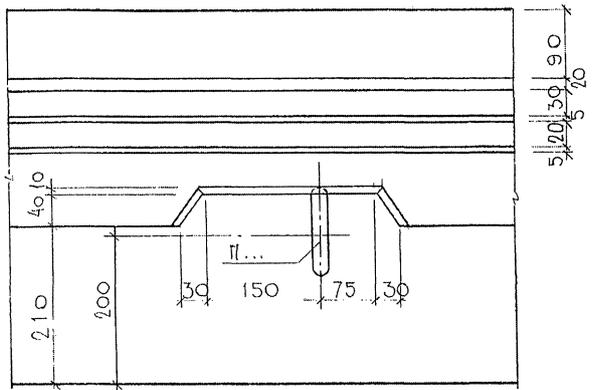


П-1

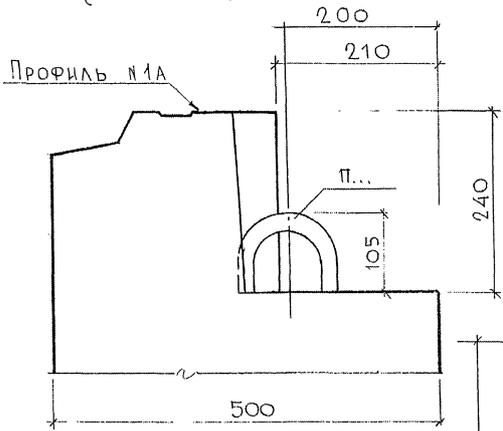
д.р. 853871

21

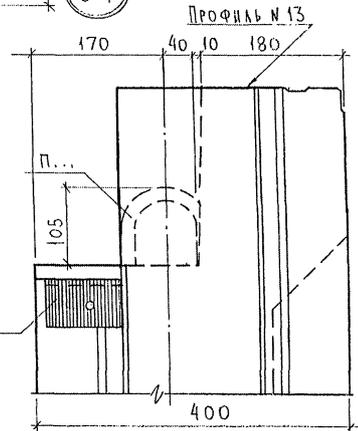
1-1



1-1  
(ПОВЕРНУТО)

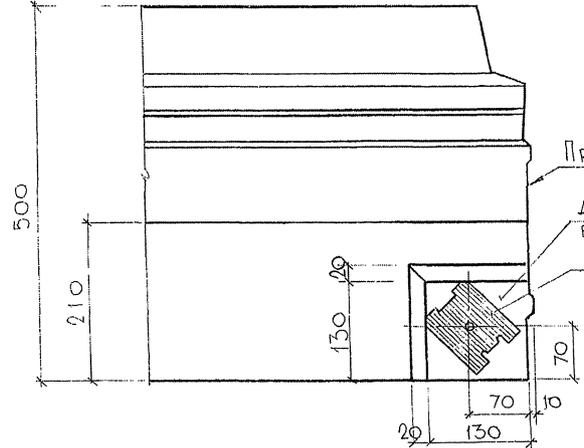


31



22

1-1



Профиль №3; №8

ДОПУСКАЕТСЯ НАКЛОН ПЛОСКОСТИ ПО 5 мм  
В ДВУХ НАПРАВЛЕНИЯХ  
З.Д.


7РС 41132.У.

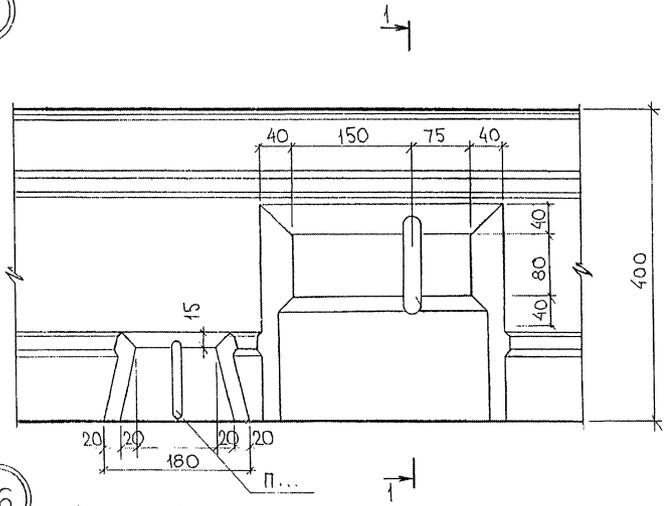
УЗЛЫ

СТАДИЯ		МАССА	МАСШТАБ
Р	-		1:5
Лист 4		Листов	
МНИИП ОСК			

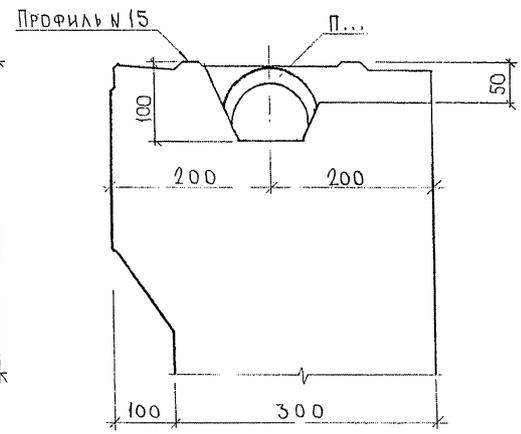
ОК МАСТ. 7. КВАТЕРЕН  
 КАСПЕИ. К. 7. МАКЕНСЕН  
 ОК МАСТ. 7. КВАТЕРЕН  
 КАСПЕИ. К. 7. МАКЕНСЕН  
 ОК МАСТ. 7. КВАТЕРЕН  
 КАСПЕИ. К. 7. МАКЕНСЕН



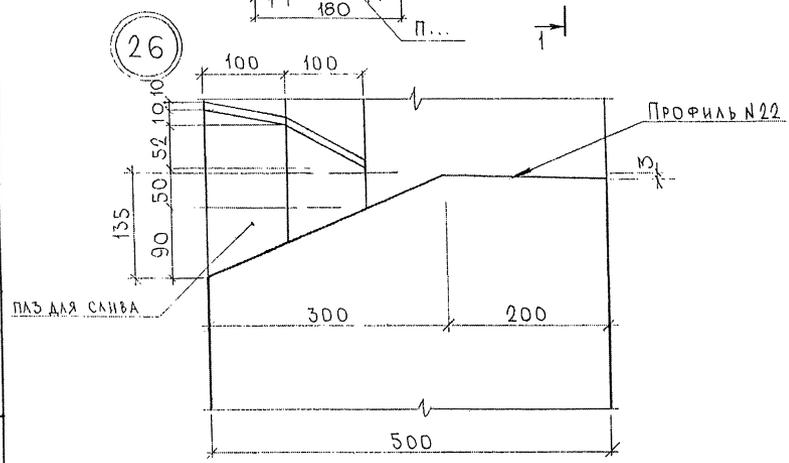
25



1-1  
ПОВЕРНУТО



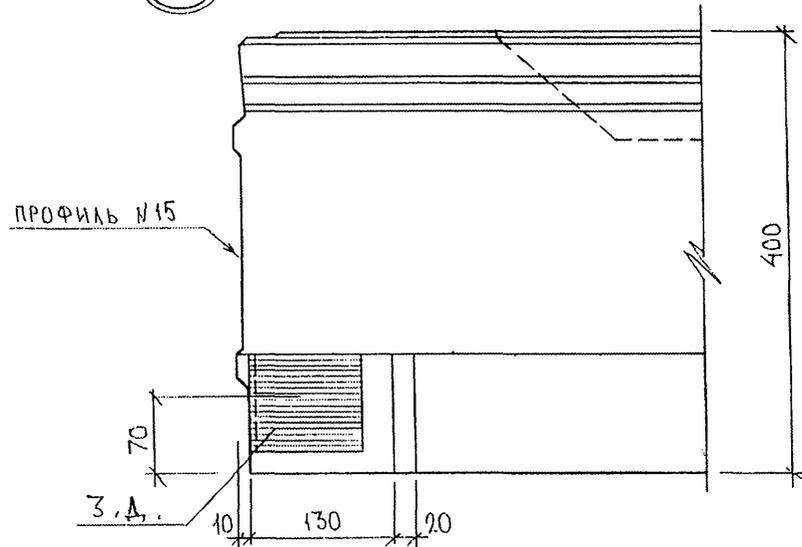
26



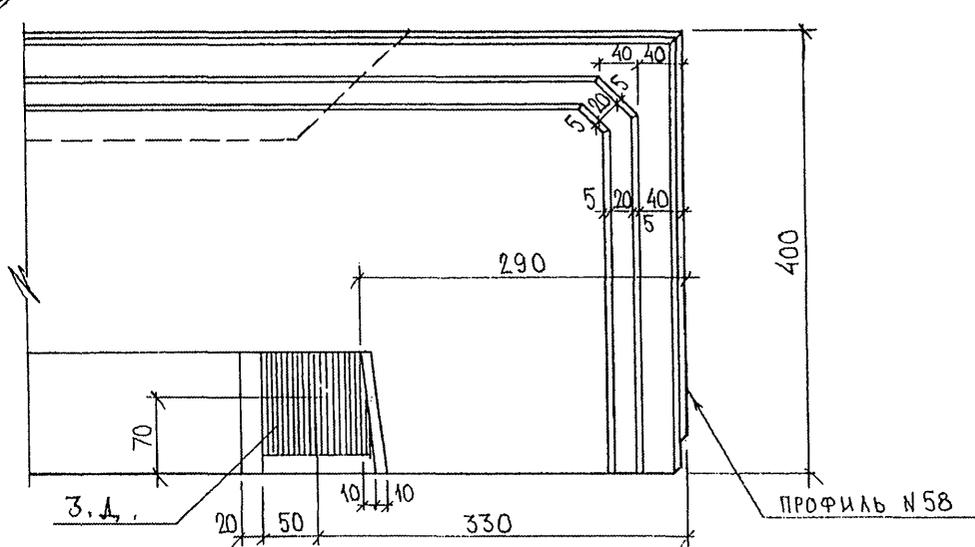
УЗЛЫ			МРС 41 132 У		
СТАДАН		МАССА	МАСШТАБ		
Р			1:5		
ЛИСТ 6		ЛИСТОВ			
МНИИТЭП			ОСК		

СОГЛАСОВАНО  
 РСК. МАСТ. / [Signature]  
 ИНЖ. ПАЛ. ПИВЦОВ И ДАТА ВЗАИМ. ИСП. [Signature]

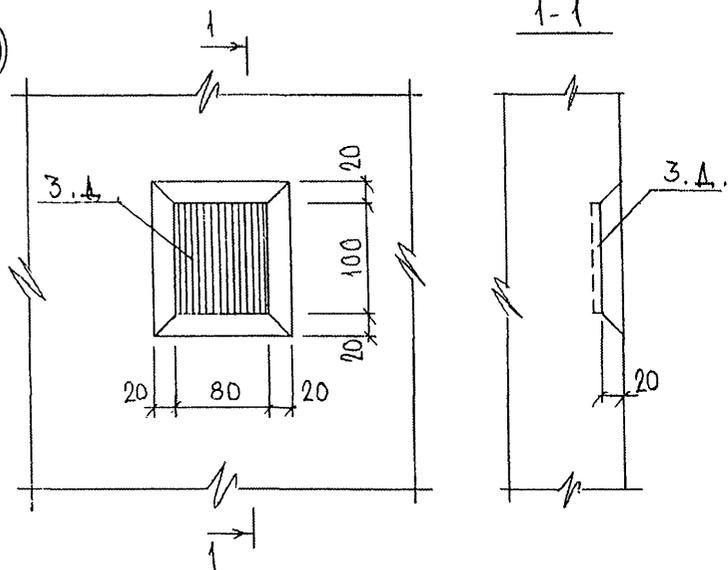
59



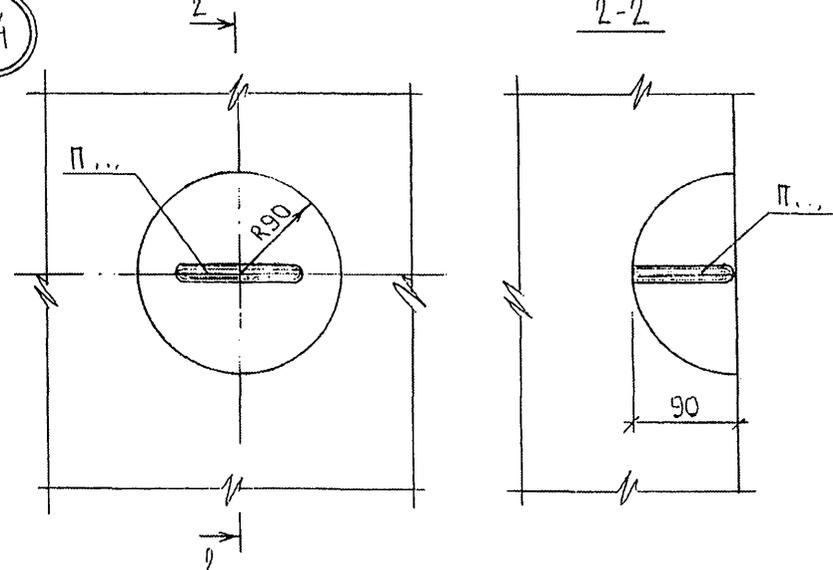
60



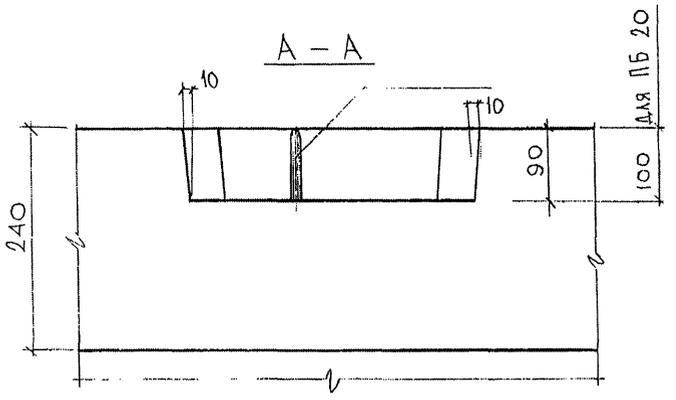
55



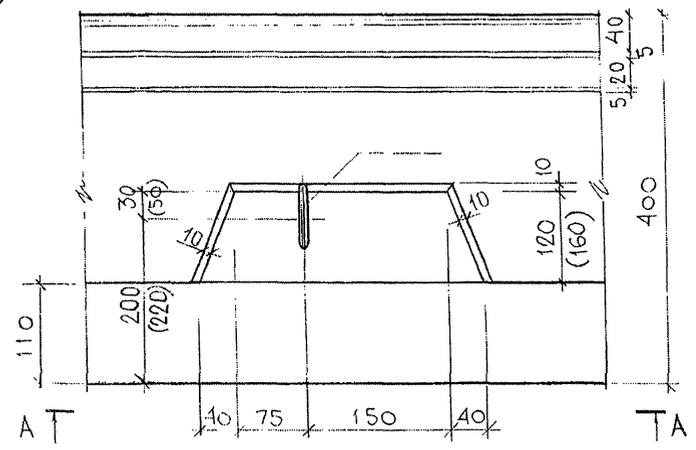
54



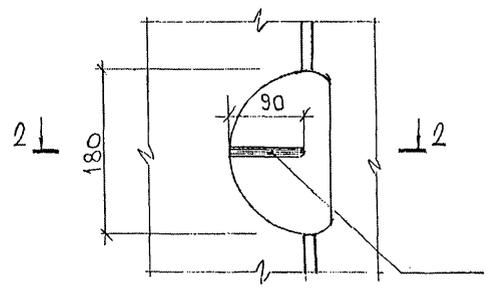
С.Д.Р. Р53887/



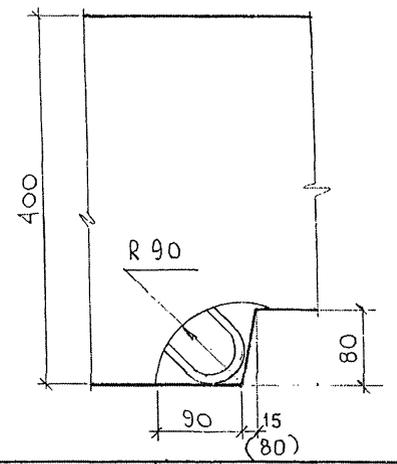
6



8



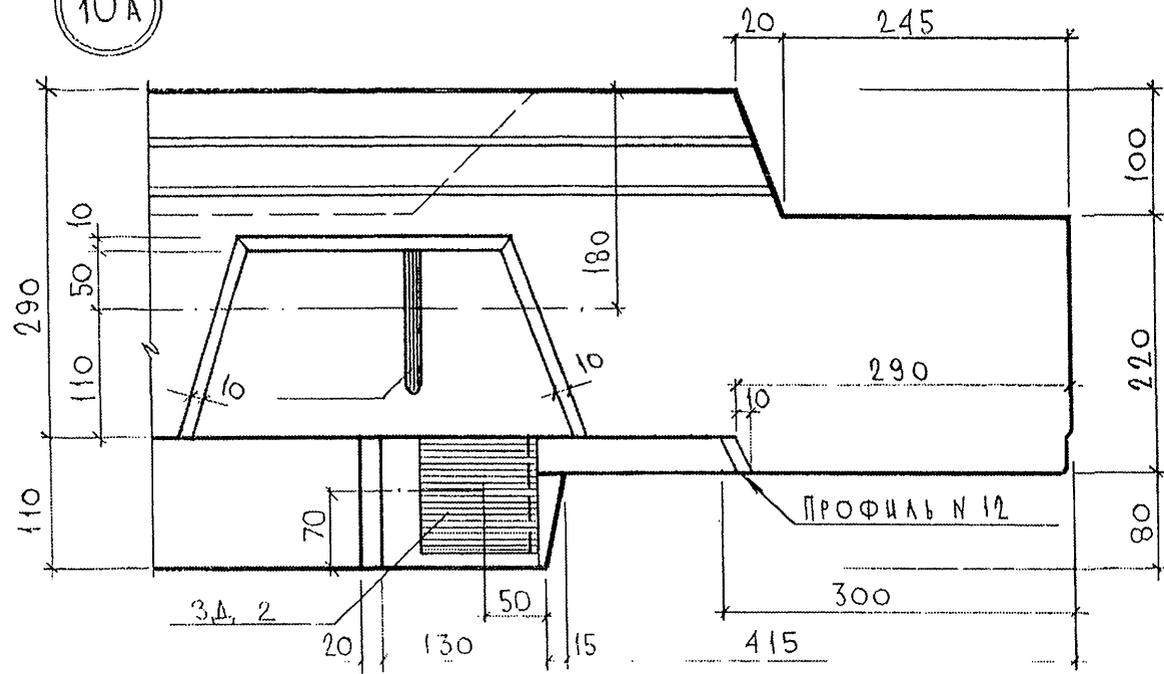
2-2



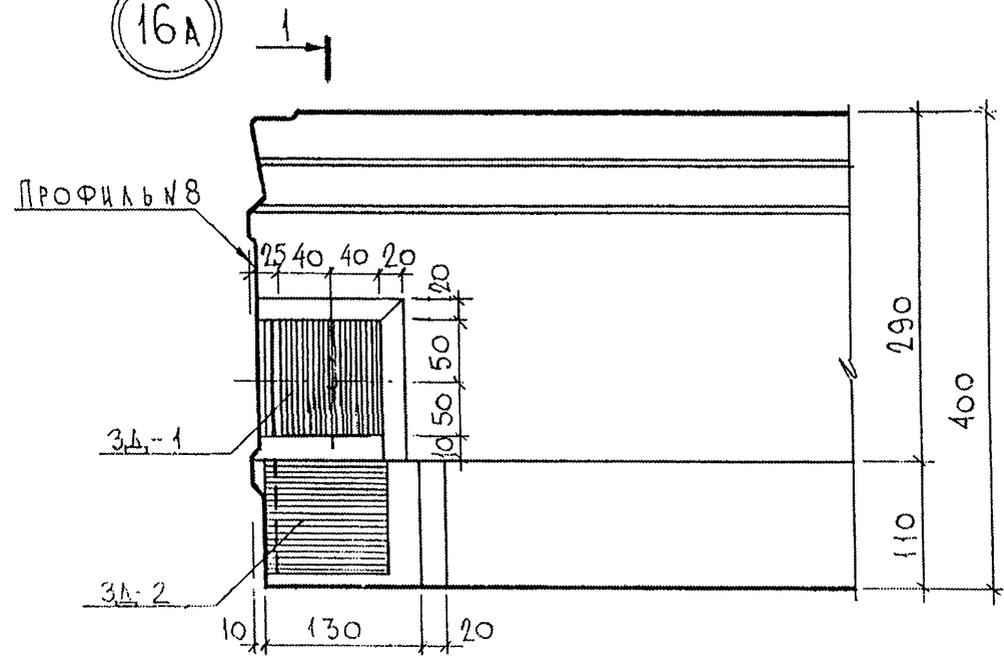
ИМУЩЕСТВО А. ПОДАНО В ДАТА 03.01.2011  
 ПР. НАЧ. Ч.7 НАИМЕН. Ч.7  
 ТАСИЕВ И.Т. МАЩЕРОВ  
 ИМУЩЕСТВО А. ПОДАНО В ДАТА 03.01.2011  
 ПР. НАЧ. Ч.7 НАИМЕН. Ч.7  
 ТАСИЕВ И.Т. МАЩЕРОВ

7 РС 41132.у		
УЗЛЫ	СТАДИЯ	МАСШТАБ
	Р.	1:5
ЛИСТ В		ЛИСТОВ
МНИИТЭП		
ОСК		

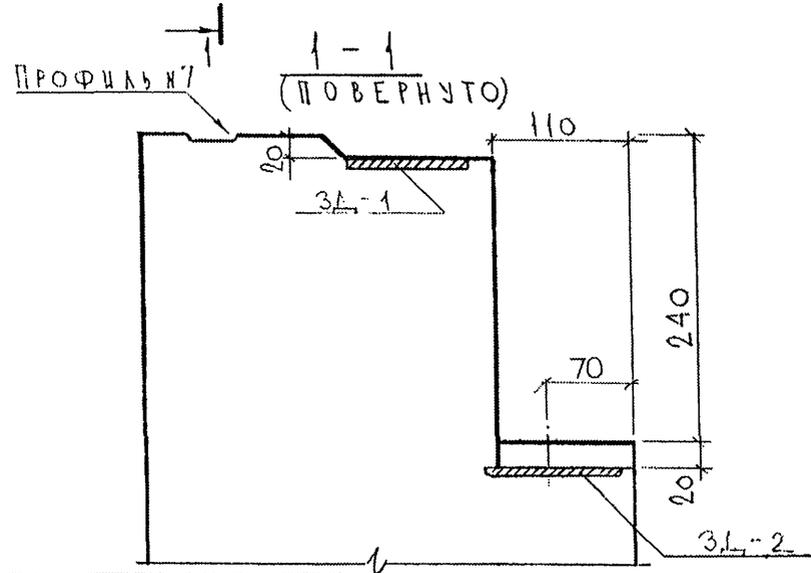
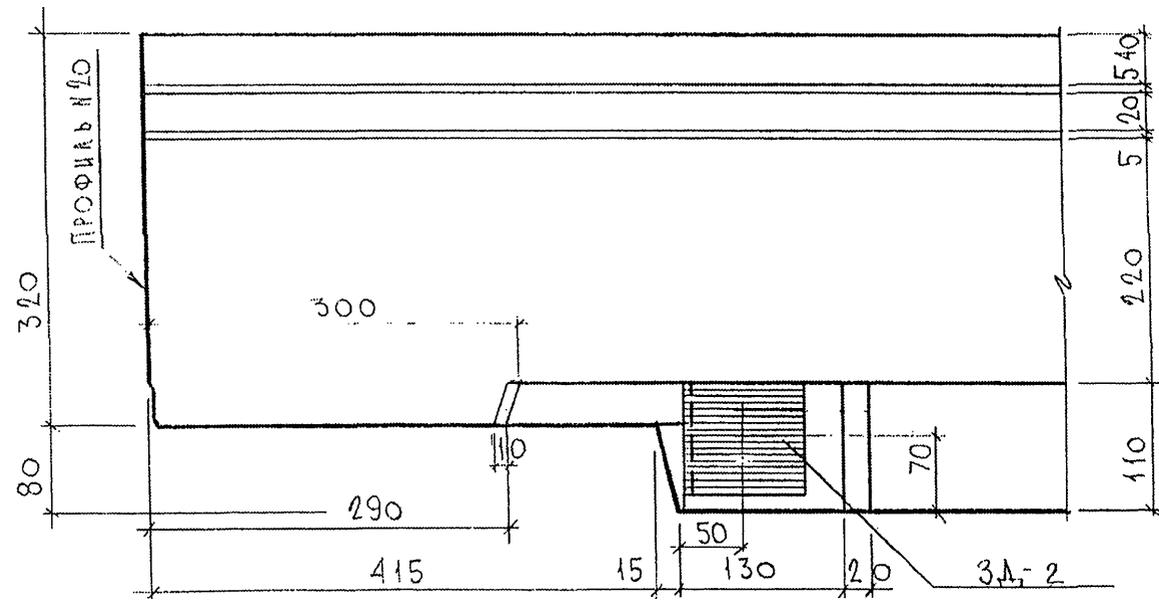
10A



16A



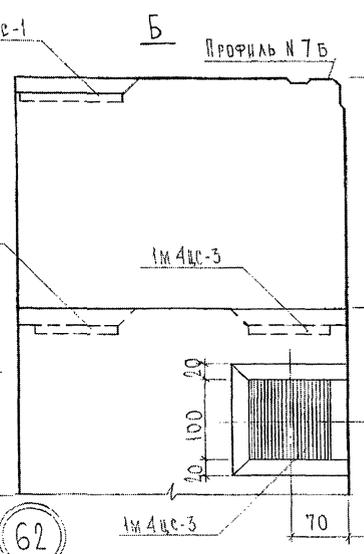
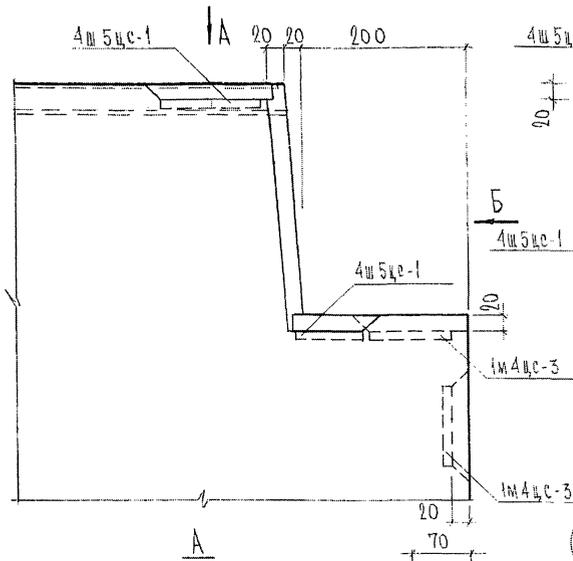
15A



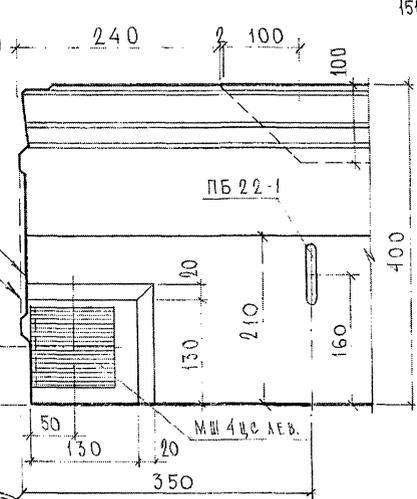
Инв. № подл. *Р53894*  
 Подпись и дата  
 Взам. инв. №

НАЧ.ОТД. В АНАГ <i>Ильин</i>		7 РС 41132.У			
ГЛ. СПЕЦ. БАСКО <i>Р/100</i>		УЗЛЫ	Стадия	Масса	Масштаб
РУК.ГР. РАЗРАБ. УМЯРОВА <i>УМ</i>			Р		1:5
			Лист 9	Листов	
			МНИИТЭП ОСК		

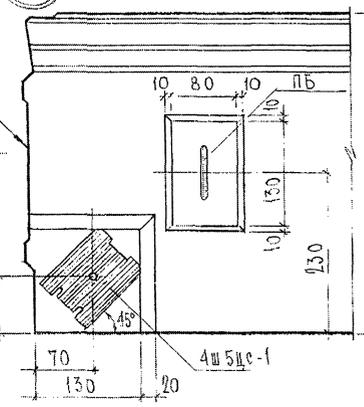
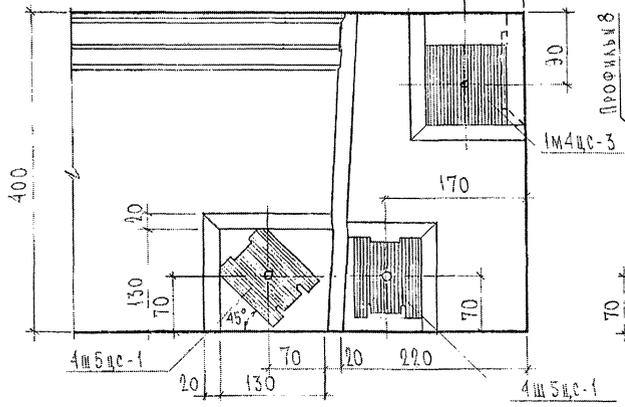
61



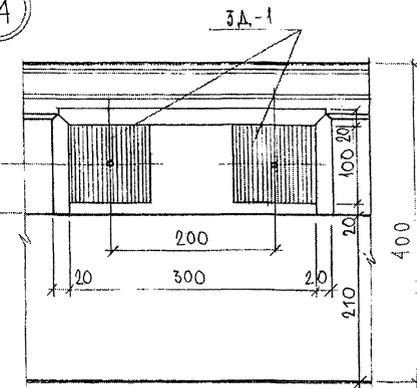
63



62

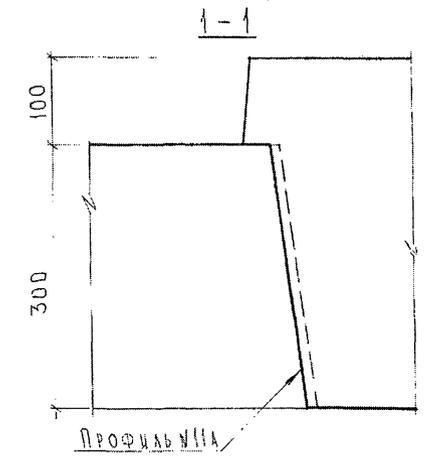
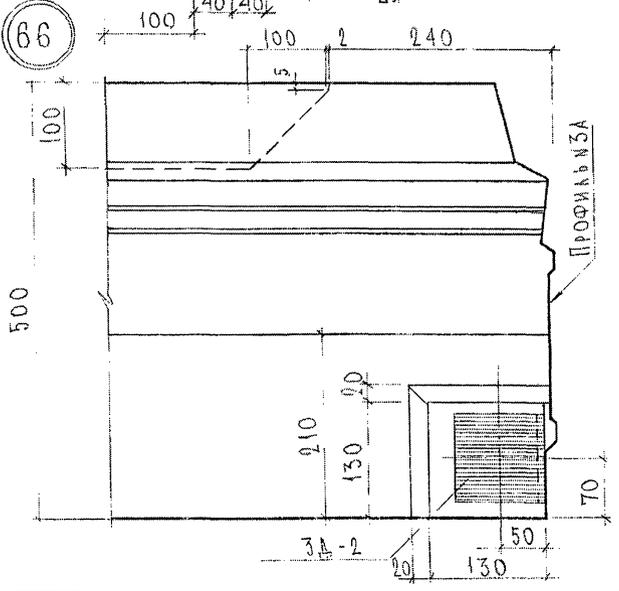
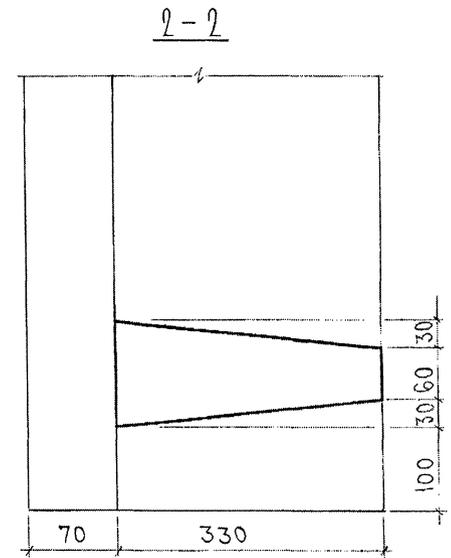
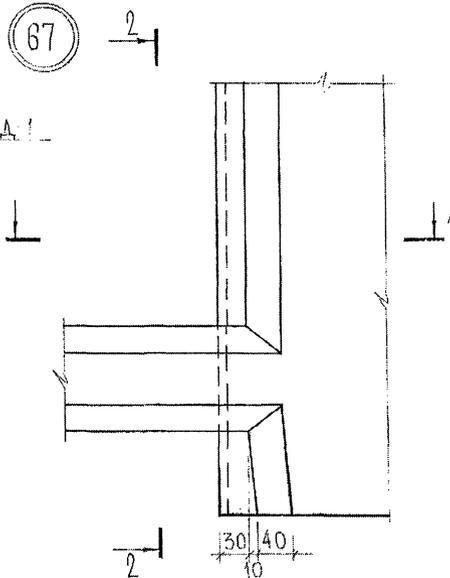
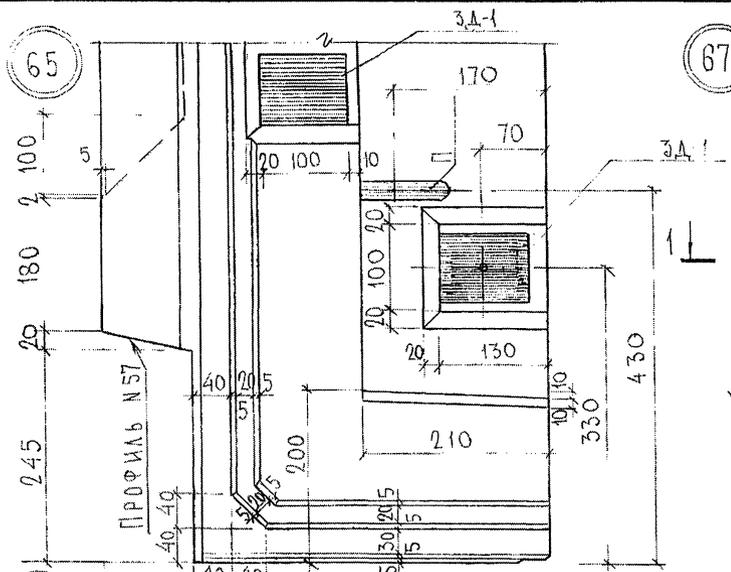


64



СОЛКАСОВА И О  
 РИК МАСТ. №7 (КАТЕРИ)  
 П. СПЕЦ. М. ПАРЕНКО  
 Подпись и дата  
 ВЗНУМ ИР № 8  
 Инв. № подл. 855877

7РС 41132. У. Лист 40



СОГЛАСОВАНО

ИЗМ. № ПОДА

Подпись и дата

ВЗЛМ. ИИВ. №

ФУК. НАСТ. №

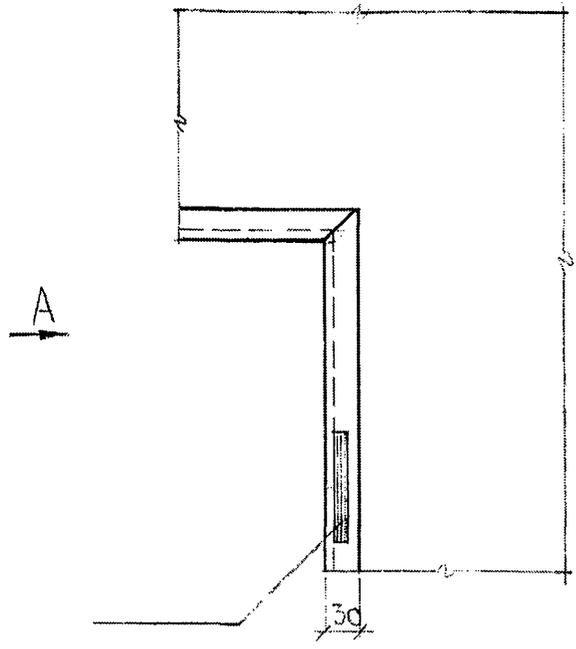
КА. СМЕЩ. М. Т. МА. РЧЕН. №

65387

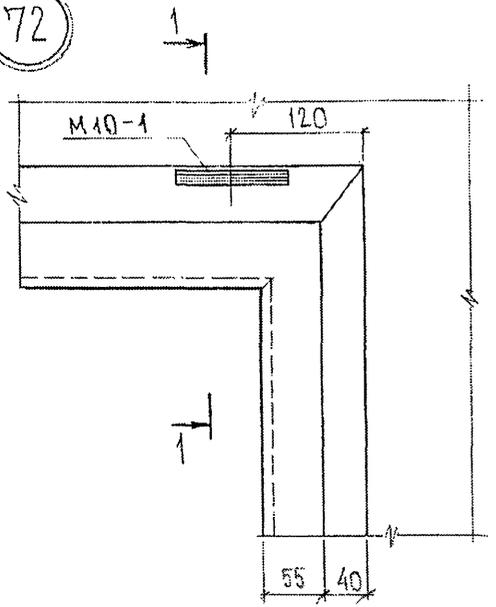
7 РС 41132.2

Лист 11

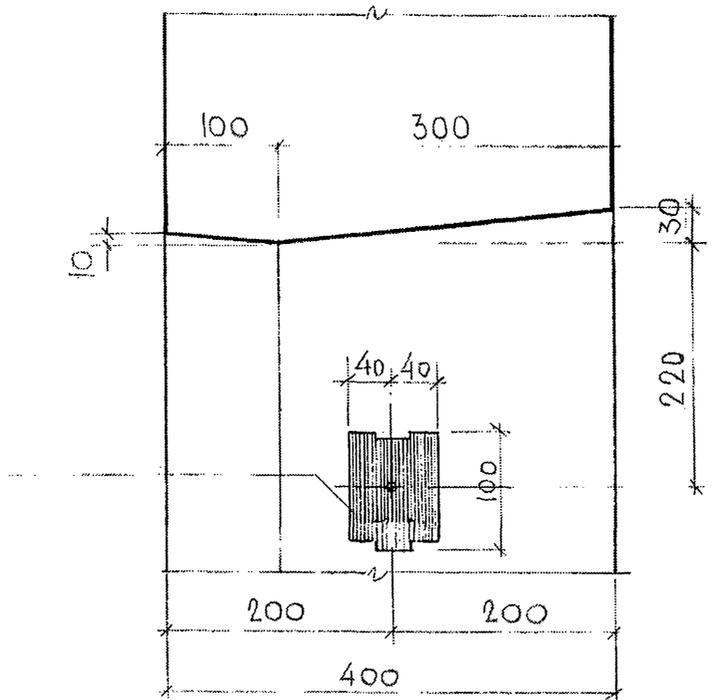
70



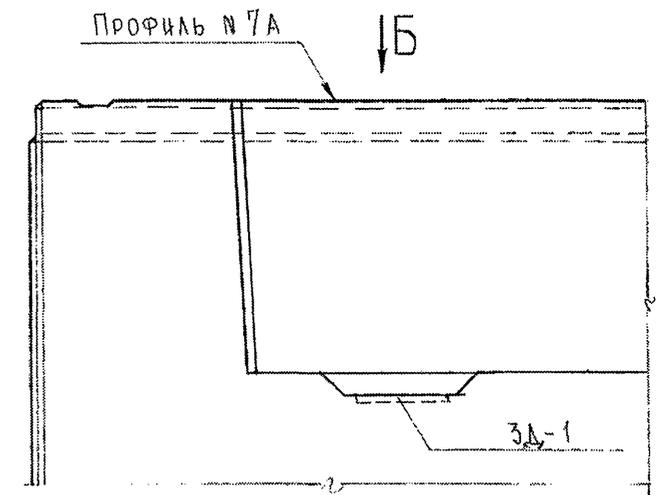
72



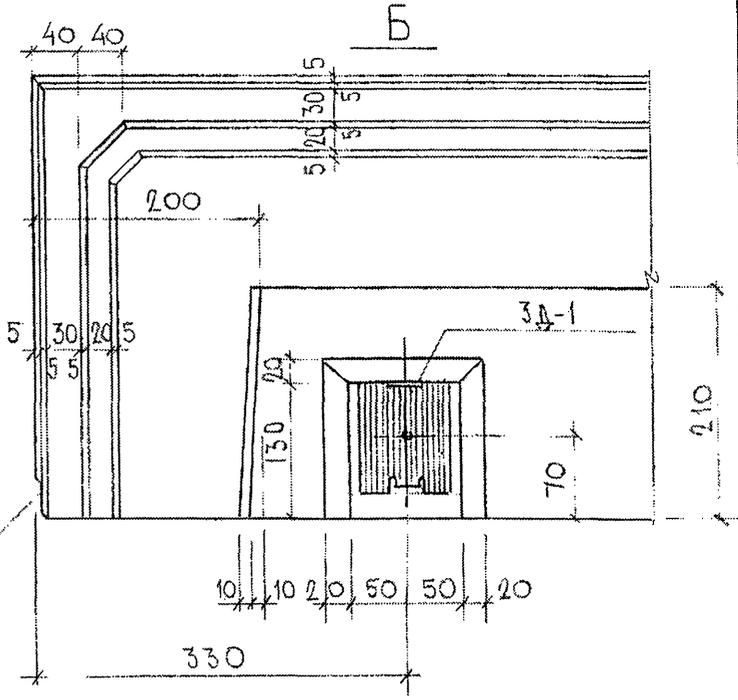
A



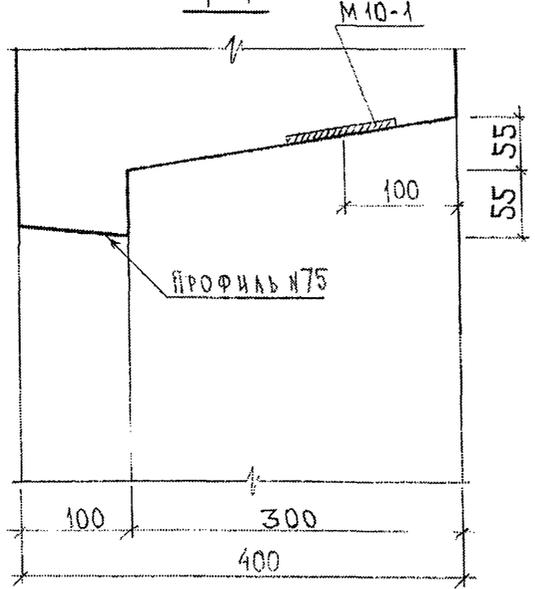
71



B



1-1



Профиль №53

7 РС 41132.У

АНСТ 12

СОГЛАСОВАНО

РУК. МАСТ. М.Т. КАПТЕВ  
 С.А. СЕДЦ. М.Т. МАРЧЕНКО

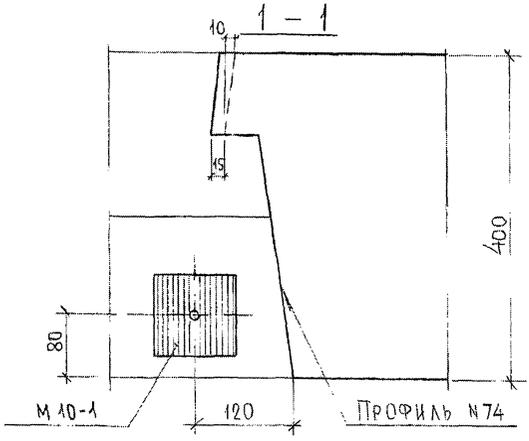
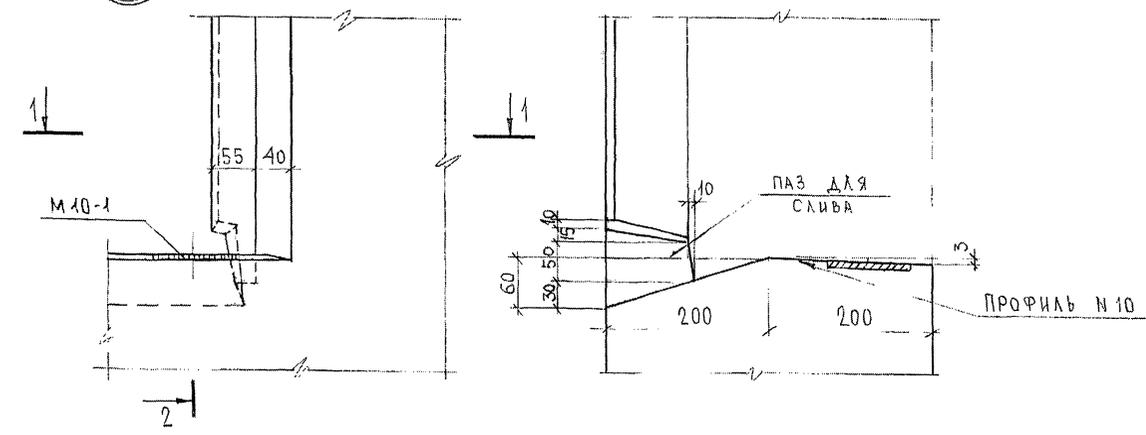
Взаим. инв. №

Подпись и дата

Инд. № подл. 8038971

73

2-2



СОГЛАСОВАНО  
 РУК. МАСТ. № КАРТЕРЕВ  
 П. СЛЕЦЬ М. Т.  
 Подпись и дата  
 Взам. инв. №  
 Инв. № подл.  
 80887

7PC41132.v  
 Лист 13

74

A

ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ 7НС 55-1  
7НС 55-2

A

100 400

100  
2  
250  
35, 20

Профиль №2А  
(для 7НС 55-1, 7НС 55-2)      Профиль №14 А

1-1

245

100

Профиль №57  
(для 7НС 55-1, 7НС 55-2)

100

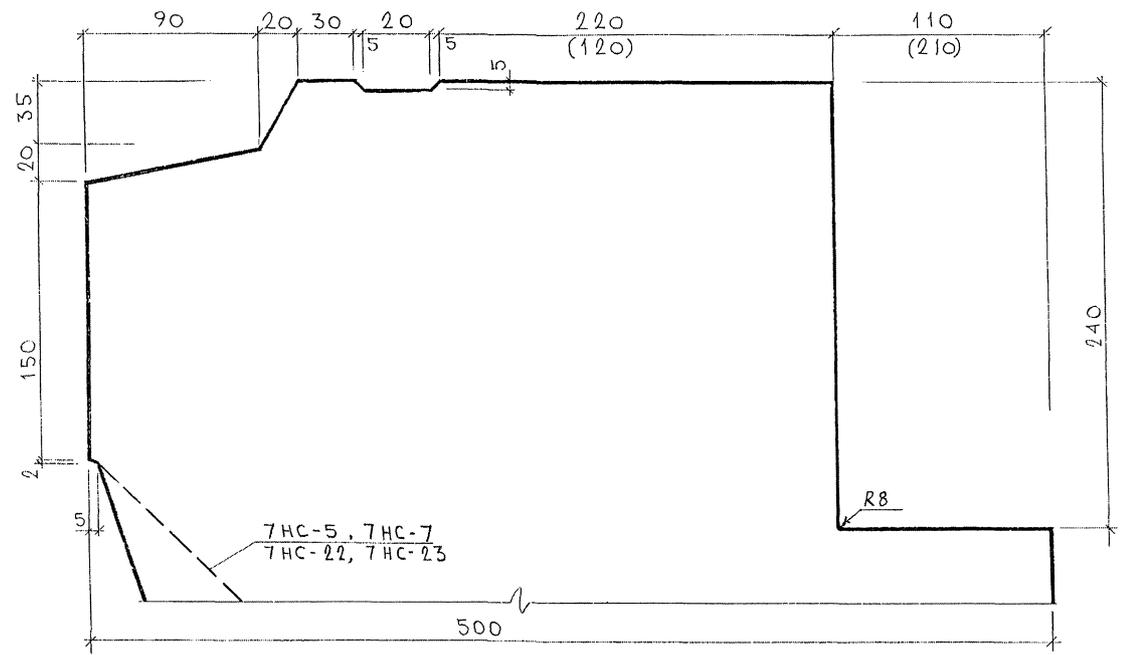
500

СОГЛАСОВАНО  
ДИЗАЙНЕР  
И.С.СЛЕЩ. И.Т.МАКЕНЕВ

ЛИСТ № ПОДА  
ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВЗЛМ. ИИВ. ХС

7 РС 41132.У      ЛИСТ  
14

ПРОФИЛЬ № 1 (1А)



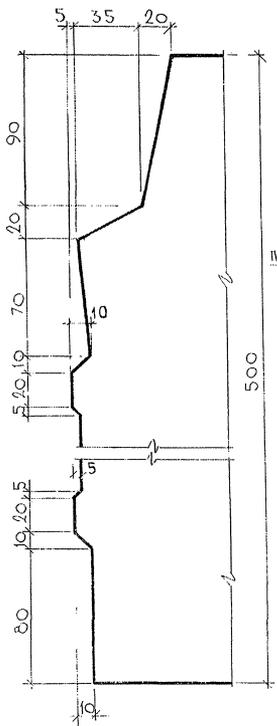
СОГЛАСОВАНО  
ДИК. МАСЛ. МАТЕРИАЛ

ИЗМЕНА. ПОДПИСЬ И ДАТА ИСЛ. ИНЖ. А.  
03/08/77

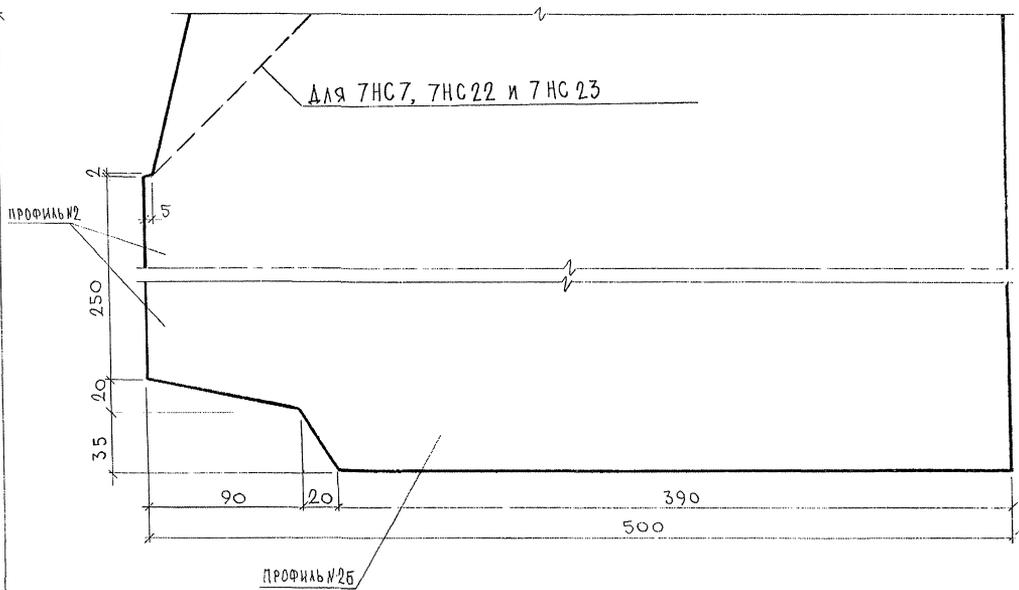
7РС 41 132 .У.


ПРОФИЛИ	СТААУР	МАССА	МАСШТАБ
	Р.	—	1:2
—			ЛИСТ 15 ЛИСТОВ 43
—			<b>МНИИТЕП</b> ОСК

### ПРОФИЛЬ №3



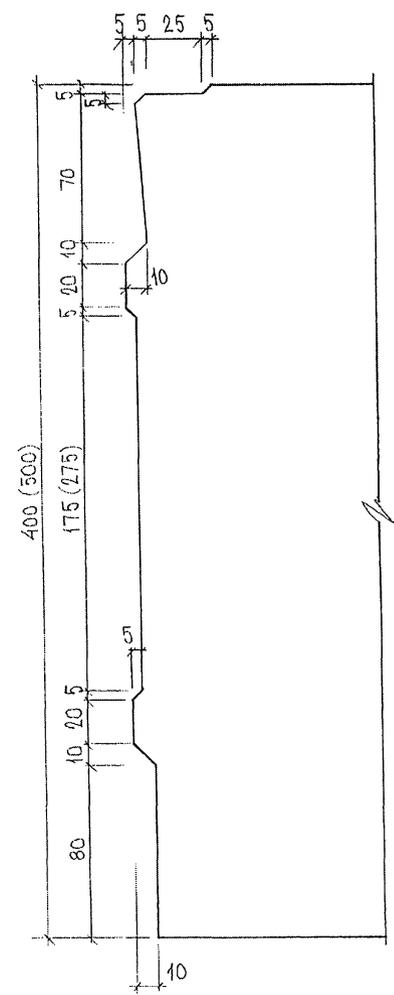
### ПРОФИЛЬ №2, (2Б)



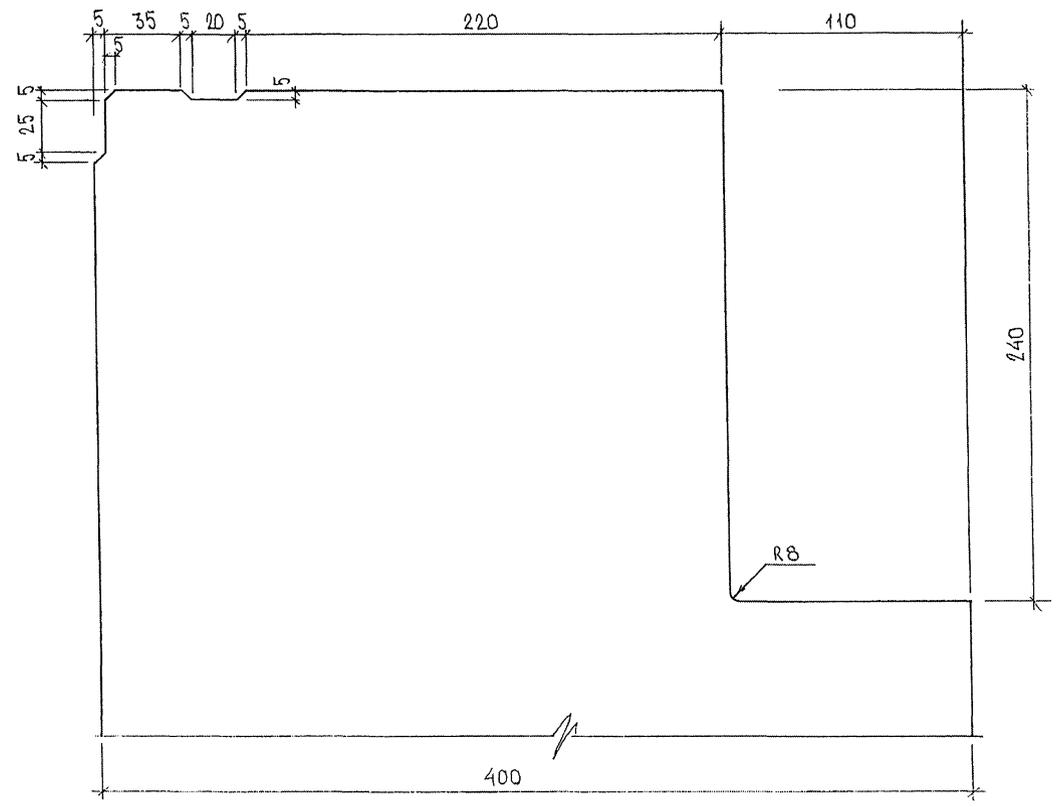
СОГЛАСОВАНО  
 ДИР. МАСТ. П. КАПИТЕР  
 ИНТЕРНАЛ. ПОДАРУК В ДАТА ПСАК. ИИ. Д.  
 2008/11

7РС 41 132. У.		
ПРОФИЛИ		
СТАДИЯ	МАСШ	МАСШТАБ
Р.	-	1:2
ЛИСТ 10	ЛИСТОВ 13	
МНИИТЭП ОСК		

ПРОФИЛЬ №8, №8А



ПРОФИЛЬ №7



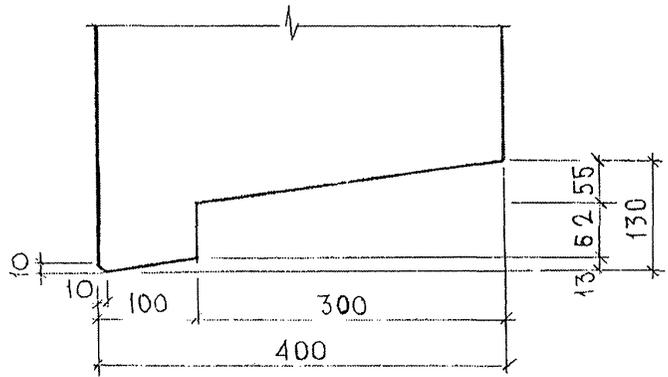
РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ  
ПРОФИЛЯ №8А

СП. Д. 25389/1

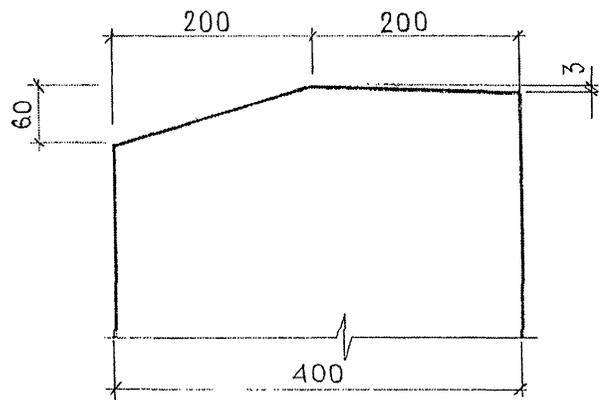
7РС41 132. У.		Лист
		17

ФОРМАТ А3

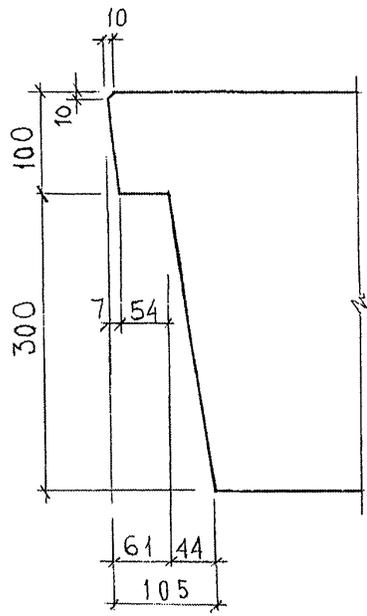
Профиль N 9



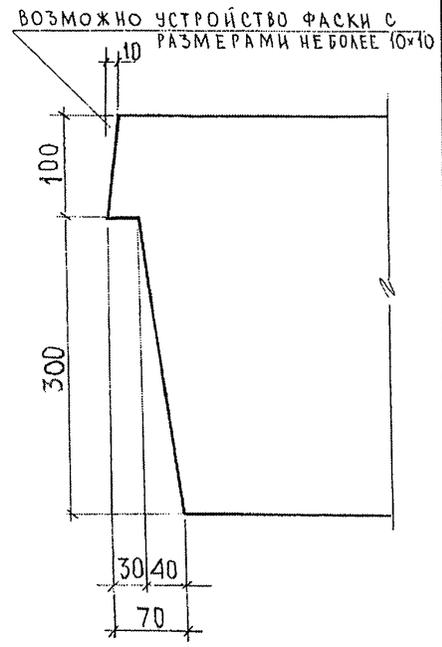
Профиль N 10



Профиль N 11



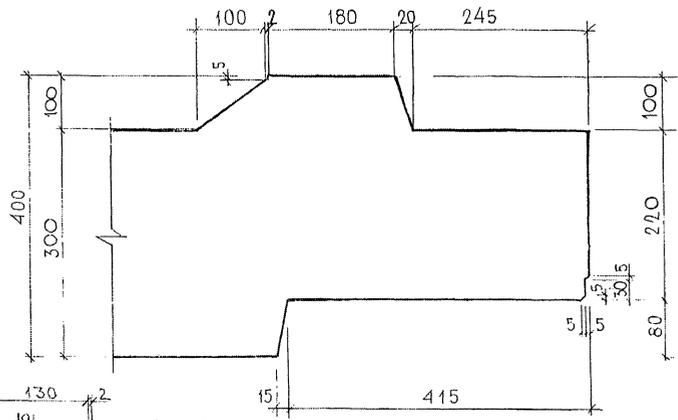
Профиль N 11А



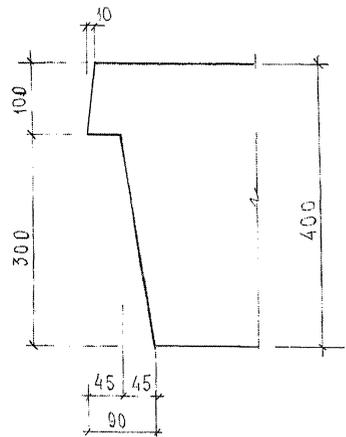
РСК. МАСТ. 7  
 П. СТЕЦЬ, М. Т.  
 НАПЕРЕВ  
 МАРЧЕНКО  
 ИВ. АС. ПОДА. ПРОВЕРИТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВВ. 30  
 203091

ГРС 41 132 . У.		
Профили	СТАДИЯ	МАСШТАБ
	Р	1:5
—	ЛИСТОВ	ЛИСТОВ
	18	43
		МНИИТЭП ОСК

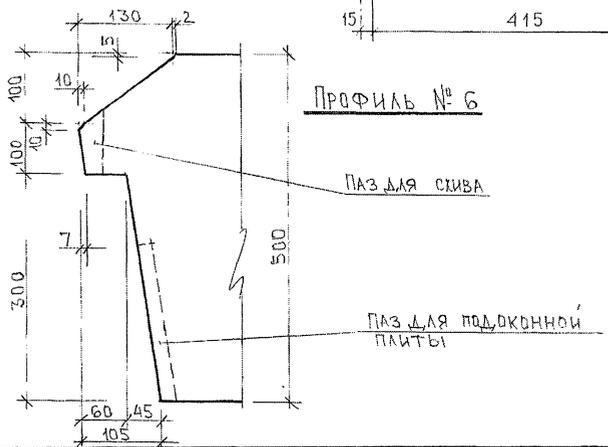
Профиль N 12



Профиль 11 Б



Профиль N 6



ПАЗ ДЛЯ СКИВА

ПАЗ ДЛЯ ПОДОКОННОЙ ПЛИТЫ

7 РС 41132.У.

ПРОФИЛИ

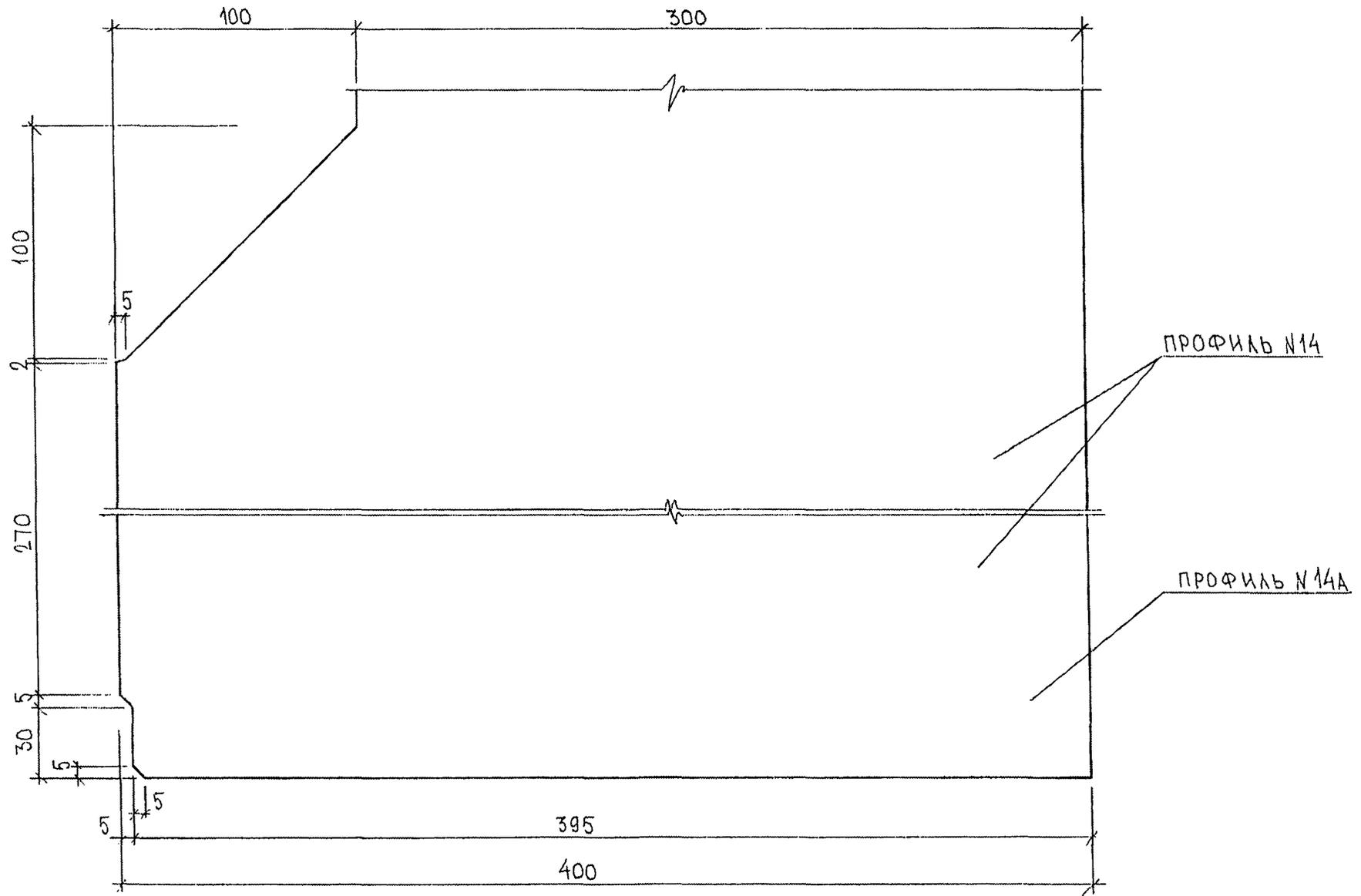
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	-	1:5
ЛИСТ 13	ЛИСТОВ 43	
<b>МНИИТЭП</b>		
ОСК		

РСК. МАСТ 71

ИНЖ. ПОВА. ПРАВИЛО И ДАТА ИСПАН. ИВБ. 02  
03/04



ПРОФИЛЬ N 14, 14А

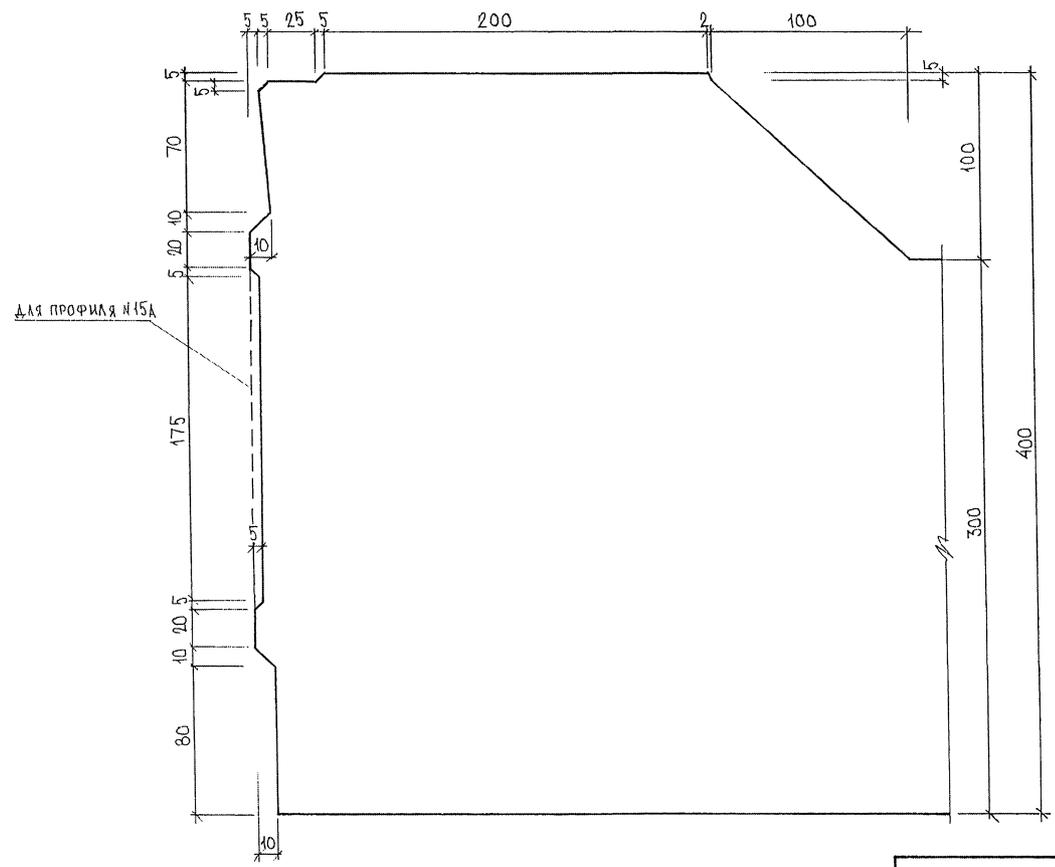


Лист 803841

7РС41132 .У.	Лист
	21

ФОРМАТ А3

ПРОФИЛЬ № 15, №15А

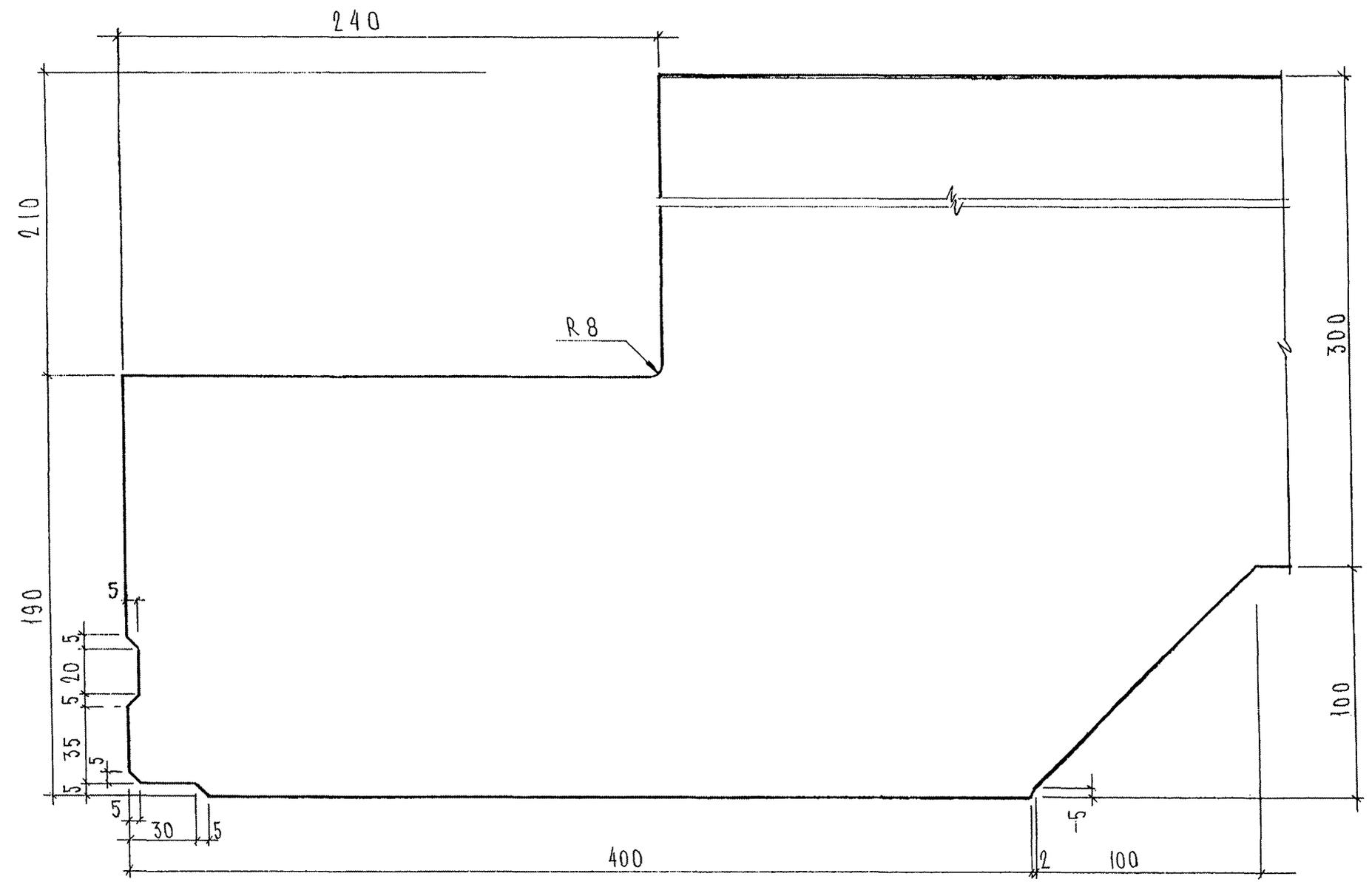


В.Д. П.С.В.В.В.

7РС41132'. У.	ЛИСТ
	22

ФОРМАТ А3

ПРОФИЛЬ № 56



ИСК. ЧАСТ. № 7

Взвеш. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл. 103887

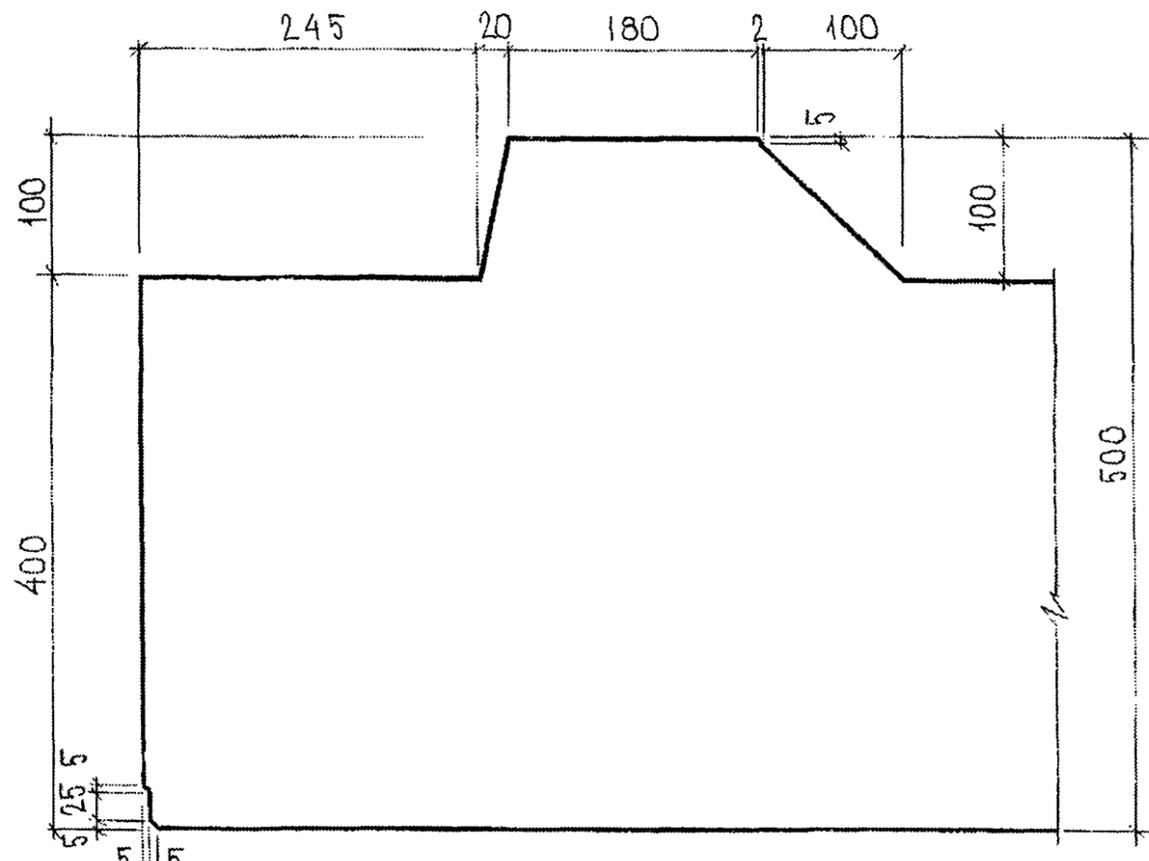
КАПТЕРЕВ

7 РС 41132, у

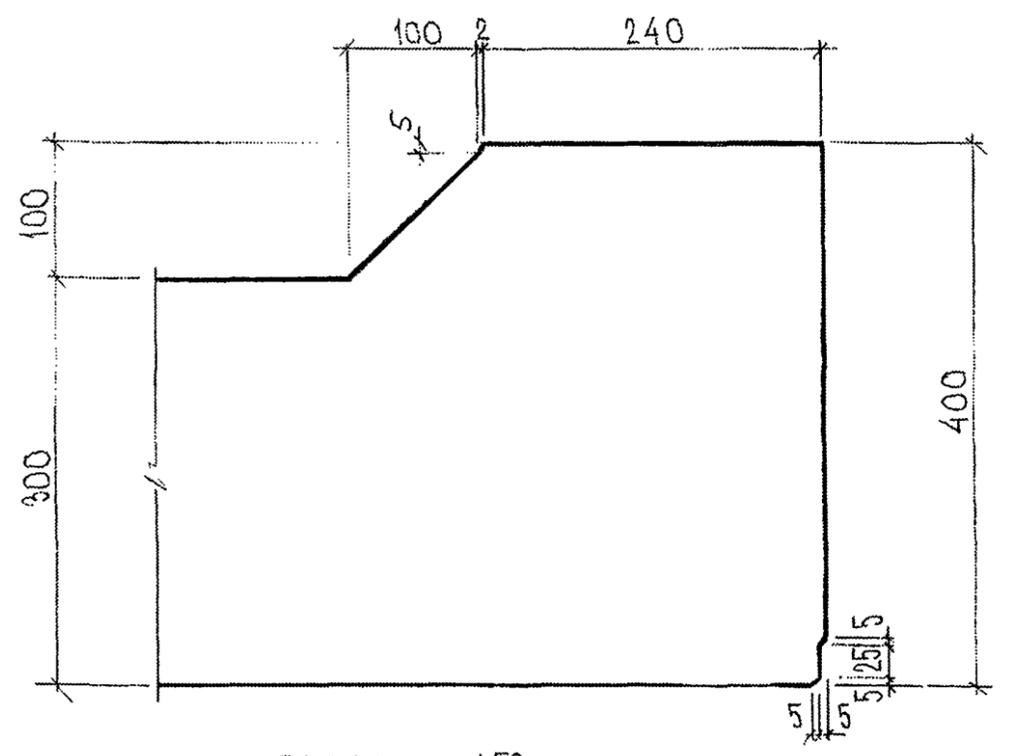

ПРОФИЛИ	Стадия	Масса	Масштаб
	Р		1:2
	Лист 23	Листов 43	

МНИИТЭП ОСК		
----------------	--	--

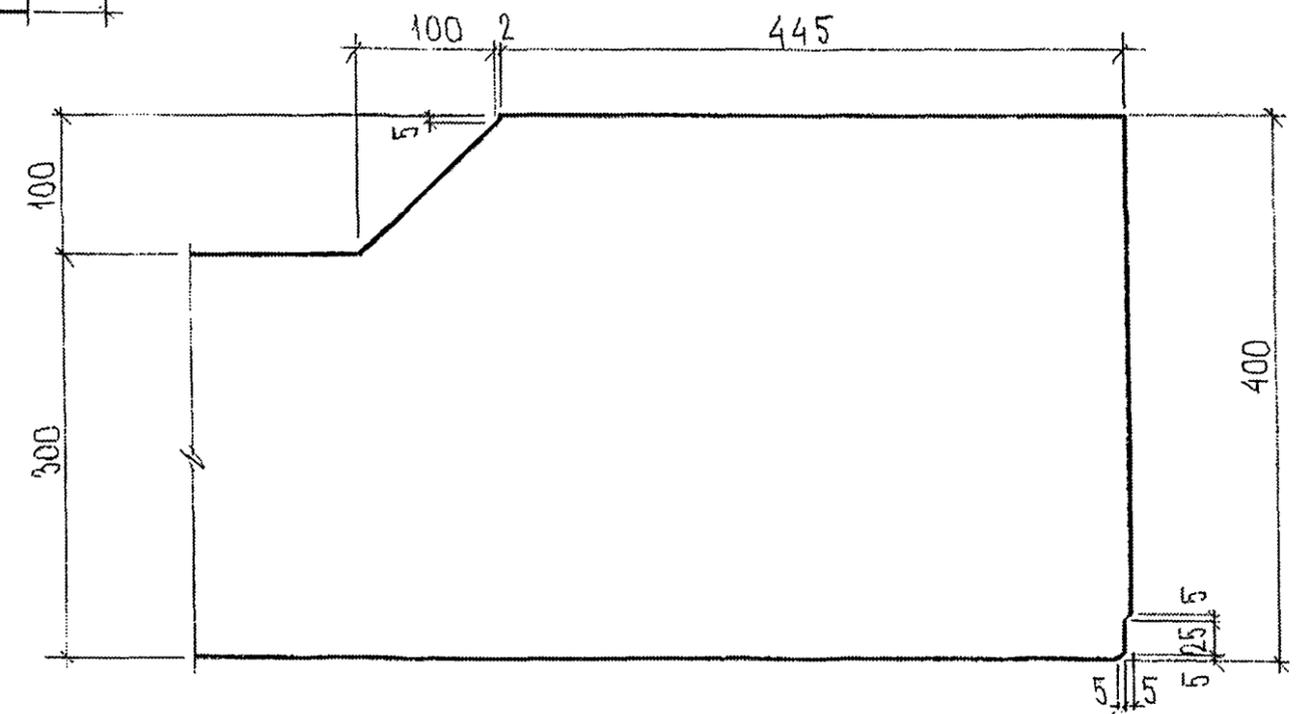
ПРОФИЛЬ № 57



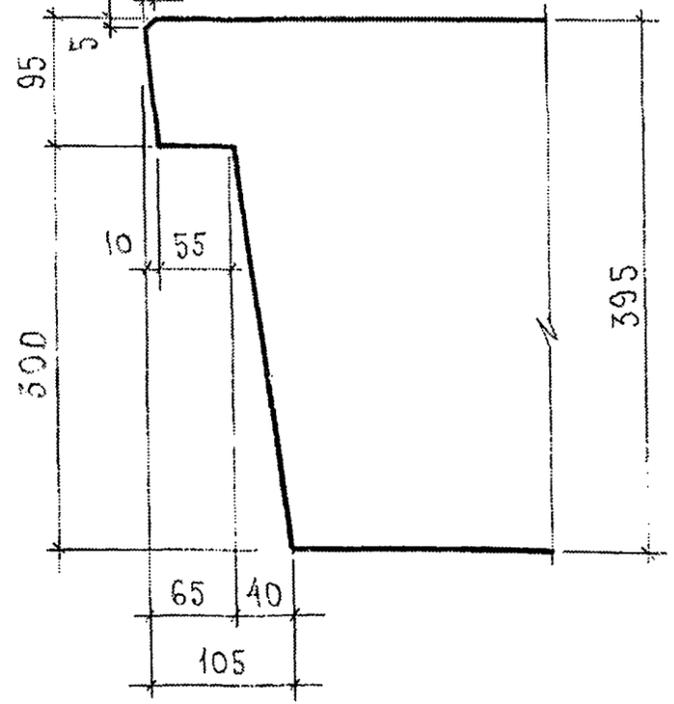
ПРОФИЛЬ № 58



ПРОФИЛЬ № 59



ПРОФИЛЬ № 60



СОГЛАСОВАНО  
РУК. МАСТ. П. КАПТЕРЕВ

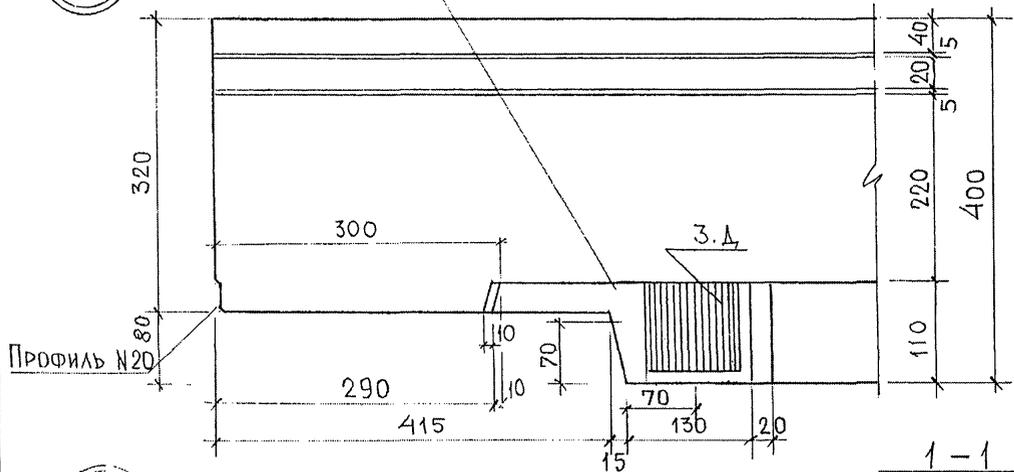
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
853891		

7 РС 41132. У

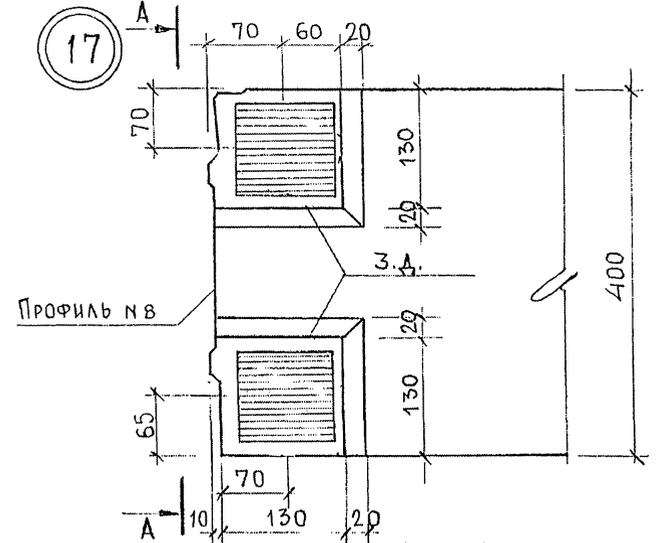
Лист  
24

15

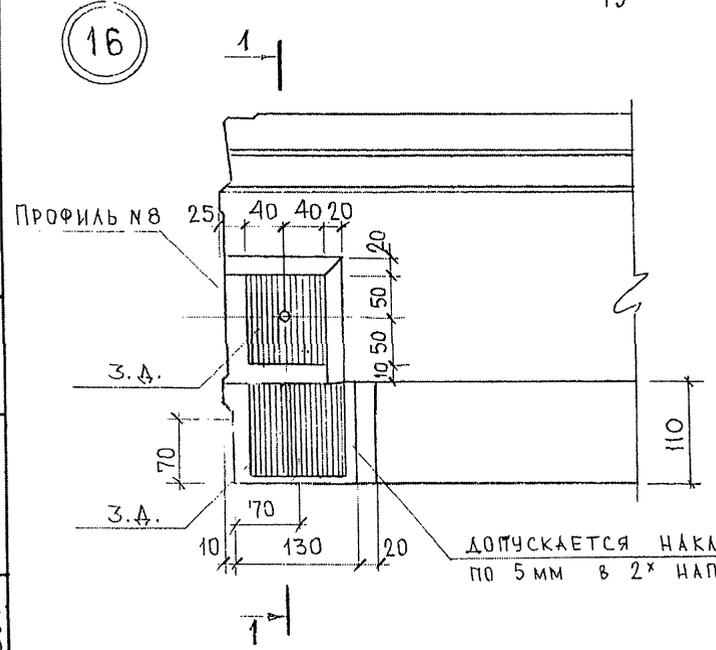
ДОПУСКАЕТСЯ НАКЛОН ПЛОСКОСТИ ПО 5мм  
В 2х НАПРАВЛЕНИЯХ.



17

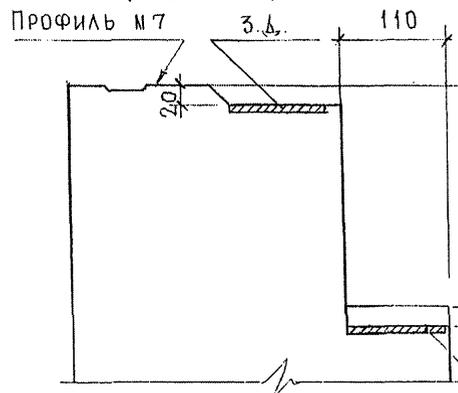


16

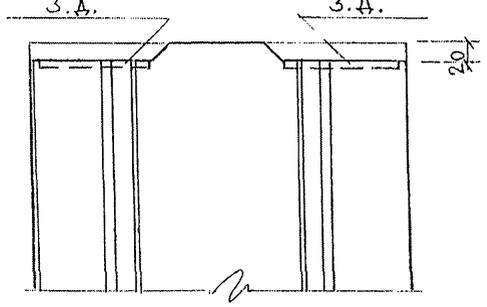


ДОПУСКАЕТСЯ НАКЛОН ПЛОСКОСТИ  
ПО 5мм В 2х НАПРАВЛЕНИЯХ.

1-1  
(ПОВЕРНУТО)



А-А  
(ПОВЕРНУТО)



РУК. МАСТ. / КАПТЕР / ИМ. И ПО.А. / ПОДПИСЬ И ДАТА / ВЗН. ИВ. №

7РС 41132. у.

УЗЛЫ

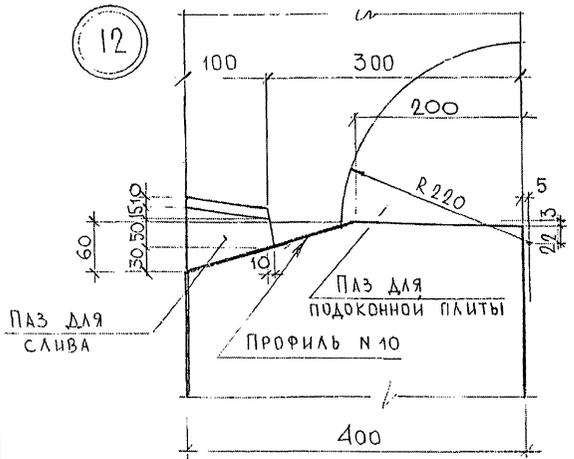
ЭТАЖ МАСШТАБ

Р

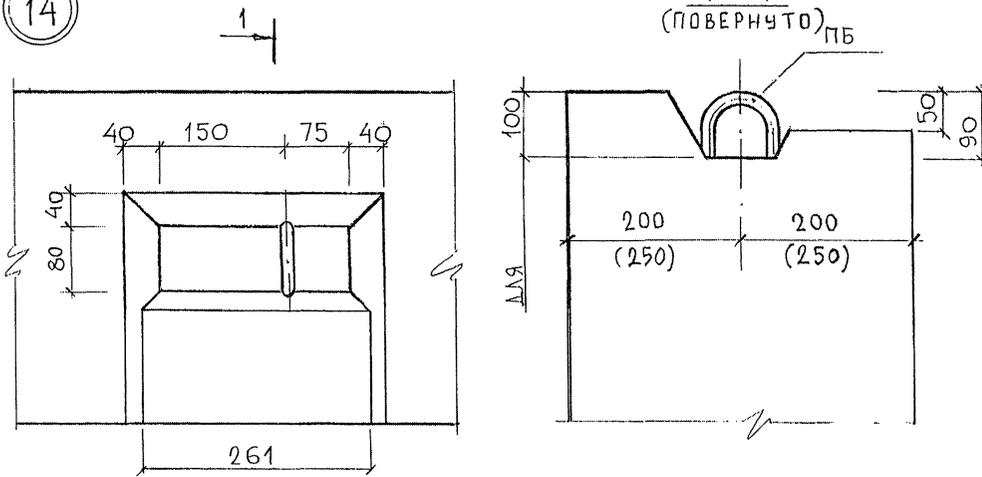
ЛИСТ 26 ЛИСТОВ 13

МНИИТЭП  
ОСК

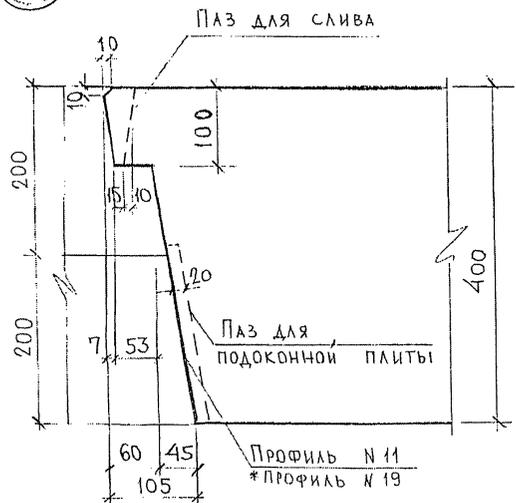
12



14



13



1

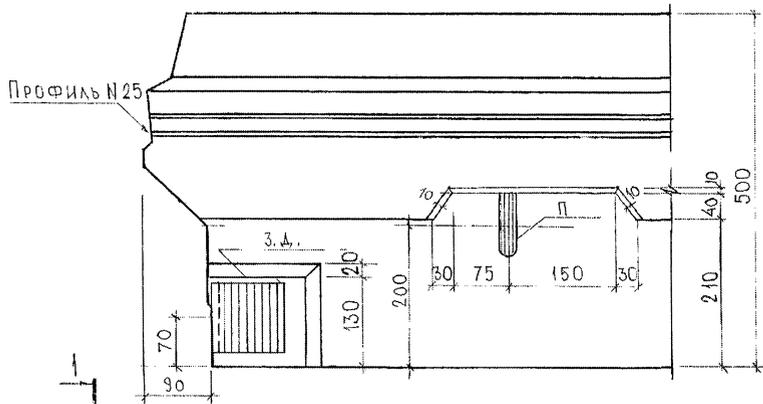
ПРИМЕЧАНИЕ:

\* ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ 7НС5Т; 7НС7Т; 7НС22Т; 7НС23Т  
В УЗЛЕ 13 - ПРОФИЛЬ №19, ПАЗ ДЛЯ ПОДОКОННОЙ  
ПЛИТЫ НЕ ДЕЛАТЬ.

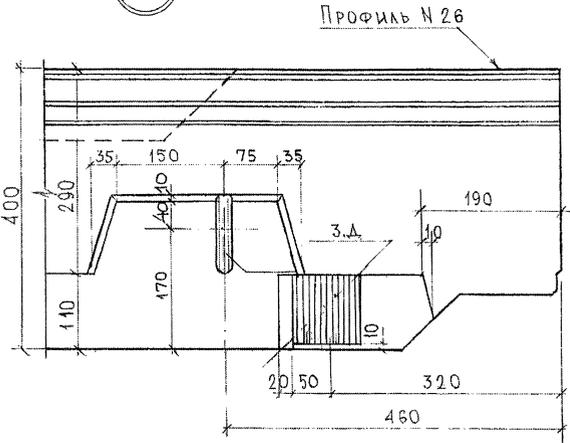
				7РС 41132.У.		
				УЗЛЫ		
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р		
				ЛИСТ 25	ЛИСТОВ 43	
				МНИИТЭП ОСК		

ЧУК МАСТ 7  
РАЙОНЕР  
ИМ. К. ПЛА. ПЕРИОД И ДАТА ВСТАВ. ИВ. ДС  
03.07

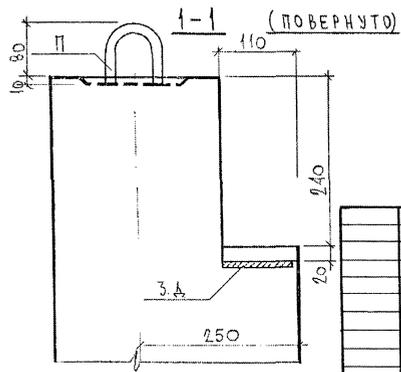
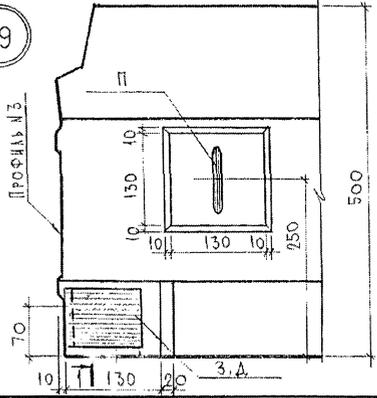
27



28



29

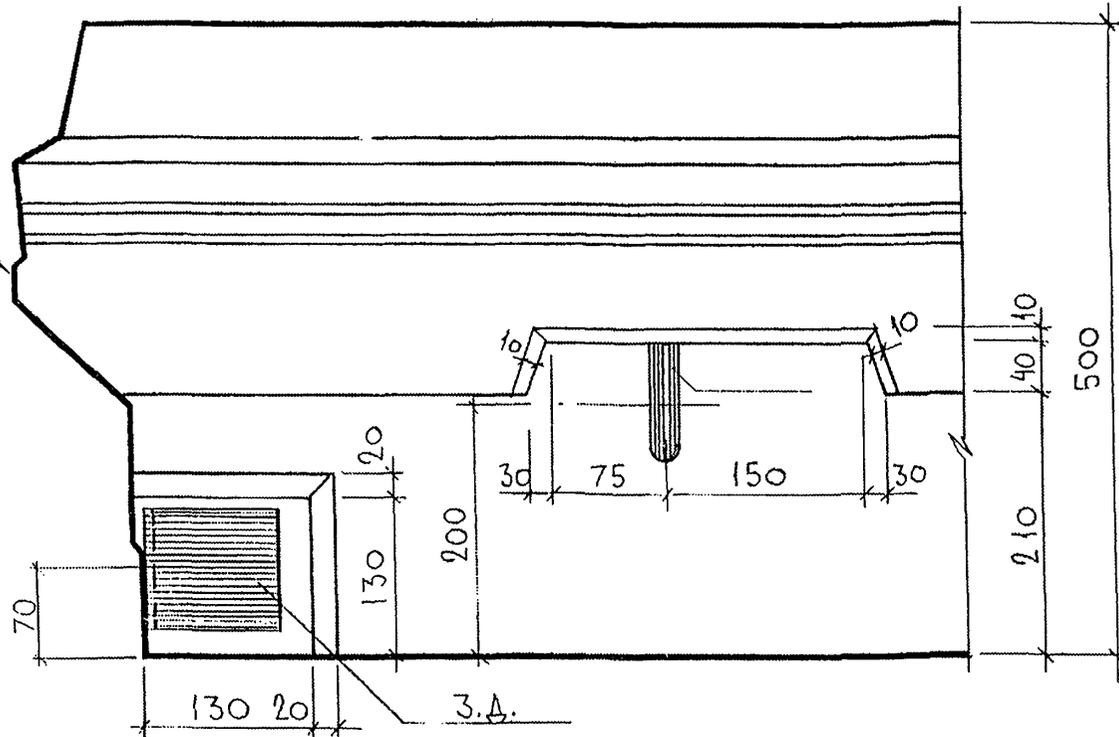


7РС41132.У.		
УЗЛЫ		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	-	1:5
ЛИСТ 27 ЛИСТОВ 43		
МНИИТЭП ОСК		

СОГЛАСОВАНО  
 ИНЖ. КОЛПАКОВА А.А. ПРАВИЛСН ДАТА 15.04.11 ЛИС. 27  
 ФСК. МАСТ. № 177  
 КАПИТЕРС  
 883877

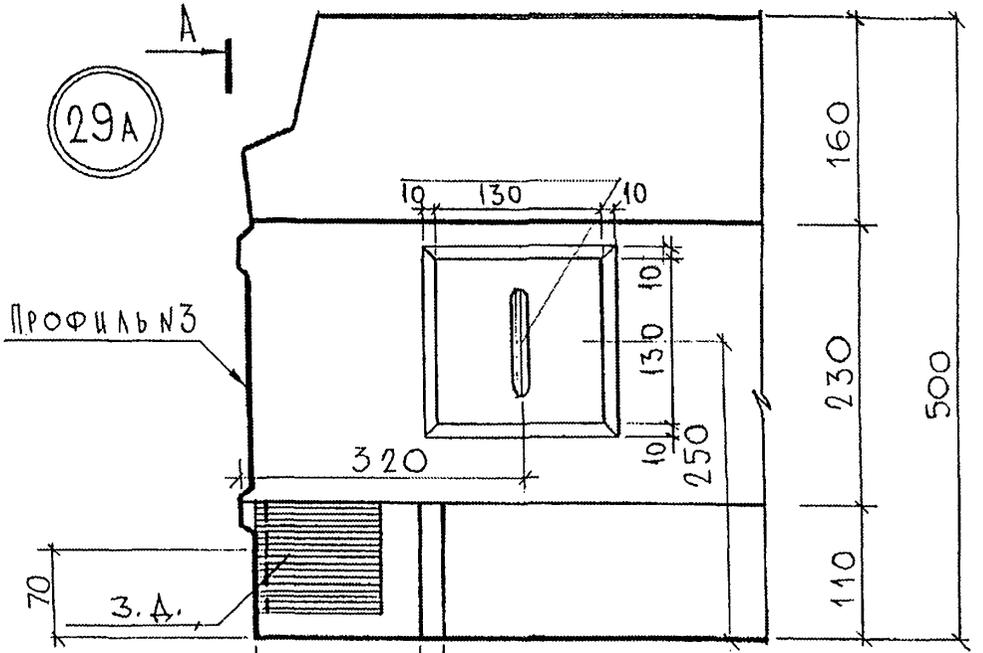
27A

ПРОФИЛЬ №25

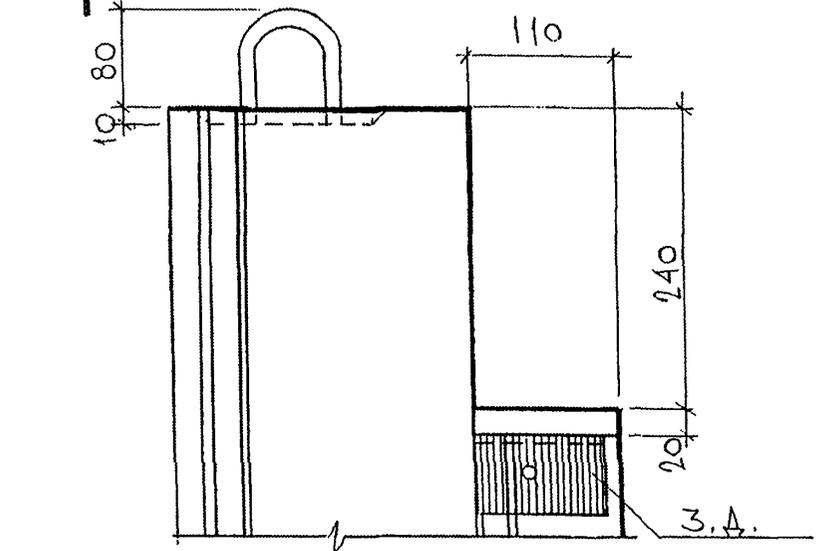


29A

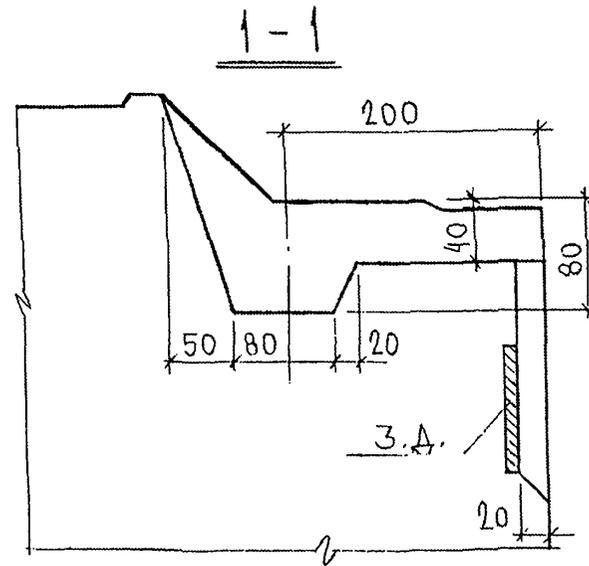
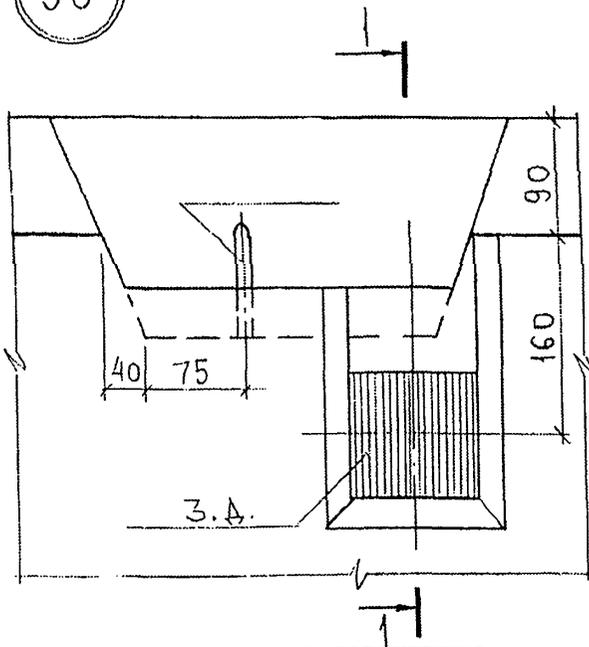
ПРОФИЛЬ №3



A-A ПОВЕРНУТО



30



Взаим. инв. №

Подпись и дата

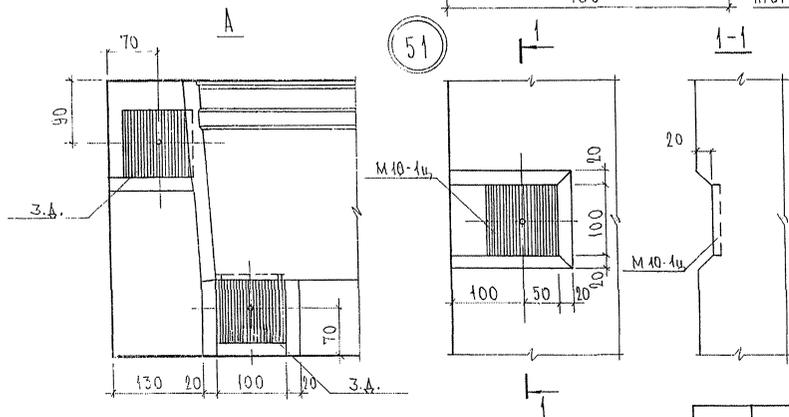
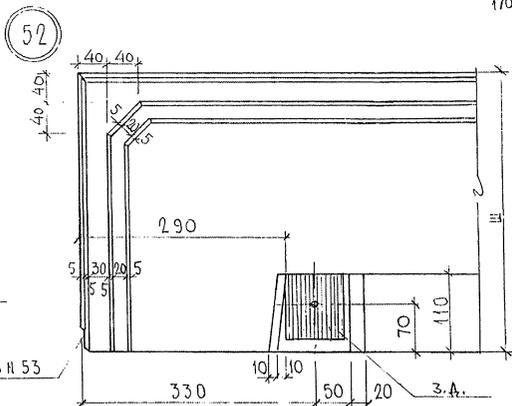
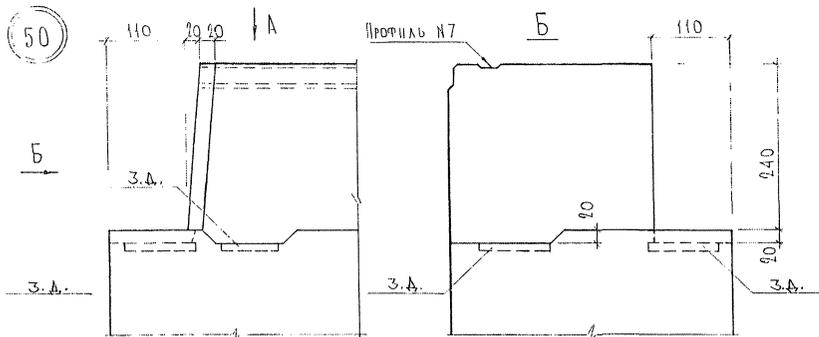
Инв. № подл. 853877

7РС 41132.У.

УЗЛЫ

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 28	Листов 43	

МНИИТЭП  
ОСК



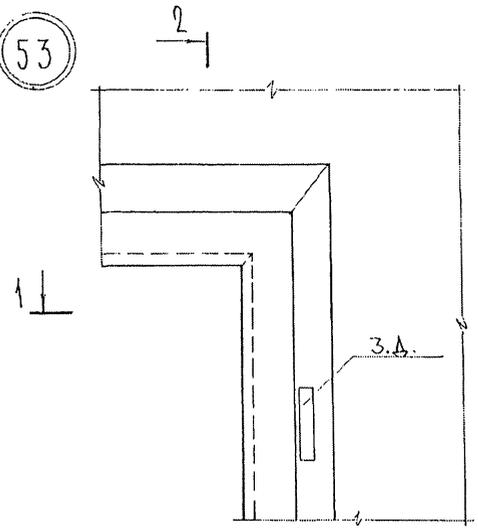

7РС41132 у.

УЗЛЫ

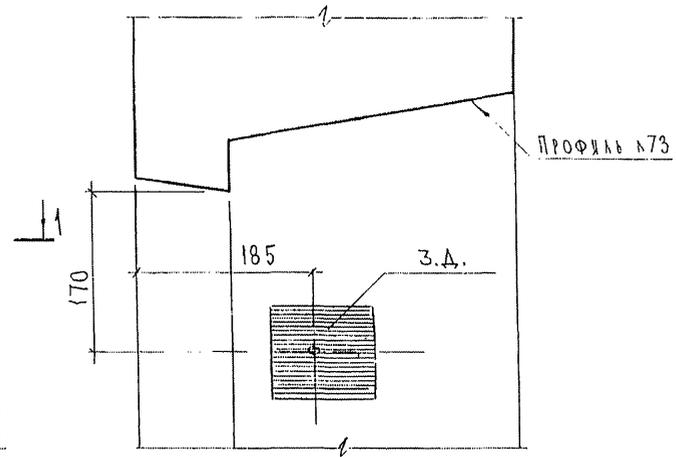
СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	29	48
МНИИТЭП		
ОСК		

ИВВ № ПОДА  
 ПОДАТЬСЯ К ЛАТА  
 ИСАИ ИВВ №  
 РИХ-МАСТ Н7  
 КАРТЕЦЕЛ

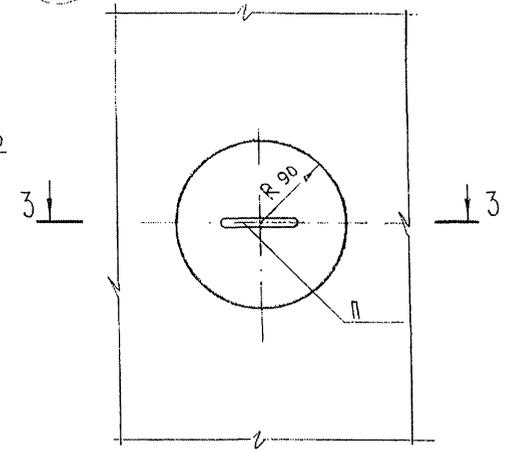
53



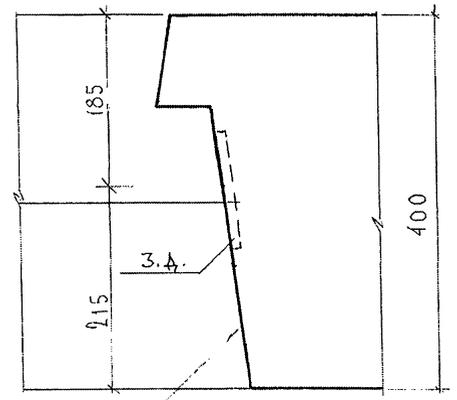
2-2



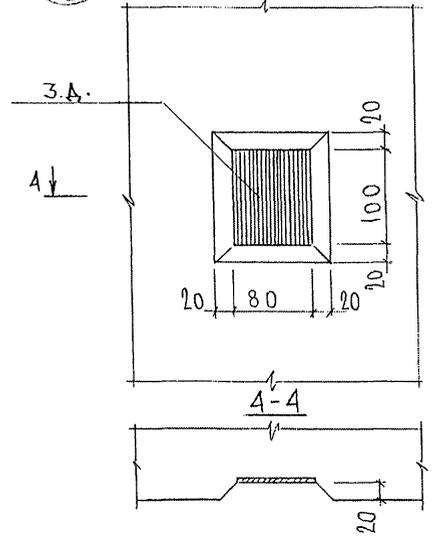
54



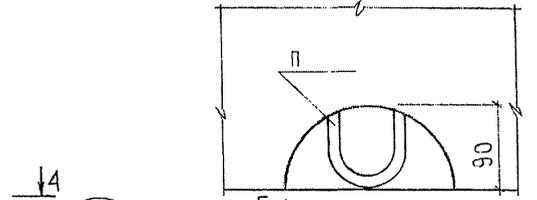
1-1



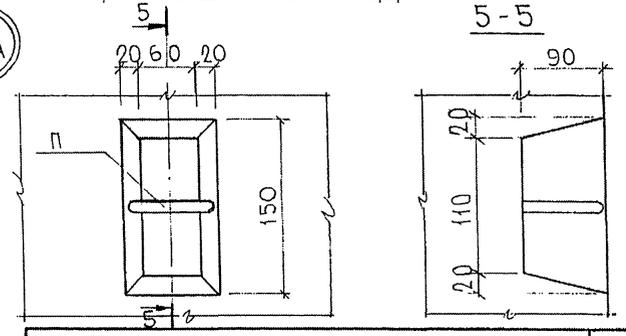
55



3-3

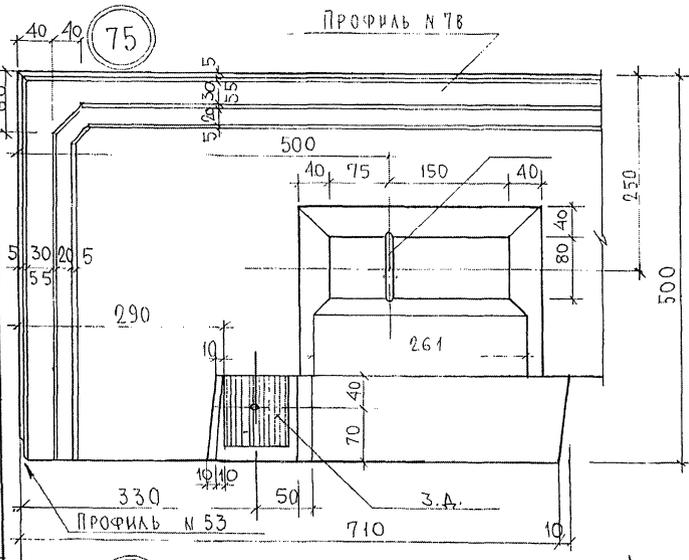


54A

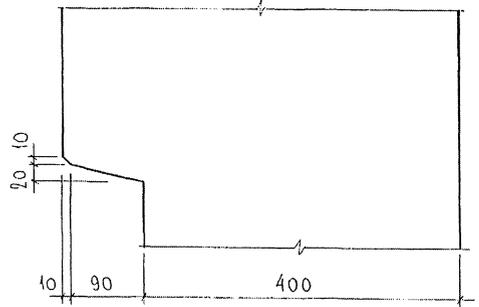


7PC41132.У.

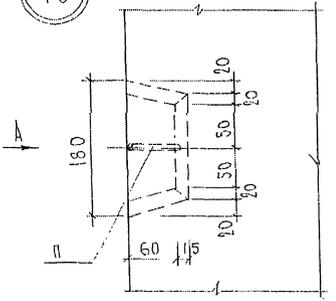
Инв. № подл.	855897
Подпись и дата	
Взам. инв. №	
Рук. М. АСТ. Н.7. КАРТЕРОВ	



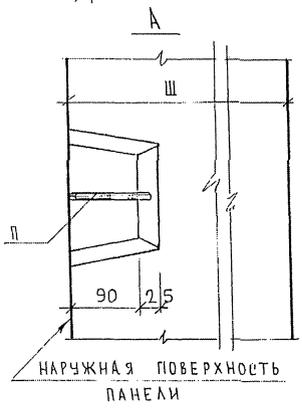
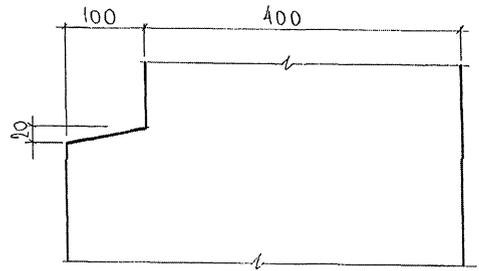
77



76



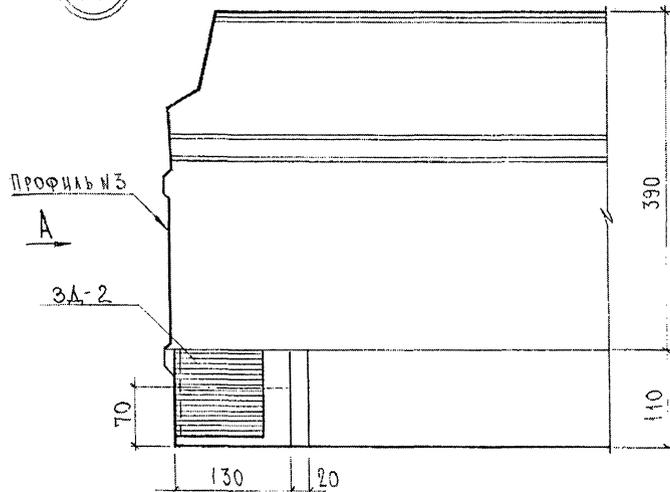
78



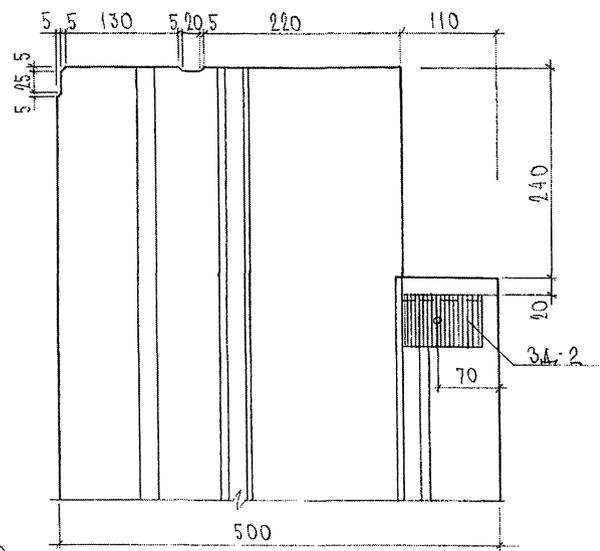
Имя, № поля, Подпись и дата, 83 лет НВ. А.Б.  
 ИЖ МАСТ. И КАТЕЖ.  
 С И П Р А В У

7РС 41132.У.

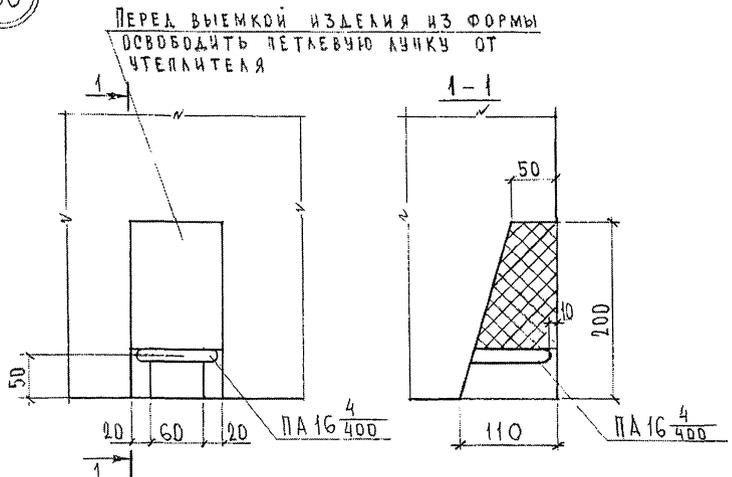
79



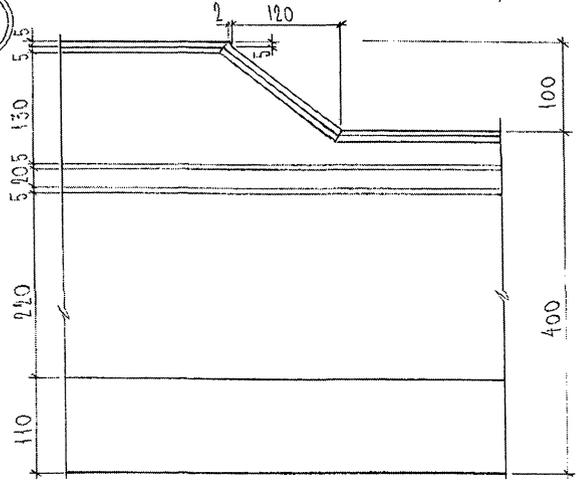
A



80



81

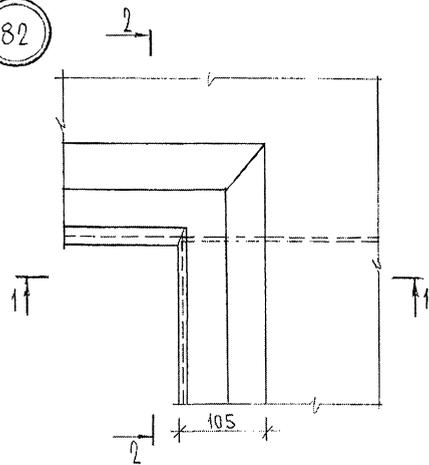


7 РС 41132, 4

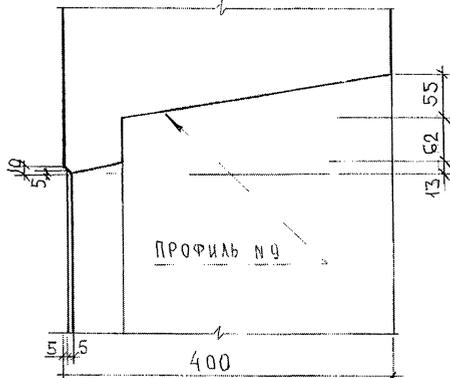
Лист  
32

СОГЛАСОВАНО  
 ПРОЕКТИРОВЩИК  
 ПОДПИСЬ И ДАТА  
 ИЛИ №  
 ИЛИ № ПОДА  
 2007/

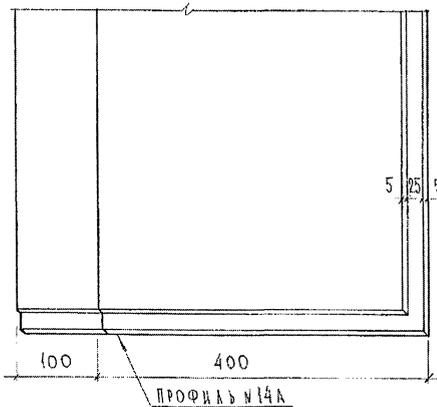
82



2-2

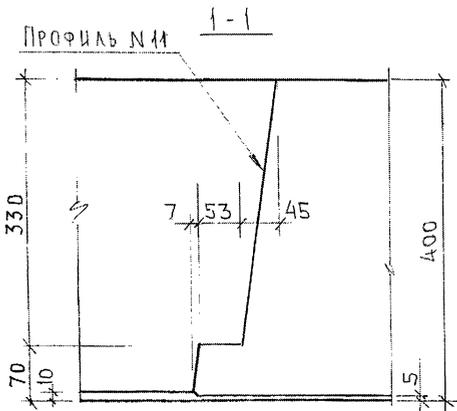


83

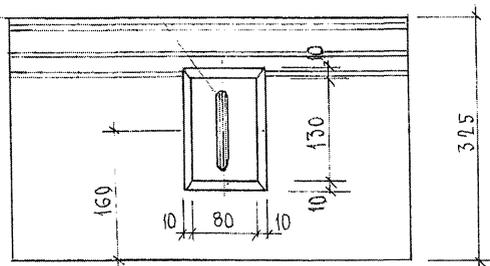


84

ПРОФИЛЬ ИИ



ИБ



СОГЛАСОВАНО

РУК. МАСТЕР. КАРТЕВЕР

Подпись и дата

Взам. инв. №

Инв. № подл.

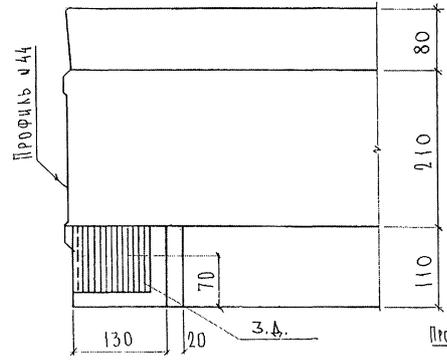
Л.С.С.П.

7 РС 41132. У

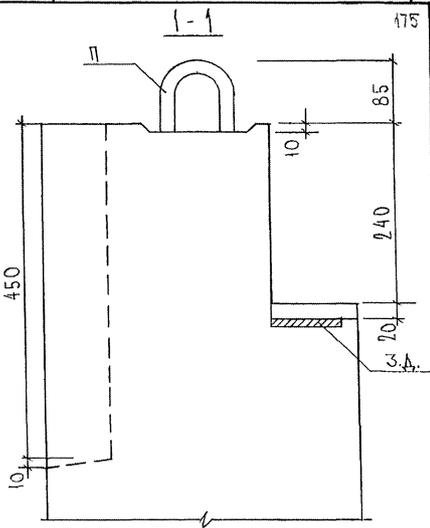
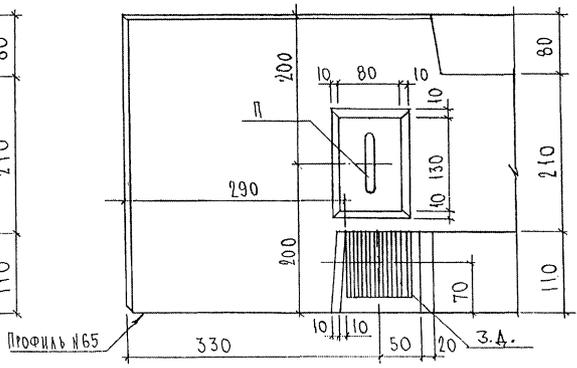
Лист

33

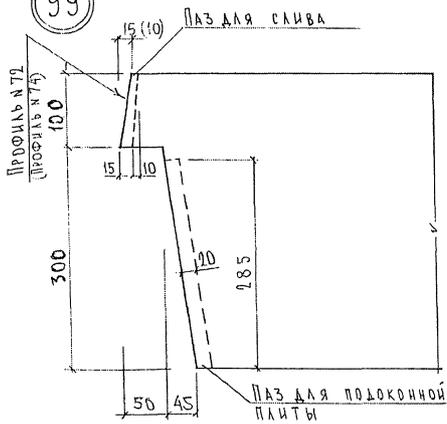
98



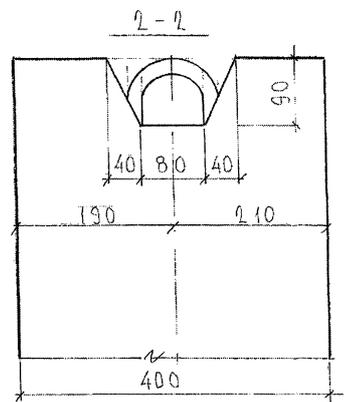
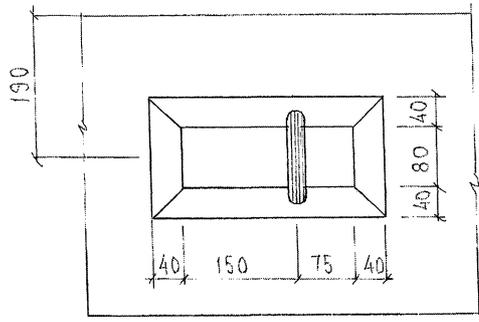
100



99



101

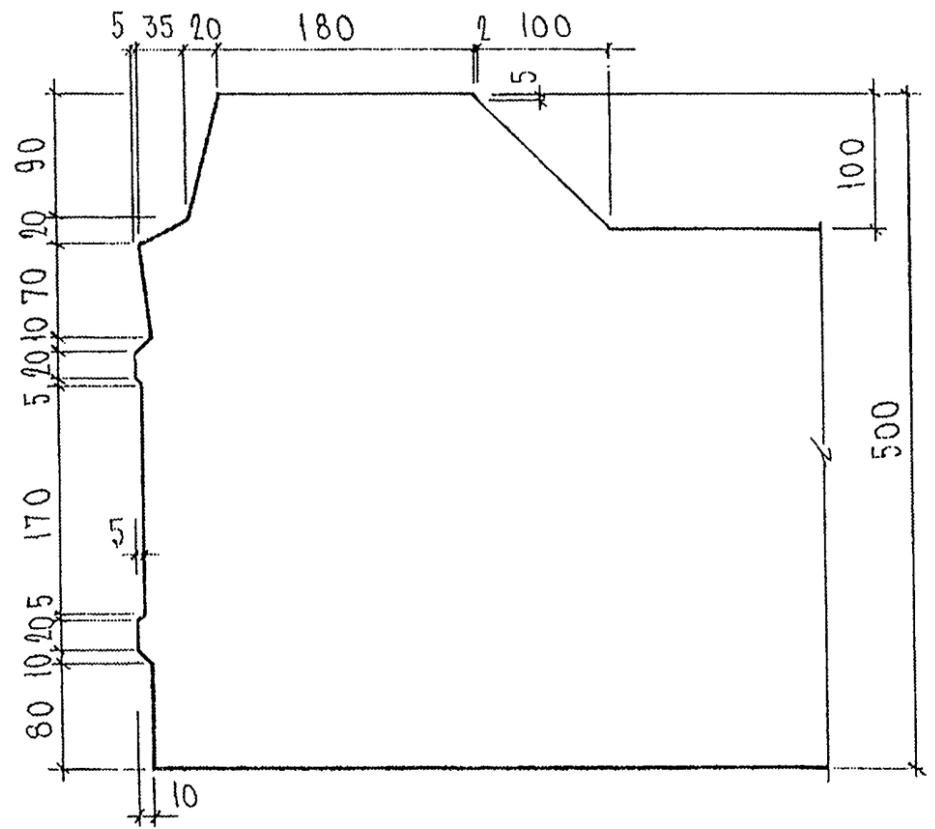


ЛУИ ААСУВАНО  
 РУК. М7  
 Имя, отчество, фамилия  
 Подпись и дата  
 16.03.91

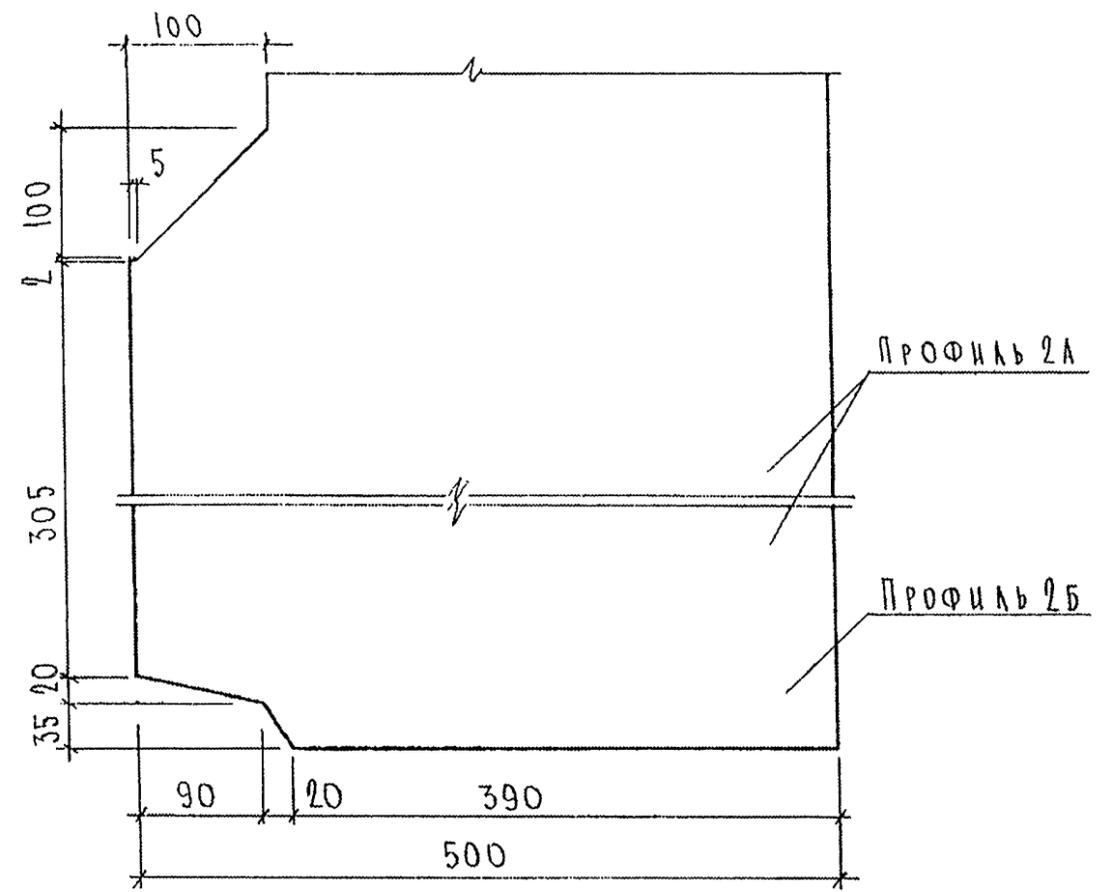
7РС41132У.

Лист 1/1

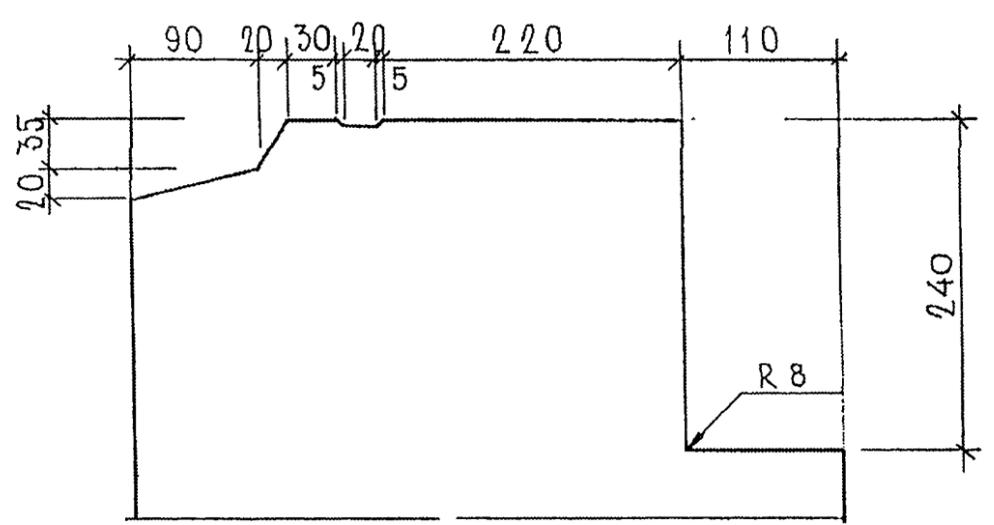
Профиль №3А



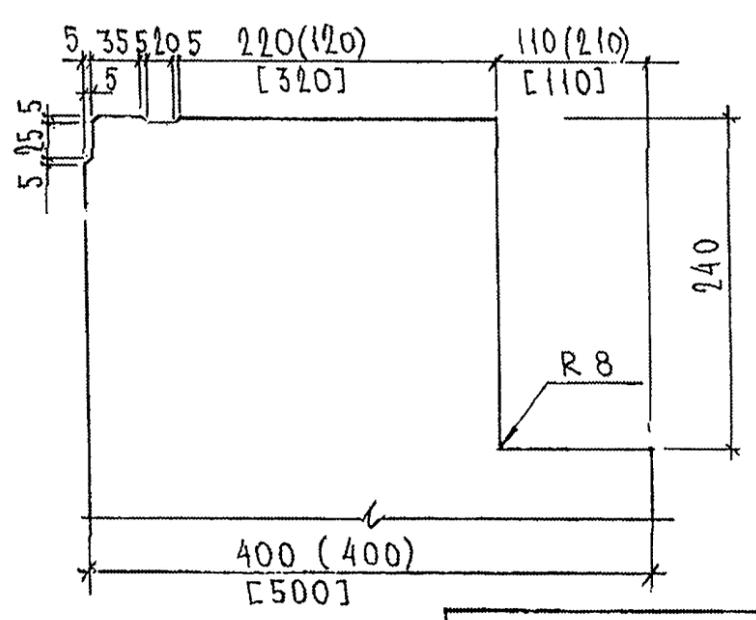
Профиль №2А, 2Б



Профиль №1Б



Профиль №7, (7А), [7В]



Инв. № подл. 853891

Подпись и дата

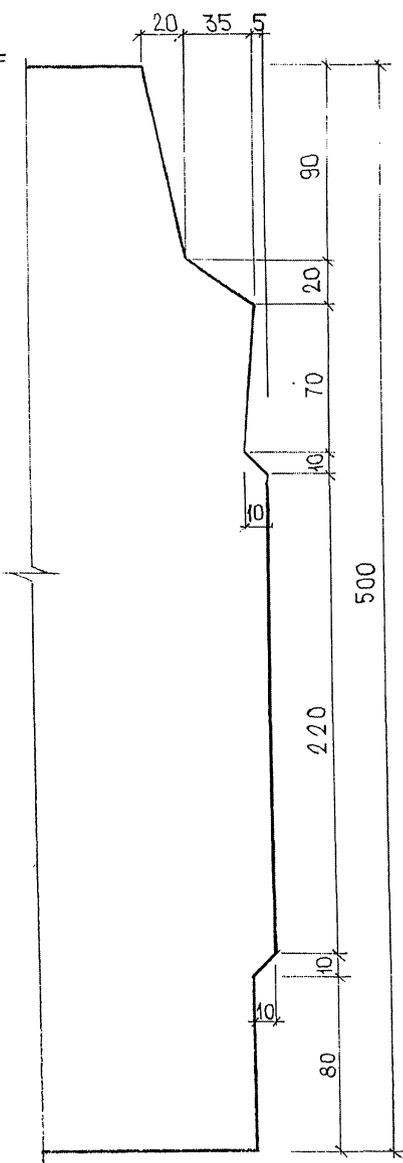
Взам. инв. №

Руч. МАСТ. ИТ КАПТЕРЕВ

7PC 41132. У

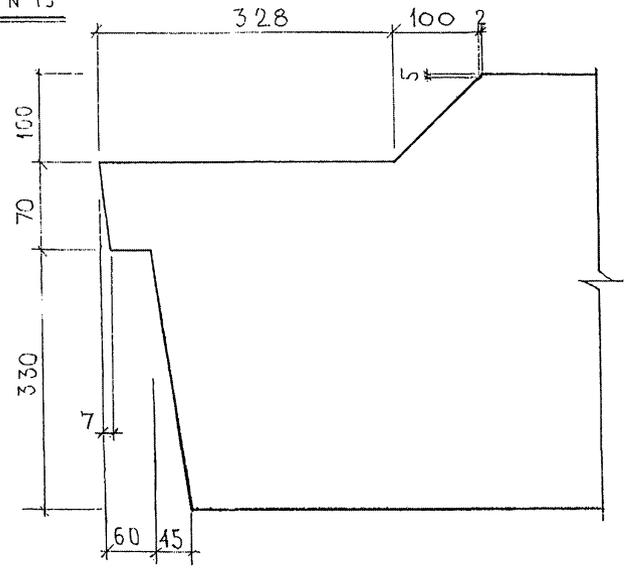
Профиль №18

М 1:2



Профиль №19

М 1:5



ПРИМЕЧАНИЕ:  
Профили изображены для панелей в рабочем положении.

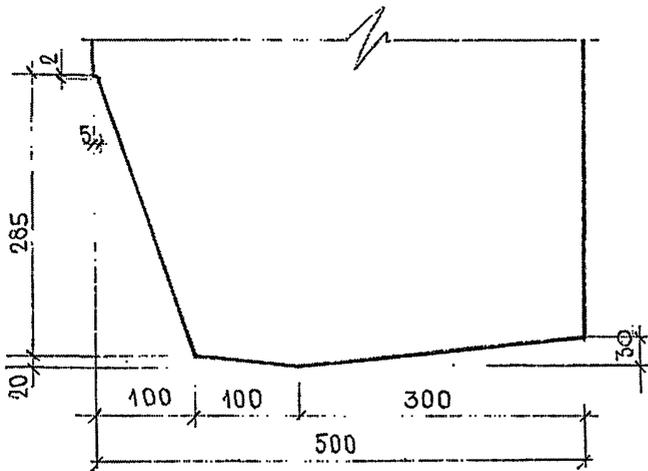
7РС41132 У		
Профили	СТАДИИ	МАССА
	Р	МАСШТАБ
Лист 36		Листов 43
МНИИТЕП ОСК		

С У Г Л А С И Ъ А К Т  
Д У К М А С Т - 7 К А П Е Р Е К

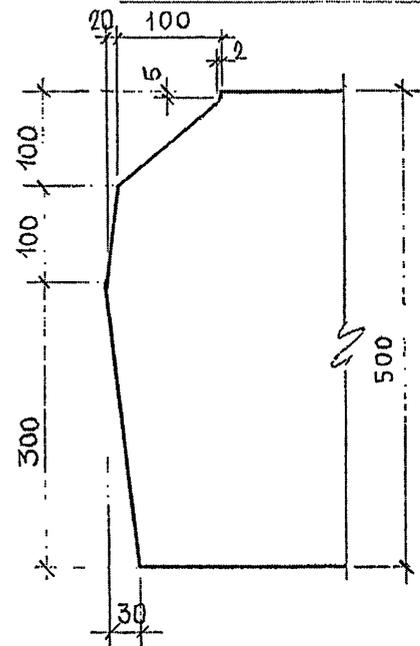
И В Е С Т О В А . П О Д П И С ь И Д А Т А П Р З А М . И В В . №

ВЗРП

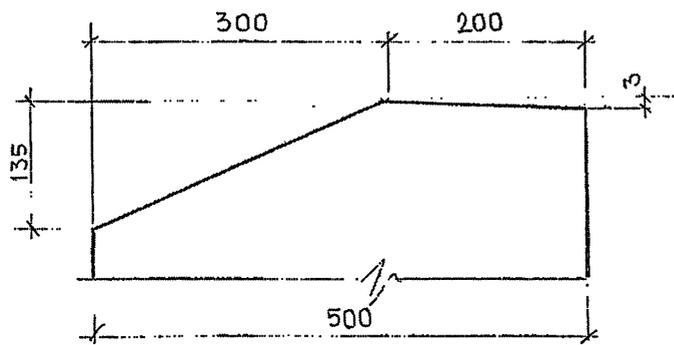
ПРОФИЛЬ N21



ПРОФИЛЬ N23



ПРОФИЛЬ N22



С О Г Л А С О В А Н О

РУК. МАСТ. КАПТЕРЕВ

ИИВ. КС. ПР. Д. А. ПИВАЛЮНЧУК. ДАТА. 03.04.1987. ИСАМ. ИИВ. КС.

03.04.1987

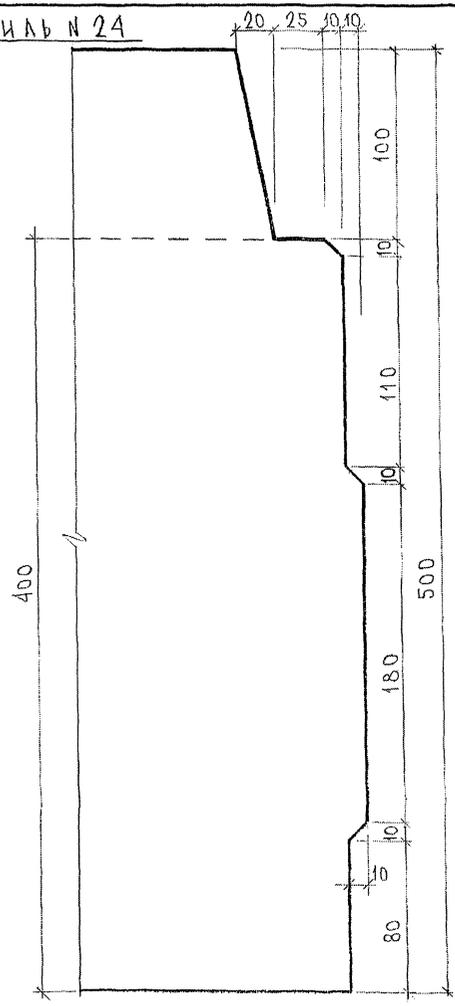
7РС 41132.У

ПРОФИЛИ

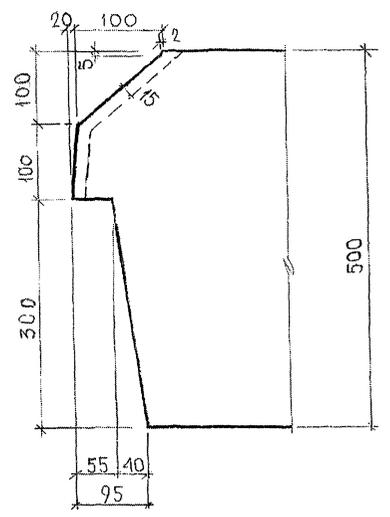
СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
Р		
Лист 37	Листов 43	

МНИИТЭП  
ДСК

Профиль № 24



Профиль № 6A



ПРИМЕЧАНИЯ.  
 1. ПРОФИЛЬ № 6A ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ ТИС 4, ТИС 68,

ИЗМ. ИСПОЛН.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИСПОЛН. И ДАТА	ВЗАМ. ПОДПИСЬ

КАПИТЕЛЪ

ДСК НА АСБЕСТ

ВЗАМ. ИСПОЛН. И ДАТА

18.08.67

ТРС Ч 1132.У.

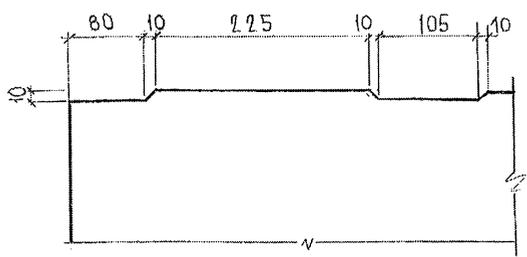
ПРОФИЛИ

	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	-	1:2
	ЛИСТ 36	ЛИСТОВ 43	
<b>МНИИТЕП</b>			
ДСК			

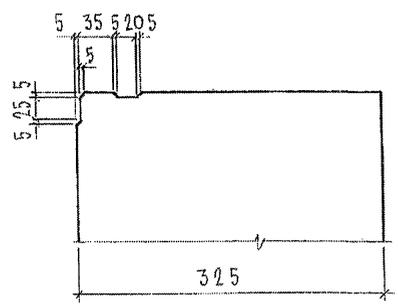
Ф12и



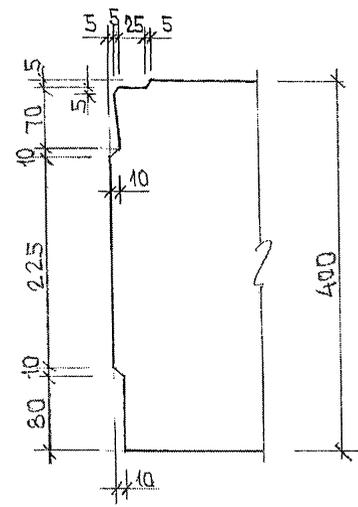
Профиль № 46



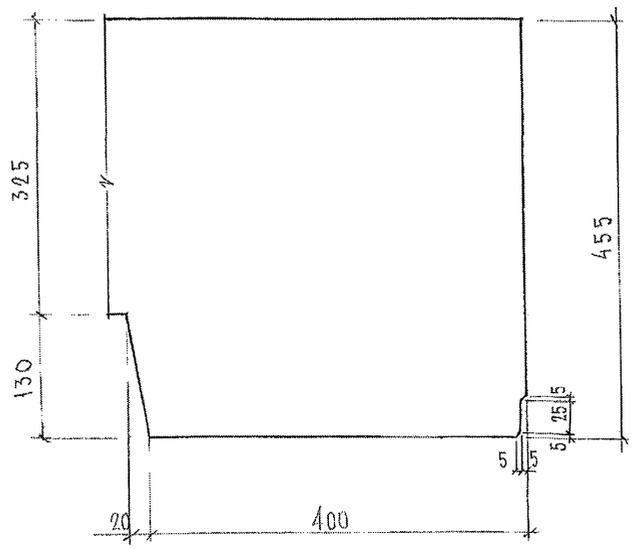
Профиль № 48



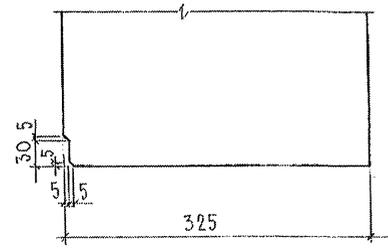
Профиль № 8Б



Профиль № 47



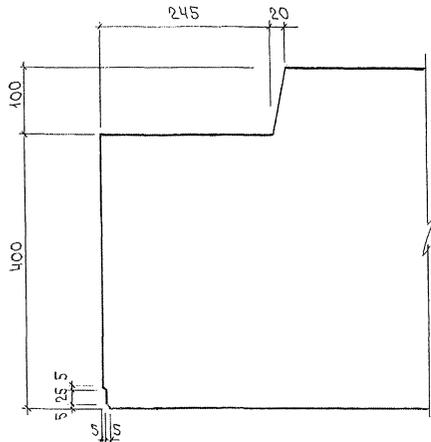
Профиль № 49



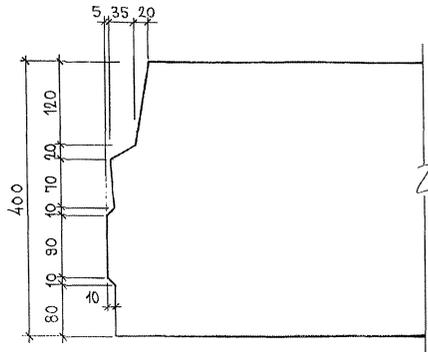
Имя, № подл. 853877  
 Подпись и дата  
 Взаим. нив. №

7РС4132.У.			
ПРОФИЛИ	Стадия	Масса	Масштаб
	Р		1:5
Лист 40		Листов 43	
МНИИТЭП ОСК			

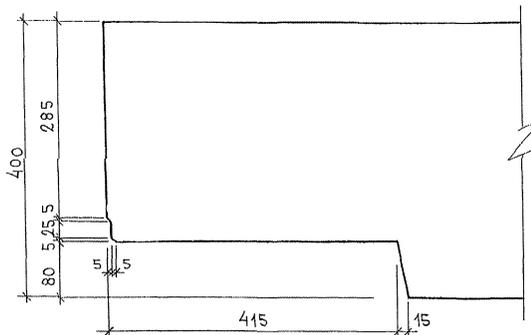
ПРОФИЛЬ №2



ПРОФИЛЬ №16

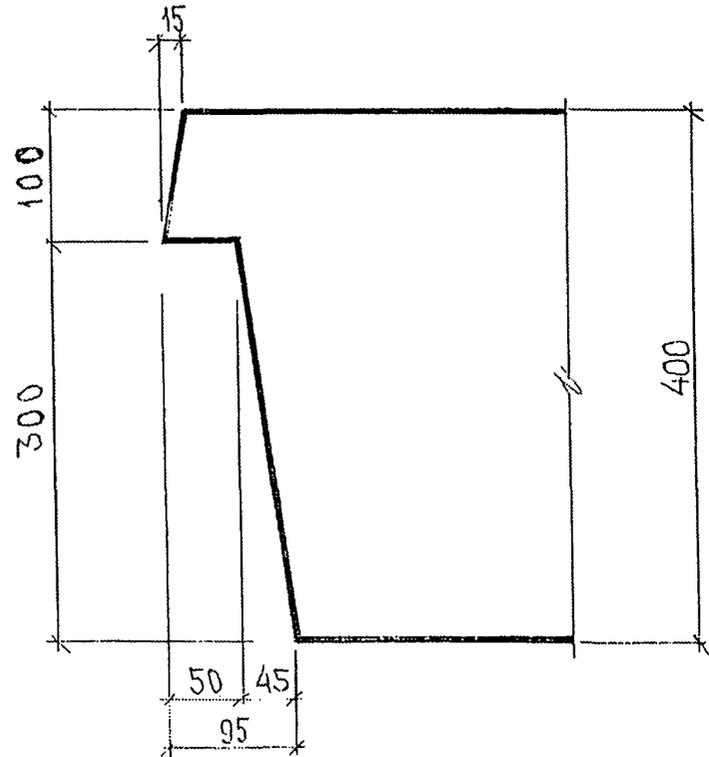


ПРОФИЛЬ №20

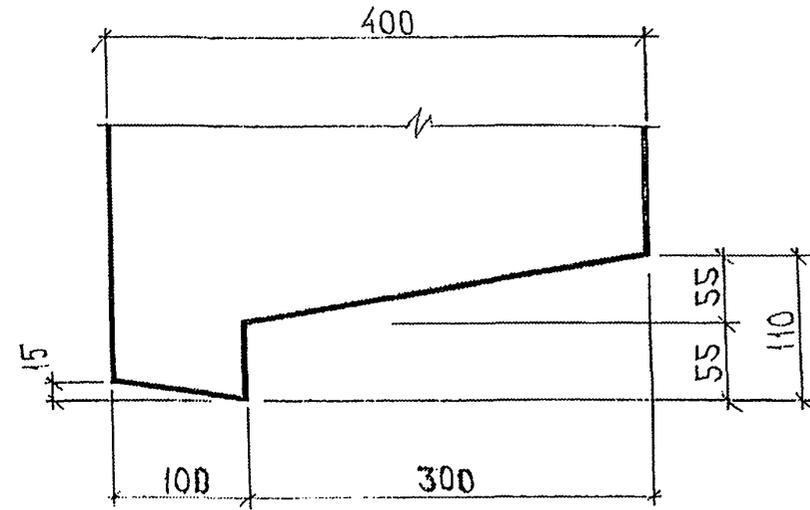


ТСЧ41132.Н.

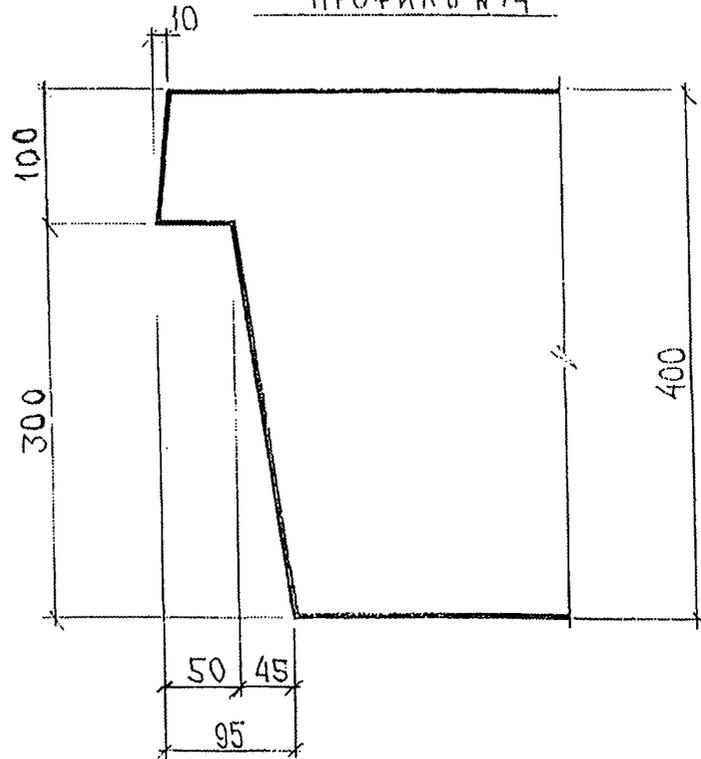
ПРОФИЛЬ №72



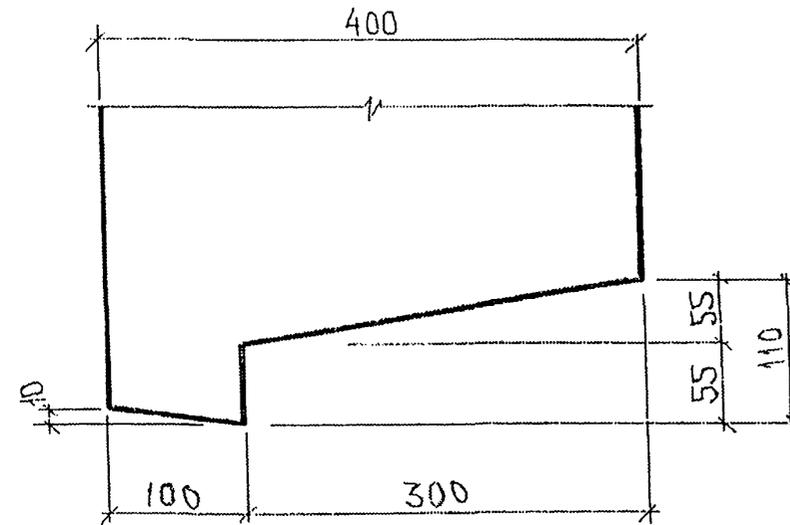
ПРОФИЛЬ №73



ПРОФИЛЬ №74

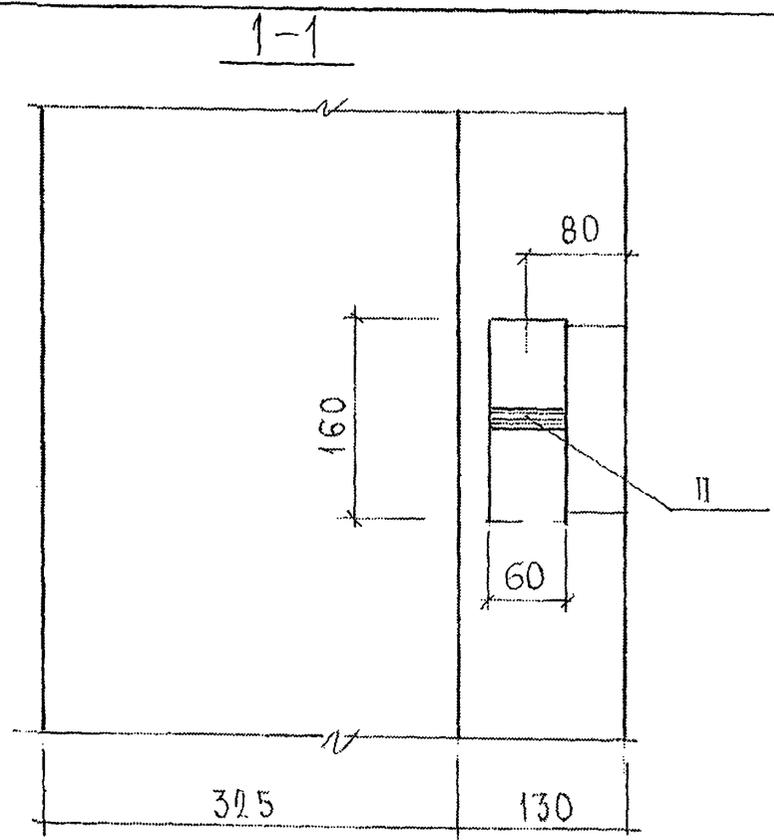
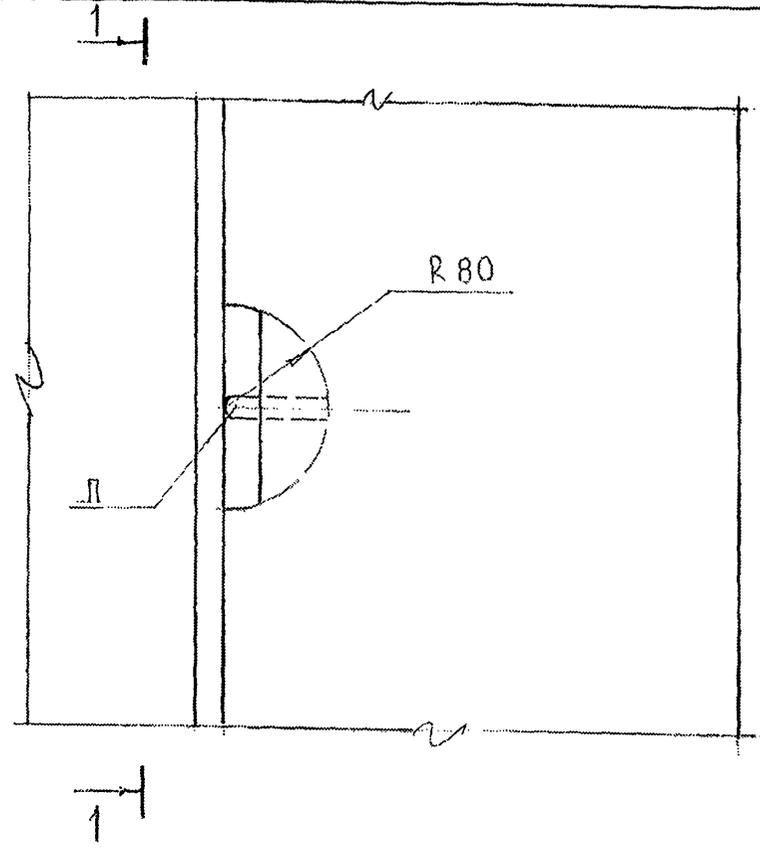


ПРОФИЛЬ №75



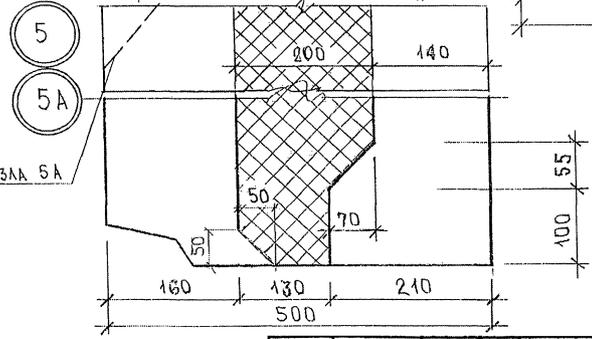
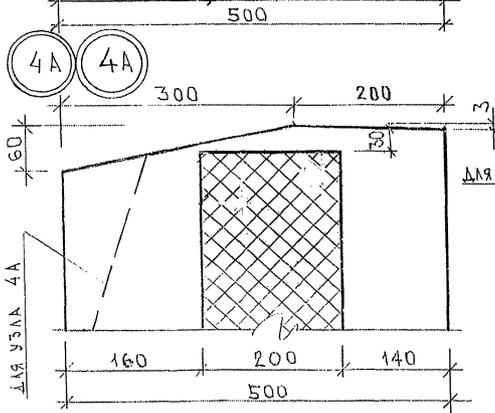
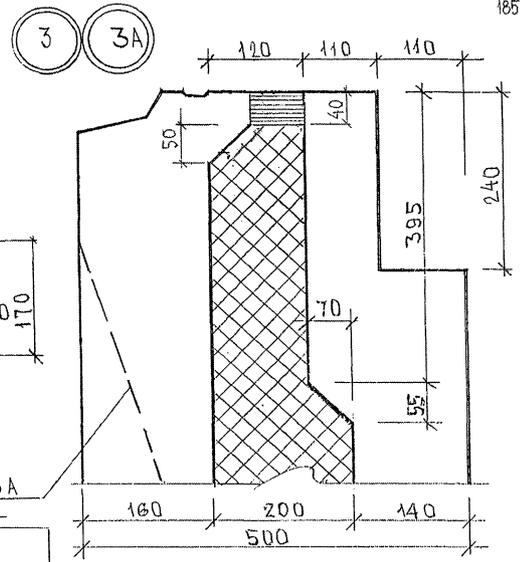
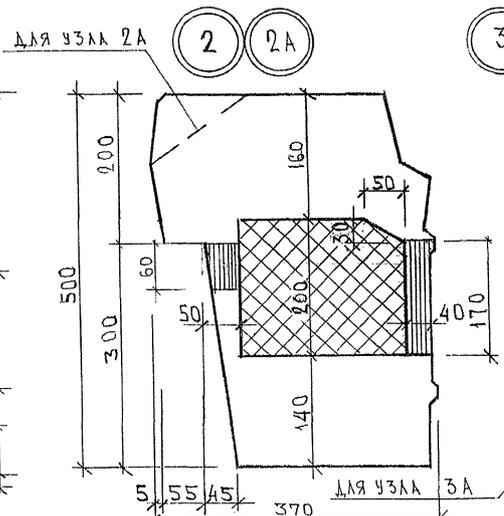
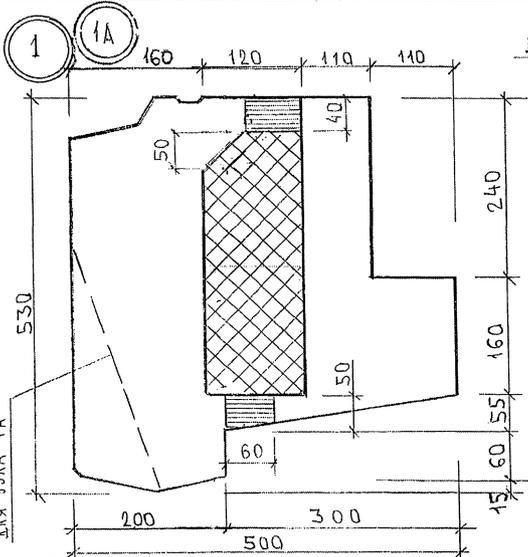
Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Руч. маст. №	КАПТЕРЕВ
1/1				

102



ИВБ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИВБ. №
85387		

ДИ. 4  
 853894  
 ПУ. И. В. 7  
 Д. В. 9. М. 7  
 КАРТЕР  
 Д. В. 9. М. 7  
 Д. В. 9. М. 7

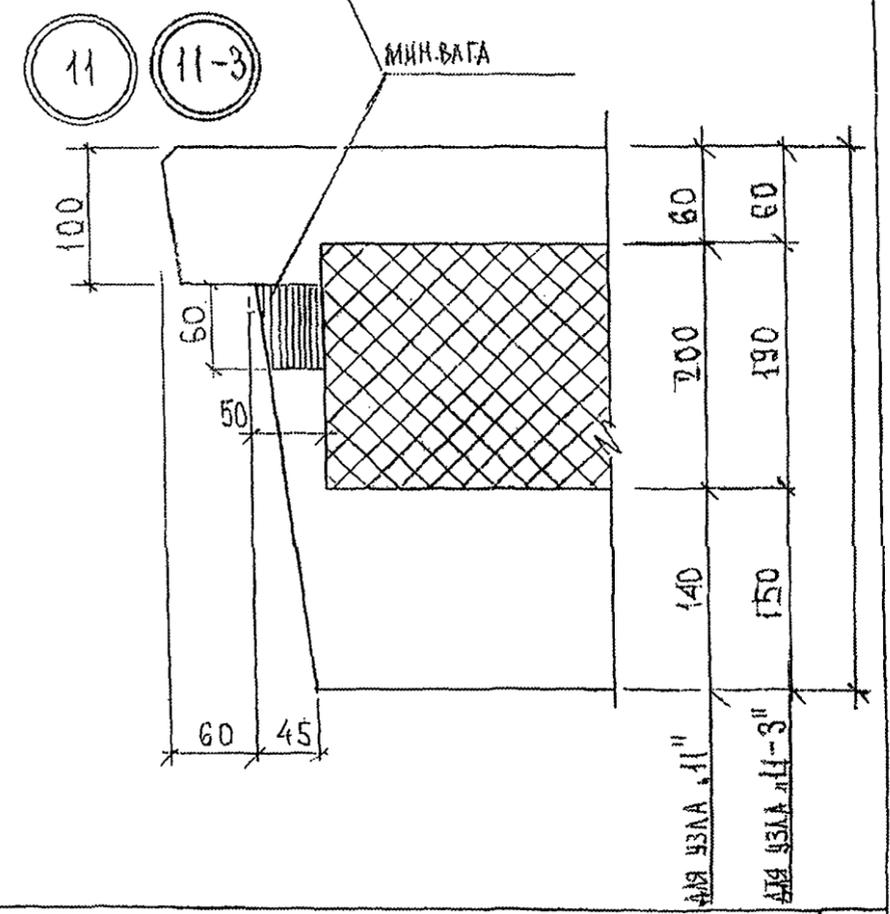
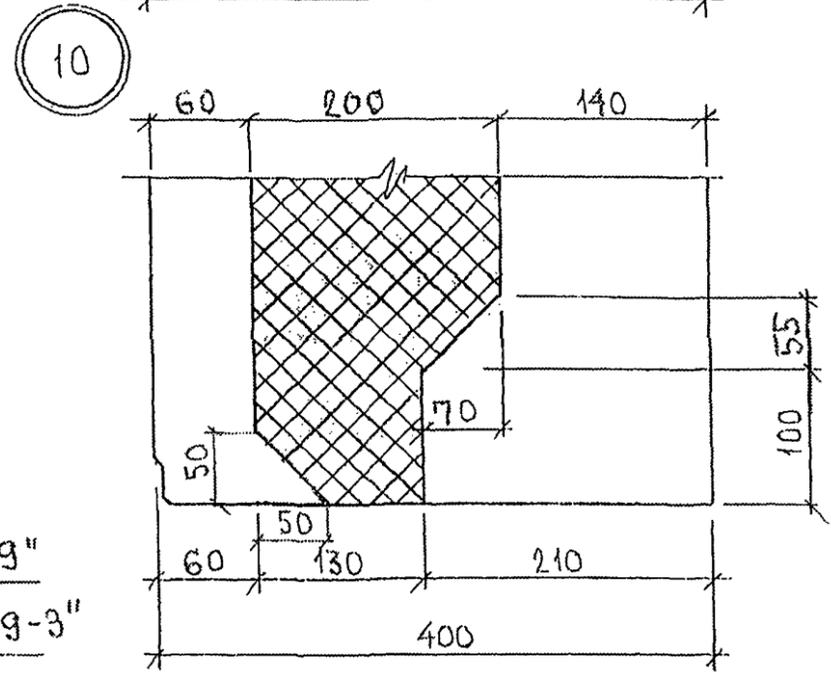
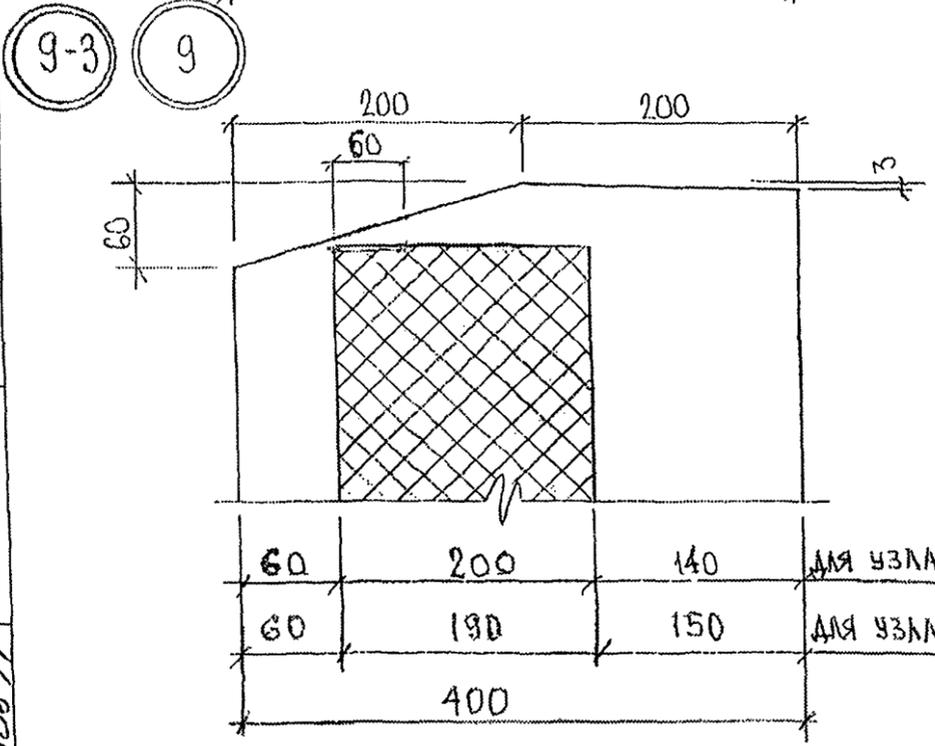
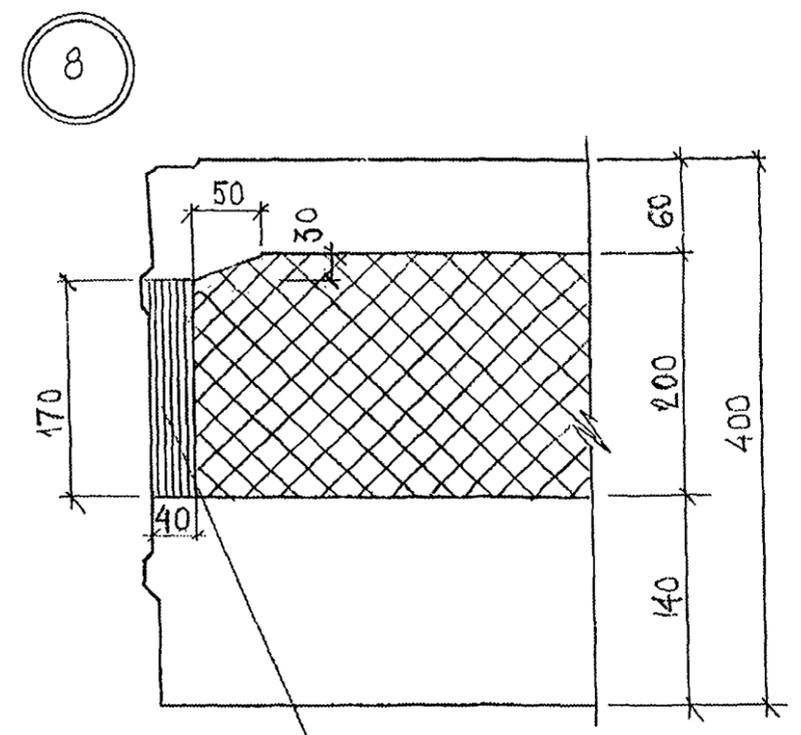
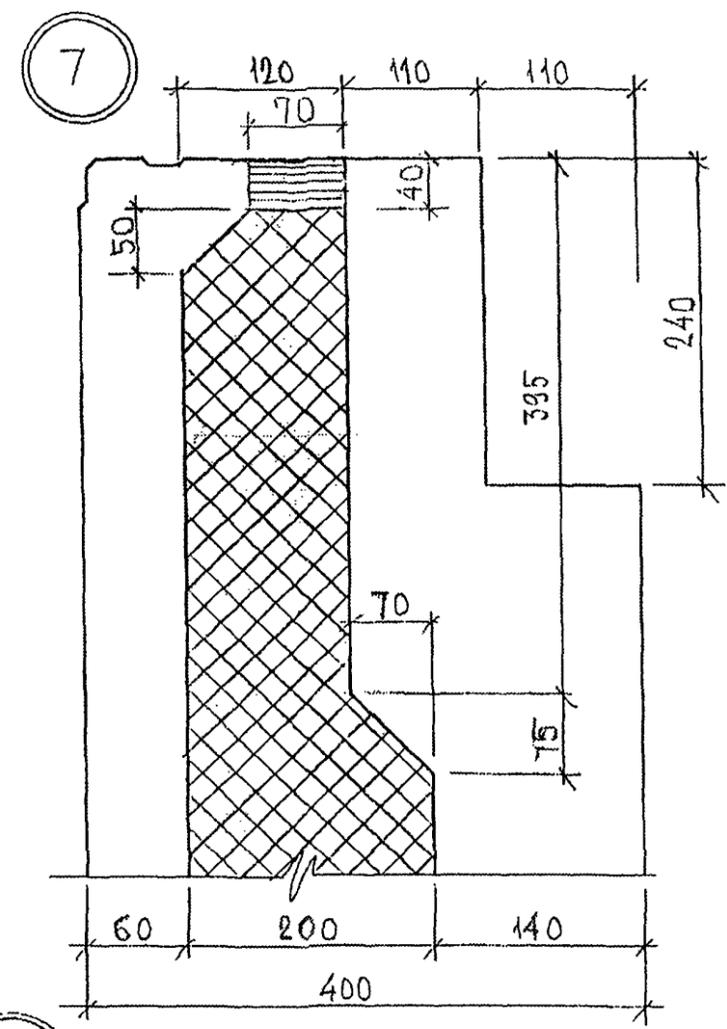
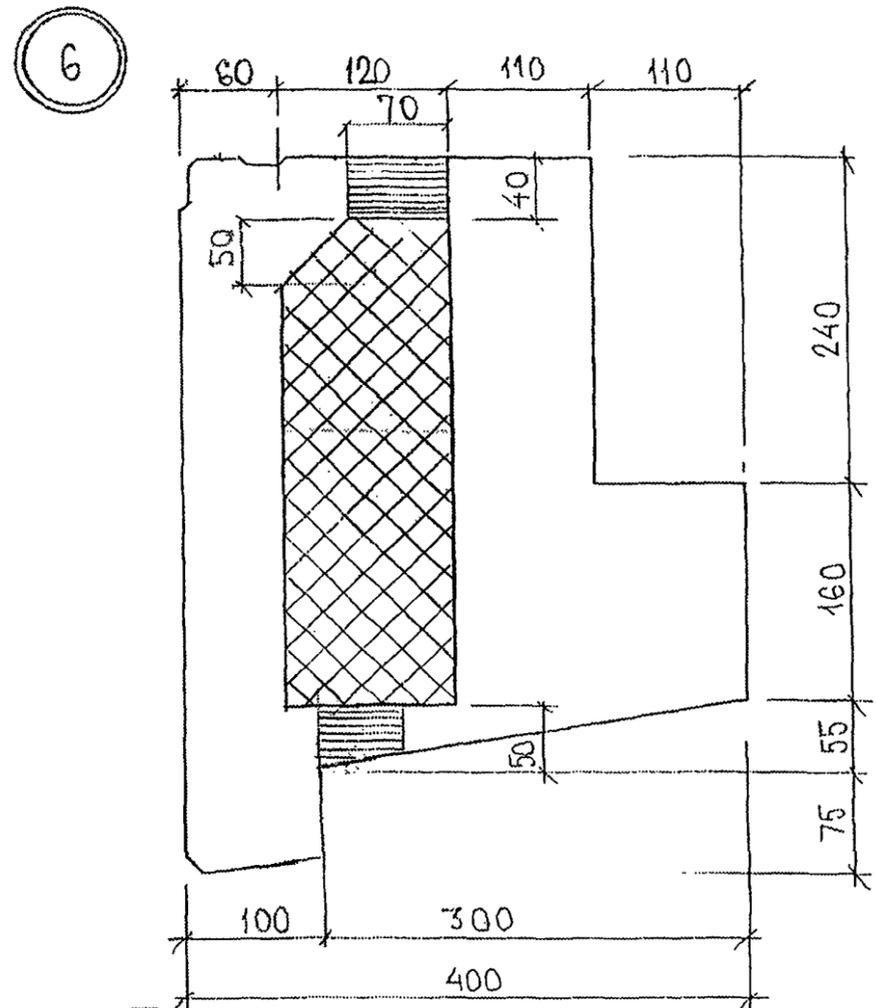


ИМОТД.	ВАНГ	
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Мас</i>
ЗАВ. ГР.		
РАЗРАБ.	ФОЛМЕРЬ	<i>Фол</i>
ПРОВЕРИЛ	БАСКО	<i>Бас</i>

7РС 41132 УУ

УЗЛЫ РАСКЛАДКИ  
УТЕПЛИТЕЛЯ

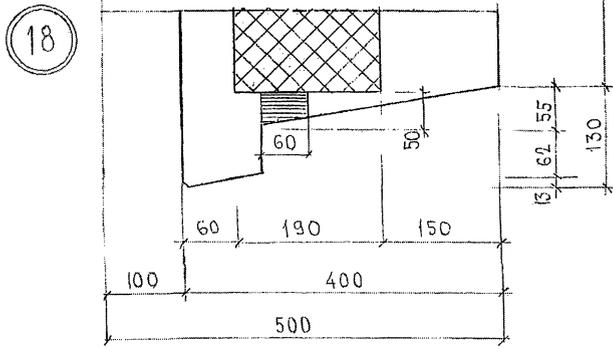
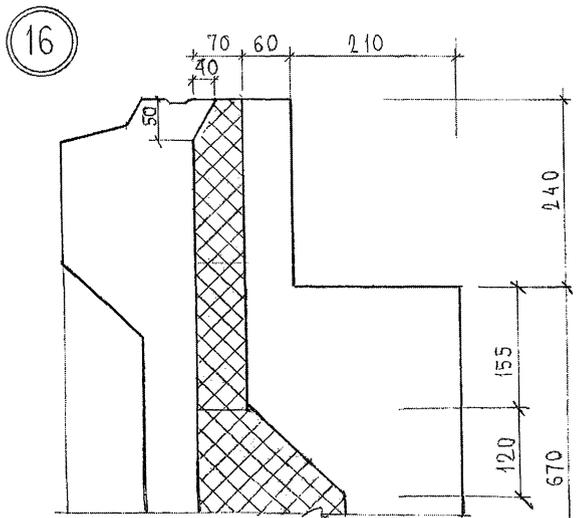
СТАНЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ		
Р	1	8
МНИИТЭП		
ОСК		



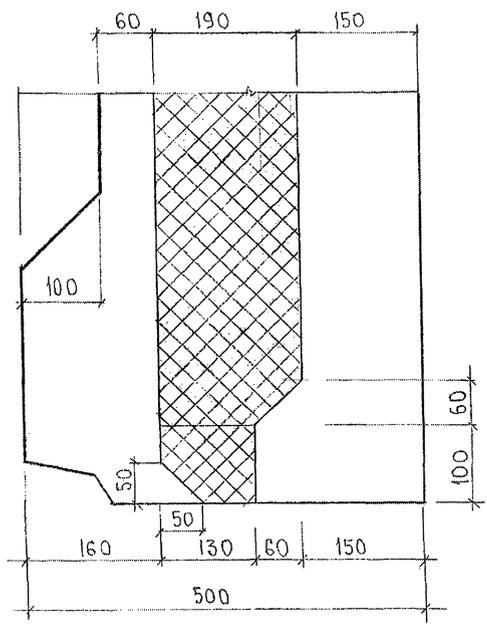
ИЗВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
 8/23/87

60	200	140	ДЛЯ УЗЛА "9"
60	190	150	ДЛЯ УЗЛА "9-3"
400			

7РС.41132. УУ.

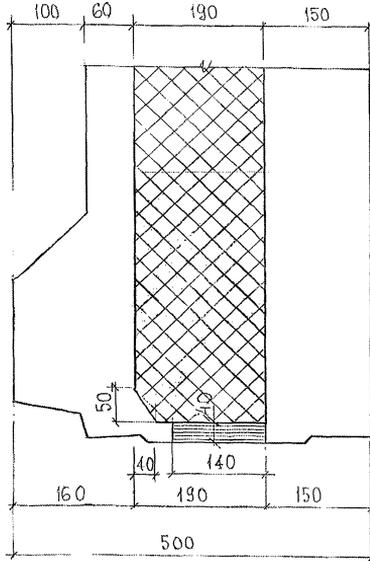


17

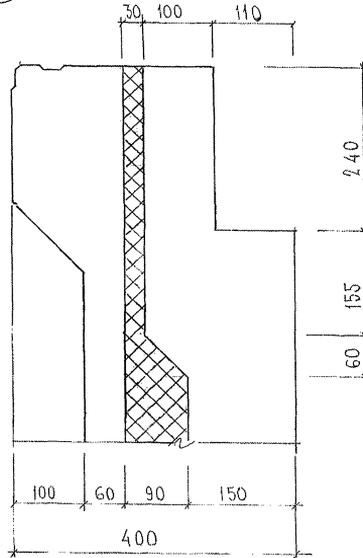


ИМЬ, № ПОДА, ПОДАТЬСЯ И ДАТА  
 21.103-78

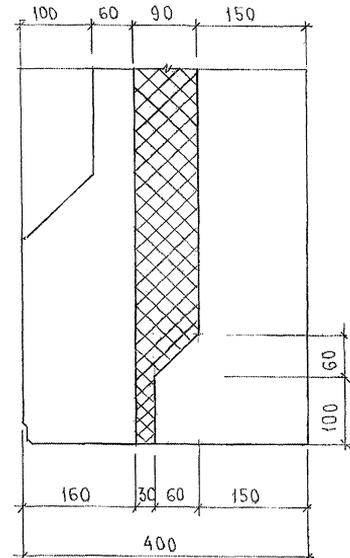
19



20



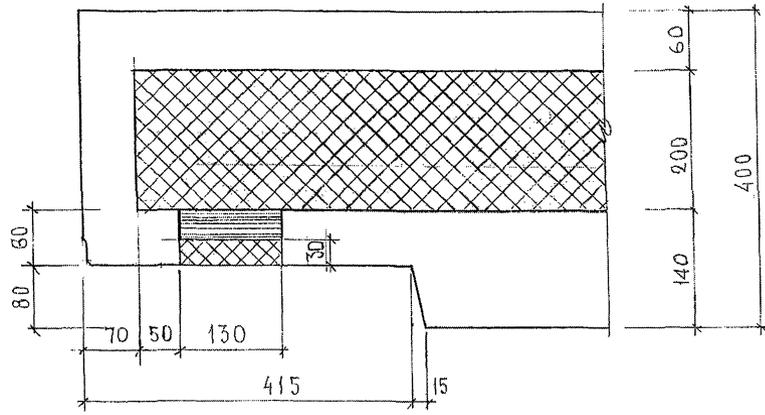
21



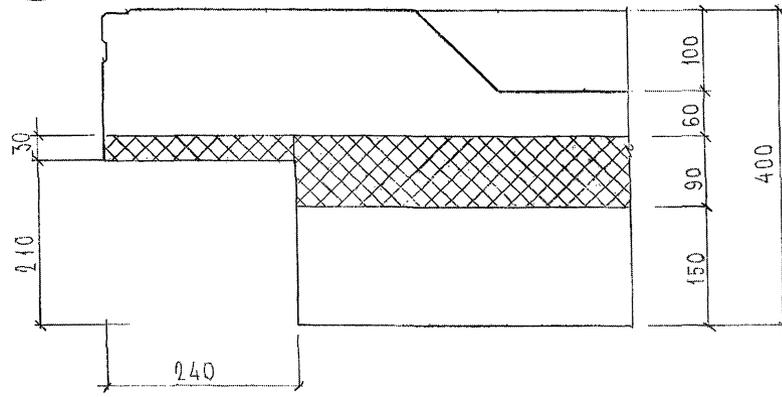
ИИС № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
 25.08.84

ФОРМ. ИИС №

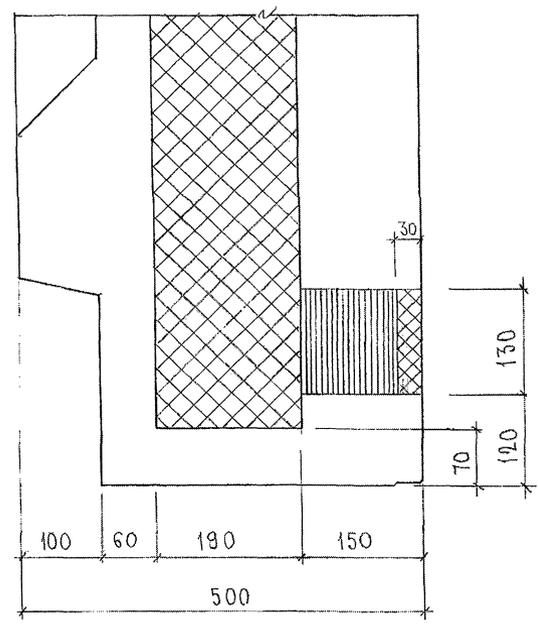
24



25

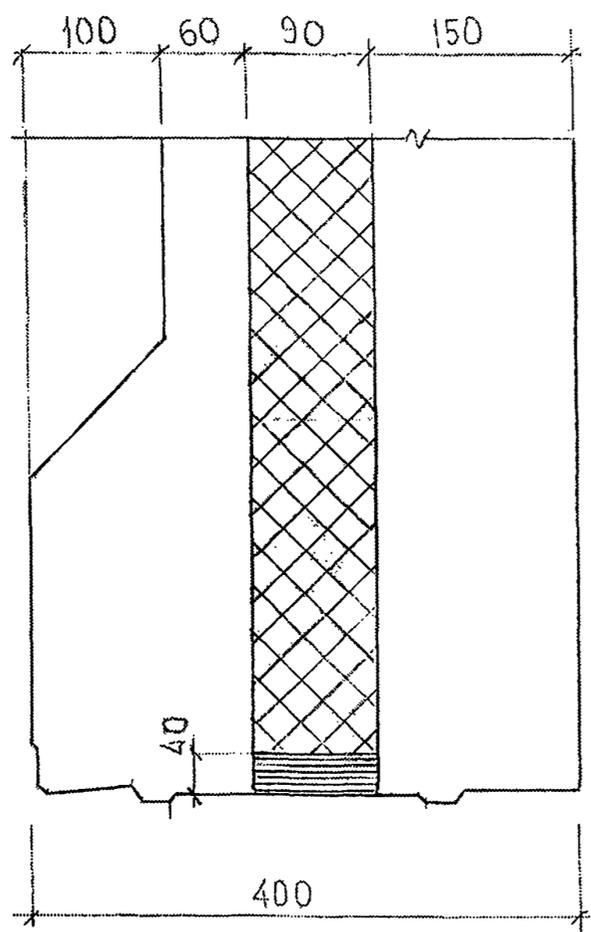


26

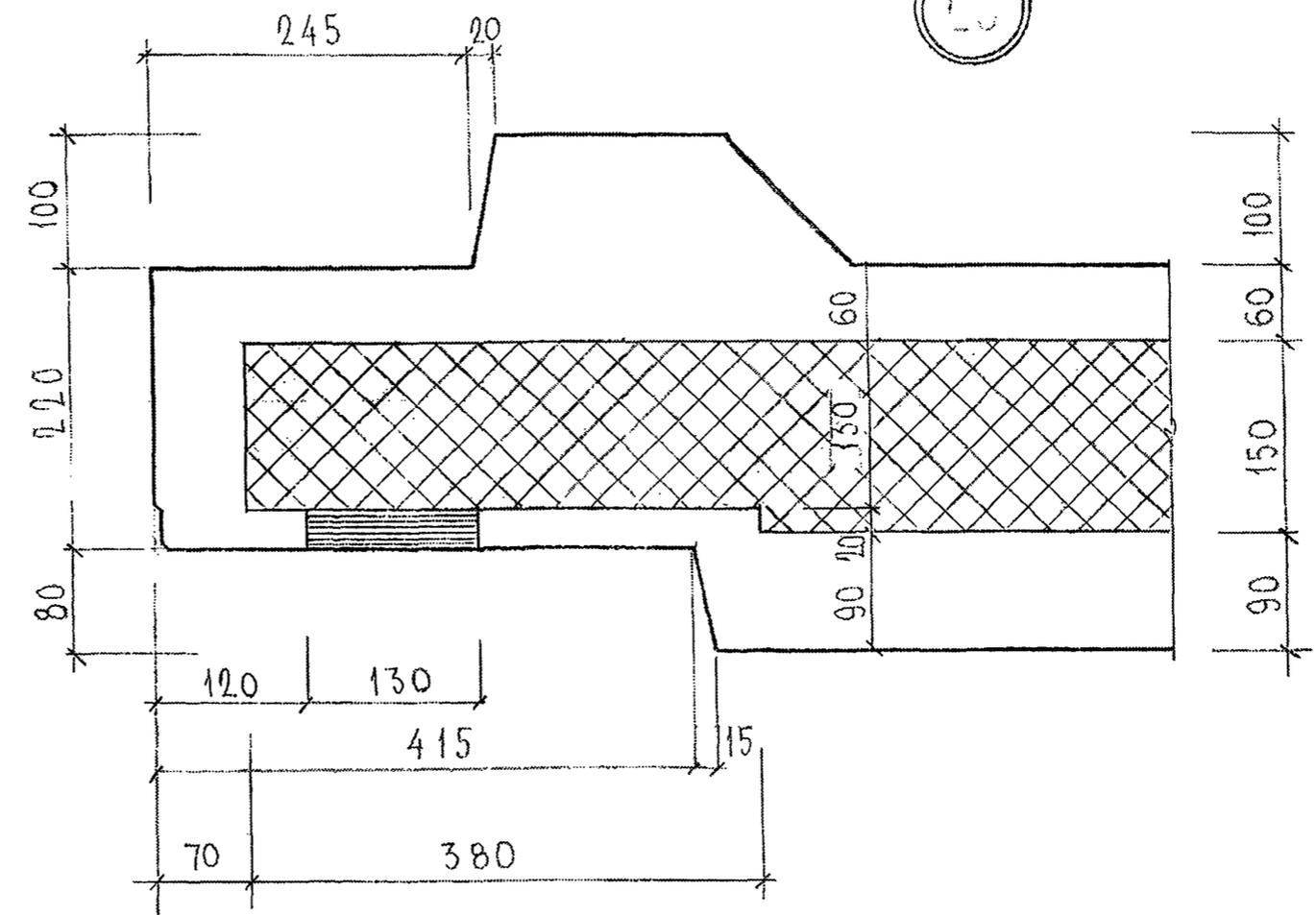


ИМЬ. N° ПОДА. ПОДАТУСЬ И ДАТА ФОРМА ИИВ N°  
21.103.81

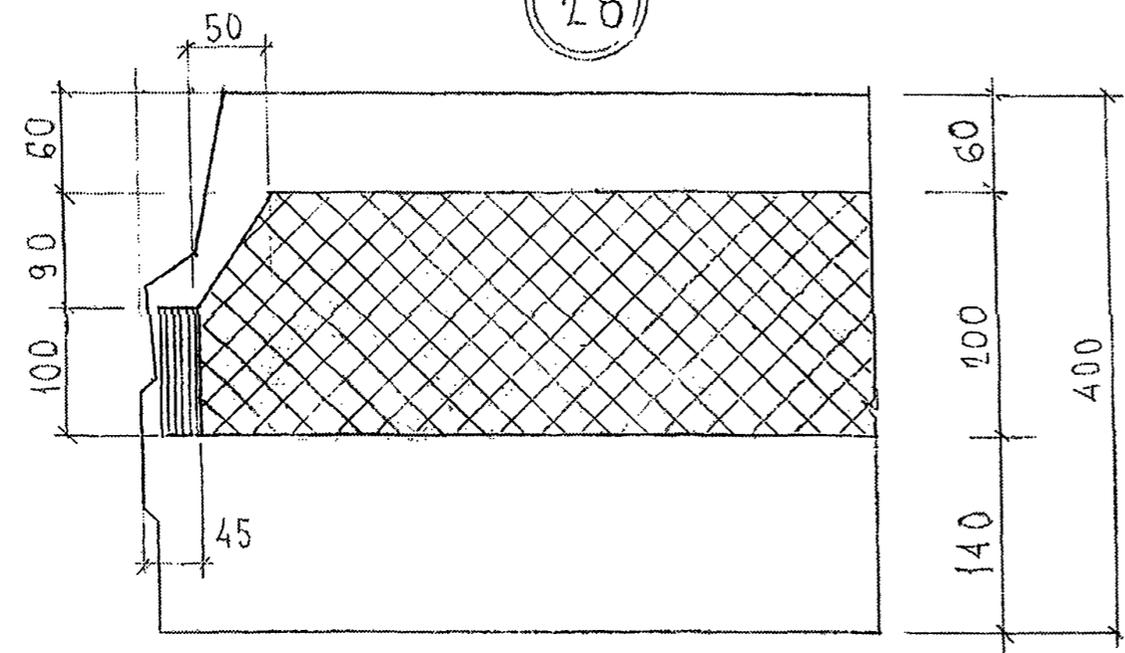
22



23

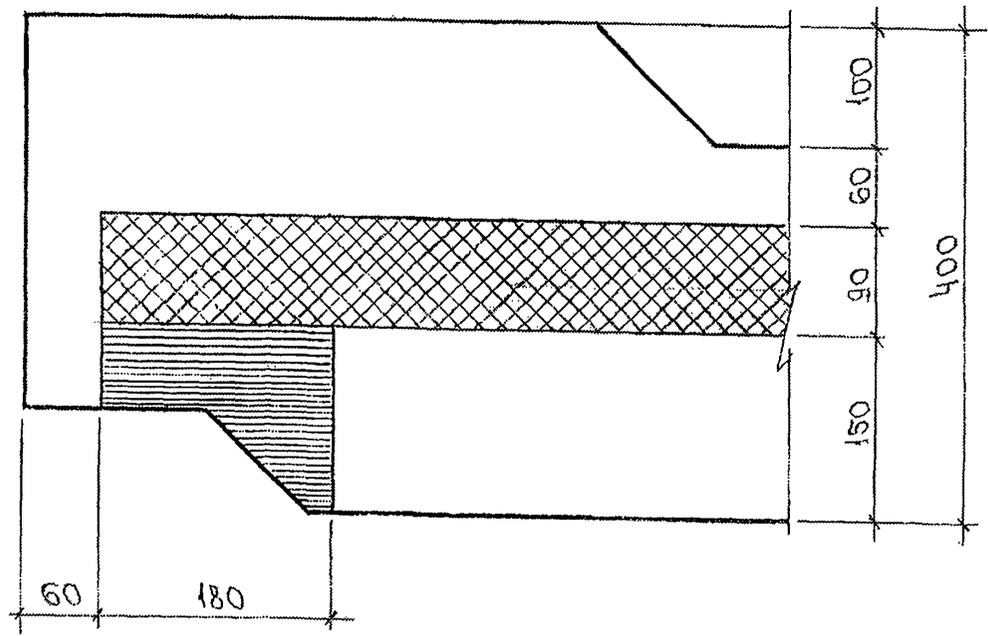


28

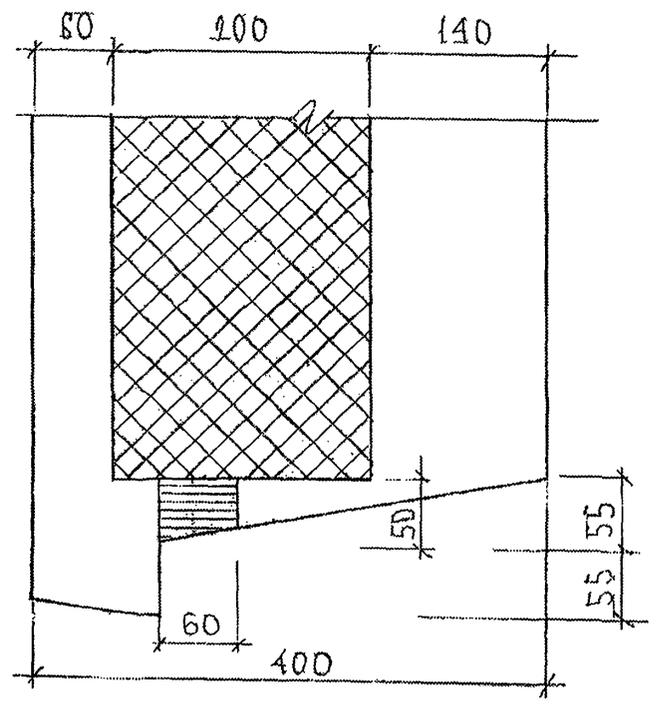


ИНВ. № ПОДА. ПОДАПИСЬ И ДАТА. ВЪЗМ. ИНВ. №  
 823897

27



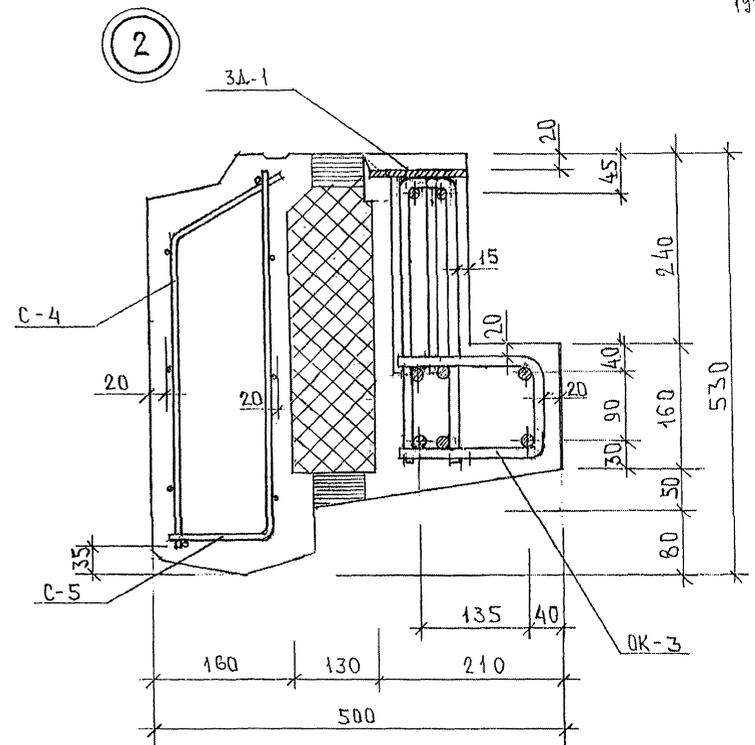
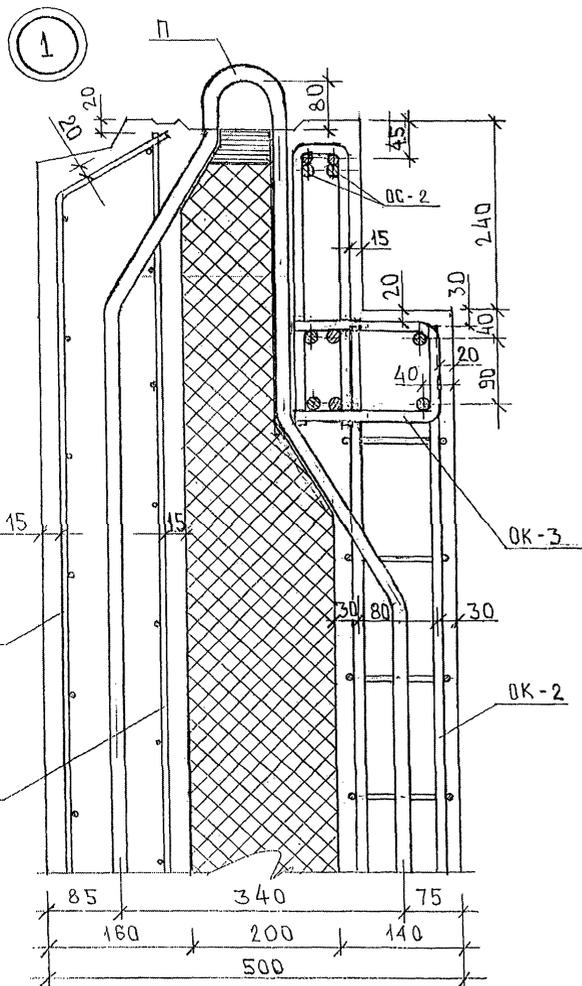
30



ИМД. № ИУДА. ИУДАЦИСЬ И ДАТА. Д/ИМТ. ИМД. №  
853831

7PC41132.22

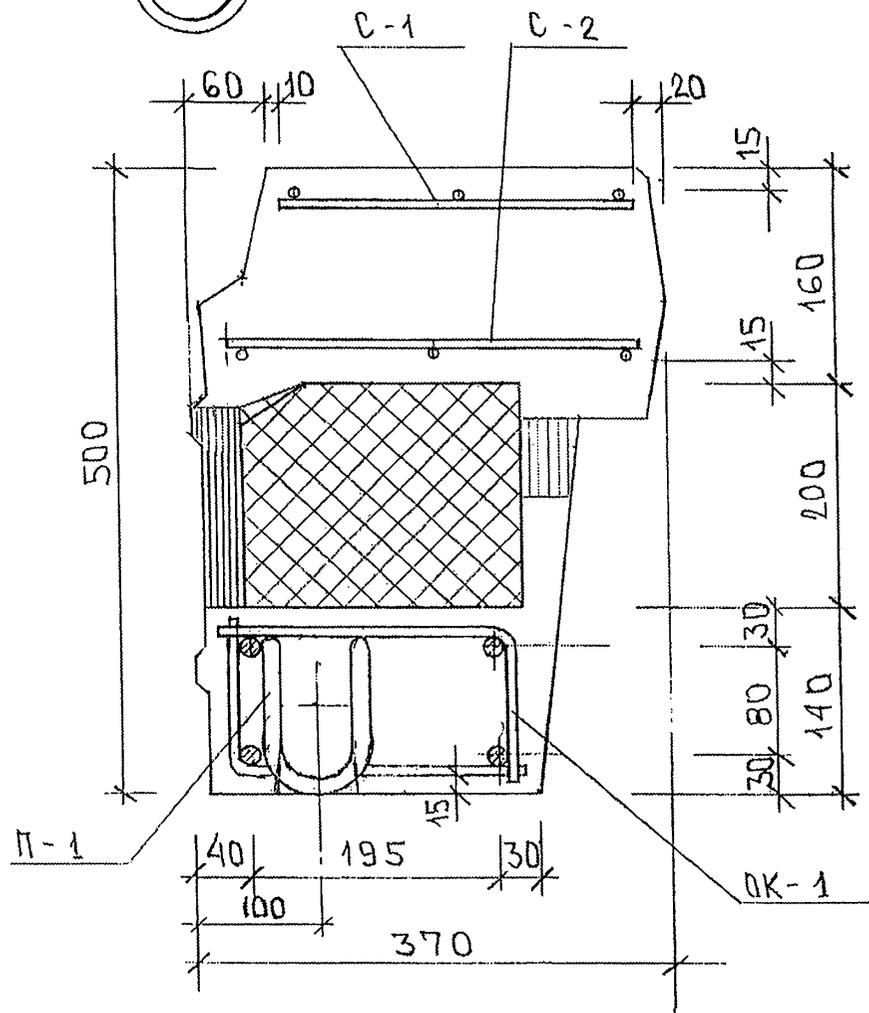
ЛИСТ  
7



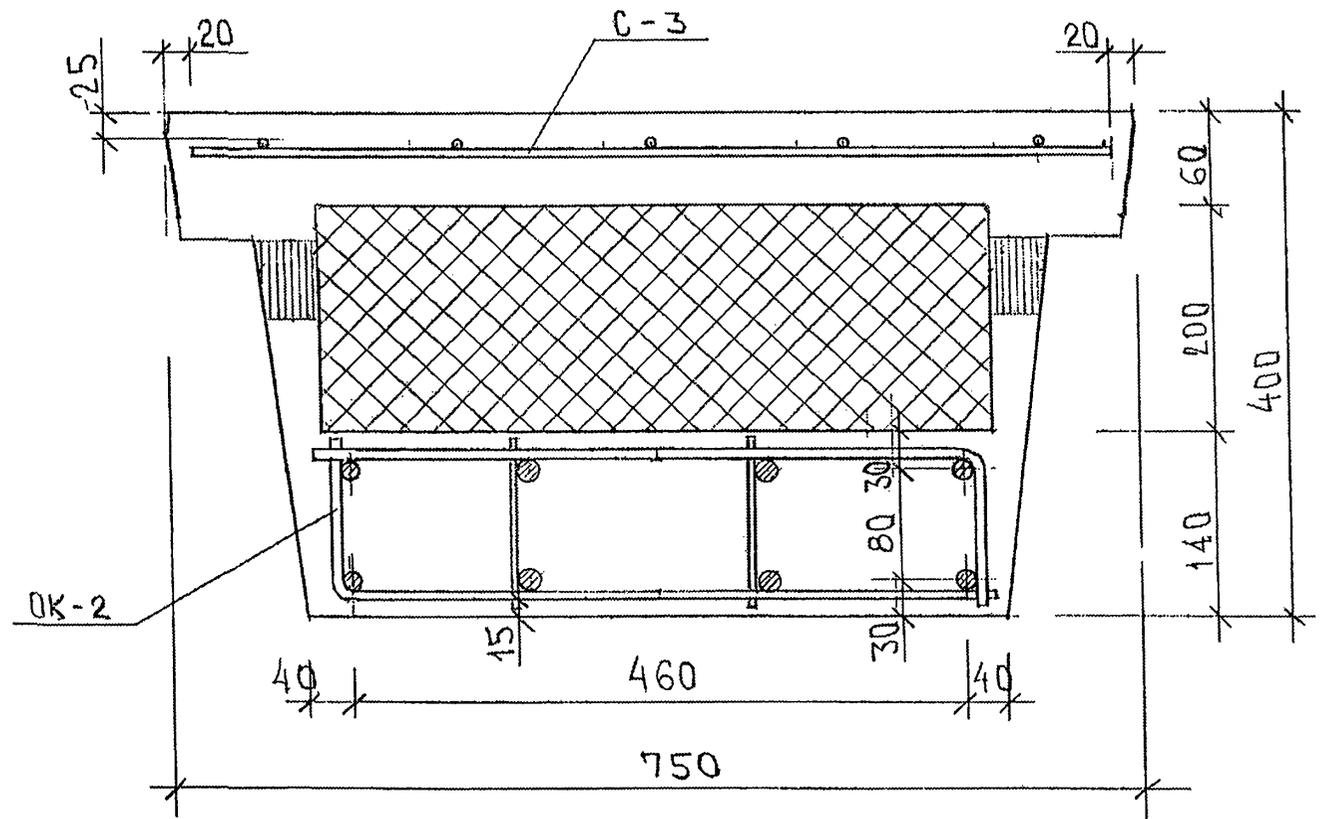
851677

7РС41132. УА			СТАЛЬЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТД.	ВЛНАГ	<i>Шаров</i>	Р	1	9
П.А. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Лавр</i>	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ		
ЗАВ. ТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Рин</i>			
РАЗРАБ.	ФЛОММЕЕВ	<i>Фен</i>			
ПРОВЕРИЛ	НИКОЛАЕВА	<i>Киз</i>	МНИИТОП ОСК		

3



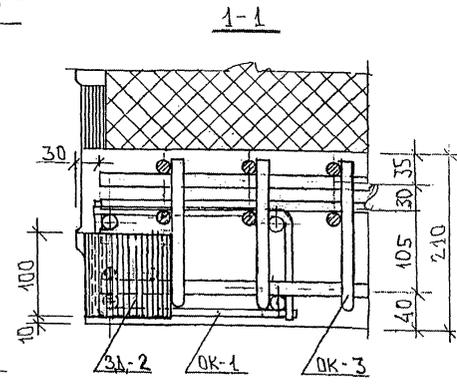
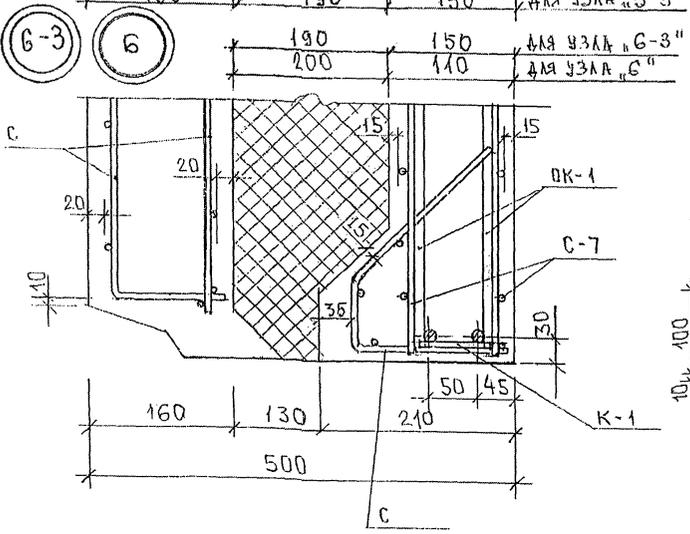
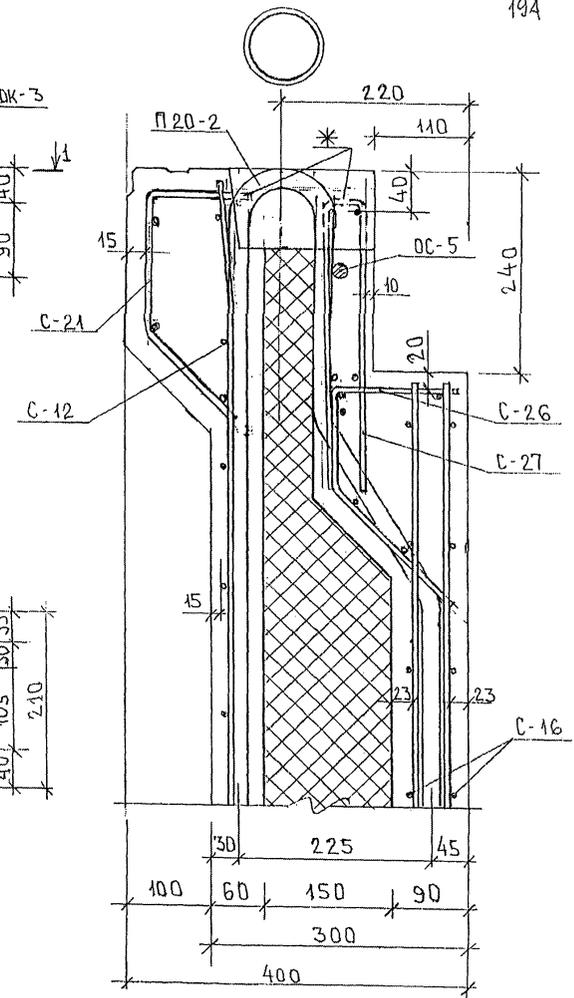
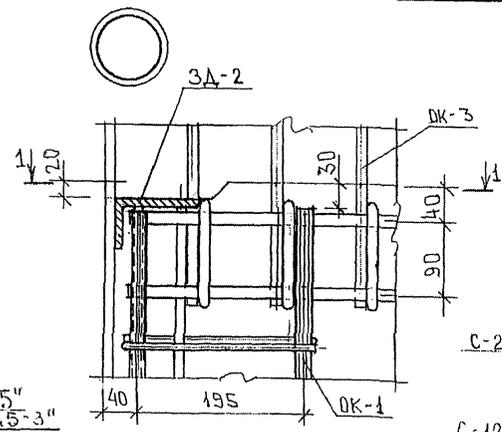
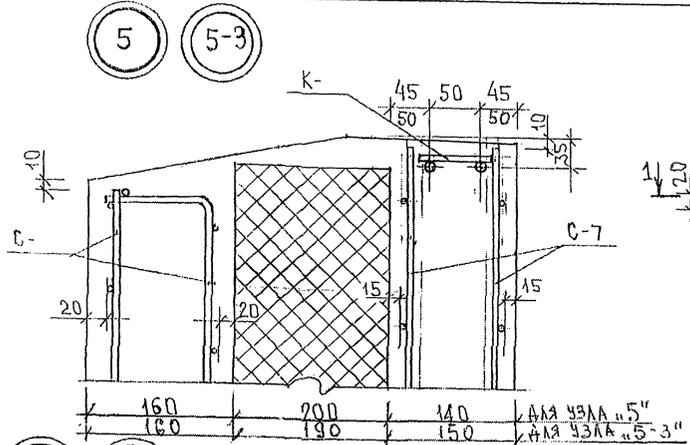
4



С/А/А 25.3.07/1

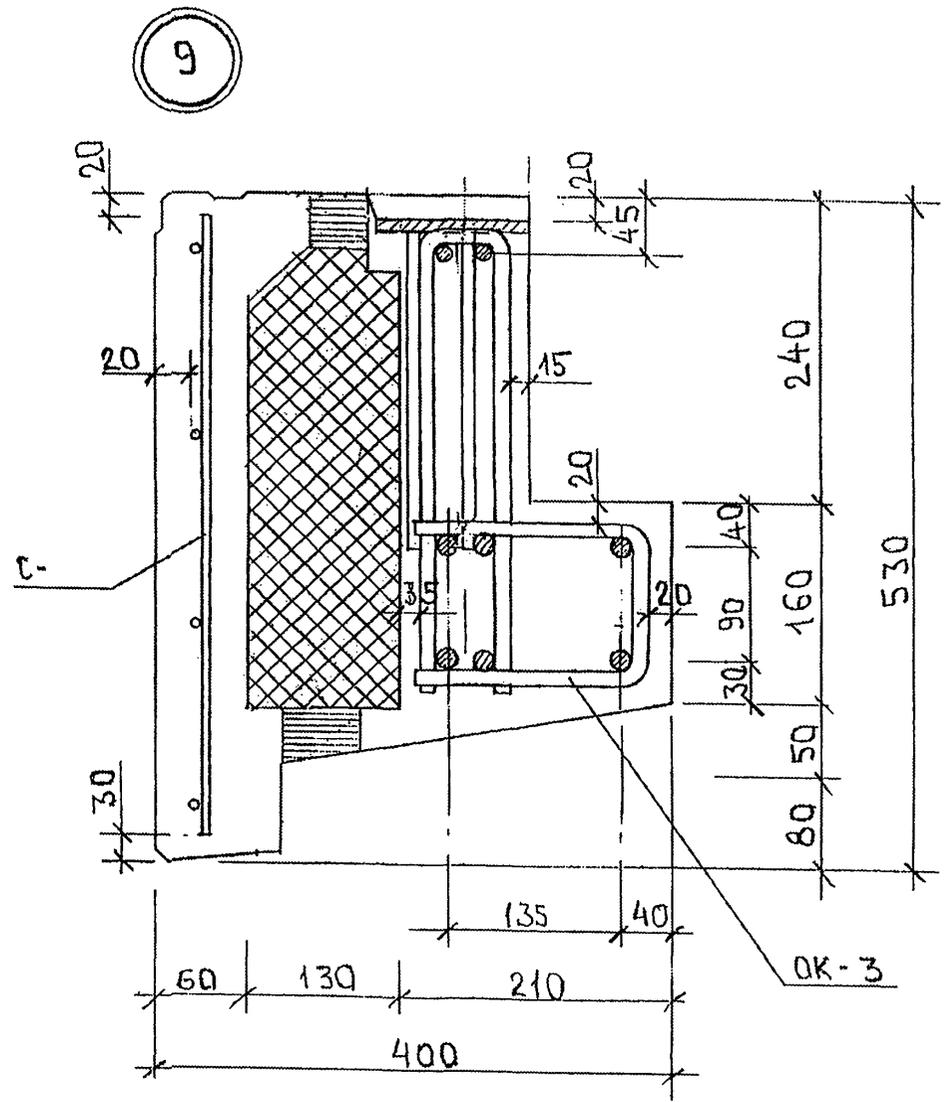
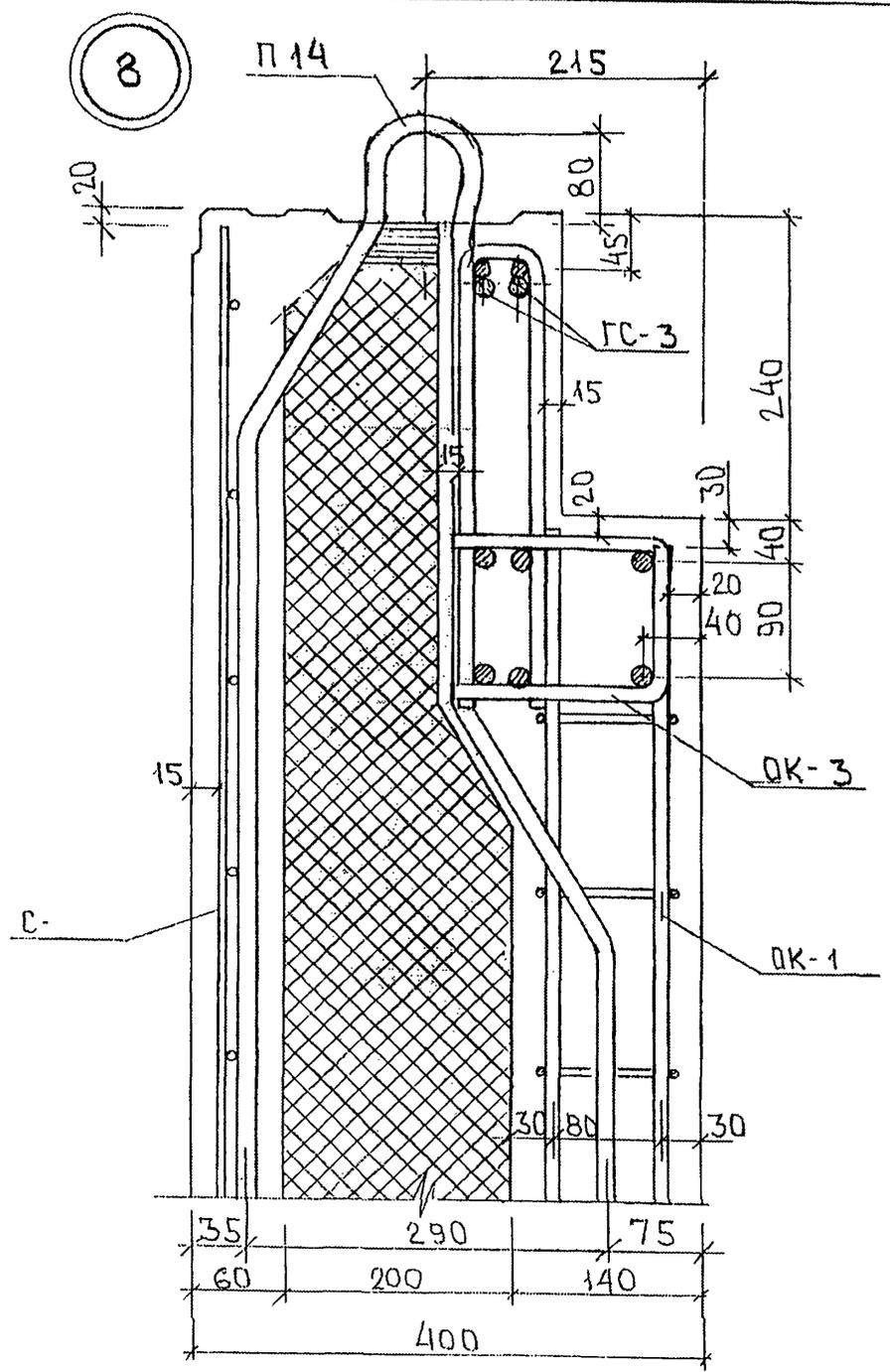
7PC 41132. YA.	ЛИСТ
	2

ФОРМАТ А3

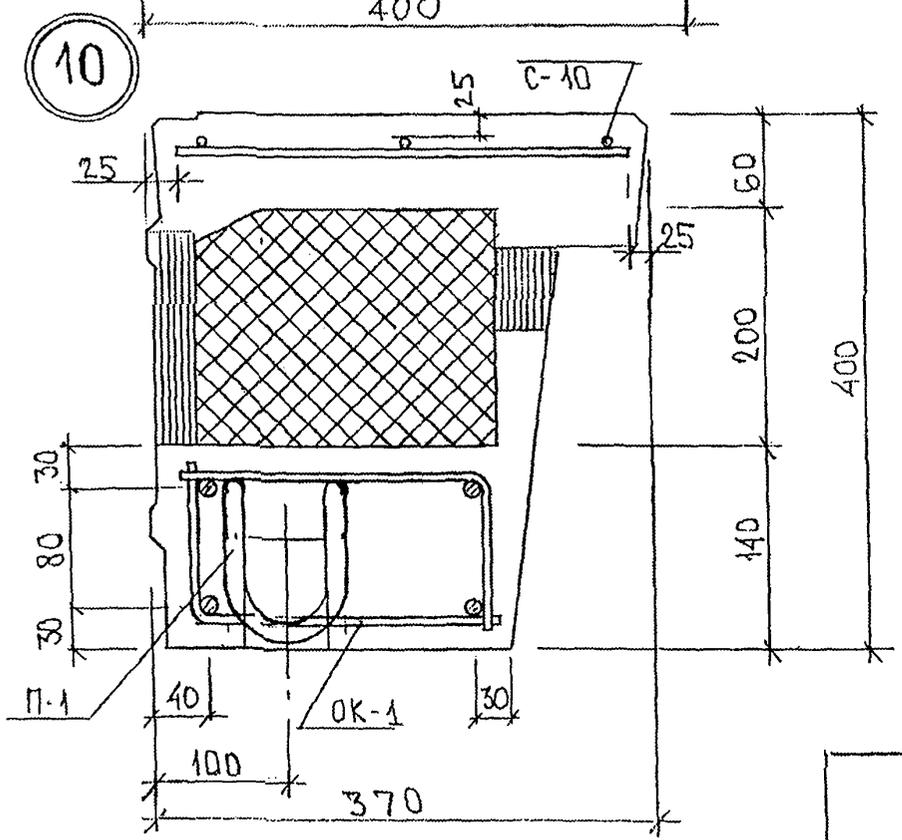
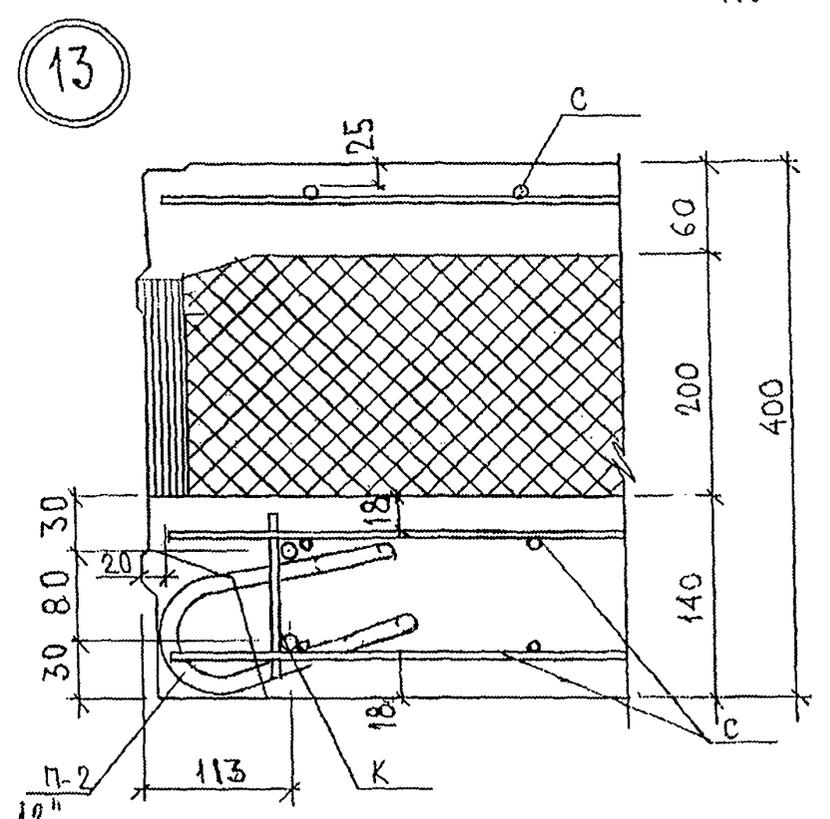
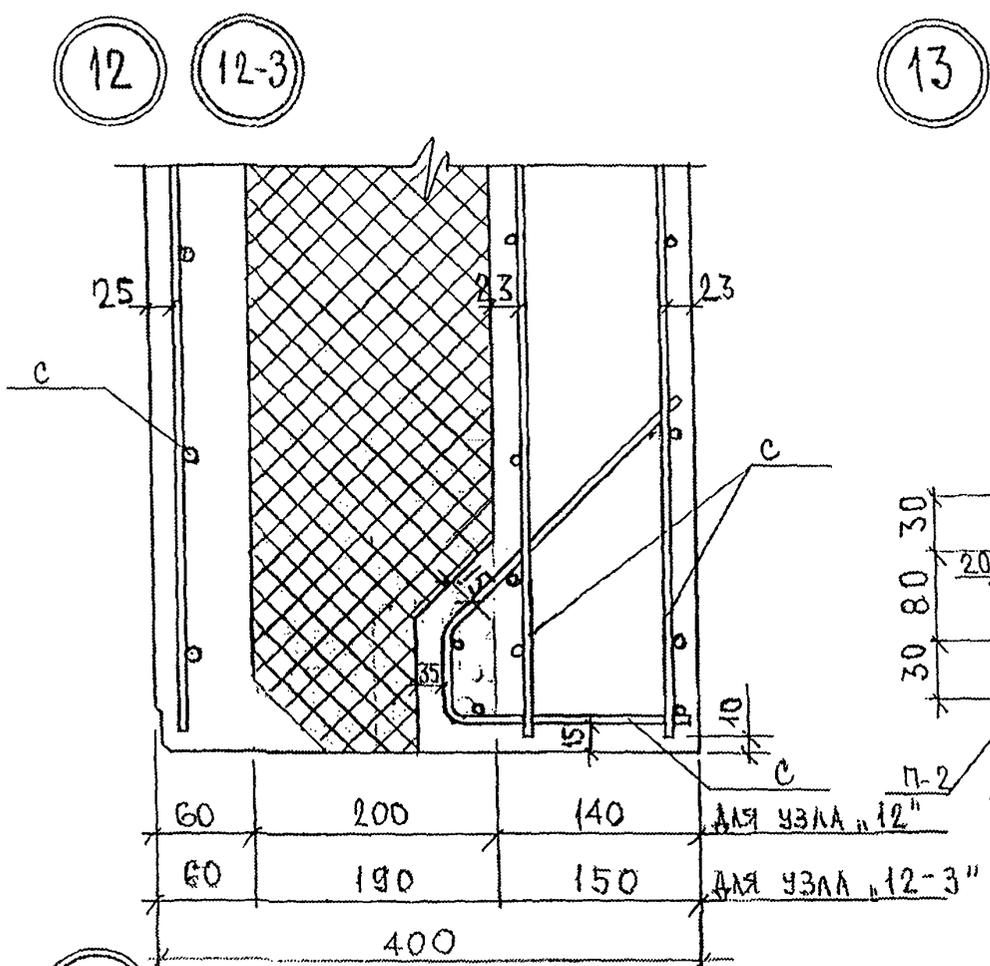
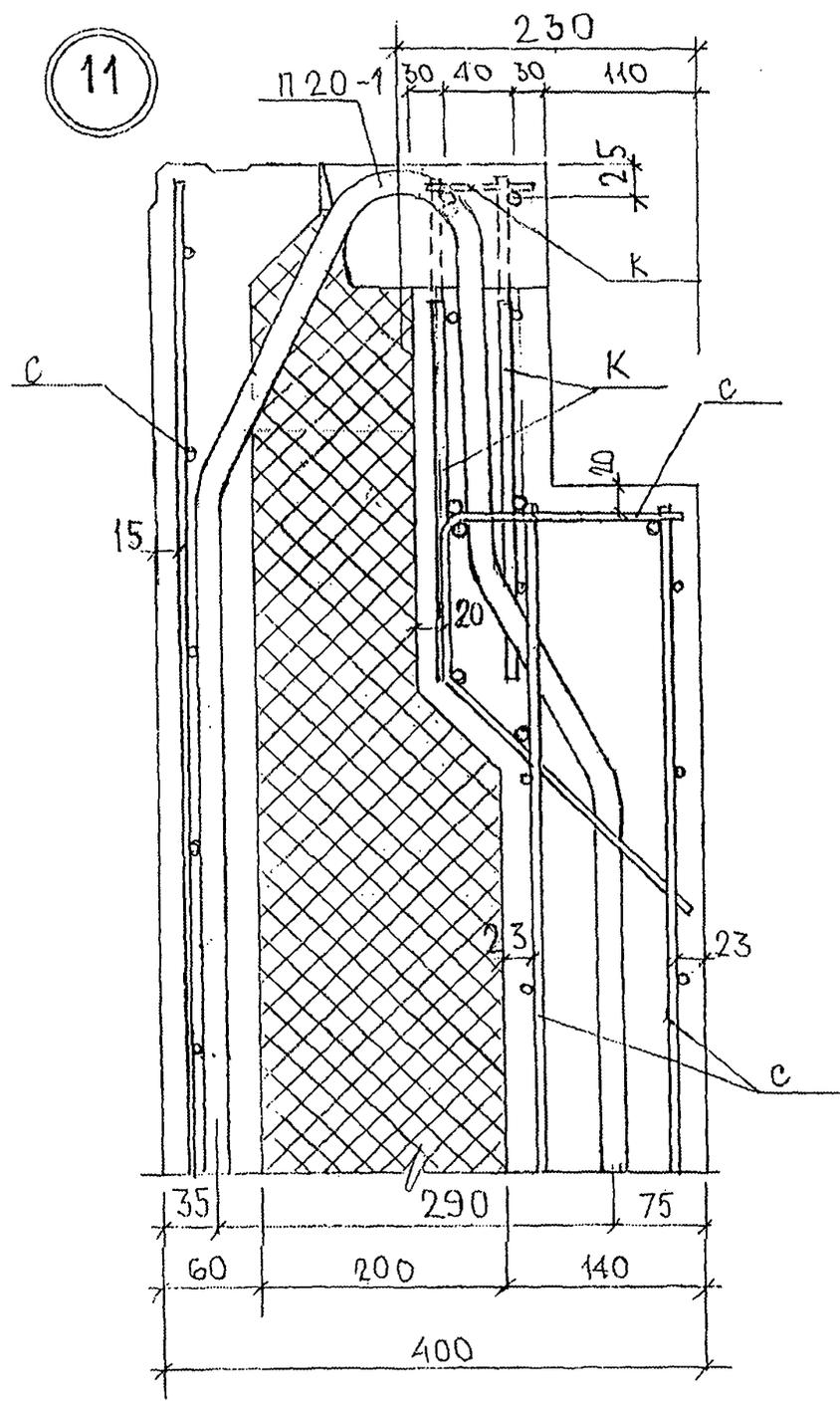


\* СТЕРЖНИ СЕТОК С-21, С-27, ПОПАДАЮЩИЕ В ЛУНКИ, И СТЕРЖНИ СЕТОК, МЕШАЮЩИЕ УСТАНОВКЕ ПЕТЛИ, ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

ИНВ. № ПОДА. ПОДАТЬСЯ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. № 3536271



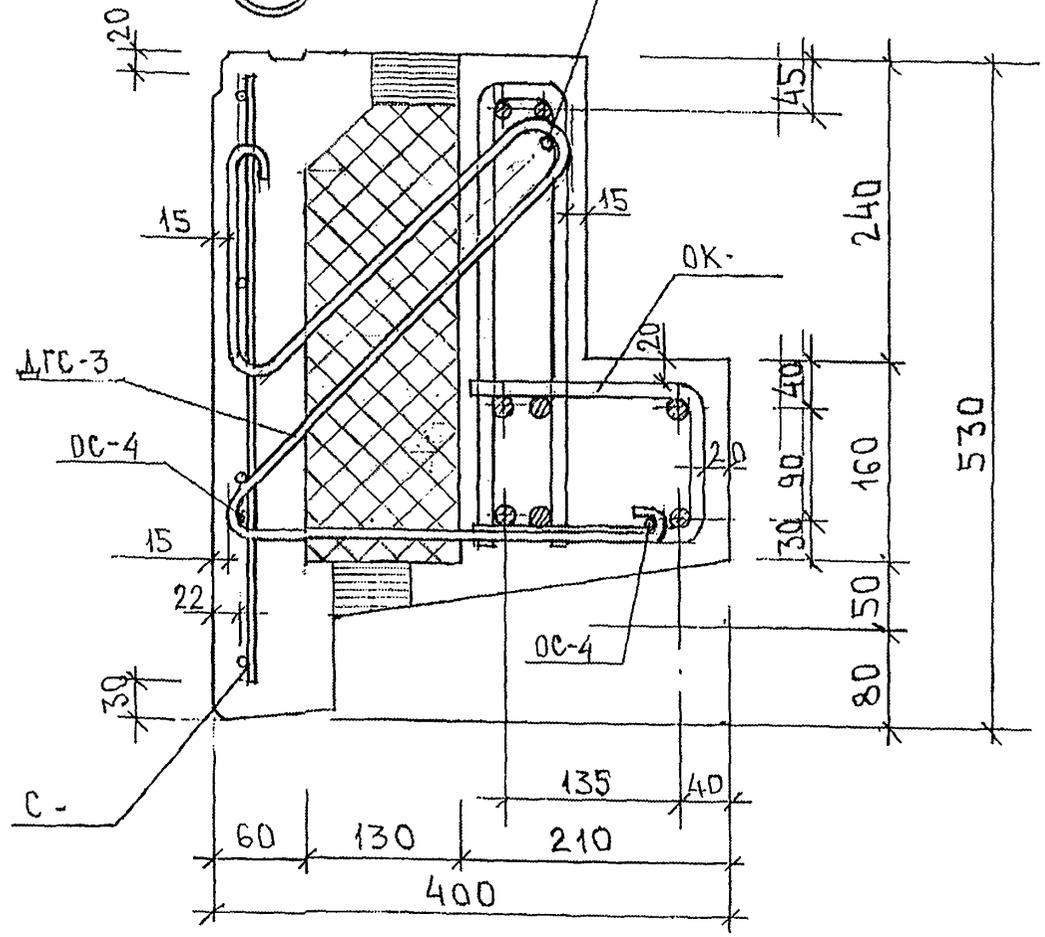
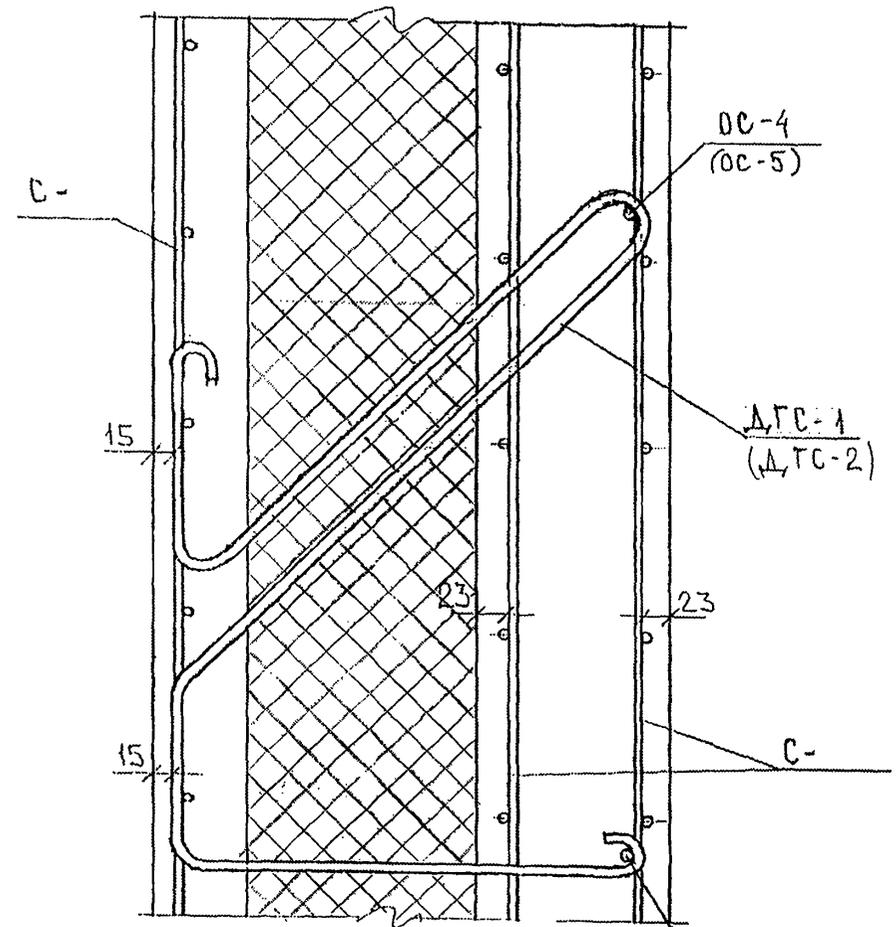
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
 853821



ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
 179858  
 25.08.77

14 14-3

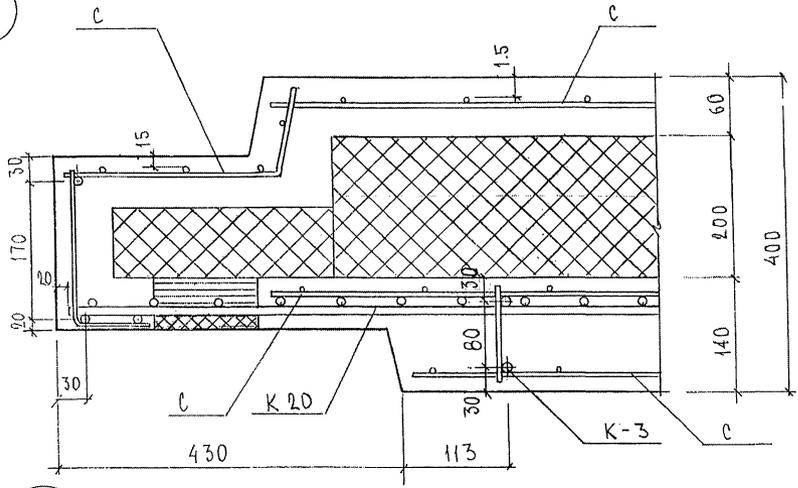
15



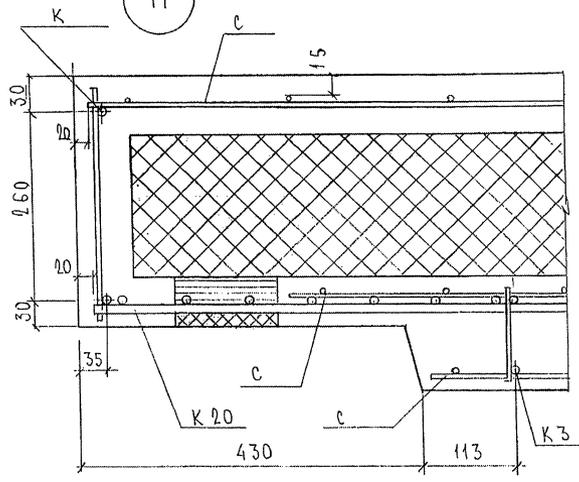
для узла „14“	60	200	140	DC-4 (OC-5)
для узла „14-3“	60	190	150	
	400			

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА  
 203877

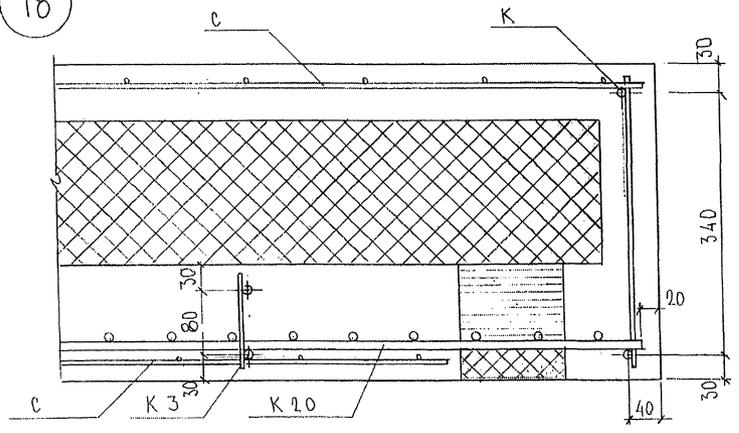
16



17



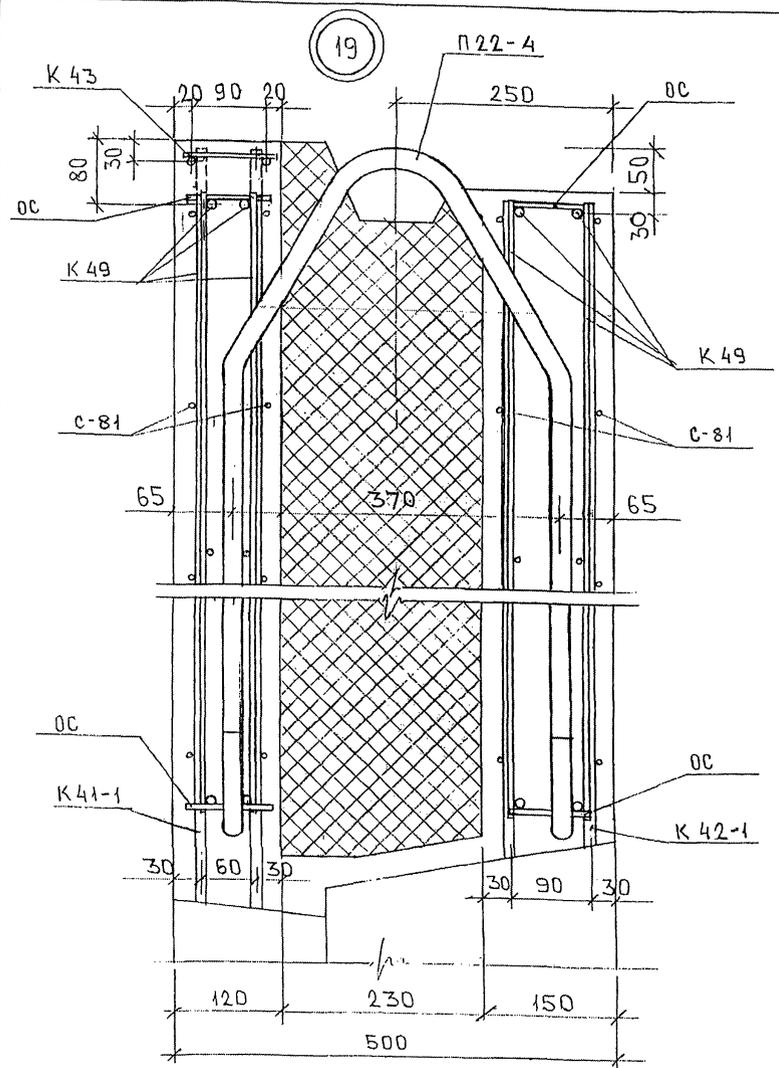
18



7PC 41132 YA		Лист
		7

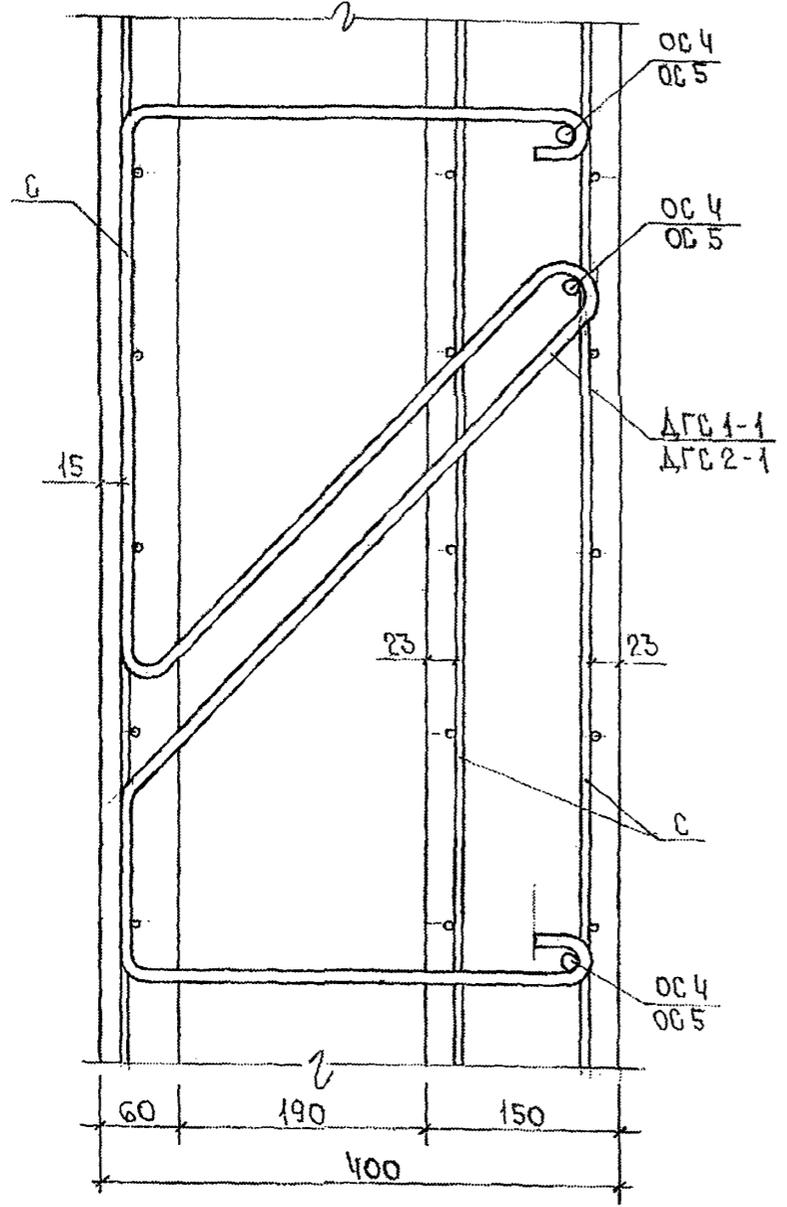
ФОРМАТ А3

Кейт. 4416



ИЗВ. № ПОЛ. ПРОПИСЬ И ДАТА ВЪВЕД. ИЗМ. №  
 23.1.6.24

20



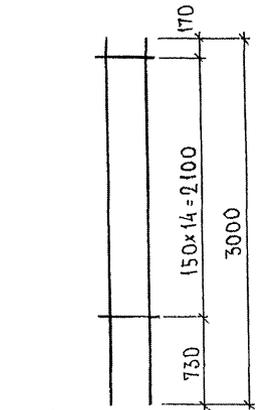
ИВБ. № ПОЛК. ПОДПИСЬ И ДАТА

*[Handwritten signature]*

7РС 41132.УА

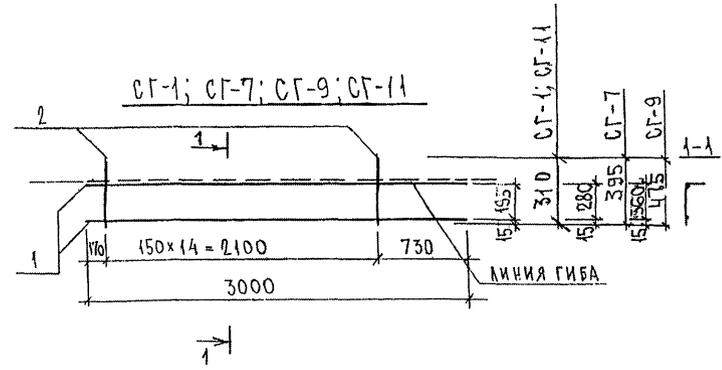
Лист  
9

OK-1; OK-7; OK-9; OK-11



CG-1	195	15	OK-1; OK-11
CG-1	280	15	OK-7
	360	15	OK-9

CG-1; CG-7; CG-9; CG-11



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
OK-1		CG-1 10,14 кг	2		20,28	20,28
CG-1	1	∅ 16 A III l = 3000	2		9,47	10,14
	2	∅ 5Bp I l = 310	15		0,67	
OK-7		CG-7 10,32 кг	2		20,64	20,64
CG-7	1	∅ 16 A III l = 3000	2		9,47	10,32
	2	∅ 5Bp I l = 395	15		0,85	
OK-9		CG-9 10,50 кг	2		21,00	21,00
CG-9	1	∅ 16 A III l = 3000	2		9,47	10,50
	2	∅ 5Bp I l = 475	15		1,03	
OK-11		CG-11 6,00 кг	2		12,00	12,00
CG-11	1	∅ 12 A III l = 3000	2		5,33	6,00
	2	∅ 5Bp I l = 310	15		0,67	

Арматура класса А I, А III по ГОСТ 5781-82\*.  
Сварные соединения К1-Кт по ГОСТ 14098-91.

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВОЗМ. КРВ. №  
14/08/91  
Р.С.Р.

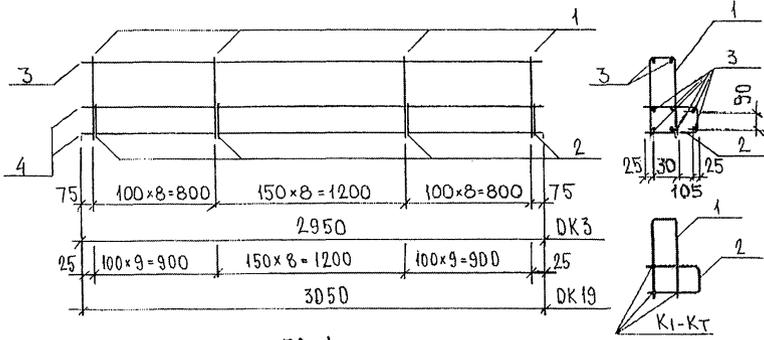
НАЧ. ОТД.	БА НАТ	Л.С.В.И.С.
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	Л.С.В.И.С.
ЗАВ. ГР.	ТУРЕВИЧ	Л.С.В.И.С.
РАЗРАБ.	ТЕЛЕСНИЦКАЯ	Л.С.В.И.С.
ПРОВЕР.		
Н. КОНТР.		

7РС 41 132

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС. СЕТКИ  
СВЯЗНЫЙ ЧЕРТЕЖ

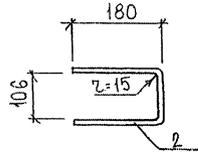
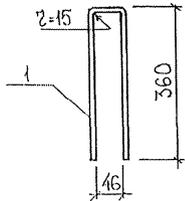
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	1	1
МНИТЭП ОСК		

ОК-3, ОК-19

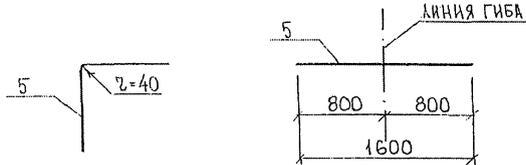


ГС-1

ГС-2



ГС-3



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
ОК-3	1	ГС-1 0,68кг	25		17,00	48,46
	2	ГС-2 0,42кг	25		10,50	
	3	Ø12AIII l=2950	8		20,96	
ГС-1	1	Ø12AI l=770	1		0,68	0,68
ГС-2	2	Ø12AI l=470	1		0,42	0,42
ГС-3	5	Ø12AIII l=1600	1		1,42	1,42
ОК 19	1	ГС-1 0,68кг	27		18,36	51,37
	2	ГС-2 0,42кг	27		11,34	
	3	Ø12AIII l=3050	8		21,67	

АРМАТУРА КЛАССА AI, AIII ПО ГОСТ 5781-82  
СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-КТ ПО ГОСТ 14098-91

ИНВ. № ПОД. А. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. К. И. В. №

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Швауэр</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Швауэр</i>
ГЛ. СПЕЦ.		
ЗАВ. ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>
РАЗРЪБ.	ЗАЯЦЕВА	<i>Заяцева</i>
ПРОВЕР.		
Н. КОНТР.		

7РС 41 132

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС.  
ГНУТЫЕ СТЕРЖНИ.  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ ЛИСТ		ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

Рис. 1

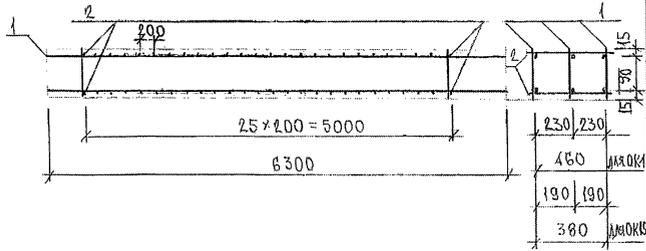


Рис. 2

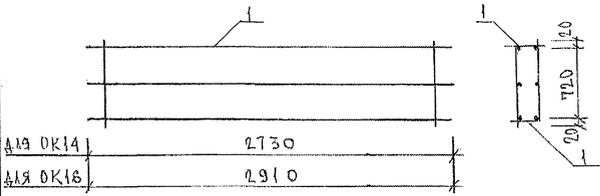


Рис. 3

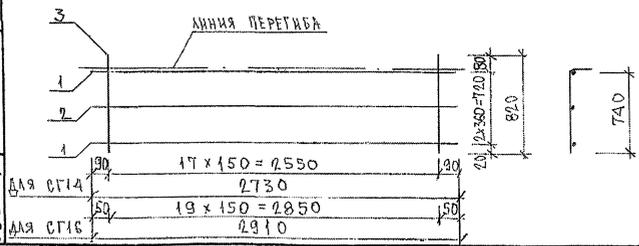


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	OK4	1	K64	20.57кг	3	61.71	67.48
		2	Ф6AII	l=500	52	5.77	
1	OK15	1	K64	20.57кг	3	61.71	66.56
		2	Ф6AII	l=420	52	4.85	
2	OK14	1	CG14		2	14.74	14.74
2	OK16	1	CG16		2	15.90	15.90
3	CG14	1	Ф12AIII	l=2730	2	4.85	7.37
		2	Ф5BPI	l=2730	1	0.39	
		3	Ф5BPI	l=890	18	2.13	
	CG16	1	Ф12AIII	l=2910	2	5.17	7.95
		2	Ф5BPI	l=2910	1	0.42	
		3	Ф5BPI	l=820	40	2.36	

АРМАТУРА КЛАССА АІ по ГОСТ 5781-82  
 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ по ГОСТ 14098-91 (К1-КТ)

НАЧ.ОТД.	ВАНГ	Иван
ТА.СНЧ	БАССО	Иван
ЗАВ.ГР.	ГУРЕВИЧ	Иван
РАЗРАБ.	ГУРЕВИЧ	Иван
ПРОВЕР.	БАТАГ	Иван

УРС 41132

ОБЪЕМНЫЕ КАРКАСЫ  
 ОБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНЫ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	1	1

МНИИТЭП  
 ОСК

РИС. № ПОДА. ПОДАТЬСЯ И ДАТА. ВЛАД. № ИВ. №

РИС.1

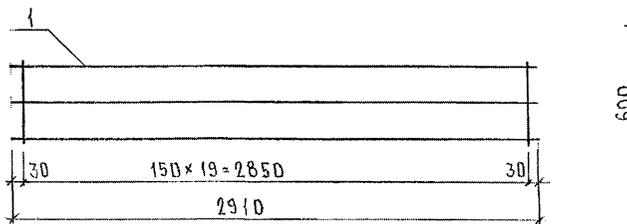


РИС.2

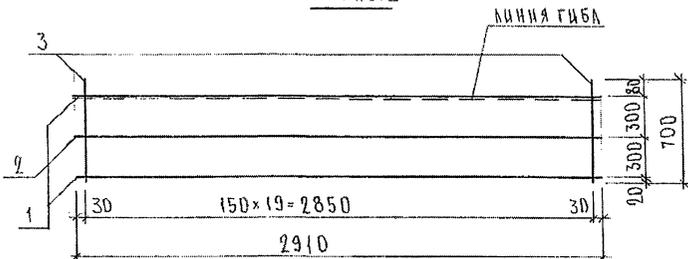


РИС.3

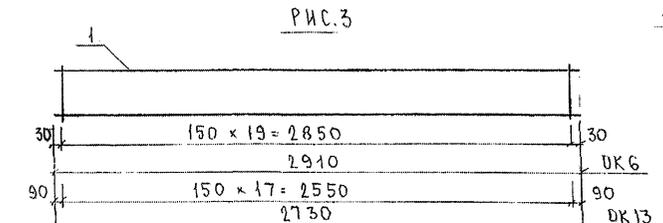


РИС.4

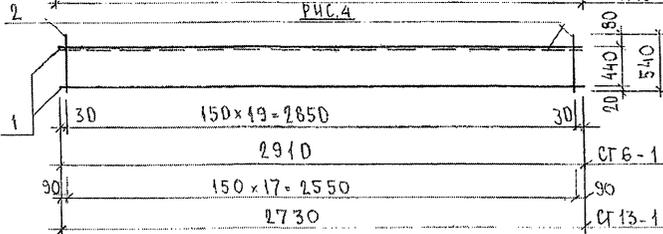


РИС	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА УДЕЛЕНА КГ
1	OK-5	1	OK-5-1	2		15,22	15,22
2	OK-5-1	1	∅ 12A III ℓ=2910	2		5,17	7,61
		2	∅ 5Bp I ℓ=2910	1		0,42	
		3	∅ 5Bp I ℓ=700	20		2,02	
3	OK-6	1	OK-6-1	2		10,30	10,30
4	OK-6-1	1	∅ 10A III ℓ=2910	2		3,59	5,15
		2	∅ 5Bp I ℓ=540	20		1,56	
3	OK-13	1	OK-13-1	2		9,54	9,54
4	OK-13-1	1	∅ 10A III ℓ=2730	2		3,37	4,77
		2	∅ 5Bp I ℓ=540	18		1,40	

Арматура класса АIII по ГОСТ 5781-82\*, класса BpI по ГОСТ 6727-80\*  
 Сварные соединения К1-Кт по ГОСТ 14098-91

НАЧ. ОТМ.	ВАНАГ	<i>Ванаг</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>
ГЛ. СПЕЦ.		
ЗАВ. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
РАЗРЯБ.	ТЕЛЕСНИЦКАЯ	<i>Телесницкая</i>
ПРОВЕР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>
Н. КОНТР.		

ТРС 41132

Объемный каркас  
 Сборочный чертёж

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	1	1
МНИИЭП ОСК		

ИВ. № ПОЛ. ПОДАТЬ И ДАТА (ВЗАМ. ИВ. №)

Рис. 1

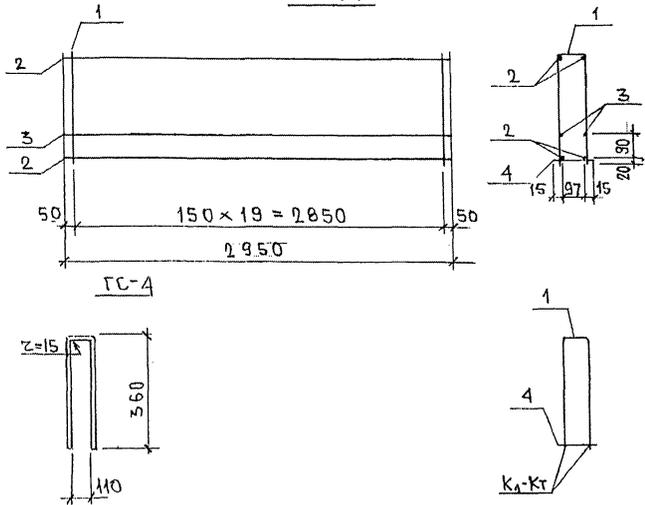


Рис.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	OK-12	1	ГС-4	0,12	20		2,40
		2	φ 12 А III	ℓ = 2950	4		10,48
		3	φ 8 А III	ℓ = 2950	2		2,33
		4	φ 5 Вр I	ℓ = 130	20		0,37
		1	ГС-4	φ 5 Вр I	ℓ = 830	1	

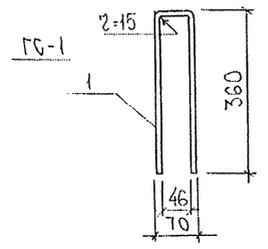
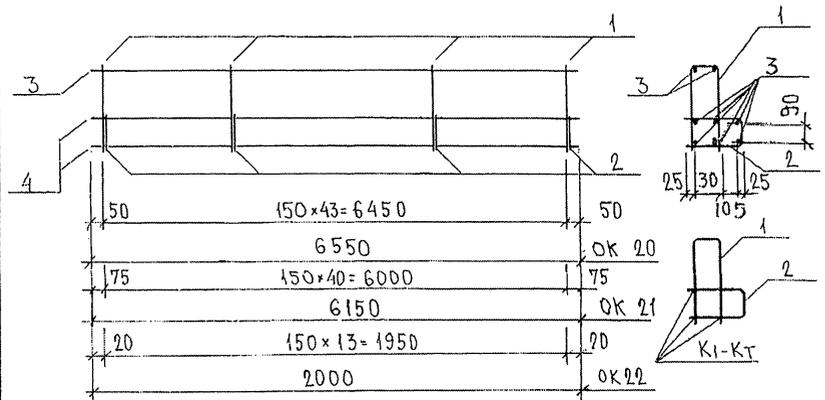
АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82; Вр I - ГОСТ 6727-80  
 СВАРНЫЕ СРЕДИНЕИЯ К1-Кт по ГОСТ 14098-91

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЯТ. ИНВ. №.  
 43841

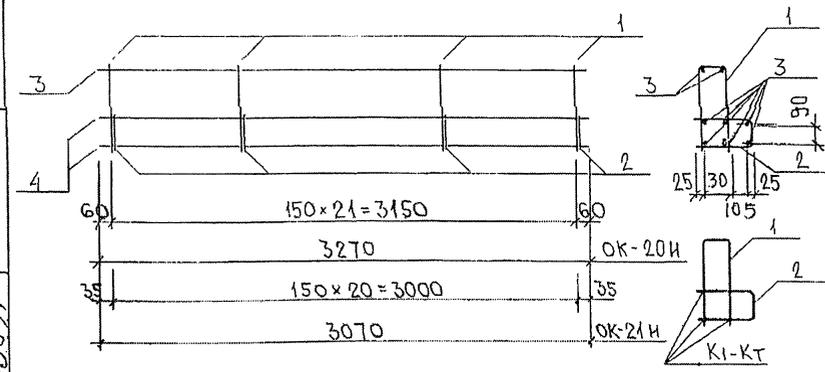
НАЧ. ОТД. ВАНГАТ			ТРС 4113.		
РАСПЕЦ. БАСКО			ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ЗВБ. ГР. НИКОЛАЕВА					
РАЗРАБ. САВЕЛЬЕВА					
СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ			
Р	1	1	МНИИТЭП ОСК		



OK 20; OK 21; OK-22



OK-20И, OK-21И



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
OK-20	1	ГС-1	0,68кг	44	29,92	94,93
	2	ГС-2	0,42кг	44	18,48	
	3	∅12AIII	ℓ = 6550	8	46,53	
ГС-1	1	∅12AII	ℓ = 770	1	0,68	0,68
ГС-2	2	∅12AII	ℓ = 470	1	0,42	0,42
OK-21	1	ГС-1	0,68кг	41	27,88	88,79
	2	ГС-2	0,42кг	41	19,22	
	3	∅12AIII	ℓ = 6150	8	43,69	
OK-22	1	ГС-1	0,68 кг	14	9,52	29,61
	2	ГС-2	0,42кг	14	5,88	
	3	∅12AIII	ℓ = 2000	8	14,21	
OK-20И	1	ГС-1	0,68 кг	22	14,96	47,13
	2	ГС-2	0,42 кг	22	9,24	
	3	∅12AIII	ℓ = 3270	8	23,23	
OK-21И	1	ГС-1	0,68кг	21	14,28	44,91
	2	ГС-1	0,42кг	21	8,82	
	3	∅12AIII	ℓ = 3070	8	21,81	

АРМАТУРА КЛАССА АI, АIII ПО ГОСТ 5781-82\*  
СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ КI-КТ ПО ГОСТ 14098-91

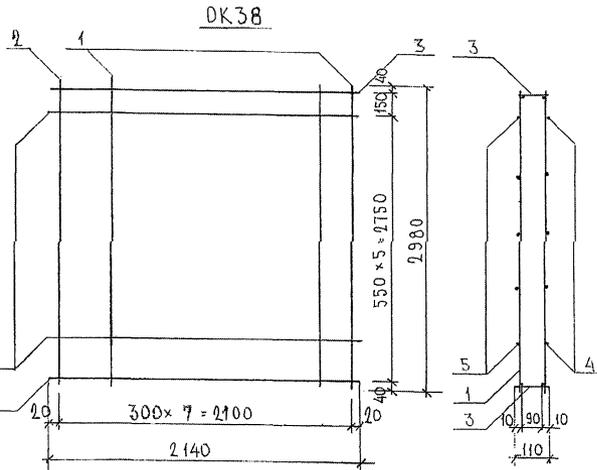
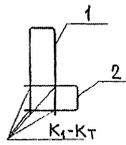
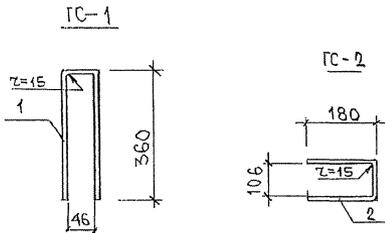
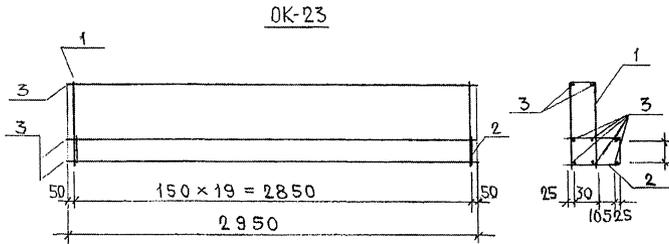
НАЧ.ОТД.	ВАНАГ	М.Савиц
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	М.Савиц
ГЛ.СПЕЦ.		
ЭЛБ.ГР.	НИКОЛЕНЕВА	М.Савиц
РАЗРАБ.	ЗАЙЦЕВА	М.Савиц
ПРОВЕР.		
И.КОНТР.		

7РС 41132

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС  
ГНУТЫЕ СТЕРЖНИ  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ		ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1	1
МНИЦТЭП			
ОСК			

ИЗД. № 1000А. ПУБЛИКОВАН ДАТА ИЗДАНИЯ. ИРБ. № 1000А. 1983 г.



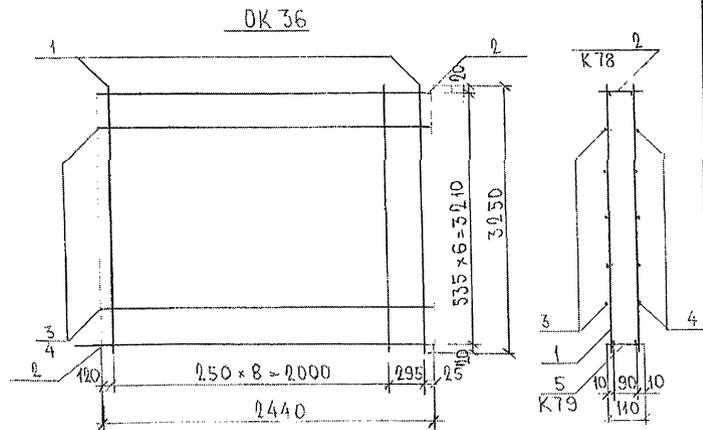
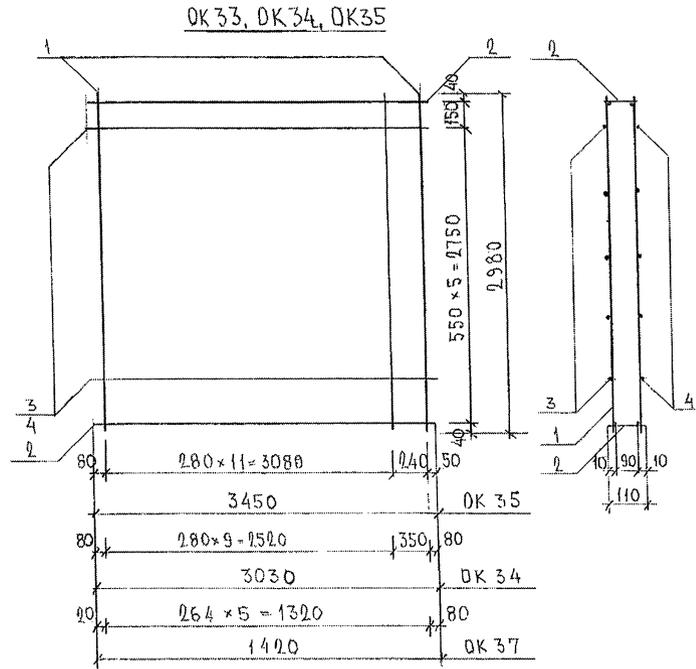
МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
ОК-23		ГС-1	0,68кг	20	13,60	
	2	ГС-2	0,42кг	20	8,40	
	3	φ12 AIII	l = 2950	8	20,96	42,96
ГС-1	1	φ12 AI	l = 750	1	0,68	0,68
ГС-2	2	φ12 AI	l = 450	1	0,42	0,42
ОК38	1	К3 I	5,56 кг	7	38,92	
	2	К3-2	3,94 кг	1	3,94	
	3	К104	0,79	2	1,58	
	4	φ8 AIII	l = 2140	5	4,23	
	5	φ10 AIII	l = 2140	5	6,60	55,27

АРМАТУРА КЛАССА А-I; А-III по ГОСТ 5781-82  
СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-К1 по ГОСТ 14098-91

7 РС Ч1 132

ИЗМ. ПОДП.	ИЗМ. ПОДП.			ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС СБРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЗМ. ПОДП.	ИЗМ. ПОДП.				Р	1	1
ИЗМ. ПОДП.	ИЗМ. ПОДП.				МНИИТЭП		
ИЗМ. ПОДП.	ИЗМ. ПОДП.				ДСК		

ИЗМ. ПОДП. ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА  
ИЗМ. ПОДП. ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИДЕАЛЬН. КГ
DK 35	1	K3H 5,56 КГ	13		72,28	95,65
	2	K101 2,96 КГ	2		5,92	
	3	∅10AIII ℓ = 3450	5		10,64	
	4	∅8AIII ℓ = 3450	5		6,81	
DK 34	1	K3H 5,56 КГ	14		61,16	81,69
	2	K102 2,60 КГ	2		5,20	
	3	∅10AIII ℓ = 3030	5		9,35	
	4	∅8AIII ℓ = 3030	5		5,98	
DK 36	1	K3H 5,56 КГ	10		55,60	74,54
	2	K78 3,19 КГ	1		3,19	
	5	K79 3,40 КГ	1		3,40	
	3	∅10AIII ℓ = 2440	5		7,53	
	4	∅8AIII ℓ = 2440	5		4,82	
DK 37	1	K3H 5,56	5		27,80	37,50
	2	K103 1,26	2		2,52	
	3	∅10AIII ℓ = 1420	5		4,38	
	4	∅8AIII ℓ = 1420	5		2,80	

Арматура класса АIII по ГОСТ 5781-82\*, класса ВpI по 6727-80\*  
Сварные соединения K1-K7 по ГОСТ 140,93-94

ИМ. № ПУ.А. ИВАНИСЬ И ДАТА ПОЗ.АМ. ЧЕР. №

НАЧ. ОТН.	БАНАГ	
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	
ГЛ. СПЕЦ.		
ЗАВ. ГР.		
РАЗР. Б.	КОМИССАРОВА	
ПРОВЕР.		
Н. КОНТР.		

ЧРС 41 139

КАРКАСЫ  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ ЛИСТ			ЛИСТОВ
Р	Г	Т	Т
МНИТЭП ОСК			

Рис. 1

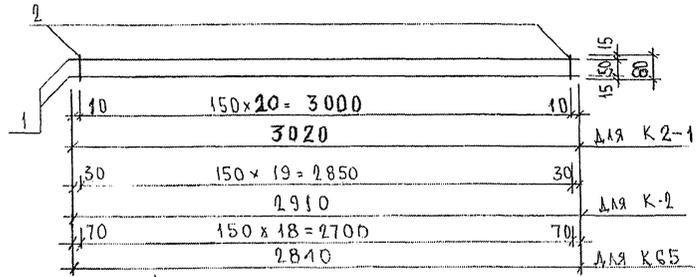


Рис. 2

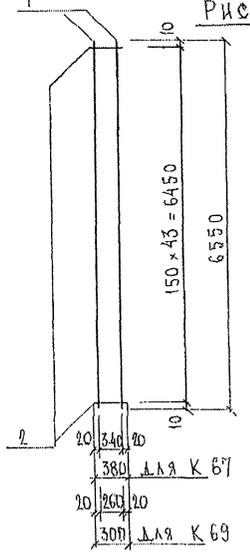


Рис. 3

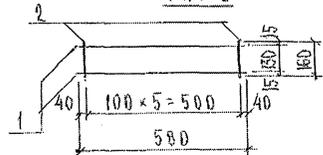


РИС	МАРКА	ПОР.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ЧАСТИ КГ
1	K2-1	1	∅ 12 AIII l=3020	2		5.36	5.60
		2	∅ 5BpI l=80	21		0.24	
	K-2	1	∅ 12 AIII l=2910	2		5.17	5.40
		2	∅ 5BpI l=80	20		0.23	
2	K-67	1	∅ 12 AIII l=6550	2		11.63	14.04
		2	∅ 5BpI l=380	44		2.41	
	K-69	1	∅ 12 AIII l=6550	2		11.63	13.53
		2	∅ 5BpI l=300	44		1.90	
1	K 65	1	∅ 12 AIII l=2840	2		5.04	5.26
		2	∅ 5BpI l=80	19		0.22	
3	K50	1	∅ 8 AIII l=580	2		0.46	0.60
		2	∅ 5BpI l=160	6		0.14	

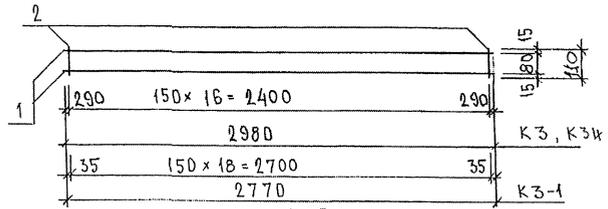
Арматура класса AIII по ГОСТ 5781-82, класса BpI по ГОСТ 6727-80, сварные соединения K1-KT по ГОСТ 14098-91.

НАЧ. ОТА	ВА НАГ	Исполн.
ГЛ. СПЕЦ	БАСКО	Исполн.
З. АВ. ГР.	ПУРЕНИЧ	Исполн.
РАЗРАБ.	ТЕЛЕСНИЦКАЯ	Исполн.
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВ	Исполн.
Н. КОНТР.		

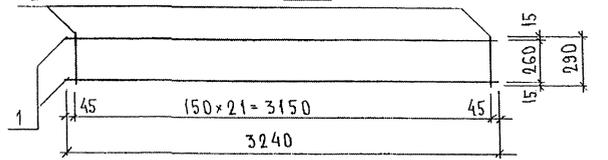
ЧРС 41 132		
КАРКАСЫ СБРОДЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		СТАДИЯ ЛИСТ 1
		ЛИСТОВ 1
		МНИЦЭП ОСК

МНО. И. ПИКА. ПИЩАКОВ И. ПАВЛ. ШИРИН. СЕРУДИ. В. Д. П. П. П. П.

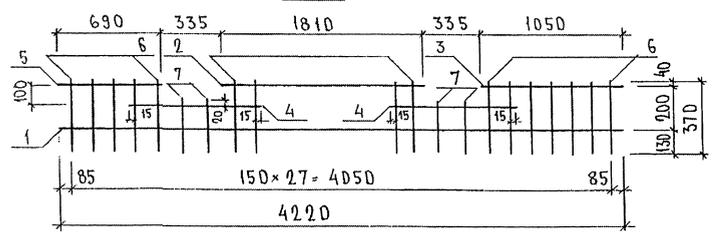
К 3, К3-1; К3И



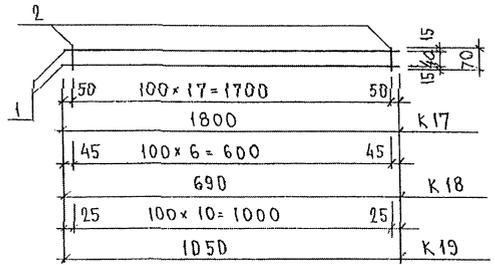
К 15



К 16



К 17, К 18, К 19



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
К 3	1	∅ 10 А III l = 2980	2		3,68	3,95
	2	∅ 5 Вр I l = 110	17		0,27	
К 15	1	∅ 10 А III l = 3240	2		4,00	4,92
	2	∅ 5 Вр I l = 290	22		0,92	
К 16	1	∅ 6 А III l = 4220	1		0,94	4,26
	2	∅ 6 А III l = 1810	1		0,40	
	3	∅ 6 А III l = 1050	1		0,23	
	4	∅ 6 А III l = 780	2		0,35	
	5	∅ 6 А III l = 690	1		0,15	
	6	∅ 6 А III l = 370	24		1,97	
	7	∅ 6 А III l = 250	4		0,22	
К 17	1	∅ 6 А III l = 1800	2		0,80	0,98
	2	∅ 5 Вр I l = 70	18		0,18	
К 18	1	∅ 6 А III l = 690	2		0,31	0,38
	2	∅ 5 Вр I l = 70	7		0,07	
К 19	1	∅ 6 А III l = 1050	2		0,47	0,58
	2	∅ 5 Вр I l = 70	11		0,11	
К 3-1	1	∅ 12 А III l = 2770	2		4,92	5,22
	2	∅ 5 Вр I l = 110	19		0,30	
К 3 И	1	∅ 12 А III l = 2980	2		5,29	5,56
	2	∅ 5 Вр I l = 110	17		0,27	

АРМАТУРА КЛАССА А III ПО ГОСТ 5781-82\*, КЛАССА Вр I ПО ГОСТ 6727-80\*  
 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-КТ ПО ГОСТ 14098-91

НАЧ. ОТД.	В. А. НАГ	<i>В. А. НАГ</i>
ГЛ. СПЕЦ.	Б. А. СКО	<i>Б. А. СКО</i>
ЗАБ. ТР.	НИКОЛКЕВА	<i>НИКОЛКЕВА</i>
РАЗРАБОТ.	ТЕЛЕСИЧКАЯ	<i>ТЕЛЕСИЧКАЯ</i>
ПРОВЕРИЛ	В. А. НАГ	<i>В. А. НАГ</i>

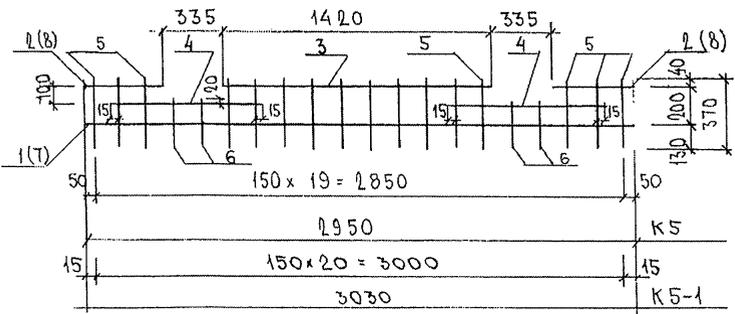
7РС 41132

КАРКАСЫ  
 СБОРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

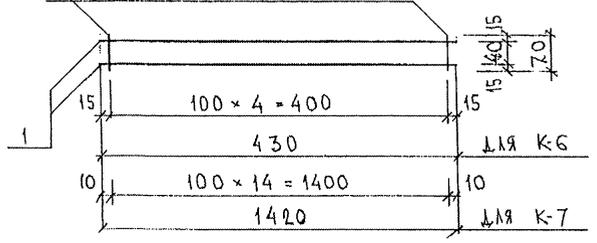
СТАНЫ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	1	1
МНИИТЭП ОСК		

ИВР. № ПОДА. ПОДПИСЬ К ДАТА. ИЗМ. ИВР. №.  
 РСБ/1

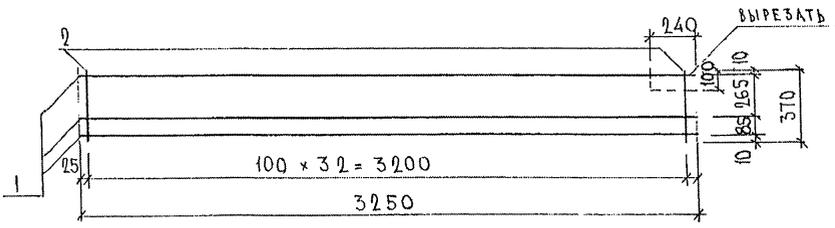
К 5; К5-1



К-6; К-7



К8



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
К 5	1	∅ 6 АIII ℓ = 2950	1		0,65	3,04
	2	∅ 6 АIII ℓ = 430	2		0,19	
	3	∅ 6 АIII ℓ = 1420	1		0,32	
	4	∅ 6 АIII ℓ = 780	2		0,35	
	5	∅ 6 АIII ℓ = 370	16		1,31	
	6	∅ 6 АIII ℓ = 250	4		0,22	
К 6	1	∅ 6 АIII ℓ = 430	2		0,19	0,24
	2	∅ 5 ВрI ℓ = 70	5		0,05	
К 7	1	∅ 6 АIII ℓ = 1420	2		0,63	0,78
	2	∅ 5 ВрI ℓ = 70	15		0,15	
К 8	1	∅ 6 АIII ℓ = 3250	3		2,16	3,92
	2	∅ 5 ВрI ℓ = 370	33		1,76	
К5-1	7	∅ 6 АIII ℓ = 3030	1		0,67	3,17
	8	∅ 6 АIII ℓ = 470	2		0,21	
	3	∅ 6 АIII ℓ = 1420	1		0,32	
	4	∅ 6 АIII ℓ = 780	2		0,35	
	5	∅ 6 АIII ℓ = 370	17		1,40	
	6	∅ 6 АIII ℓ = 250	4		0,22	

Арматура класса АIII по ГОСТ 5781-82\*, ВрI по ГОСТ 6727-80\*  
Сварные соединения К1-К7 по ГОСТ 14098-91

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНМ. ИНВ. №  
3384

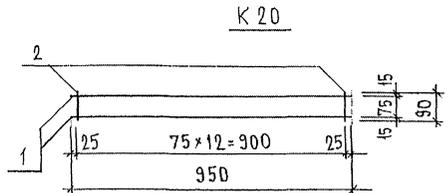
НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>[Signature]</i>
ГР. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>
ГР. СПЕЦ.		
З.А.В. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРЪБ.	КОМИССАРОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	БАНАГ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.		

ТРС 41132.

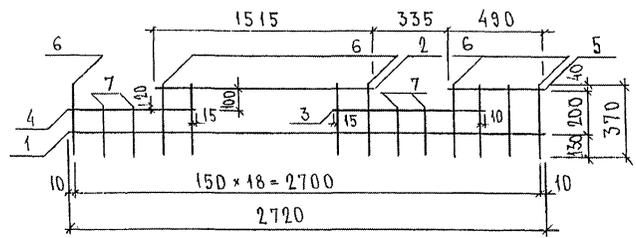
КАРКАСЫ  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ ЛИСТ		ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

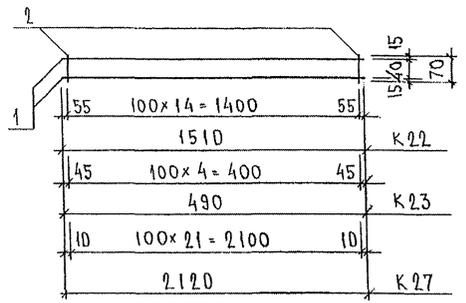




K21



K22, K23, K27



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
K20	1	∅ 10A III l = 950	2		1,17	1,89
	2	∅ 10A III l = 90	13		0,72	
K21	1	∅ 6A III l = 2870	1		0,64	2,85
	2	∅ 6A III l = 1515	1		0,34	
	3	∅ 6A III l = 775	1		0,17	
	4	∅ 6A III l = 625	1		0,14	
	5	∅ 6A III l = 490	1		0,11	
	6	∅ 6A III l = 370	15		1,23	
	7	∅ 6A III l = 250	4		0,22	
K22	1	∅ 6A III l = 1510	2		0,67	0,90
	2	∅ 6A III l = 70	15		0,23	
K23	1	∅ 6A III l = 490	2		0,22	0,30
	2	∅ 6A III l = 70	5		0,08	
K27	1	∅ 6A III l = 2120	2		0,94	1,28
	2	∅ 6A III l = 70	22		0,34	

ИДЕН. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВСТАВ. ИРБ. № 353/87

НАЧ. ОТД. ВАН АГ  
 ГА. СПЕЦ. БАЕКД  
 ГА. СПЕЦ.  
 ЗАВ. ГР. НИКОЛАЕВА  
 РАЗРАБ. ТЕЛЕСНИКОВ  
 ПРОВЕР. ВАН АГ  
 И. КОНТР.

7 РС 41132

КАРКАСЫ  
 СБОРЩИЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ  
 Р. 1 1

МНИИТЭП  
 ОСК

Рис. 1

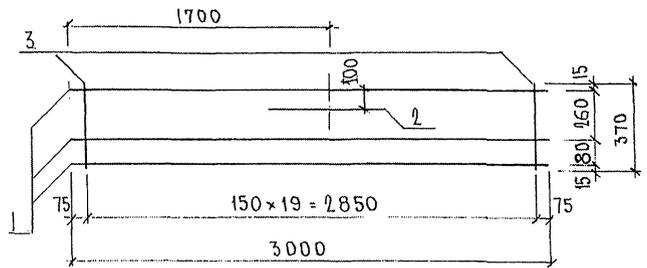


Рис. 2

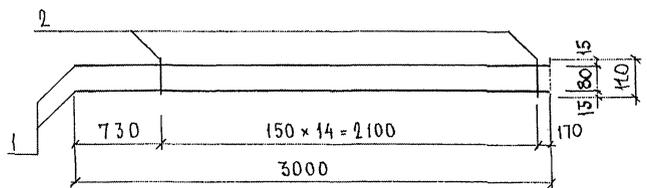


Рис. 3

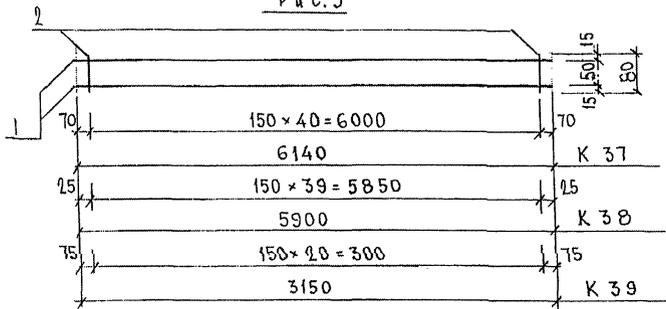


Рис.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	К 35	1	φ16AIII l = 3000	3		14.20	16.37
		2	φ16AIII l = 700	1		1.10	
		3	φ5BpI l = 370	20		1.07	
2	К 36	1	φ16AIII l = 3000	2		9.47	9.71
		2	φ5BpI l = 110	15		0.24	
3	К 37	1	φ12AIII l = 6140	2		10.90	11.37
		2	φ5BpI l = 80	41		0.47	
	К 38	1	φ12AIII l = 5900	2		10.48	
		2	φ5BpI l = 80	40		0.46	
	К 39	1	φ12AIII l = 3150	2		5.59	
2		φ5BpI l = 80	21		0.24		

Сталь арматурная класса АIII по ГОСТ 5781-82\*, BpI по ГОСТ 6727-80\*. Сварные соединения K<sub>1</sub>-K<sub>7</sub> по ГОСТ 14098-91.

ИЗВ. № ПОДЛ. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАИМ. ИРВ. №

НАЧ. ОТД. БАЛАНГ	И.В.Александров
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО
ГЛ. СПЕЦ.	И.В.Александров
ЭВ. ГР.	ГУРЕВИЧ
РАЗРАБ.	КОМИССАРОВ
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА
И. КОНТР.	

7РС 41132

КАРКАСЫ  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	Г	Г
МНИИТЭП ОСК		

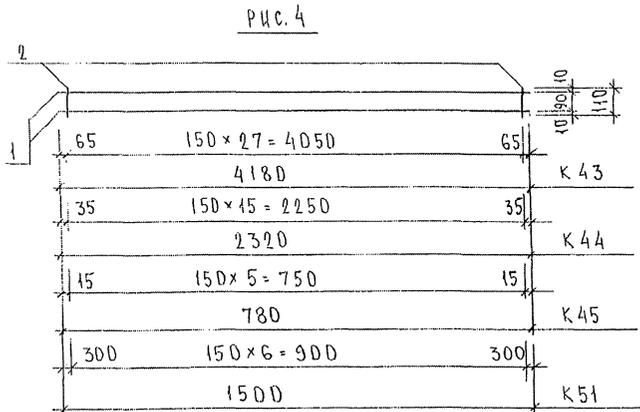
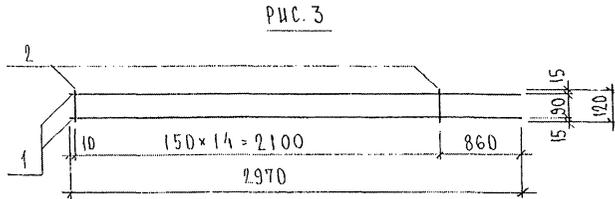
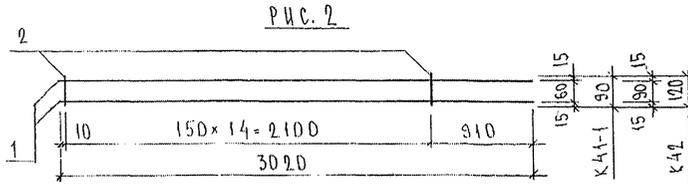
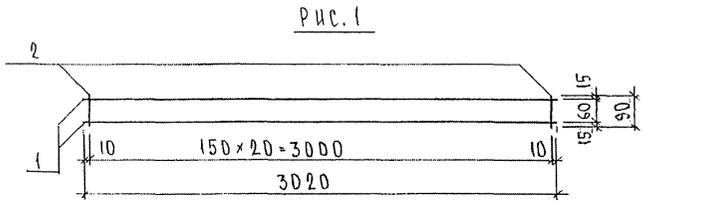


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
1	К 41	1	∅ 12 А III l = 3020	2		5,36	5,63
		2	∅ 58p I l = 90	21		0,27	
2	К 41-1	1	∅ 12 А III l = 3020	2		5,36	5,55
		2	∅ 58p I l = 90	15		0,19	
	К 42	1	∅ 12 А III l = 3020	2		5,36	5,62
		2	∅ 58p I l = 120	15		0,26	
3	К 42-1	1	∅ 12 А III l = 2970	2		5,27	5,53
		2	∅ 58p I l = 120	15		0,26	
4	К 43	1	∅ 8 А III l = 4180	2		3,30	3,74
		2	∅ 58p I l = 110	28		0,44	
	К 44	1	∅ 8 А III l = 2320	2		1,83	2,08
		2	∅ 58p I l = 110	16		0,25	
	К 45	1	∅ 8 А III l = 780	2		0,62	0,72
		2	∅ 58p I l = 110	6		0,10	
	К 51	1	∅ 8 А III l = 1500	2		1,19	1,30
		2	∅ 58p I l = 110	7		0,11	

ИВ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ. №

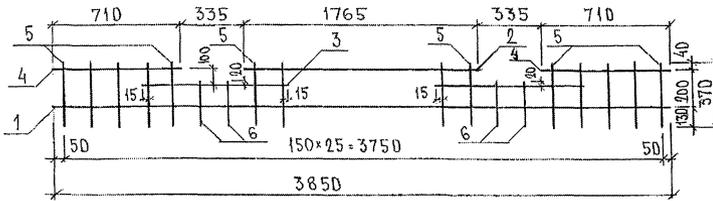
НАЧ. ОТД.	В. И. НАГ	<i>Маша</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Ива</i>
З. В. ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Аня</i>
РАЗРАБ.	ТЕЛЕСНИЦКА	<i>Анна</i>
ПРОВЕР.	Н. И. КОЛАЕВА	<i>Лия</i>
Н. КОНТР.		

ТРС 41132

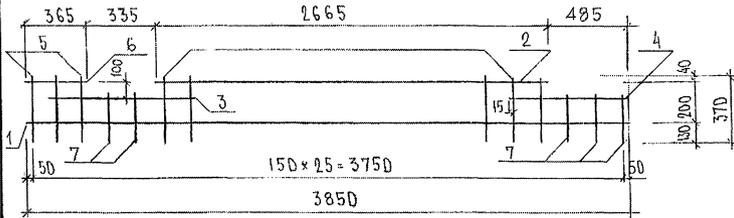
КАРКАСЫ  
СБОРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

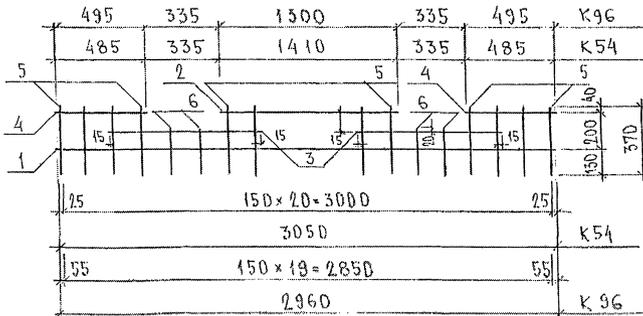
K 52



K 53



K 54, K 96



МАРКА	ПОС.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
K 52	1	∅ 6 A III ℓ = 3850	1		0,85	3,93
	2	∅ 6 A III ℓ = 1765	1		0,39	
	3	∅ 6 A III ℓ = 780	2		0,35	
	4	∅ 6 A III ℓ = 710	2		0,31	
	5	∅ 6 A III ℓ = 370	22		1,81	
	6	∅ 6 A III ℓ = 250	4		0,22	
K 53	1	∅ 6 A III ℓ = 3850	1		0,85	3,83
	2	∅ 6 A III ℓ = 2665	1		0,59	
	3	∅ 6 A III ℓ = 780	1		0,17	
	4	∅ 6 A III ℓ = 615	1		0,14	
	5	∅ 6 A III ℓ = 370	21		1,72	
	6	∅ 6 A III ℓ = 365	1		0,08	
	7	∅ 6 A III ℓ = 250	5		0,28	
K 54	1	∅ 6 A III ℓ = 3050	1		0,68	3,17
	2	∅ 6 A III ℓ = 1410	1		0,31	
	3	∅ 6 A III ℓ = 780	2		0,35	
	4	∅ 6 A III ℓ = 485	2		0,21	
	5	∅ 6 A III ℓ = 370	17		1,40	
K 96	1	∅ 6 A III ℓ = 2960	1		0,66	3,05
	2	∅ 6 A III ℓ = 1300	1		0,29	
	3	∅ 6 A III ℓ = 780	2		0,35	
	4	∅ 6 A III ℓ = 495	2		0,22	
	5	∅ 6 A III ℓ = 370	16		1,31	
	6	∅ 6 A III ℓ = 250	4		0,22	

ИШБ. № 100/А. ПУШКИНЪ И ДАВ. ПОС.М. КИД. № 1

НАЧ. ОТД.	ВА НАГ.	<i>Шваб</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Шваб</i>
ЗАБ. ГР.	ТИРЕВИЧ	<i>Шваб</i>
РАБОТ.	ТЕЛЕСИЦКА	<i>Шваб</i>
ПРОВЕР.	ВА НАГ.	<i>Шваб</i>
Н. КОНТР.		

7РС 41132

КАРКАСЫ  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДНЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р 1	1
МНШТЭП ОСК	

рис. 1

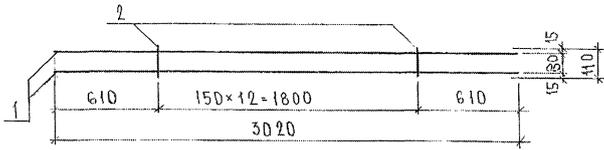


рис. 2

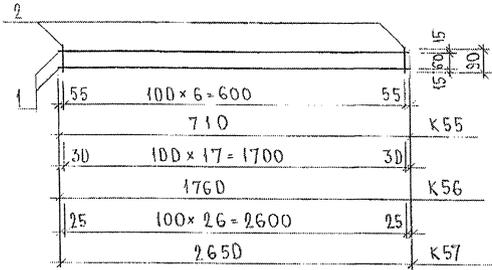


рис. 3

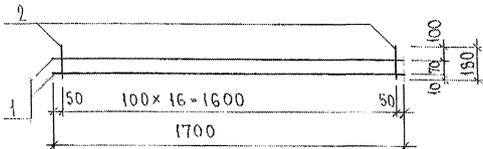


рис. 4

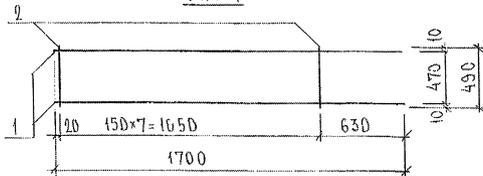


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	К 3-2	1	∅ 10А III $l=3020$	2		3,73	3,94
		2	∅ 5Вр I $l=110$	13		0,21	
2	К 55	1	∅ 6А III $l=710$	2		0,31	0,37
		2	∅ 6А III $l=90$	3		0,06	
	К 56	1	∅ 6А III $l=1760$	2		0,78	1,14
		2	∅ 6А III $l=90$	18		0,36	
	К 57	1	∅ 6А III $l=2650$	2		1,18	1,72
		2	∅ 6А III $l=90$	27		0,54	
3	К 58	1	∅ 8А III $l=1700$	2		1,34	1,78
		2	∅ 5Вр I $l=180$	17		0,44	
4	К 71	1	∅ 12А III $l=1700$	2		3,02	3,58
		2	∅ 5Вр I $l=490$	8		0,56	

ИИЭ № ПОДА ПОДЛИСЬ И ДАТА ВЗЯИ ИДЕ №  
 203897

НАЧ. ОТД.	В.А.НАГ	Шеленко
Т.А.СНЕД.	Б.К.СКО	Шеленко
ЗАВ. ГР.	Г.УРЕВИЧ	Шеленко
РАЗРАБ.	П.А.СЧИКАС	Шеленко
ПРОВЕР.	В.А.НАГ	Шеленко

7РС 41132

КАРКАСЫ  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП		
ДСК		

РИС. 1

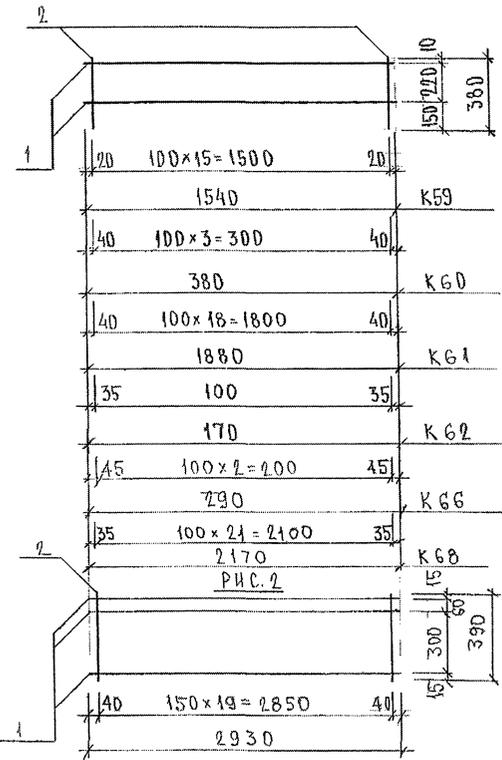


РИС. 3

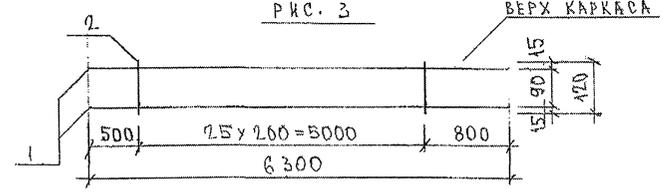


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	K59	1	Ø 6 A III l = 1540	2		0,68	2,03
		2	Ø 6 A III l = 380	16		1,35	
	K60	1	Ø 6 A III l = 380	2		0,17	0,51
		2	Ø 6 A III l = 380	4		0,34	
	K61	1	Ø 6 A III l = 1880	2		0,83	2,43
		2	Ø 6 A III l = 380	19		1,60	
	K62	1	Ø 6 A III l = 170	2		0,07	0,24
		2	Ø 6 A III l = 380	2		0,17	
K68	1	Ø 6 A III l = 290	2		0,13	0,38	
	2	Ø 6 A III l = 380	3		0,25		
2	K63	1	Ø 12 A III l = 2930	3		7,80	8,92
		2	Ø 5 B I l = 390	20		1,12	
3	K64	1	Ø 16 A III l = 8300	2		19,88	20,57
		2	Ø 6 A I l = 120	26		0,69	
1	K68	1	Ø 6 A III l = 2170	2		0,96	2,81
		2	Ø 6 A III l = 380	22		1,85	

Арматура класса AIII по ГОСТ 5781-82\*  
 Сварные соединения К1-КТ по ГОСТ 14098-91.

НАЧ. ОТД. В. АНАГ	Швец	7РС 41132.	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ		
ГЛ. СПЕЦ. БАСКО	Швец				
ГЛ. СПЕЦ.					
ЗАВ. ГР. ЦУРЕВИЧ	Цуревиц				
РАЗРАБ. ТЕЛЕСНИЦКАЯ	Телесницкая	КАРКАСЫ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	P	1	1
ПРОВЕР. ЦУРЕВИЧ	Цуревиц		МННЦТЭП ОСК		
И. КОНТР.					

ИЗВ. № ПОДЛ. 853077

Рис. 1

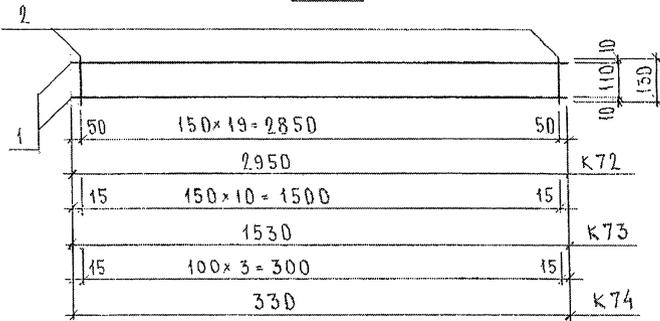


Рис. 2

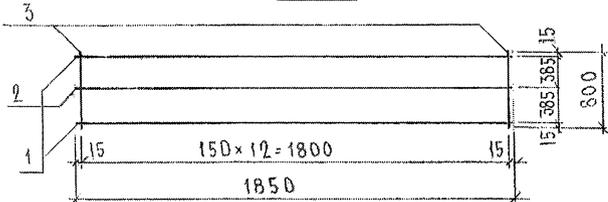


Рис. 3

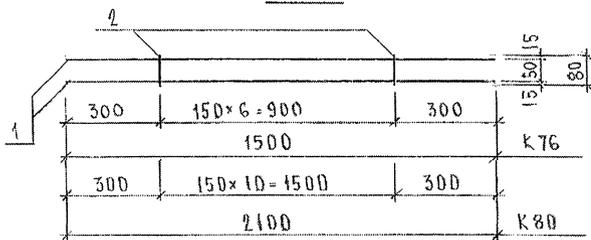


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	К 72	1	∅ 8 А III l = 2950	2		2,33	2,70
		2	∅ 5 Вр I l = 130	20		0,37	
	К 73	1	∅ 8 А III l = 1530	2		1,21	1,42
		2	∅ 5 Вр I l = 130	11		0,21	
	К 74	1	∅ 8 А III l = 330	2		0,26	0,33
		2	∅ 5 Вр I l = 130	4		0,07	
2	К 75	1	∅ 12 А III l = 1850	2		3,29	5,06
		2	∅ 5 Вр I l = 1850	1		0,27	
		3	∅ 5 Вр I l = 800	13		1,50	
3	К 76	1	∅ 8 А III l = 1500	2		1,18	1,26
		2	∅ 5 Вр I l = 80	7		0,08	
	К 80	1	∅ 8 А III l = 2100	2		1,66	1,79
		2	∅ 5 Вр I l = 80	11		0,13	

ИЗВ. N 2 ПОДЛ. ПИДЛИТЬ И ДАТЬ ПОДАК. АРБ. N 1

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	Маша
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	Л. В. С.
ГЛ. СПЕЦ.		
ЭВБ. ГР.	НИКОЛАЕВ	Лев
РАЗРЯБ.	ПРАСНИЦКАЯ	Василь
ПРОВЕР.	ВАНАГ	Маша
Н. КОНТР.		

ГРС 41132

КАРКАСЫ  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ ЛИСТ		ЛИСТОВ	
Р.	1	1	1
МНИИТЭП ОСК			

РИС. 1

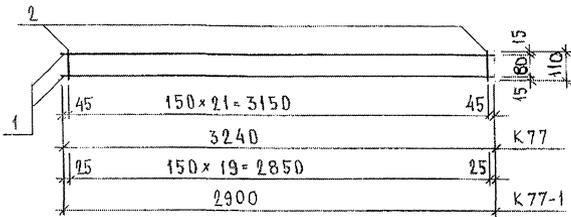


РИС. 2

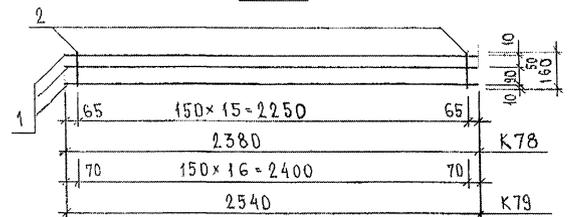


РИС. 3

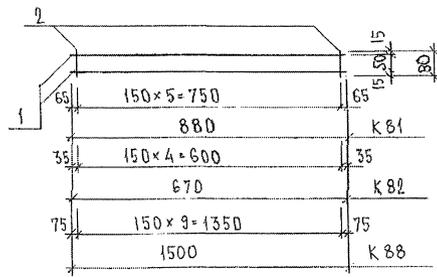


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	К 77	1	∅ 10 А III l = 3240	2		4,00	4,35
		2	∅ 5 Вр I l = 110	22		0,35	
	К 77-1	1	∅ 10 А III l = 2900	2		3,58	
		2	∅ 5 Вр I l = 110	20		0,32	
2	К 78	1	∅ 8 А III l = 2380	3		2,82	3,19
		2	∅ 5 Вр I l = 160	16		0,37	
	К 79	1	∅ 8 А III l = 2540	3		3,01	
		2	∅ 5 Вр I l = 160	17		0,39	
3	К 81	1	∅ 12 А III l = 880	2		1,56	1,63
		2	∅ 5 Вр I l = 80	6		0,07	
	К 82	1	∅ 12 А III l = 670	2		1,19	
		2	∅ 5 Вр I l = 80	5		0,06	
	К 88	1	∅ 12 А III l = 1500	2		2,66	
		2	∅ 5 Вр I l = 80	10		0,12	

ИВ № ПОДА  
ПОДПИСЬ И ДАТА  
8/3/78

НАЧ. ДА:	ВАН Г	Шварц
ЭКСПЕЛ:	БАСКО	Шварц
З.АВ. ГР.:	НИКОЛАЕВА	Шварц
РАЗРАБ.:	ТЕКЕШНИКОВА	Шварц
ПРОВЕР.	ВАН Г	Шварц

7РС 41132

КАРКАСЫ  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

Рис. 1

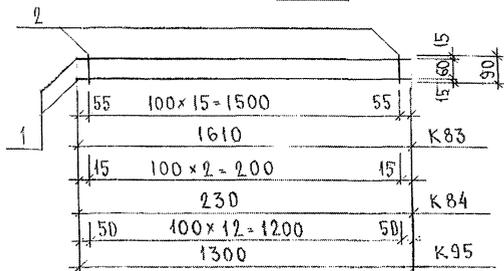


Рис. 2

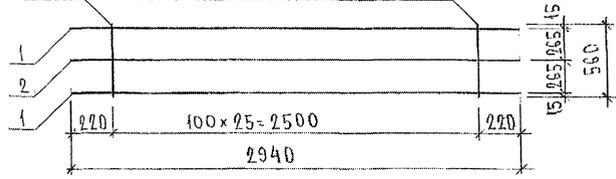


Рис. 3

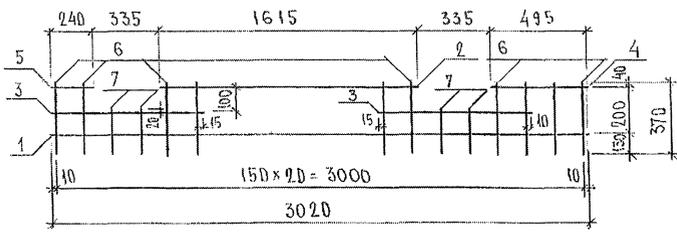


РИС	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	K83	1	∅ 6 A III ℓ = 1610	2		0,71	1,03
		2	∅ 6 A III ℓ = 90	16		0,32	
	K84	1	∅ 6 A III ℓ = 230	2		0,10	0,16
		2	∅ 6 A III ℓ = 90	3		0,06	
2	K85	1	∅ 12 A III ℓ = 2940	2		5,22	7,74
		2	∅ 5 Bp I ℓ = 2940	1		0,42	
		3	∅ 5 Bp I ℓ = 560	26		2,10	
3	K86	1	∅ 6 A III ℓ = 3020	1		0,67	3,15
		2	∅ 6 A III ℓ = 1615	1		0,36	
		3	∅ 6 A III ℓ = 775	2		0,34	
		4	∅ 6 A III ℓ = 495	1		0,11	
		5	∅ 6 A III ℓ = 240	1		0,05	
		6	∅ 6 A III ℓ = 370	17		1,40	
		7	∅ 6 A III ℓ = 250	4		0,22	
1	K95	1	∅ 6 A III ℓ = 1300	2		0,58	0,84
		2	∅ 6 A III ℓ = 90	13		0,26	

Сталь арматурная класса АIII по ГОСТ 5781-82\*, BpI по ГОСТ 6727-80\*  
 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ K1-K7 по ГОСТ 14098-91

ИВБ № ПОДА  
 ПОДПИСЬ И ДАТА  
 ИЗМ ИВБ №  
 023891

НАЧ. ОТД.	ВАНДГ	Иванов
ГЛАВ. ИНЖ.	ВАСКО	Иванов
ЗАБ. ГР.	НИКОЛЛЕВА	Иванов
РАЗРАБ.	ТЕЛЕШНИЦКАЯ	Иванов
ПРОВЕР.	НИКОЛЛЕВА	Иванов

7 РС 41132

КАРКАСЫ  
 СВЯЗУЩИЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	1	1
МНИИТЭП ДСК		

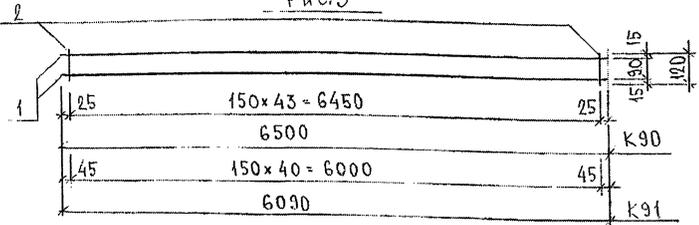
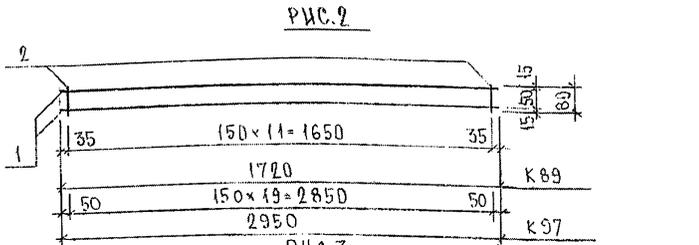
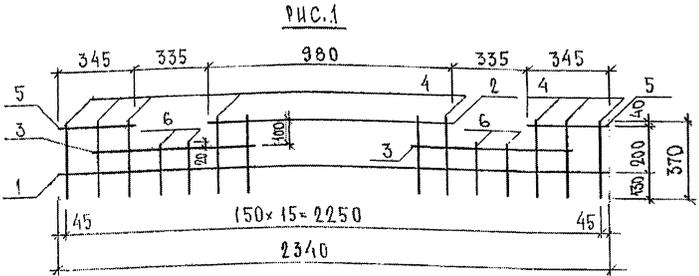


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	К87	1	∅ 6 А III ℓ = 2340	1		0,52	2,45
		2	∅ 6 А III ℓ = 980	1		0,22	
		3	∅ 6 А III ℓ = 780	2		0,35	
		4	∅ 6 А III ℓ = 370	12		0,99	
		5	∅ 6 А III ℓ = 345	2		0,15	
		6	∅ 6 А III ℓ = 250	4		0,22	
2	К89	1	∅ 12 А III ℓ = 1720	2		3,05	3,19
		2	∅ 5 В I ℓ = 80	12		0,14	
3	К90	1	∅ 12 А III ℓ = 6500	2		11,54	12,30
		2	∅ 5 В I ℓ = 120	44		0,76	
3	К91	1	∅ 12 А III ℓ = 6000	2		10,81	11,52
		2	∅ 5 В I ℓ = 120	41		0,71	
2	К97	1	∅ 6 А III ℓ = 2950	2		1,31	1,54
		2	∅ 5 В I ℓ = 80	20		0,23	

СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А III ПО ГОСТ 5781-82<sup>2</sup>, В I ПО ГОСТ 6727-80<sup>2</sup>  
 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К<sub>1</sub>-К<sub>7</sub> ПО ГОСТ 14098-91

ИНВ. № ПОДА  
 ПОДАРИС И ДАТА  
 11.05.87  
 05.07.87

КАРКАС К96 СМ. ЛИСТ 216

НАЧ. ОТД.	ВА ИЖТ	М.И.И.
ТЯ. СПЕЦ.	БА СКО	И.И.И.
ЗАВ. ГР.	НИКОЛАЕВА	И.И.И.
РАЗРАБ.	ТЕЛЕСНИЦКАЯ	И.И.И.
ПРОБЕР.	НИКОЛАЕВА	И.И.И.

7 РС 41132

КАРКАСЫ  
 СВАРНЫЕ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

Рис. 1

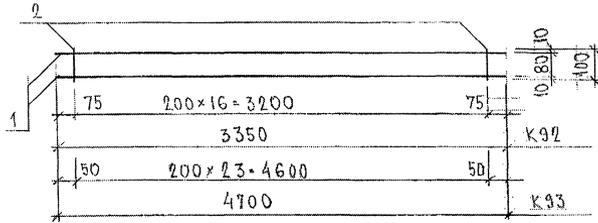


Рис. 2

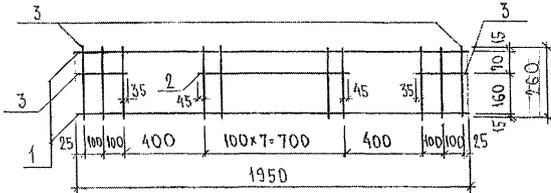


Рис.	МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	К 92	1	∅ 12 А III l = 3350	2		5,95	6,19
		2	∅ 5 Вр I l = 100	17		0,24	
	К 93	1	∅ 12 А III l = 4700	2		8,35	
		2	∅ 5 Вр I l = 100	24		0,35	
2	К 94	1	∅ 6 А III l = 1950	2		0,87	1,96
		2	∅ 6 А III l = 790	1		0,17	
		3	∅ 6 А III l = 260	16		0,92	

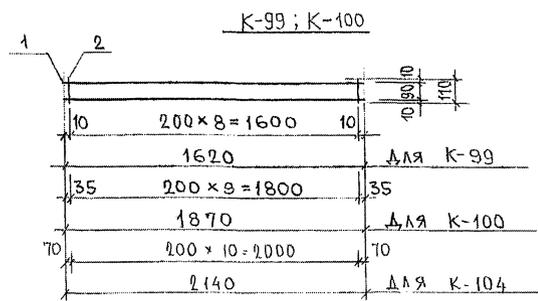
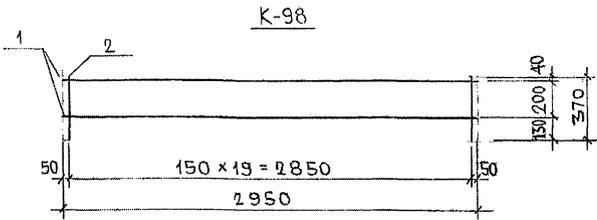
ИЗВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. КОЛ. ЛИСТ. №. ДР. 000001

НАЧ. ОТД. БАНАТ  
 ГЛАВ. СПЕЦ. БАКСКО  
 ЗВЕ. ГР. НИКОЛАЕВА  
 РАЗРАБ. ТЕНЕСНИЦКА  
 ПРОВЕР. АНДРЕЕВ

7РС.41132

КАРКАСЫ  
 СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	1	1
МНИИТЭП		
ДСК		



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
K-98	1	∅ 6 А <sup>III</sup> L=2950	2		1,31	2,95
	2	∅ 6 А <sup>III</sup> L=370	20		1,64	
K-99	1	∅ 5 Вр-I L=1620	2		0,47	0,81
	2	∅ 5 Вр-I L=110	9		0,14	
K-100	1	∅ 5 Вр-I L=1870	2		0,54	0,70
	2	∅ 5 Вр-I L=110	10		0,16	
K-104	1	∅ 5 Вр-I L=2140	2		0,62	0,79
	2	∅ 5 Вр-I L=110	11		0,17	

АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82; Вр-I по ГОСТ 6127-80  
 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ K<sub>1</sub>-K<sub>T</sub> по ГОСТ 14098-91

7 РС 41 132

НАЧ. ДТ	ВАНАТ	МЗ	
ГЛА СПЕЦ.	БАСКО	В.И.О.	
РАЗРАБ.	САВЕЛЬЕВА	@ab	

КАРКАСЫ

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

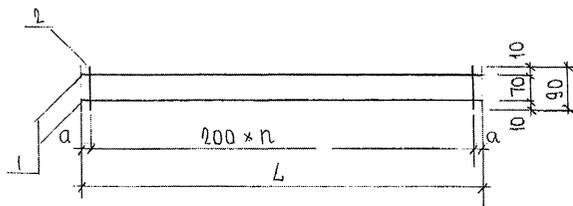
СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

МНИИТЭП  
ОСК

ИЗМ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗМ. №

ИЗМ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗМ. №

668899



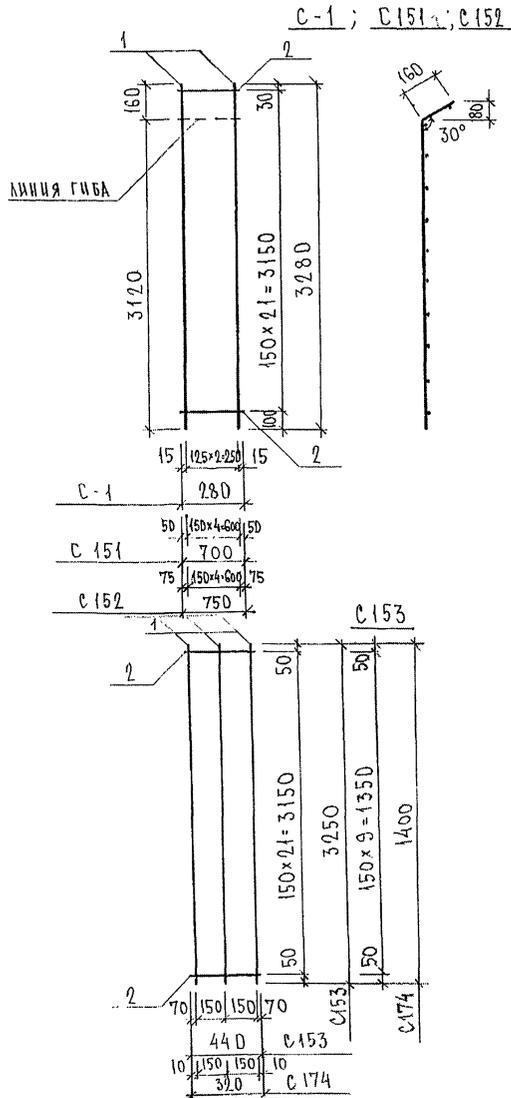
МАРКА	$L$	$n$	$a$
К 101	3450	17	25
К 102	3030	15	15
К 103	1420	7	10

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
К 101	1	$\varnothing 8A\text{III}$ $l=3450$	2		2,73	2,96
	2	$\varnothing 5Bp\text{I}$ $l=90$	18		0,23	
К 102	1	$\varnothing 8A\text{III}$ $l=3030$	2		2,39	2,60
	2	$\varnothing 5Bp\text{I}$ $l=90$	16		0,21	
К 103	1	$\varnothing 8A\text{III}$ $l=1420$	2		1,12	1,26
	2	$\varnothing 5Bp\text{I}$ $l=90$	11		0,14	

Арматура класса АIII по ГОСТ 5781-82\*, класса BpI по 6727-80\*  
Сварные соединения к-кт по ГОСТ 14098-91

1/8/8/8/8

НАЧ. ОТД.	ВАННГ	С/б/а	7РС41132
ГЛ. СПЕЦ.	ВАСКО	А/б/а/г	
ЗАВ. ГР.			
РАЗРАБ.	КОМИССАРОВ	1/0/5	
ПРОВЕР.			КАРКАСЫ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
И. КОНТР.			
			СТАДИЯ ЛИСТ
			Р 1 1
			МНИИТЭП ОСК

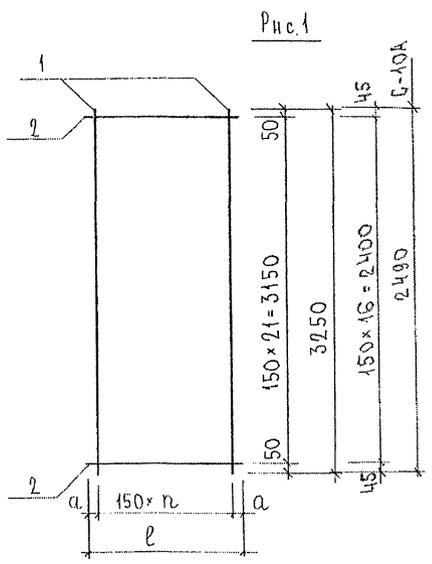


МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА УЗЛА КГ
С-1	1	∅ 5 Вр I l = 3280	3		1,42	
	2	∅ 5 Вр I l = 280	22		0,89	2,31
С-151	1	∅ 5 Вр I l = 3250	5		2,34	
	2	∅ 5 Вр I l = 700	22		2,22	4,56
С 152	1	∅ 5 Вр I l = 3280	5		2,34	
	2	∅ 5 Вр I l = 750	22		2,38	4,72
С 153	1	∅ 5 Вр I l = 3250	3		1,04	
	2	∅ 5 Вр I l = 440	22		1,39	2,43
С 174	1	∅ 5 Вр I l = 1400	3		0,60	
	2	∅ 5 Вр I l = 320	10		0,46	1,06

Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80.  
Сварные соединения К1-Кт по ГОСТ 14098-91.

НАЧ. ДТН	ВАН АГ	Младш	ЧРС 41 132
ГЛ. СПЕЦ	БАСКО	Мир	
З.АВ. ГР.	Гуревич	С.А. Ш.	СЕТКИ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
РАЗРАБ.	ТЕЛЕСНИЦКАЯ	Ирина	
ПРОВЕР.			
Н. КОНТР.			
			СТАДНАЯ ЛИСТ
			Р. 1 1
			ЛИСТОВ
			МНИИТЭП
			ОСК

263871



	l	n	a
С-3	710	4	55
С-10, С-10А	320	2	10
	2950	19	50
	3350	22	25
С-78	620	4	10
С-79	480	3	15

Рис.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	С-3	1	∅ 6 А III l = 3250	5		3,61	7,08
		2	∅ 6 А III l = 710	22		3,47	
	С-10	1	∅ 6 А III l = 3250	3		2,16	3,72
		2	∅ 6 А III l = 320	22		1,56	
		1	∅ 6 А III l = 3250	20		14,43	28,84
		2	∅ 6 А III l = 2950	22		14,41	
		1	∅ 6 А III l = 3250	13		16,59	32,95
		2	∅ 6 А III l = 3350	22		16,36	
	С-78	1	∅ 6 А III l = 3250	5		3,61	6,64
		2	∅ 6 А III l = 620	22		3,03	
	С-79	1	∅ 6 А III l = 3250	4		2,89	5,23
		2	∅ 6 А III l = 480	22		2,34	
С-10А	1	∅ 6 А III l = 2400	3		1,86	3,22	
	2	∅ 6 А III l = 320	22		1,56		

Арматура класса А III по ГОСТ 5781-82\*  
Сварные соединения К1-КТ по ГОСТ 14098-91.

ИЗВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНМ. ИРБ. № 883891

НАЧ. ОТД. ВАНАГ	М.В.С.	7РС 41132	СТАДИЯ ЧИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ. БАСКО	7.10.88				
ГЛ. СПЕЦ.					
ЗАВ. ГР. ГУРЕВИЧ	С.П.	Сетки СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р.	1	1
РАЗР.Б. ТЕЛЕСНИЦКАЯ	М.В.		МНИИТЭП		
ПРОВЕР. ВАНАГ	М.В.		ОСК		
Н. КОНТР.					

Рис.1

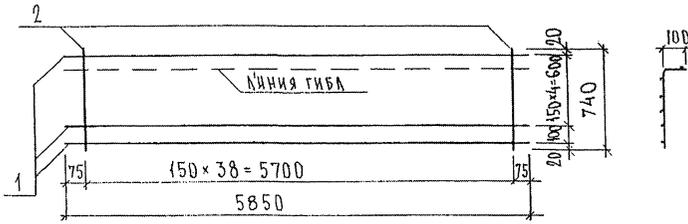


Рис.2

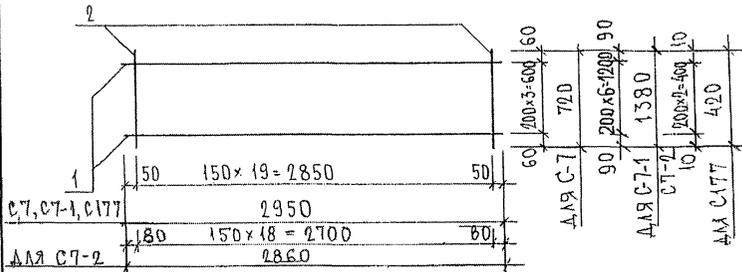
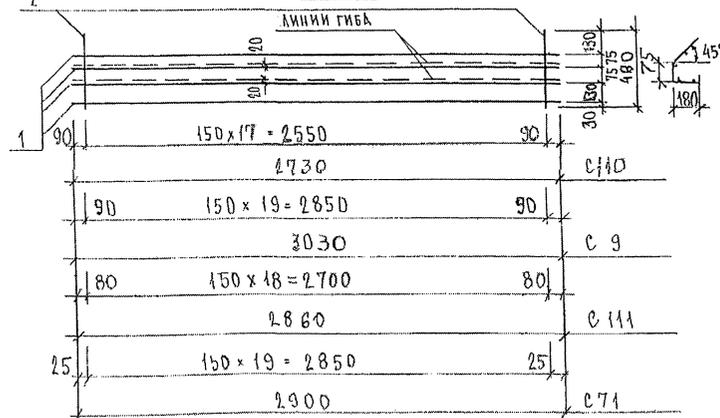


Рис.3



РКС	МКРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	С-6	1	∅ 5 Вр I l = 5850	6		5,05	
		2	∅ 5 Вр I l = 740	39		4,16	9,21
2	С-7	1	∅ 5 Вр I l = 2950	4		1,70	
		2	∅ 6 АШ l = 720	20		3,20	4,90
3	С110	1	∅ 5 Вр I l = 2730	4		0,39	
		2	∅ 5 Вр I l = 440	18		1,14	1,53
	С9	1	∅ 5 Вр I l = 3030	4		1,75	
		2	∅ 5 Вр I l = 440	20		1,27	3,02
2	С7-1	1	∅ 5 Вр I l = 2950	7		2,97	
		2	∅ 5 Вр I l = 1380	20		3,98	6,95
	С7-2	1	∅ 5 Вр I l = 2860	7		2,88	
		2	∅ 5 Вр I l = 380	19		1,04	3,92
3	С171	1	∅ 5 Вр I l = 2860	4		1,65	
		2	∅ 5 Вр I l = 440	19		1,20	2,85
	С71	1	∅ 5 Вр I l = 2900	4		1,67	
		2	∅ 5 Вр I l = 440	20		1,27	2,94
2	С177	1	∅ 5 Вр I l = 2950	3		1,27	
		2	∅ 5 Вр I l = 420	20		1,21	2,48

Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80\*, класса АШ по ГОСТ 5781-82\*.  
СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-К7 по ГОСТ 14098-91.

НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>Иванов</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Иванов</i>
ГЛ. СПЕЦ.		
ЗАВ. ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Иванов</i>
РАЗР. Б.	ТЕЛЕСНИЦКАЯ	<i>Иванов</i>
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА	<i>Иванов</i>
Н. КОНТР.		

7РС41 132

СЕТКИ  
СБОРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	1	1
МНИИТЭП ОСК		

853821

Рис. 1

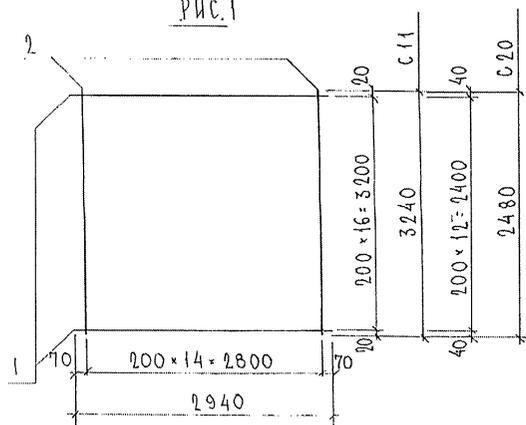


Рис. 2

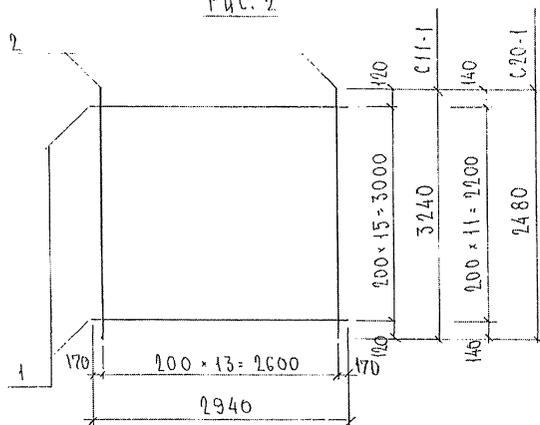


Рис.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА УЗДЕЛЕНИЯ, КГ
1	C11	1	Ф5ВрІ l = 2940	17		7.20	14.20
		2	Ф5ВрІ l = 3240	15		7.00	
	C20	1	Ф5ВрІ l = 2940	13		5.50	10.86
		2	Ф5ВрІ l = 2480	15		5.36	
2	C11-1	1	Ф5ВрІ l = 2940	16		6.77	13.30
		2	Ф5ВрІ l = 3240	14		6.53	
	C20-1	3	Ф5ВрІ l = 2940	12		5.08	10.08
		4	Ф5ВрІ l = 2480	14		5.00	

СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА В<sub>р</sub>І ПО ГОСТ 6727-80\*  
 СВАРНЫЕ СРЕДИНЕНИЯ К1-К7 ПО ГОСТ 14098-91

НАЧ. СТАН	ВАНАГ	<i>М.Васильев</i>	7РС 41132
ГЛ. СПЕЦ	БАСКО	<i>Г.Васильев</i>	
ГЛ. СПЕЦ			
ЗАВ. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Лиза</i>	СЕТКИ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
РАЗР. Б.	НИКОЛАЕВА	<i>Лиза</i>	
ПРОВЕР.	ТЕЛЕСИЦКАЯ	<i>Татьяна</i>	
Н. КОНТР.			
			СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
			Р 1 1
			МНИИТЭП ОСК

20-3-84

РИС. 1

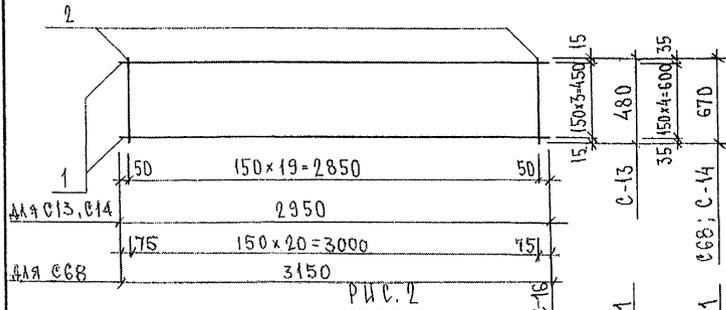


РИС. 2

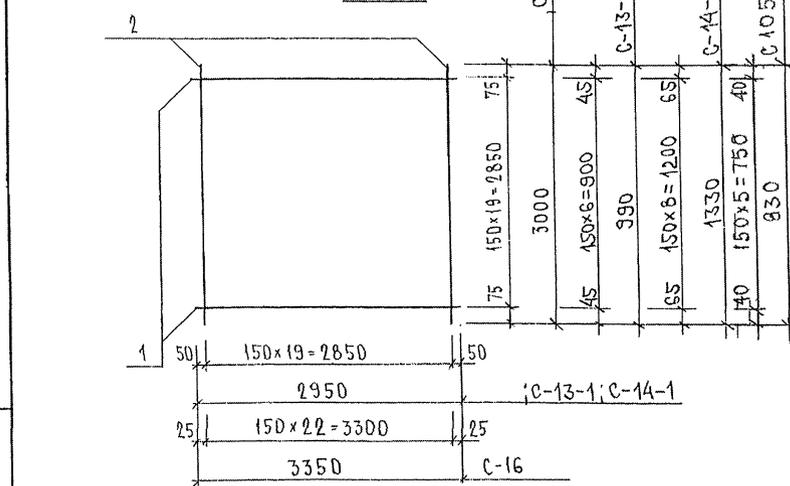


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ	
1	C-13	1	∅ 6 А III ℓ= 2950	4		2,62	4,75	
		2	∅ 6 А III ℓ= 480	20		2,13		
	C-14	1	∅ 6 А III ℓ= 2950	5		3,27	6,24	
		2	∅ 6 А III ℓ= 670	20		2,97		
2	C-16	1	∅ 5 Вр I ℓ= 2950	20		8,50	17,14	
		2	∅ 5 Вр I ℓ= 3000	20		8,64		
	C-13-1	1	∅ 6 А III ℓ= 2950	7		9,65	19,99	
		2	∅ 6 А III ℓ= 990	20		9,94		
	C-14-1	1	∅ 6 А III ℓ= 2950	9		4,58	8,98	
		2	∅ 6 А III ℓ= 1330	20		4,40		
	C 105	1	∅ 6 А III ℓ= 2950	6		5,89	11,80	
		2	∅ 6 А III ℓ= 830	20		5,91		
	1	C68	1	∅ 6 А III ℓ= 2900	5		3,93	7,62
			2	∅ 6 А III ℓ= 870	20		3,69	

Арматура класса А III по ГОСТ 5781-82, класса Вр I по ГОСТ 6727-80  
Сварные соединения К1-К7 по ГОСТ 14098-91.

НАЧ. ОТД.	Б. НАГ	<i>Млоу</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Лиса</i>
ГЛ. СПЕЦ.		
ЗАВ. ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>
РАЗРАБ.	ТЕЛЕСИЧКАЯ	<i>Телесичка</i>
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
Н. КОНТР.		

7РС 41132

СЕТКИ  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

Рис. 1

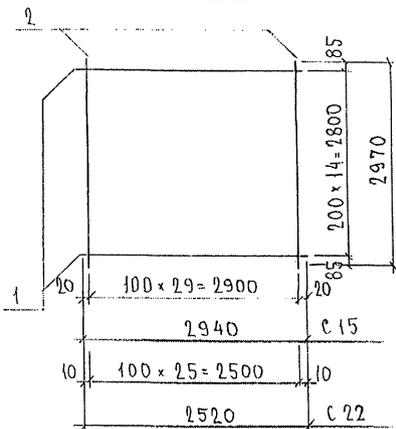


Рис. 2

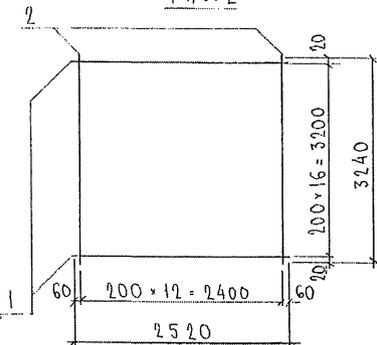


Рис. 3

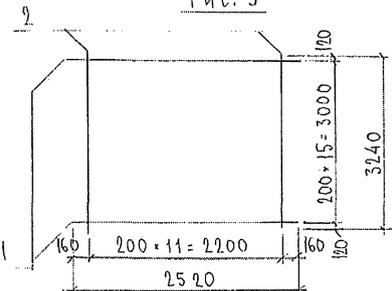
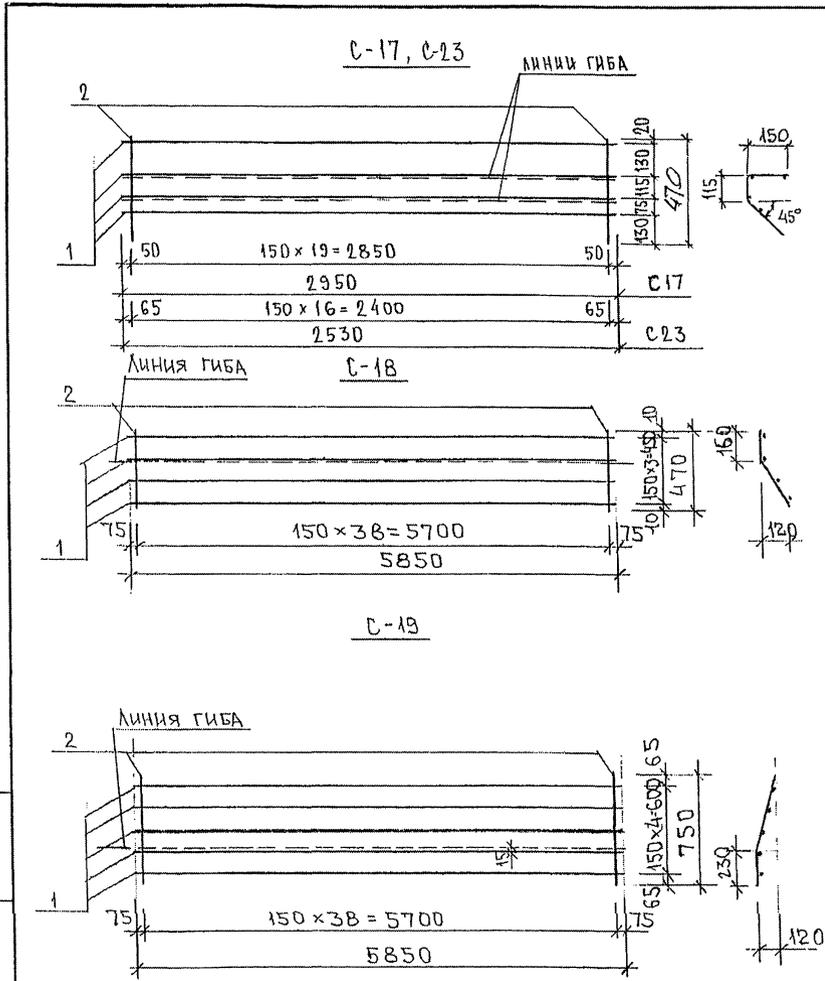


Рис.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	С 15	1	φ 5В <sub>p</sub> I l = 2940	15		6.35	19.18
		2	φ 5В <sub>p</sub> I l = 2970	30		42.83	
	С 22	1	φ 5В <sub>p</sub> I l = 2520	15		5.44	16.56
		2	φ 5В <sub>p</sub> I l = 2970	26		11.12	
2	С 21	1	φ 5В <sub>p</sub> I l = 2520	17		6.17	12.23
		2	φ 5В <sub>p</sub> I l = 3240	13		6.06	
3	С 21-1	1	φ 5В <sub>p</sub> I l = 2520	16		5.81	11.41
		2	φ 5В <sub>p</sub> I l = 3240	12		5.60	

Сталь арматурная класса В<sub>p</sub>I по ГОСТ 6727-80\*  
Сварные соединения К<sub>г</sub>-К<sub>г</sub> по ГОСТ 14098-91.

НАЧ.ОТД.	ВАНГ	<i>Ванг</i>		7РС 41 132
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>		
ЗАВ. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>		СЕТКИ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>		
ПРОВЕР.	ТЕЛЕСНИЦКАЯ	<i>Телесницкая</i>		
И. КОНТР.				
				СТАДИЯ ЛИСТ
				Р
				Л
				Л
				МНИИТЭП ОСК

753824



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
С-17	1	∅ 5ВрІ l = 2950	4		1,70	3,05
	2	∅ 5ВрІ l = 470	20		1,35	
С-18	1	∅ 5ВрІ l = 5850	4		3,37	6,01
	2	∅ 5ВрІ l = 470	39		2,64	
С-19	1	∅ 5ВрІ l = 5850	5		4,21	8,42
	2	∅ 5ВрІ l = 750	39		4,21	
С-23	1	∅ 5ВрІ l = 2530	4		1,46	2,61
	2	∅ 5ВрІ l = 470	17		1,15	

Арматура класса ВрІ по ГОСТ 6727-80\*  
Сварные соединения К1-КТ по ГОСТ 14098-91.

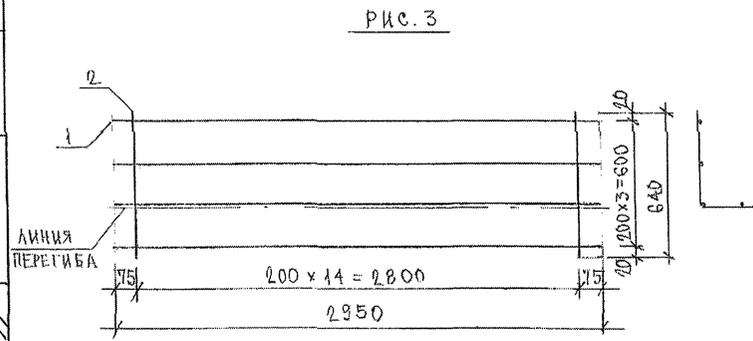
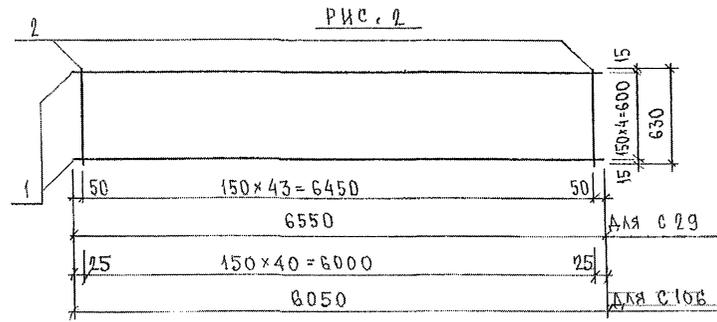
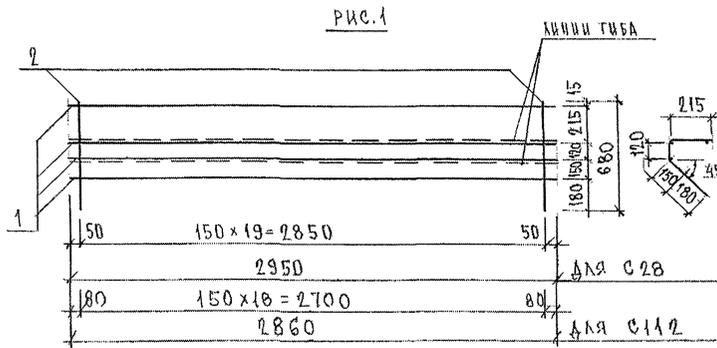
ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ЧИВ. № 25.14

НАЧ. ОТД. В. АНАГ	Иванов
ГЛ. СПЕЦ. БАСКО	Иванов
ГЛ. СПЕЦ.	
ЗАВ. ГР. УРЕВИЧ	Иванов
РАЗРАБ. ТЕПЕШНИЦКАЯ	Иванов
ПРОВЕР. АНАГ	Иванов
И. КОНТР.	

7РС 41432

СЕТКИ  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ ЛИСТ		ЛИСТОВ
Р.	1	1
МНИИТЭП ОСК		



РКС	МАРКА	ПОС.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ЧАСТЕЙ КГ
1	С-28	1	∅ 5ВрI l=2950	4		1,70	3,66
		2	∅ 5ВрI l=680	20		1,96	
2	С-29	1	∅ 6АIII l=6550	5		7,27	13,42
		2	∅ 6АIII l=630	44		6,15	
	С 106	1	∅ 6АIII l=6050	5		6,72	12,45
		2	∅ 6АIII l=630	44		5,73	
1	С 112	1	∅ 5ВрI l=2860	4		1,65	3,51
		2	∅ 5ВрI l=680	19		1,86	
3	С 107	1	∅ 5ВрI l=2950	4		1,70	3,08
		2	∅ 5ВрI l=640	15		1,38	

Арматура класса А III по ГОСТ 5781-82, класса Вр I по ГОСТ 6727-80\*  
 Сварные соединения К1-КТ по ГОСТ 14098-91.

ИНВ. № ПОДА. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИРВ. № 153/21

НАЧ. ОТД. ВАНГ	<i>Ильин</i>
ГЛ. СПЕЦ. БАСКО	<i>Ильин</i>
ГЛ. СПЕЦ.	
ЗАБ. ГР. ГИРЕВИЧ	<i>Ильин</i>
РАЗРАБ. ТЕРЕСНИЦКАЯ	<i>Ильин</i>
ПРОВЕР. НИКОЛАЕВА	<i>Ильин</i>
И. КОНТР.	

7РС 41132

СЕТКИ  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ		ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	Г	Г	Г
МНИИТЭП ОСК			

РИС. 1

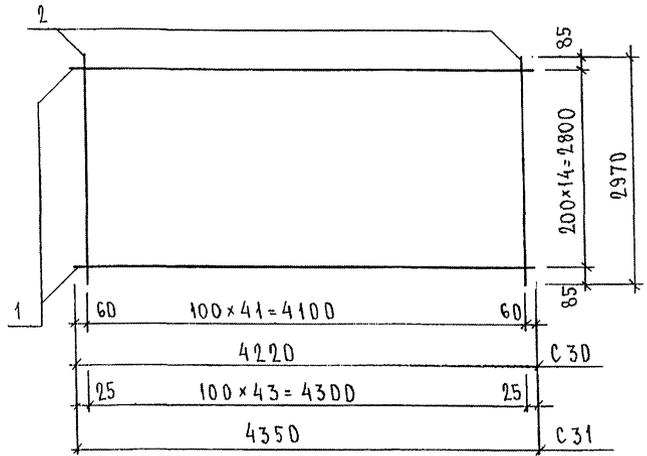


РИС. 2

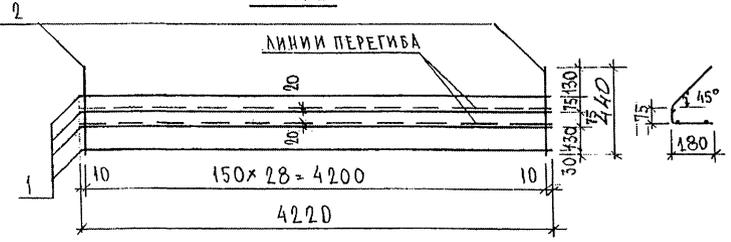


РИС. 3

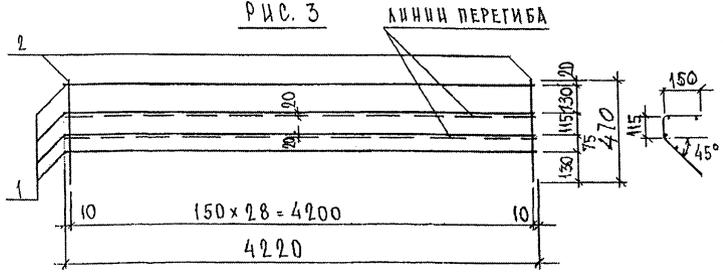


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИДЕАЛАС КГ
1	С 30	1	∅ 5 Вр I l = 4220	15		9,11	27,07
		2	∅ 5 Вр I l = 2970	42		17,96	
	С 31	1	∅ 5 Вр I l = 4350	15		9,40	28,22
		2	∅ 5 Вр I l = 2970	44		18,82	
2	С 33	1	∅ 5 Вр I l = 4220	4		2,43	4,27
		2	∅ 5 Вр I l = 440	29		1,84	
3	С 34	1	∅ 5 Вр I l = 4220	4		2,43	4,39
		2	∅ 5 Вр I l = 470	29		1,86	

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИКВ. №

НАЧ. ОТД. В. И. А. Т. *Иванов*  
 ГЛ. СПЕЦ. Б. А. С. К. О. *Иванов*  
 ГЛ. СПЕЦ. *Иванов*  
 ЗАВ. ГР. НИКОЛАЕВА *Иванов*  
 РАЗРАБ. ТЕХЕСНИЦКАЯ *Иванов*  
 ПРОВЕР. В. И. А. Т. *Иванов*  
 И. КОНТР. *Иванов*

7РС 41132

Сетки  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	1	1
МНИИТЭП ОСК		

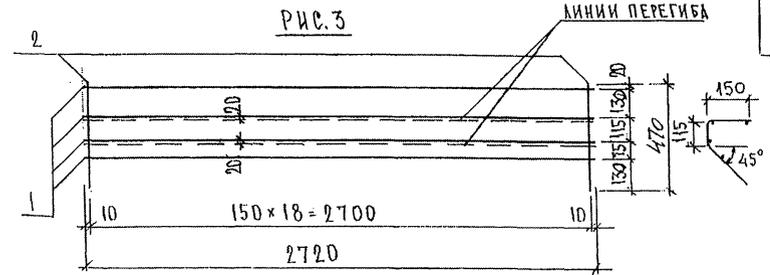
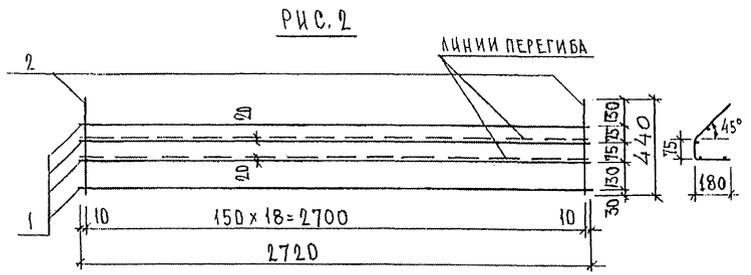
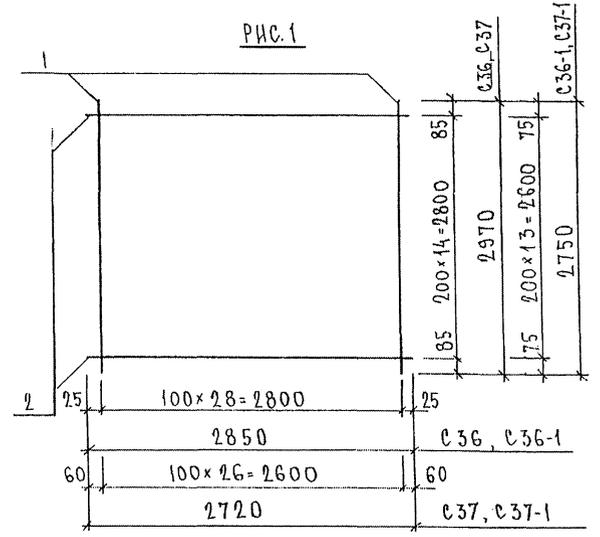


РИС	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	С36	1	∅ 5 Вр I l = 2970	29		12,40	18,56
		2	∅ 5 Вр I l = 2850	15		6,16	
	С37	1	∅ 5 Вр I l = 2970	27		11,55	
		2	∅ 5 Вр I l = 2720	15		5,87	
2	С38	1	∅ 5 Вр I l = 2720	4		1,57	2,77
		2	∅ 5 Вр I l = 440	19		1,20	
3	С39	1	∅ 5 Вр I l = 2720	4		1,57	2,86
		2	∅ 5 Вр I l = 470	19		1,29	
1	С36-1	1	∅ 5 Вр I l = 2750	29		11,48	17,23
		2	∅ 5 Вр I l = 2850	14		5,75	
	С37-1	1	∅ 5 Вр I l = 2750	27		10,69	
		2	∅ 5 Вр I l = 2720	14		5,48	

ШИВ. № ПОДА. ПОДА ПИСЬ И ДАТА ОБЪЕМ. ЧИВ. №

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Медведь</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Медведь</i>
ГЛ. СПЕЦ.		
ЭВБ. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Сев</i>
РАЗР. В.	ТЕЛЕШНИЦКА	<i>Триш</i>
ПРОВЕР.	ВАНАГ	<i>Медведь</i>
И. КОНТР.		

7РС 41132

СЕТКИ  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	1	1
МНИИТЭП ОСК		

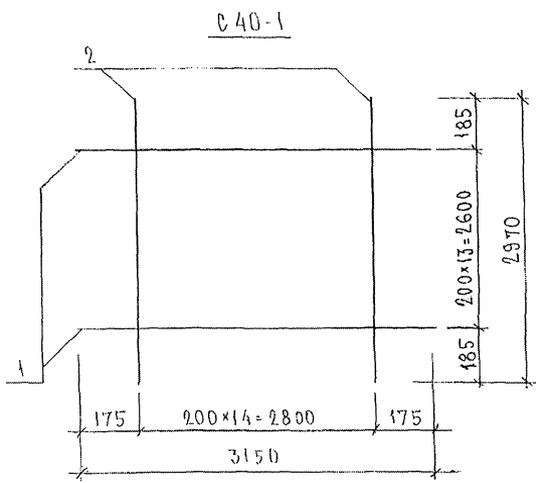
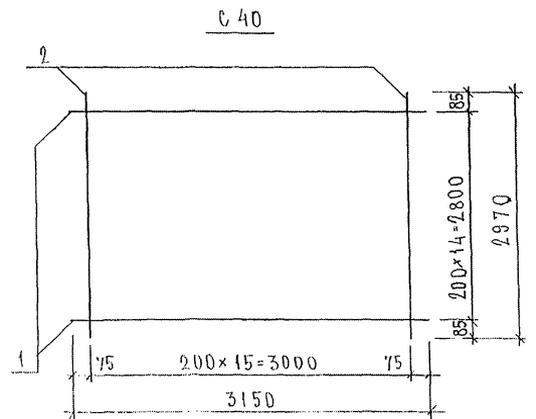


РИС	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
С 40	С 40	1	∅ 5 Вр I l = 3150	15		6,80	13,64
		2	∅ 5 Вр I l = 2970	16		6,84	
С 40-1	С 40-1	1	∅ 5 Вр I l = 3150	14		6,35	12,76
		2	∅ 5 Вр I l = 2970	15		6,41	

703099

НАЧ. ОТД	ВАЛАГ	<i>Иванова</i>			7РС 41132	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ	БАСКО	<i>Иванова</i>						
ЗВ. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Иванова</i>			СЕТКИ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	P.	1	1
РАЗРАБ.	ТЕЛЕШНИКОВА	<i>Иванова</i>				МННЦТЭП		
ПРОВЕР.	ВАЛАГ	<i>Иванова</i>				ОСК		
И. КОНТР								

РИС. 1

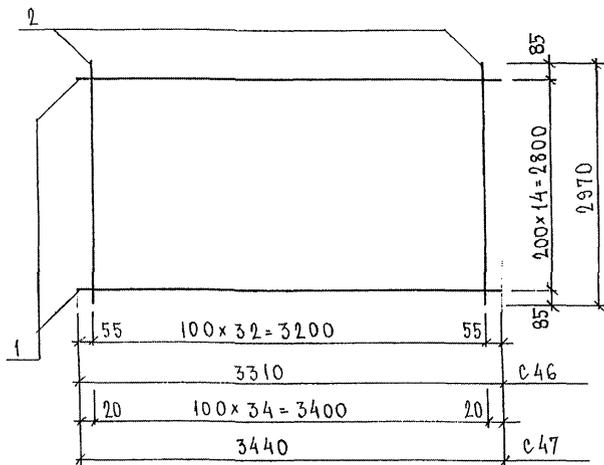


РИС. 2

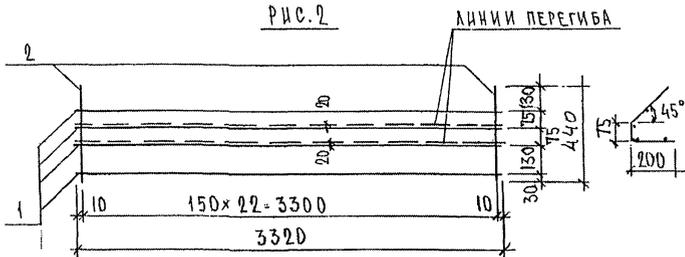


РИС. 3

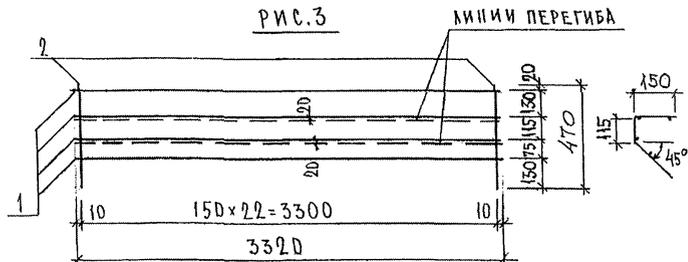


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	C46	1	∅ 5 Вр I l = 3310	15		7,15	21,26
		2	∅ 5 Вр I l = 2970	33		14,11	
	C47	1	∅ 5 Вр I l = 3440	15		7,43	
		2	∅ 5 Вр I l = 2970	35		14,97	
2	C48	1	∅ 5 Вр I l = 3320	4		1,91	3,37
		2	∅ 5 Вр I l = 440	23		1,46	
3	C49	1	∅ 5 Вр I l = 3320	4		1,91	3,47
		2	∅ 5 Вр I l = 470	23		1,56	

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАМ. ИРВ. №

НАЧ. ОТД. В.И.И.А.Г.	М.И.И.И.
ГЛ. СПЕЦ. В.А.С.К.О.	М.И.И.И.
ЭВБ. ГР. НИКОЛАЕВА	М.И.И.И.
РАЗР.Б. ТЕЛЕШНИЦКАЯ	М.И.И.И.
ПРОВЕР. В.И.И.А.Г.	М.И.И.И.
И. КОНТР.	

7РС 41132

СЕТКИ  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ ЛИСТ		ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

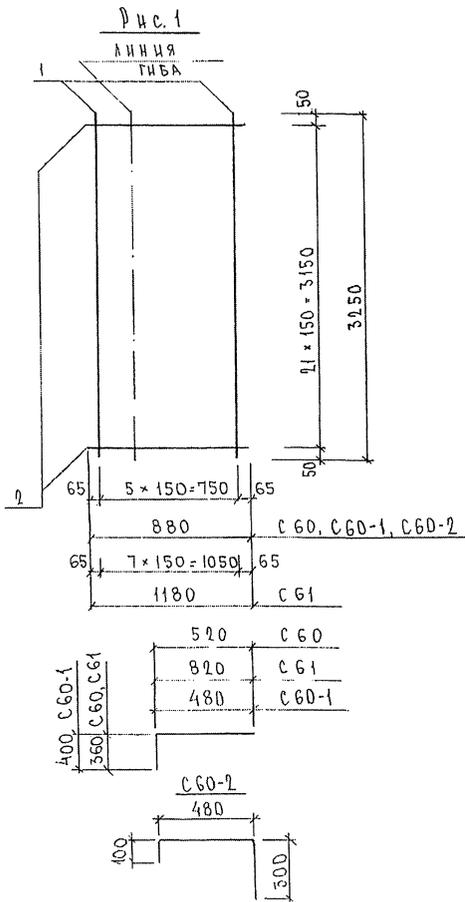


Рис	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	C 60 C 60-1 C 60-2	1	∅ 6 АIII ℓ= 3250	6		4,33	8,63
		2	∅ 6 АIII ℓ= 880	22		4,30	
	C 61	1	∅ 6 АIII ℓ= 3250	8		5,77	
		2	∅ 6 АIII ℓ= 1180	22		5,76	

Сталь арматурная класса АIII по ГОСТ 5781-82\*  
Сварные соединения К1-К7 по ГОСТ 14098-91

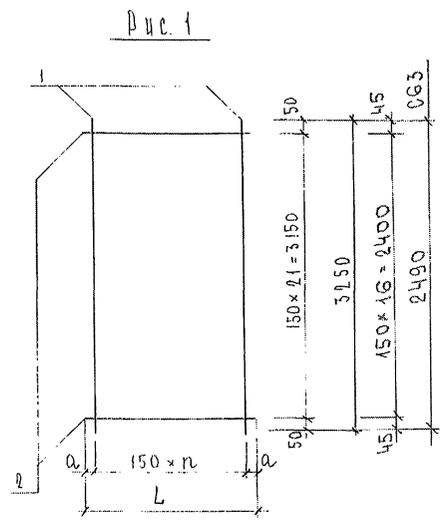
КНВ. № ПОДЛ. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИРЕН. №

НАЧ. ОТД. В НАЧ.	<i>Иванов</i>
ГЛ. СПЕЦ. БАСКО	<i>Иванов</i>
ЭВБ. ГР. СУРЕВИЧ	<i>Иванов</i>
РАЗРАБ. КОМИСАРОВА	<i>Иванов</i>
ПРОВЕР. НИКОЛАЕВА	<i>Иванов</i>
Н. КОНТР.	

7РС 41 132

СЕТКИ.  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАДИЯ		ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	Г	Г	Г
МНИИТЭП ОСК			



МАРКА	L	n	a
С 62	250	1	50
С 63	550	3	50
С 64	620	4	10
С 65	1280	8	40
С 158	370	2	35
С 159	830	5	40
С 160	930	6	15

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ЭЛЕМЕНТА КГ
С 62	1	∅ 6 А III l = 3250	2		1,44	2,66
	2	∅ 6 А III l = 250	22		1,22	
С 63	1	∅ 6 А III l = 2490	4		2,21	4,90
	2	∅ 6 А III l = 550	22		2,69	
С 64	1	∅ 6 А III l = 3250	5		3,61	6,64
	2	∅ 6 А III l = 620	22		3,03	
С 65	1	∅ 6 А III l = 3250	9		6,49	12,74
	2	∅ 6 А III l = 1280	22		6,25	
С 158	1	∅ 6 А III l = 3250	3		2,16	3,97
	2	∅ 6 А III l = 370	22		1,81	
С 159	1	∅ 6 А III l = 3250	6		4,33	8,38
	2	∅ 6 А III l = 830	22		4,05	
С 160	1	∅ 6 А III l = 3250	7		5,05	9,59
	2	∅ 6 А III l = 930	22		4,54	

Сталь арматурная класса А III по ГОСТ 5781-82\*  
 Сварные соединения К1-Кт по ГОСТ 14098-91.

ИМЬ. № ПОДЛ. ПОДАПИСЬ И ДАТА ВЗАИ. ИМЬ. №  
 850877

НАЧ. ОТД. ВАНДГ	<i>В.В.В.</i>	7РС 41132	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ. БАВКО	<i>В.В.В.</i>			Р	1
ЭКВ. ГР. ЧУРЕНИЧ	<i>Ч.Ч.</i>	СЕТКИ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	МНИИТЭП ОСК		
РАЗРАБ. КОМИССАРОВ	<i>К.К.</i>				
ПРОВЕР. НИКОЛАЕВА	<i>Н.Н.</i>				
Н. КОНТР.					

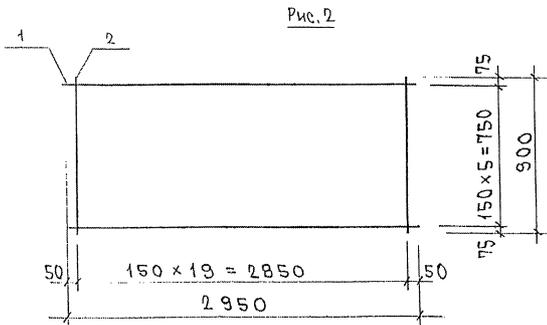
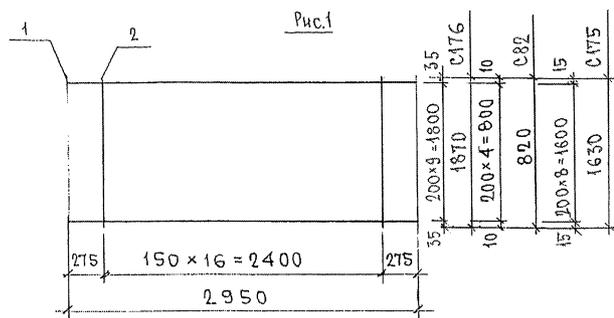


Рис.	МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	С-82	1	∅5BpI л = 2950	5		2,12	4,13
		2	∅5BpI л = 820	17		2,01	
2	С-83	1	∅5BpI л = 2950	6		2,55	5,14
		2	∅5BpI л = 900	20		2,59	
1	С 175	1	∅ 5BpI л = 2950	9		3,82	7,81
		2	∅ 5BpI л = 1630	17		3,99	
	С 176	1	∅ 5BpI л = 2950	10		4,25	8,83
		2	∅ 5BpI л = 1870	17		4,58	

Арматура класса Вp-I по ГОСТ 6727-80.  
Сварка по ГОСТ 14098-91 (К<sub>1</sub>-К<sub>Т</sub>)

7РС 41132.

НАЧ. ОТ.	ВАНГ						
ГАСВЕЦ	БАСКО						
ЭНГ. И	ГУРЕВИЧ						
РАЗРАБ	САВЕЛЬЕВ						
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.					СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					Р	1	1
					МНИИТЭП ОСК		

Рис. 1

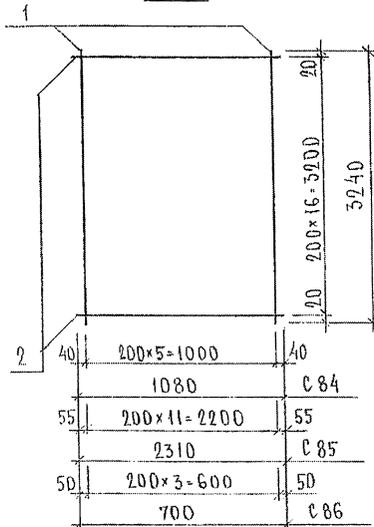


Рис. 2

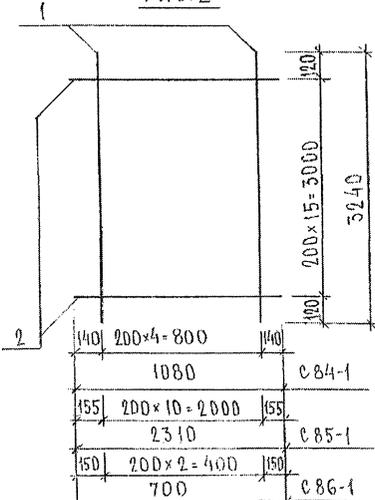


Рис.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ	
1	С 84	1	∅ 58p I l = 3240	6		2,80	5,44	
		2	∅ 58p I l = 1080	17		2,64		
	С 85	1	∅ 58p I l = 3240	12		5,60		11,25
		2	∅ 58p I l = 2310	17		5,65		
	С 86	1	∅ 58p I l = 3240	4		1,87		3,58
		2	∅ 58p I l = 700	17		1,71		
2	С 84-1	1	∅ 58p I l = 3240	5		2,33	4,82	
		2	∅ 58p I l = 1080	16		2,49		
	С 85-1	1	∅ 58p I l = 3240	11		5,13		10,45
		2	∅ 58p I l = 2310	16		5,32		
	С 86-1	1	∅ 58p I l = 3240	3		1,40		3,01
		2	∅ 58p I l = 700	16		1,61		

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>М.М.М.</i>	7РС 41132	СТАДИЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГЛ. СПЕЦ.	ВАСКО	<i>Г.В.В.</i>				
ЗАВ. ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Г.В.В.</i>		СЕТКИ СБОРЩИЙ ЧЕРТЕЖ	П.	1
РАЗРАБ.	ТЕЛЕСИЧКАЯ	<i>Мель</i>				
ПРОВЕР.	ВАНАГ	<i>М.М.М.</i>				
И. КОНТР.						

ИД. № 11/2021

Рис. 1

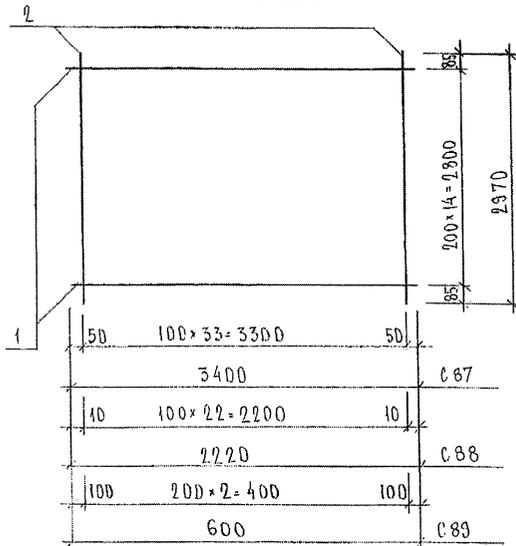


Рис. 2

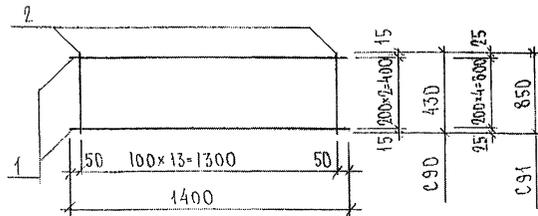


Рис.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ	
1	С 87	1	∅ 5 Вр	l = 3400	15		7,34	21,88	
		2	∅ 5 Вр	l = 2970	34		14,54		
	С 88	1	∅ 5 Вр	l = 2220	15		4,79		
		2	∅ 5 Вр	l = 2970	23		9,84		14,63
	С 89	1	∅ 5 Вр	l = 600	15		1,30		2,56
		2	∅ 5 Вр	l = 2970	3		1,28		
2	С 90	1	∅ 5 Вр	l = 1400	3		0,60	1,47	
		2	∅ 5 Вр	l = 430	14		0,87		
	С 91	1	∅ 5 Вр	l = 1400	5		1,01		
		2	∅ 5 Вр	l = 850	14		1,71		2,72

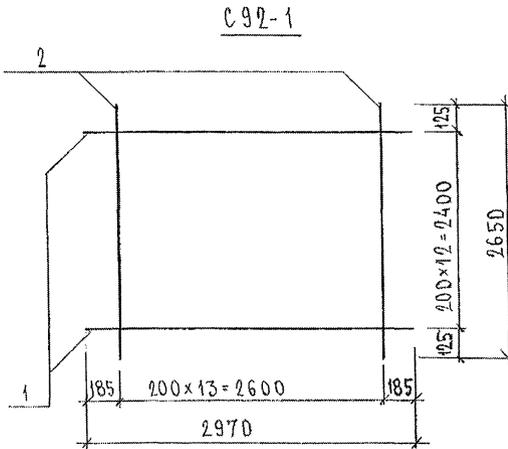
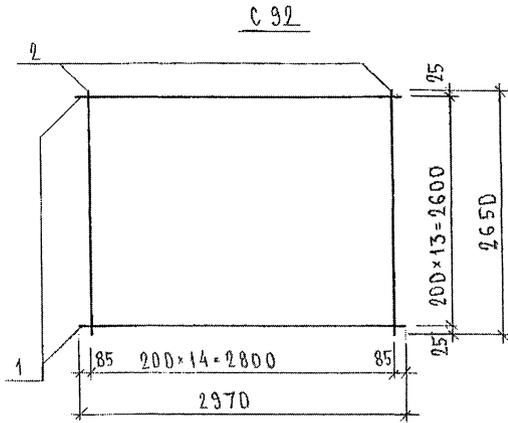
ИЗДАНИЕ И ВАРИАНТЫ ИЗОБРАЖЕНИЯ

НАЧ. ОТМ.	ВАНАГ	<i>Ильин</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>
ГЛ. СПЕЦ.		
ЗАВ. ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>
РАЗРАБ.	ТЕЛЕСНИКОВА	<i>Телесникова</i>
ПРОВЕР.	ВАНАГ	<i>Ильин</i>
И. КОНТ.		

7РС 41132

СЕТКИ  
СБОРЩИЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДНЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р. 1	1
МНИИТЭП ОСК	



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
C 92	1	∅ 5 Вр I l = 2970	14		5,99	11,71
	2	∅ 5 Вр I l = 2650	15		5,72	
C 92-1	1	∅ 5 Вр I l = 2970	13		5,56	10,90
	2	∅ 5 Вр I l = 2650	14		5,34	

ИД. № 1000А - (ИЗМЕНЕНО И ДАТА ИЗМЕН. КР. Д. И. В. 03.02.77)

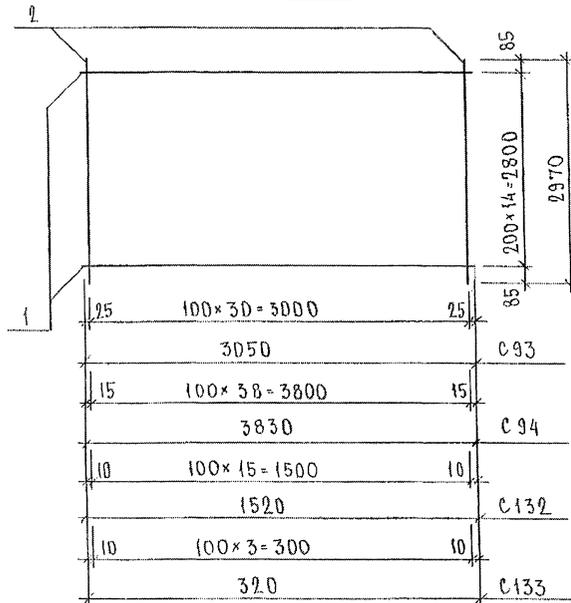
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	М.М.С.
ГА. СПЕЦ.		
ГА. СПЕЦ.	БА СКО	М.М.С.
ЭВБ. ГР.	ГУРЕВИЧ	С.С.
РАЗРАБ.	ТЕЛЕШНИЦКАЯ	М.М.С.
ПРОВЕР.	ВАНАГ	М.М.С.
И. КОНТР.		

7РС 41132

СЕТКИ  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	1	1
МНИИТЭП ОСК		

РИС.1



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИЙ КГ	МАССА ЧАСТЕЙ КГ
С 93	1	∅ 58рІ l = 3050	15		6,59	19,85
	2	∅ 58рІ l = 2970	31		13,26	
С 94	1	∅ 58рІ l = 3830	15		8,27	24,95
	2	∅ 58рІ l = 2970	39		16,68	
С 132	1	∅ 58рІ l = 1520	15		3,28	10,12
	2	∅ 58рІ l = 2970	16		6,84	
С 133	1	∅ 58рІ l = 320	15		0,69	2,40
	2	∅ 58рІ l = 2970	4		1,71	

ИЗЧ. № ПОДАК. 803877 ПИДАЛИТЬ И ДАКІ ІДРАК. ИВ. И.

НАЧ. ОТД.	ВАНІАГ	СМІАІІІ
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	ПІІІІ
ГЛ. СПЕЦ.		
ЗАВ. ГР.	ГУРЕВІУ	ІІІІ
РАЗР. Б.	ТЕАЕСІІІІІІІ	ІІІІ
ПРОВЕР.	ВАНІАГ	ІІІІ
И. КОНТ.		

7РС 41132

СЕТКИ  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	1	1
МНИИТЭП ОСК		

Рис. 1

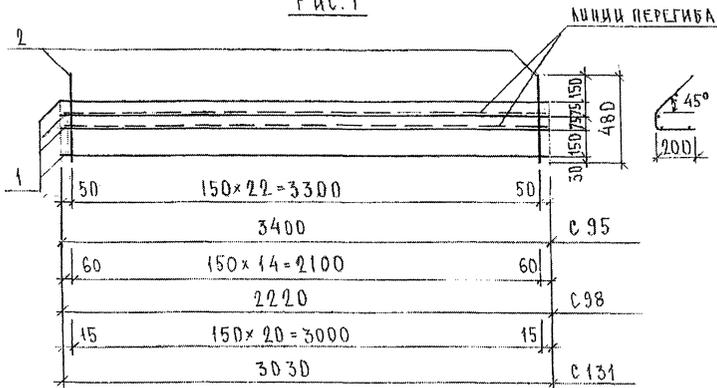


Рис. 2

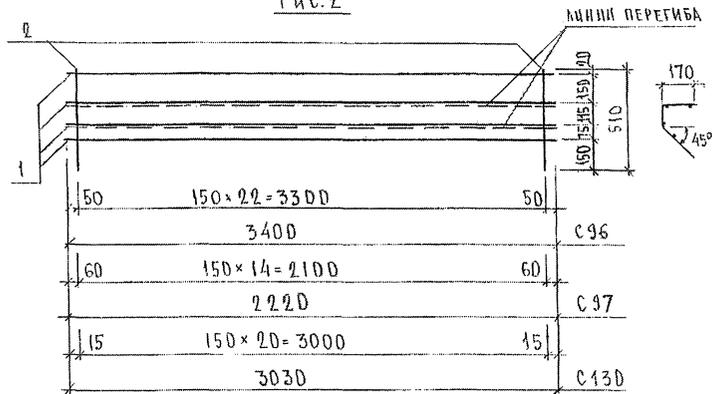


Рис.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ЧАСТИ, КГ
1	С 95	1	∅ 5ВрI l= 3400	4		1,96	3,55
		2	∅ 5ВрI l= 480	23		1,59	
	С 98	1	∅ 5ВрI l= 2220	4		1,28	
		2	∅ 5ВрI l= 480	15		1,04	
2	С 131	1	∅ 5ВрI l= 3030	4		1,74	3,19
		2	∅ 5ВрI l= 480	21		1,45	
	С 96	1	∅ 5ВрI l= 3400	4		1,96	
		2	∅ 5ВрI l= 510	23		1,69	
	С 97	1	∅ 5ВрI l= 2220	4		1,28	
		2	∅ 5ВрI l= 510	15		1,10	
	С 130	1	∅ 5ВрI l= 3030	4		1,74	
		2	∅ 5ВрI l= 510	21		1,54	

ИНВ. № ПОДА. ПРОДАТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №  
853877

НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>Иванов</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Иванов</i>
ГЛ. СПЕЦ.		
ЭКВ. ГР.	ЧУРЕВИЧ	<i>Сидорова</i>
РАЗРАБ.	ТЕЛЕСНИЦКАЯ	<i>Иванов</i>
ПРОВЕР.	БАНАГ	<i>Иванов</i>
Н. КОНТР.		

7РС41132

СЕТКИ  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИЦЭП ОСК		

Рис. 1

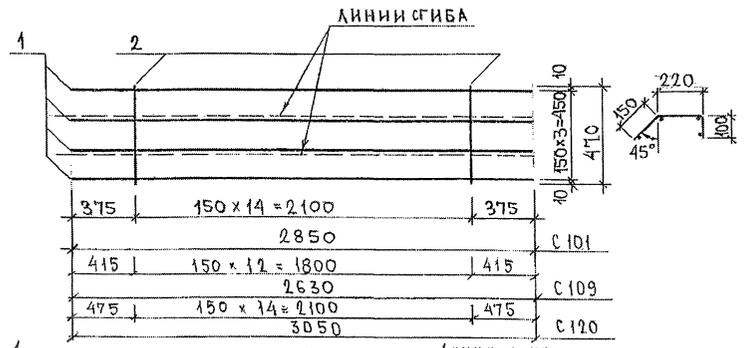


Рис 2

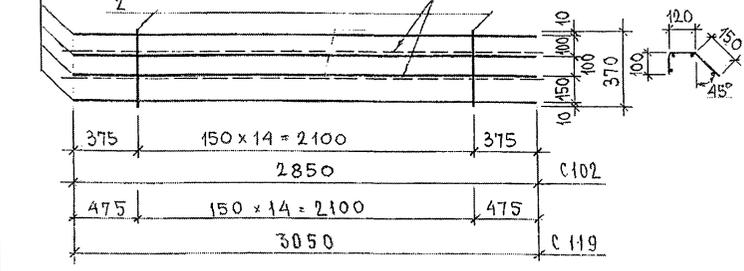


Рис. 3

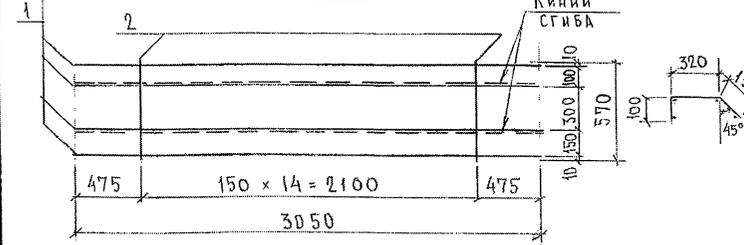


РИС	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА ЧАСТИ, КГ
1	С101	1	φ5ВрI l=2850	4		1,64	2,65
		2	φ5ВрI l=470	15		1,01	
2	С102	1	φ5ВрI l=2850	4		1,64	2,44
		2	φ5ВрI l=370	15		0,80	
1	С109	1	φ5ВрI l=2630	4		1,51	2,39
		2	φ5ВрI l=470	13		0,88	
	С120	1	φ5ВрI l=3050	4		1,76	2,77
		2	φ5ВрI l=470	15		1,01	
2	С119	1	φ5ВрI l=3050	4		1,76	2,56
		2	φ5ВрI l=370	15		0,80	
3	С118	1	φ5ВрI l=3050	4		1,76	2,99
		2	φ5ВрI l=570	15		1,23	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.  
Сварка сеток по ГОСТ 14098-91(К1-КТ).

ИНВ. № ПОДАК  
 ПОДАЛИТЬ И ДАТА  
 ВЗАМ. ИР.В. №1  
 05.02.87

НАЧ. ОТД.	ВАНГ	<i>Шванс</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Николаева</i>
ГЛ. СПЕЦ.		
ЗАБ. ГР.	ТУРЕВИЧ	<i>Григорьев</i>
РАЗРАБ.	АНТВАК	<i>Ванс</i>
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
И. КОНТР.		

ТРС 41132

СЕТКИ

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

МИНИТЭК  
ОСК

Рис. 1

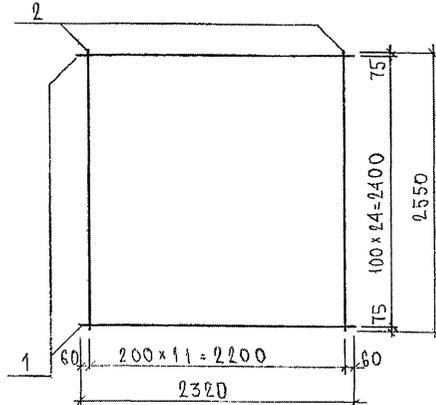


Рис. 2

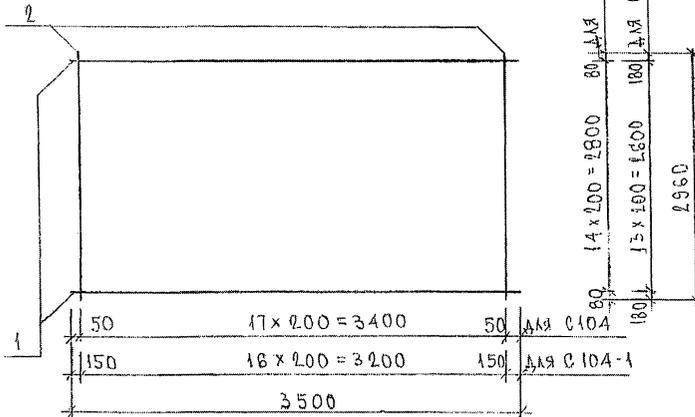


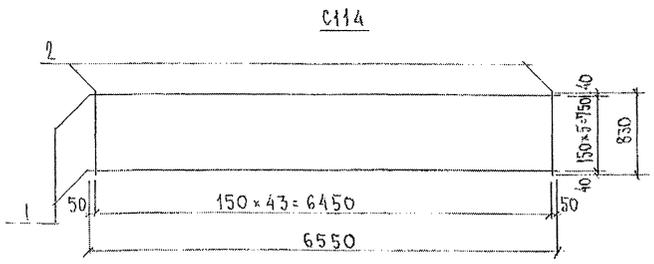
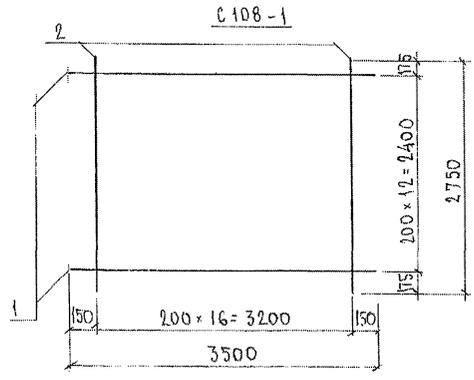
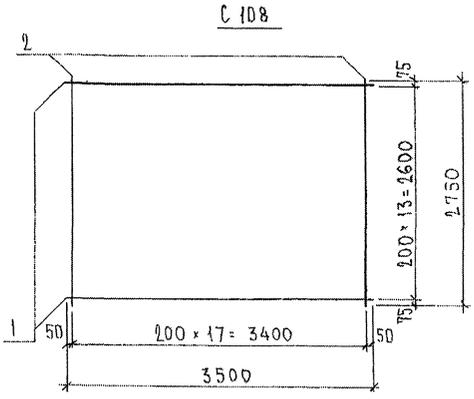
РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА УДЕЛЬНАЯ КГ
1	С103	1	∅ 6 А III l = 2320	25		12,88	
		2	∅ 5 Вр I l = 2550	12		4,41	17,29
2	С104	1	∅ 5 Вр I l = 3500	18		7,56	
		2	∅ 5 Вр I l = 2960	18		7,67	15,23
	С104-1	1	∅ 5 Вр I l = 3500	14		7,06	
		2	∅ 5 Вр I l = 2960	17		7,25	14,31

Арматура класса А III по ГОСТ 5781-82\*  
Сварные соединения К1-КТ по ГОСТ 14098-91.

СЕТКА С106 СМ. ЛИСТ 223, С107 СМ. ЛИСТ 232

НАЧ. ОТД.	ВАН АГ	<i>Иванов</i>		7РС 41132				
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>						
ГЛ. СПЕЦ.								
З.АВ. ГР.	ГИРЕВИЧ	<i>Уш</i>		СЕТКИ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДНЯ		ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ТЕЛЕСНИЦКАЯ	<i>Телесницкая</i>			Р.		1	1
ПРОВЕР.	БАГАТ	<i>Иванов</i>			МНИИТЭП ОСК			
Н. КОНТР.								

ИНВ. № ПОДЛ. ПРОДАТЬ И ДАТЬ ВЗАМ. ИНВ. №



МАРКА	ПОР.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА ЧАСТИ, КГ
С108	1	Ф5В <sub>р</sub> I l = 3500	14		7.06	14.19
	2	Ф5В <sub>р</sub> I l = 2750	18		7.13	
С108-1	1	Ф5В <sub>р</sub> I l = 3500	13		6.55	13.28
	2	Ф5В <sub>р</sub> I l = 2750	17		6.73	
С114	1	Ф6А III l = 6550	6		8.72	16.83
	2	Ф6А III l = 830	44		8.11	

Сталь арматурная класса АIII по ГОСТ 5781-82\*, В<sub>р</sub>I по ГОСТ 6727-80\*  
 Сварные соединения К<sub>1</sub>-К<sub>т</sub> по ГОСТ 14098-91.

ИМЬ. № ПОДА. ПИДА ПИТЬ И ДАТА ОБЗАН. ИРВ. №

НАЧ. ОТД.	БАНАТ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.		
ЗАВ. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	КОМОРОХОВА	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.		

ГРС 41132

Сетки  
 Сборочный чертёж

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

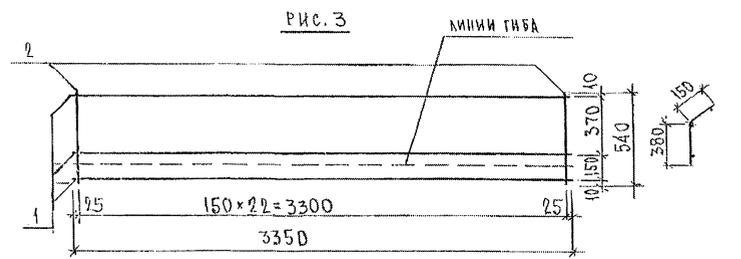
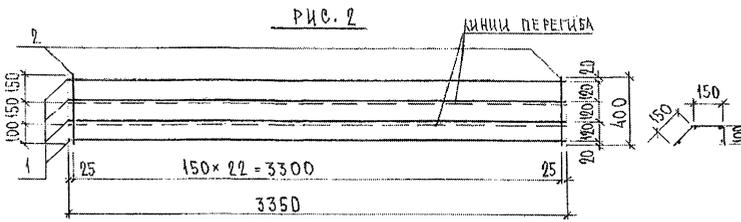
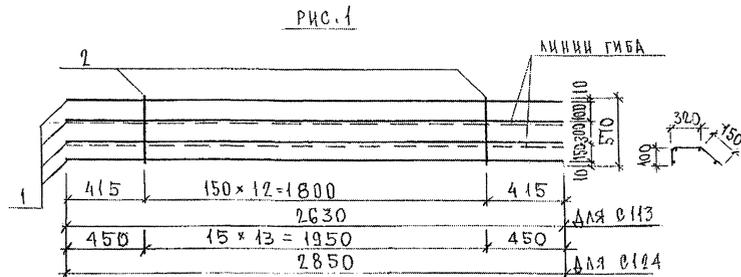


РИС	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	С113	1	∅ 5 Вр I l=2630	4		1,51	2,58
		2	∅ 5 Вр I l=570	13		1,07	
	С124	1	∅ 5 Вр I l=2850	4		1,84	2,79
		2	∅ 5 Вр I l=570	14		1,15	
2	∅ 100	1	∅ 5 Вр I l=3350	4		1,93	3,25
		2	∅ 5 Вр I l=400	23		1,32	
3	∅ 123	1	∅ 5 Вр I l=3350	3		1,45	3,24
		2	∅ 5 Вр I l=540	23		1,79	

Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80\*  
Сварные соединения К<sub>1</sub>-К<sub>Т</sub> по ГОСТ 14098-91

НАЧ. ОТД.	БАНАГ	Шварц
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	Шварц
ЗАВ. ГР.	ЧЕРЕВИЧ	Шварц
РАЗРАБ.	ТЕЛЕСНИЦКАЯ	Шварц
ПРОВЕР.	БАНАГ	Шварц
Н. КОНТР.		

7 РС 41132

СЕТКИ  
СБРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ		ЛИСТОВ
	Р.	1	
МНИИТЭП ОСК			

СЕТКИ С110, С111 см. лист 227

ЧИЗ. № ПОД. А. ПОД ПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИМ. №: 05/20/77

Рис. 1

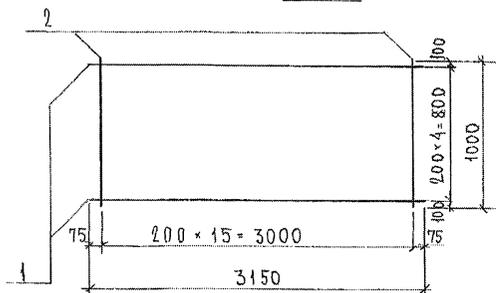


Рис. 2

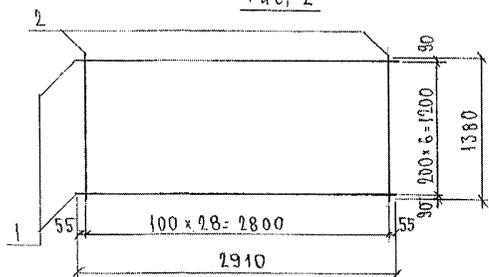


Рис. 3

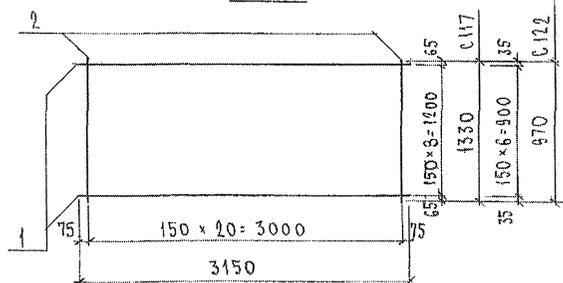


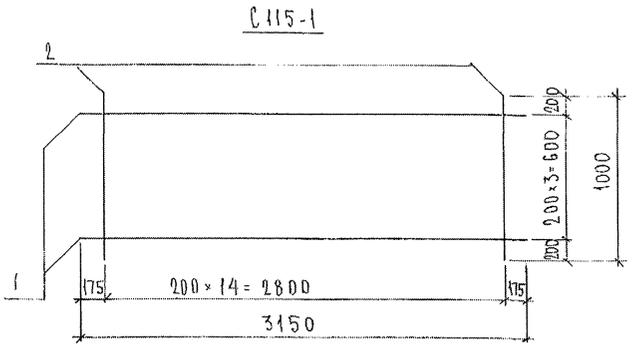
РИС	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
1	C115	1	Ф5В <sub>p</sub> I l=3150	5		2.27	4.57
		2	Ф5В <sub>p</sub> I l=1000	16		2.30	
2	C116	1	Ф5В <sub>p</sub> I l=2910	7		2.93	11.81
		2	Ф6AIII l=1380	29		8.88	
3	C117	1	Ф6AIII l=3150	9		6.29	12.49
		2	Ф6AIII l=1330	21		6.20	
	C122	1	Ф6AIII l=3150	7		4.89	
		2	Ф6AIII l=970	21		4.52	

Сталь арматурная класса АIII по ГОСТ 5781-82\*, В<sub>p</sub>I по ГОСТ 6727-80\*  
Сварные соединения К1-К7 по ГОСТ 14098-91.

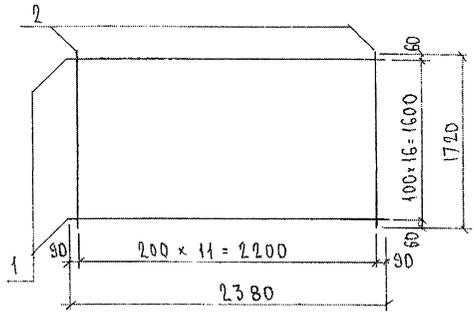
ИЗМ. № 1056.А. ПУБЛИКОВ И ДАВЫДОВА. ИРБИТ. 85.08.81

НАЧ. ОТД.	ВАНАТ	<i>М.М.М.</i>	7РС 41132
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>М.М.М.</i>	
ГЛ. СПЕЦ.			СЕТКИ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ЗАВ. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Н.И.</i>	
РАЗР.Б.	НИКОЛАЕВА	<i>Н.И.</i>	
ПРОВЕР.	СКОМОРОДОВА	<i>С.С.</i>	
Н. КОНТР.			

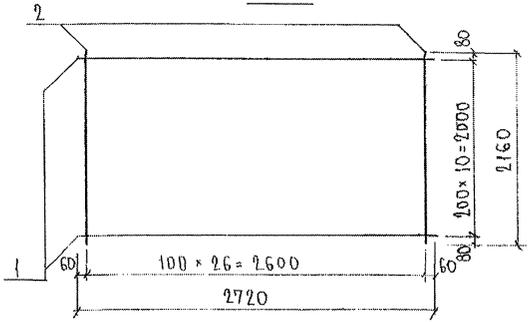
СТАДНАЯ ЛИСТ		ЛИСТОВ	
Р	1	1	1
<b>МНИИТЭП</b>			
<b>ОСК</b>			



C115-1



C121



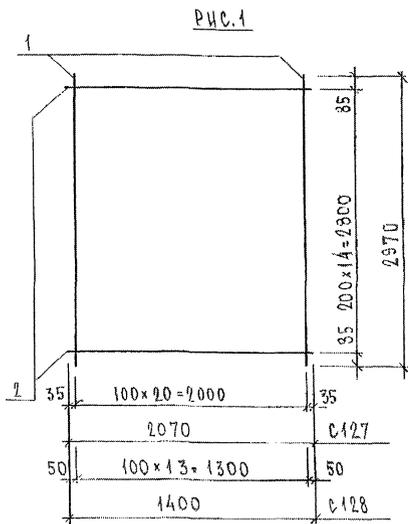
C125

МАРКА	ПОС.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
C115-1	1	φ5B <sub>p</sub> I l=3150	4		1.81	3.97
	2	φ5B <sub>p</sub> I l=1000	15		2.16	
C121	1	φ6AIII l=2380	17		8.98	11.95
	2	φ5B <sub>p</sub> I l=1720	12		2.97	
C125	1	φ6AIII l=2720	11		6.64	15.04
	2	φ5B <sub>p</sub> I l=2160	27		8.40	

СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82\*, B<sub>p</sub>I ПО ГОСТ 6727-80\* СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К<sub>1</sub>-К<sub>2</sub> ПО ГОСТ 14098-91.

ИНВ. № 1004.А. ПЛАНИРУЮЩИЙ И ВЫПУСКНОЙ ОТДЕЛ ЦЕНТРАЛИЗОВАННОЙ ПРОЕКЦИИ

НАЧ. ОТД.	БАНАТ	<i>Младш</i>	7 РС 41132	СТАДИЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Младш</i>			
ЗАВ. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Младш</i>	СЕТКИ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р	1
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВА	<i>Младш</i>		1	1
ПРОВЕР.	СКОМЕРДЖОВА	<i>Младш</i>		МНИИТЭП	
Н. КОНТР.				ОСК	



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
С127	1	∅ 5 ВрI л- 2970	21		8,98	
	2	∅ 5 ВрI л- 2070	15		4,47	13,45
С128	1	∅ 5 ВрI л- 2970	14		5,99	
	2	∅ 5 ВрI л- 1400	15		3,02	9,01

СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА ВрI ПО ГОСТ 6727-80\*.  
 СВАРНЫЕ СВЕДЕНИЯ К<sub>1</sub>-К<sub>7</sub> ПО ГОСТ 14098-91.

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВСТАВ. ИНВ. №  
 03/2077

ИЩОЛ:	ВНАГ	Шварц
И.СНЕЦ:	БАСКО	Шварц
ЗАБ.ПР.:	НИКОЛАЕВА	Шварц
РАЗРАБ.:	ТЕЛЕСНИКОВА	Шварц
ПРОВЕР.:	НИКОЛАЕВА	Шварц

7РС 41132

СЕТКИ  
 СБРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭИ ОСК		

Рис.1

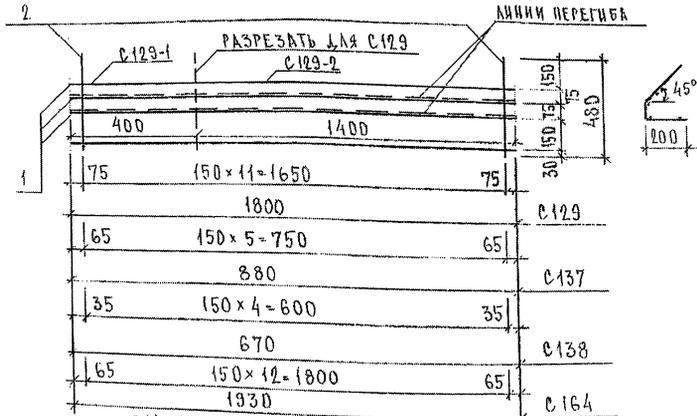


Рис.2

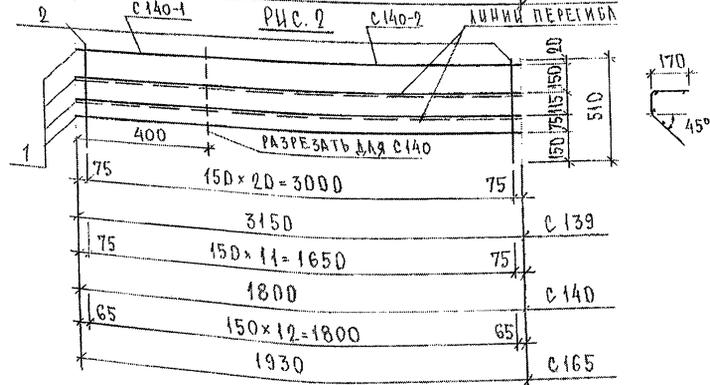


Рис.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА	
1	C129 (C129-1, C129-2)	1	∅ 5 Вр I l=1800	4		1,04	1,87	
		2	∅ 5 Вр I l=480	12		0,83		
	C137	1	∅ 5 Вр I l=880	4		0,51		0,92
		2	∅ 5 Вр I l=480	6		0,41		
	C138	1	∅ 5 Вр I l=670	4		0,39		0,74
		2	∅ 5 Вр I l=480	5		0,35		
2	C139	1	∅ 5 Вр I l=3150	4		1,81	3,35	
		2	∅ 5 Вр I l=510	21		1,54		
	C140 (C140-1, C140-2)	1	∅ 5 Вр I l=1800	4		1,04		1,92
		2	∅ 5 Вр I l=510	12		0,88		
1	C164	1	∅ 5 Вр I l=1930	4		1,11	2,01	
		2	∅ 5 Вр I l=480	13		0,90		
2	C165	1	∅ 5 Вр I l=1930	4		1,11	2,06	
		2	∅ 5 Вр I l=510	13		0,95		

СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА Вр I ПО ГОСТ 6727-80\*  
 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К<sub>1</sub>-К<sub>т</sub> ПО ГОСТ 14098-91.

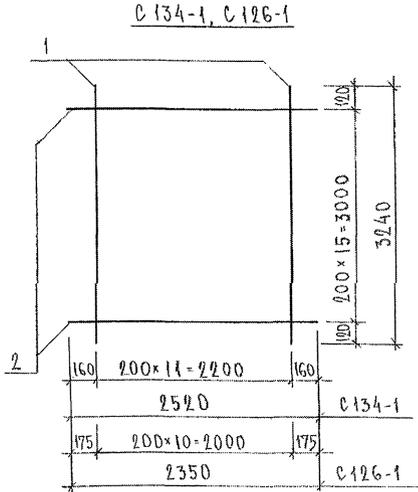
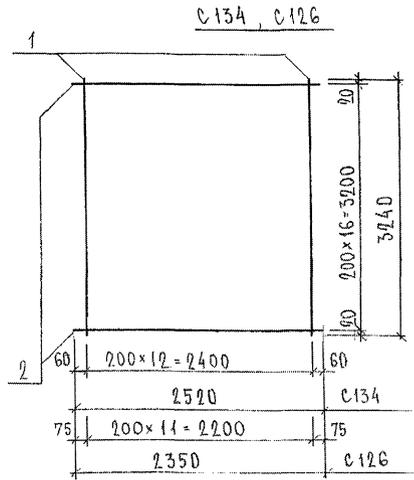
ИВМ № ПОДА  
 ПОДПИСЬ И ДАТА  
 ВЗАМ НИБ. №

НАЧ. ОТД.	В. АНАГ	<i>Васильев</i>
ГЛАВ. ИНЖ.	ВАСКО	<i>Васко</i>
ЗАВ. ТР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
РАЗРБ.	ТЕЛЕСНИЦКА	<i>Телесницка</i>
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>

7 РС 41132

РЕТКИ  
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	1	1
<b>МНИИТЭП</b>		
ОСК		



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
С 134	1	∅ 5 Вр I l = 3240	13		6,06	12,23
	2	∅ 5 Вр I l = 2520	17		6,17	
С 134-1	1	∅ 5 Вр I l = 3240	12		5,60	11,41
	2	∅ 5 Вр I l = 2520	16		5,81	
С 126	1	∅ 5 Вр I l = 3240	12		5,60	11,35
	2	∅ 5 Вр I l = 2350	17		5,75	
С 126-1	1	∅ 5 Вр I l = 3240	11		5,13	10,54
	2	∅ 5 Вр I l = 2350	16		5,41	

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ЭЛЕМ. ИВ. №.

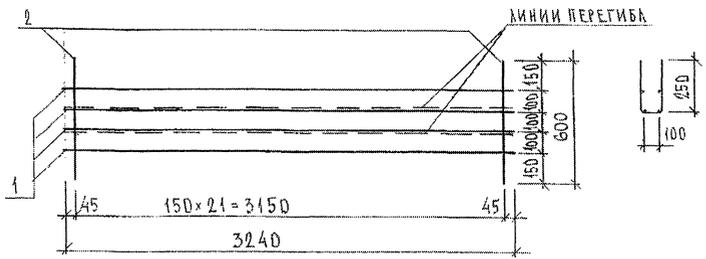
НАЧ. ОТД.	В.Н.А.Г.	Иванов
ГЛ. СПЕЦ.	Б.А.С.К.	Сидоров
ЗАБ. ГР.	НИКОЛАЕВА	Петров
РАЗРАБ.	ТЕЛЕШНИКОВ	Зинин
ПРОВЕР.	С.А.Н.А.Г.	Иванов

7РС 41132

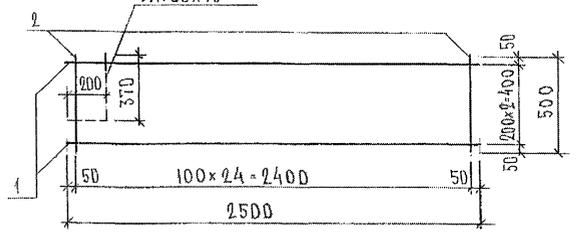
СЕТКИ  
СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

С 135



С 136



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
С 135	1	∅ 58рI l = 3240	4		1,87	3,77
	2	∅ 58рI l = 600	22		1,90	
С 136	1	∅ 58рI l = 2500	2		0,72	2,52
	2	∅ 58рI l = 500	24		1,80	

СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА ВрI ПО ГОСТ 6727-80\*  
СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-Кт ПО ГОСТ 14098-91.

ИВ.ОТД.	ВА.НАГ	<i>Вас</i>
ГЛ.ИНЖ.	БАСКО	<i>Ба</i>
ЗАБ.ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Ник</i>
РАЗРАБОТ.	ТЕКЕШИЦКАЯ	<i>Тек</i>
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА	<i>Ник</i>

7РС 41132

СЕТКИ  
СВЯЗЫВАЮЩИЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ДЕК		

ИВ.№ ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ИЗМ.№№ И ДАТА  
ИЗМ.№№ И ДАТА  
ИЗМ.№№ И ДАТА  
ИЗМ.№№ И ДАТА

РИС. 1

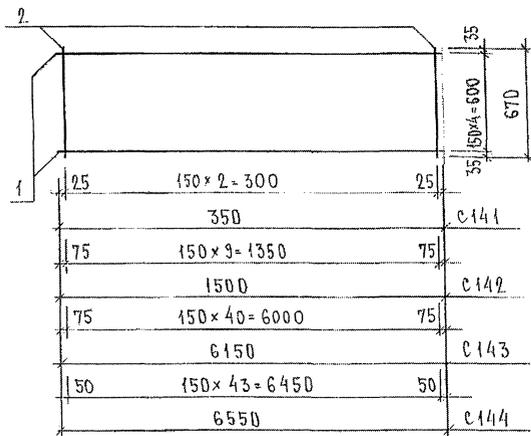


РИС. 2

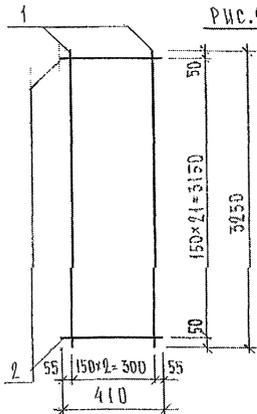


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	С 141	1	∅ 6 А III ℓ = 350	5		0,39	0,84
		2	∅ 6 А III ℓ = 670	3		0,45	
	С 142	1	∅ 6 А III ℓ = 1500	5		1,66	3,15
		2	∅ 6 А III ℓ = 670	10		1,49	
	С 143	1	∅ 6 А III ℓ = 6150	5		6,83	12,93
		2	∅ 6 А III ℓ = 670	44		6,10	
	С 144	1	∅ 6 А III ℓ = 6550	5		7,27	13,81
		2	∅ 6 А III ℓ = 670	44		6,54	
2	С 145	1	∅ 6 А III ℓ = 3250	3		2,16	4,16
		2	∅ 6 А III ℓ = 410	22		2,00	

СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А III ПО ГОСТ 5781-82\*.  
 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-К4 ПО ГОСТ 14098-91.

НАЧ. ОТД.	В. А. НАГ	МВ
ГЛ. СПЕЦ.	Б. А. СКО	ЭГ
ЗАВ. ГР.	НИКОЛАЕВА	МВ
РАЗРАБОТ.	ТЕЛЕКИНСКАЯ	МВ
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА	МВ

7 РС 41152

РЕТКИ  
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП		
ДЕК		

ИЗМ. № ПОДА. ПОДАТЬ И ДАТА. ЗАМ. ИВМ. №.  
 603077



Рис. 1

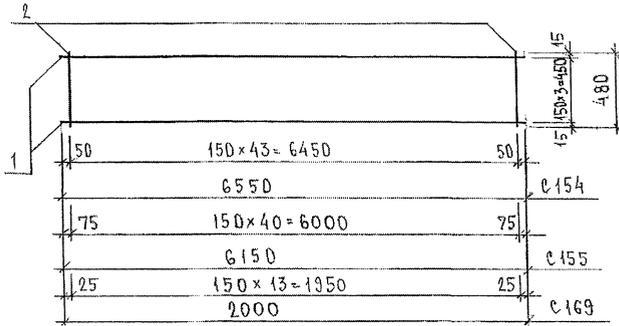


Рис. 2

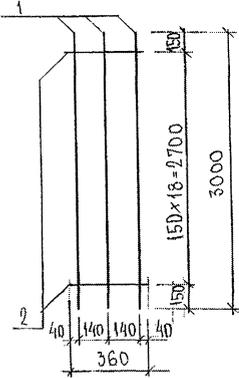


Рис. 3

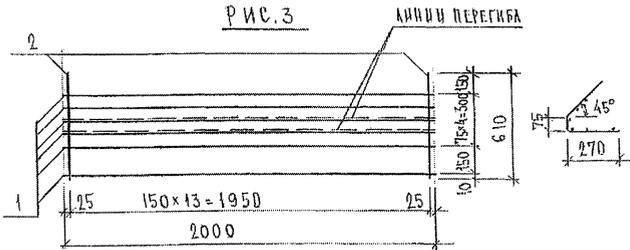


Рис	Марка	поз.	Наименование	кол.	Обозначение	Масса	Масса
1	C 154	1	∅ 6 А III l= 6550	4		5,82	10,51
		2	∅ 6 А III l= 480	44		4,69	
	C 155	1	∅ 6 А III l= 6150	4		5,46	
		2	∅ 6 А III l= 480	41		4,37	
2	C 156	1	∅ 10 А III l= 3000	3		5,55	6,53
		2	∅ 5 Вр I l= 360	19		0,98	
3	C 157	1	∅ 5 Вр I l= 2000	6		1,73	2,96
		2	∅ 5 Вр I l= 610	14		1,23	
1	C 169	1	∅ 6 А III l= 2000	4		1,78	3,97
		2	∅ 6 А III l= 480	14		1,49	

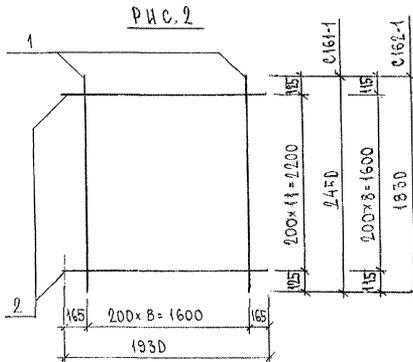
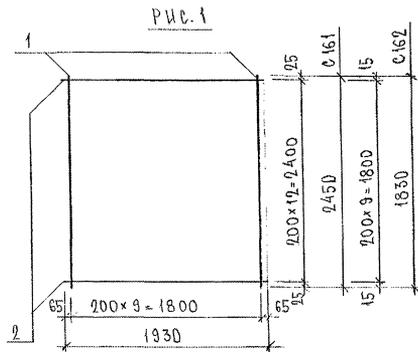
Арматура класса АIII по ГОСТ 5781-82\*, класса ВрI по ГОСТ 6727-80\*  
Сварные соединения К1-Кт по ГОСТ 14098-91.

НАЧ.ОД.	В.К.И.А.Г.	<i>Иванов</i>
ГЛАВ.ИНЖ.	БАСКО	<i>Баско</i>
ЗАВ.ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>
РАЗРАБ.	ТЕЛЕСНИКОВ	<i>Телесников</i>
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>

7РС 41132  
ВЕТКИ  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	1	1
МНИИТЭП оск		

ИД № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛМ ИДЕ. №  
030271



СЕТКИ С158, С159, С160 см. на листе 235

РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	С161	1	∅ 5 ВР I l = 2450	10		3,53	7.14
		2	∅ 5 ВР I l = 1930	13		3,61	
	С162	1	∅ 5 ВР I l = 1830	40		2,63	5.41
		2	∅ 5 ВР I l = 1930	10		2,78	
2	С161-1	1	∅ 5 ВР I l = 2450	9		3,17	6.51
		2	∅ 5 ВР I l = 1930	12		3,34	
	С162-1	1	∅ 5 ВР I l = 1830	9		2,37	4.87
		2	∅ 5 ВР I l = 1930	9		2,50	

ИСПОЛ.	БАНАТ	<i>Иванов</i>
СВ.ЩЕП.	БАКСИД	<i>Иванов</i>
ЗАБ.ИР.	НИКОЛАЕВА	<i>Иванов</i>
РАЗР.Б.	ТЕМЕСНИЦЕВ	<i>Иванов</i>
ПРОВЕР.		

7 РС 41132

СЕТКИ  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ		ЛИСТОВ
	Р.	Т	
МНИИТЭП ОСК			

ИВ № ПОДА. ПОДАРИТЬ И ДАТА. ЗАМ. ИВ. №.  
2023/11

Рис. 1

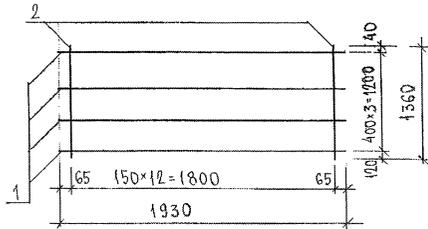


Рис. 2

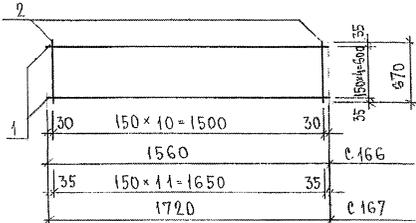


Рис. 3

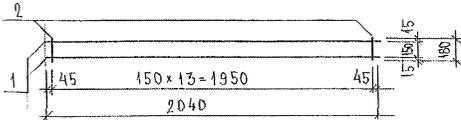


Рис.	МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	С163	1	∅ 6AIII ℓ=1930	4		1,71	
		2	∅ 6AIII ℓ=1360	13		3,92	5,63
2	С166	1	∅ 6AIII ℓ=1560	5		1,73	
		2	∅ 6AIII ℓ=670	11		1,64	3,37
	С167	1	∅ 6AIII ℓ=1720	5		1,91	
		2	∅ 6AIII ℓ=670	12		1,78	3,69
3	С168	1	∅ 6AIII ℓ=2040	2		0,91	
		2	∅ 6AIII ℓ=180	14		0,56	1,47

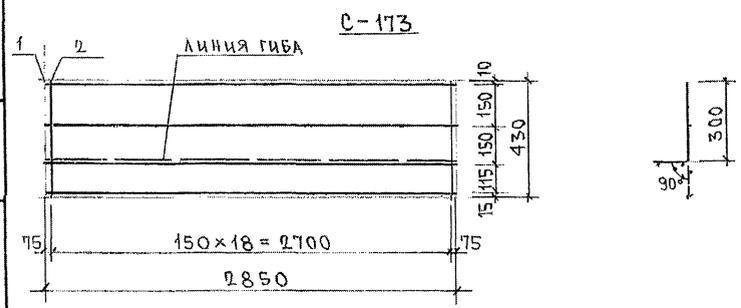
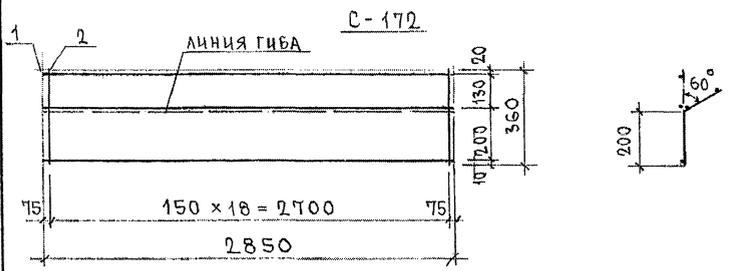
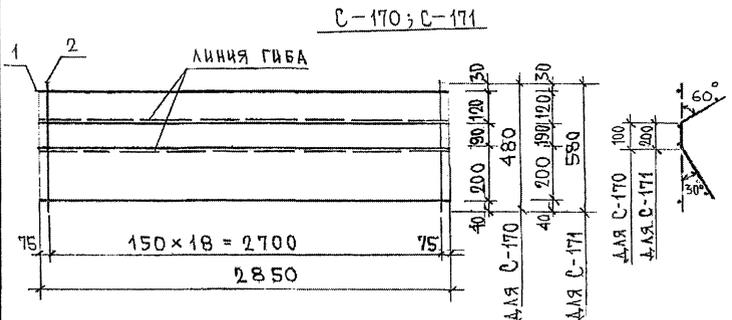
ИВБ № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ИВБ ИВБ №

НАЧ. ОТД. БА НАТ. *Л. В. Л. Л.*  
 ПЛ. СВЕД. БА С КО. *Л. В. Л. Л.*  
 ЗАБ. ТР. ИЖКОЛЕВА *Л. В. Л. Л.*  
 РАЗРАБ. ТЕЛЕВНИЦКАЯ *Л. В. Л. Л.*  
 ПРОВЕР.

7РС 41132

СЕТКИ  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	1	1
МНИИТЭП ОСК		



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
C-170	1	Ø5ВрI l=2850	4		1,64	2,95
	2	Ø5ВрI l=480	19		4,31	
C-171	1	Ø5ВрI l=2850	4		1,64	3,23
	2	Ø5ВрI l=580	19		1,59	
C-172	1	Ø5ВрI l=2850	3		1,23	2,21
	2	Ø5ВрI l=360	19		0,98	
C-173	1	Ø5ВрI l=2850	4		1,64	2,82
	2	Ø5ВрI l=430	19		1,18	

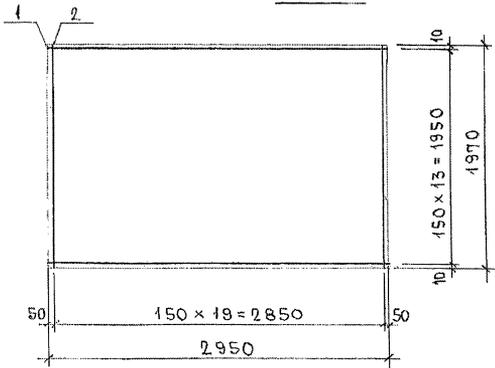
ИВ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ЧЕЛМ. ИВ. №. 060877

СЕТКА С174 СМ. ЛИСТ 225, С175, С176 СМ. ЛИСТ 236

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-КТ по ГОСТ 14098-91

НАИМ. ОТА.		ВАНАГ		ТРС 41152		
ТАБЛИЦА		БАСКО				
РАЗРАБ.		САВЕЛЬБЕВА				
СЕТКИ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1	1
				МНИИТЭП ОСК		

C-178



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
C-178	1	∅58pI L=2950	14		5,95	
	2	∅58pI L=1970	20		5,67	11,6

ИВБ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИВБ №  
 ССР-РН

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80  
 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-К4 по ГОСТ 14098-91.

НАЧ.ОЦА	ВАННАТ	Иванов
ТАСРЕЛ.	РАСКО	2/1/6
РАЗРАБ	САВЕЛЕНА	@02

ТРС 41 132

СЕТКИ  
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

МНИИТЭП  
 ОСК

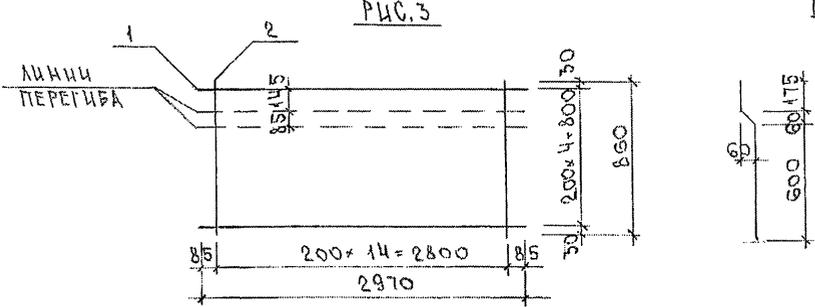
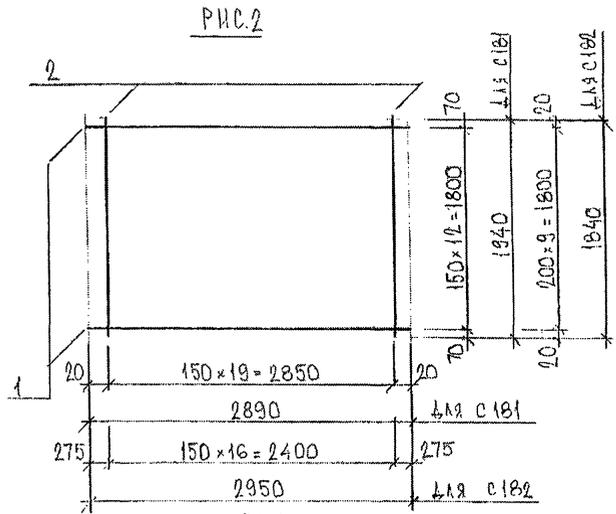
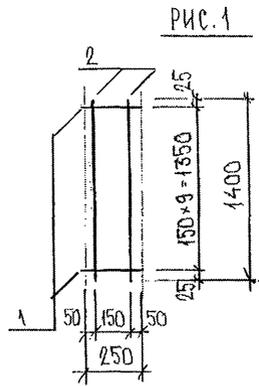


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	С 180	1	∅ 6 АIII ℓ = 250	10		0,55	1,17
		2	∅ 6 АIII ℓ = 1400	2		0,62	
2	С 181	1	∅ 5 ВрI ℓ = 2890	13		5,41	11,00
		2	∅ 5 ВрI ℓ = 1940	20		5,59	
	С 182	1	∅ 5 ВрI ℓ = 2950	10		4,25	
		2	∅ 5 ВрI ℓ = 1840	17		4,50	
3	С 184	1	∅ 5 ВрI ℓ = 2970	5		2,14	4,00
		2	∅ 5 ВрI ℓ = 860	15		1,86	

СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82\*; ВрI ПО ГОСТ 6727-80\*  
 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-КТ ПО ГОСТ 14098-81

ИЗВ. № 1004А. ПИВА ИЛИСЬ И ДАТЯ ЮЗБАМ. КИТ. № 1  
853 871

НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>Мухомов</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Мухомов</i>
ГЛ. СПЕЦ.		
ЗАВ. ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Филипп</i>
РАЗРБ.	ЗАЙЦЕВА	<i>Зайцева</i>
ПРОВЕР.	ТЕЛЕШНИЦКАЯ	<i>Милославская</i>
Н. КОНТР.		

7 РС 41 132

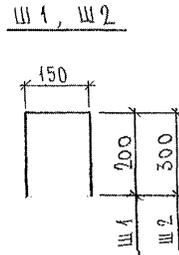
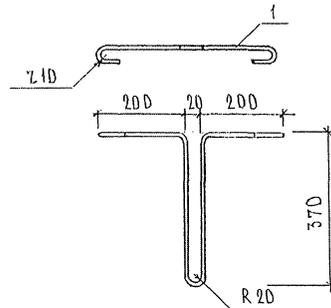
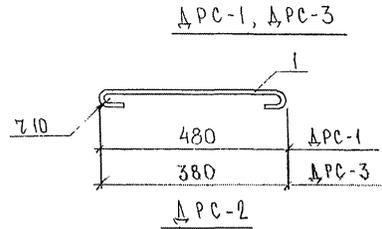
Сетки  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		









МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
ΔРС-1	1	∅ 6	l = 572	1		0,13	0,13
ΔРС-2	1	∅ 6	l = 1222	1		0,27	0,27
ΔРС-3	1	∅ 6	l = 472	1		0,10	0,10
Ш 1	1	∅ 5вр I	l = 550	1		0,08	0,08
Ш 2	1	∅ 5вр I	l = 750	1		0,11	0,11

Арматурная проволока 6.0-Т-1-12х13 по ГОСТ 18143-72

ИНВ. № ПОДА. ПОДАПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ИДЕ. № 0228/87

НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>Иванов</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Иван</i>
ГЛ. СПЕЦ.		
ЗАБ. ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>
РАЗРАБ.	ТЕЛЕСНИЦКАЯ	<i>Телесницкая</i>
ПРОВЕР.		
И. КОНТР.		

7РС 41132

Дискретные гибкие связи

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИЦТЭП ОСК		

РИС. 1

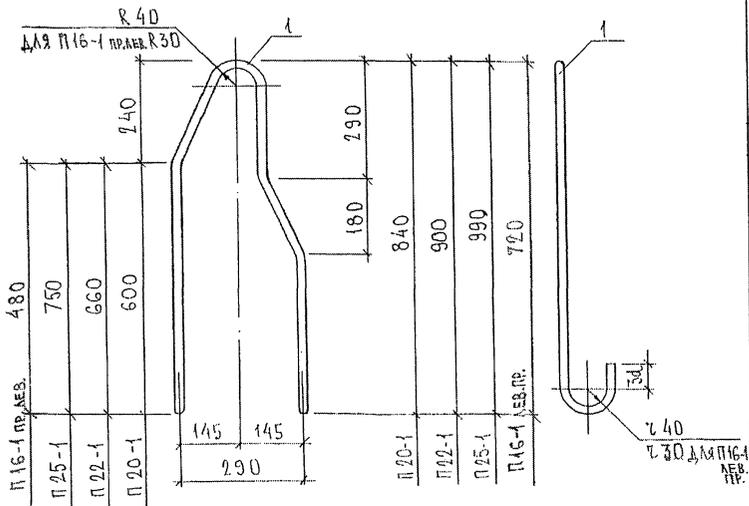


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	П 20-1	1	∅ 20 AI l = 2220	1		5,47	5,47
	П 22-1	1	∅ 22 AI l = 2340	1		6,98	6,98
	П 25-1	1	∅ 25 AI l = 2520	1		9,68	9,68
	П 16-1 АЕВ. П 16-1 ПР.	1	∅ 16 AI l = 1980	1		3,12	3,12
				1		0,49	6,49

Арматура класса AI по ГОСТ 5781-82\*

ИЗМ. № ПОДА. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗЛ. ИВ. №

НАЧ. ОТД.	В. И. П. Г.	И. П. В.
ГЛ. СПЕЦ.	Б. С. К. О.	И. П. В.
ЗАБ. ГР.	С. У. Р. Е. В. И. Ч.	И. П. В.
РАЗРАБ.	Т. Е. Л. Е. С. И. Ц. И. К. Я.	И. П. В.
ПРОВЕР.		
Н. КОНТР.		

7РС 41132

ПЕТЛИ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	1	
МНИЦЭП ОСК		

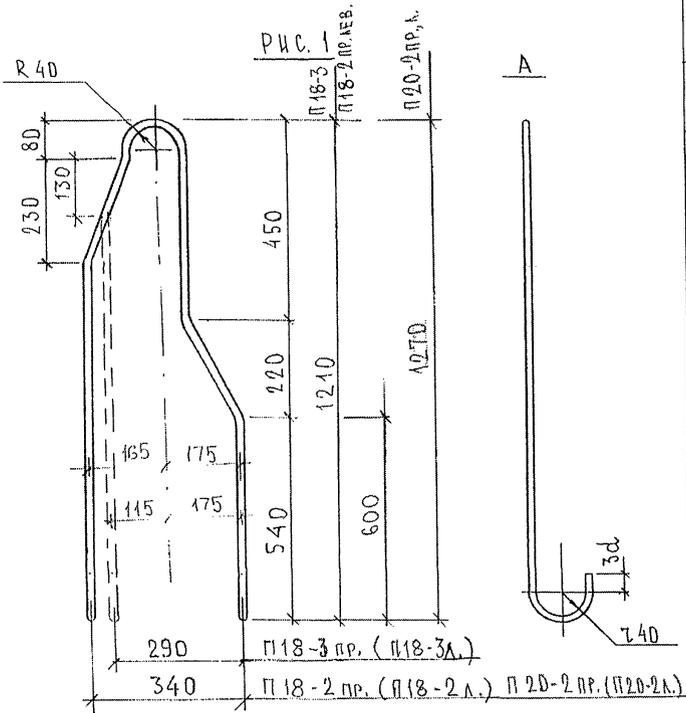


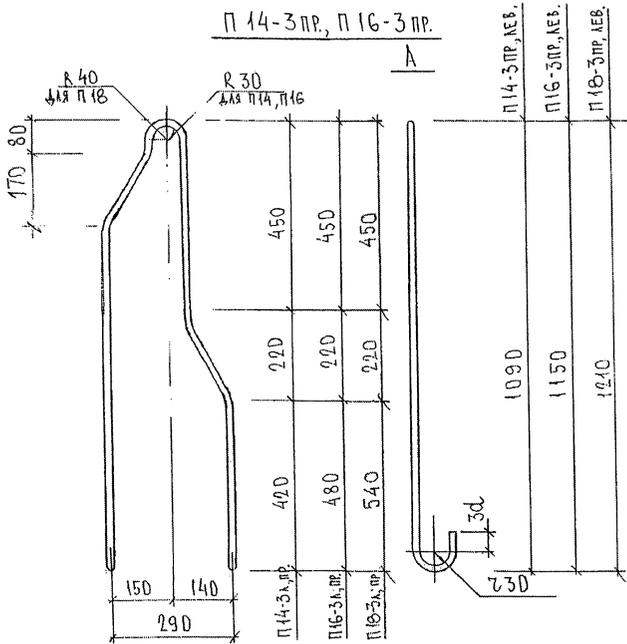
РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ШТАКА КГ
1	П18-3 пр. П18-3 ЛЕВ	1	∅ 18 А I l = 2770	1		5,53	5,53
	П18-2 пр. П18-2 ЛЕВ	1	∅ 18 А I l = 2770	1		5,53	5,53
	П20-2 пр. П20-2 ЛЕВ	1	∅ 20 А I l = 2950	1		7,27	7,27

Арматура класса А I по ГОСТ 5781-82\*

ИНВ. № ПОД. А. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИ. КРИБ. №

На рисунке изображена правая петля, левую петлю см. зеркально.

НАЧ. ОТД. БАНАГ	<i>Иванов</i>	7 РС 41132	СТАДИЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ. БАСКО	<i>Иванов</i>			
ГЛ. СПЕЦ.		ПЕТАИ	Р	1
ЗАВ. ГР. ЧУРЕВИЧ	<i>Чурич</i>		МНИИТЭП	
РАЗР.Б. ТЕЛЕСНИЦКАЯ	<i>Телесницкая</i>		ОБК	
ПРОВЕР.				
Н. КОНТР.				



П 14-3 АЕВ, П 16-3 АЕВ. ЗЕРКАЛЬНЫ ИЗОБРАЖЕННЫМ

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
П 14-3 ПР. П 14-3 АЕВ.	1	∅ 14 АІ l = 2500	1		3,02	3,02
П 16-3 ПР. П 16-3 АЕВ.	1	∅ 16 АІ l = 2650	1		4,18	4,18
П 18-3 ПР. П 18-3 АЕВ.	1	∅ 18 АІ l = 2800	1		5,59	5,59

Арматура класса АІ по ГОСТ 5781-82\*

ИЗВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНМ. ИЗВ. №

НАЧ. ОТД.	ВАНЯГ	Мелюс
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	Мелюс
ГЛ. СПЕЦ.		
ЗАВ. ГР.	ГУРЕВИЧ	Мелюс
РАЗРАБ.	ТЕЛЕСНИЦКАЯ	Мелюс
ПРОВЕР.		
И. КОНТР.		

7РС 41132

П Е Т Л И

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	Г	Г
МНИЦТЭП ОСК		



РИС.1

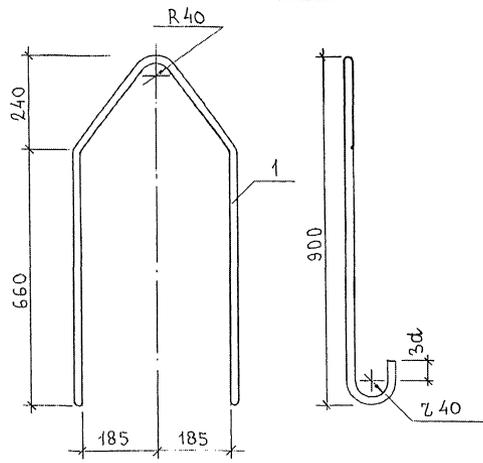


РИС.2

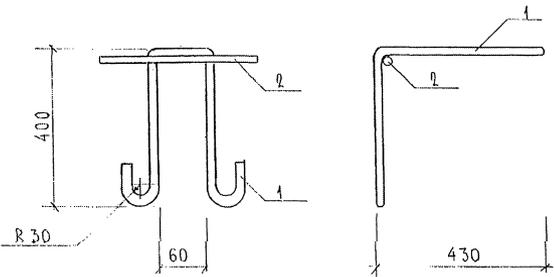


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	П22-4	1	∅22A I l = 2360	1		7,04	7,04
2	ПА 16 <sup>4</sup> / <sub>400</sub>	1	∅16A I l = 1870	1		2,95	
		2	∅16A I l = 200	1		0,32	3,27

АРМАТУРА КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-82.

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИВБ. №. 2020/07

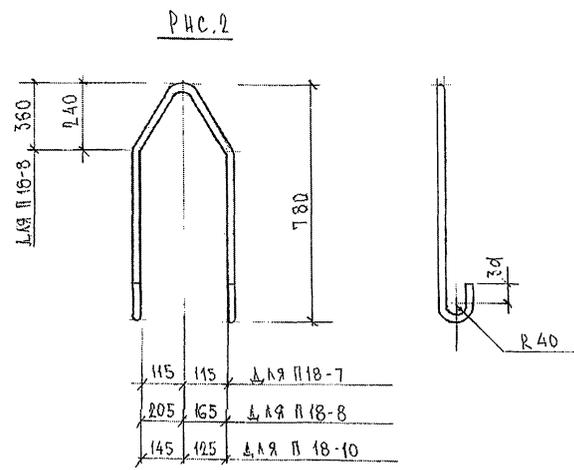
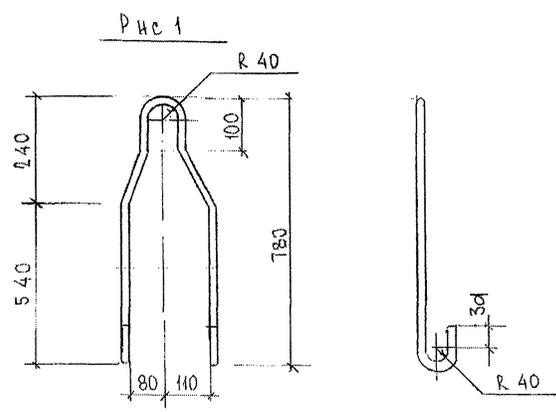
НАЧ. ОТД.	ВАНЯГ	<i>Иванов</i>
ГАС. СЛУЖ.	БАСКО	<i>Иванов</i>
ЗАВ. ТР. УП.	ГЭРГЕВИЧ	<i>Иванов</i>
РАЗРАБ.	ЛИТВАК	<i>Иванов</i>
ПРОВЕР.		

УРС 41132  
ПЕТАЛИ

СТАЛЬНАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
МНИИТЭП оск		







115	115	д.л.я П 18-7
205	165	д.л.я П 18-8
145	125	д.л.я П 18-10

Рис	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	П 18-6	1	∅ 18 АІ ℓ = 1800			3,60	3,60
	П 18-7	1	∅ 18 АІ ℓ = 1950			3,90	3,90
2	П 18-8	1	∅ 18 АІ ℓ = 1870			3,74	3,74
	П 18-10	1	∅ 18 АІ ℓ = 1970			3,94	3,94

Арматура класса АІ по ГОСТ 5781-82

ИВБ № ПОДА  
ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВЗЯМ ИВБ №  
2023.08.21

НАЧ. ОТД.	БАНАГ	Шварц
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	Шварц
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВ	Шварц
РАЗРАБ.	КОМИССАРОВА	Шварц

7РС 41 132

ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТАИ  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
1	1	1
МНИИЭП ОСК		











№ п/п	Ш И Ф Р	НА И М Е Н О В А Н И Е	КОЛ. ЛИСТ.	ДАТА	
				ВВОДА	ОТМЕНА
1	7РС41132	ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ НЕСУЩИЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ С ПОВЫШЕННЫМИ ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКИМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ  СО Д Е Р Ж А Н И Е П О Я С Н И Т Е Л Ь Н А Я    З А П И С К А Н О М Е Н К Л А Т У Р А    И З Д Е Л И Й В Е Д О М О С Т Ь    Р А С Х О Д А    С Т А Л И С Б О Р О Ч Н Ы Е    Ч Е Р Т Е Ж И У З Л Ы    Г А Б А Р И Т Н Ы Е У З Л Ы    А Р М А Т У Р Н Ы Е И З Д Е Л И Я    А Р М А Т У Р Н Ы Е П Е Т Л И З А К Л А Д Н Ы Е    Д Е Т А Л И У З Л Ы    Р А С К Л А Д К И    Ч Т Е П Л И Т Е Л Я	1 14 7 3 114 43 8 66 10 3 8	ПРИКАЗ №41-ТО ОТ 31.12 1997г	
2	7РС41132	ОТКОРРЕКТИРОВАН		12.03 1998г	
3	7РС41132	ОТКОРРЕКТИРОВАН		15.04. 1998г	
4.	7РС41132	ОТКОРРЕКТИРОВАНО 41 ИЗДЕЛИЕ		30.06 1999г	
5.	7РС41132	ОТКОРРЕКТИРОВАН И ДОПОЛНЕН		30.12 1999г	

ВЗР

7РС41132			
ИНФОРМАЦИОННАЯ КАРТА			
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	1	1	
МНИИТЭП			
ОСК			