

ПРАВИТЕЛЬСТВО МОСКВЫ

М Н И И Т Э П

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ ОБЪЕКТОВ СОЦИАЛЬНО-КУЛЬТУРНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

С ШИРОКИМ ШАГОМ НЕСУЩИХ СТЕН И ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3.3 м ПРОИЗВОДСТВА АО МПСМ

7 РС 41 132

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ НЕСУЩИЕ
ТРЕХСЛОЙНЫЕ С ПОВЫШЕННЫМИ ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКИМИ
ХАРАКТЕРИСТИКАМИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ДОПОЛНЕНО И
ОТКОРРЕКТУРОВАНО

12.03.1998г.

15.04.1998г.

30.06.1999г.

30.12.1999г.

Москва 1997г.

Формат А3

Г.А.ТЕХНОЛОГ ГУП "БЕКРОН" / ЛЕГОСТАЕВА Н.И. /

ПРАВИТЕЛЬСТВО МОСКВЫ


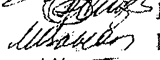
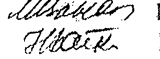
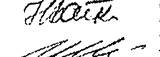
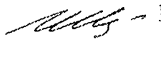
М Н И Т Э П


ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ ОБЪЕКТОВ СОЦИАЛЬНО-КУЛЬТУРНОГО НАЗНАЧЕНИЯ
С ШИРОКИМ ШАГОМ НЕСУЩИХ СТЕН И ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,3м ПРОИЗВОДСТВА АО МПСМ

7 РС 41 132

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ НЕСУЩИЕ
ТРЕХСЛОЙНЫЕ С ПОВЫШЕННЫМИ ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКИМИ
ХАРАКТЕРИСТИКАМИ

Рабочие чертежи

Главный инженер института	 Е.Е.Никитин
Главный конструктор института	 В.А.Сиора
Начальник ОСК	 М.В.Ванаг
Главный специалист ОСК	 Н.Н.Баско
Заведующий СИНК	 Г.И.Шапиро

Генеральный директор ООО "ЛИАР"  М.Иванов



ВВЕДЕНО В ДЕЙСТВИЕ МНИТЭП
ПРИКАЗ N41-ТО ОТ 31.12.97г.

Москва 1997г.

Формат А3

Карт 44/16

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
7PC4II32.ПЗ.	Пояснительная записка.	4-17	7PC4II32.7HC.29.СБ.	Панели 7HC 60T2, Сборочный чертеж.	136-138
7PC4II32.НИ.	Номенклатура изделий.	18-24	30.СБ.	Панель 7HC 20-3T2 Сборочный чертеж.	139-141
7PC4II32.РС.	Ведомость расхода стали.	25-27	7PC4II32.У.	Узлы ГЕБЕРИТНЫЕ	142-184
7PC4II32.7HC.01.СБ.	Панель 7HC 7T2 Сборочный чертеж.	28-33	7PC4II32.УУ.	Узлы раскладки утеплителя.	185-191
02.СБ.	Панель 7HC 7T2 Сборочный чертеж.	34-36	7PC4II32.УА.	Узлы арматурные.	192-200
03.СБ.	Панель 7HC 5T2 Сборочный чертеж.	37-39	7PC4II32.	Объемные каркасы. Сборочные чертежи.	201-209
04.СБ.	Панели 7HC 22T2, 7HC 23T.	40-43	7PC4II32.	Каркасы. Сборочные чертежи.	210-226
	Сборочный чертеж.		7PC4II32.	Сетки. Сборочные чертежи.	227-265
05.СБ.	Панели 7HC 53T2.	44-46	7PC4II32.	Дискретные гибкие связи.	266-268
	Сборочный чертеж.		7PC4II32.	Петли. Сборочные чертежи.	269-278
06.СБ.	Панели 7HC 53-1T2, 7HC 53-1M2	47-48	7PC4II32.	Закладные детали. Сборочные чертежи.	279-281
	Сборочный чертеж.		7PC4II32.	ИНФОРМАЦИОННАЯ КАРТА	282
07.СБ.	Панели 7HC 54T2.	50-55			
	Сборочный чертеж.				
08.СБ.	Панель 7HC 55-1T2, 7HC 55-2T2.СБ.ЧЕРТ.	56-58			
09.СБ.	Панель 7HC 55-3T2, 7HC 55-4T2.СБ.ЧЕРТ.	59-61			
10.СБ.	Панель 7HC 63T2, 7HC 64T2.	62-65			
11.СБ.	Панель 7HC A2-1T2 Сборочный чертеж.	66-72			
12.СБ.	Панель 7HC A2-2T2 Сборочный чертеж.	73-75			
13.СБ.	Панель 7HC 6T2. Сборочный чертеж.	76-78			
14.СБ.	Панели 7HC 61T2.	79-81			
	Сборочный чертеж.				
15.СБ.	Панель 7HC 46-1T2, 7HC 46-2T2.СБОР.ЧЕРТ.	82-84			
16.СБ.	Панели 7HC 136T2, 7HC 137T2.	85-88			
	Сборочный чертеж.				
17.СБ.	Панель 7HC 10T2, 7HC 29T2.СБОР.ЧЕРТЕЖ.	89-96			
18.СБ.	Панель 7HC 58-4T2, 7HC 58-2T2.СБОР.ЧЕРТ.	97-99			
19.СБ.	Панель 7HC 21-1T2, 7HC 21-2T2.СБОР.ЧЕРТ.	100-103			
20.СБ.	Панель 7HC 45T2.Сборочный чертеж.	104-104А, 104Б			
21.СБ.	Панель 7HC 138T2.Сборочный чертеж.	105-107			
22.СБ.	Панели 7HC 4T2.	108-114			
	Сборочный чертеж.				
23.СБ.	Панели 7HC 39-1T2, 7HC 39-2T2.Сборочный чертеж.	115-117			
24.СБ.	Панели 7HC 68T2.Сборочный чертеж.	118-120			
25.СБ.	Панели 7HC 68-1T2.Сборочный чертеж.	121-123			
26.СБ.	Панели 7HC 56T2.СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	124-126			
27.СБ.	Панель 7HC 59T2.СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	127-129			
28.СБ.	Панель 7HC 57T2.СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	130-135			

Договор: 1-768
20-714
12/99

7PC4II32.

СОДЕРЖАНИЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	1	1
МНИИТЭИ ОСК		

арх. 4
88584

- Гибкие связи данной конструкции дают возможность наружному слою свободно деформироваться и воспринимать вес фриз-овых панелей и температурно-влажностные воздействия.
6. Для наружного и внутреннего слоя трёхслойных панелей принят тяжёлый бетон средней плотности $\gamma = 2300 \text{ кг/м}^3$ класса по прочности на сжатие В25, марки по морозостойкости F100 с осадкой конуса бетонной смеси 6-8 см.
- Заданные параметры подвижности бетонной смеси уточняются заводом "Бекерон" с учётом особенностей действующей технологии отделки фасадных и внутренних поверхностей при обеспечении физико-механических характеристик бетона.
7. Для теплоизоляционного слоя приняты плиты полистирольного пенопласта ПСБ марки 25 /толщиной 200 мм по ГОСТ 15588-86, соответствующие гигиеническому сертификату.
- Коэффициент теплопроводности полистирольного пенопласта должен быть не более $\lambda = 0,041 \text{ Вт/м}^2\text{°C}$ - при 2% влажности.
- В зонах, примыкающих к вертикальным и горизонтальным граням, размещены прокладки из минераловатных плит толщиной 40 мм /в качестве преграды для распространения огня/ марки МЛ25 по ТУ 5762-010-04001485-96, выпускаемые ОАО "Мос-термостекло" на оборудовании фирмы "Партек".
- Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты по финской технологии соответствуют гигиеническому сертификату и относятся к группе НГ /негорючие материалы/ по ГОСТ 30244-94. Протокол испытаний на огнестойкость №21/2 от 27.05.96г. выполненный испытательным центром "Огнестойкости" ЦП ЦНИИСК им. Кучеренко.
8. Отпускная прочность бетона несущих панелей на сжатие из условий эксплуатации, транспортирования и монтажа должна быть не менее 70% в тёплый период года и 90% - в холодный период года.
- При этом предприятие - изготовитель обязано гарантировать достижение бетоном прочности, соответствующей его классу в возрасте 28 суток.

Нач. отд.	Ванаг	<i>Ванаг</i>	7 РС 41132. ПЗ.			
Гл. спец.	Баско	<i>Баско</i>				
Гл. инж.						
машт7	Марченков	<i>Марченков</i>	Пояснительная записка		Лист	Лист
					I	
					МНИИТЭП ОСК	

9. Армирование изделий предусмотрено из сварных сеток, каркасов, отдельных стержней и гибких дискретных связей. Каркасы, сетки, отдельные стержни следует изготавливать из горячекатаной арматурной стали класса АIи АIII/ГОСТ 578I-82/ и холоднотянутой арматурной проволоки класса Вр-I/ГОСТ 6727-80/.

Качество изготовления арматурных каркасов и сеток должно удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-90.

Для арматурных изделий разрешается без изменения диаметра применять арматуру классов А400С и А500С вместо арматуры класса АIII.

10. Монтажные /подъёмные/ петли должны изготавливаться из горячекатаной арматурной стали класса АI марок СтЗсп2 и СтЗпс2 или класса АсII марки 10ГТ /ГОСТ 578I-82/.

В случае, если возможен монтаж изделий при температуре ниже 40° С, для монтажных петель не допускается применять сталь СтЗпс2.

11. В изделиях предусмотрены сварные закладные детали, чертежи которых приведены в настоящем альбоме.

Для изготовления сварных закладных деталей применяется сталь марки СтЗсп2 /ГОСТ 535-88/ и арматурная сталь класса АII /ГОСТ 578I-82/- для анкеров закладных деталей разрешается без изменения диаметра применять арматуру классов АIII, А400С и А500С.

Закладные детали должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-90, ГОСТ 14098-91.

Для изготовления закладных деталей используется угловая сталь по ГОСТ 8510-86 и ГОСТ 8509-93.

12. Значение действительных отклонений геометрических параметров изделий не должны превышать предельных величин, указанных в таблице 6 ГОСТ 11024-84.

13. Качество отделки поверхностей и внешний вид изделий должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015-83 и ГОСТ 11024-84.

Все поверхности - фасадные, внутренние, откосы оконных и дверных проёмов, предназначенные под окраску на строительной площадке должны отвечать категории АЗ, остальные нелицевые поверхности, невидимые в условиях эксплуатации, должны соответствовать категории А7.

Состав и порядок нанесения грунтовок и окрасочных слоёв

на фасадные поверхности /выполняемые на строительной площадке/ должны иметь нормативно-техническую документацию и соответствующие сертификаты.

Колер красителей устанавливается автором-архитектором по утвержденным образцам.

14. Марки теплозащитных оконных и дверных блоков должны согласовываться с авторами проекта.

Панели наружных стен поставляются с установленными в заводских условиях оконными теплозащитными блоками и сливами в точном соответствии с чертежами, разработанными мастерской №7.

Подоконные плиты устанавливаются в построечных условиях. При условии комплектации наружных стеновых панелей импортной столяркой, панели поставляются на строительные объекты не заполненные, т.е. оконные блоки, сливы, подоконные доски устанавливаются на стройплощадке по соответствующим узлам.

Для панелей марок 7НС 45Т2, 7НС138Т2-оконные блоки всегда устанавливаются на строительной площадке.

15. Подъём панелей должен производиться с применением подъёмных приспособлений, обеспечивающих самобалансирование усилий в грузовых стропках.

Панели должны перевозиться на специально оборудованных панелевозах с опиранием на внутренний слой.

Необходимо принять меры по предотвращению опрокидывания панелей при отделке, складировании и транспортировании.

16. Изделия должны храниться на складе в кассетных установках в вертикальном положении, рассортированными по маркам и установленными на деревянные прокладки под внутренним слоем, приняв меры против опрокидывания панели.

17. Систематический контроль всех параметров бетона, арматурной стали, а также изделия в целом должен осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84.

18. Перед применением в строительстве изделия должны быть проверены не только в условиях транспортировки и монтажа, а также испытаны на нагружение, /см. расчётные схемы/

19. Перед массовым изготовлением панелей также необходимо проверить надёжность анкеровки монтажных /подъёмных/ петель

и закладных деталей.

Петли должны выдерживать разрушающую нагрузку равную нормативному усилию, умноженному на коэффициент: по бетону -2,6.

20. Минимальный предел огнестойкости несущих панелей -2,5 часа с максимальным пределом распространения огня -0 см, что соответствует I степени огнестойкости здания. СНиП 04.02-85 "Противопожарные нормы" и обеспечивается конструкцией трёхслойных панелей.

21. Исходное сырьё для тяжелого бетона изделий должно применяться с обязательным радиологическим контролем.

22. Маркировка панелей соответствует принятой в проектах.

23. Альбом дополнен и откорректирован по замечаниям завода ГУП "Бекерон".

ПРИВЕДЕННОЕ РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ
ТЕПЛОПЕРЕДАЧЕ $R, \text{м}^2 \cdot \text{°C} / \text{Вт}$ (БЕЗ УЧЕТА ОКОННЫХ БЛОКОВ)

7HC 5T2	2,98	7HC 57	2,63	7HC 138T2	2,69
7HC 7T2		7HC 60	2,69	7HC 45T2	
7HC 7HT2		7HC 21-1T2		7HC A 2-1T2 7HC 61-T2	3,23
7HC 22 T2		7HC 21-2T2			
7HC 23 T2		7HC 53 T2 7HC 53-1T2 7HC 53-1HT2 7HC 54 T2 7HC 55-3HT2 7HC 55-4 HT2	3,18	7HC 46-1 7HC 46-2	3,95
7HC 55-1HT2					
7HC 55-2HT2					
7HC 10 T2					
7HC 29 T2					
7HC 58-1					
7HC 58-2T2					
7HC 136T2	2,60	7HC 63T2			
7HC 137T2		7HC 64T2			

Примечания:

1. В КАЧЕСТВЕ РАСЧЕТНОЙ СХЕМЫ ПАНЕЛЕЙ ПРИНЯТА ШАРНИРНО-СТЕРЖНЕВАЯ СХЕМА, ПРИ КОТОРОЙ СТЕЧОВАЯ ПАНЕЛЬ РАССМАТРИВАЕТСЯ КАК СТЕРЖЕНЬ, ШАРНИРНО-ЗАКРЕПЛЕННЫЙ ВВЕРХУ И ВНИЗУ ОТ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ СМЕЩЕНИЙ.
2. ПРИ ИСПЫТАНИЯХ, ОПИРАНИЕ И ЗАКРЕПЛЕНИЕ ПАНЕЛЕЙ СЛЕДУЕТ ПРИНИМАТЬ УЧИТЫВАЯ ПРОЕКТНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ СООТВЕТСТВУЮЩИХ УЗЛОВ ЗДАНИЯ.
3. РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ ОПРЕДЕЛЕНЫ МАСТЕРСКОЙ №7 МИНИСТЭП.

7 РС 41 132 ПЗ.

СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
Р	-	-
ЛИСТ 4		ЛИСТОВ 14
МНИИТЕП		
ОСК		

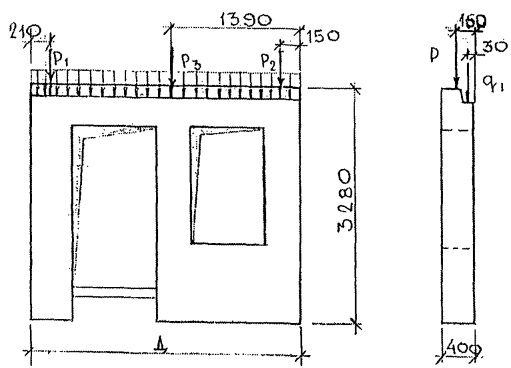
Kaym 4416-

Φ12H

МАРКА ПАНЕЛИ	L, мм	СХЕМА ПРИЛОЖЕНИЯ НАГРУЗОК	РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ				КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ НА ПРОЧНОСТЬ ($q_k=1.6q$, $p_k=1.6p$)			
			$q_1, \text{ТГ/М}$	$q_2, \text{ТГ/М}$	$p_1, \text{ТГ}$	$p_2, \text{ТГ}$	$q_{1k}, \text{ТГ/М}$	$q_{2k}, \text{ТГ/М}$	$p_{1k}, \text{ТГ}$	$p_{2k}, \text{ТГ}$
7НС5Т2	2990		$q_\phi = 0.48$				$q_\phi = 0.77$			
7НС7Т2	—		6,63	—	—	—	10,61	—	—	—
7НС7ИТ2	—		1,70	—	—	5,64	2,72	—	—	9,02
7НС22Т2	—									
7НС23Т2	—									
7НС53Т2	2990		$q_\phi = 0.50$				$q_\phi = 0.80$			
			6,63	—	—	—	10,61	—	—	—
ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 4 (ПЗ).							7РС 41 132 ПЗ.			
								СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ
								Р	—	—
								ЛИСТ 5	ЛИСТОВ 14	
								МНИИТЭП		
								ОСК		

ИНЖЕНЕР
ПАНЕЛИ
ГИП М7
ДАТА
ВЗЯТ
05.08.91

Г. СПЕШ. М. 7. 08. 04. СИНД. С. ГИП. М. 7. 08. 04. РАБ. ИЛИН. И. В. ЛЕПОД. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИЛЛ. № 083894

Марка панели	Л мм	Схема приложения нагрузок	Расчетные нагрузки				Контрольные нагрузки при испытании на прочность ($q_k=1,6q_1$, $P_k=1,6P$)				
			q_1 , Тс/м	q_2 , Тс/м	P_1 , Тс	P_2 , Тс	q_{1k} , Тс/м	q_{2k} , Тс/м	P_{1k} , Тс	P_{2k} , Тс	
7 НС 10 Т2	2990		3,96	—	15,00	12,21 ($P_3=20,94$)	6,33	—	24,00	19,54 ($P_{3k}=33,50$)	
7 НС 29 Т2	2990		3,96	—	15,00	12,21 ($P_3=20,94$)	6,33	—	24,00	19,54 ($P_{3k}=33,50$)	
Примечания см. на листе 4 (ЛЗ).							7 РС 41132 . ЛЗ				
								СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
								P	—	—	
								ЛИСТ 6 ЛИСТОВ 14			
								МНИИТЕП ОСК			

МАРКА ПАНЕЛИ	Δ , мм	СХЕМА ПРИЛОЖЕНИЯ НАГРУЗОК	РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ				КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ 40 ИСПЫТАНИИ НА ПРОЧНОСТЬ ($q_k=1,6q$; $p_k=1,6p$)			
			q_1 , ТС/М	q_2 , ТС/М	p_1 , ТС	p_2 , ТС	$q_{1к}$, ТС/М	$q_{2к}$, ТС/М	$p_{1к}$, ТС	$p_{2к}$, ТС
7НС 56 Т2 2990			3,96	—	25,20	—	6,33	—	40,32	—
7НС 68 Т2 2990 7НС 68-1Т			$q_{\phi} = 0,58$ 1,67	—	1,26	—	$q_{\phi к} = 0,93$ 2,67	—	2,02	—
ПРИМЕЧАНИЯ см. на листе 4 (ПЗ)							7 РС 41132 ПЗ.			
							СТАДИЯ МАССА МАШТАБ			
							Р — —			
							ЛИСТ 7 ЛИСТОВ 14			
							МНИИТЭП ОСК			

СОГЛАСОВАНО

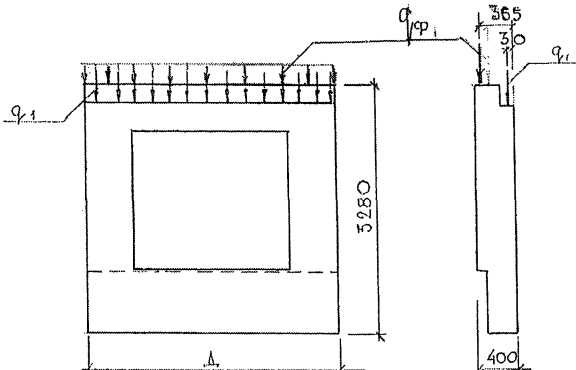
Л. СТЕЦ, М. Т. СИНДЕР
Г. И. П. М. Т. РАБИНОВИЧ

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

833021

МАРКА ПАНЕЛИ	Δ, мм	СХЕМА ПРИЛОЖЕНИЯ НАГРУЗОК	РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ				КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ НА ПРОЧНОСТЬ ($q_k = 1,6q$; $P_k = 1,6P$)			
			q_1 , тс/м	q_2 , тс/м	P_1 , тс	P_2 , тс	q_{1k} , тс/м	q_{2k} , тс/м	P_{1k} , тс	P_{2k} , тс
7 НС 21-172 7 НС 21-272	2080		$q_{1φ} = 0,70$ 3,30	—	—	—	$q_{φк} = 1,12$ 5,28	—	—	—

ПРИМЕЧАНИЯ см. на листе 4 (пз).

7 РС 41132 пз.

Стация	Масса	Масштаб
Р		
Лист 8	1	Листов 14

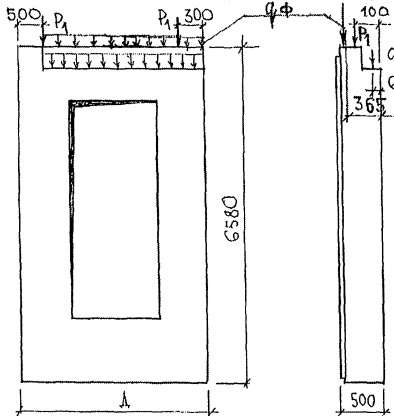
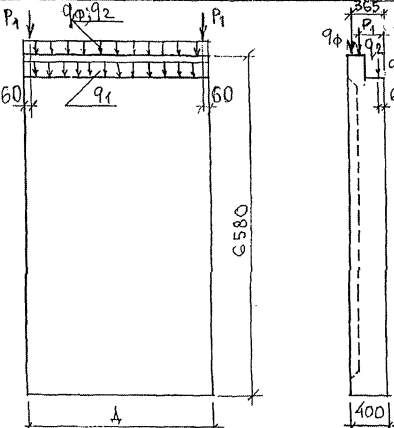

МНИИТЭП
ДСК

	ИНН И ПОДАТ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНН. №	ГЛАВЦЕЛ МТ	СОГЛАСОВАНО
9-8821				РАСЧЕТЧИКОВ	
				ГИП МТ	
				РАБКИНА	

7 PC 41132 пз.

СОГЛАСОВАНО
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ГИП РОС
ПОДПИСЬ И ДАТА
ИНВ. №

МАРКА ПАНЕЛИ	ДЛИНА, мм	СХЕМА ПРИЛОЖЕНИЯ НАГРУЗКИ	РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ				КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ НА ПРОЧНОСТЬ (q _к =169, P _к =169)			
			q ₁ , тс/м	q ₂ , тс/м	P ₁ , тс	P ₂ , тс	q _{1к} , тс/м	q _{2к} , тс/м	P _{1к} , тс	P _{2к} , тс
7НС 58-1Т2 7НС 58-2Т2	3195		3,96	—	15,00	12,21 (P ₃ =20,94)	6,33	—	24,00	19,54 (P _{3к} =33,50)
7НС 59Т2	3195		3,96	—	25,20	—	6,33	—	40,32	—
ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 4 (ПЗ)							7РС 41132 ПЗ.			

МАРКА ПАНЕЛИ	ДЛИНА, мм	СХЕМА ПРИЛОЖЕНИЯ НАГРУЗКИ.	РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ				КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ НА ПРОЧНОСТЬ ($q_k = 1,6q$ $p_k = 1,6p$)			
			$q_1, \text{тс/м}$	$q_2, \text{тс/м}$	$p_1, \text{тс}$	$p_2, \text{тс}$	$q_{1k}, \text{тс/м}$	$q_{2k}, \text{тс/м}$	$p_{1k}, \text{тс}$	$p_{2k}, \text{тс}$
7 НС 55-1ИТ2 7 НС 55-2ИТ2	3195		ВАРИАНТ I $q_\phi = 0,59$	—	—	—	$q_\phi = 0,94$ q_k	—	—	—
			ВАРИАНТ II	4,20	—	1,55	—	6,72	—	2,48
7 НС 55-3ИТ2 7 НС 55-4ИТ2	3195		ВАРИАНТ I $q_\phi = 0,59$	—	—	—	$q_\phi = 0,94$ q_k	—	—	—
			ВАРИАНТ II	1,70	0,50	5,64	—	2,72	0,80	9,02
7 НС 54Т2	2770									

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 4 (ПЗ).

7РС 41132. ПЗ.

Лист

12

СОГЛАСОВАНО

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР

ПРОЕКТА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР

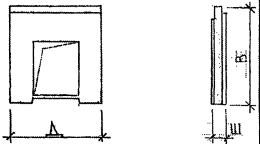
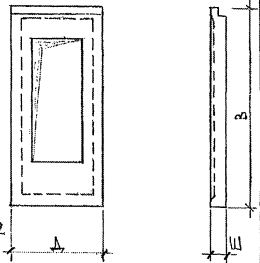
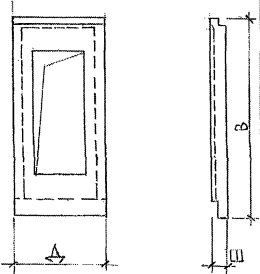
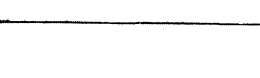
ПОДПИСЬ И ДАТА

Имя, № подл.

МАРКА ПАНЕЛИ	Д мм	СХЕМА ПРИЛОЖЕНИЯ НАГРУЗОК	РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ				КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ НА ПРОЧНОСТЬ ($q_k = 1,6 q$; $p_k = 1,6 p$)				
			$q_1, \text{ТС/М}$	$q_2, \text{ТС/М}$	$p_1, \text{ТС}$	$p_2, \text{ТС}$	$q_{1k}, \text{ТС/М}$	$q_{2k}, \text{ТС/М}$	$p_{1k}, \text{ТС}$	$p_{2k}, \text{ТС}$	
		ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ: 7НС 39-1тз; 7НС 39-2тз; 7НС 46-1тз; 7НС 46-2тз; 7НС 53-1тз (7НС 53-1Итз), 7НС 57тз; 7НС 60тз; 7НС 61тз; 7НС 63тз; 7НС 64тз НАГРУЗКИ И СХЕМЫ ИХ ПРИЛОЖЕНИЯ СМ. В АЛБДОМЕ 7РС 41133.									
	7НС 138тз 6590	<p>3280</p> <p>500</p> <p>160</p> <p>30</p> <p>365</p> <p>$q_{\phi} = 0,63$</p> <p>$q_k = 1,01$</p>	3,96	-	9,06	7,40	6,34	-	14,50	11,84	
ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 4(ПЗ).							7РС 41132. ПЗ.				
							Стация	Масса	Масштаб		
							Р				
							Лист 14	Листов 14			
							МНИИЭП ДСК				

ИНВ. № ПОД. ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗДАНИЯ ИЛИ ПЕРИОДА
 10.09.87
 Л. М. П. ПРОЕКТА
 Л. М. П. ПРОЕКТА

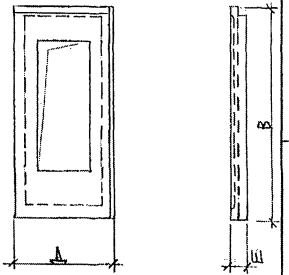
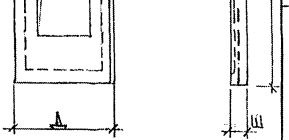
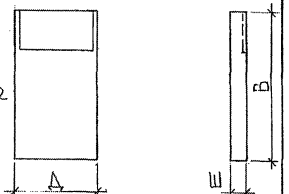
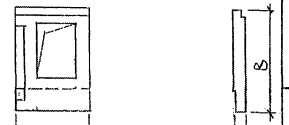

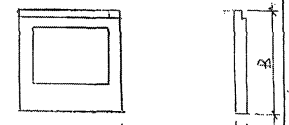

№№ п.п.	Марка изделия по ГОСТ	Марка изделия по проекту	Эскиз изделия	ПАРАМЕТРЫ ИЗДЕЛИЯ						ОБЪЕМ, м³									№ СТРАНИЦ Р.Ч.	
				РАЗМЕРЫ, мм			ПЛОЩАДЬ, м²	ОБЪЕМ, м³	ПРОЕКТАЯ МАССА, т	КЛАССА										
				Д	Ш	В				КЛАССА										
										В 25										ТИП КОНСТРУКЦИИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
1		7НБ-4Т2		2990	500	3280	7,95	3,45	4,95	2,03	1,39	0,03						108-114		
2		7НБ 6Т2		2990	400	3040	7,27	2,73	4,96	2,07	0,64	0,02						76-78		
3		7НБ 10Т2		2990	400	3280	5,80	1,96	2,98	1,16	0,77	0,03						89-96		
4		7НБ 29Т2		2990	400	3280	5,80	1,96	2,98	1,16	0,77	0,03						89-96		
										7РС41132.НН.										
										НОМЕНКЛАТУРА										
										СТАДИЯ										
										А ИСТ										
										А ИСТОВ										
										1									7	
										МИНИТЭП										
										ОСК										

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	19
5		7HC56T2		2990	400	3280	6,63	2,34	3,20	1,32	0,99	0,03							124-126
6		7HC7T2		2990	500	6580	12,86	5,09	7,55	3,12	1,92	0,05							28-33
7		7HC7MT2		2990	500	6580	12,86	5,09	7,55	3,12	1,92	0,05							34-36
8		7HC5T2		2990	500	6580	12,86	4,91	7,72	3,20	1,66	0,05							37-39
												7PC41152. KH.							Лист 2

СОГЛАСОВАНО

РУК. М.Т. КАРТЕРС *В.В.В.*
 ГЛАВ. М.Т. МАРЧЕНКО *В.В.В.*

ИМЯ, И. ДОБА. ПОДПИСЬ, ДАТА. ВЗАМ. ИМЯ И
 20.08.2011

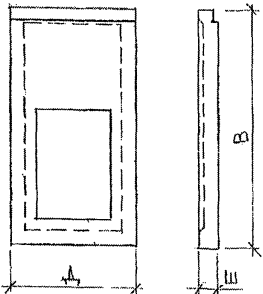
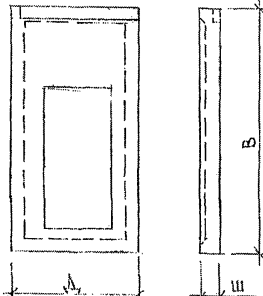
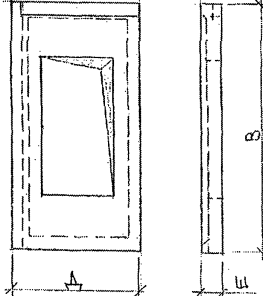
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
9		7HC22T2		2990	500	6580	12,86	4,86	7,15	2,95	1,82	0,09							40-43
10		7HC23T2		2990	500	6580	12,86	4,86	7,15	2,95	1,82	0,09							40-43
11		7HC20-3T2		1990	400	4750	9,45	3,52	4,73	1,97	1,51	0,04							139-141
12		7HC21-1T2		2080	400	3280	4,92	1,56	2,76	1,10	0,44	0,02							100-103
13		7HC21-2T2		2080	400	3280	4,92	1,56	2,76	1,10	0,44	0,02							100-103
14		7HC57T2		3090	400	3280	5,63	2,10	3,42	1,30	0,77	0,03							130-135
15		7HC60T2		2990	400	3280	5,31	1,95	3,24	1,22	0,70	0,03							136-138
												7 PC 41132.ИИ.							Лист
																			3

ФОРМАТ А3

ИНВ. №	ПОДА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВЗЯТ. ИНВ. №	Г.А. СПЕЦ. М.Т.	МАРЧЕНКО В.
252271						

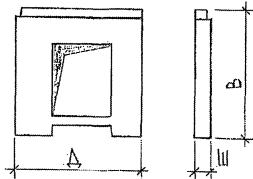
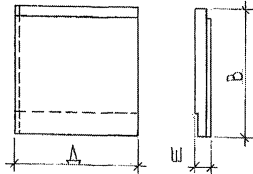
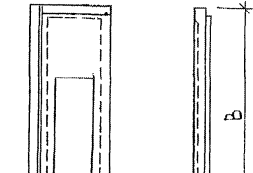
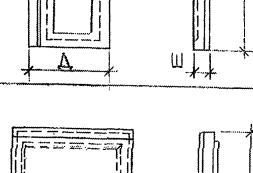
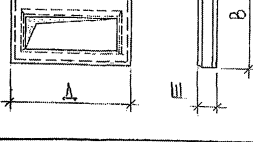

АНСТ
4

СОГЛАСОВАНО
 6048. МТ
 10.01.87
 ПОДПИСЬ ДАТА
 10.01.87
 ПОДПИСЬ ДАТА
 10.01.87

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
23		7HC53T2		2990	400	6580	49,67	4,87	8,13	3,40	1,43	0,04							44-46
24		7HC53-1T2		2990	400	6580	49,67	4,87	8,13	3,40	1,43	0,04							47-49
25		7HC53-1T2		2990	400	6580	49,67	4,87	8,13	3,40	1,43	0,04							47-49
26		7HC54T2		2770	400	6580	48,23	4,67	7,84	3,27	1,36	0,04							50-55
27		7HC55-3T2		3195	400	6580	24,02	5,53	7,58	4,14	1,24	0,15							59-61
28		7HC55-4T2		3195	400	6580	24,02	5,53	7,58	4,14	1,24	0,15							59-61
29		7HC55-1T2		3195	500	6580	14,09	5,63	7,92	3,26	2,22	0,15							56-58
30		7HC55-2T2		3195	500	6580	14,09	5,63	7,92	3,26	2,22	0,15							56-58

7 PC 41132. НН

Лист
5

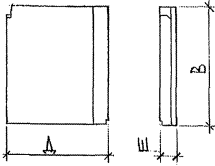

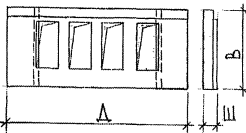
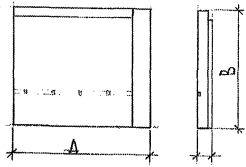
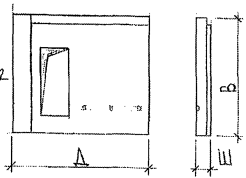
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
31		7HC59T2		3195	400	3280	7.27	2.60	3,64	4,50	4,06	0.04						127-129
32		7HC61T2		3090	400	3280	10.13	3.77	4,78	2,00	4,74	0.03						79-81
33		7HC63T2		3195	400	6580	21.02	4,54	7,77	3,22	4,21	0.11						62-65
34		7HC64T2		3195	400	6580	21.02	4,54	7,77	3,22	4,21	0.11						62-65
35		7HC68T2		2990	500	3280	7.95	3.37	5,01	2,06	4,28	0.03						118-120
36		7HC68-1T2		2990	400	3280	8.60	3.28	4,46	4,82	4,43	0.03						124-125

7 PC 41132, HI.

ЛНСТ

4

ФОРМАТ А3

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
37		7HC136T2		2800	455	3280	9.57	3.14	4.44	1.84	1.26	0.04							85-88
38		7HC137T2		2800	455	3280	9.57	3.14	4.44	1.84	1.26	0.04							85-88
39		7HC138T2		6590	500	3280	15.37	6.04	7.88	3.24	2.77	0.03							104-107
40		7HCA2-1T2		3895	400	3280	12.77	4.88	6.09	2.55	2.30	0.03							66-72
41		7HCA2-2T2		3895	400	3280	11.27	4.17	5.46	2.24	1.90	0.03							73-75

ПРОЕКТА МАССА ПАНЕЛИ 7HC138T2. ПРИВЕДЕНА БЕЗ УЧЕТА МАССЫ ОКОННЫХ БЛОКОВ

7PC41132.НН.

Лист
7

ИЗДАНИЕ ПОДЛИННИКОВ ДАТА ВВЕДЕНИЯ В ДЕЙСТВИЕ
08.08.99

№ п/п	МАРКА ПАНЕЛИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																		ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ										РАСХОД СТАЛИ		
		АРМАТУРА КЛАССА																		АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ						ВСЕГО	РАСХОД СТАЛИ			
		А I ГОСТ 5781-82									А III ГОСТ 5781-82									А II ГОСТ 5781-82		В СТЗ КП2 ГОСТ 103-76		В СТЗ КП2 ГОСТ 8510-86								
		φ 25	φ 22	φ 20	φ 18	φ 16	φ 14	φ 12	φ 6	Итого	φ 16	φ 14	φ 12	φ 10	φ 8	φ 6	Итого	φ 5	Итого	φ 6	Итого	φ 12	φ 10	Итого	φ 10x8	Итого	φ 8x6				Итого	
1	7HC7T2	16,12	—	16,76	—	—	—	4,24	15,68	52,80	119,28	0,68	21,40	3,44	—	51,92	196,72	45,61	45,61	5,70	5,70	300,83	3,48	3,20	6,68	5,79	5,79	1,98	1,98	14,45	315,28	24,52
2	7HC7HT2	16,12	—	16,76	—	—	—	4,24	15,68	52,80	119,28	0,68	21,40	3,44	—	51,92	196,72	45,61	45,61	5,70	5,70	300,83	3,48	4,00	7,48	7,05	7,05	1,98	1,98	16,51	317,34	24,68
3	7HC5T2	16,12	—	16,76	—	—	—	4,24	15,68	52,80	119,28	0,68	21,40	3,44	—	45,80	193,23	42,31	42,31	7,40	7,40	295,14	3,48	3,20	6,68	5,79	5,79	1,98	1,98	14,15	310,19	24,12
4	7HC22T2	16,12	—	16,76	—	—	—	4,24	14,76	51,88	119,28	0,68	11,06	3,44	—	51,79	186,25	39,21	39,21	5,80	5,80	283,44	13,56	4,80	18,36	8,31	8,31	1,98	1,98	28,65	311,79	24,25
5	7HC23T2	16,12	—	16,76	—	—	—	4,24	14,76	51,88	119,28	0,68	11,06	3,44	—	51,79	186,25	39,21	39,21	5,80	5,80	283,44	13,56	4,80	18,36	8,31	8,31	1,98	1,98	28,65	311,79	24,25
6	7HC53T2	38,24	—	—	—	—	—	4,24	15,68	58,16	119,28	—	11,06	10,62	—	11,04	158,00	97,73	97,73	4,32	4,32	318,24	3,48	3,20	7,98	6,54	6,54	1,98	1,98	16,50	334,71	17,02
7	7HC53-1T2	38,24	—	—	—	—	—	4,24	15,68	58,16	119,28	—	11,06	10,62	—	14,13	155,09	95,23	95,23	4,32	4,32	312,80	3,48	4,40	7,88	7,68	7,68	1,98	1,98	17,54	330,34	16,79
8	7HC53-1HT2	38,24	—	—	—	—	—	4,24	15,68	58,16	119,28	—	11,06	10,62	—	14,13	155,09	95,23	95,23	4,32	4,32	312,80	3,48	5,20	8,68	8,94	8,94	1,98	1,98	19,60	332,40	16,90
9	7HC54T2	38,24	—	—	—	—	—	4,24	15,68	58,16	119,28	—	10,42	10,18	—	8,14	148,02	92,28	92,28	4,32	4,32	302,78	3,48	4,40	7,88	7,68	7,68	1,98	1,98	17,54	320,32	17,57
10	7HC55-1HT2	16,12	—	16,76	—	—	—	4,24	15,68	52,80	119,28	0,68	33,03	3,44	1,84	74,97	233,24	40,55	40,55	5,70	5,70	332,29	3,69	2,80	6,49	5,91	5,91	0,99	0,99	13,39	343,68	24,46
11	7HC55-2HT2	16,12	—	16,76	—	—	—	4,24	15,68	52,80	119,28	0,68	33,03	3,44	1,84	74,97	233,24	40,55	40,55	5,70	5,70	332,29	3,69	2,40	6,09	5,91	5,28	0,99	0,99	12,36	343,68	24,46
12	7HC55-3HT2	38,24	—	—	—	—	—	4,24	15,68	58,16	119,28	—	22,69	10,62	1,84	14,81	196,24	43,91	43,91	3,40	3,40	301,44	3,69	1,20	4,89	3,39	3,39	0,99	0,99	9,27	310,68	14,73
13	7HC55-4HT2	38,24	—	—	—	—	—	4,24	15,68	58,16	119,28	—	22,69	10,62	1,84	14,81	196,24	43,91	43,91	3,40	3,40	301,44	3,69	1,20	4,49	3,39	3,39	0,99	0,99	9,27	310,68	14,73

При унификации заводом-изготовителем разрезки утеплителя
количество шпилек может меняться

НАЧ. ОТД.	БАНАТ	Иванов
ГЛАВ. СПЕЦ.	БАСКО	Иванов
ЗАВ. ГР.	ГРЕВНИЧ	Иванов
РАБОТ.	ПАХОНОВА	Иванов
ПРОВЕРИЛ	ГРЕВНИЧ	Иванов

ТРС 41132.РС

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ
НА ЭЛЕМЕНТ В КГ

СТАЛИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
МИНИСТЕРСТВО		

акт №
853841

№ п/п	МАРКА ПАНЕЛИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																		ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ												РАСХОД СТАЛИ	
		АРМАТУРА КЛАССА																		Всего	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ			Всего	Общий	на 1 м ² панели				
		А I ГОСТ 5781-82									А III ГОСТ 5781-82										А II ГОСТ 5781-82			ВСтЗ Кп2 ГОСТ 403-76						ВСтЗ Кп2 ГОСТ 8510-86			
		φ 25	φ 22	φ 20	φ 18	φ 16	φ 14	φ 12	φ 8	Итого	φ 16	φ 14	φ 12	φ 10	φ 8	φ 6	Итого	φ 5	Итого		φ 6	Итого	φ 12	φ 10	Итого	φ 12				φ 10	Итого	φ 12	φ 10
29	7HC21-1T2	—	—	—	—	—	6,04	16,37	—	22,41	18,94	—	23,15	14,54	—	25,95	82,58	6,28	6,28	2,43	2,43	113,70	1,77	0,80	2,57	2,01	2,01	0,99	0,99	5,57	119,27	24,24	
30	7HC21-2T2	—	—	—	—	—	6,04	16,37	—	22,41	18,94	—	23,15	14,54	—	25,95	82,58	6,28	6,28	2,43	2,43	113,70	1,77	0,80	2,57	2,01	2,01	0,99	0,99	5,57	119,27	24,24	
31	7HC 138 T2	—	—	—	11,06	—	—	50,58	—	61,62	85,23	—	70,60	13,76	1,20	71,87	242,68	37,67	37,67	8,36	8,36	350,31	7,38	0,80	8,18	4,26	4,26	1,98	1,98	14,42	364,73	23,73	
32	7HC 4 T2	—	—	10,72	—	—	1,94	—	12,66	—	—	17,17	3,44	—	0,85	51,46	60,42	60,42	3,09	3,09	127,63	5,20	0,80	6,00	1,26	1,26	3,00	3,00	10,26	137,89	17,34		
33	7HC 39-1T2	—	—	—	8,16	—	—	1,94	—	10,10	68,48	—	27,11	3,44	0,92	15,16	115,11	44,80	44,80	3,20	3,20	173,21	5,20	1,20	6,40	4,89	4,89	—	—	11,29	184,50	20,01	
34	7HC 39-2T2	—	—	—	8,16	—	—	1,94	—	10,10	68,48	—	27,11	3,44	0,92	15,16	115,11	44,80	44,80	3,20	3,20	173,21	5,20	1,20	6,40	4,89	4,89	—	—	11,29	184,50	20,01	
35	7HC 68 T2	—	—	14,54	—	—	1,94	—	16,48	—	—	36,83	3,44	—	8,11	48,38	61,02	61,02	2,98	2,98	128,86	3,54	0,80	4,34	2,76	2,76	1,98	1,98	9,08	137,94	17,35		
36	7HC 68-1T2	—	—	—	11,06	—	—	1,94	—	13,00	—	—	36,83	3,44	—	20,70	60,97	43,63	43,63	3,09	3,09	120,68	4,78	0,80	5,58	2,76	2,76	1,98	1,98	10,32	131,01	15,23	
37	7HC 56 T2	—	—	—	—	6,24	—	—	6,24	56,82	—	12,82	1,72	1,66	27,54	100,56	17,10	17,10	1,89	1,89	125,79	2,18	0,80	2,98	1,26	1,26	1,98	1,98	6,22	132,01	19,91		
38	7HC 57 T2	—	—	—	—	8,36	—	31,64	—	40,00	—	29,00	38,07	3,44	—	25,48	95,99	13,29	13,29	2,29	2,29	151,57	3,54	0,80	4,34	1,26	1,26	3,48	3,48	9,08	160,65	28,53	
39	7HC 59 T2	—	—	—	—	6,24	—	—	6,24	77,95	—	13,19	1,72	2,58	27,80	123,24	21,37	21,37	1,89	1,89	152,74	1,09	3,08	4,17	3,15	3,15	0,99	0,99	8,31	161,05	22,15		
40	7HC 60 T2	—	—	—	—	8,36	—	29,44	—	37,80	37,88	—	36,98	3,44	—	25,48	103,78	9,56	9,56	2,29	2,29	153,43	3,54	0,80	4,34	2,76	2,76	1,98	1,98	9,08	162,51	30,60	
41	7HC 20-3T2	—	—	—	15,46	—	—	3,88	—	19,34	—	—	40,50	—	—	13,92	54,42	53,59	53,59	2,18	2,18	129,53	—	9,66	9,66	7,56	7,56	—	—	25,68	155,21	16,42	

7PC41132. PC.

ИТОГ

3

853,841

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДЛ.			ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ. №													
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗН. Ч.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ		КОД. НА ИСПОЛ.										ПРИМ. Ч.		
						01	02	03	04	05	06	07	08					
A3		21	7PC41132	КАРКАС	К68				1	1								
		23	7PC41132	СЕТКА	С-7-1	2	2	2	—									
		24			С-9	1	1	—	—		1	1	1					
		25			С-14-1	1	1	—	1	1								
		26			С-13-1	1	1	1	1	1								
		27			С100	4	4	4	4	4	4	4	4					
		28			С101	1	1	—	1	1	1	1	1					
		29			С102	1	1	1	1	1	1							
		30			С-28	1	1	1	—									
		31			С-29	2	2	—	2	2								
		32			С-17						1	—						
		33			С103						1	1	1					
		34			С104 / С1041						2	2	2	2	2			
		35			С105			1										
		36			С106			2										
		37			С107			1										
						7PC	7PC	7PC	7PC	7PC	7PC	7PC	7PC	7PC	7PC			
						7PC41132.7PC.01÷06С5											ЛИСТ	
																3		

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №																			
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗН. Ч.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОД.												ПРИМ. Ч.		
					01	02	03	04	05	06	07	08							
А3		38		ПЕЛЯ П20-3	4	4	4	4	4										
		39		П25-ПР	1	1	1	1	1	1	1	1	1						
		40		П25-ЛСВ	1	1	1	1	1	1	1	1	1						
		41		П5	4	4	4	4	4	4	4	4	4						
		42		П25-1-ЛСВ						1	1	1							
		43		П25-1-ПР.						1	1	1							
		45		ДИСКРЕТНАЯ СВЯЗЬ ДГС-1	6	6	6	6	6										
		46		ДГС-2						6	6	6							
				ДГС1-1	6	6	6	6	6										
				ДГС2-1						6	6	6							
				СТЕРЖНИ															
Б4		49		ОС-1 Ø10АШ В=700 0.43кг	8	8	8	8	8	8	8	8	8						
		50		ОС-4 Ø6АШ В=250 0.05кг	25	25	25	25	25	25	25	25	25						
		52		Ф 12АШ В=200 0.18кг	4	4	4	4	4	4	4	4	4						
					7PC	7PC	7PC	7PC	7PC	7PC	7PC	7PC	7PC					ЛИСТ	
					7PC41132. 7PC.01÷06С5.														4

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

[illegible]

FORMA 18 OCT 2 113-75

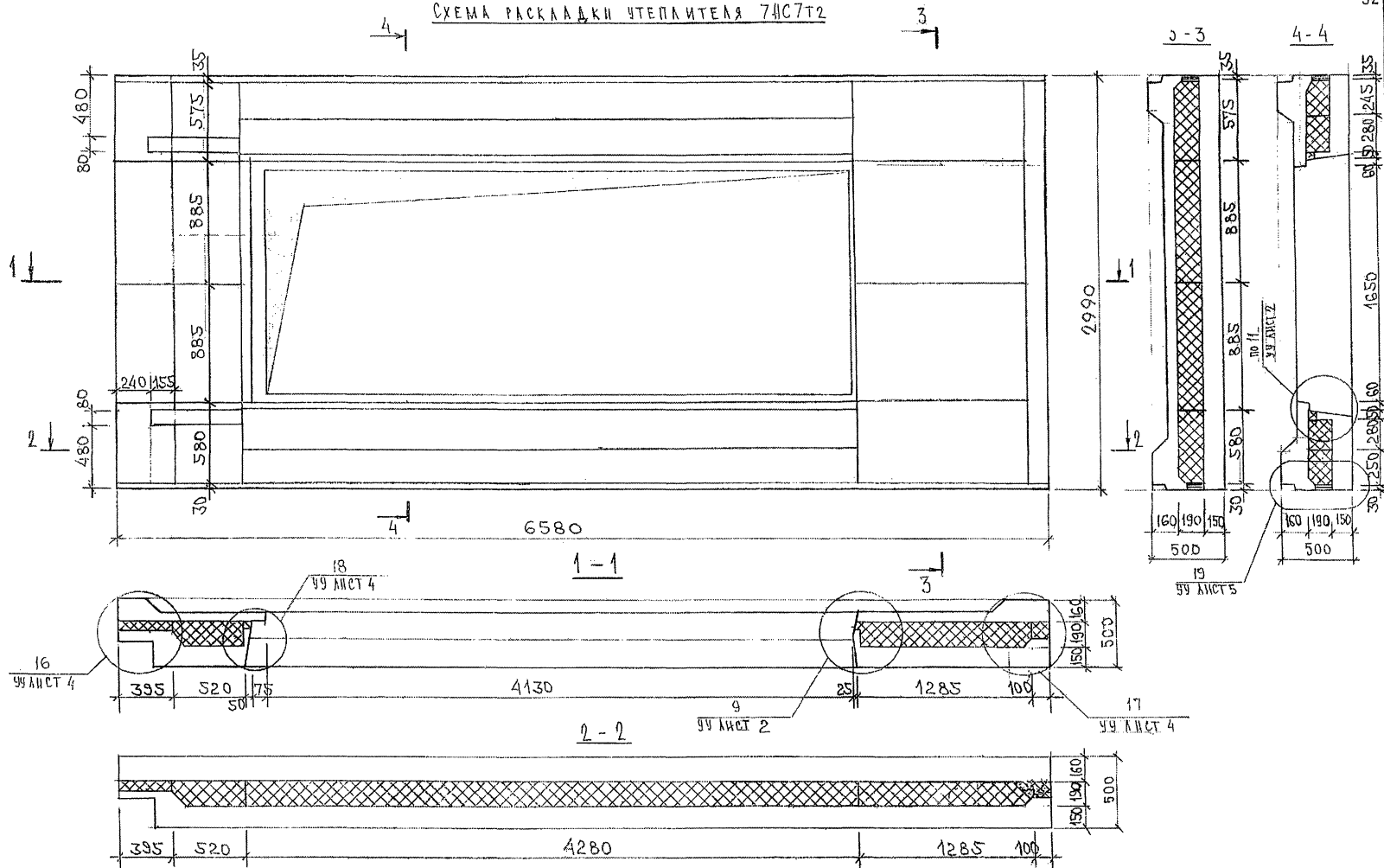
FORMAT A4

[illegible]

DOMMA 12 FORT 0 11Z 7E

FORMAT A4

СХЕМА РАСКЛАДКИ ЧЕПЛИТЕЛЯ 7HC7T2

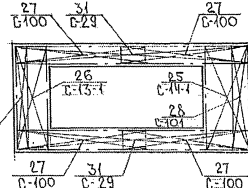
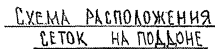


7PC41132.7HC.01CB,

3-3

$$L_1 - L_1$$

33



ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
--------------	----------------	--------------

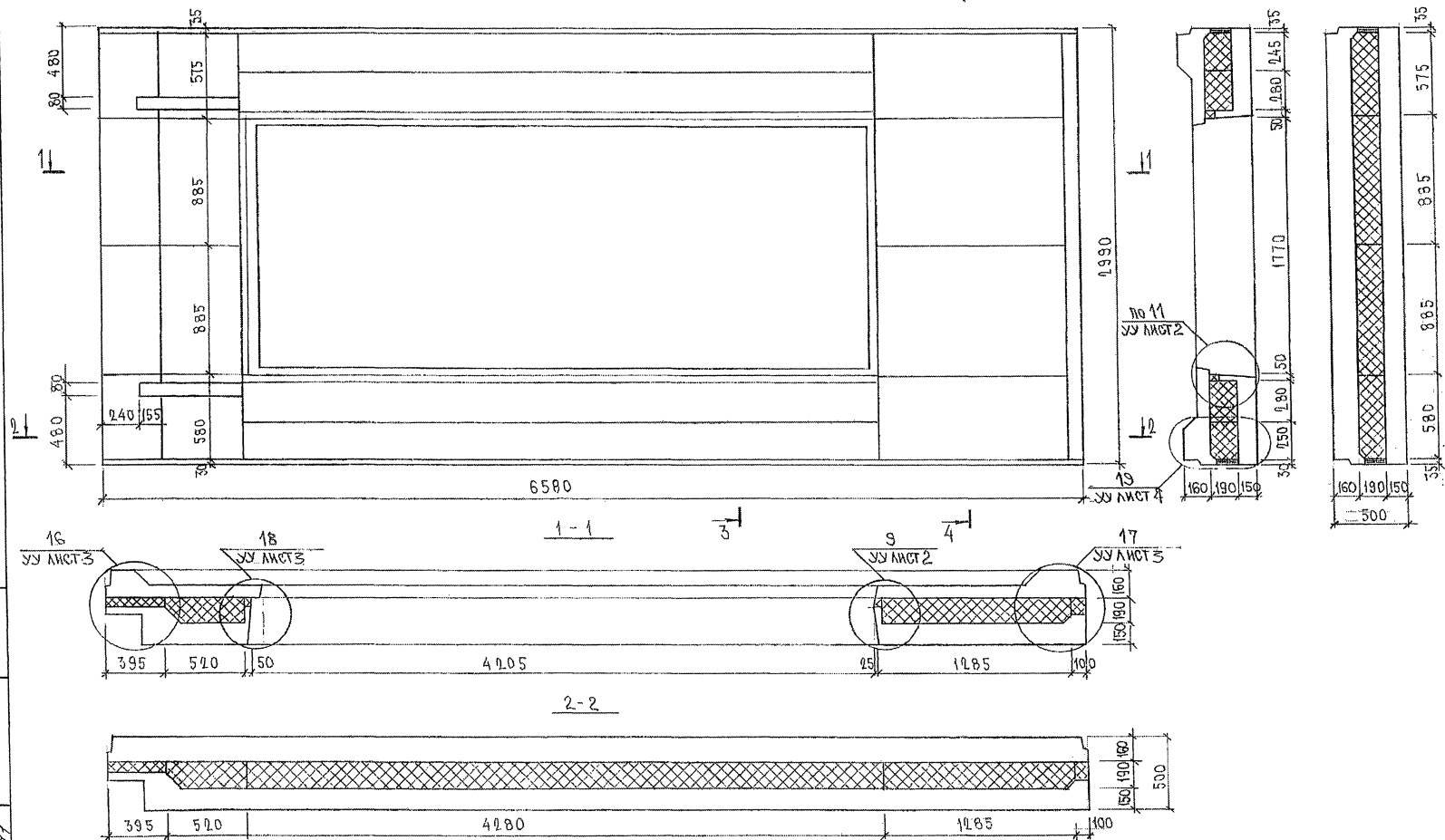
СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ 7НСТ ИТО

3

4

3-3

4-4

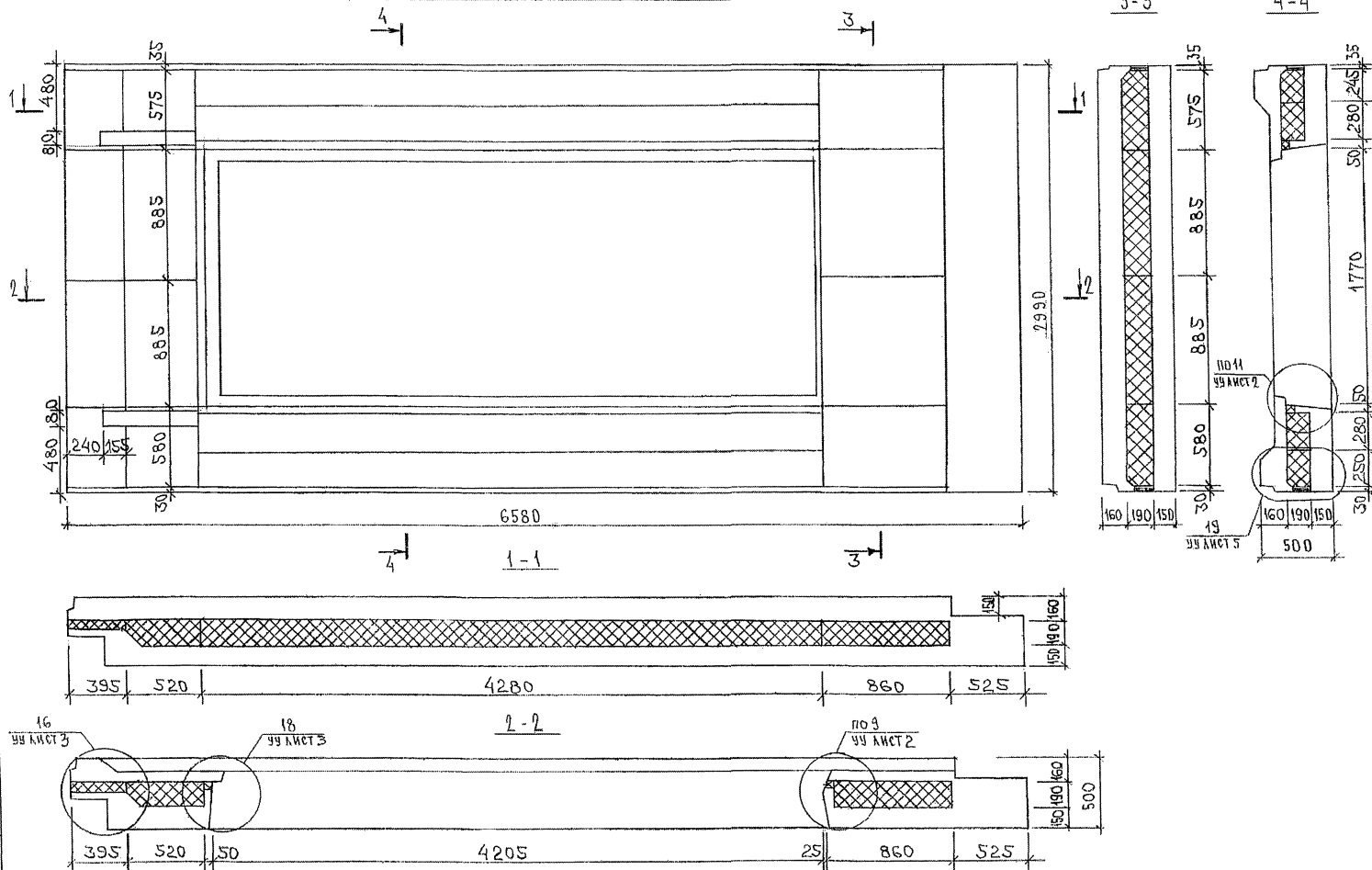


ИНВ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
8.5.2011

7РС.41132.7НС.02СБ.

ЛИСТ
2

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПАТЕЛЯ 7Н05Т2



ИЗМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА
853847

7PC41132.7HC.03CB.

АНСТ
2

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЖБСТ

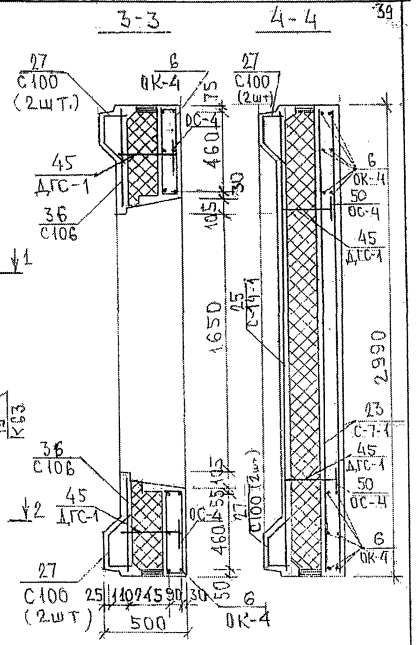
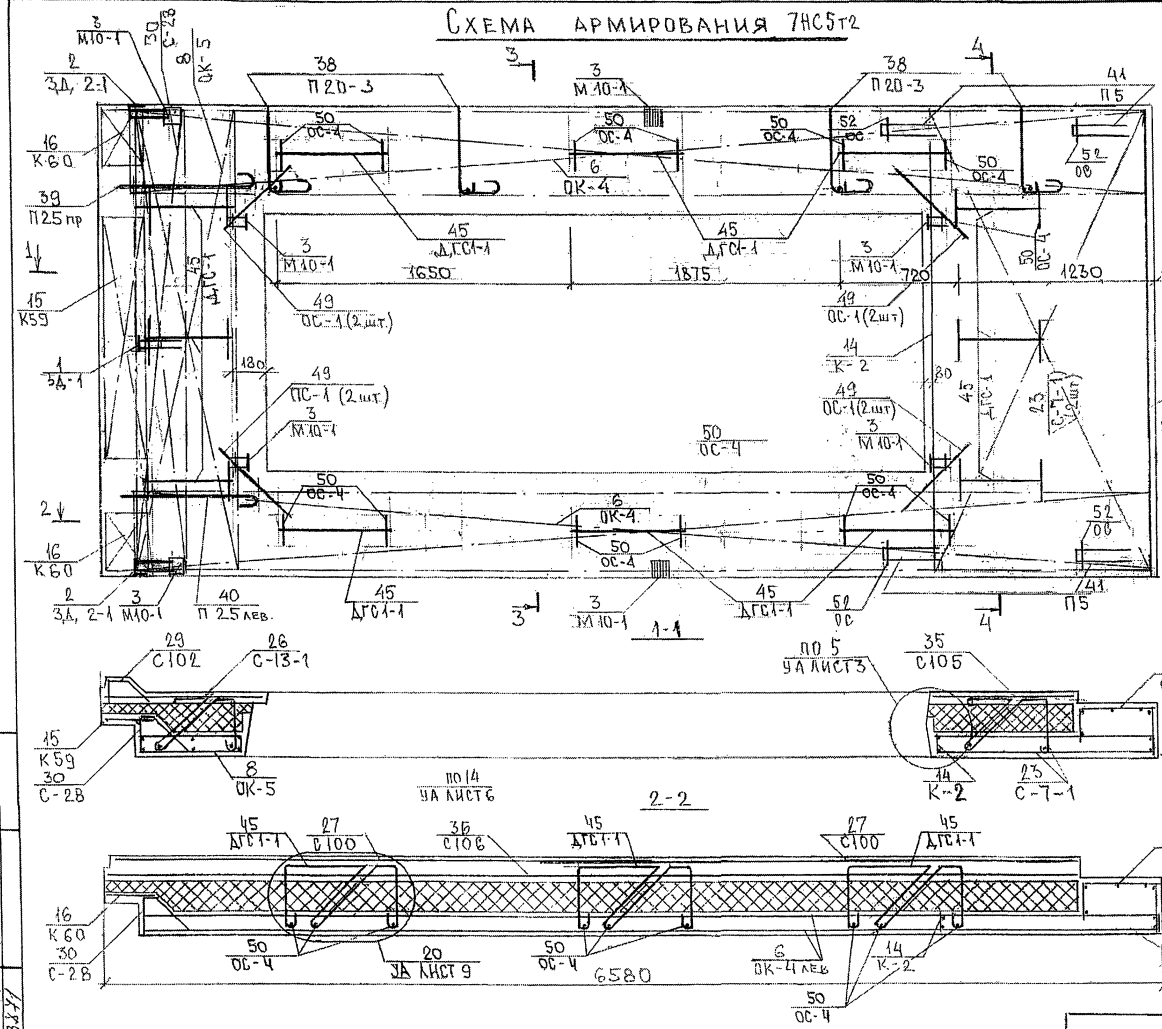
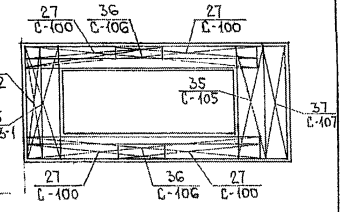


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК НА ПОДЛОЖЕ

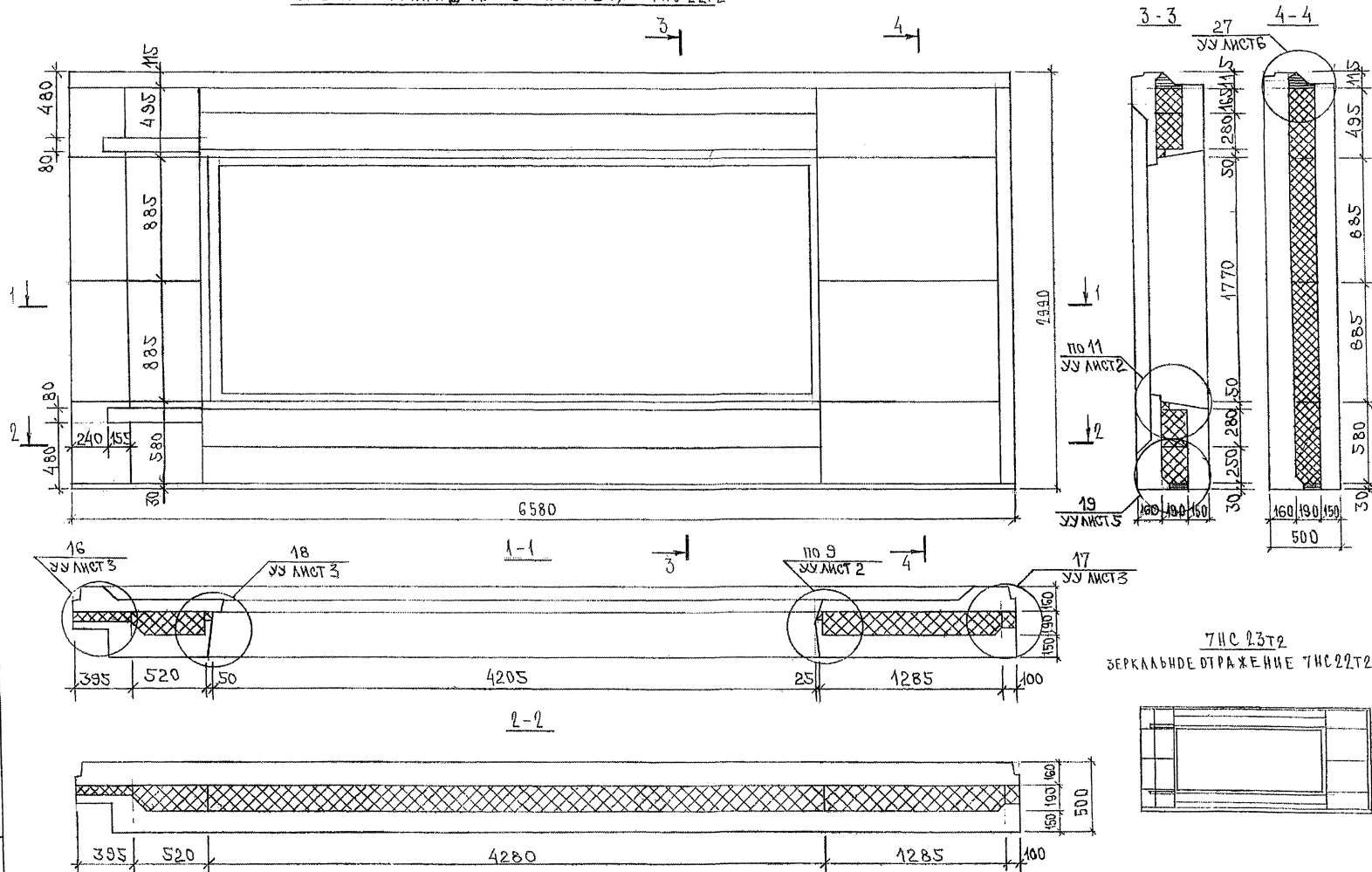


ИЖА № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ОБЪЕМ ЛИСТОВ № 333447

7РС41132.7НС. 03 СБ

ЛИСТ 3

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ТНС 22Т2



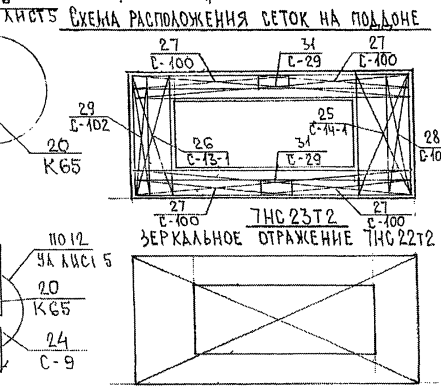
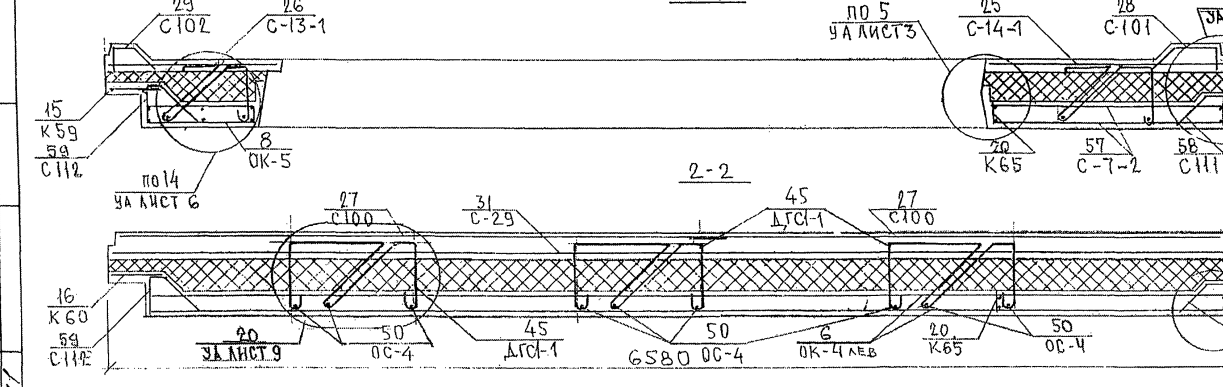
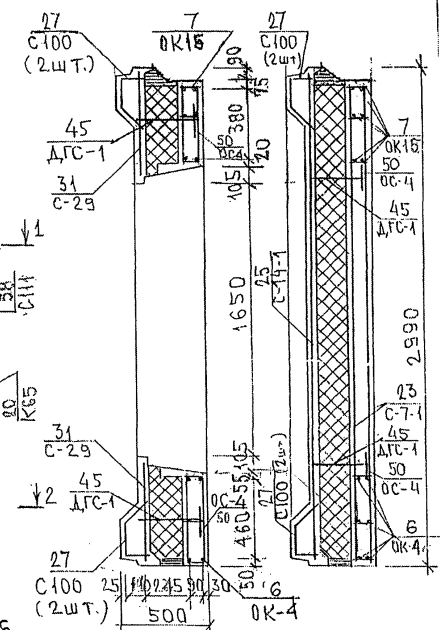
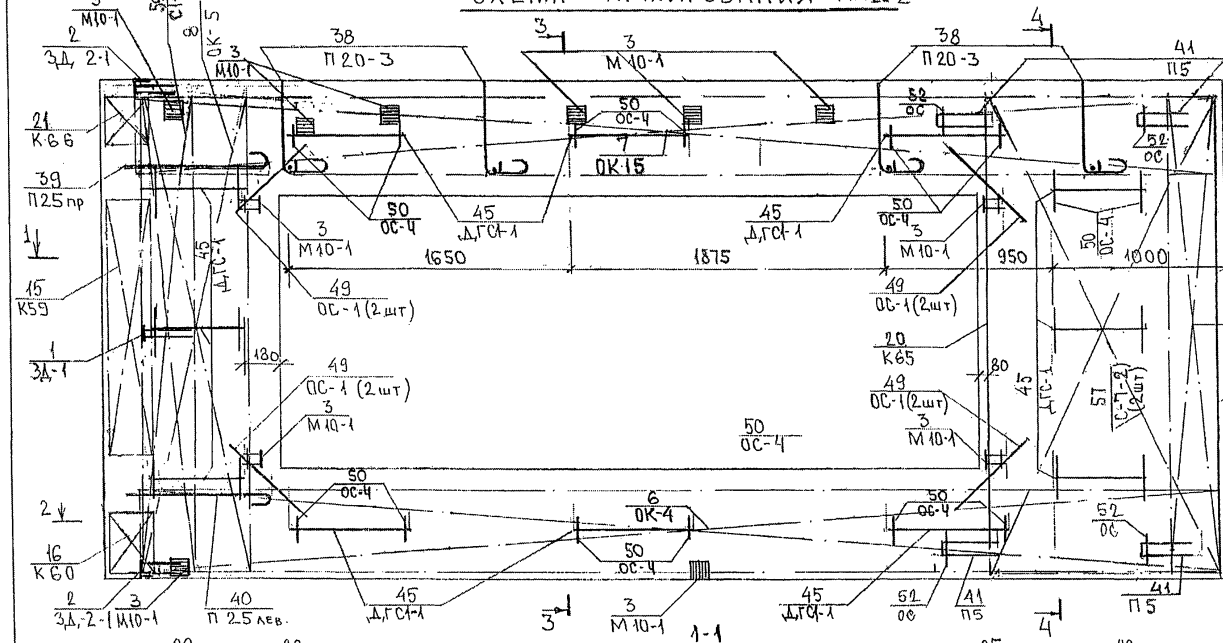
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗРАЩ. ИНВ. №
233897

7PC41132, ТНС. D4.C5.

ЛИСТ
3

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ТНС22т2

3-3 4-4 43



ЛИСТ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ОБЪЕМ ЛИСТОВ № 232877

7РС41132.7НС. 04 СБ.

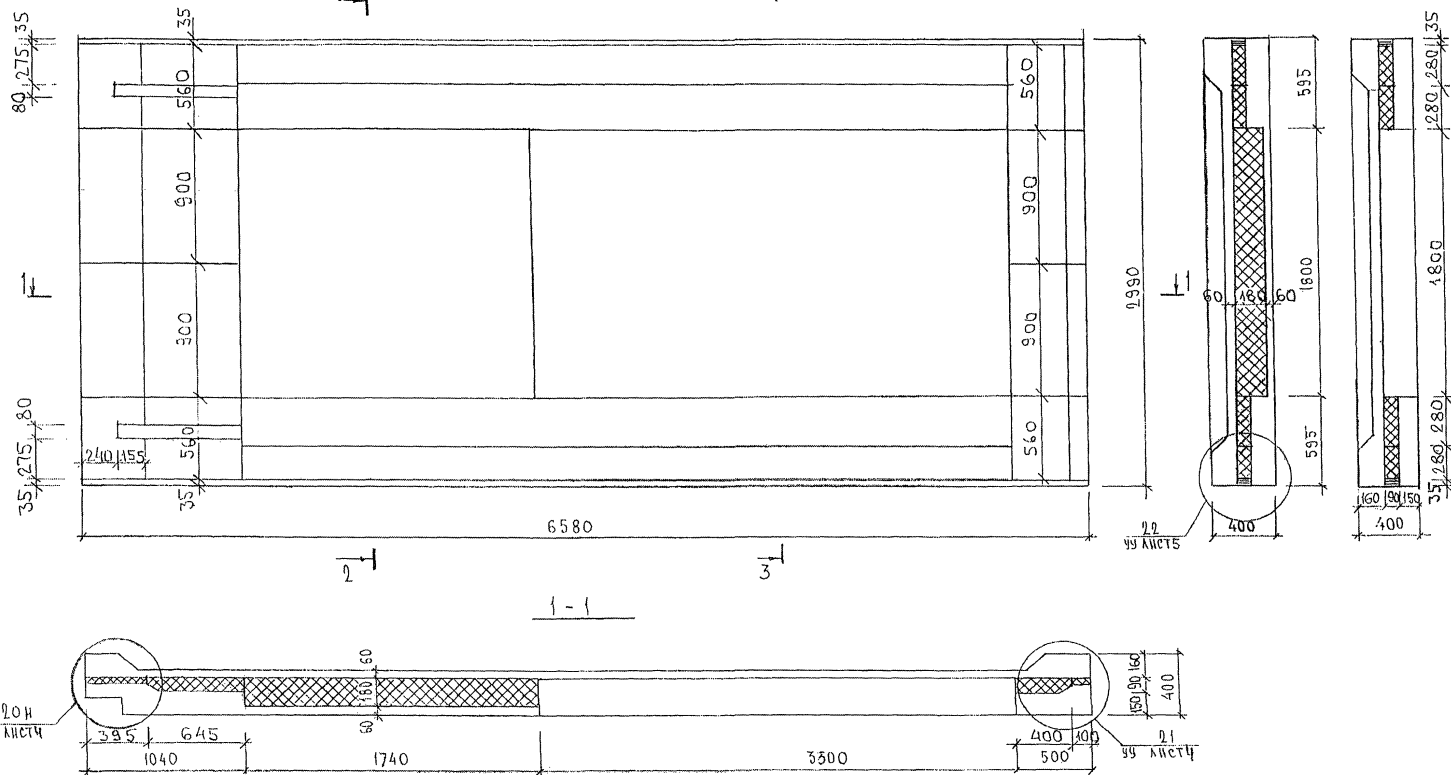
ЛИСТ 4

2

3

2-2

3-3



ИНВ. № подл.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИНВ. №
853871		

7PC41132, 7HC, D5CE,

АУСТ
2

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ТНС 53Т2

2-2

3-3

46

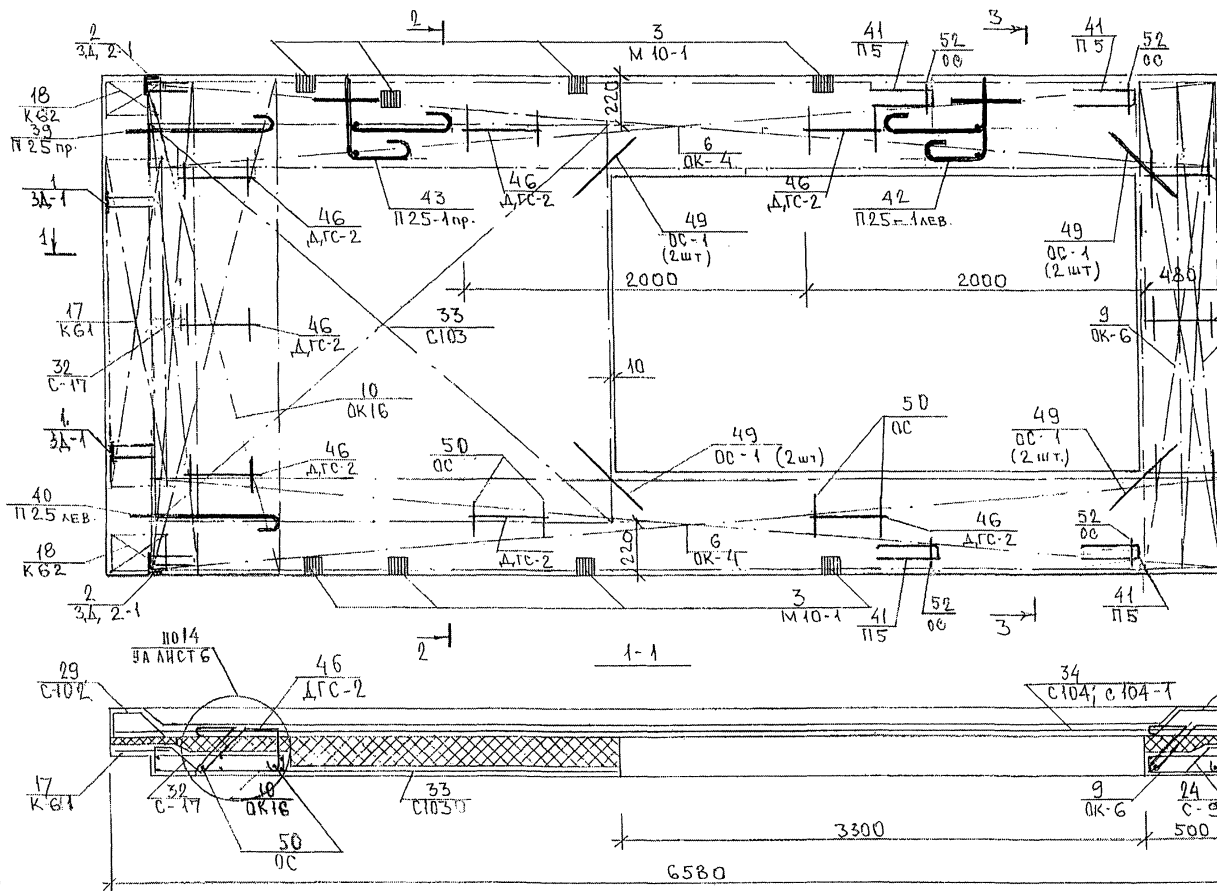
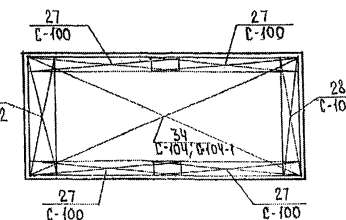


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК НА ПОДБОЕ



7РС41132.7НС.05 СБ.

ЛИСТ

3

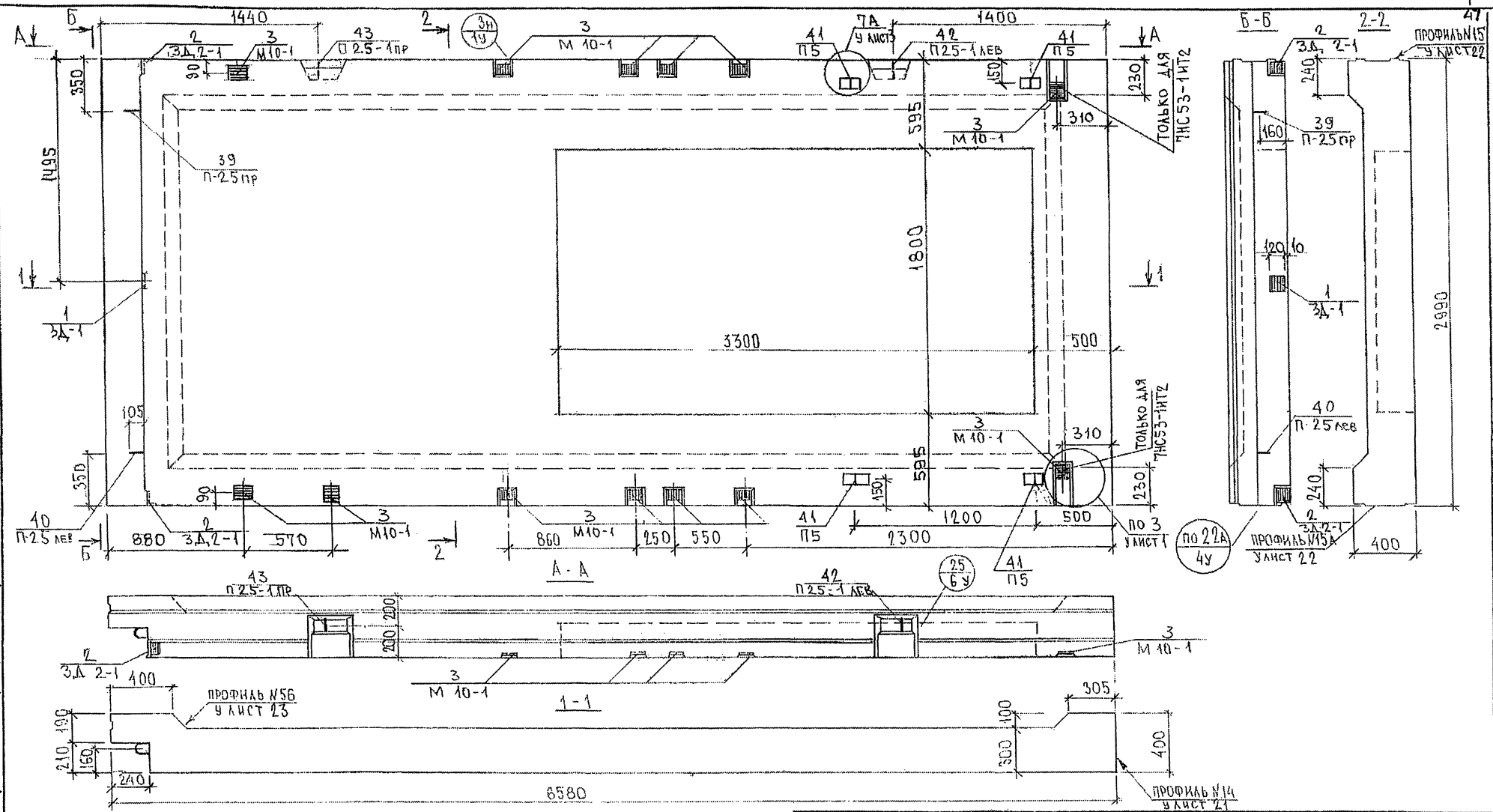
ВНЗ. Н. ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗН. ИВЗ. № 233377

СОГЛАСОВАНО

КАРТЕР
МАРЧЕНКО

Взам. инв. №
Подпись и дата

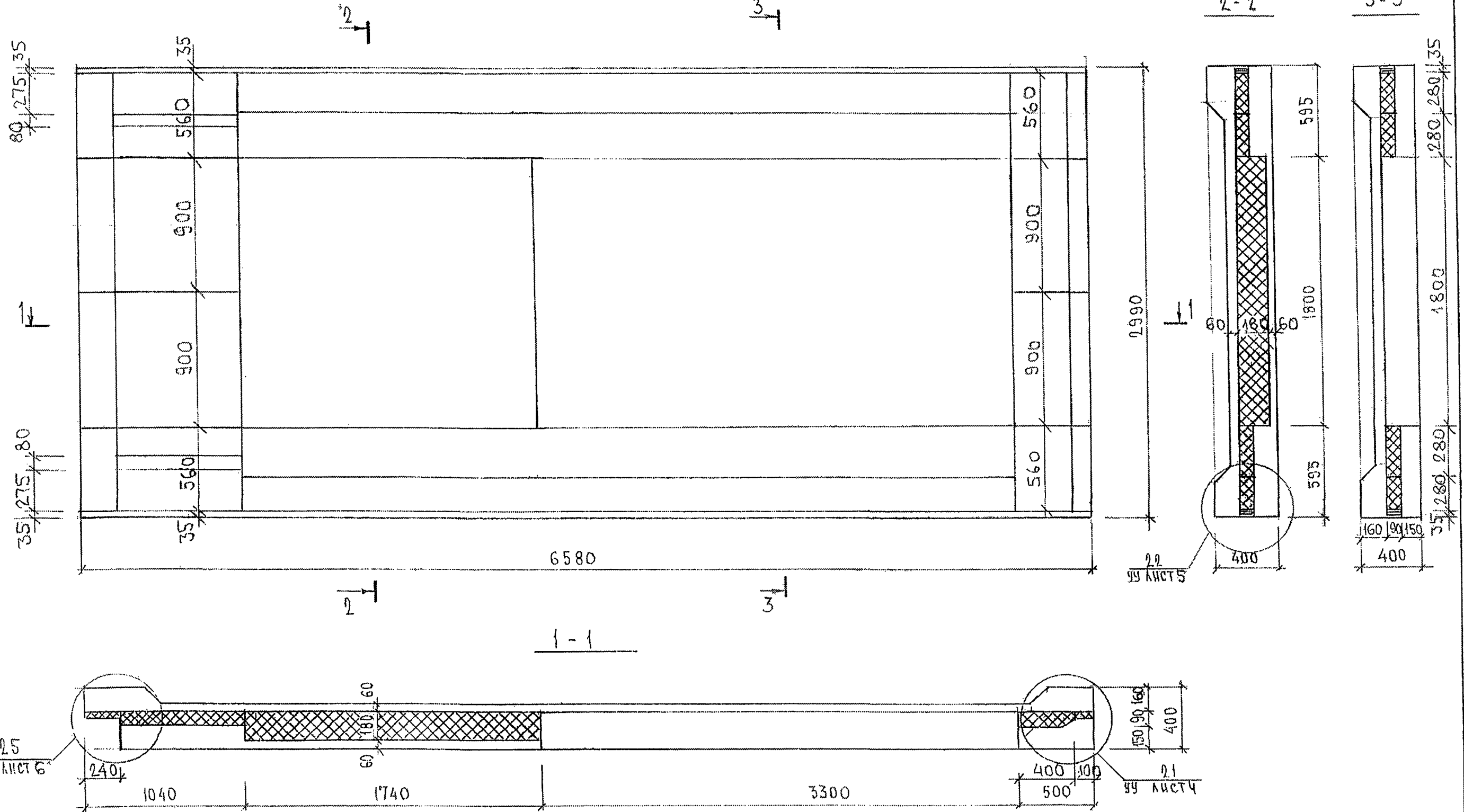
Имя, № подл.
853841



ТРС 41132.7НС.06СБ.			
НАЧ.ОТД. ГЛ.СПЕЦ.	БАНАГ БАСКО	ПРОВЕРКА	
РУК.ГР. РАЗРАБ. ПРОВЕР	ГУРЕВИЧ ЛИТВАК ГУРЕВИЧ	ПРОВЕРКА	
ПАНАЛИ 7НС 53-1Т2 7НС 53-1Т2		Стадия Р	Масштаб 1:25
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		Лист 1	Листов 3
МНИИТЭП ОСК			

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ 7НС53-1Т2; 7НС53-1ИТ2

48



ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНАМ. ИНВ. №
853841

7РС41132. 7НС. 06 СБ

Лист

2

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОЛ.										ПРИМЕЧ.		
					01	02	03	04	05	06	07						
А3		16	7РС 41132	КАРКАС	К2		2	2									
		17					4	4	4	4	4	4					
		18					1	1									
		19					1	1			1	1					
		20					1	1	1	1							
		21					1	1			1	1					
		22									1	1					
		26	7РС 41132	СЕТКА	С29		1	1									
	27							1	1	1	1						
	28							1	1	1	1						
	29					1	1	1	1	2	2						
	30	4				4	4	2	2	2	2						
	31	2															
	32	2															
					МАРКА	7НС 54Т2	7НС 55-1МТ2	7НС 55-2МТ2	7НС 55-3МТ2	7НС 55-4МТ2	7НС 63Т2	7НС 64Т2					
7РС 41132. 7НС. 07 ÷ 10 СБ.															ЛИСТ		
															3		

Форма 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОЛ.										ПРИМЕЧ.	
				01	02	03	04	05	06	07					
А3	33	7РС 41132	СЕТКА	С109	1										
	34			С110	1										
	35			С112		1	1								
	36			С113	1										
	37			С114		1	1								
	38			С192				1	1	1	1				
	39			С193				1	1	1	1				
	40			С116		2	2								
	41			С117		1	1								
	42			С118				1	1						
	43			С119		1	1			1	1				
	44			С120		1	1	1	1	1	1				
	45			С190				1	1	1	1				
	46			С122		1	1								
	47			С123				2	2	2	2				
	48			С125	1										
					МАРКА	7НС 54Т2	7НС 55-1МТ2	7НС 55-2МТ2	7НС 55-3МТ2	7НС 55-4МТ2	7НС 63Т2	7НС 64Т2			
7РС 41132. 7НС. 07÷10 СБ.															ЛИСТ 4

Форма 18 ГОСТ 2.113-75

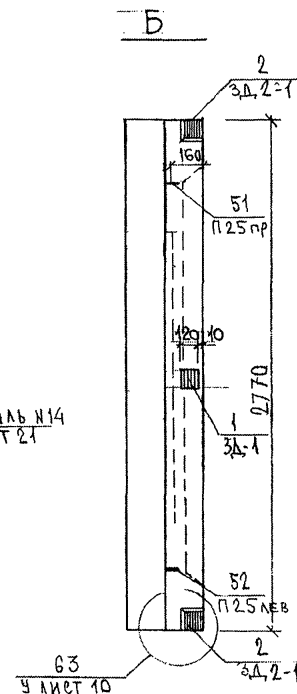
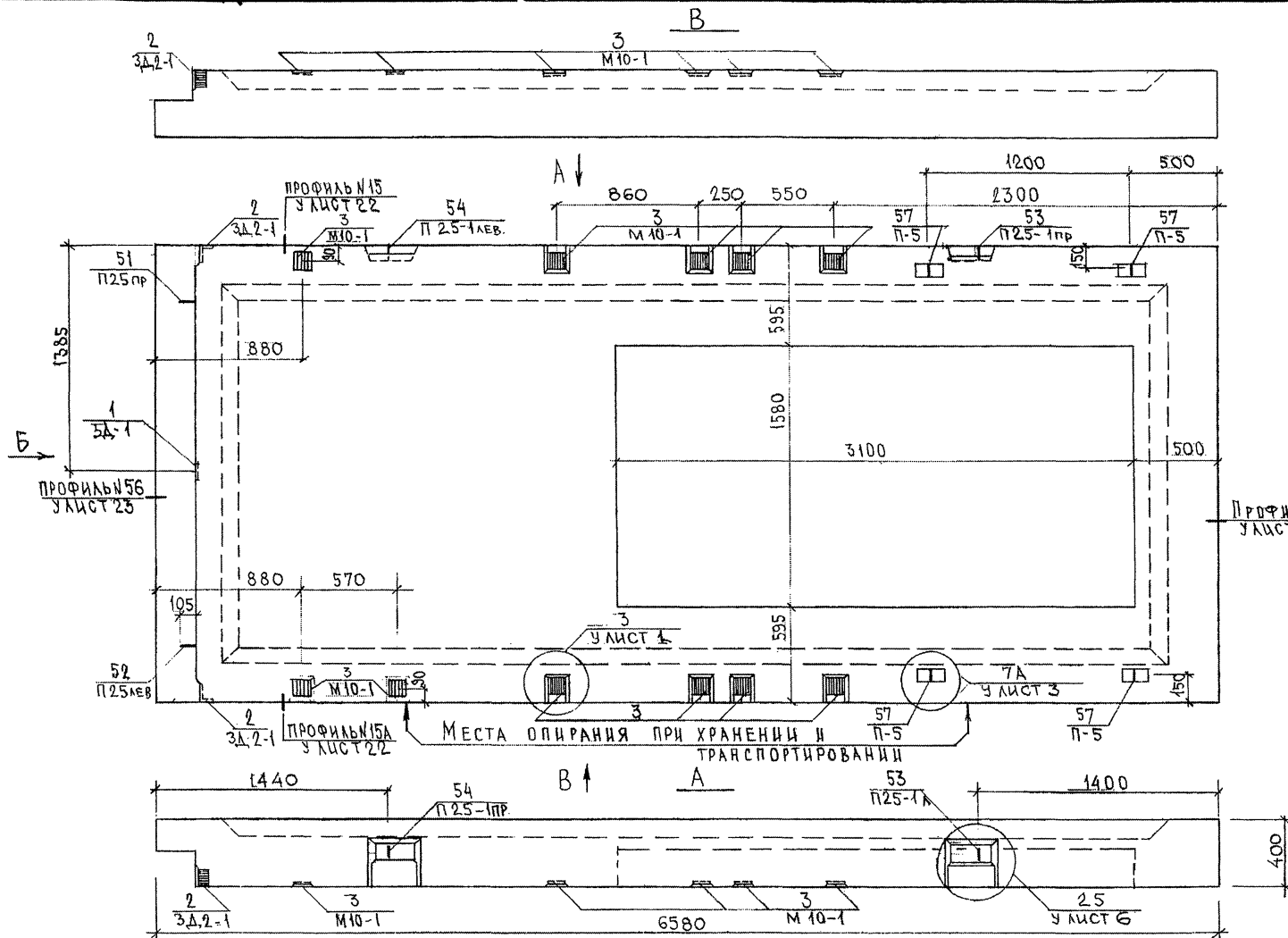
51

ИНВ. № ПОДА.			ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ. №											
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ		НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ. НА ИСПОЛ.								ПРИМЕЧ.	
А3							01	02	03	04	05	06	07			
		51	7РС41132		ПЕТЛЯ	П25НР.	1	1	1	1	1	1	1			
		52				П25АЕВ.	1	1	1	1	1	1	1			
		53				П25-1НР.	1			1	1	1	1			
		54				П25-1АЕВ.	1			1	1	1	1			
		55				П20-3		4	4							
		57				П5	4	4	4	4	4	4	4			
		60	7РС41132		ДИСКРЕТНАЯ СВЯЗЬ	ДГС-1		6	6							
		61				ДГС-2	6			10	10	10	10			
						ДГО1-1		6	6							
						ДГС2-1	6									
						<u>ДЕТАЛИ</u>										
						<u>СТЕРЖНИ</u>										
						СТАЛЬ КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82										
Б/ч		67			Ф12	Р-200	0.18 КГ	4	4	4	4	4	4	4		
								МАРКА	7НС54Т	7НС55-1ПТ	7НС55-2ПТ	7НС55-3ПТ	7НС55-4ПТ	7НС63Т2	7НС64Т2	
7 РС 41132.7НС.07 ÷ 10С6																Лист 5

Форма 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ. № ПОДА.			ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №												
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.										ПРИМЕЧ.
БН					01	02	03	04	05	06	07				
		68		Ф10 ℓ=700	0.43кг	8	8	8	8	8	8	8			
		69		Ф6 ℓ=250	0.05кг	30	30	30	20	20	20	20			
		72		ШПИЛЬКА	Ш-1	20	20	20	20	20	20	20			
				МАТЕРИАЛЫ											
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН В25,	м³	3,27	3,38	3,38	3,58	3,58	3,68	3,68			
				УТЕПЛИТЕЛЬ ПСБ	, м³	1,36	2,10	2,10	1,24	1,24	1,21	1,21			
				МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ	, м³	0,04	0,15	0,15	0,15	0,15	0,11	0,11			
															</

Форма 18 ГОСТ 2.113-75



СОГЛАСОВАНО

УК. МАСТ. 7 КАТЕРЕВ

ТА. СПЕЦ. М7 ИВЧЕНКОВ

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДАТЬ И ДАТА

ВЗМ. ИНВ. №

85384

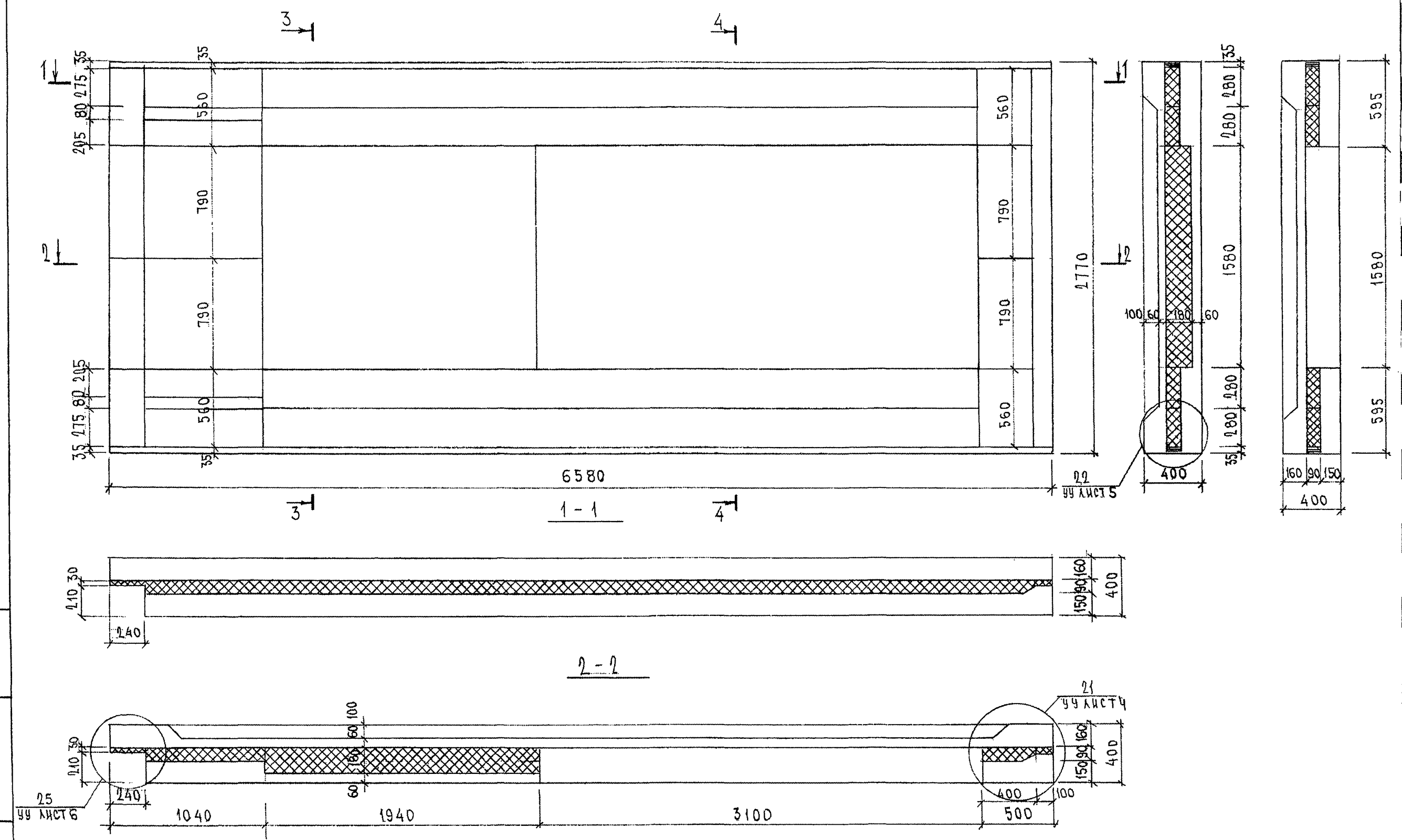
				7РС 44432.7НС. 07СБ.			
НАЧ. ОД.	ВАНД			Панель 7НС54Т2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ТА. СПЕЦ.	БАСКО				Р	1	3
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА				МНИИТЭП		
РАЗРАБ.	УМЯРОВА				ОСК		
ПРОВЕРКА	НИКОЛАЕВА						

Формат А3

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ 7#С54Т2

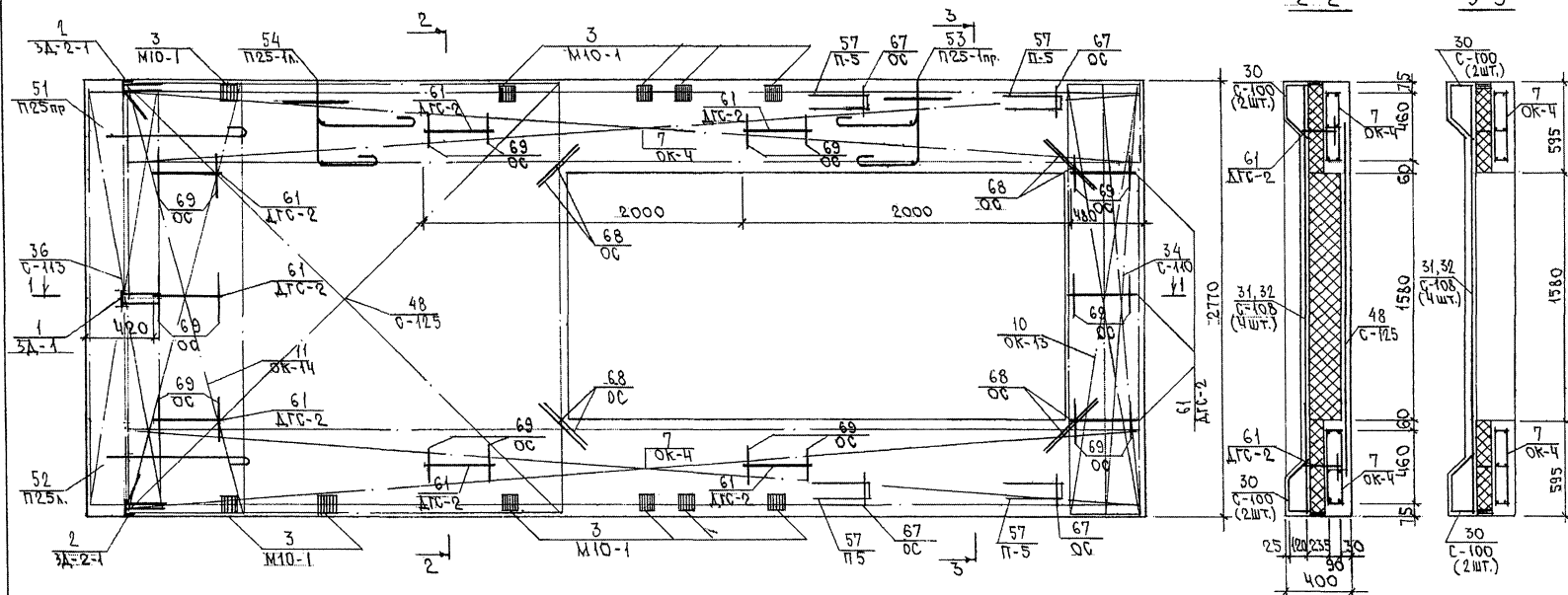
3-3

4-4



ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
653877

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ТН054Т2



1-1

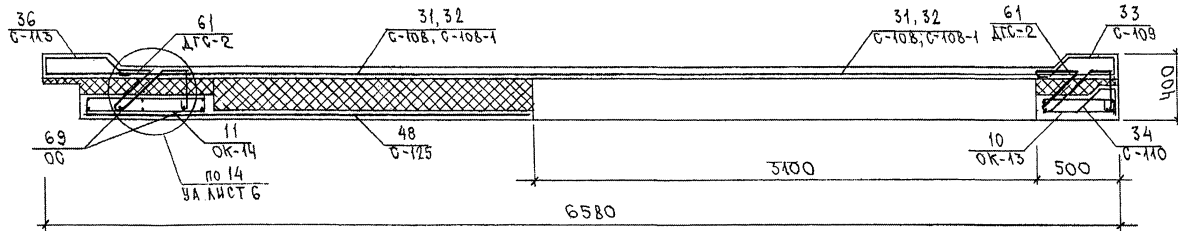
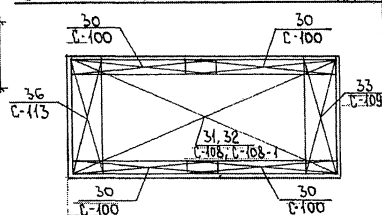
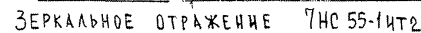


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК НА ПОДЛОЖЕ

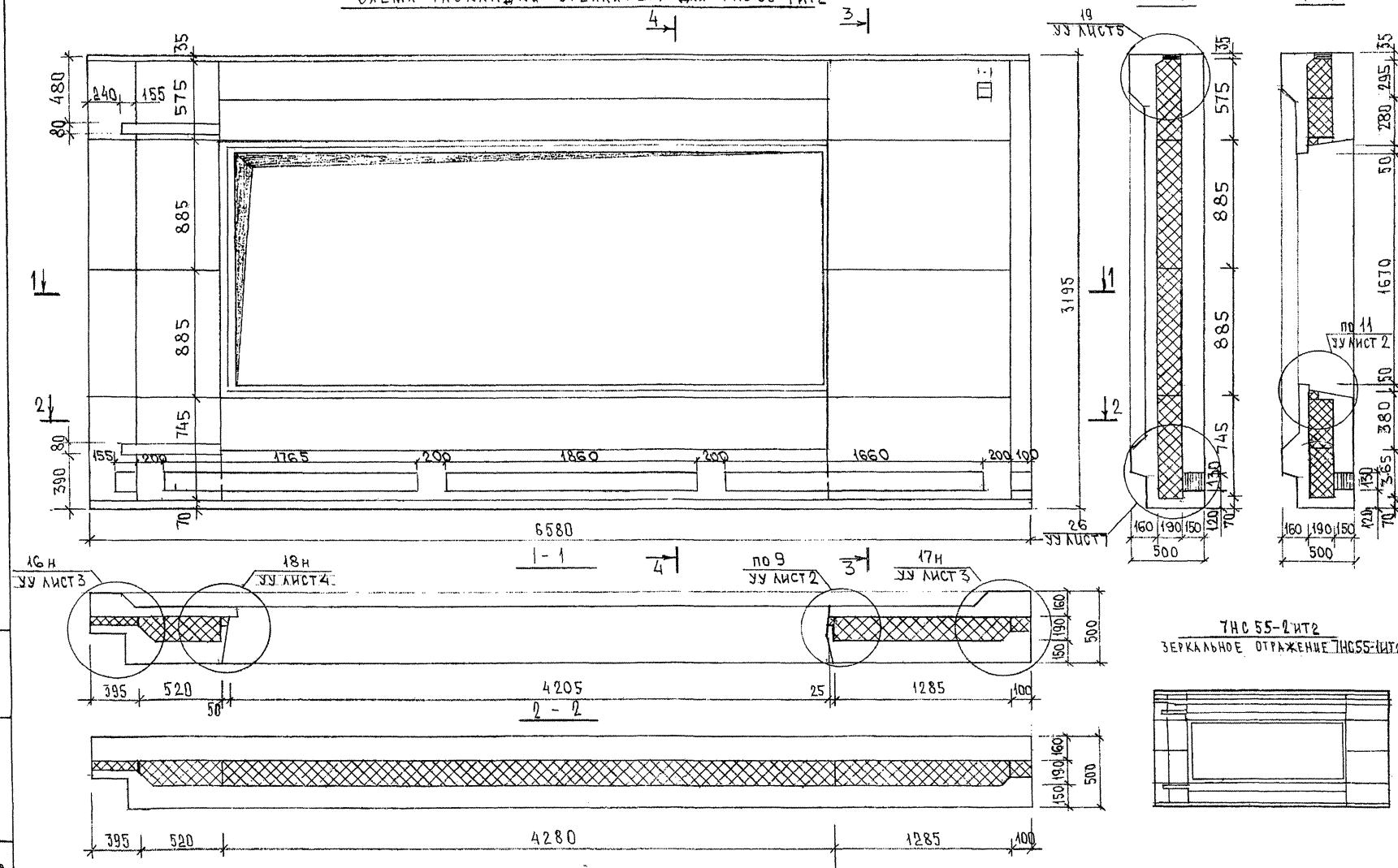


ТРС41 152.ТНО.ОТСБ.



ФОРМАТ АЗ

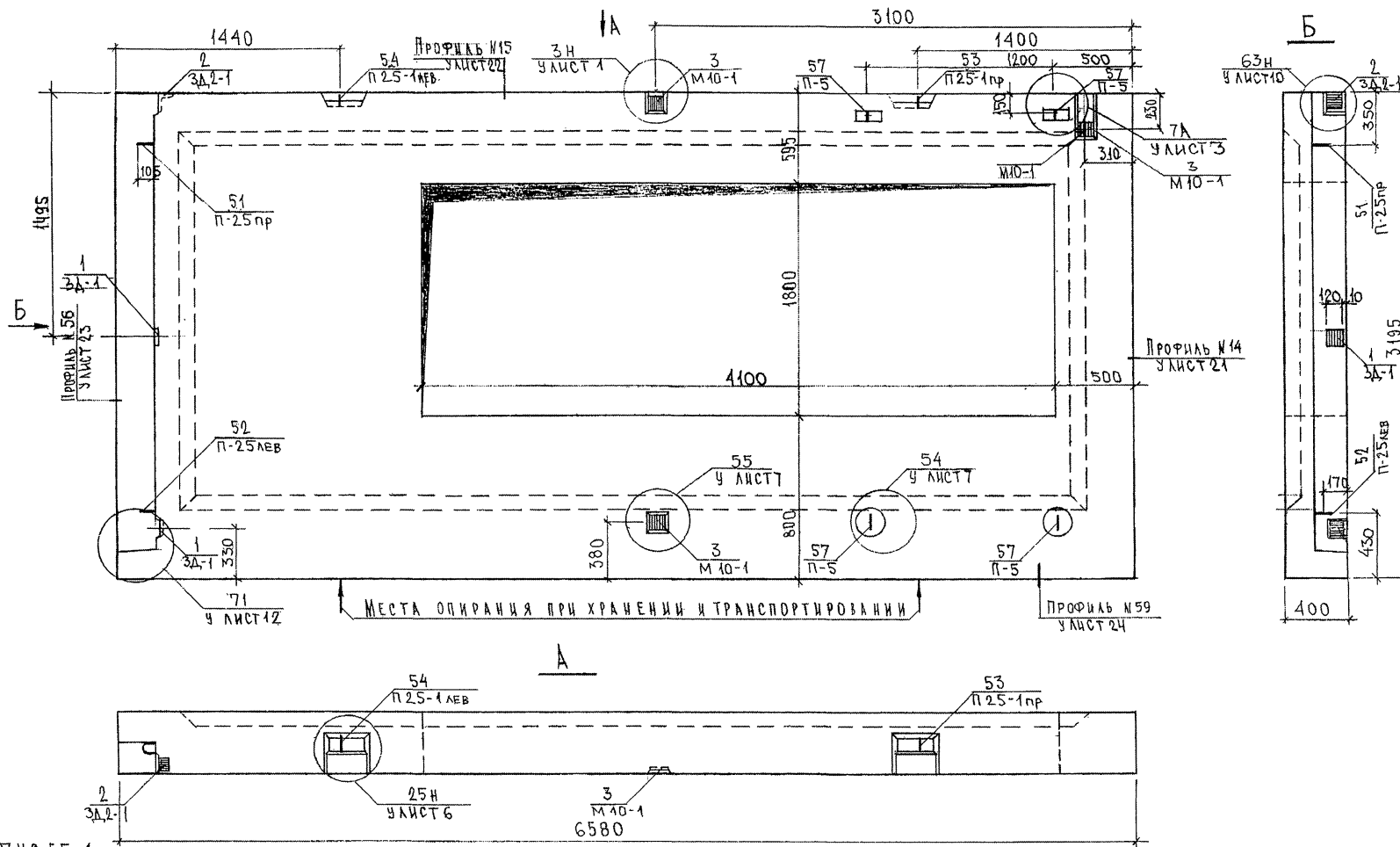
СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ДЛЯ 7НС55-1НТ2



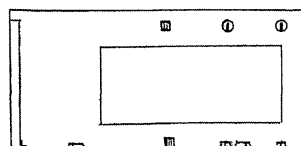
ИЗВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ФОРМ. ИЗВ. № 8538

7РС 41132. 7НС. 08 СБ

ЛИСТ 2



7НС 55-4ИТ2
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ 7НС 55-3ИТ2



7РС 41132.7НС.09СБ.						
НАЧ.ОТД.	ВАНАГ	<i>И.И.И.</i>	ПАНЕЛИ 7НС55-3ИТ2, 7НС55-4ИТ2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛАВ.СПЕЦ.	БАСКО			Р	1	2
РУК.ГР.	НИКОЛАЕВА			МНИИТЭП ОСК		
РАЗРАБ.	УМЯРОВА					
ПРОВЕРИЛ	НИКОЛАЕВА					

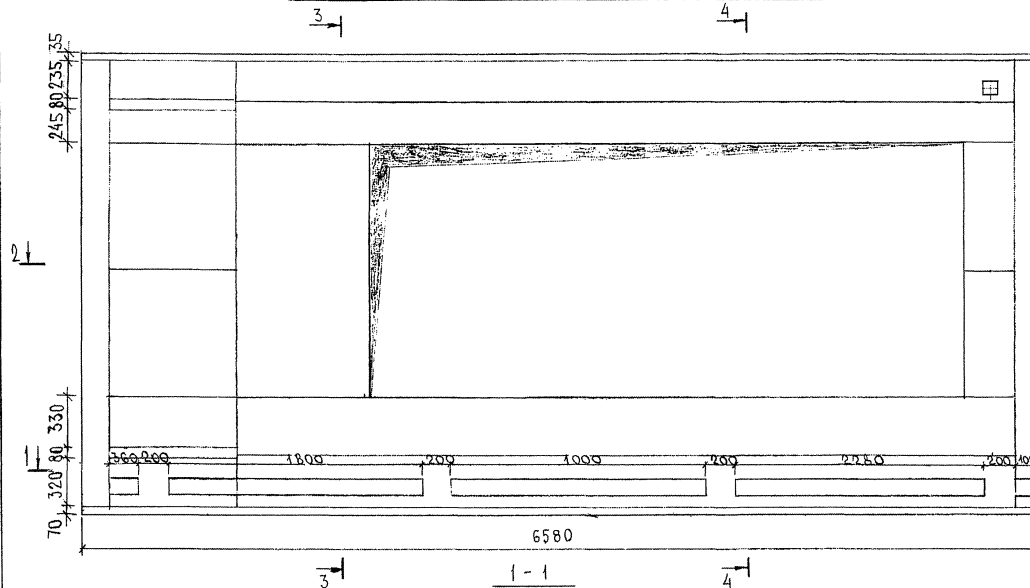
СОГЛАСОВАНО

РУК.МАСШ.7 КАРТЕР
ПЛОЩЕД. М.7

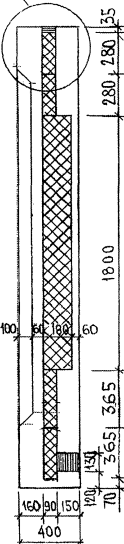
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАМ.ИВ.Н. №

853847

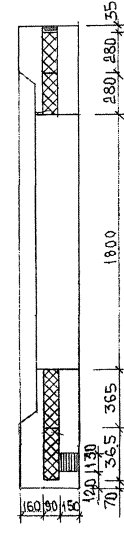
СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ДЛЯ 7НС55-3ИТ2



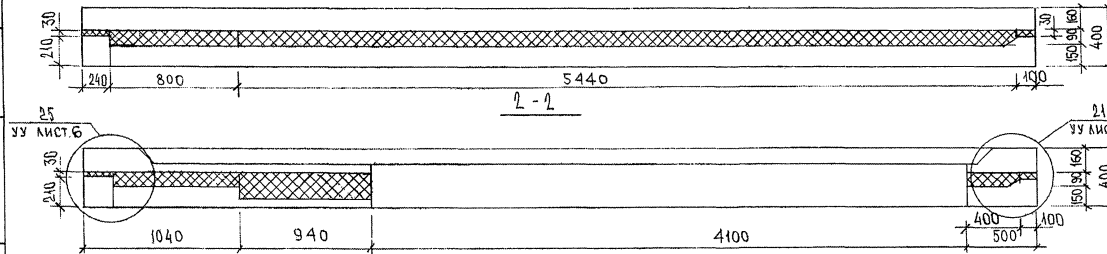
22
уу лист 5



4-4



ИМЬ, № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. 8.5.3.877



7НС55-4ИТ2-ЗЕРКАЛЬНОЕ
ОТРАЖЕНИЕ 7НС55-3ИТ2

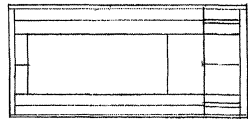
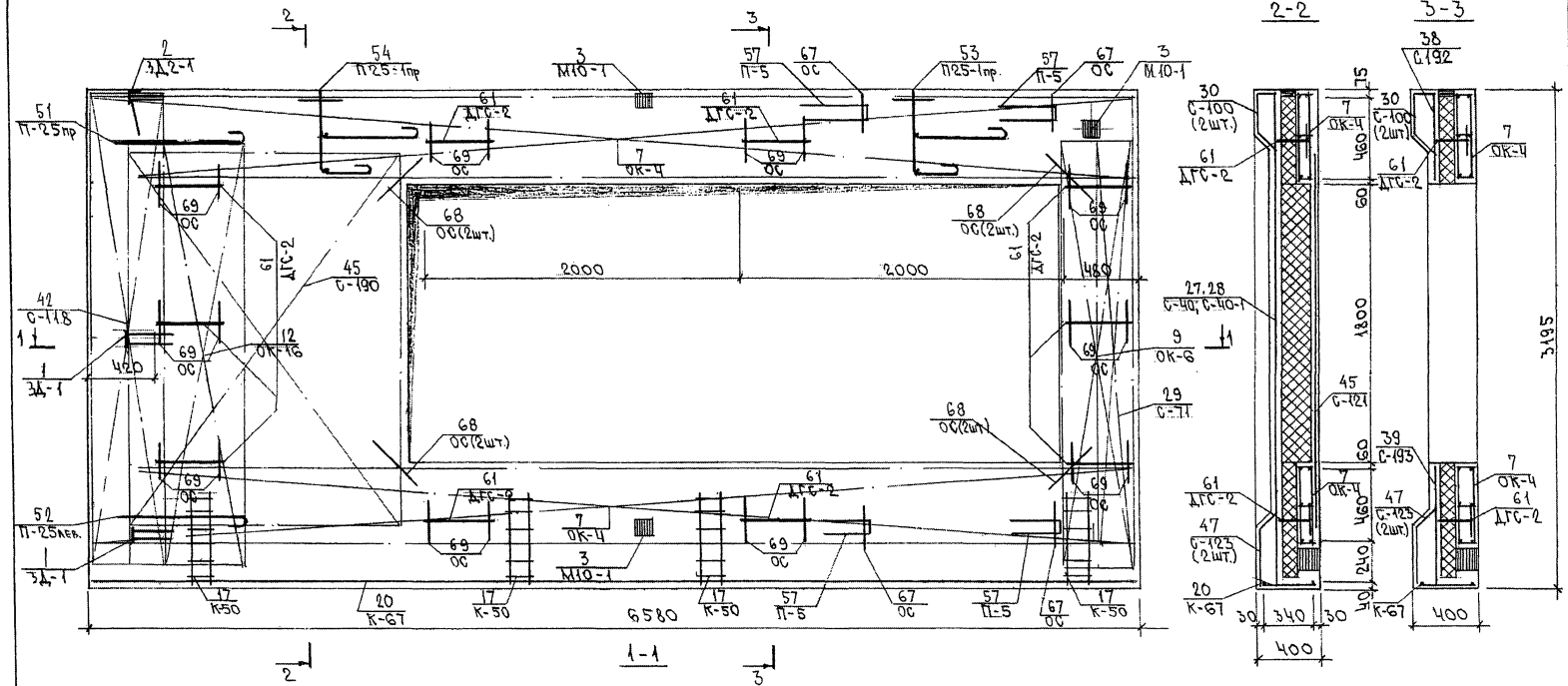


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ТНС55-3УТ2

61



ИЗВ. № ПОДА ПОДАТЬСЯ И АТА. БРАМ. ИВ. № 603271

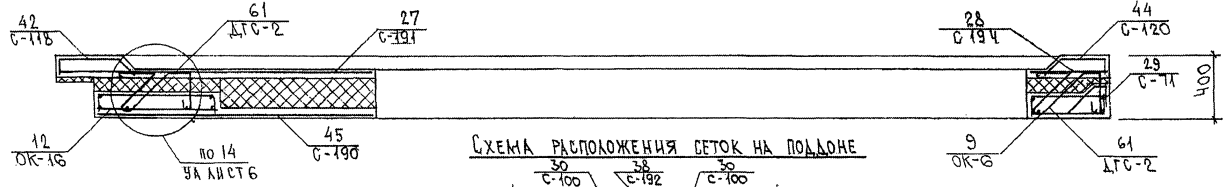
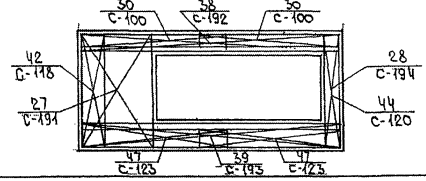
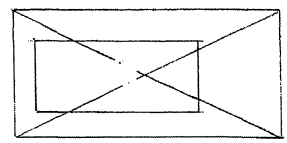


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК НА ПОДЛОЖЕ



ТНС55-4УТ2
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ТНС55-3УТ2



ТР041132. ТНС. ОРСБ.

Лист
3

ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИВ. №	СОГЛАСОВАНО		
853884			РУК. МАСТ. 7	КАПТЕРОВ	
			РА. СПЕЦ. М. 7	МАРЧЕНКОВ	
					ТИПОШИН
				ГИП. ООС	

ГЛП ДОС	Тымошин
---------	---------

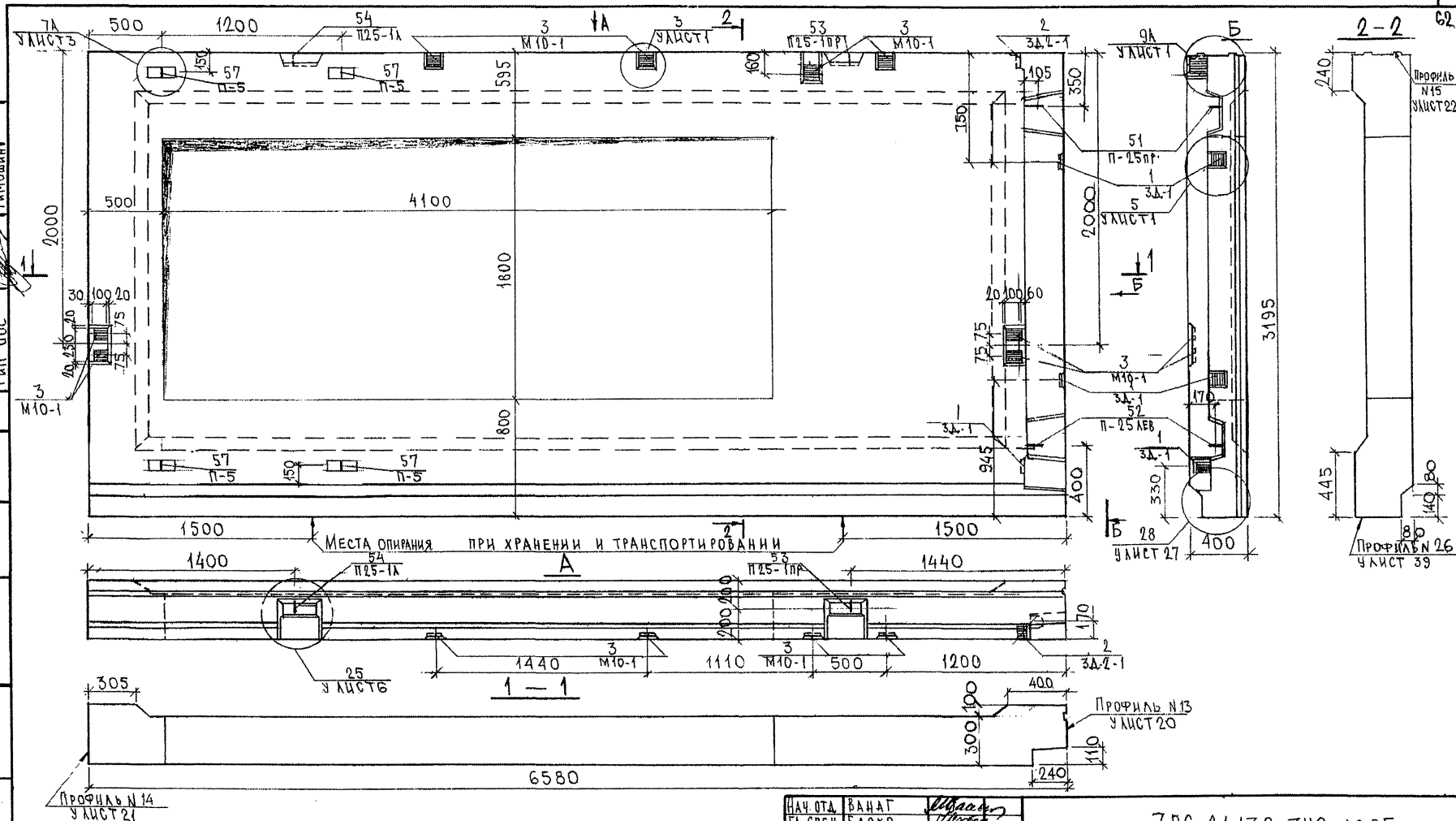
[illegible][illegible]

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ТНС63Т2

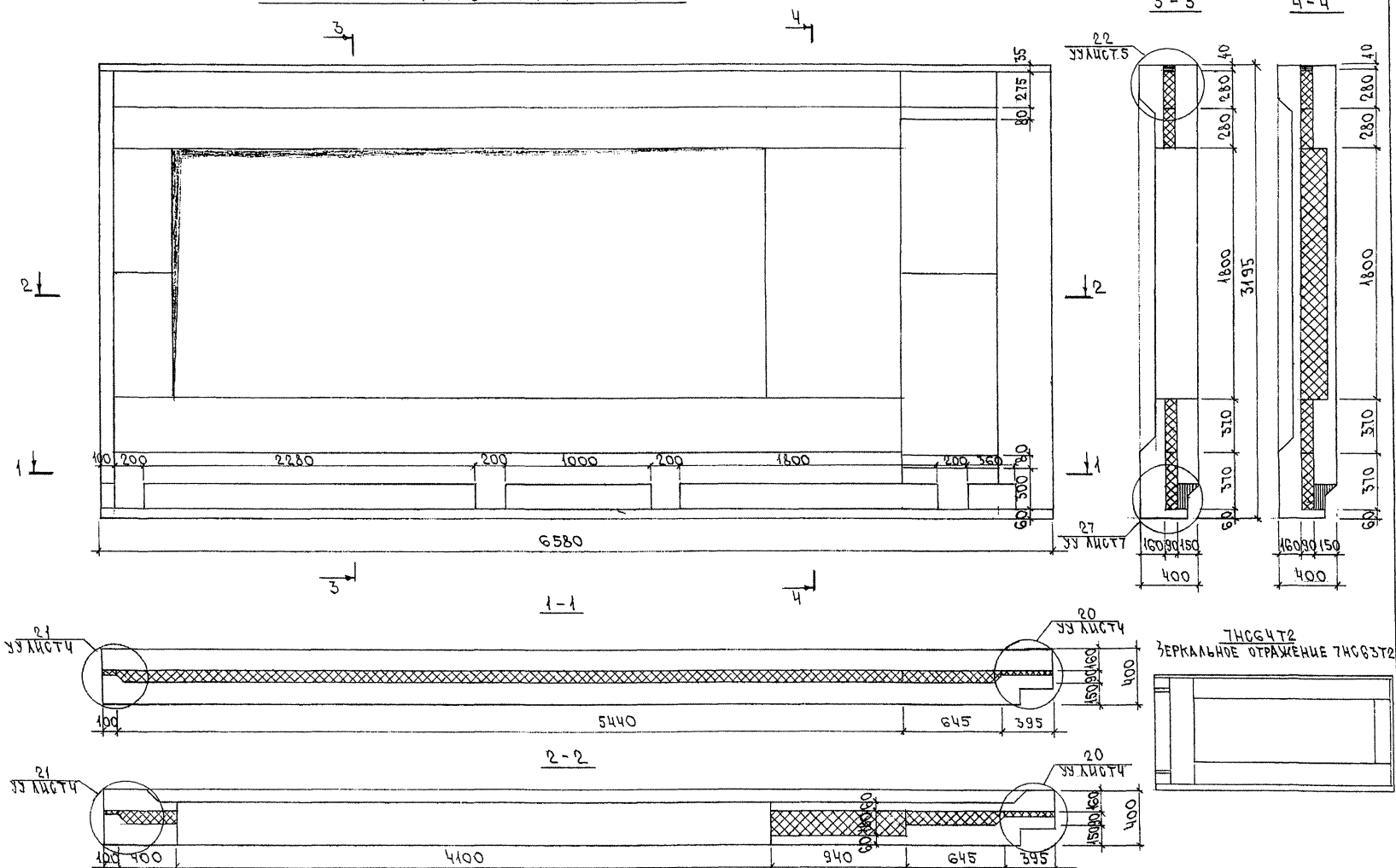
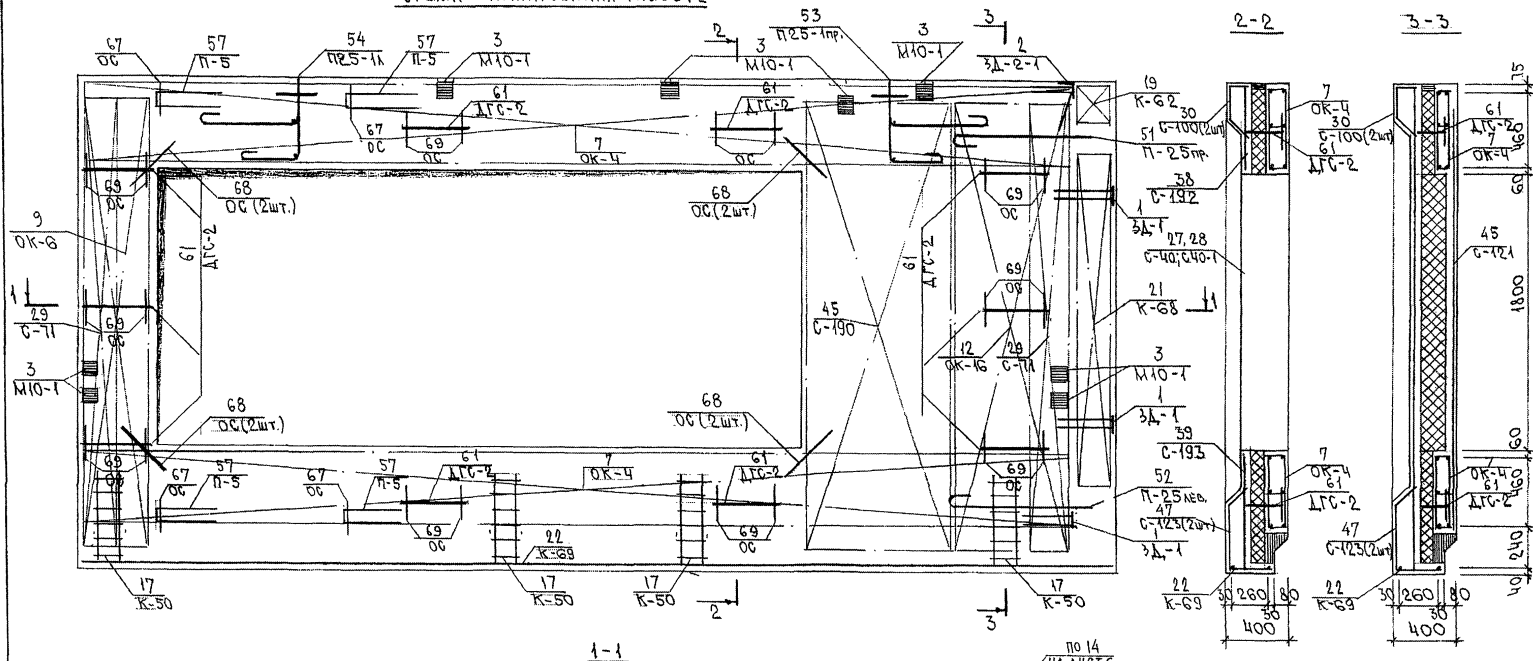


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ТНССЗТ2



1-1

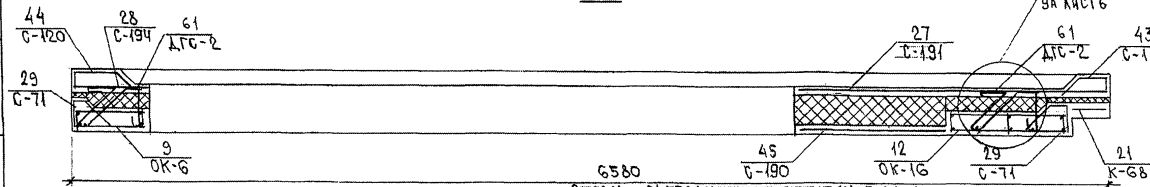
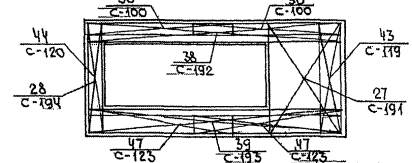
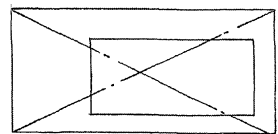


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК НА ПОДЛОЖЕ



ТНССЗТ2
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ТНССЗТ2



ТРС 41132. ТНС. 10СБ

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСИ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗНЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.								ПРИМЕЧ.
					01	02	03	04	05	06	07	08	
А3			7РС41132	11СБ.	ДОКУМЕНТАЦИЯ								
			7РС41132	12СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ								
			7РС41132	13СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ								
			7РС41132	14СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ								
			7РС41132	15СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ								
			7РС41132	16СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ								
			7РС41132	ПЗ	ПРЯМОУГОЛЬНАЯ ЗАПЕЧАТКА								
			7РС41132	РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ								
			7РС41132	У	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ								
			7РС41132	УУ	УЗЛЫ ПО РАСКЛАДКЕ УТЕП.								
			7РС41132	УА	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ								

НАЧ. ОТД.	ВАНДТ	М.В.В.
ГАСПЕК	БАСКО	М.В.В.
ЗАВ. ГР.	НИКОЛАЕВ	М.В.В.
РАЗРАБ.	ТЕЛЕШИНСКАЯ	М.В.В.

7РС41132. 7НС. 11СБ ÷ 16СБ.

ПАНЕЛИ 7НСА 2-1Т2,
7НСА 2-2Т2, 7НСБ 2Т2, 7НСБ 1Т2,
7НСА 6-1Т2, 7НСА 6-2Т2,
7НС 136Т2, 7НС 137Т2.

СТАДИИ	АНЕТ	АНЕТОВ
Р	1	8
МНИИТЭП ОСК		

ФОРМА 16 ГОСТ 2.113-75

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСИ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗНЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.								ПРИМЕЧ.
					01	02	03	04	05	06	07	08	
А3				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ									
	1		7РС41132	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МН-1	4	4	6		1	1	4	4	
	2			ЗД 2-1	1	1		2	1	1			
	3			М10-1	1	1	4	2	2	2	2	2	
	4			ЗД 4	1								
А3	5		7РС41132	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК 38		1							
	6			ОК 34				1					
	7			ОК 35	1								
	8			ОК 36							1		
	9			ОК 37					1				
А3	10		7РС41132	КАРКАС К3			5		2			2	
	11			К3-2		2							
	12			К7				1					
	13			К11				2					
	14			К25		1			2	2			
	15			К20					3	3	3	3	

7НСА 2-1Т2
7НСА 2-2Т2
7НСБ 2Т2
7НСБ 1Т2
7НСА 6-1Т2
7НСА 6-2Т2
7НС 136Т2
7НС 137Т2

7РС41132 7НС 11СБ ÷ 16СБ.

АНЕТ
2

ФОРМА 16 ГОСТ 2.113-75 66

ИНВ.№ ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.№

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОЛ.								ПРИМЕЧ.
				01	02	03	04	05	06	07	08	
А3	16	7РС41132	КАРКАСЫ	К42		2						
	17			К42-1		7						
	18			К10				1	1			
	19			К52	2							
	20			К53		2						
	21			К54			2					
	22			К55	2							
	23			К56	1							
	24			К57		1						
	25			К58		2						
	27			К70								
	28			К71		4						
	29			К72			2					
	30			К73			2					
	31			К74			2					
	32			К75			4					
				7НС12-112	7НС12-212	7НС612	7НС6112	7НС4612	7НС46212	7НС13612	7НС13712	
7РС41132 7НС 11СБ ÷ 16СБ											Лист	3

Формат 16 ГОСТ 2.113-75

ИНВ.№ ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.№

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОЛ.								ПРИМЕЧ.
				01	02	03	04	05	06	07	08	
А3	33	7РС41132		К76		1						
	34			К77						6	6	
	35			К77-1						1	1	
	36			К78						1	1	
	37			К79						1	1	
	38			К87				2	2			
	46	7РС41132	СЕТКА	С11	1							
	47			С11-1	1							
	48			С22						1	2	
	49			С60-1						1	1	
	50			С84	1							
				7НС12-112	7НС12-212	7НС612	7НС6112	7НС4612	7НС46212	7НС13612	7НС13712	
7РС41132 7НС 11СБ ÷ 16СБ.											Лист	4

Формат 16 ГОСТ 2.113-75

Взам. инв. №

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗНЧ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.										ПРИМЕЧ.
					D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	D8			
А3	51		7РС А1132	СЕТКА	С84-1	1									
	52				С85	1									
	53				С85-1	1									
	54				С86	1									
	55				С86-1	1									
	56				С87	1									
	57				С88		1								
	58				С89	1	1								
	59				С90		1								
	60				С91		1								
	61				С92			1							
	62				С92-1			1							
	63				С93			1							
	64														
	65				С95	1									
	66				С96	1									
	67				С97		1								
					7НЧУ2-172	7НЧУ2-272	7НЧ672	7НЧ6172	7НЧ46172	7НЧ46272	7НЧ13672	7НЧ13772			
7 РС 41132 7НЧ. 11СБ ÷ 16СБ															ИТОГ
															5

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗНЧ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.										ПРИМЕЧ.
					D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	D8			
А3	68		7РС 41132	СЕТКА	С98	1									
	69				С60-2				1	1					
	70				С7				1						
	71				С130			1							
	72				С131			1							
	73				С132		4								
	74				С133		4		1	1					
	75				С134						1	1			
	76				С134-1						1	1			
	77				С135						1	1			
	78				С136						2	2			
	79				С126				1	1					
	80				С126-1				1	1					
	81				С127					1					
	82				С128				1	1					
	83				С129				1	1					
	84				С140				1	1					
					7НЧУ2-172	7НЧУ2-272	7НЧ672	7НЧ6172	7НЧ46172	7НЧ46272	7НЧ13672	7НЧ13772			
7 РС 41132. 7НЧ. 11СБ ÷ 16СБ.															ИТОГ
															6

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

формат А4

ИНВ. № ПОДА.			ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ. №													
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.												ПРИМЕЧ.	
					01	02	03	04	05	06	07	08						
А3		85	7РС41132	СЕТКА	С184				1									
А3		87	7РС 41132	ПЕТАЛЯ	П22-1	2												
		88			П20-1		2		2									
		89			П18-6							2	2					
		90			П2	1	1	2	2	1	1							
		91			П1			2		1	1	2	2					
		92			П6	1	1											
		93			П18-7			2										
		94			П18-8					2	2							
		96	7РС41132	ДИСКРЕТНАЯ СВЯЗЬ	ДГС-1	6	6	4	5									
		97			ДГС-2		2					5	5					
		98			ДГС-4					6	6							
		99			ДРС3			6										
						7НС12-1Т2	7НС12-2Т2	7НС6Т2	7НС61Т2	7НС46-10	7НС46-20	7НС136Т2	7НС137Т2					
						7РС 41132 7НС 11СБ ÷ 16СБ								АНСТ				
														7				

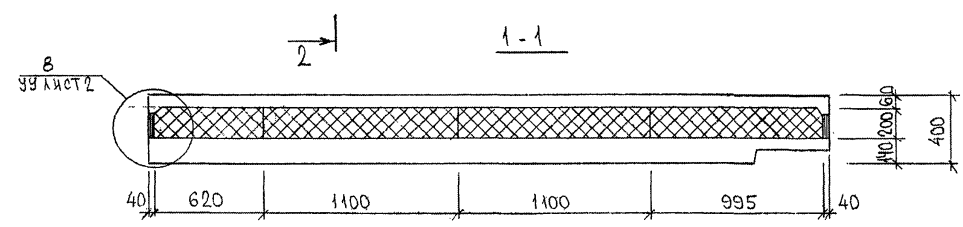
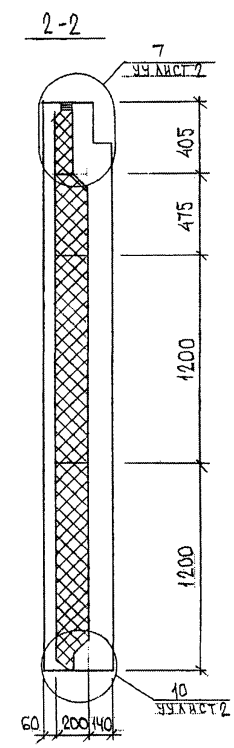
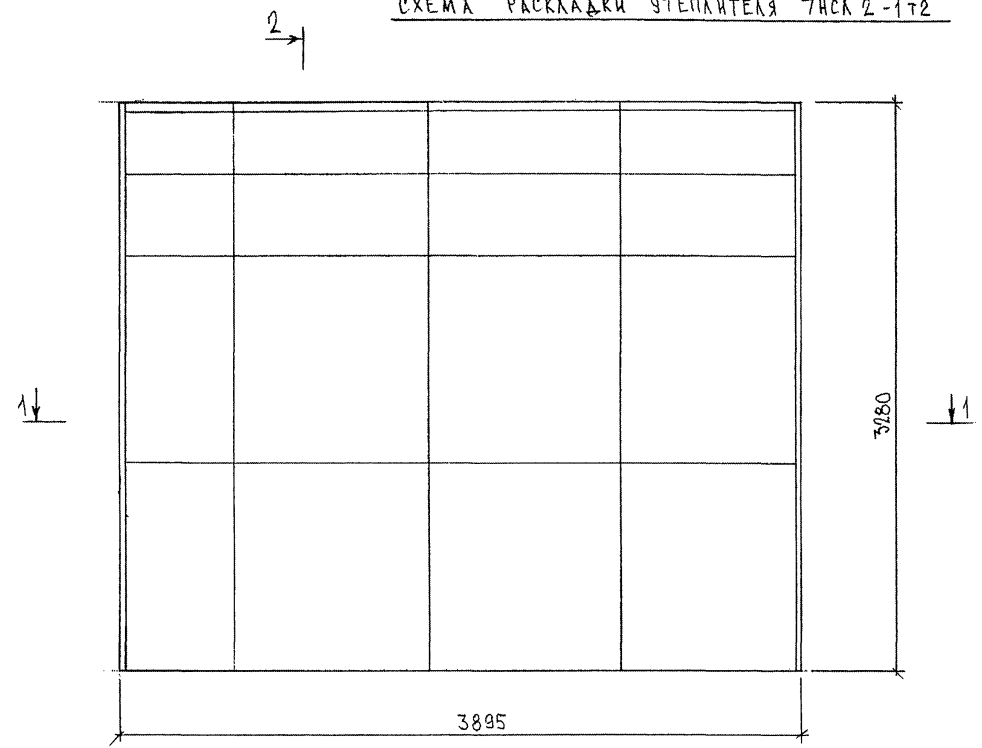
форма 16 ГОСТ 2.113-75

формат А4

ИНВ. № ПОДЛ.			ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ. №													
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ		НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ. НА ИСПОЛ.										ПРИМЕЧ.	
							01	02	03	04	05	06	07	08				
						<u>ДЕТАЛИ - СТЕРЖНИ</u>												
		103				Ø 58pI, l=320 0,05 кг			4									
		104				l=1500 0,22 кг			4									
		105				ДС4 Ø64Ш; l=250, 0,05 кг	12	16	8	10	12	12	10	10				
		106				Ø 10АШ, l=700 0,43 кг		4	4									
		107				Ø 58pI, l=150 0,02 кг		4										
		108				Ø 58pI, l=120 0,02 кг			20									
		110				ШПИЛЬКИ Ш1	30	36	26	30			30	30				
		111				Ш2					30	30						
						<u>МАТЕРИАЛЫ</u>												
						ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН В25 м³	2,78	2,78	2,07	2,11	1,69	1,69	2,05	2,05				
						УТЕПЛИТЕЛЬ ПСБ м³	2,07	2,07	0,64	1,63	1,99	1,99	1,05	1,05				
						МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ м³	0,03	0,03	0,02	0,03	0,09	0,09	0,04	0,04				
		117				ДЕРЕВЯННЫЕ ПРОБКИ ,шт.	4	4										
						ТРУБА ПВХ dн 32 , м			1,20									
							7РС12-21СМ	7РС12-21С	7РС6Т2	7РС6Т2	7РС46-10	7РС46-20	7РС136Т2	7РС137Т2				
							7 РС 41132 7РС. 11СБ ÷ 16СБ										АНСТ	
																	8	

форма 16 ГОСТ 2.113-75

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ТНКА 2-1Т2



С/пр. 803.5X1

7 PC 41132, 7HC.11C5	ЛИСТ 2
----------------------	-----------

ФОРМАТ А3

2- СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ТНСП 2-1Т2

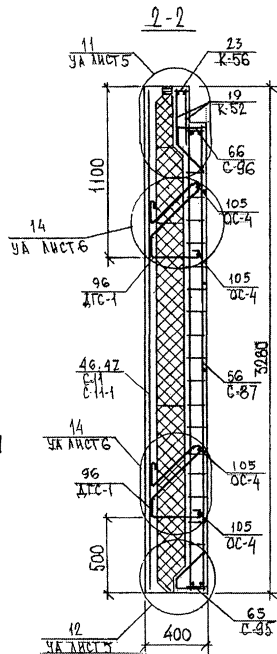
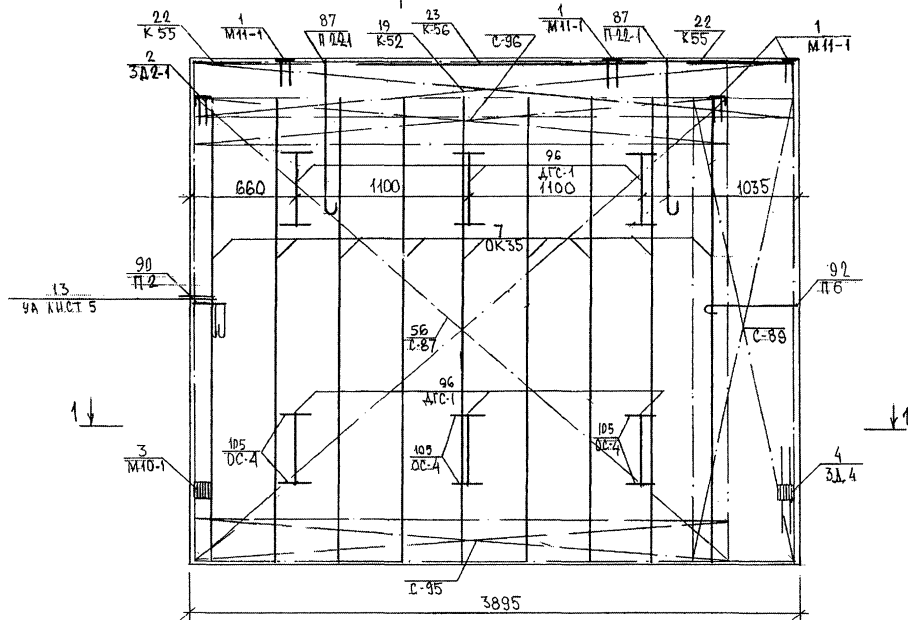
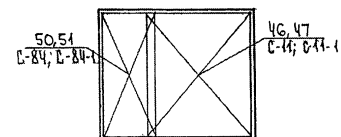


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК НА ПОДЛОЖЕ



7 РС 41132. 7НС.11 СБ.

ЛНСТ

3

ФОРМАТ А3

01/12-053.851

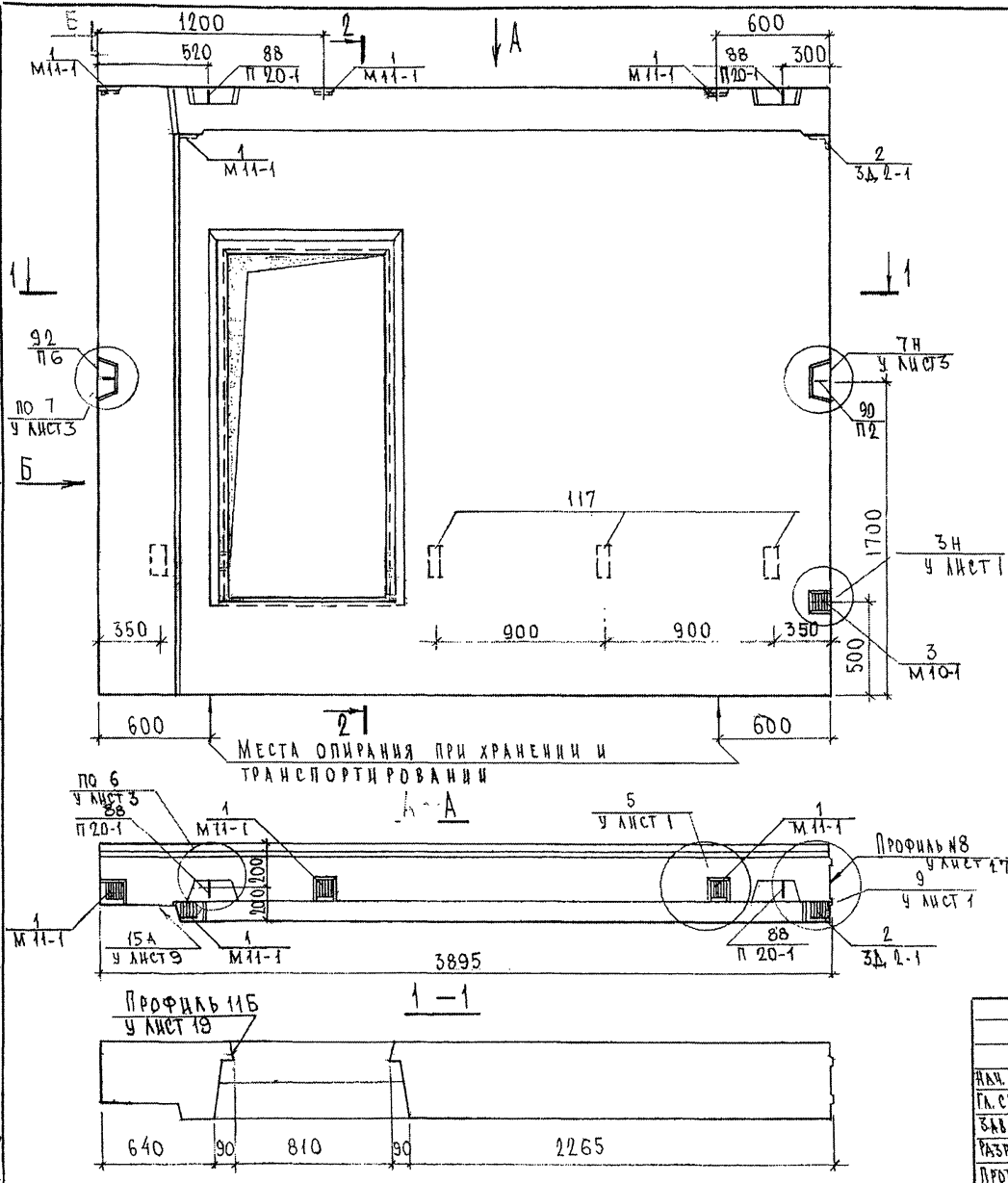
СОГЛАСОВАНО

РУК. МАСТ. № 7
ГЛА. СПЕЦ. М. 7

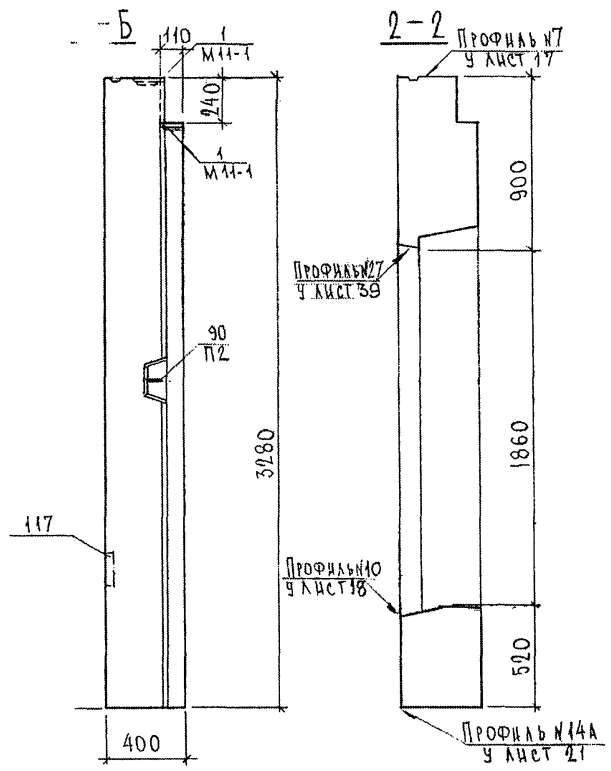
Имя, № подл.
853844

Подпись и дата

Взам. инв. №



ПАЗЫ ПОД ПОДОКОННИК НЕ ДЕЛАТЬ.

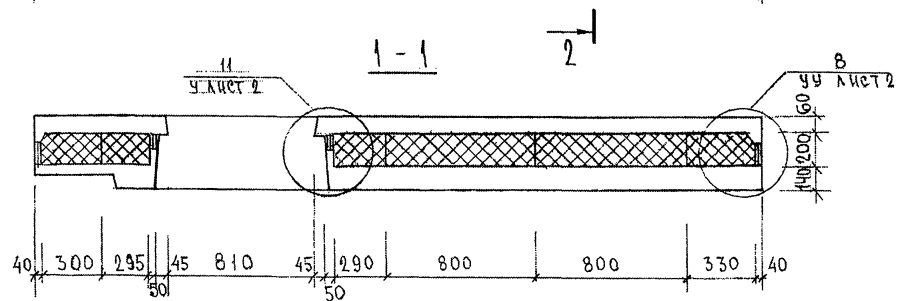
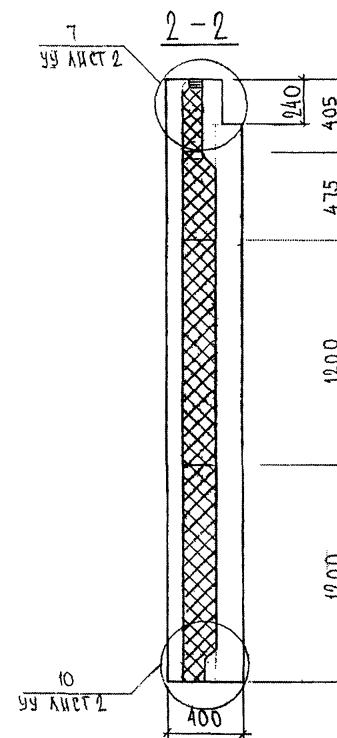
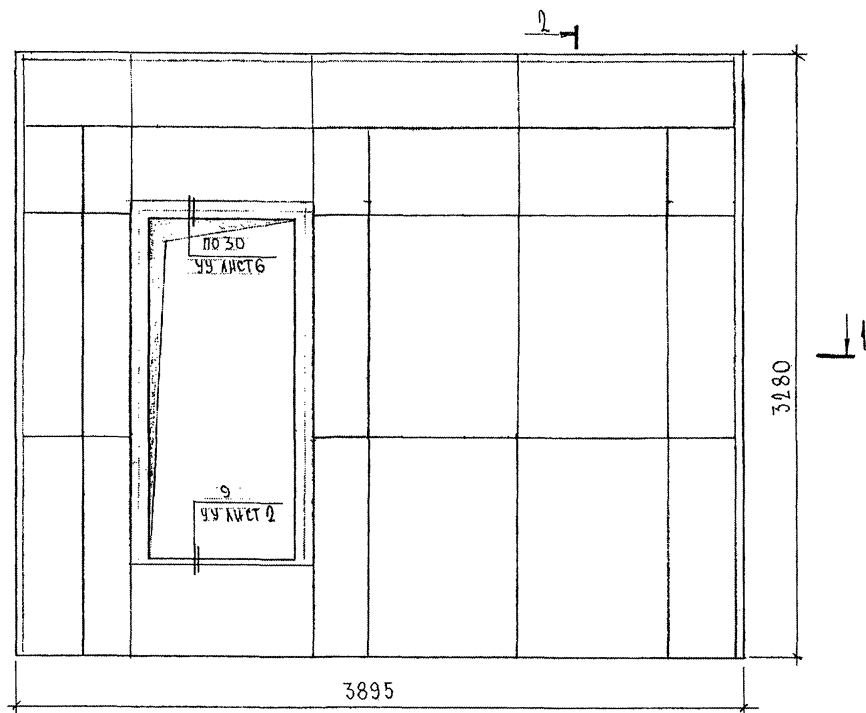


НАЧ. ОТД.	БАНАГ	Иванов
ГЛА. СПЕЦ.	БАСКО	Иванов
ЗАВ. ГР.	НИКОЛАЕВА	Иванов
РАЗРАБ.	КОМИССАРОВА	Иванов
ПРОБЕРИ	НИКОЛАЕВА	Иванов

7РС 41132.7НС. 12СБ.			
ПАНЕЛЬ 7НСА2-2Т2 СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Стадия	Масса	Масштаб
	Р		1:25
	Лист 1	1	Листов 3
	МНИИТЭП ОСК		

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ТНСА 2-2Т2

74



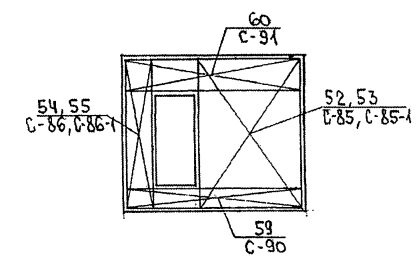
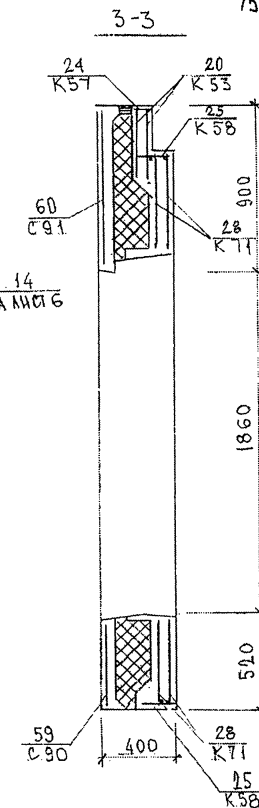
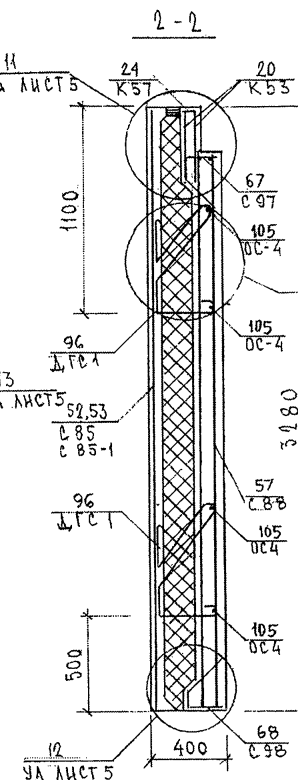
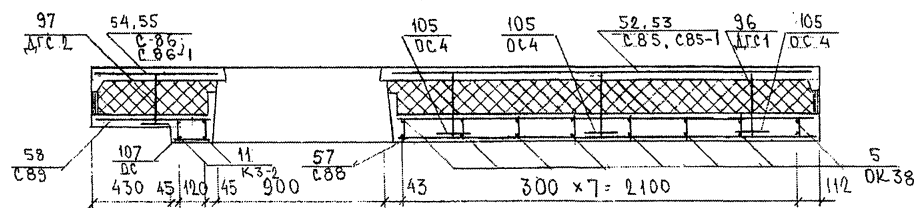
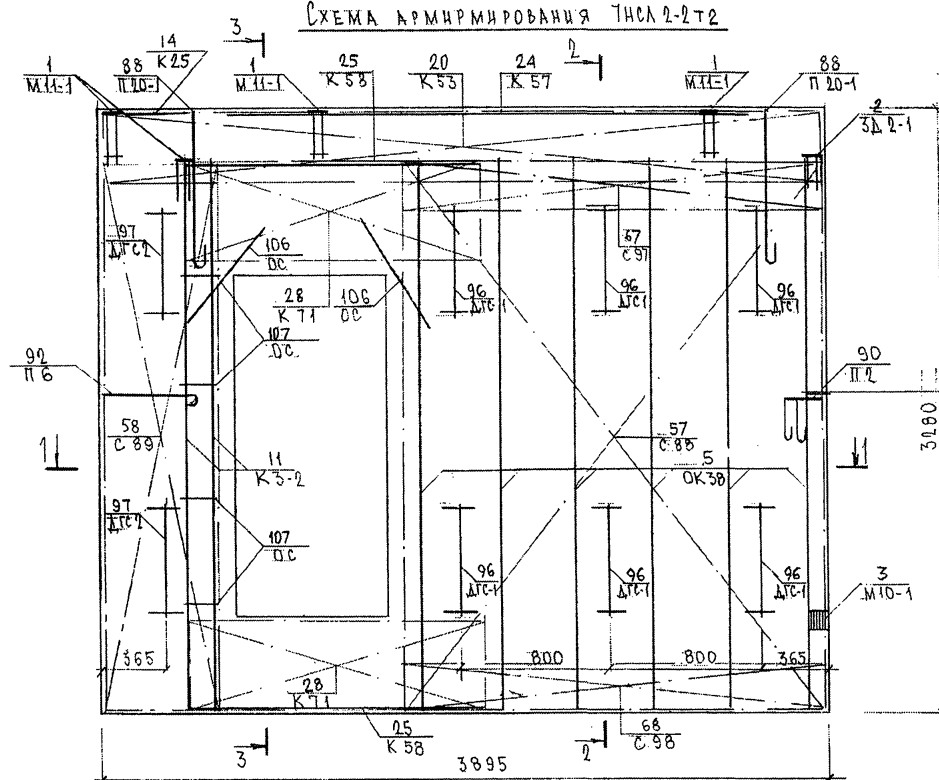
СОГЛАСОВАНО

Изм. № подл. 1
Подпись и дата 18.03.2011
Взам. инв. №

7РС41132. 7НС. 12СБ.

Лист
2

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ТИПА 2-2Т2

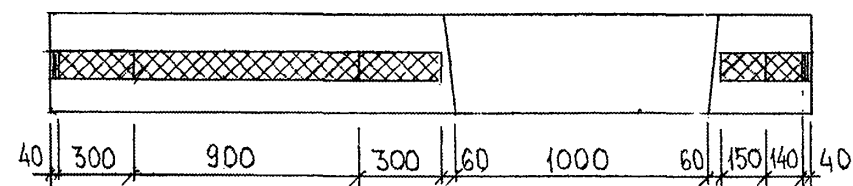
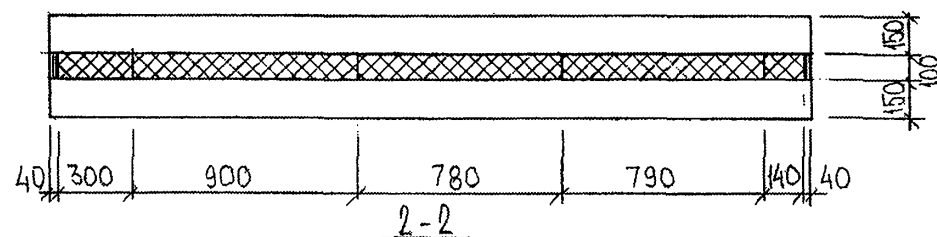
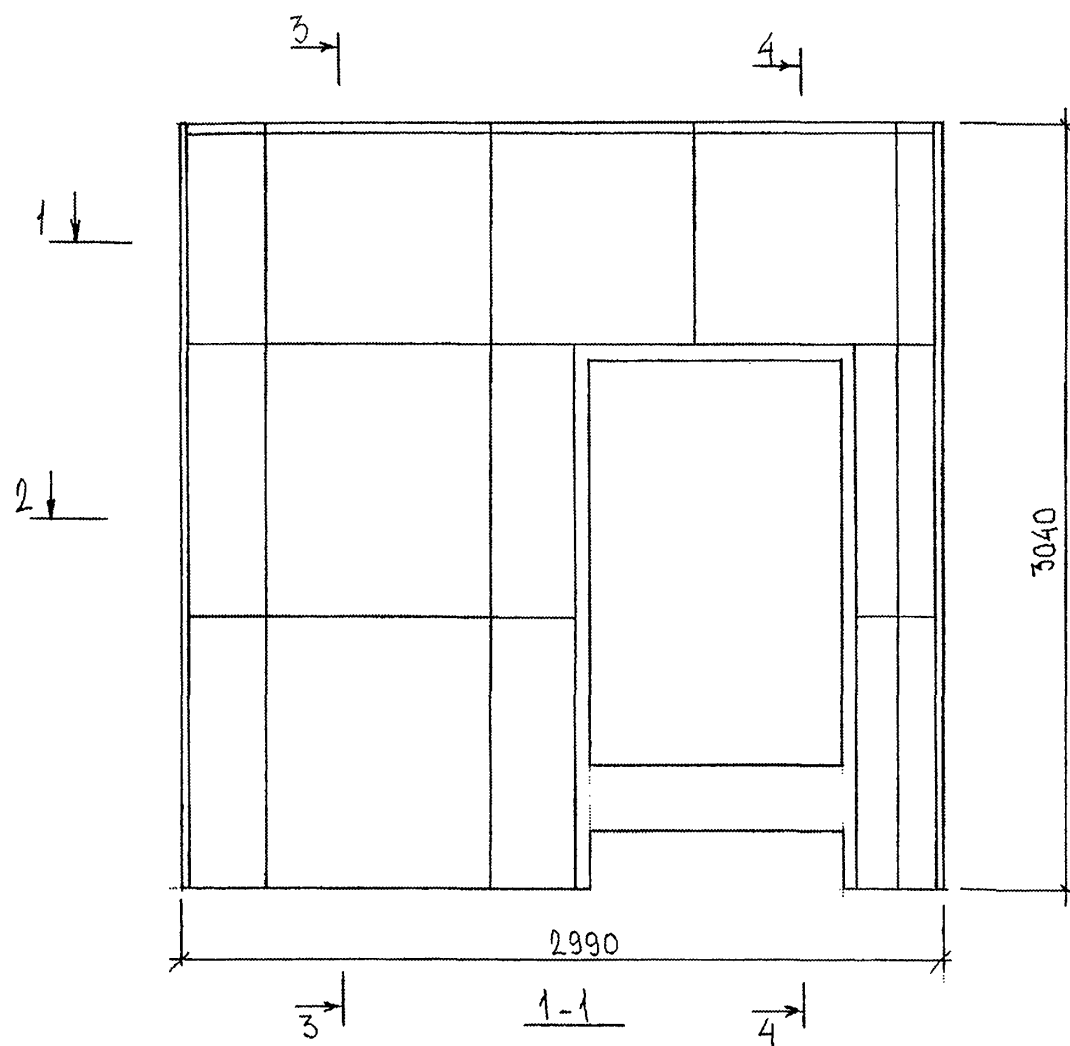


7 РС 41132.7 НС. 12 СБ.

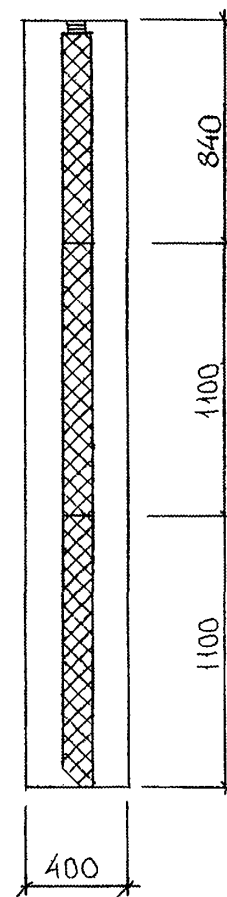
ФОРМАТ А3

Лист
3

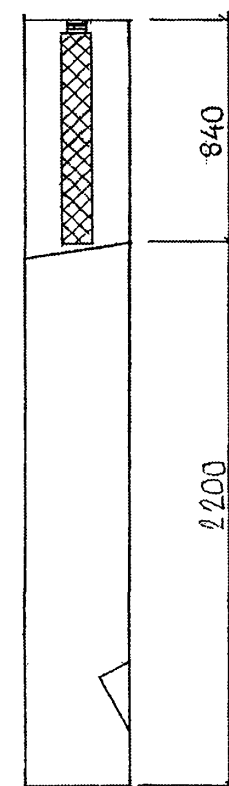
СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ 7НС 6Т2



3-3



4-4

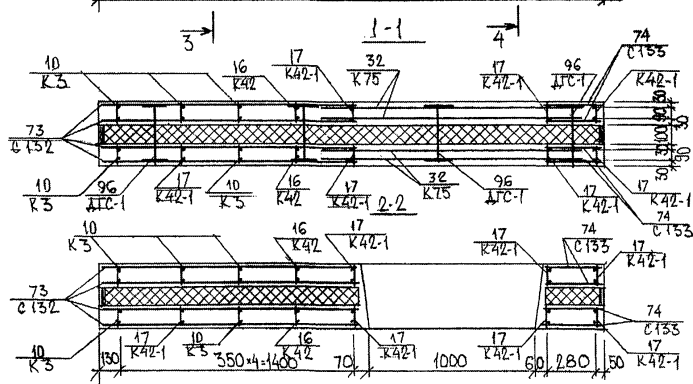
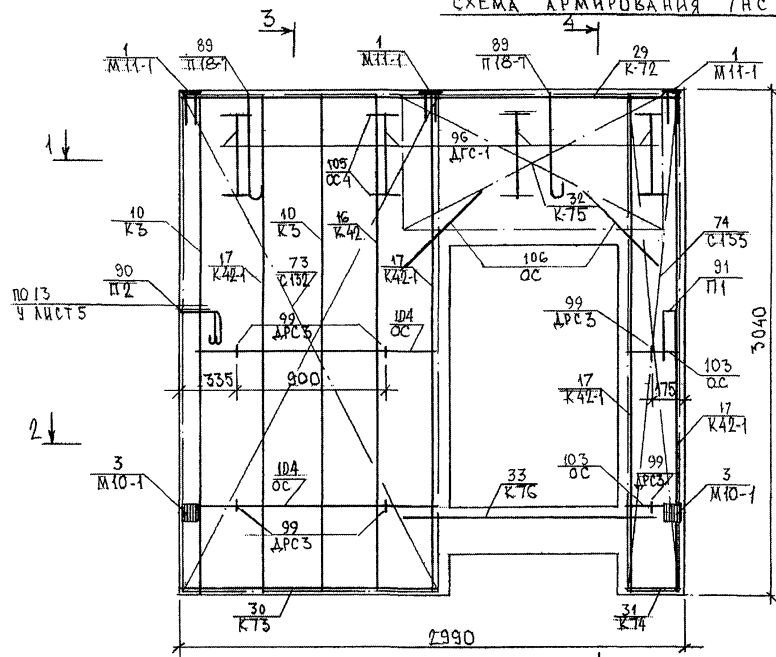
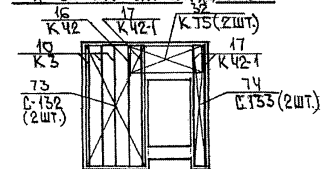


7РС 41 132. 7НС. 13СБ

Лист
2

Формат А3

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ 7НС 6Т2

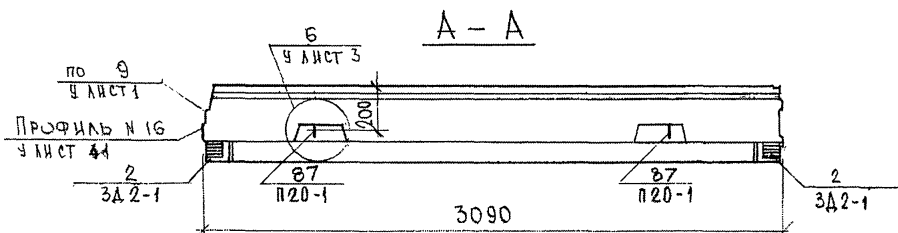
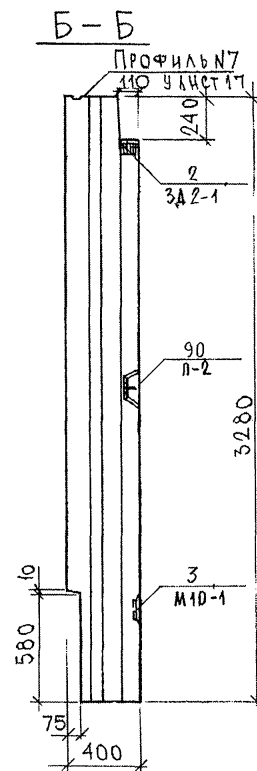
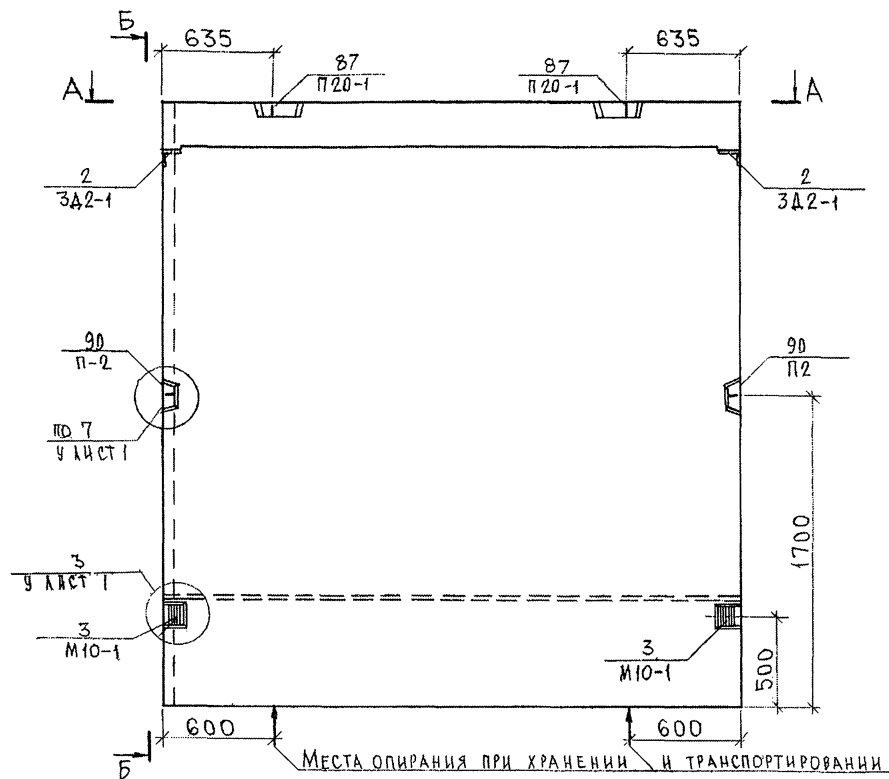
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАРКАСОВ
И СЕТОК НА ПОДЛОЖЕ

7 РС 41132. 7НС13 СБ

Лист

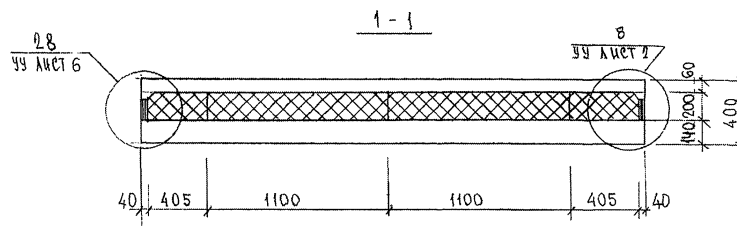
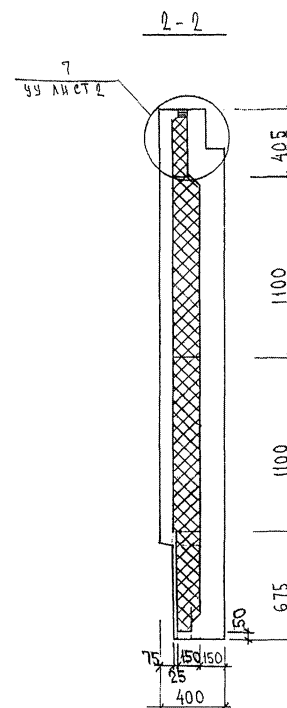
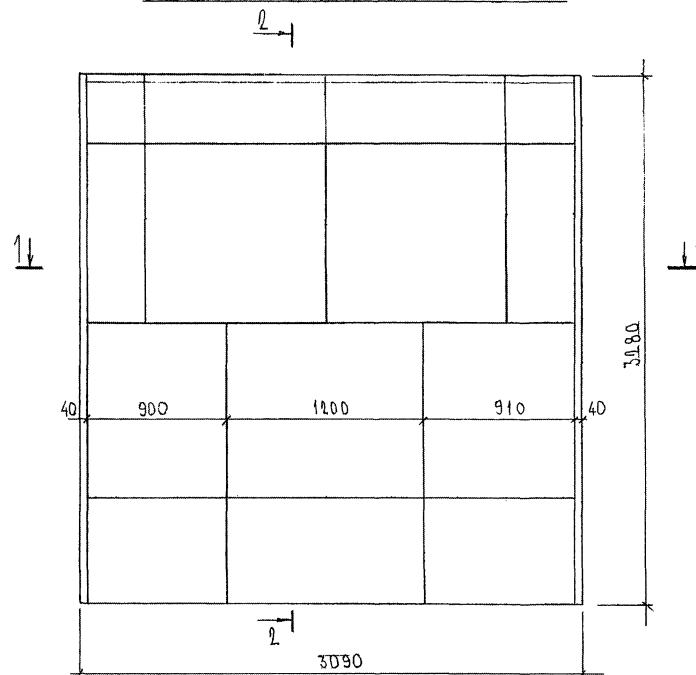
3

ФОРМАТ А3



7РС41132, 7НС.14СБ				ПАНЕЛЬ 7НС61т2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
НАЧ. ОТД.	БАНАГ	Иванов		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛА. СПЕЦ.	БАСКО	Иванов		Р.		1:25
ЗАВ. ГР.	НИКОЛАЕВА	Иван		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	
РАЗРАБ.	КОМИССАРОВА	Иван		МНИИТЭП		
ПРОВЕРКА	НИКОЛАЕВА	Иван		ОСК		

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ТНС 61Т2



ИЗВ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
8.5.3.8.77

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ТНС 61Т2

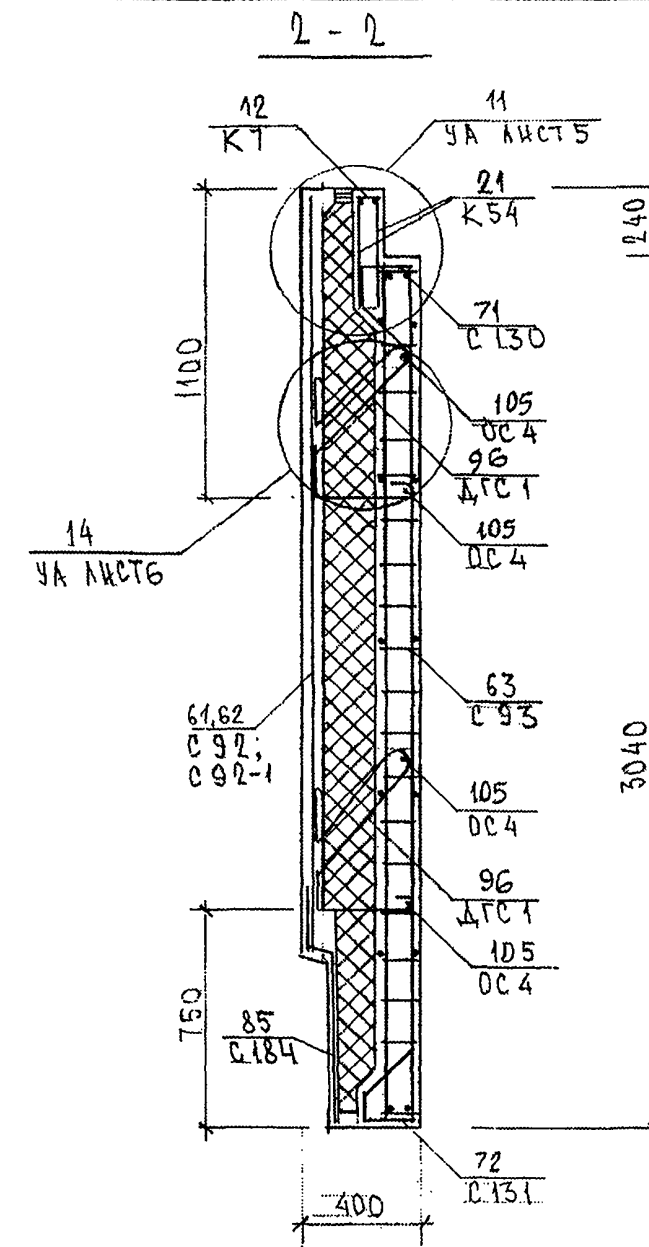
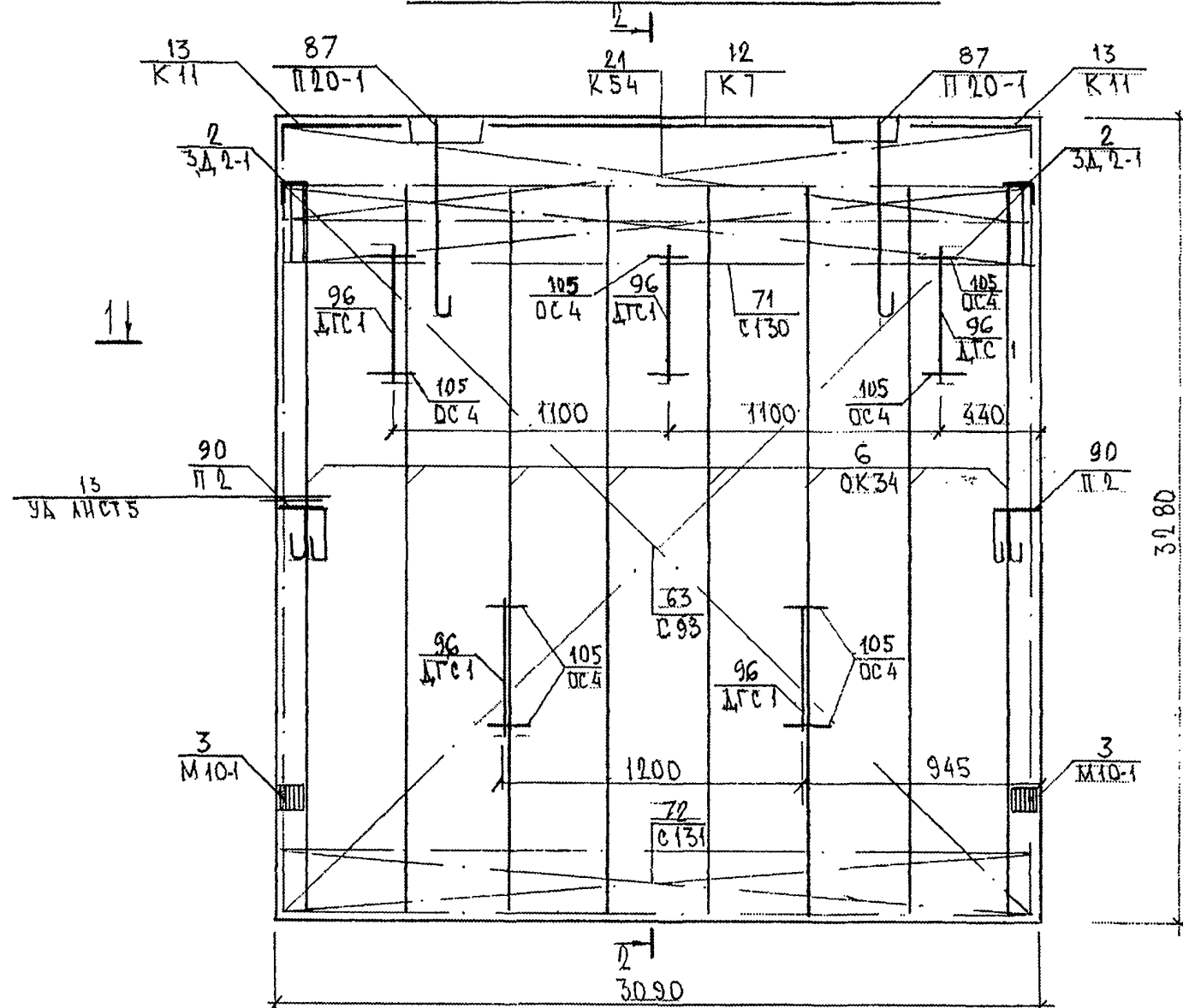
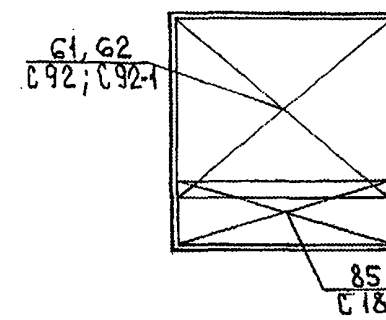
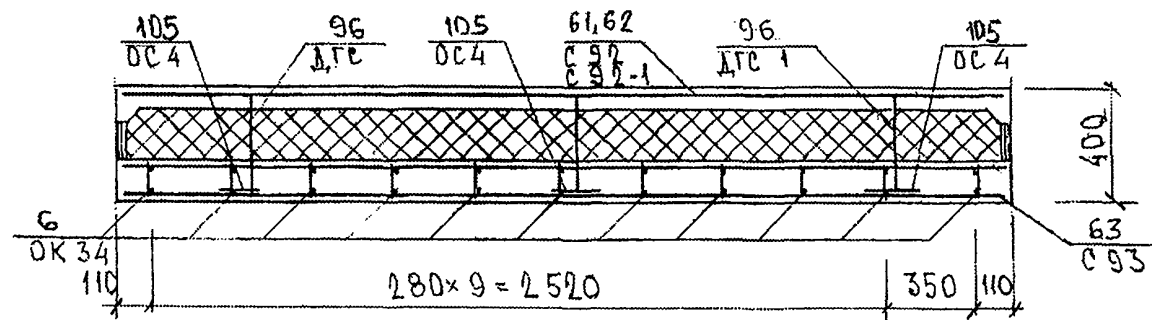


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕТОК НА ПОДЛОЖЕ

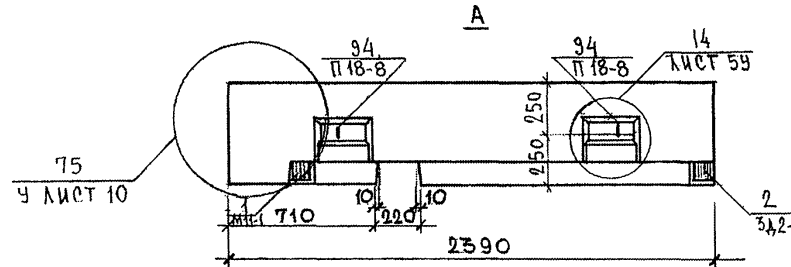
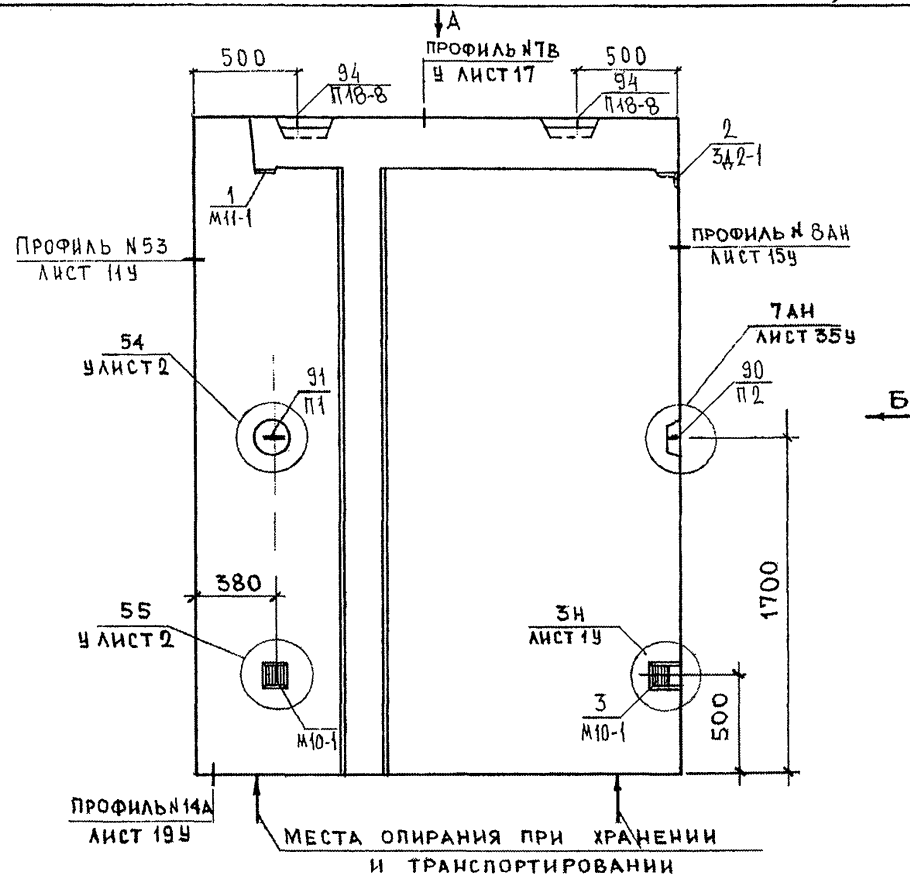
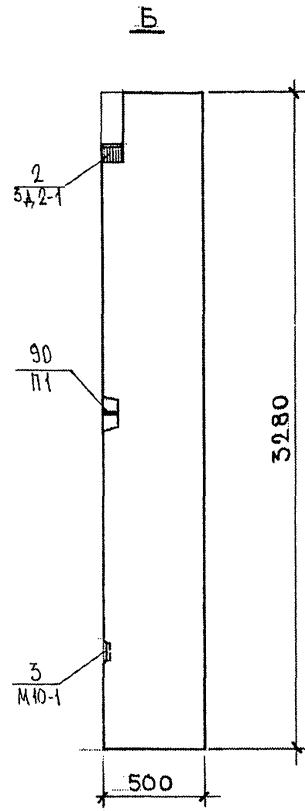


ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА
85384/

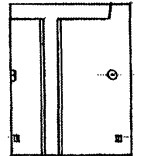


ТРС 41 132. ТНС. 14 СБ.

Лист
3



7НС46-2Т2
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
7НС46-1Т2



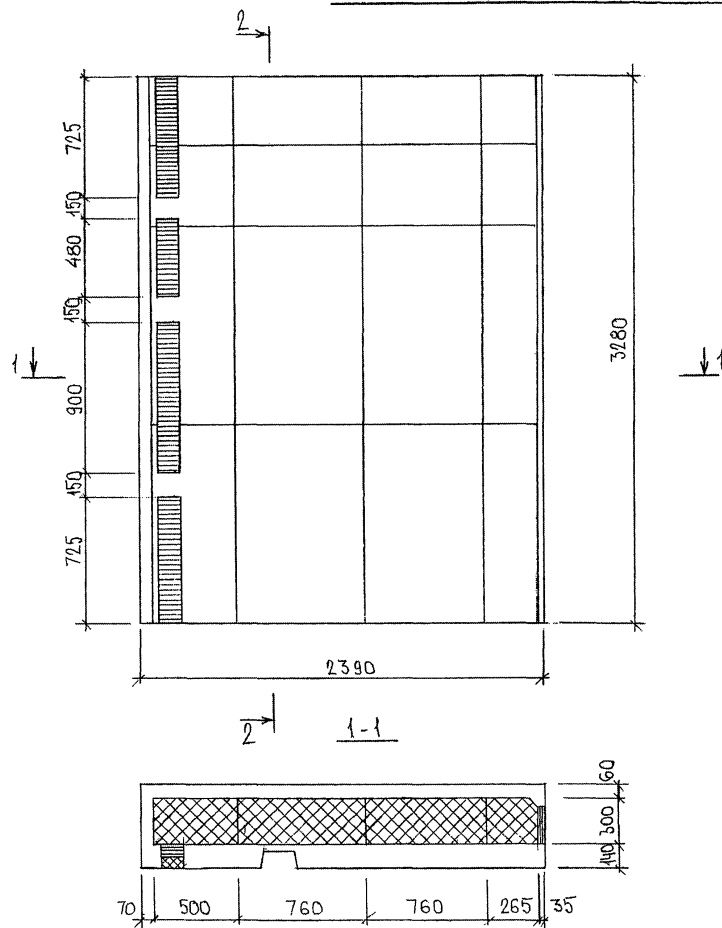
НАЧ.ОТД.	В.А.НАГ	<i>В.А.НАГ</i>
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	<i>БАСКО</i>
ЗАВ.ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>НИКОЛАЕВА</i>
РАЗРАБ.	КОМИССАРОВ	<i>КОМИССАРОВ</i>
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА	<i>НИКОЛАЕВА</i>

7РС41132.7НС.15СБ.		
ПАНЕЛИ 7НС46-1Т2 7НС46-2Т2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
МНИИТЕП ОСК		

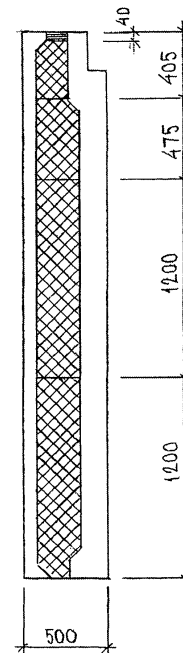
Формат А3

СОГЛАСОВАНО
РУК.МАСТ.А7 КАРТЕРЕВ
ГЛ.СПЕЦ.М.7 МАРЧЕНКО
ИНВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№
853847

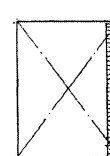
СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ 7НС46-1Т2



2-2



7НС46-2Т2
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
7НС 46-1Т2



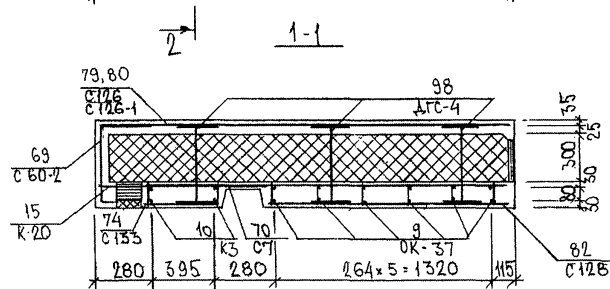
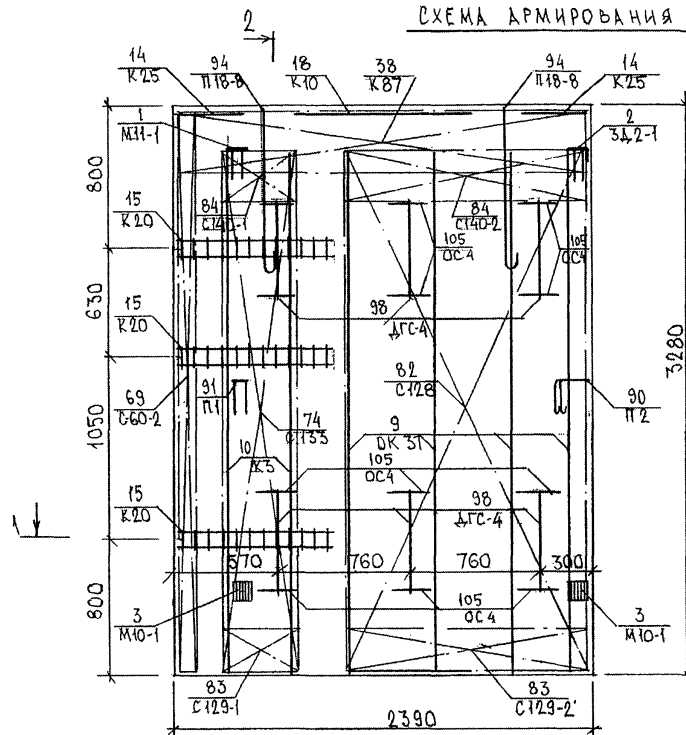
7РС 41132. 7НС. 1506

Лист

2

Формат А3

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ТНС 46-1Т2



2-2

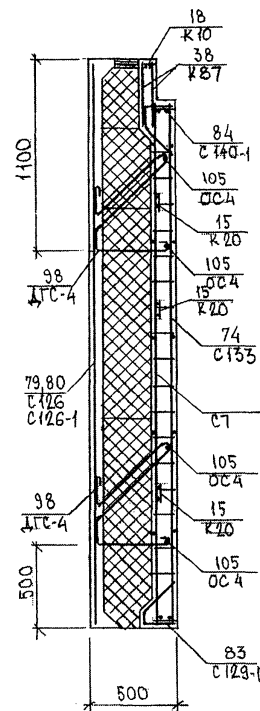
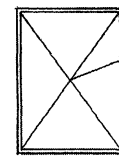


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК НА ПОДЛОЖЕ



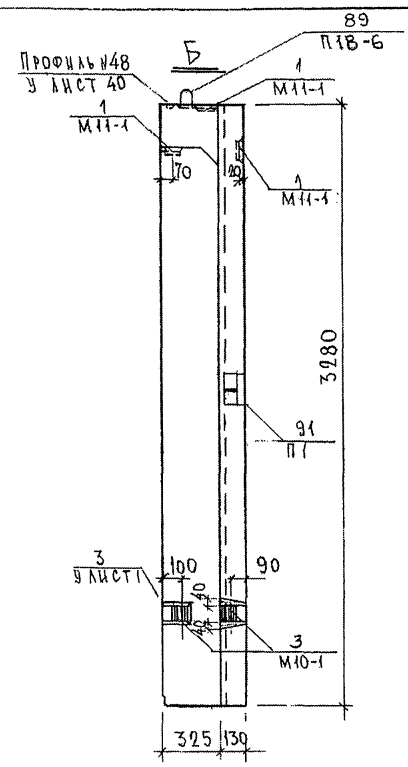
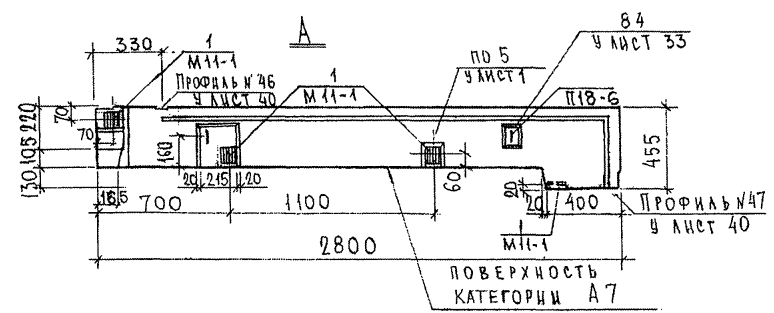
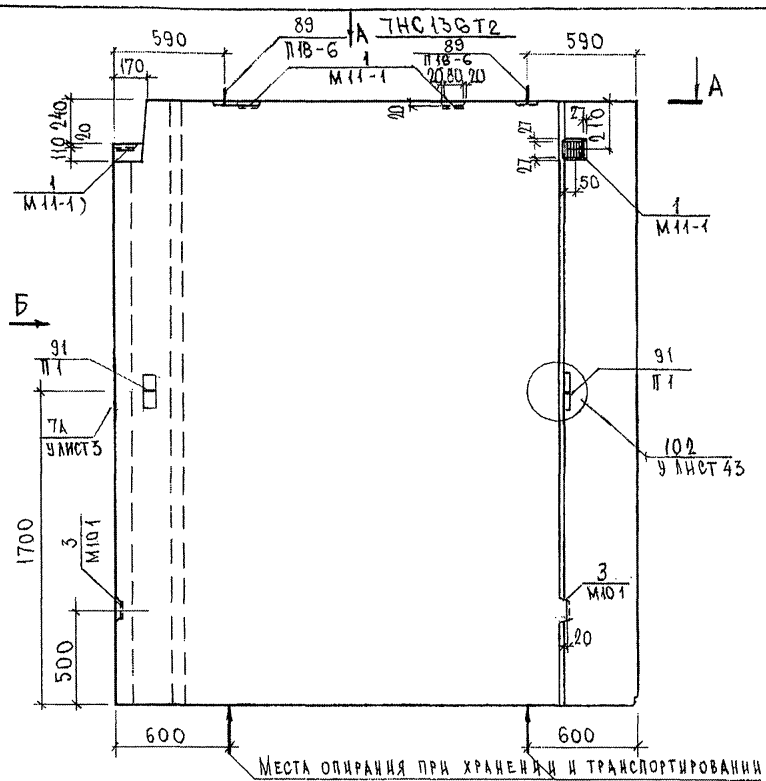
ТНС 46-2Т2
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
ТНС 46-1Т

ТРС 41132. ТНС.15СБ.

Лист
3

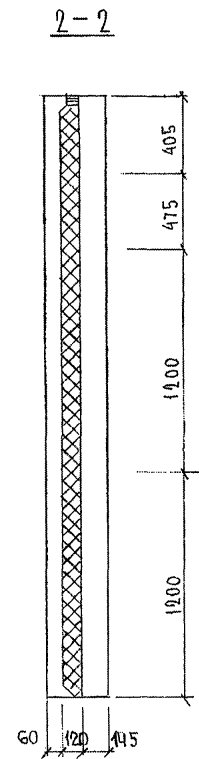
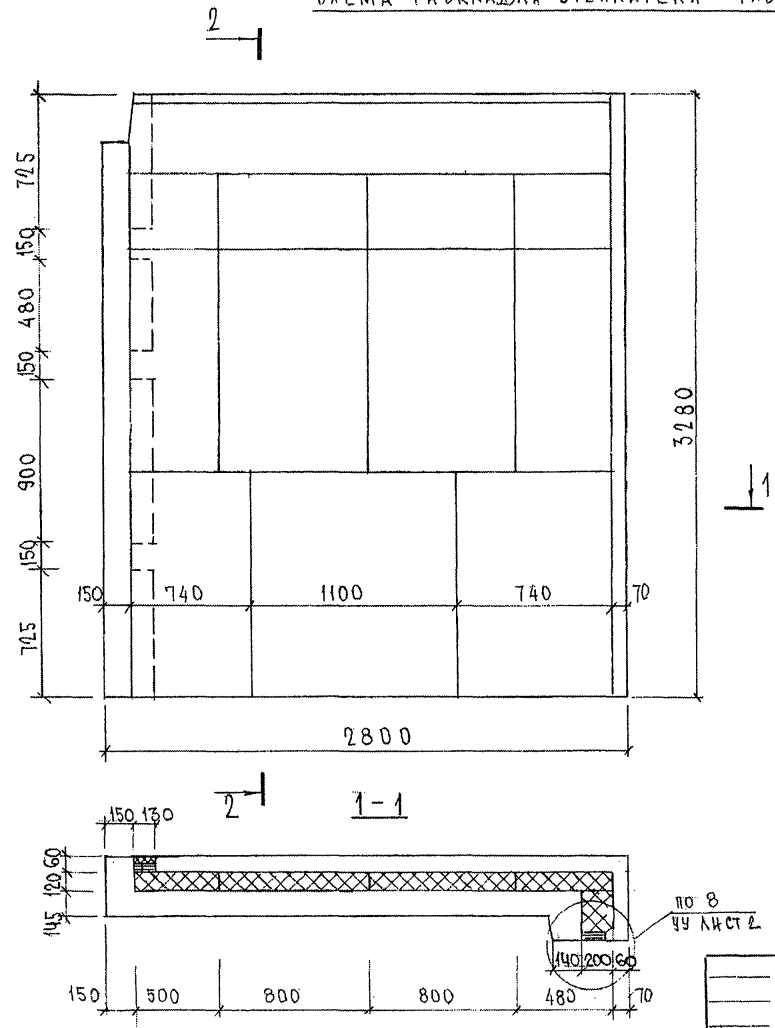
ФОРМАТ А3

Инв. № подл. 853841	Подпись и дата	Взам. инв. №	РЧК. МАСТ. 7 ГЛА. СПЕЦ. М. 7	СОГЛАСОВАНО КИРПЕВ МАРЧЕНКО

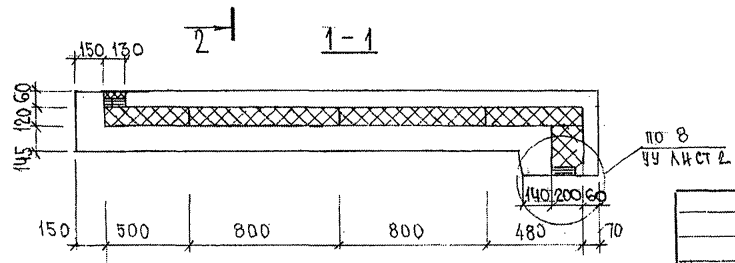
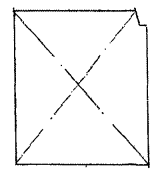


			7РС41132, 7НС.16СБ.		
НАЧ.ОТД.	БАНАГ	<i>Николаева</i> <i>Телесницкая</i> <i>Николаева</i>	ПАНЕЛИ 7НС136Т2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО		Стадия	Масса	Масштаб
ЗАВ.ГР.	НИКОЛАЕВА		Р		1:25
РАЗРАБ.	ТЕЛЕСНИЦКАЯ		Лист 2 Листов		
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА				
			МНИИТЭП ОСК		

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ 7НС 136Т2



7НС 137Т2
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
7НС 136Т2

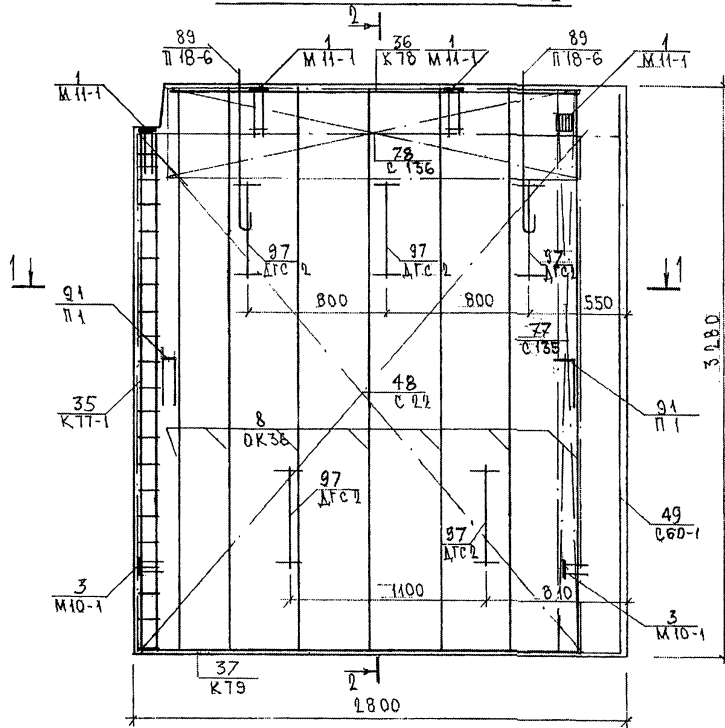


7РС 41132.7НС. 16 СБ.			
НАЧ. ОТД. ГЛА. СПЕЦ. ТИП	БАНАТ БАСКО	<i>Иванов</i>	
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Иван</i>	
РАЗРАБ.	КОМИССАРОВА	<i>Иван</i>	
ПРОВЕРКА	НИКОЛАЕВА	<i>Иван</i>	
ПАНЕЛИ 7НС 136Т2, 7НС 137Т2 РАСКЛАДКА УТЕПЛИТЕЛЯ			Стация р
			Масса
			Масштаб 1:25
			Лист 3 Листов
МНИИЭП ОСК			

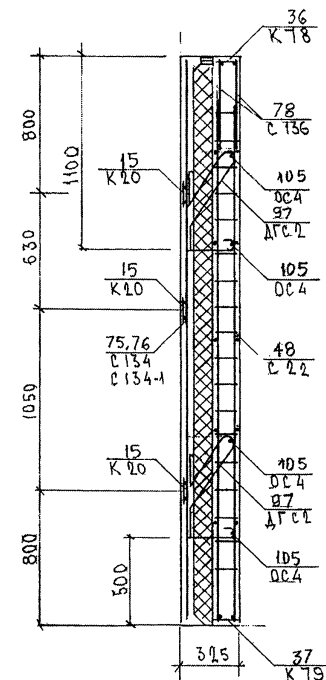
Изм. № подл.
853847

Подпись и дата
Взам. инв. №

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ТНС 136Т2



2-2



1-1

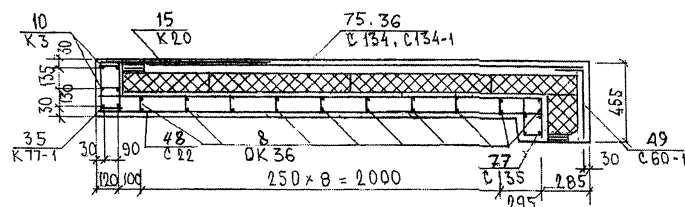
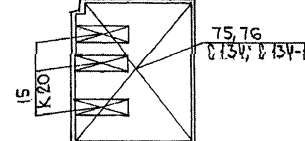


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК НА ПОДЛОЖЕ



ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ТНС 136Т2



ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМН. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.										ПРИМЕЧ.
					01	02	03	04	05	06	07	08			
43															
		21	7РС 41132.	КАРКАС К-51	1	1	1	1							
		22		К-88	2	2	2	2							
		23		К-35			2	2							
		24		К-50			2	2							
		25		К-89					2	2					
		26		К-90								2			
		27		К-91							2				
		28		К-36							3	3			
		32	7РС 41132	СЕТКА С-10	1	1	2	2							
		33		С-13	1	1	1	1							
		34		С-63					1	1					
		35		С-142	2	2	2	2							
					МАРКИ	7НС1012	7НС2512	7НС5812	7НС58212	7НС21-12	7НС21-212	7НС4512	7НС13812		
					7РС 41132.7НС 17СБ ÷ 21СБ										ЛИСТ 3

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМН. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.										ПРИМЕЧ.
					01	02	03	04	05	06	07	08			
		36	7РС 41132	С-141	2	2									
		37		С-153			2	2							
		38		С-145	2	2	1	1							
		39		С-146	1	1	1	1							
		40		С-156					2	2					
		41		С-157					1	1					
		42		С-144								1			
		43		С-143							1				
		44		С-148								1			
		45		С-147							1				
		46		С-150								2			
		47		С-149							2				
		48		С-152								2			
		49		С-151							2				
		50		С-154								1			
		51		С-155							1				
		52		С-158							3	3			
					МАРКИ	7НС1012	7НС2512	7НС5812	7НС58212	7НС21-12	7НС21-212	7НС4512	7НС13812		
					7РС 41132.7НС. 17СБ ÷ 21СБ										ЛИСТ 4

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
-------------	----------------	--------------

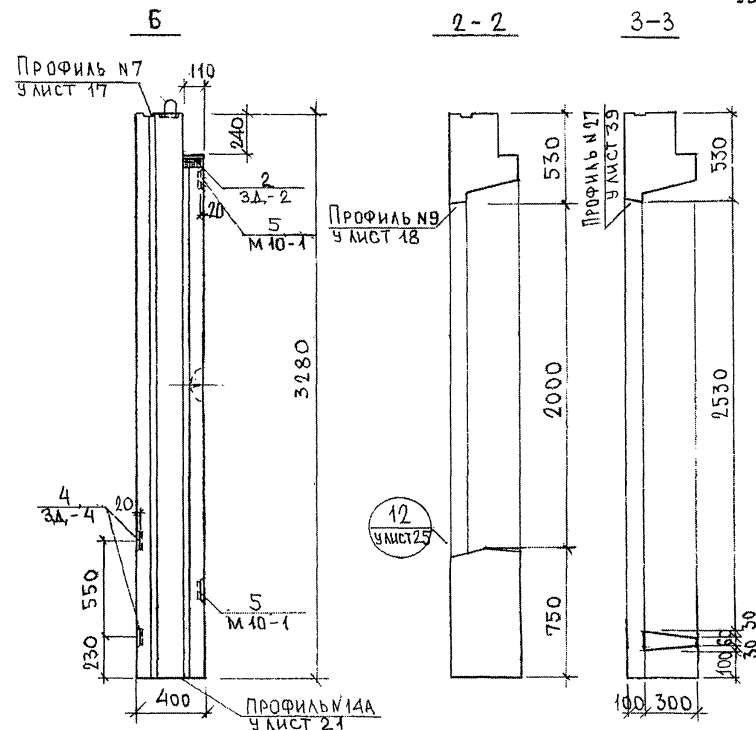
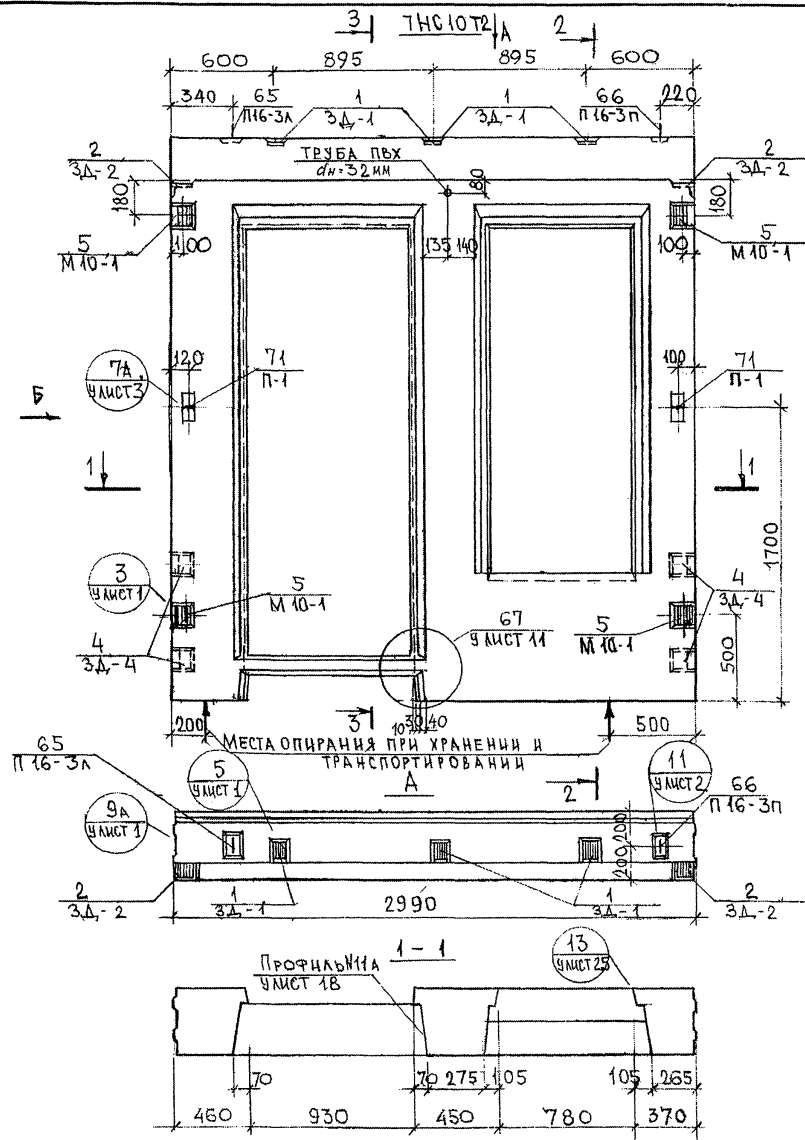
[illegible]

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №2
-------------	----------------	---------------

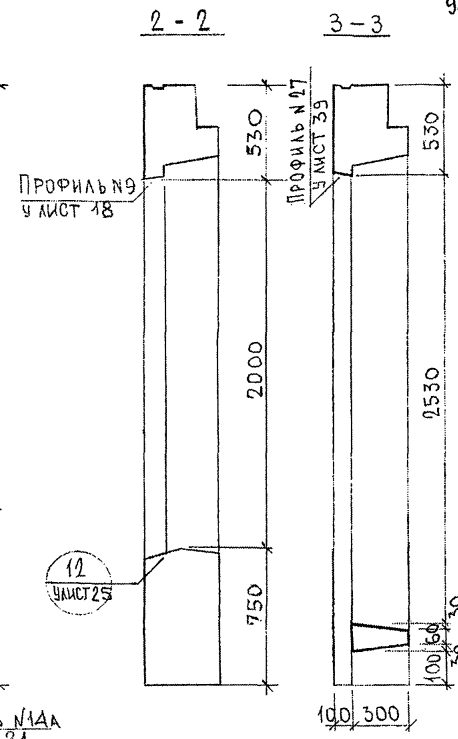
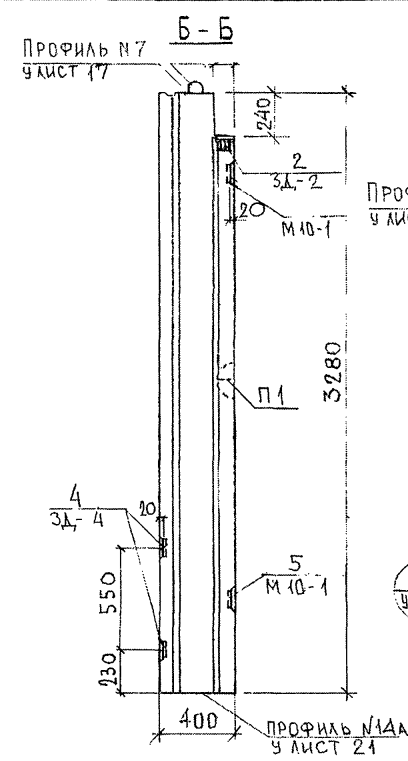
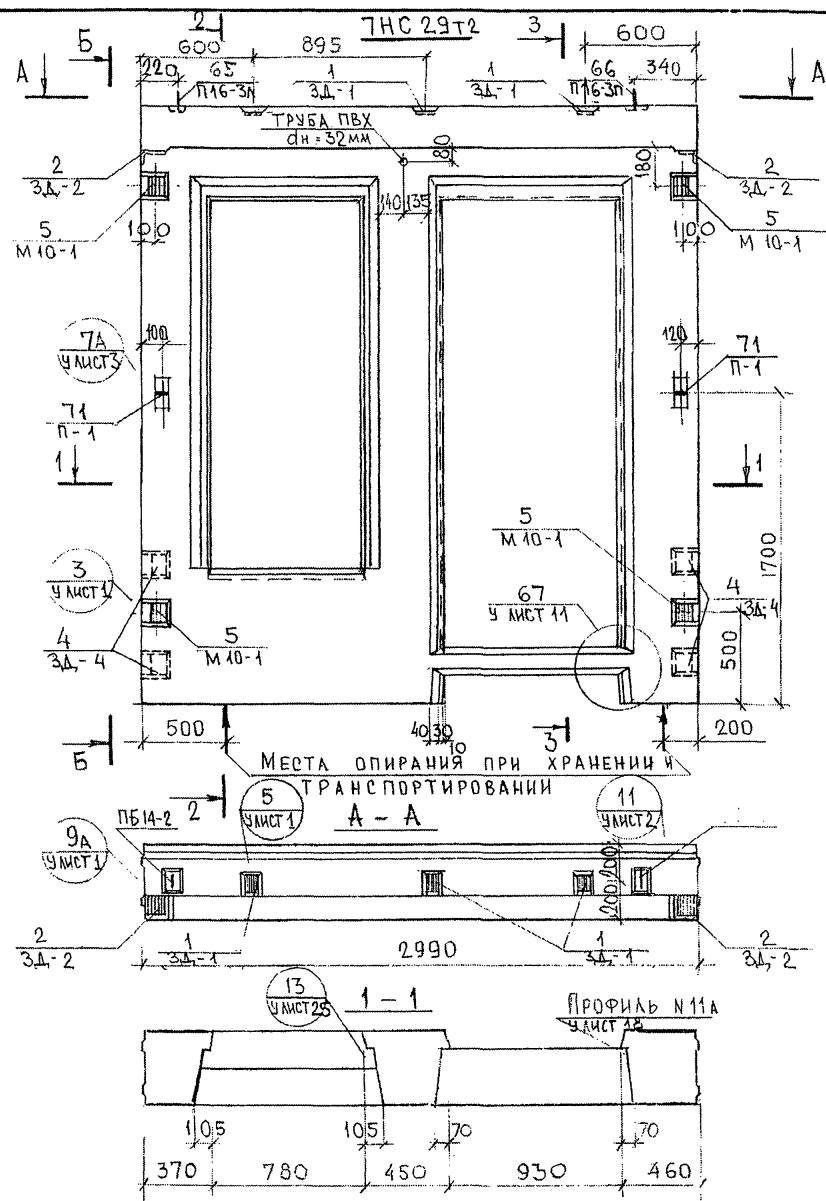
[illegible]

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75



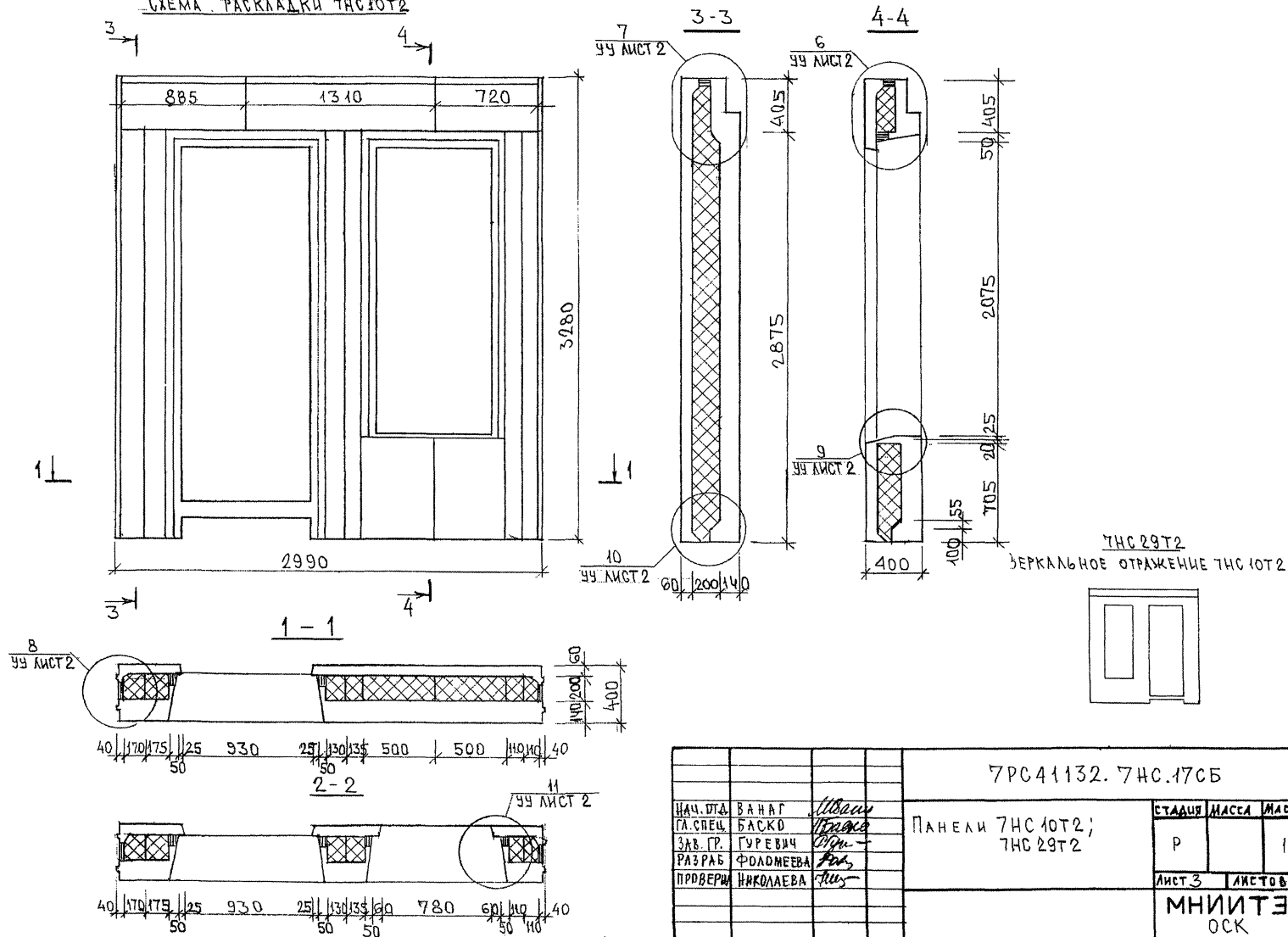
7РС 41132. 7НС. 17СБ.				ПАНЕЛЬ 7НС10Т2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	М.М.М.М.		СТАВКА	МАССА	МАСШТАБ
П.А. СПЕЦ.	БАСКО	М.М.М.М.		Р		1:25
ЗГИ	ГУРЕВИЧ	М.М.М.М.				
РАЗРАБ.	ФОЛМЕЕВА	М.М.М.М.				
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВ	М.М.М.М.				
				ЛИСТ 1 ЛИСТОВ		
				МНИИТЭП ОСК		

С. Г. Л. А. С. У. В. А. Н. О.
 Р. У. К. М. А. С. Т. 7
 Т. А. С. П. Е. Ц. М. О.
 И. В. Е. П. О. Д. А. П. О. Д. Л. И. С. Ъ. И. Д. А. Т. А. В. З. А. М. И. В. А. С.
 25.08.74

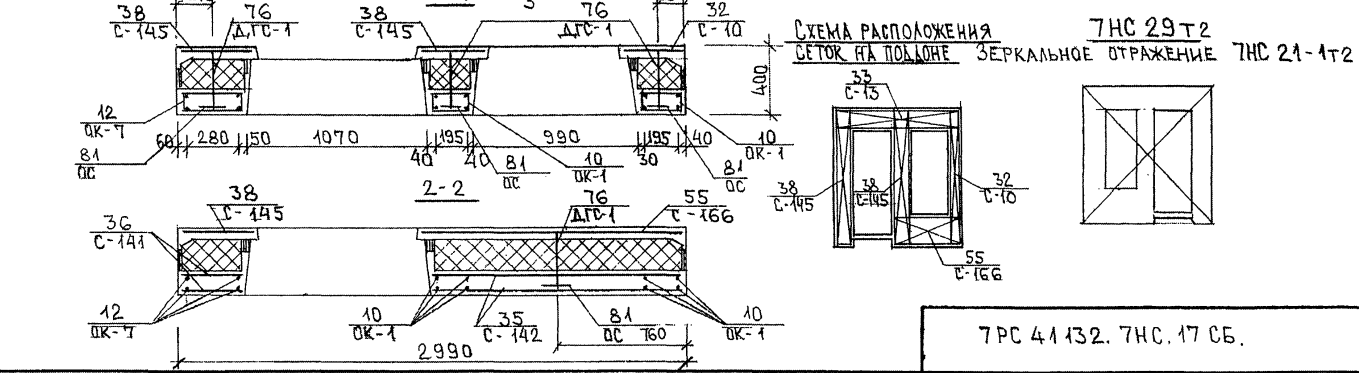
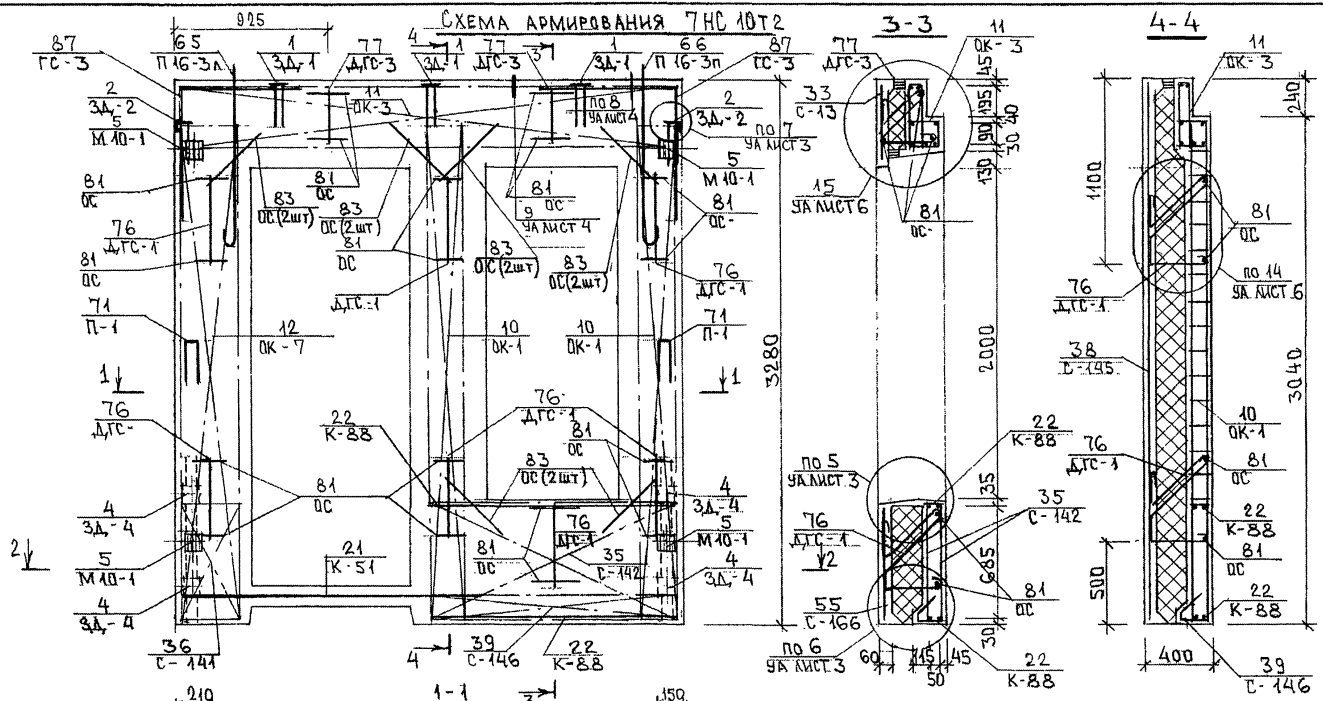


7РС 41132. 7НС. 17СБ.				ПАНЕЛЬ 7НС 29Т2			СТАДИУ	МАССА	МАШТАБ
НАЧ. ОЦ.	ВАНГ	М. М. М.		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Д		1:25
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	М. М. М.					ЛИСТ 12		
ЗГИ	ГУРЕВИЧ	М. М. М.					ЛИСТОВ		
РАЗРАБ.	РОКОМЕЕВА	М. М. М.					МНИИТЕП		
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА	М. М. М.					ОСК		

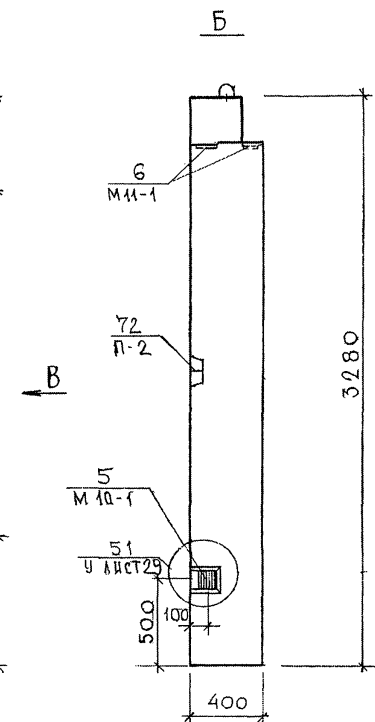
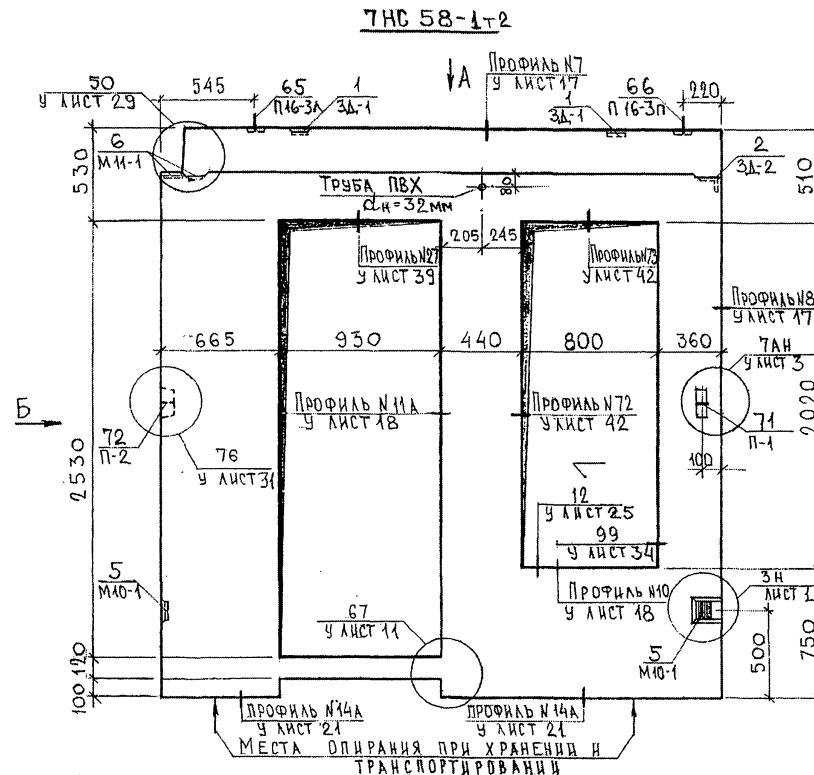
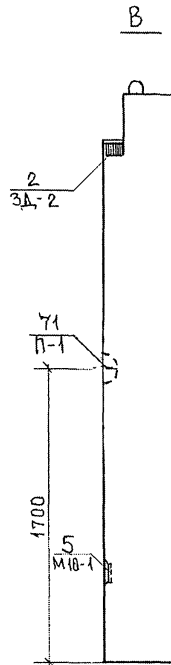
СХЕМА РАСКЛАДКИ 7НС10Т2



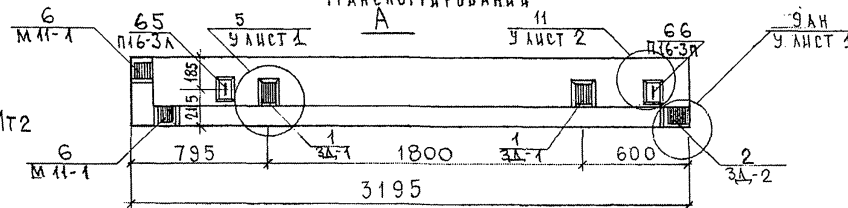
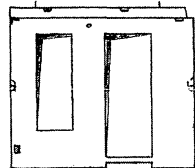
7РС41132. 7НС.17СБ			ПАНЕЛИ 7НС10Т2; 7НС29Т2		
НАЧ. ДТД	БАНАГ	Иванов	СТАВКА	НАСЕТ	МАШТАБ
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	Иванов	Р		1:25
ЗАВ. ПР.	ГУРЕВИЧ	Иванов	МНИИТЕП ОСК		
РАЗРАБ.	ФЕДОМЕЕВА	Иванов			
ПРОВЕРШ	ИКОЛАЕВА	Иванов			



7РС 41132. 7НС. 17 СБ.	ЛИСТ А
------------------------	-----------



7НС 58-2т2
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ 7НС 58-1т2



НАЧ.ОТД.	ВАНАГ	Иванов
ГЛАВ.ИНЖ.	БАСКО	Баско
ЗАВ.ТР.	НИКОЛАЕВА	Николаева
РАЗРАБ.	УМАРОВА	Умарова

7РС41132.7НС, 18СБ.

ПАНЕЛИ 7НС58-1т2;
7НС58-2т2;
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
МНИИЭП ОСК		

СОГЛАСОВАНО

РУК. МАСТ. 7 КАТЕРЕНА

ТА. СПЕЦ. МТ НАРЧЕНОВ

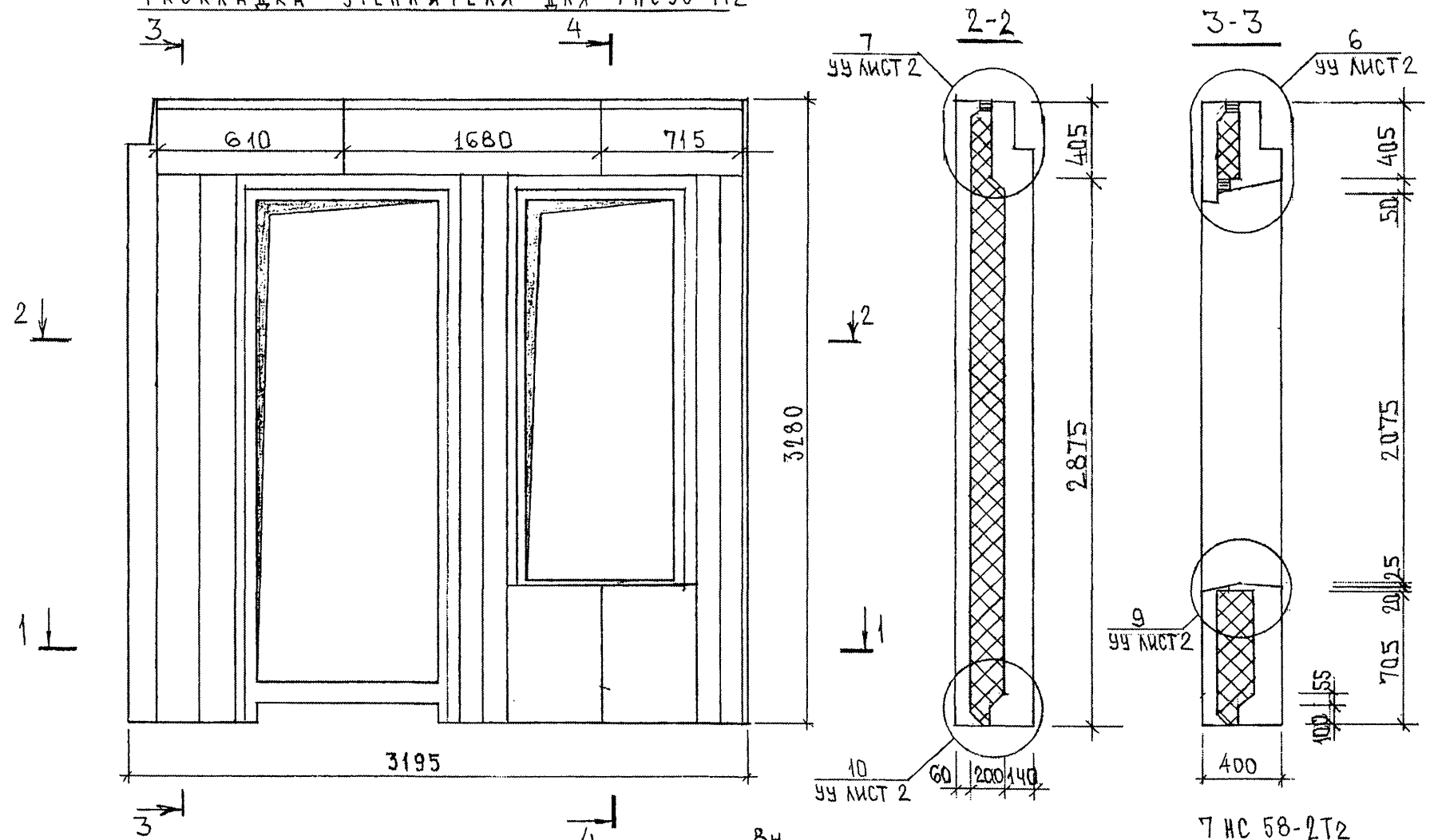
ВЗАИМН.Н.

ПОДПИСЬ И ДАТА

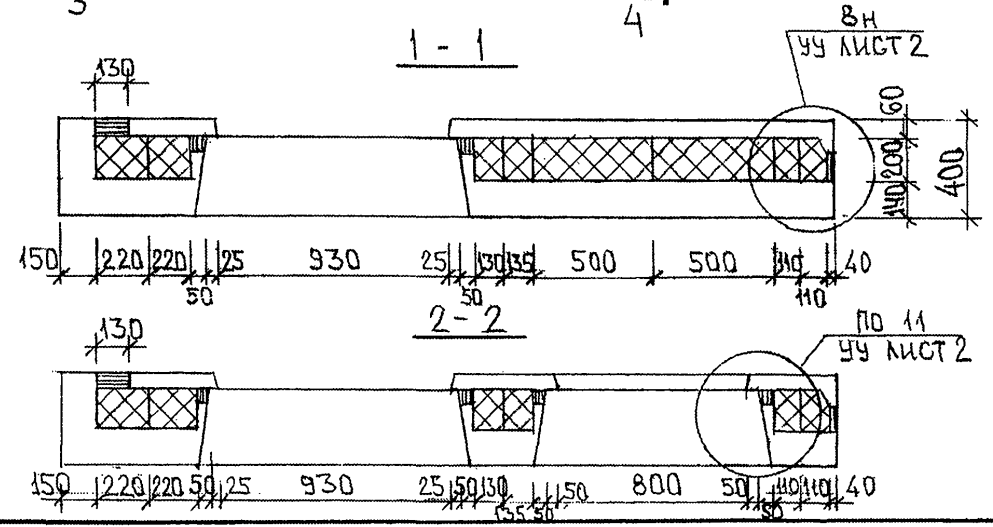
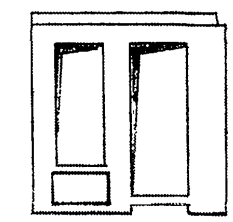
ИНВ.№ ПОДА

853871

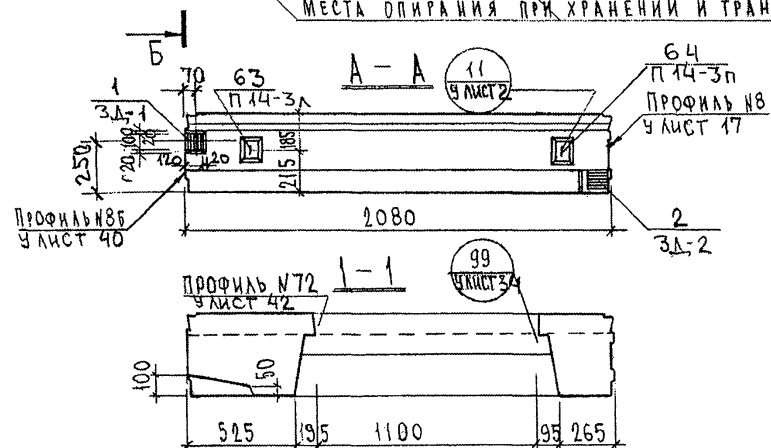
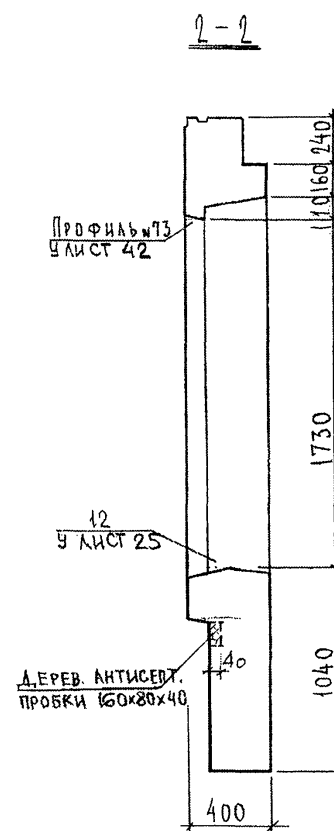
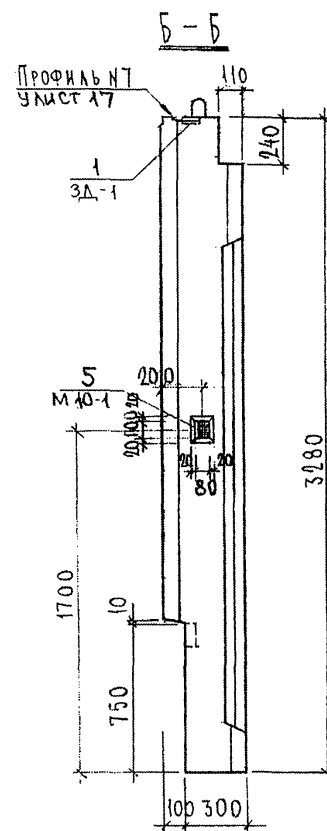
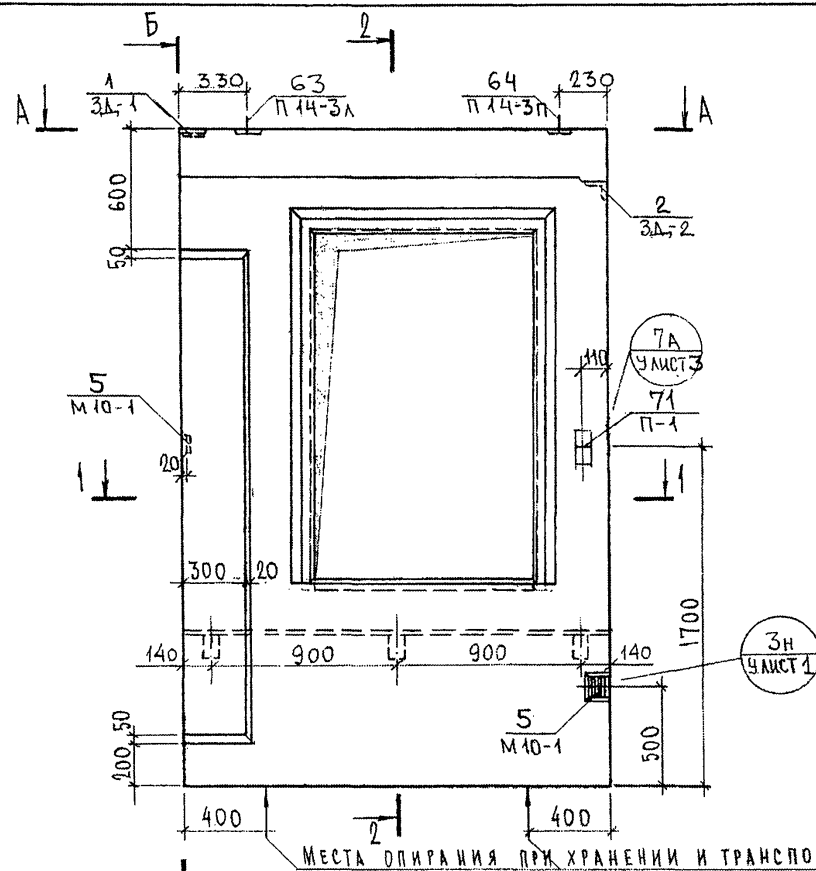
РАСКЛАДКА УТЕПЛИТЕЛЯ ДЛЯ 7НС58-1Т2



7НС 58-2Т2
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ 7НС 58-1Т2



Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
853871		



				7 РС 41132.7 НС.19 СБ.		
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ		ПАНЕЛЬ 7 НС 21-1Т2			
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
ЗГН	САВЕЛЬЕВА		Стадия	Масса	Масштаб	
РАЗРАБ.	САВЕЛЬЕВА		Р.			
			Лист 1	Листов 4		
			МНИИТЭП ОСК			

СОГЛАСОВАНО

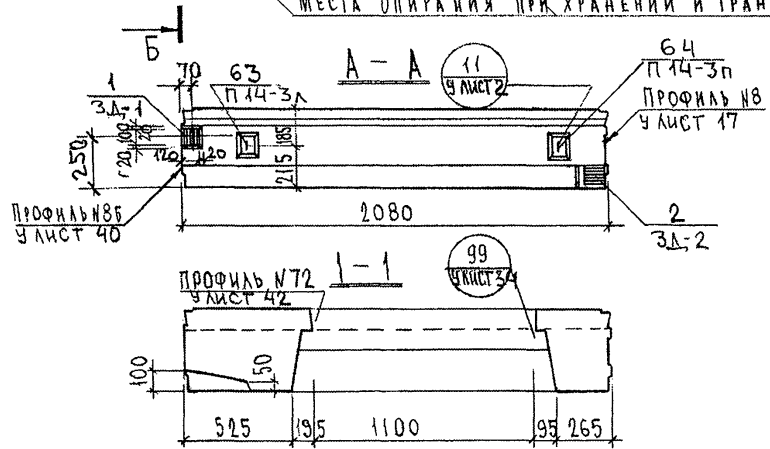
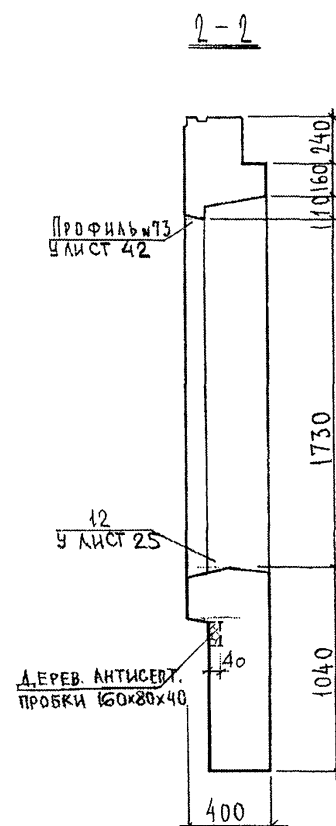
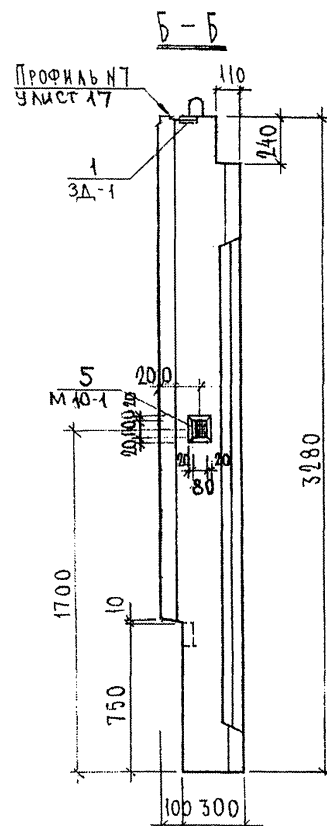
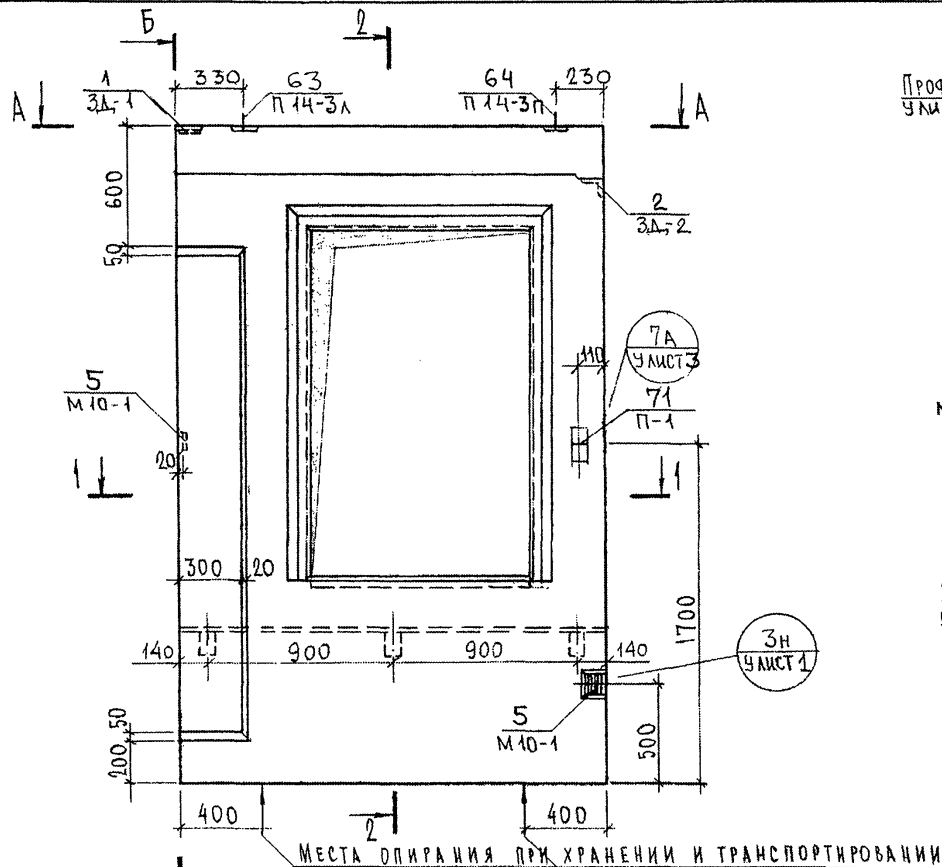
КАПТЕРЕВ
ГЛ. СПЕЦ. М.7

Подпись и дата

Взам. инв. №

Инв. № подл.

853877



7 РС 41132.7 НС.19 СБ.			
НАЧ. ОТД.	ВНАГ	ПАНЕЛЬ 7НС21-1Т2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО		
ЗГН	САВЕЛЬЕВА		
РАЗРАБ.	САВЕЛЬЕВА		
		Лист 1	Листов 4
		МНИИТЭП ОСК	

СОГЛАСОВАНО

Р.К. М.7
 КАТЕРЕВ
 ГЛ. СПЕЦ. М.7

Взам. инв. №
 Подпись и дата

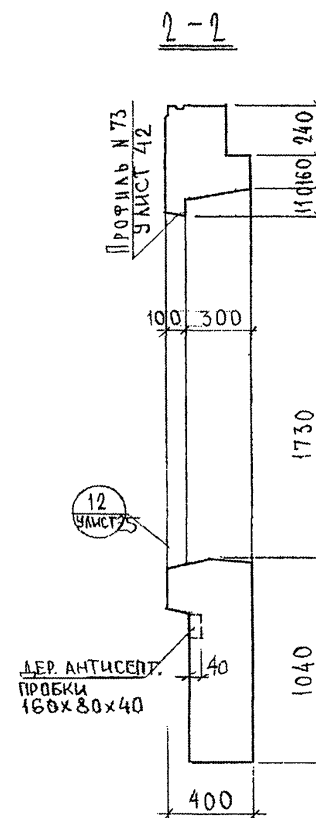
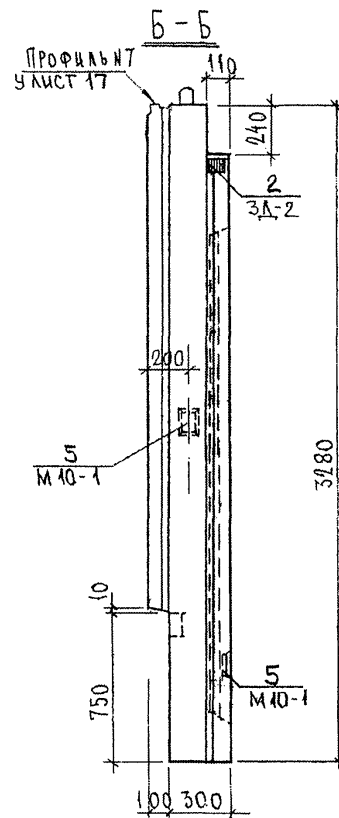
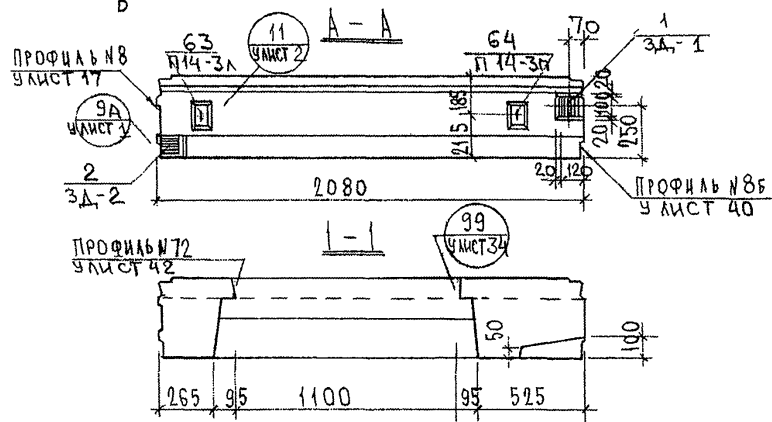
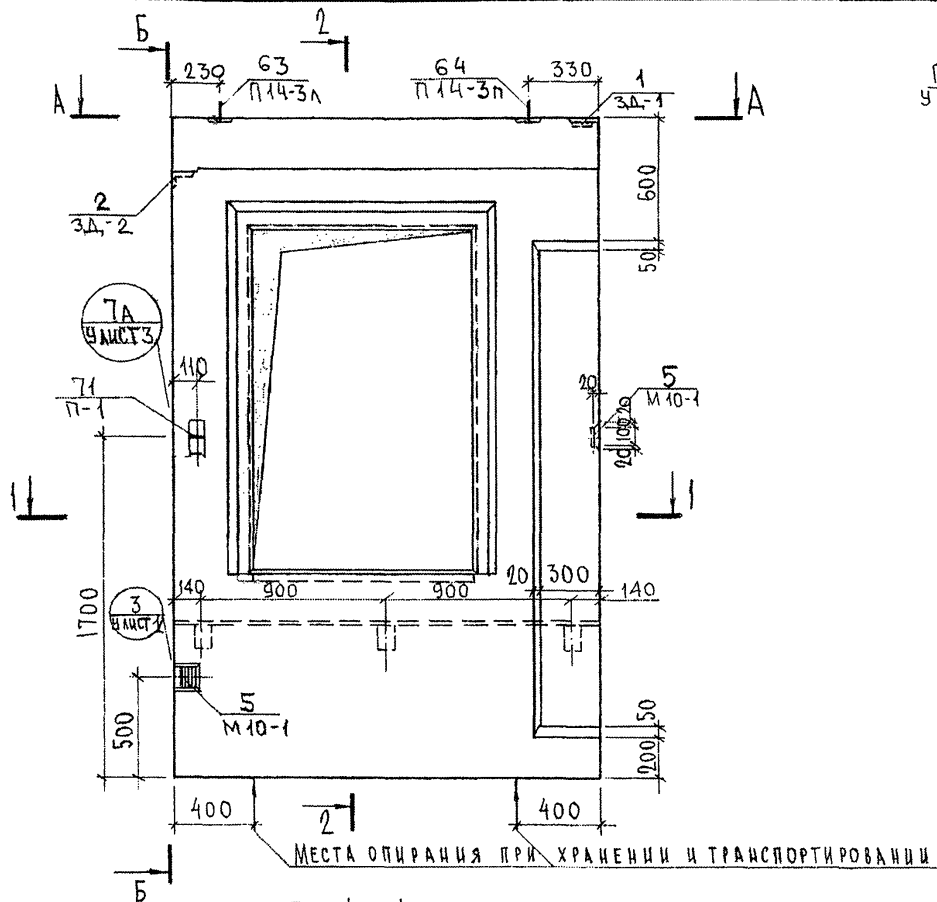
Инв. № подл.
 853841

СОГЛАСОВАНО
 РУК. МАСТ. 7
 ГА. СПЕЦ. М. 7

Взам. инв. №

Подпись и дата

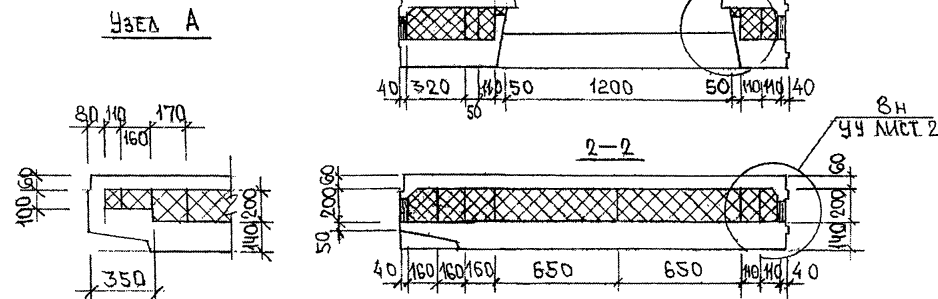
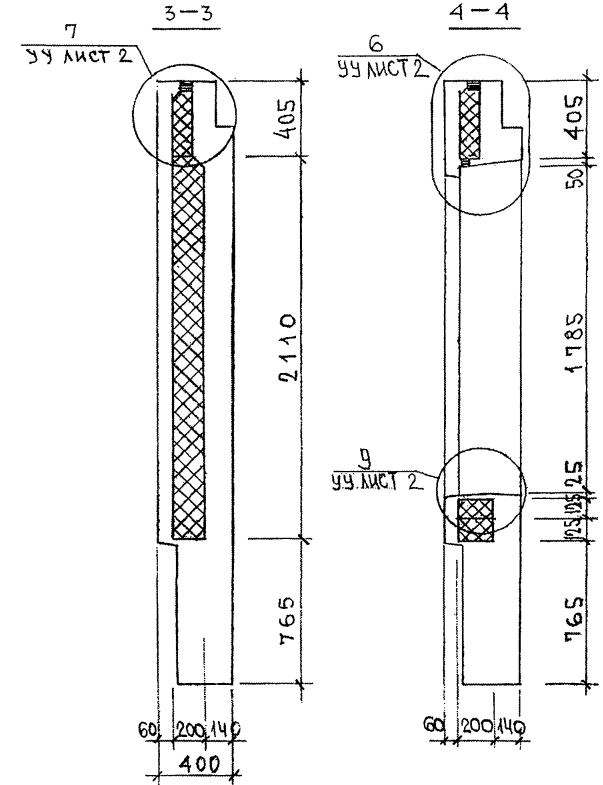
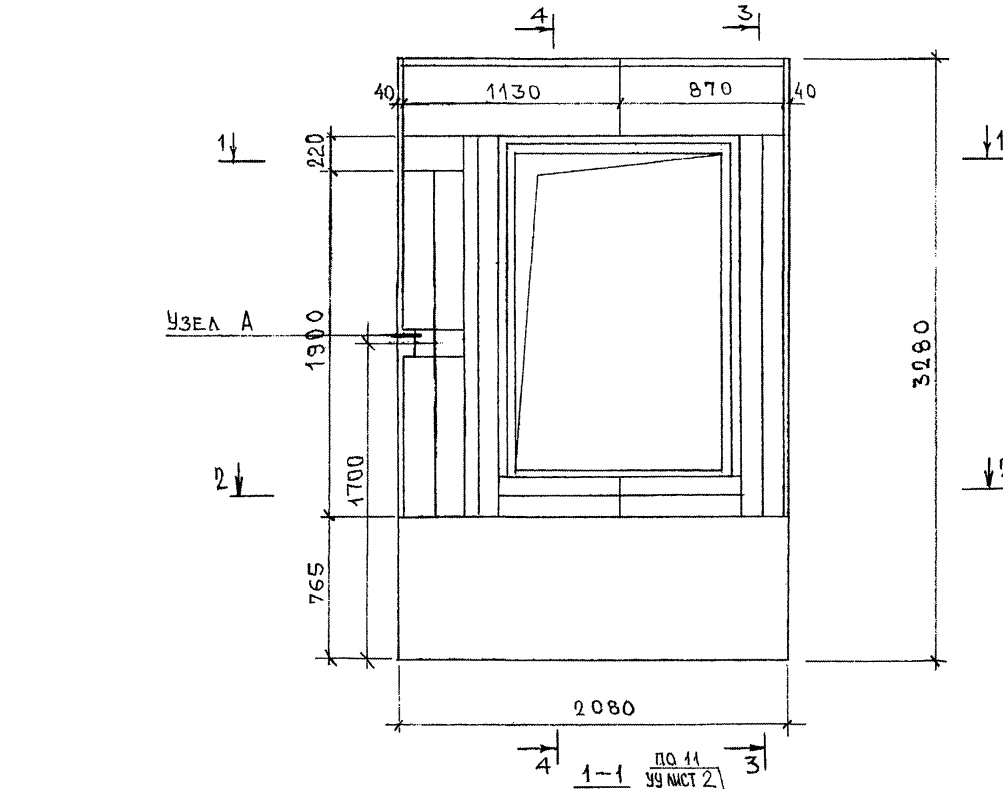
Инв. № подл.
 853241



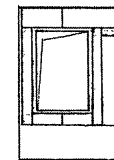
РАЗМЕРЫ УГАУБЛЕНИЯ ПОД ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ
 НА ТОРЦЕ-СМ. ПАНЕЛЬ 7НС 21-1т 2

7РС 41132.7НС.19СБ.			
НАЧ. ОТД. ГА. СПЕЦ.	БАНАТ БАСКО	ПАНЕЛЬ 7НС 21-2т2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
РАЗРАБ.	САВЕЛЬЕВА		
		Стадия Р.	Масштаб
		Лист 2	Листов 4
МНИИТЭП ОСК			

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ДЛЯ ПАНЕЛИ 7НС 21-1Т2



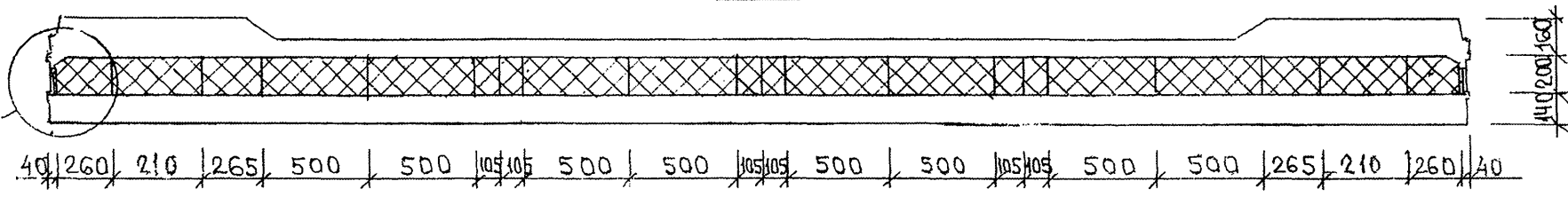
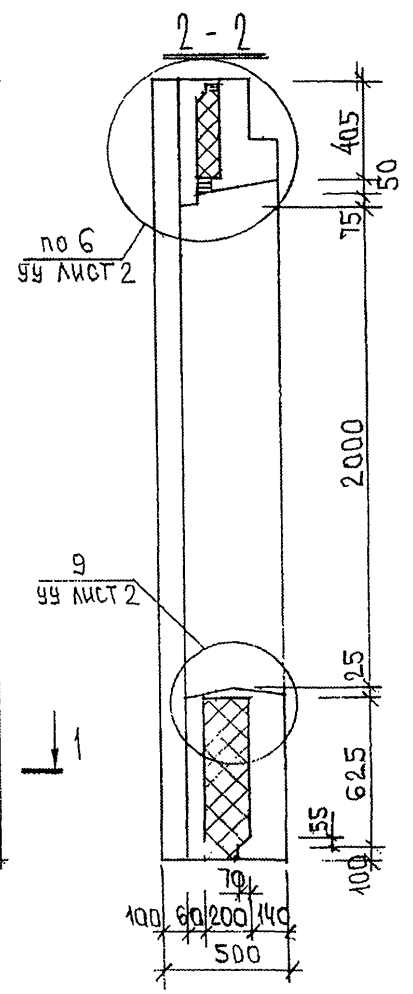
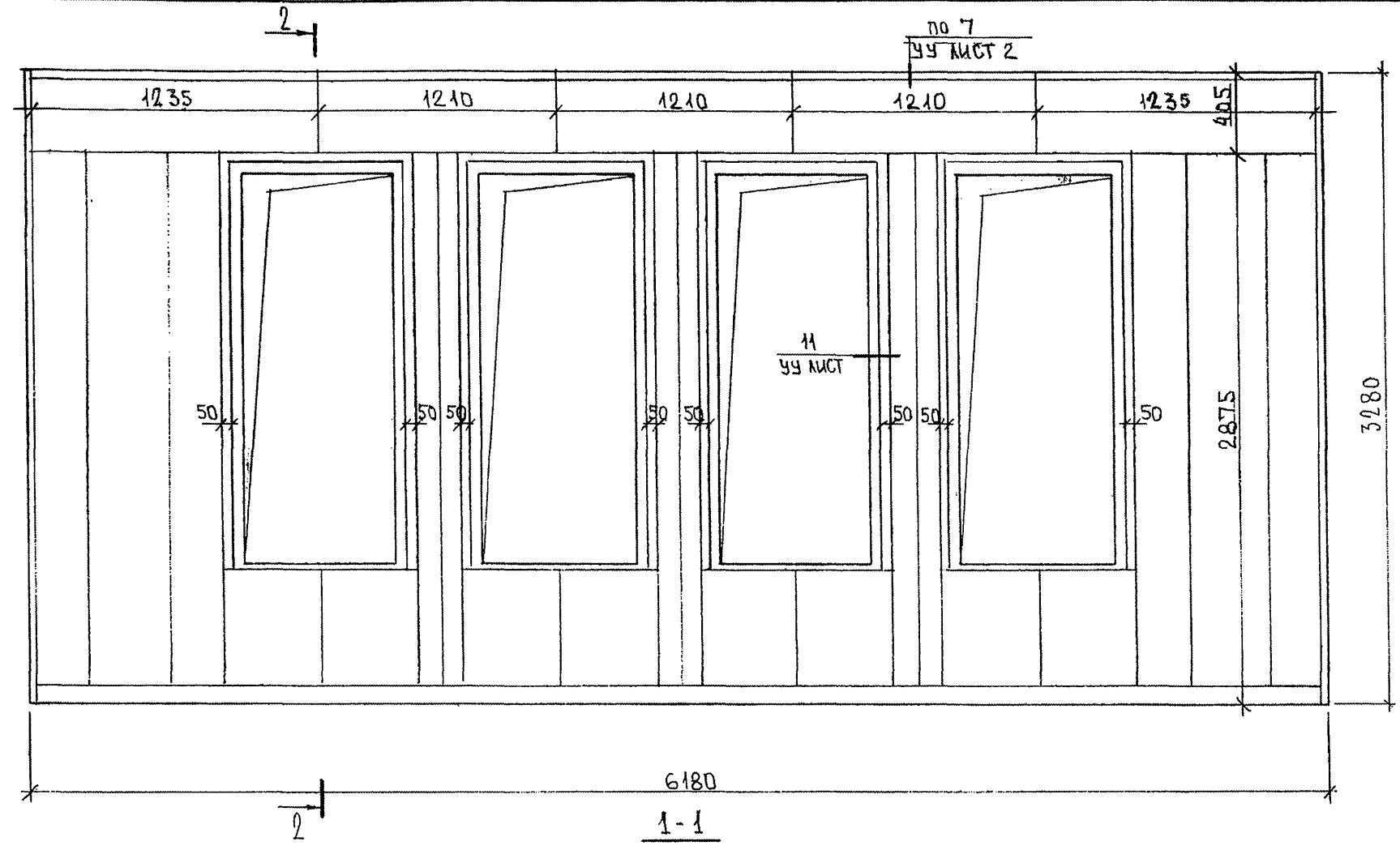
7НС 21-2Т2
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
7НС 21-1Т2



ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
853347

7РС 41132, 7НС, 19СБ.

ЛИСТ
3



Изм. № подл. 853877
Подпись и дата
Взам. инв. №

7РС 41132. 7НС. 20СБ.		
ПАНЕЛЬ: 7НС 45 Т2; РАСКЛАДКА УТЕПЛИТЕЛЯ	Стадия	Масса
	Р.	—
	Лист 2	Листов 3
	МНИИТЭП ОСК	

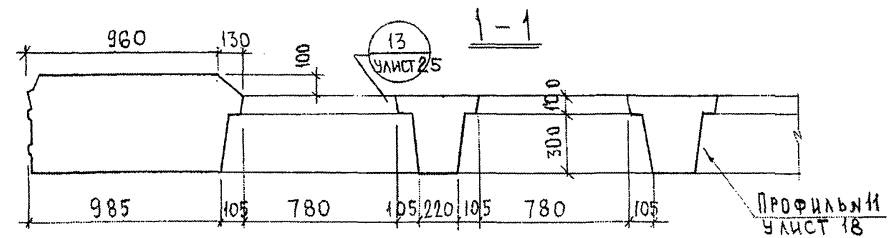
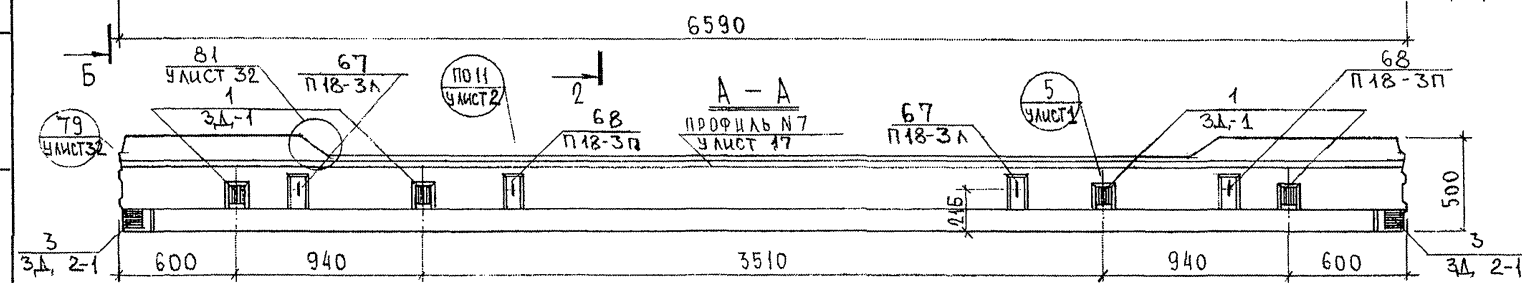
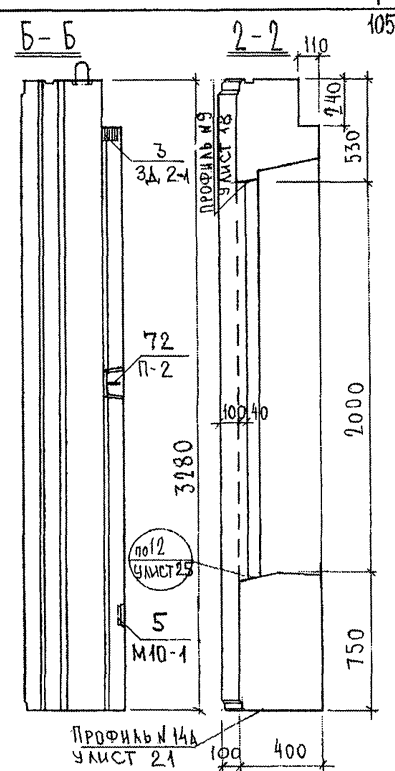
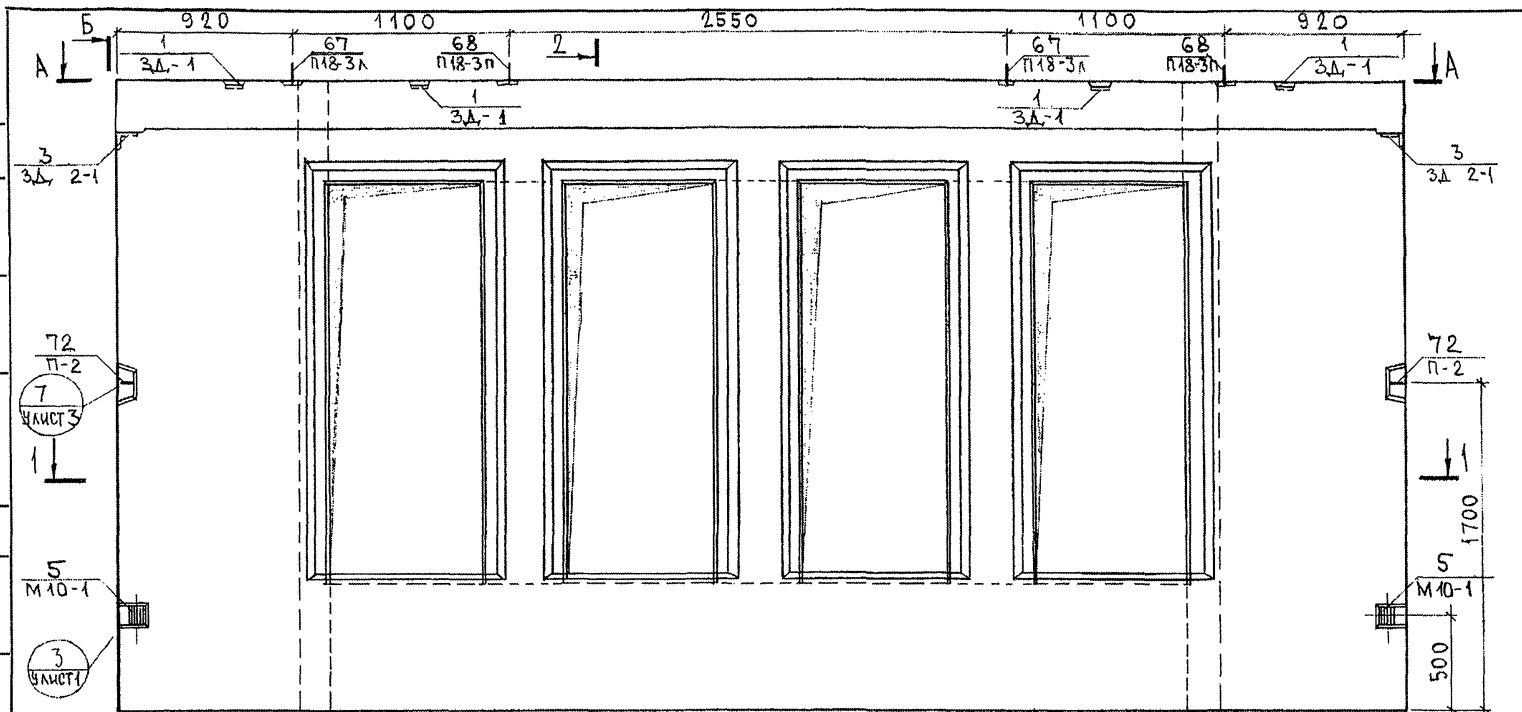
СОГЛАСОВАНО

РУК. МАСТ. У. КАРТЕРЕВ
ТА СПЕЦ. М. 7

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.
8538/1



НАЧ. ОТД.	БАНАГ	П. С. С. С.
ТА. СПЕЦ.	БАСКО	П. С. С. С.
ЗГИ		
РАЗРАБ.	ФОЛОМЕЕВА	П. С. С. С.
ПРОВЕРИЛ		
7РС 41132.7НС. 21СБ.		
ПАНЕЛЬ 7НС138-Т2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Стадия	Масса	Масштаб
Р.		1:25
Лист 2	Листов 4	
МНИИЭП ОСК		

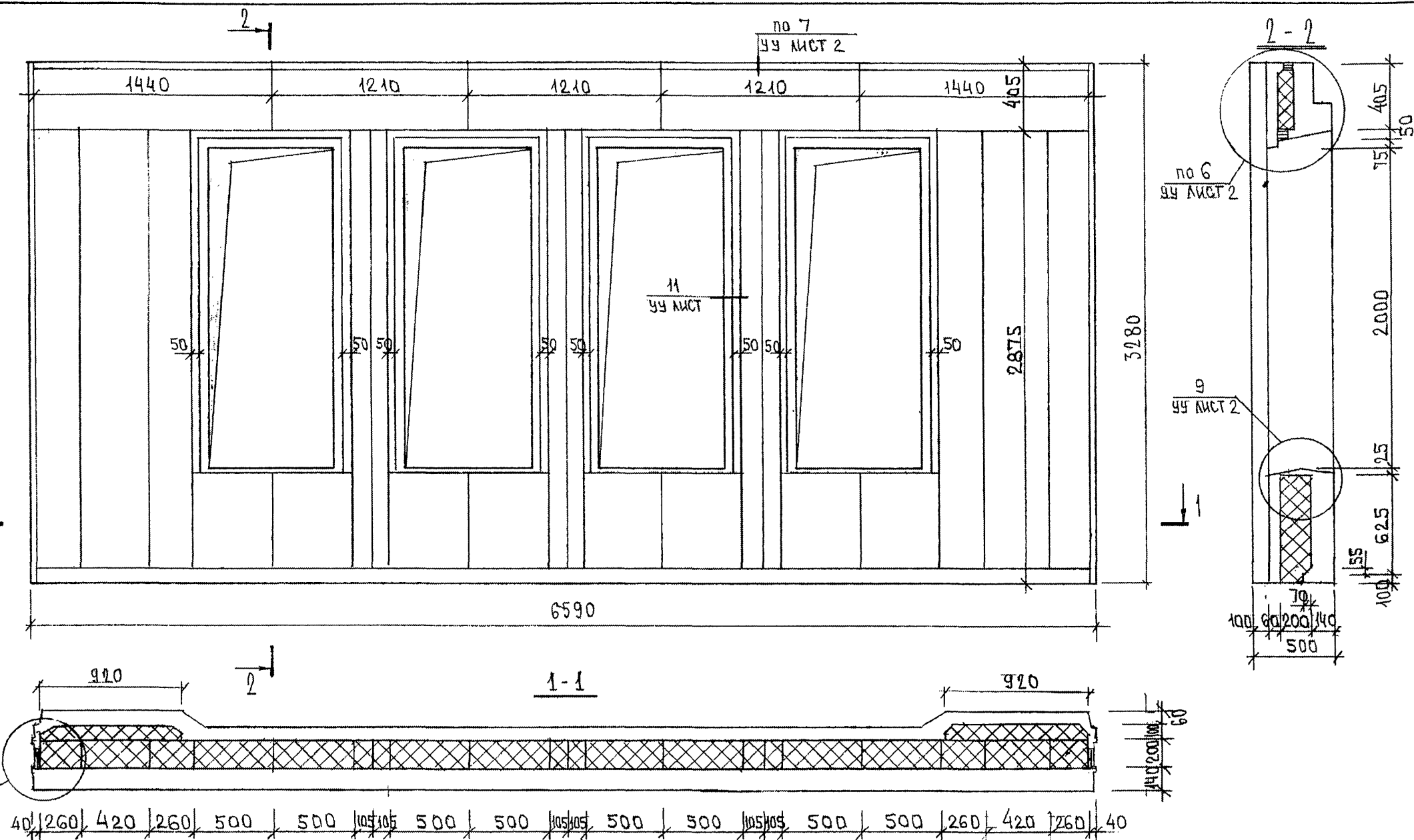
СОГЛАСОВАНО

Взаим. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

853847



7РС 41132. 7НС. 21СБ.

ПАНЕЛИ 7НС 138Т2;
РАСКЛАДКА УТЕПЛИТЕЛЯ

Стадия	Масса	Масштаб
Р.	—	1:25
Лист 2	1	Листов 3

МНИИТЭП
ОСК

no 9



TPC 41132.7HC.21CB.

ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗНЧ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛ.										ПРИМЕЧ.							
					01	02	03	04	05	06	07											
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																		
А3			ТРС 41132. ТНС 22 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X																	
			ТНС 23 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		X	X															
			ТНС 24 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				X														
			ТНС 25 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					X													
			ТНС 26 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						X												
			ТНС 27 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ							X											
			ТРС 41132 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X								
			ТРС 41132 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X								
			ТРС 41132 У	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X								
			ТРС 41132 УУ	УЗЛЫ ПО РАСКЛАДКЕ УТЕПЛИТЕЛЯ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X								
			ТРС 41132 УА	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X								
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																		
	1		ТРС 41132	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ ЗД-1	4	4	4	2	2													
	2			ЗД-2				2														
					ТРС 41132. ТНС 22 СБ - ТНС 27 СБ																	
					НАЧЕРТ.	ВАНАГ	Иванов															
					ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	Иванов															
					РАЗРАБ.	САВЕЛЬЕВА	Сав	ПАНЕЛИ ТНС 4Т2; ТНС 39-1Т2 ТНС 39-2Т2; ТНС 68Т2; ТНС 68-1Т2 ТНС 56Т2; ТНС 59Т2;														
					СТАД. ЛАМЕТ ЛАМЕТОВ																	
					Р 1 7																	
					МНИИТЭП ОСК																	

ФОРМА 16 ГОСТ 2.113-75

ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗНЧ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛ.										ПРИМЕЧ.
					01	02	03	04	05	06	07				
А3	3		ТРС 41132	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ ЗД-1					2	2	1				
	4			М10-1	2	3	3	2	2	2	2				
	5			М11-1							3				
	8		ТРС 41132	ПЕТЛЯ П20-2м				1							
	9			П20-2м				1							
	10			П20-5м	1										
	11			П20-5м	1										
	12			П18-5м		1	1								
	13			П18-5м		1	1								
	14			П16-1м						1	1				
	15			П16-1м						1	1				
	16			П18-3м					1						
	17			П18-3м					1						
	18			П1	2	2	2	2	2						
	19			П2						2	2				
					МАРКИ	ТНС 4Т2	ТНС 39-1Т2	ТНС 39-2Т2	ТНС 68Т2	ТНС 68-1Т2	ТНС 56Т2	ТНС 59Т2			
					ТРС 41132. ТНС 22 СБ - ТНС 27 СБ										
					ЛАМЕТ 2										

ФОРМА 16 ГОСТ 2.113-75 ЮБ

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДЛ.			ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ. №										
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОА. НА ИСПОЛ.										ПРИМЕЧ.
А3	20		ТРС 41132	ДИСКРЕТНАЯ СВЯЗЬ ДГС-1	7	8	8	6	7	4	4				
	21			ДГС-3	1			2	1	1	1				
	23		ТРС 41132	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-1		1	1								
	24			ОК-7		1	1								
	25			ОК-11	2			2	2						
	29		ТРС 41132	КАРКАС К-2	5	2	2	3	3						
	30			К-11						2	1				
	31			К-35		2	2				2				
	32			К-36						6	5				
	33			К-38		3	3								
	34			К-50		2	2				2				
	35			К-80						1	1				
	36			К-81							1				
					МАРКА	ТНС 472	ТНС 39-12	ТНС 39-12	ТНС 68Т2	ТНС 68-12	ТНС 55Т2	ТНС 55Т2			
					ТРС 41132, ТНС 22 СБ - ТНС 27 СБ.										Лист 3

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

Форм. 1416

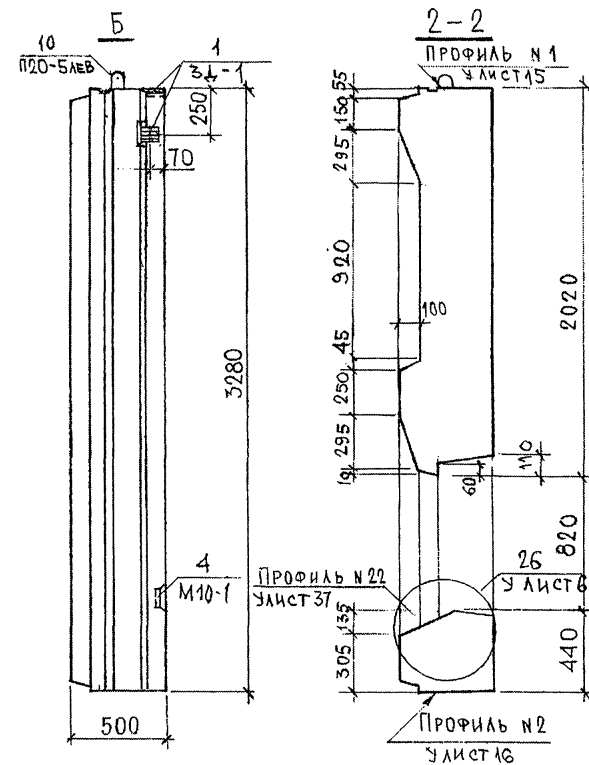
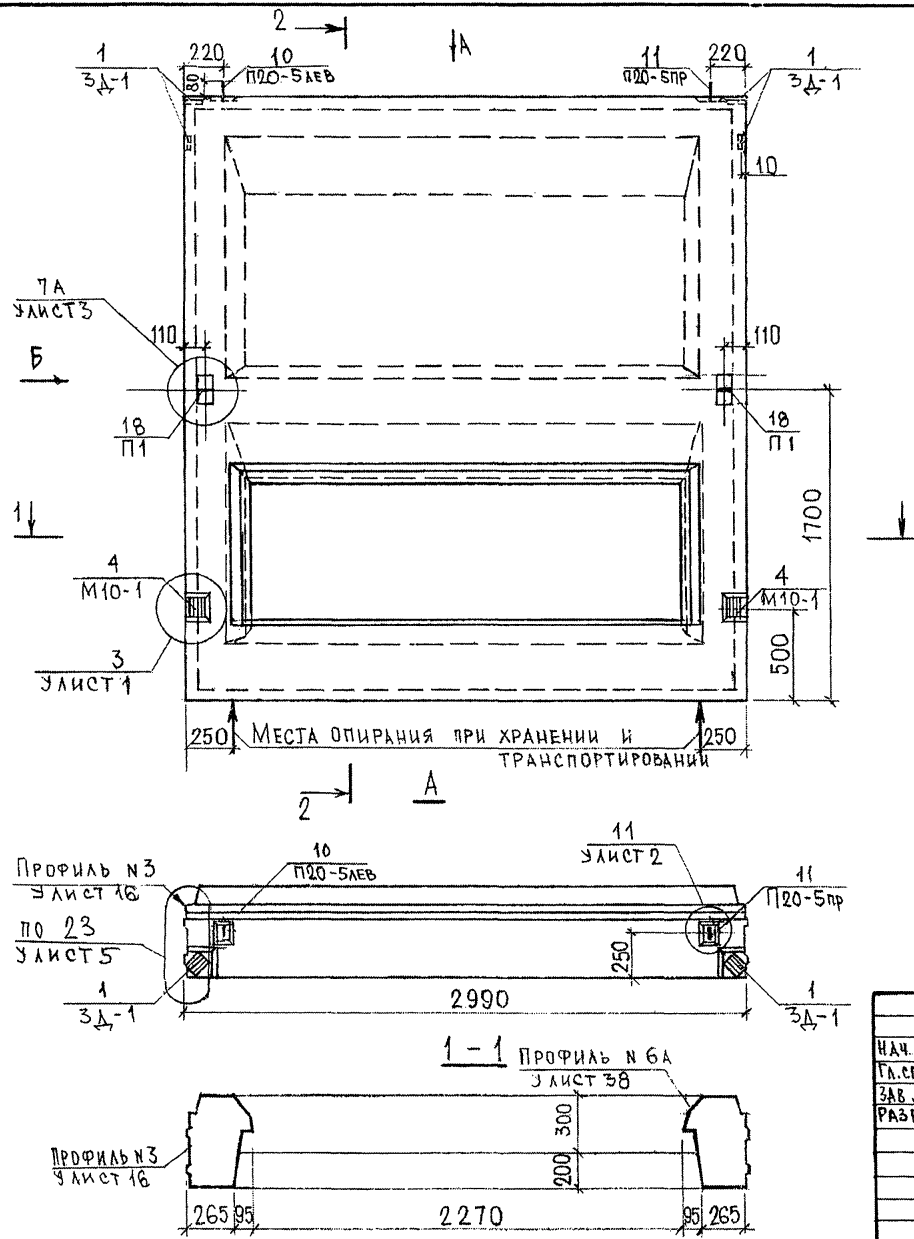
ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДЛ.			ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ.ИНВ.№											
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗН.Ч.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОА. НА ИСПОЛ.										ПРИМЕЧ.	
					01	02	03	04	05	06	07					
А3		37	ТРС 41132	КАРКАС	К-82						2	1				
		38			К-83							1				
		39			К-84							1				
		40			К-85						2	2				
		41			К-86							2				
		42			К-95						1					
		43			К-96						2					
		44			К-97				1	1						
		45			К-98				2	2						
		46			К-99				2	2						
		47			К-100	2	2	2								
		50	7РС 41132	СЕТКА	С-1	2			2							
		51			С-2											
		52			С-7		2	2		2						
		53			С-9	1	1	1	1	1						
						МАРКА	ТНС 472	ТНС 39-12	ТНС 39-212	ТНС 68Т2	ТНС 68-12	ТНС 55Т2	ТНС 55Т2			
						7РС 41132 ТНС 22 СБ ÷ ТНС 27 СБ										Лист
																4

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ. № ПОДЛ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН. №											
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОА. НА ИСПОЛ.										ПРИМЕЧ
					01	02	03	04	05	06	07				
A3	54		ТРС 41132	СЕТКА											
	55														
	56			С-14		1	1		1						
	57			С-17				1	1	1					
	58			С-180		1	1								
	59			С-64						2	2				
	60			С-68						1	1				
	63			С-137							1				
	64			С-138						2	1				
	65			С-139							1				
	66			С-170	1			1							
	67			С-171	1			1							
	68			С-172	1			1							
	69			С-173	1			1							
	70			С-174	2	1	1	2	2						
					МАРКА	ТНС 412	ТНС 39-12	ТНС 39-22	ТНС 6812	ТНС 68-12	ТНС 5612	ТНС 5912			
					ТНС 41132 ТНС. 22 СБ ÷ ТНС. 27 СБ										Лист
															5

ИНВ. № ПОДЛ.			ПОДПИСЬ И ДАТА			ВЗАИМН. №									
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОА. НА ИСПОЛ.										ПРИМЕЧ.
					01	02	03	04	05	06	07				
A3	71		ТРС 41132	СЕТКА	С-175				2	2					
	72				С-176	2									
	73				С-177	2			2						
	74				С-178	1			1	1					
	75				С-181		1	1							
	76				С-182		2	2							
					<u>ДЕТАЛИ</u>										
	77		ТРС 41132	ГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ ПС-3											
	78			ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ											
	79			ПС-1 Ø10AIII L=700	0,43кг	8	8	8	8	8	4	4			
	80			ПС-4 Ø6AIII L=250	0,05кг	17	27	27	18	17	11	11			
	81			ФСБpI L=900	0,13кг							32			
	82			L=620	0,09кг						64	32			
	83			L=110	0,02кг		30	30			4	20			
														</	

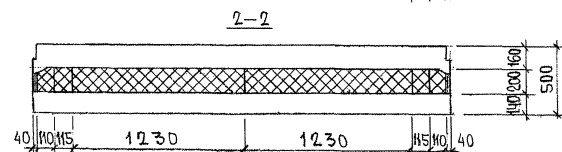


				7РС 41132. 7НС. 22 СБ.		
НАЧ.ОТД.	ВАНАГ	Шварц	ПАНЕЛЬ 7НС4Т2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИА	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	Баско		Р		1:25
ЗАВ.ГР.	САВЕЛЬЕВА	Савельева		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	
РАЗРАБ.	САВЕЛЬЕВА	Савельева		МНИИТЭП ОСК		

3 4



4-4



ЛЦСТ
2

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ. 7НС 4Т2

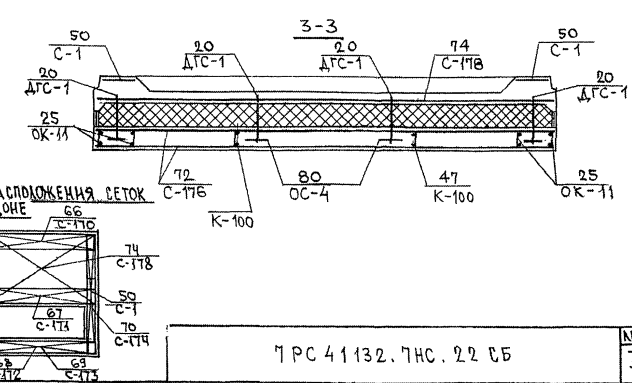
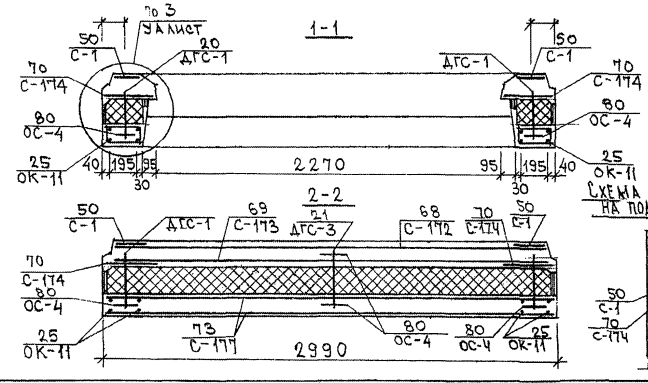
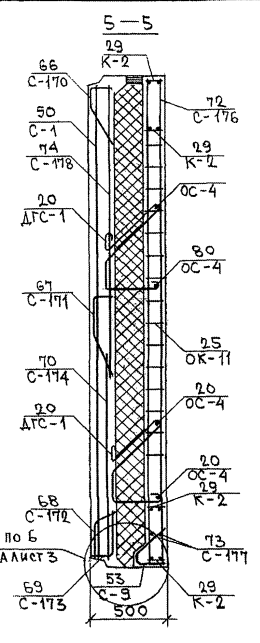
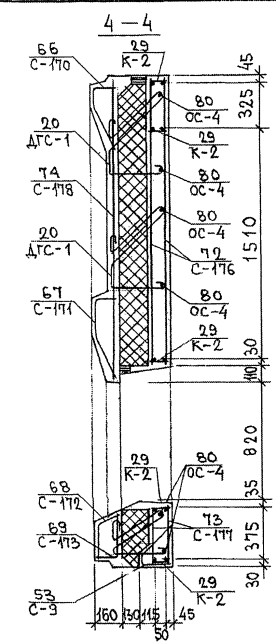
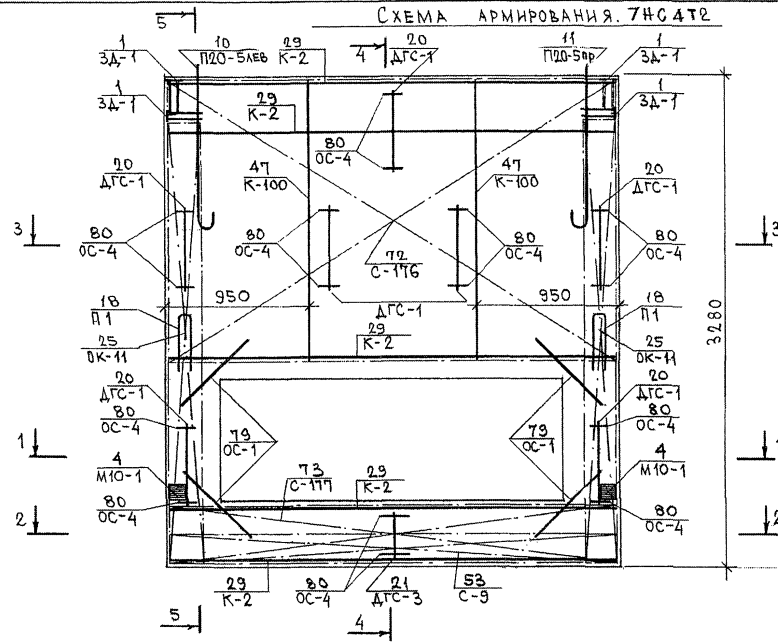
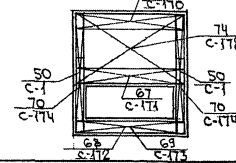
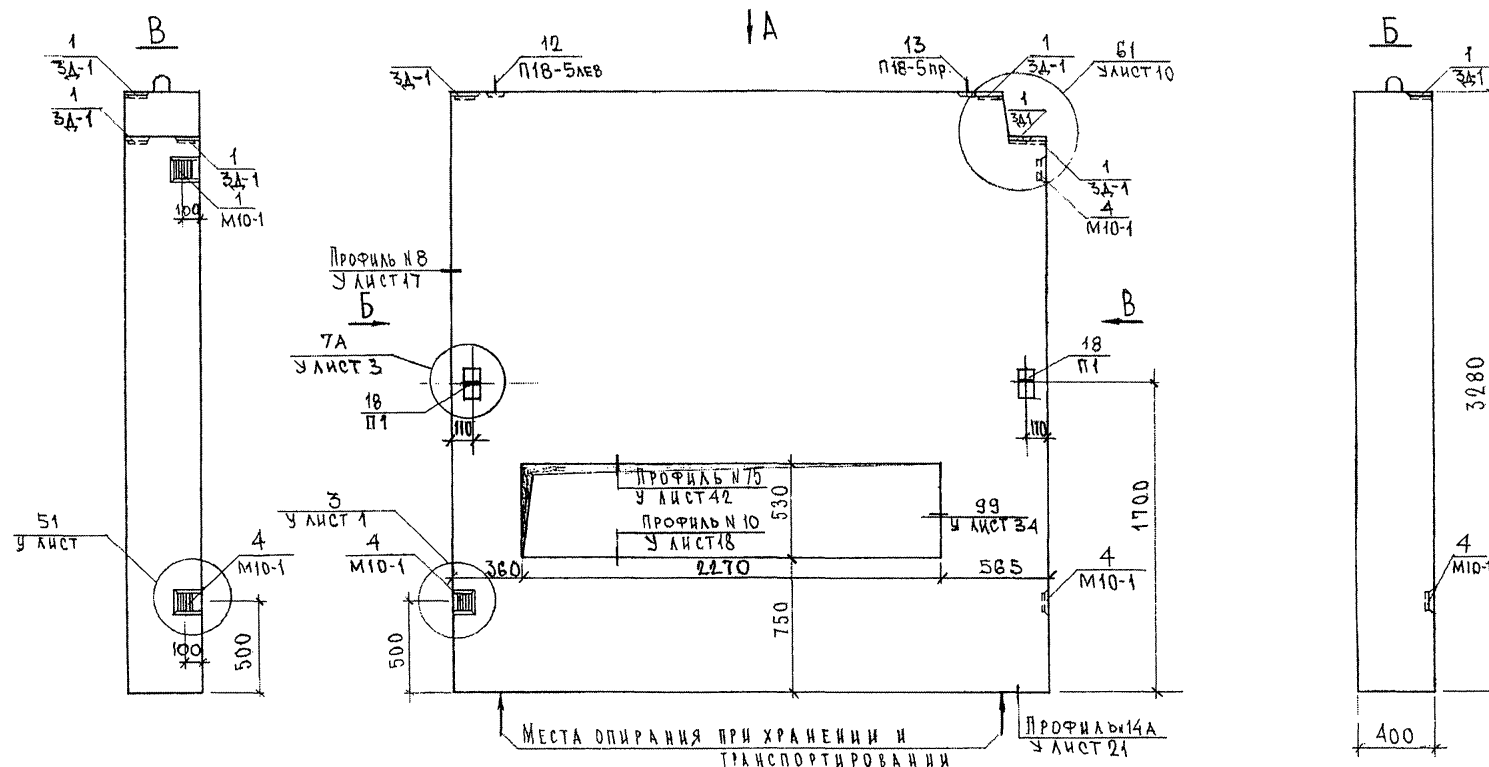


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК НА ПОДЛОЖКЕ

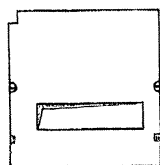


7 РС 41132. 7НС. 22 ББ

Имя, № поля, подпись и дата. Форма 4



7 НС 39-2Т2
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ 7НС39-1Т2



В ПРОЕМАХ ПОДОКОННУЮ ПЛИТУ
НЕ УСТАНАВЛИВАТЬ

НАЧ.ОТД.	ВАНДТ	М.В.В.В.	7 РС 41132. 7НС. 23СБ.		
ГЛА.СПЕЦ.	БАСКО	М.В.В.В.			
ЗАВ.ГР.	САВЕЛЬЕВА	С.В.			
РАЗРАБ.	САВЕЛЬЕВА	С.В.			
			ПАНЕЛИ 7НС39-1Т2; 7НС39-2Т2		
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	2
			МНИИТЕП		
			ОСК		

СОГЛАСОВАНО

РУК. МАСТ. 7

ГЛА. СПЕЦ. М. 7

КАРЧЕНОВ

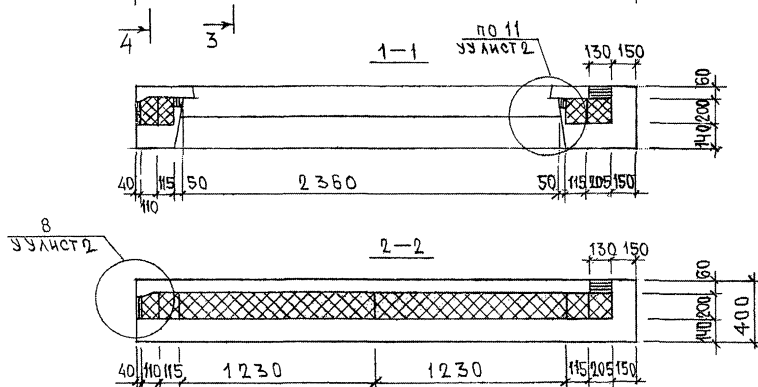
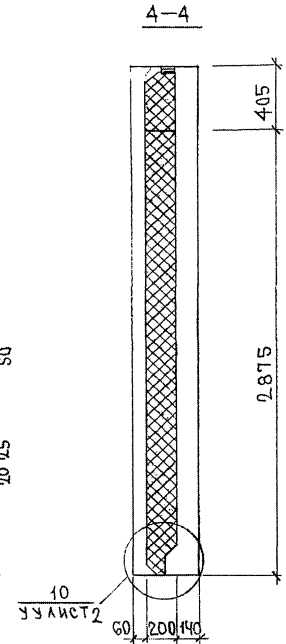
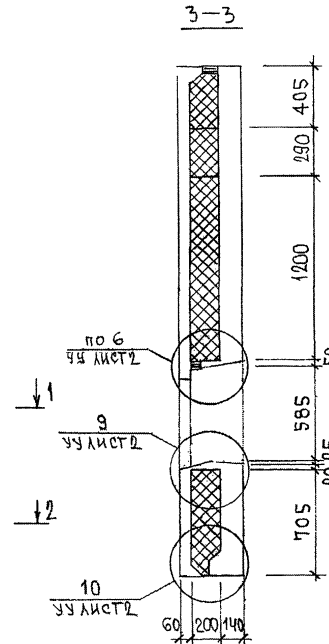
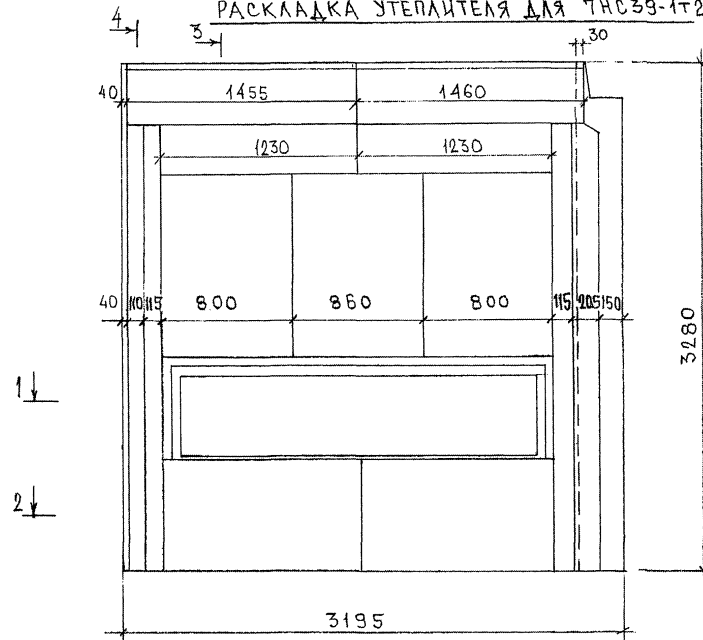
ИНВ. № ПОДА

ПОДПИСЬ И ДАТА

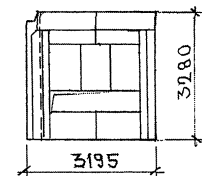
ВЗАИМ. ИВ. №

Р.3384

РАСКЛАДКА УТЕПЛИТЕЛЯ ДЛЯ ТНСЗ9-1Т2



ТНСЗ9-2Т2
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ТНСЗ9-1Т2



ТРС 41 132 ТНС.23 ОБТ

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ТНС 39-1Т2

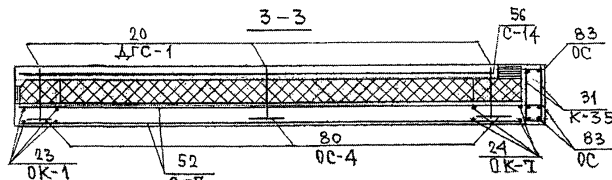
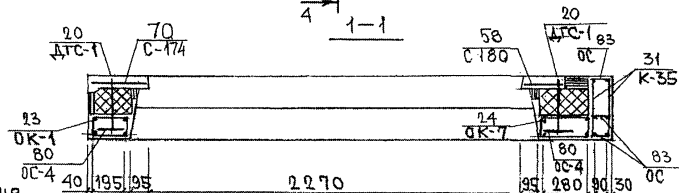
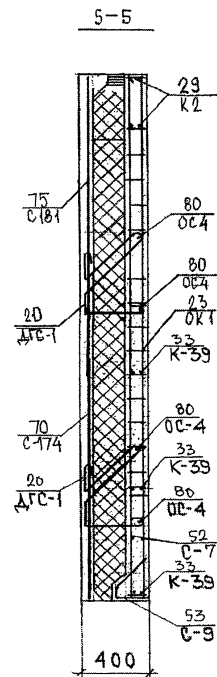
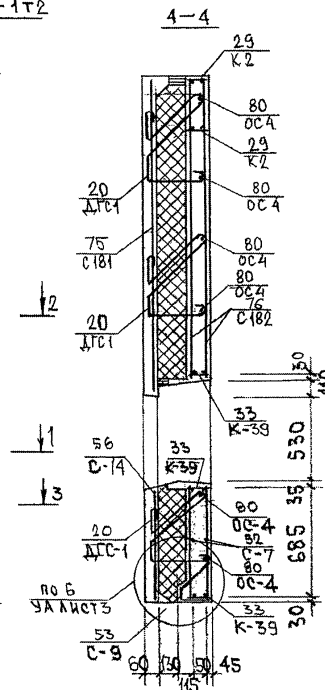
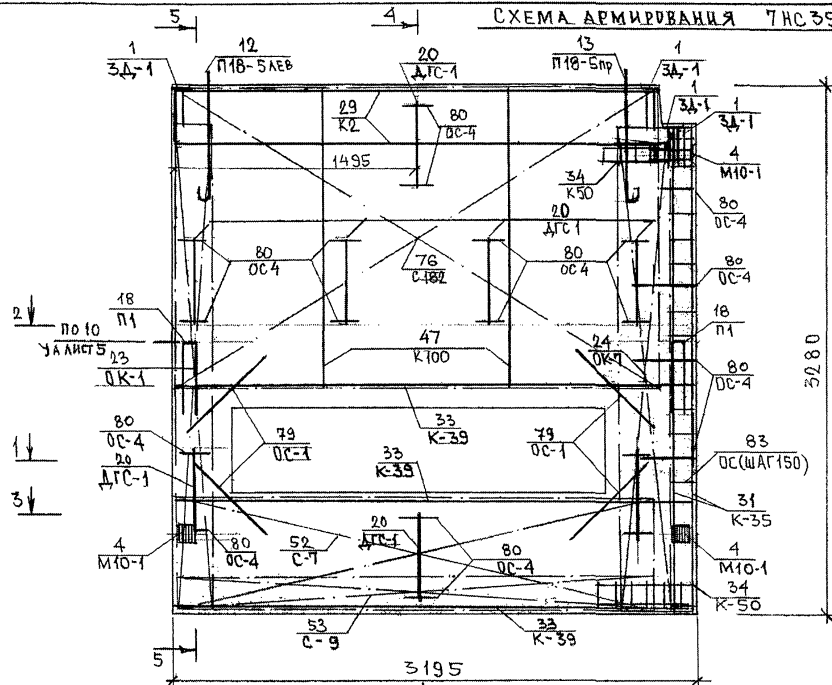
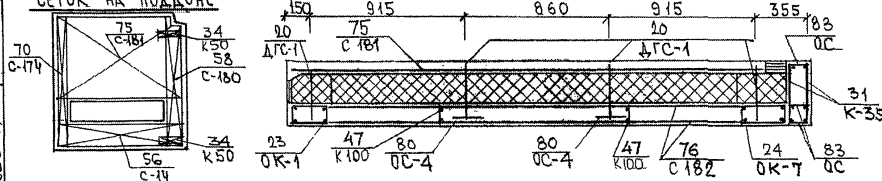


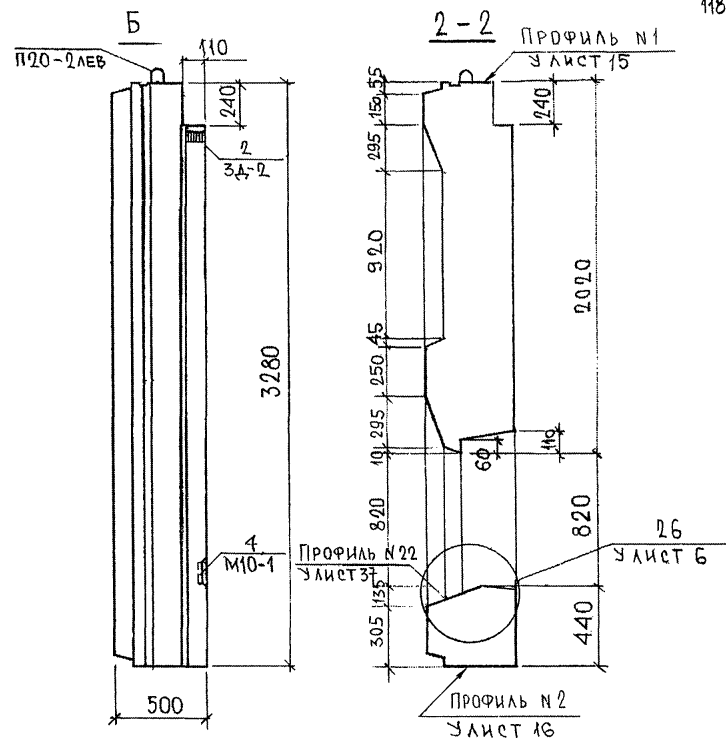
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК НА ПОДЛОЖЕ



ТНС 39-2Т2
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТБРАЖЕНИЕ ТНС 39-1Т2

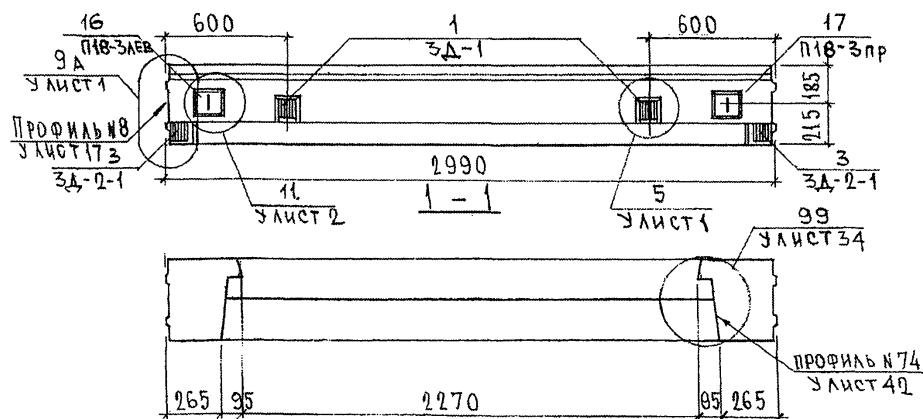
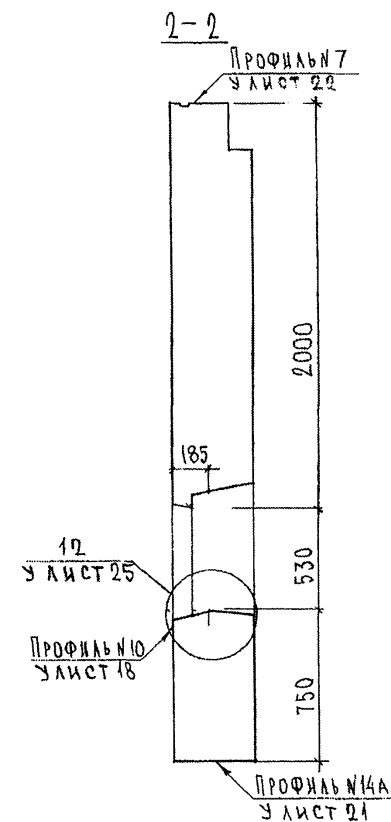
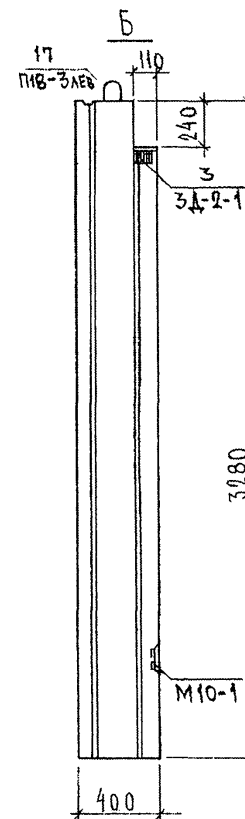
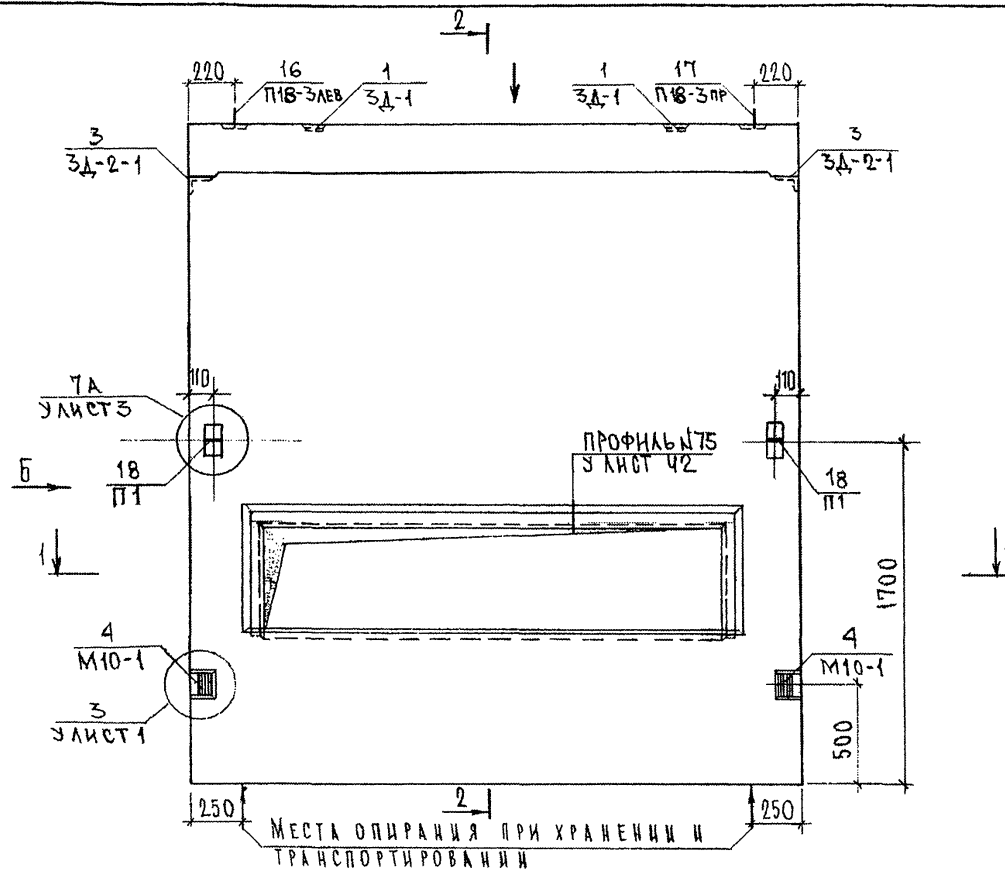
КАРКАСЫ К-50 (2шт.) УСТАНАВЛИВАЮТСЯ В НАРУЖНОМ СЛЕ

ПР 41132. ТНС. 23СБ.



ПАЗ ДЛЯ ПОДОКОННОЙ ПЛИТЫ НЕ ДЕЛАТЬ, ПАЗЫ
ДЛЯ САЙВОВ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ

НАЧ.ОТД.	ВАНАГ	<i>Ванаг</i>	7РС41132.7НС.24СБ.	ПАНЕЛЬ 7НС68Т2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИИ	МАСШ	МАСШТАБ
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>			Р		1:25
ЗАВ.ГР.	САВЕЛЬЕВА	<i>Савельева</i>			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	МНИИТЭП ОСК
РАЗРАБОТ	САВЕЛЬЕВА	<i>Савельева</i>					



ПАЗЫ ДЛЯ ПОДОКОННЫХ ПЛИТ НЕ ДЕЛАТЬ

			7РС 41132 7НС 25 СБ		
НАЧ. ОТА.	БАНАГ	<i>Handwritten signature</i>	Стадия	Масса	Масштаб
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Handwritten signature</i>	Р		1:25
ЗАВ. ГР.	САВЕЛЬЕВА	<i>Handwritten signature</i>			
РАЗРАБ.	САВЕЛЬЕВА	<i>Handwritten signature</i>	ПАНЕЛЬ 7НС 68-1 Т2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
			Лист 1	Листов 3	
			МНИИТЭП ОСК		

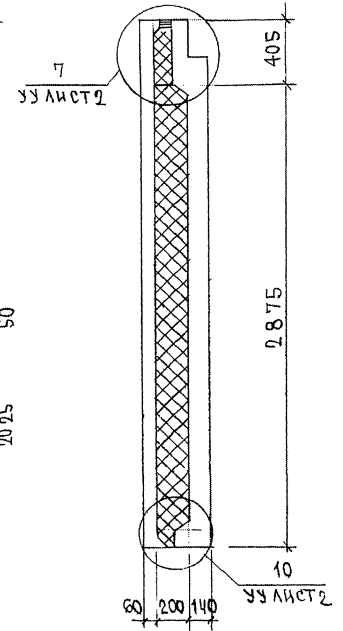
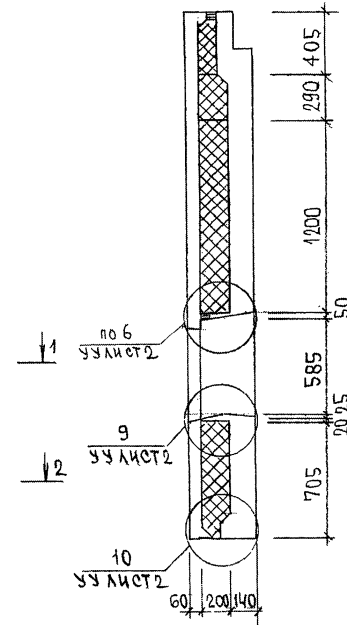
СОГЛАСОВАНО
РУК. МАСТ. №7
ГЛ. СПЕЦ. М.7

Подпись и дата
Взам. инв. №

Инв. № подл.
8838

3-3

4-4



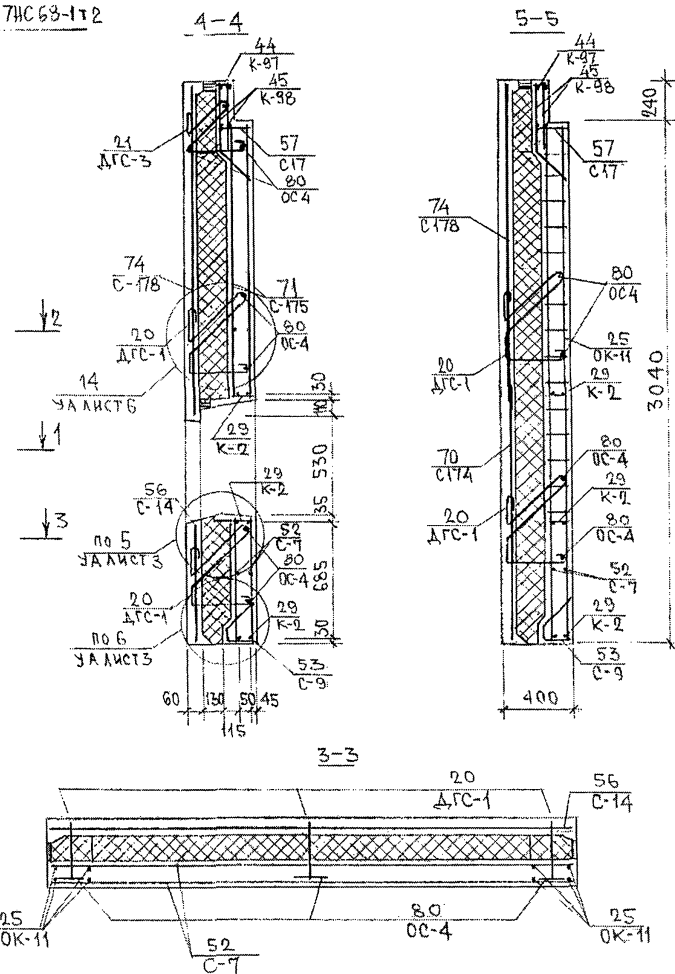
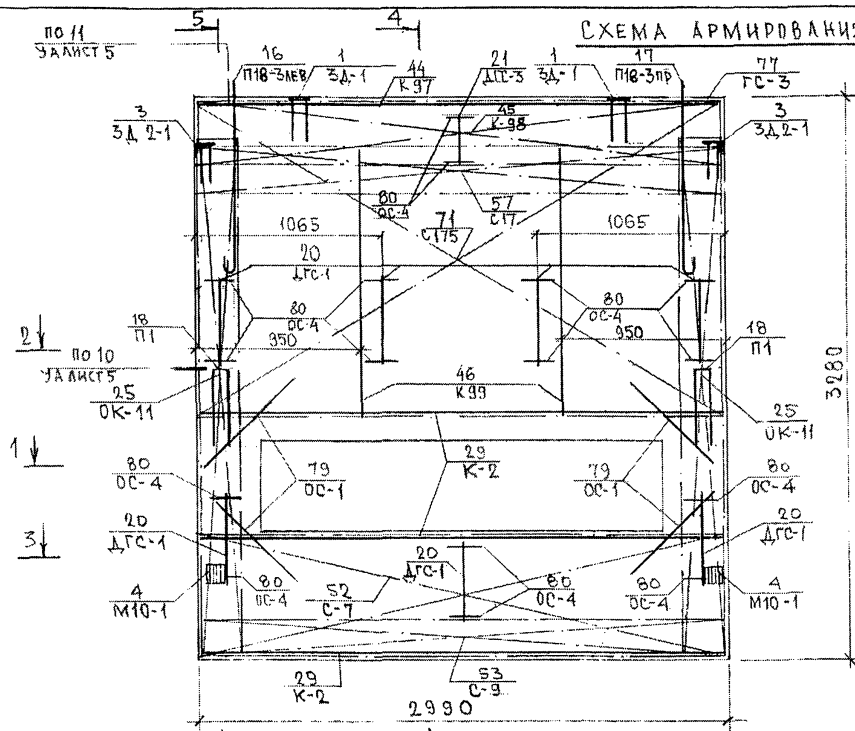
ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИНВ. №
253879		

TPC 41132.7HC, 25CB.

ЛЦСТ

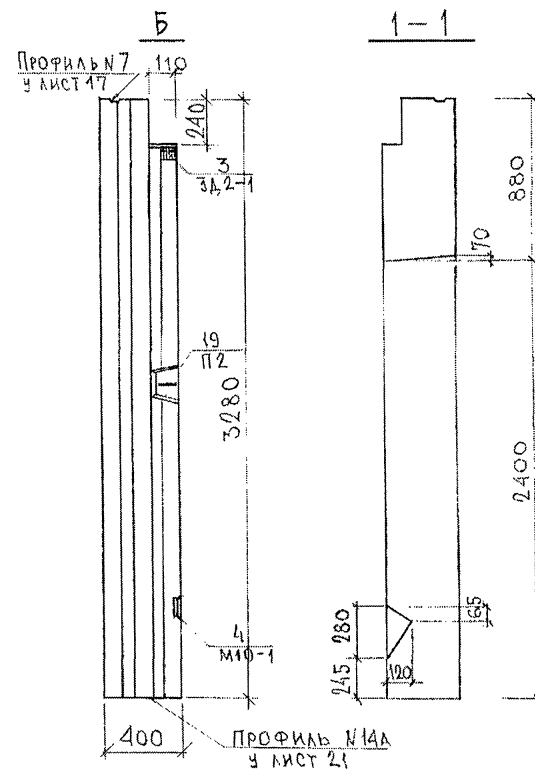
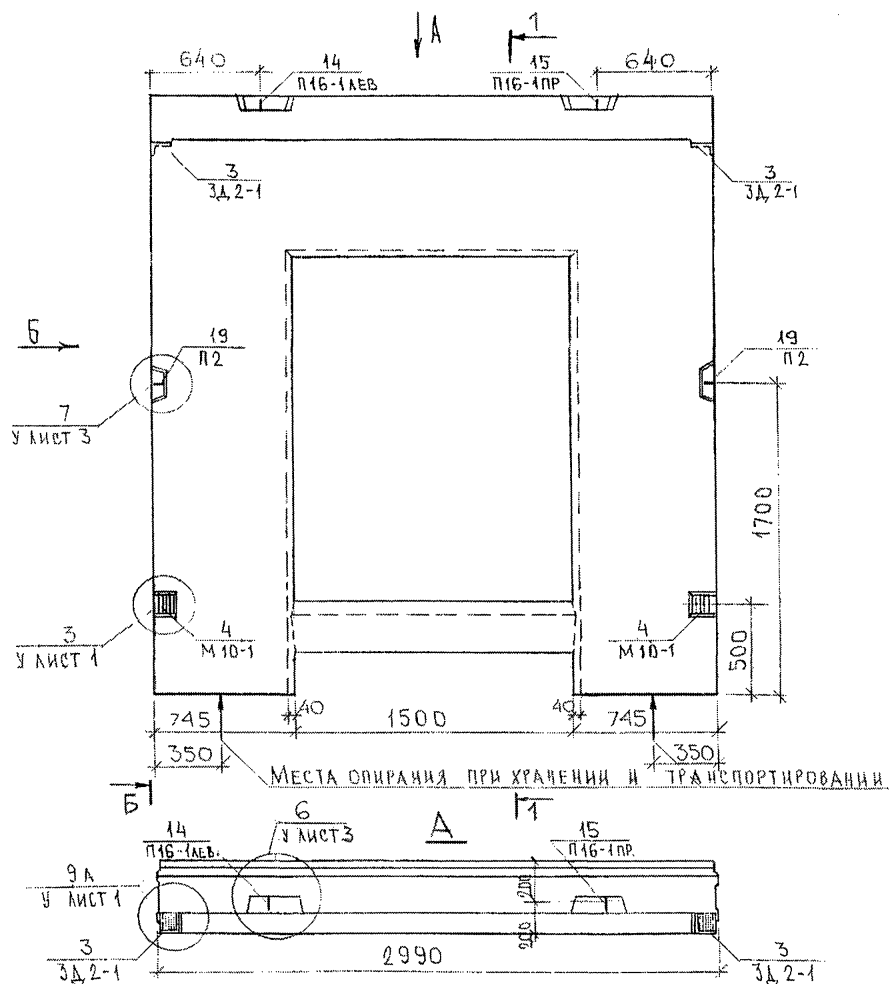
2

по 11
Залит 5



7 PC 41 132 7 HC. 25. CB.

ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНОВ. №
853871		



НАЧ. ОТД.	ВАНГ	И. А. В. В.
ГЛА. СПЕЦ.	БАСКО	И. А. В. В.
ЗАВ. ГР.	АВЕРИНА	И. А. В. В.
РАЗРАБ.	УМАРОВА	И. А. В. В.
ПРОВЕРИ	БАСКО	И. А. В. В.

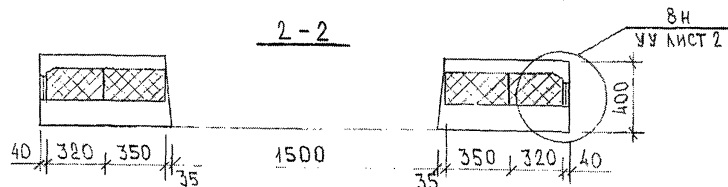
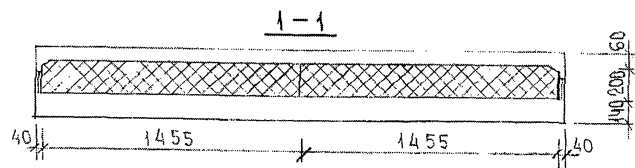
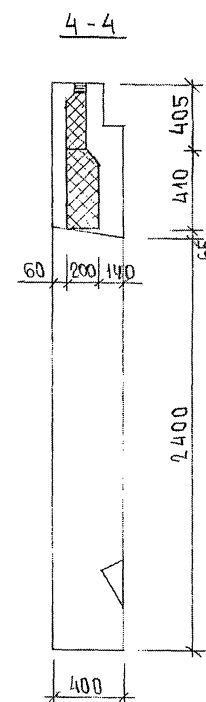
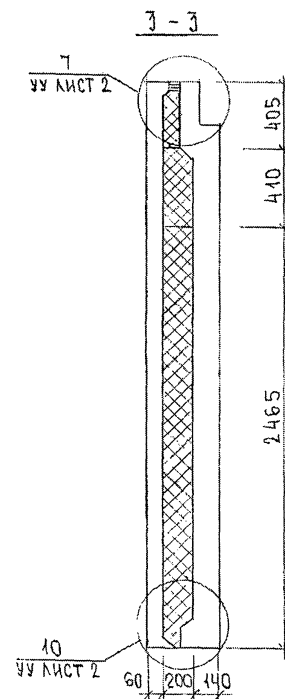
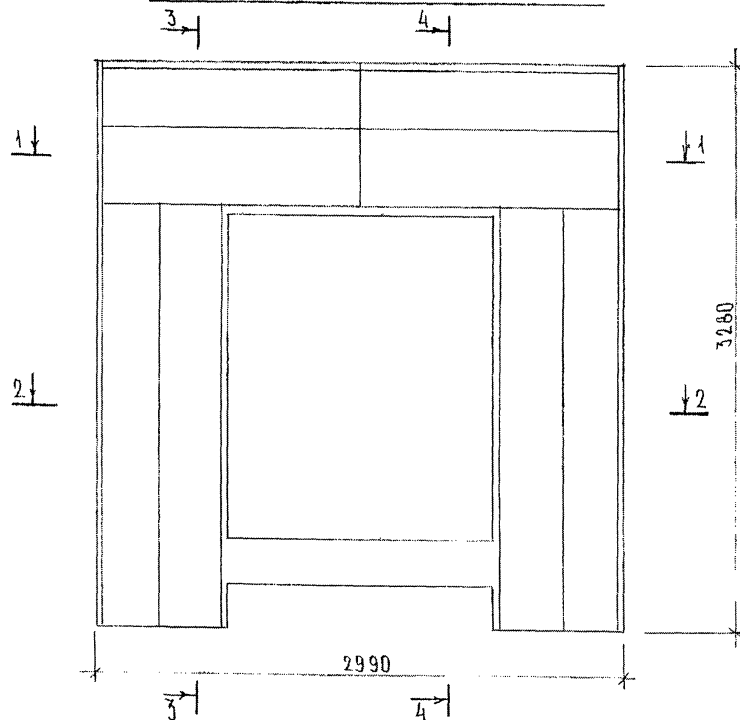
7РС 41132.7НС. 26 СБ

ПАНЕЛЬ 7НС 56Т2
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

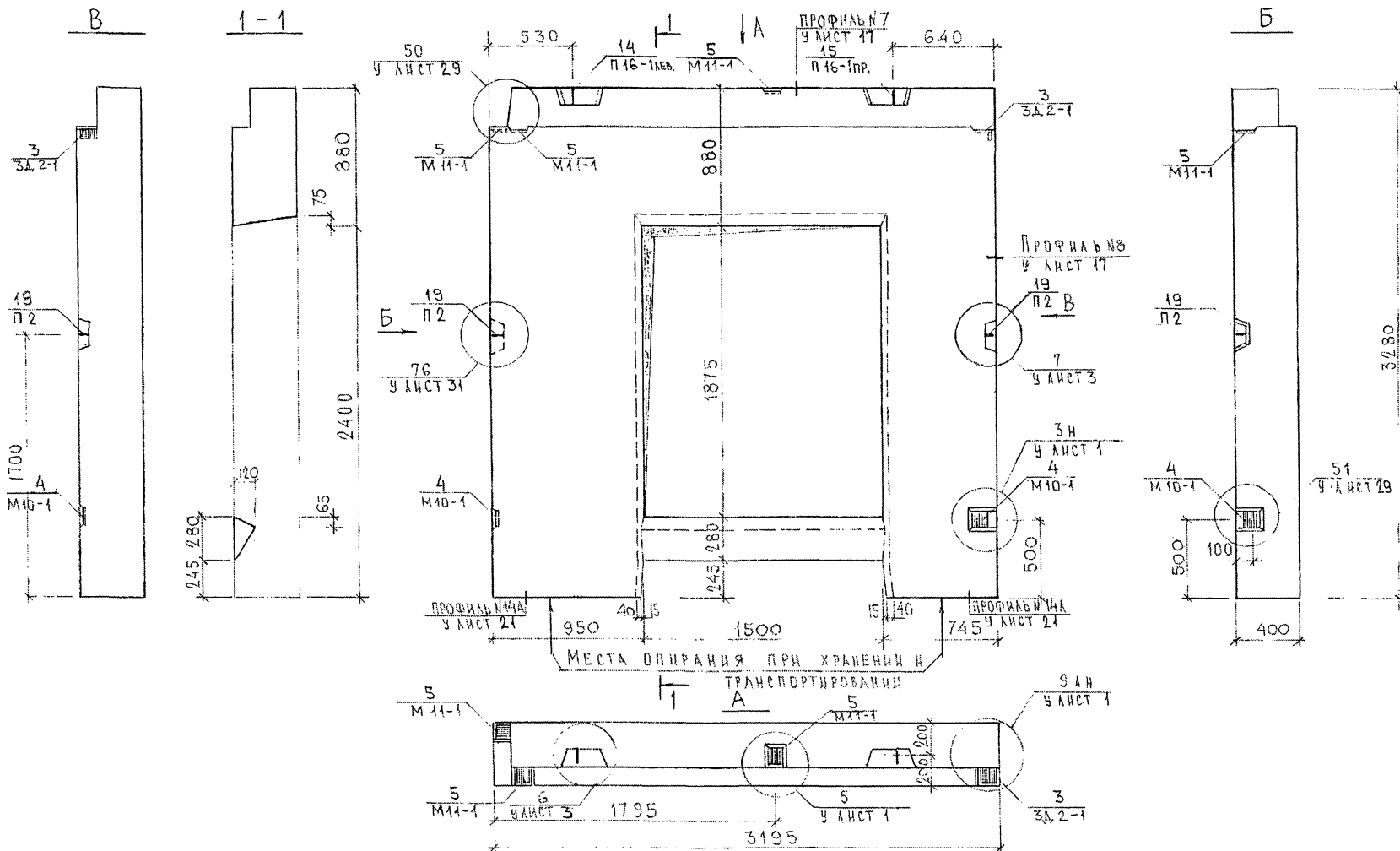
СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ
Р.		1:25
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	

МНИИТЭП
ОСК

РАСКЛАДКА УТЕПЛИТЕЛЯ 7 НС 56Т2



7 РС 41132.7 НС. 26 СБ.



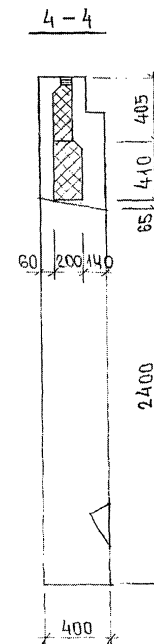
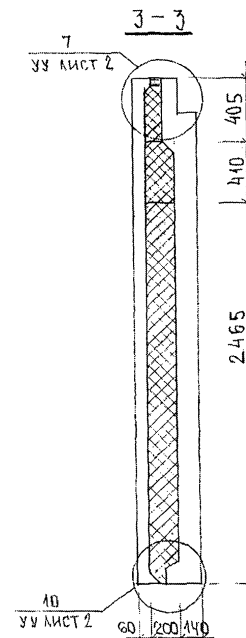
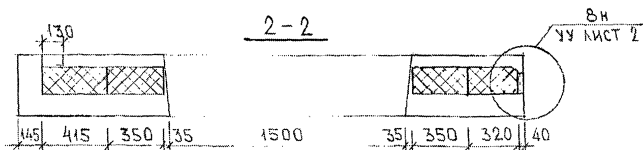
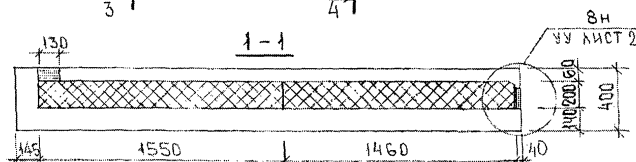
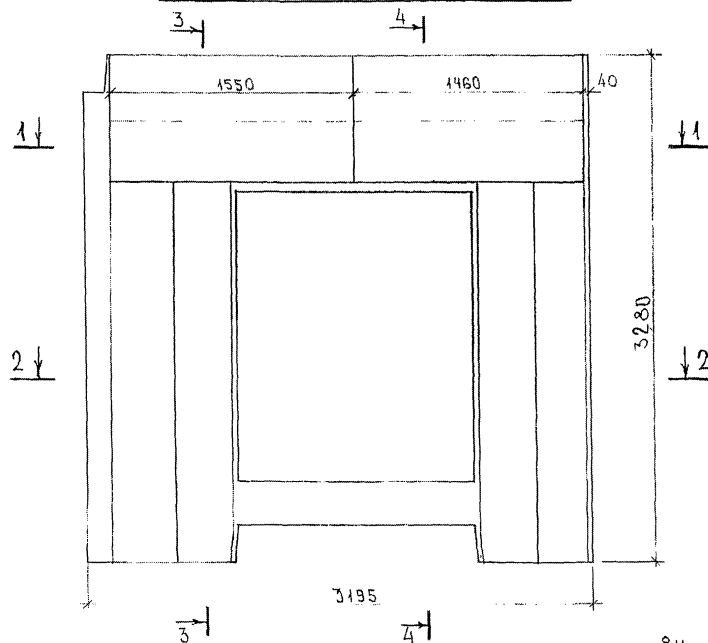
НАЧ. ОТД.	БАНАГ	Иванов
ТА. СПЕЦ.	БАСКО	Иванов
ЗАВ. ГР.	АВЕРИНА	Иванов
РАЗРАБ.	УМЯРОВА	Иванов
ПРОВЕРИЛ	БАСКО	Иванов

7РС41132.7НС. 27СБ

ПАНЕЛЬ 7НС59Т2
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
МНИИТЭП ОСК		

РАСКЛАДКА УТЕПЛИТЕЛЯ 7НС59Т2



ИЗДАТЕЛЬСТВО
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВРАЧ ИЛИ И.
1981

7РС41132.7НС.27СБ.

ЛИС
2

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ТНСС9Г2

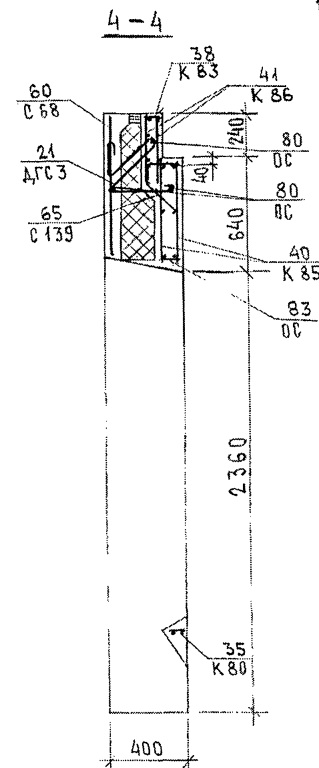
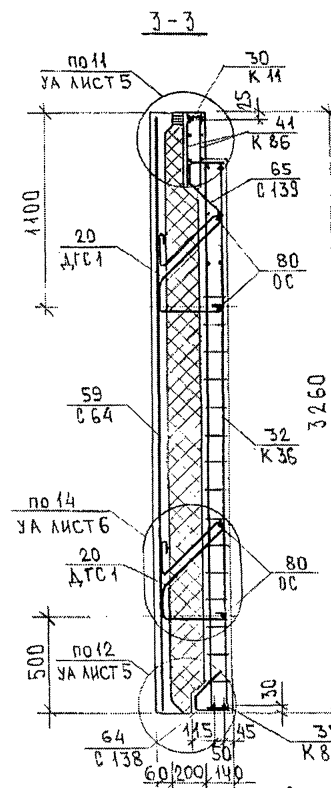
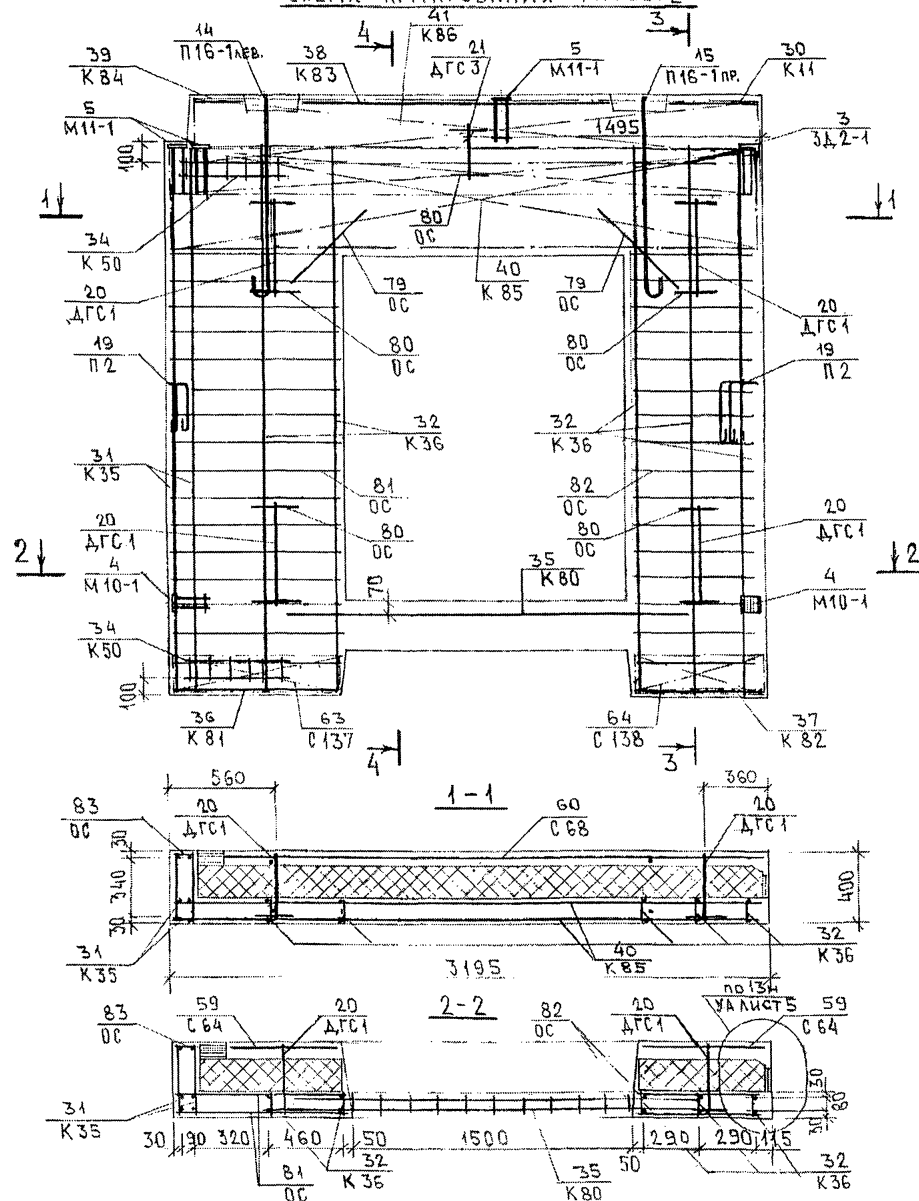
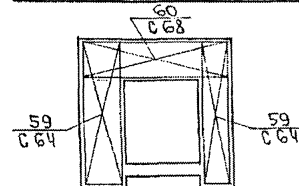


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БЕТОН НА ПОДЛОЖЕ

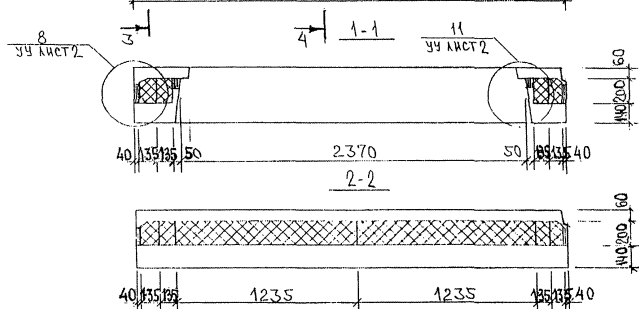
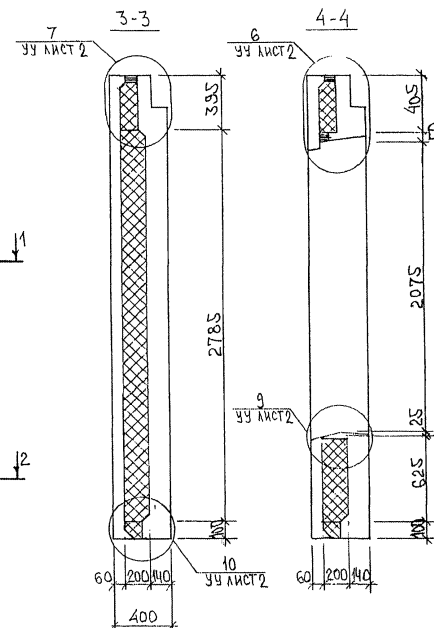
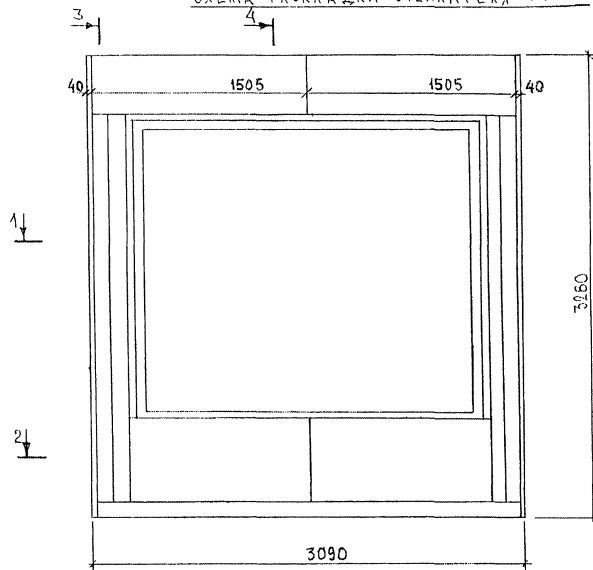


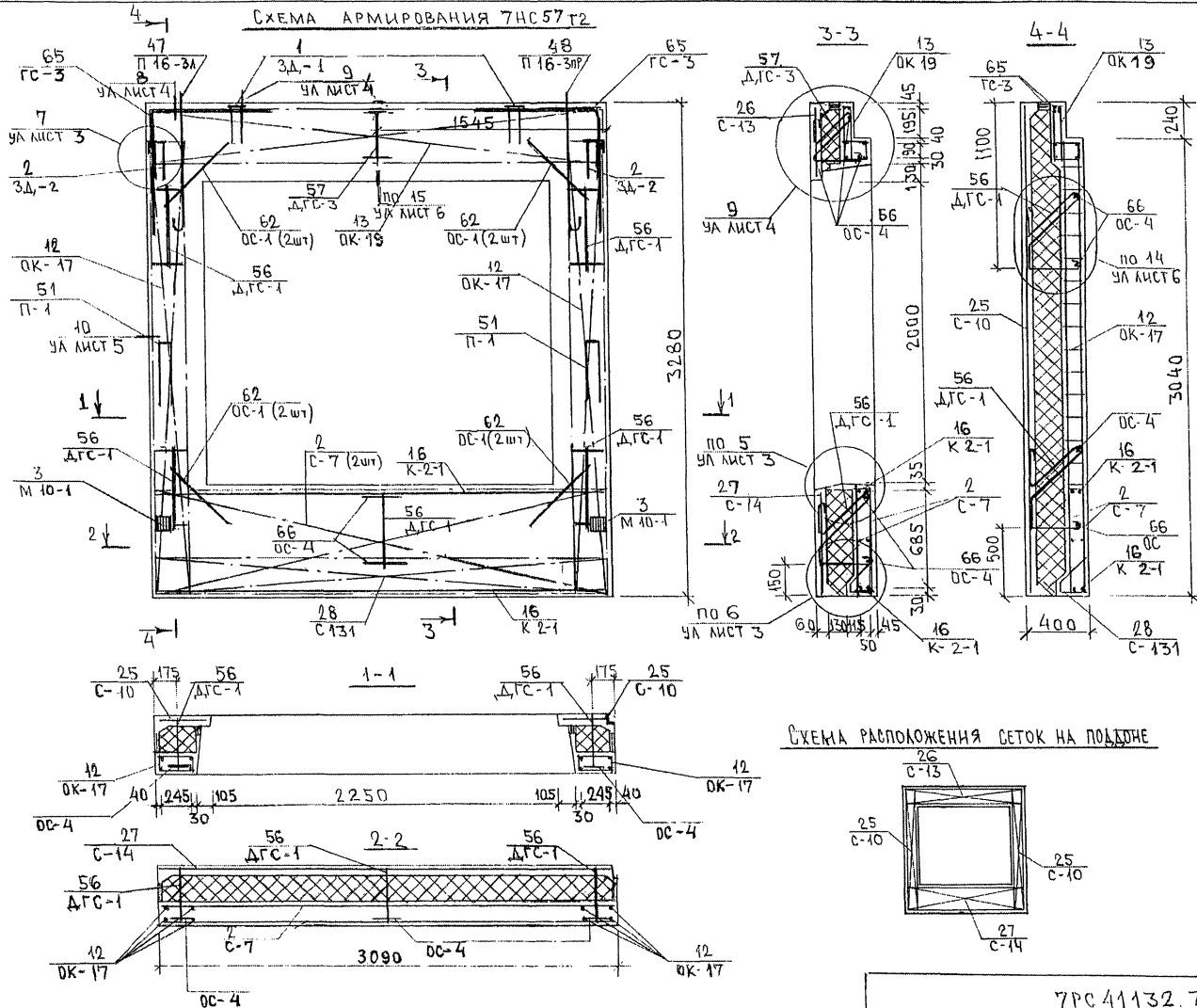
К-50 УСТАНОВИТЬ В СЛОЕ БЕТОНА ТОЛЩИНОЙ 70 ММ.

7РС 41132.7НС.27СБ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
МНИИТЭП ОСК		

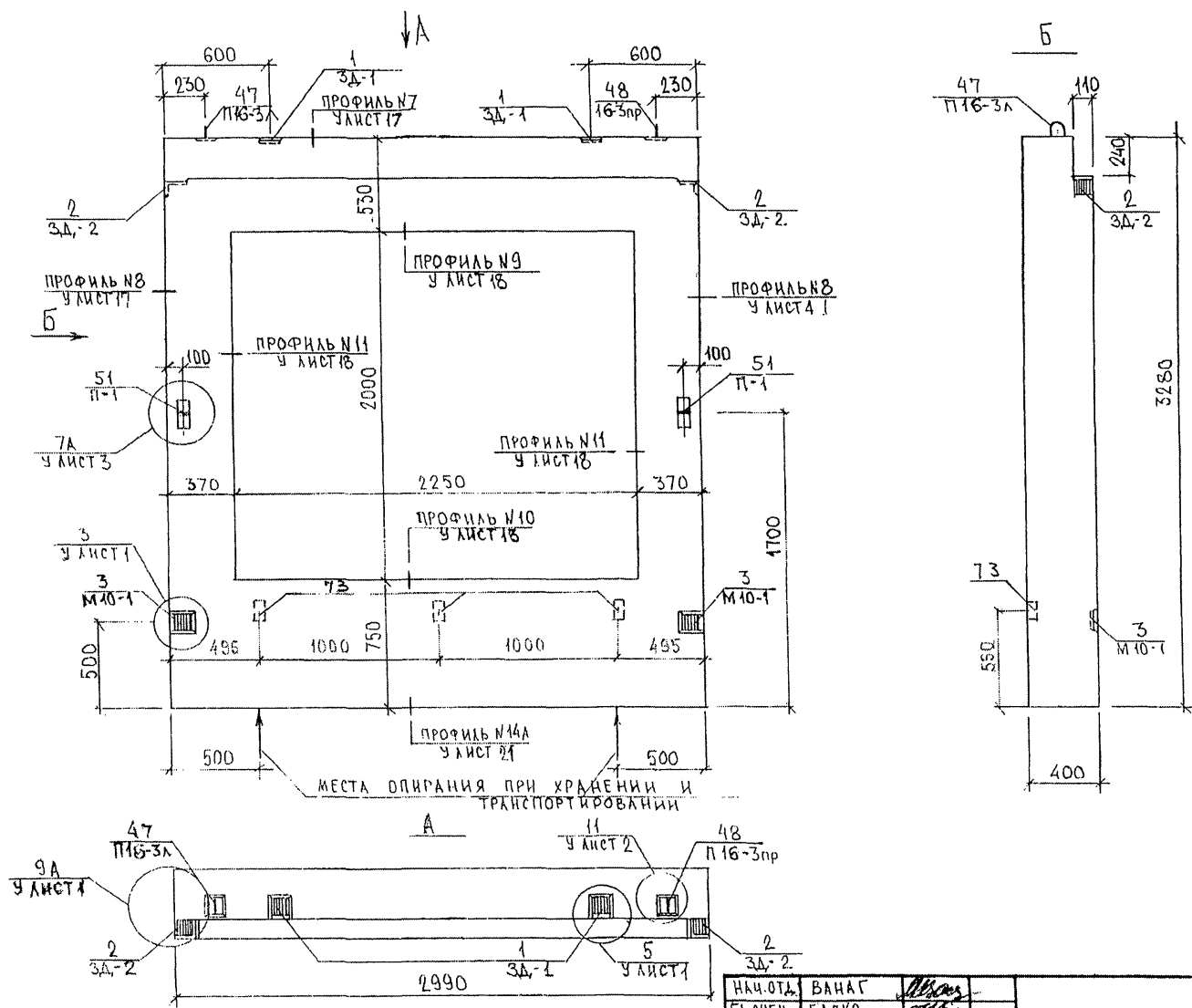
СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ 7НС 57Т2





ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. 63АА.ИИВ. № 253877

РУК МАСТ Н7 КАТЕРЫ
ГЛАВН. М. Н7 МАРИНОВ

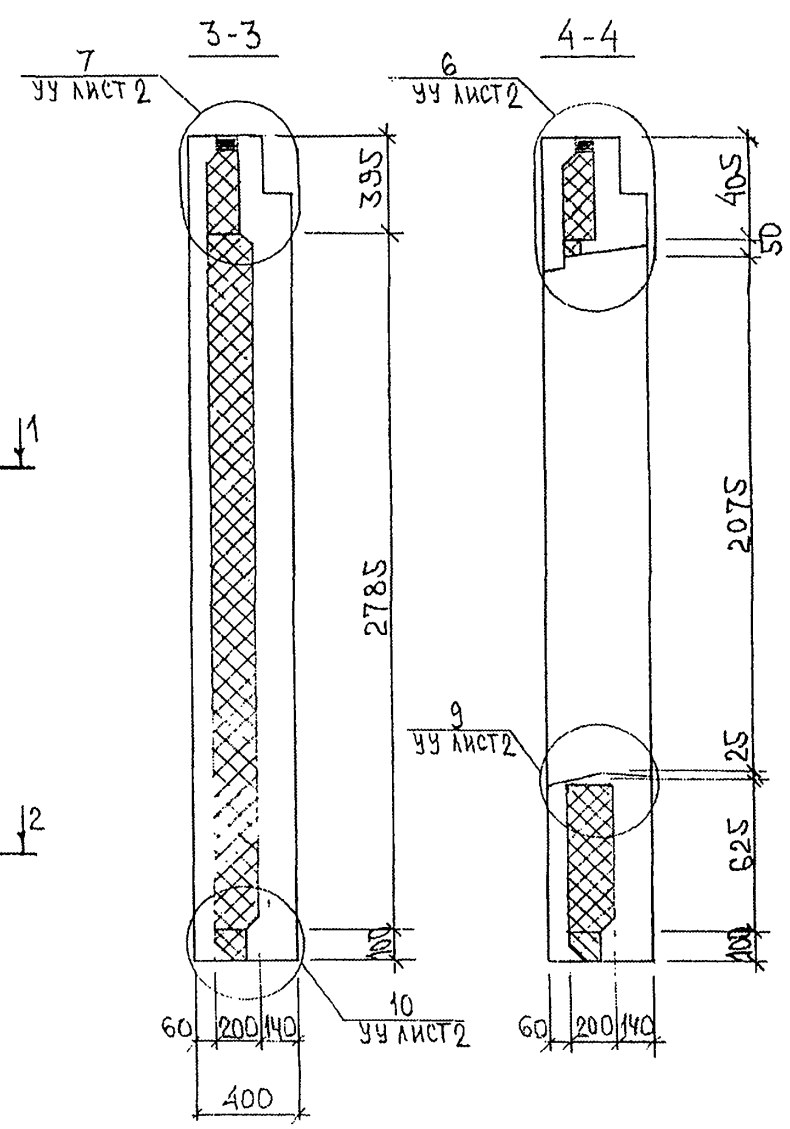
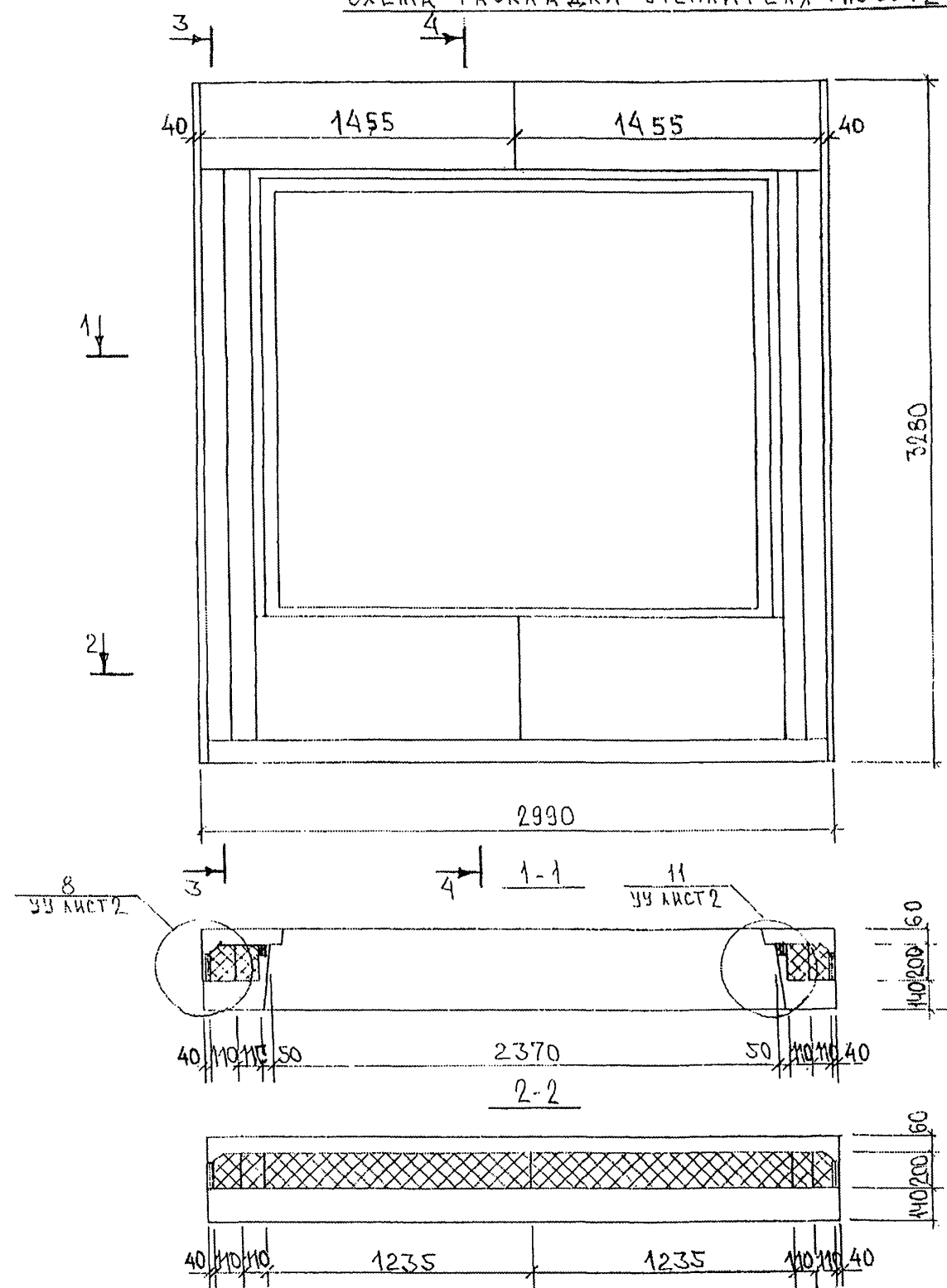


НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	М.В.А.
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	М.В.А.
ЗЛБ. ГР.	НИКОЛАЕВА	М.В.А.
РАЗРАБ.	ЗАЙЦЕВА	М.В.А.
ПРОВЕРШ	ГУРЕВИЧ	М.В.А.

7РС41132.7НС.29 СБ.		
ПАНЕЛЬ 7НС60Т2		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
МНИИТЭП ОСК		

853241

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ 7НС60Т2



ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА
853877

7РС41132. 7НС.29СБ.

ЛИСТ
2

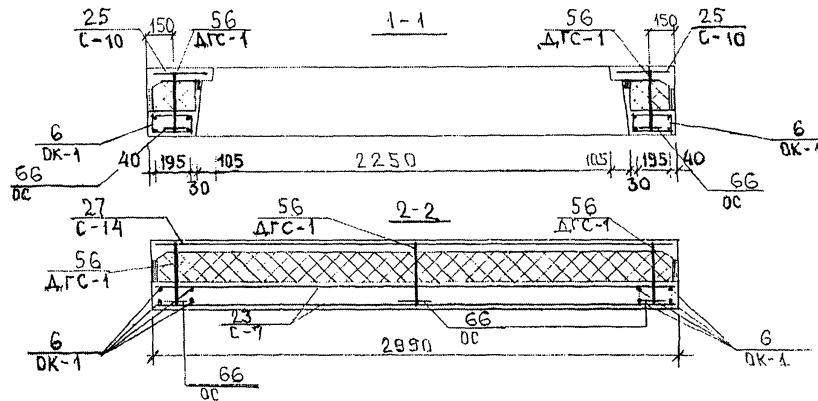
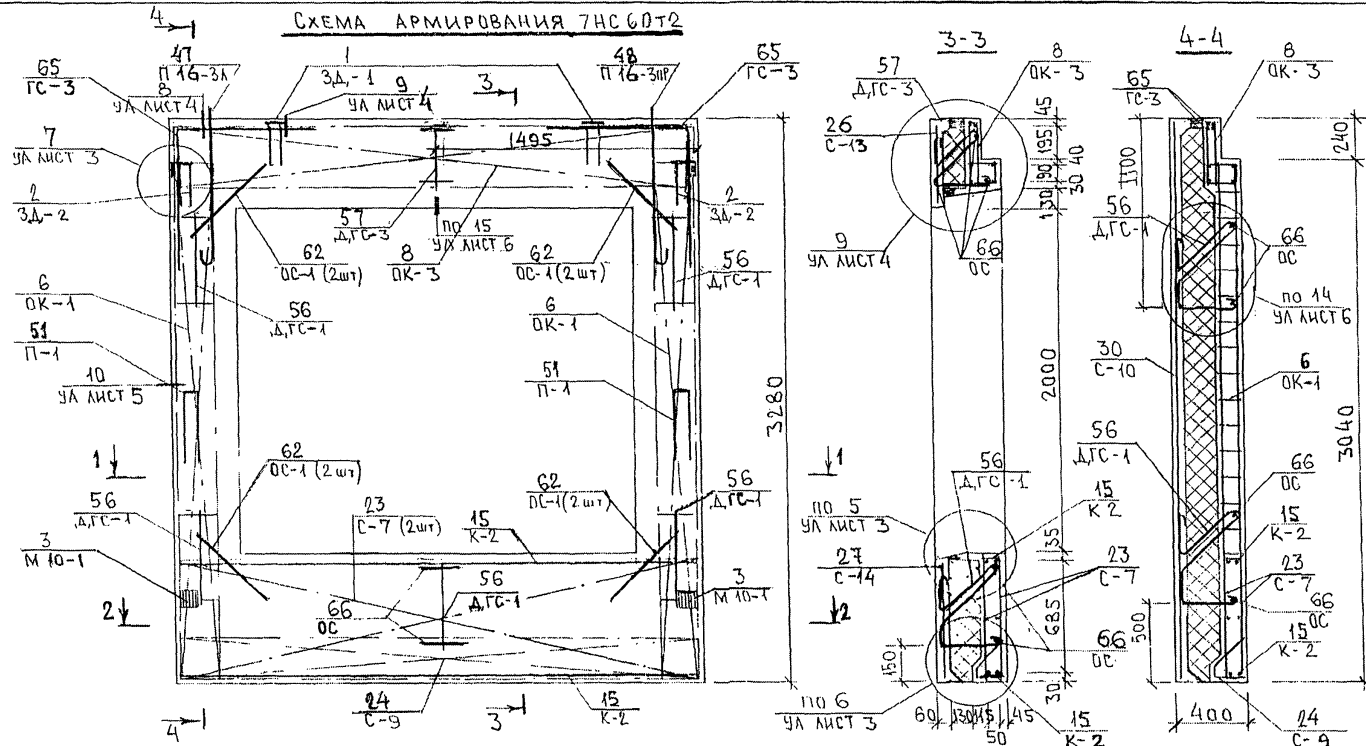
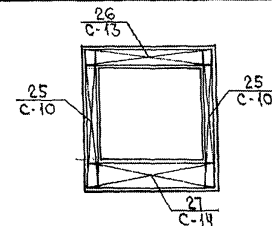


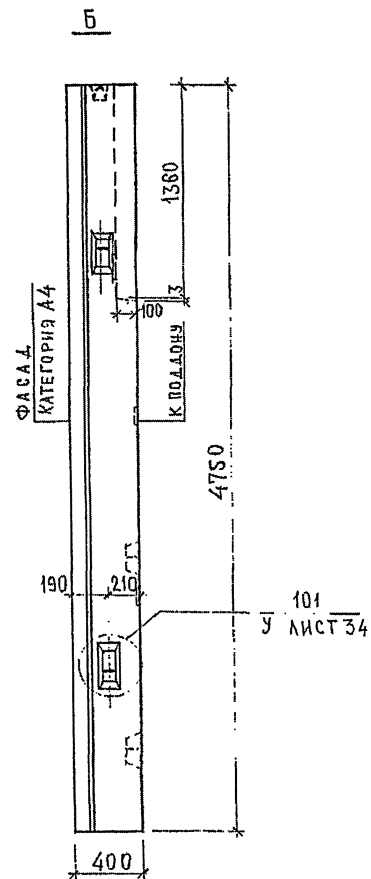
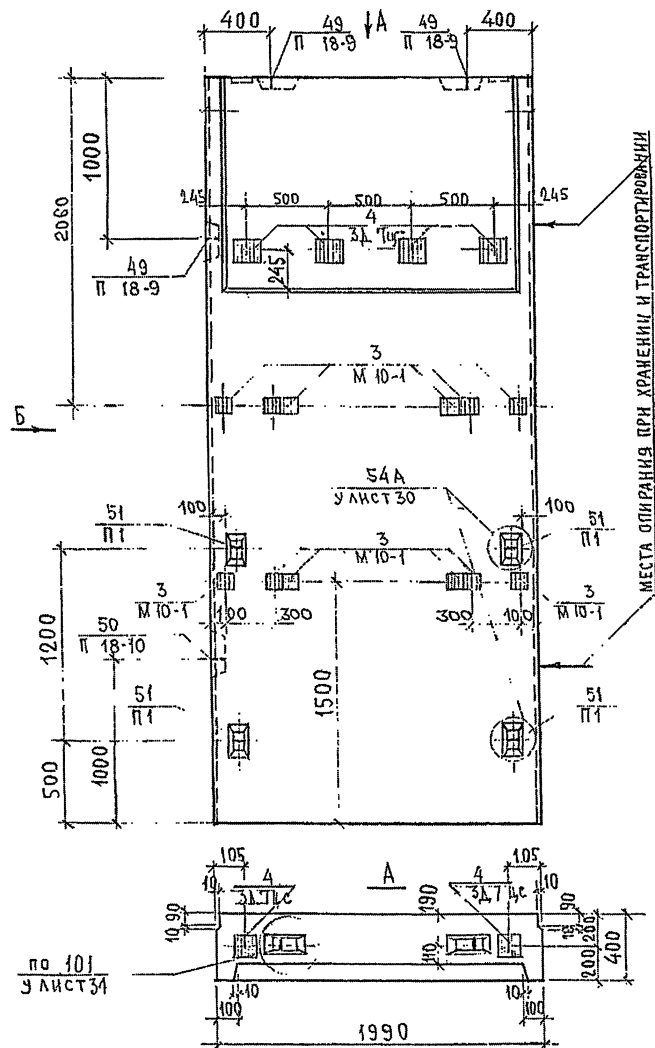
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК НА ПОДЛОЖЕ



7PC 41132.7HC 29CB

111
7

ИЗЧ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
8.5387



НАЧ.ОТД.	В.А.А.Г.	11/11/11
ГАСПЕЧ.	БАСКО	11/11/11
ЗТН	АВЕРЯНА	11/11/11

7РС41132, 7НС.30СБ.

ПАНЕЛЬ 7НС 20-3Т2

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

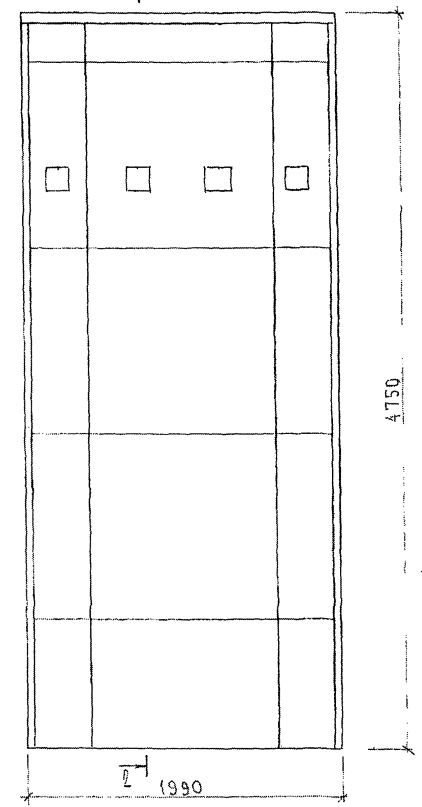
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
МНИИТЭП ДСК		

РУКОВОДСТВО
КАТЕГОРИЯ
ПАСПЕЧ.М.Т.А.ВЕРЯНА

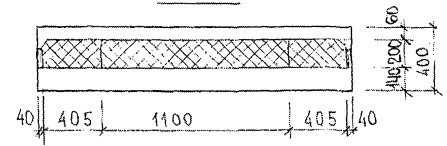
8534

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ТИС 20-3Т2

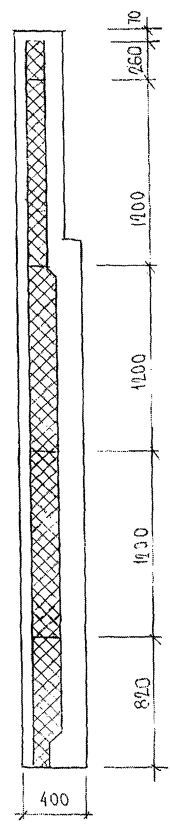
1-1



1-1



2-2



Лист № 1
Инв. № 1
Подпись и дата
2022 г.

ТРС 41132, ТИС. 3005

Лист
2

СХЕМА АРМИРОВАННЯ ЖБ 20-3Т2

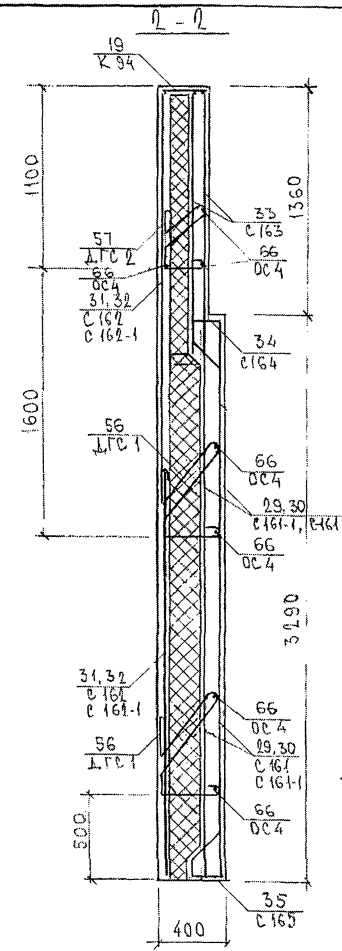
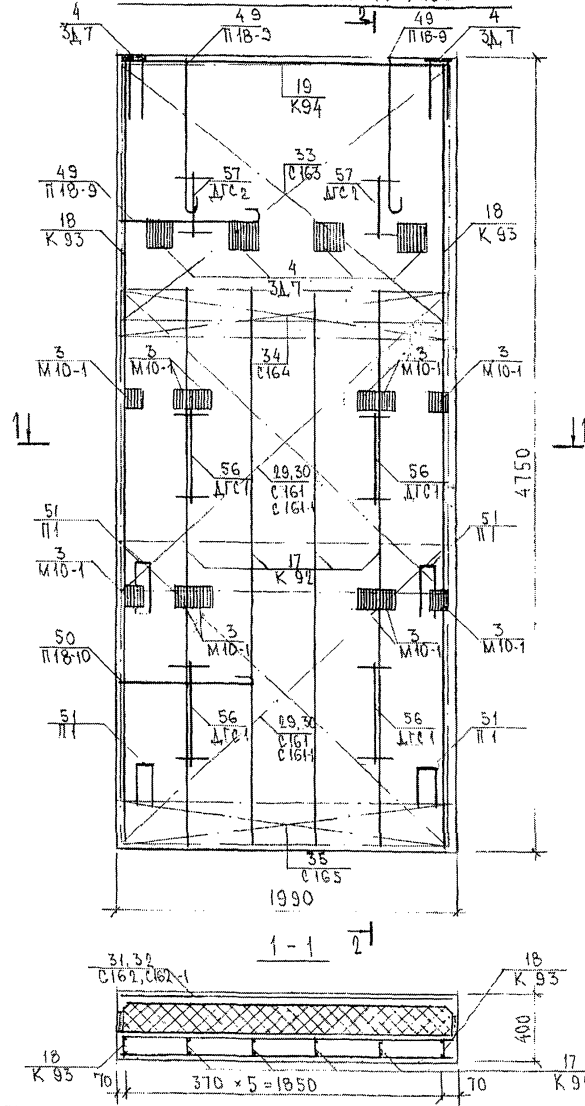
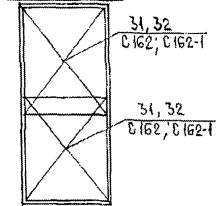


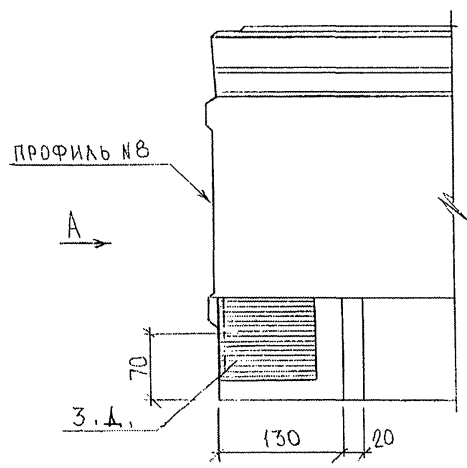
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК НА ПОЛАСИ



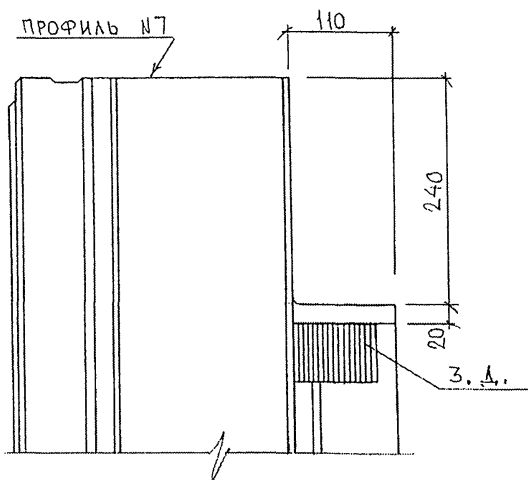
7РС 41 132, 7НС. 30 СБ.

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕД. ПОДПИСЬ И ДАТА
853077

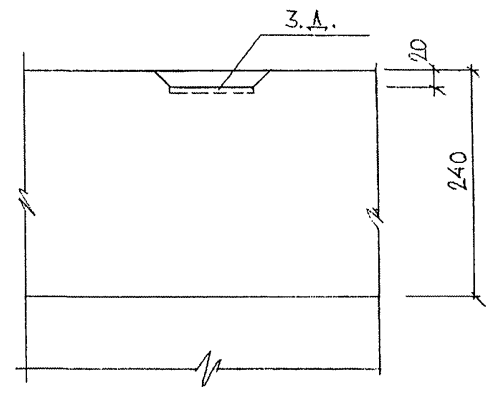
9А



А (ПОВЕРНУТО)

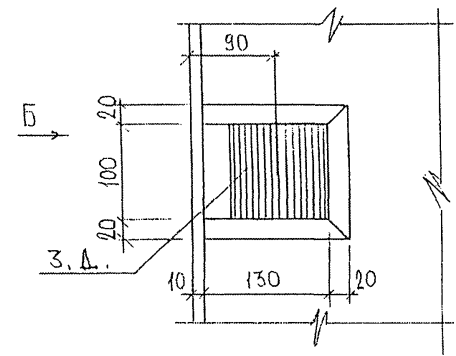


В

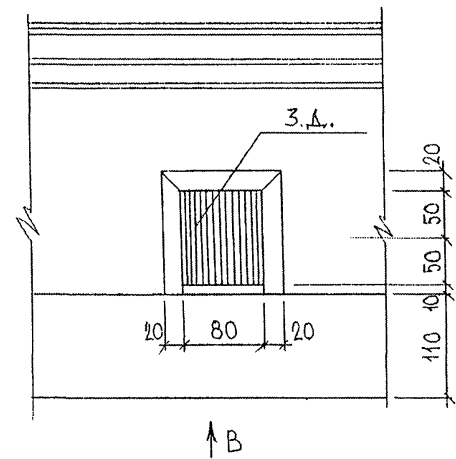
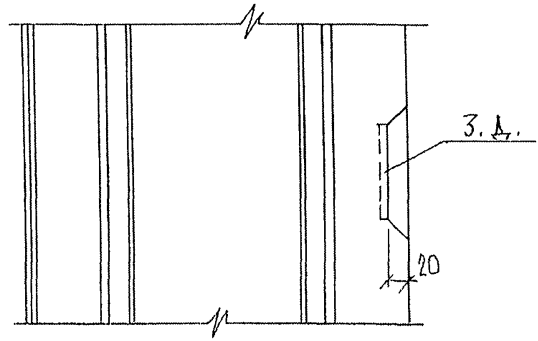


5

3

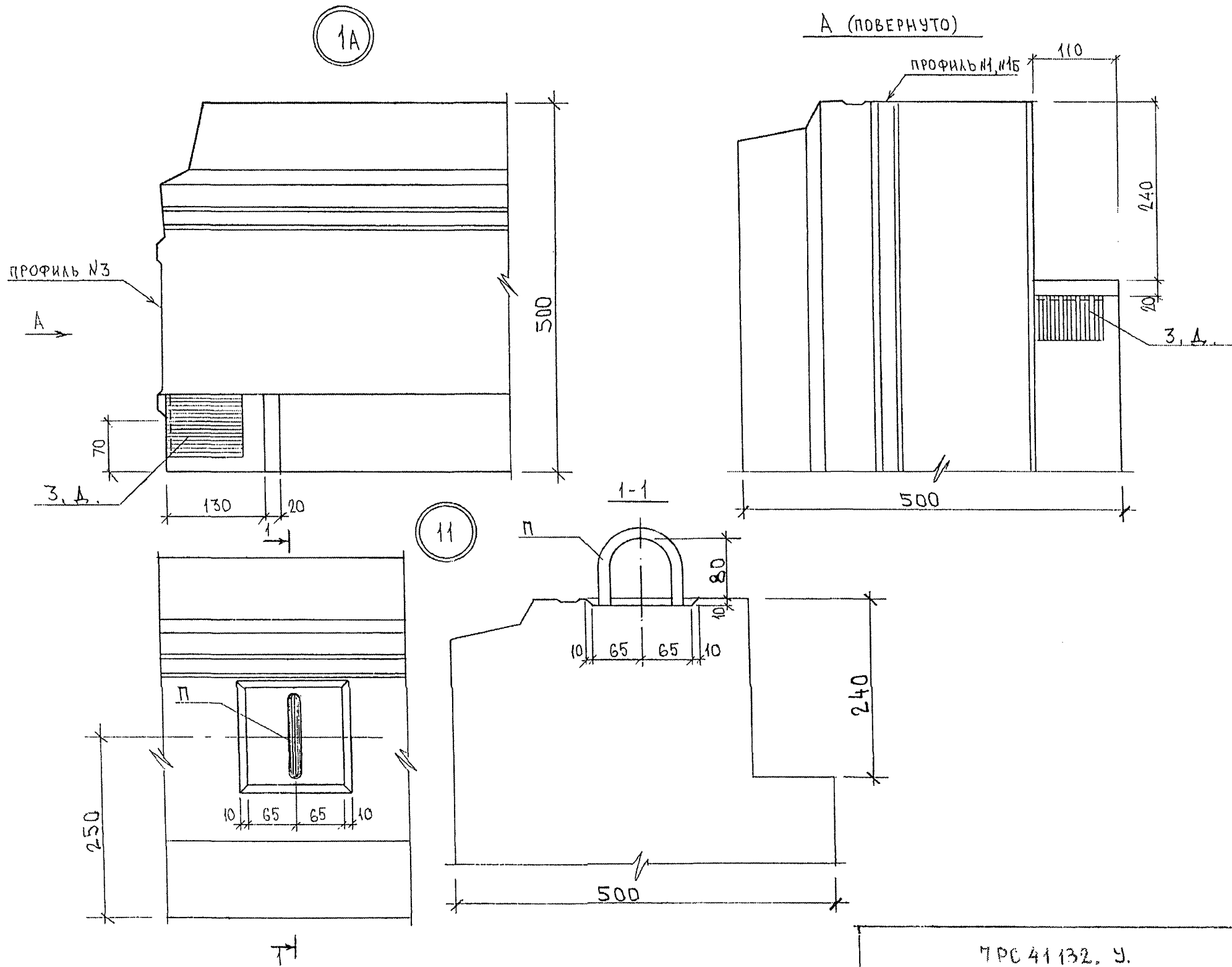


Б



НАЧ.ОТД.	ВАНАГ	<i>Ванаг</i>	7РС 41132. У.		
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>	УЗЛЫ		
ЗАВ. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>			
РАЗРАБ.	ЗАЙЦЕВА	<i>Зайцева</i>	МНИИТЭП ОСК		
ПРОВЕРИЛ	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>			

85384
ПРОФИЛЬ №7
МАРЧЕНКОВ

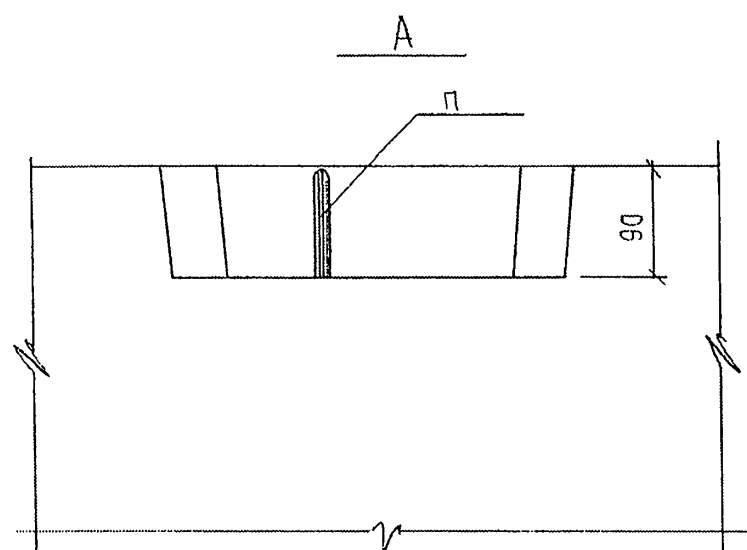


В.Р. 853884

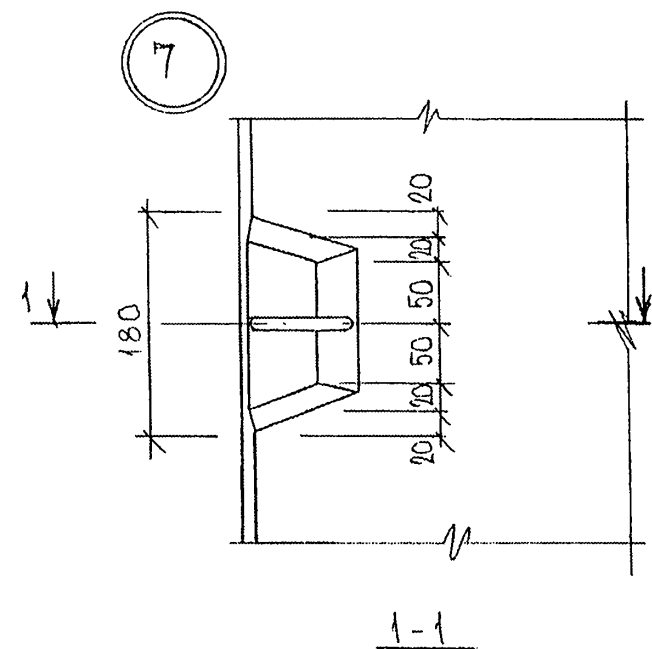
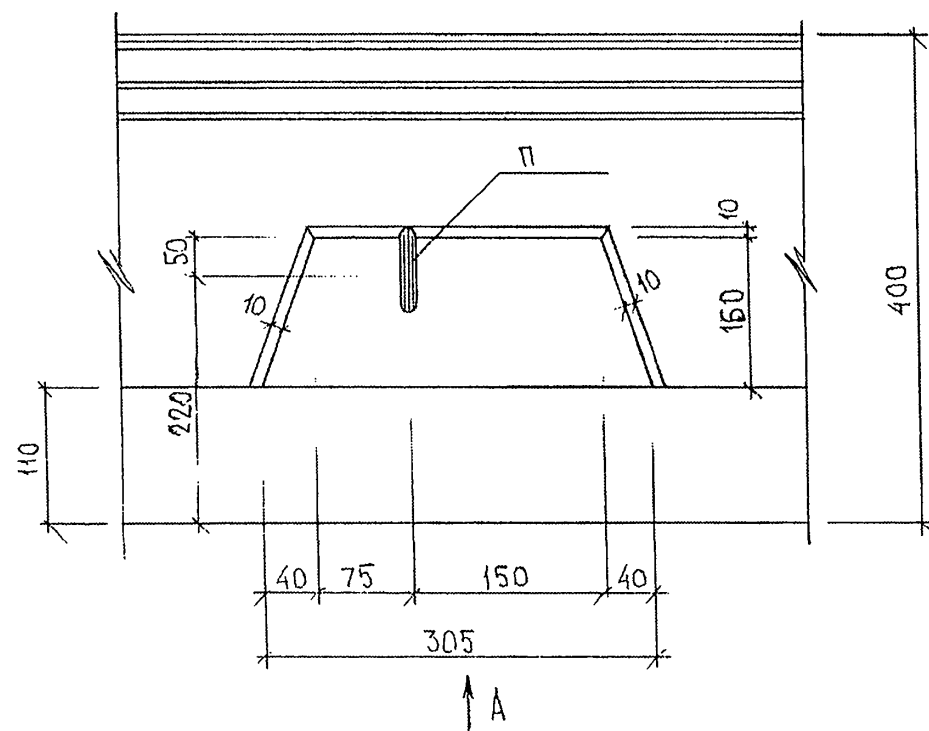
7РС 41132, У.

Лист

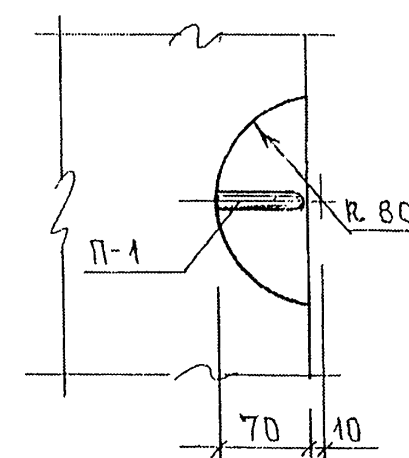
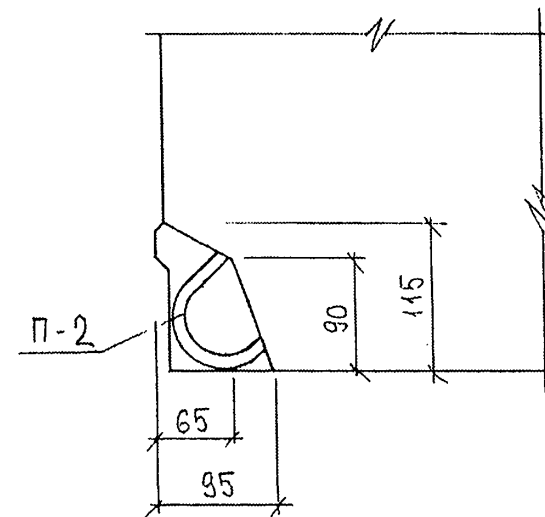
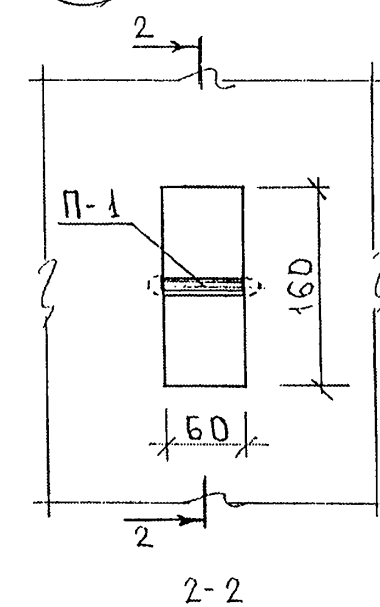
2



6

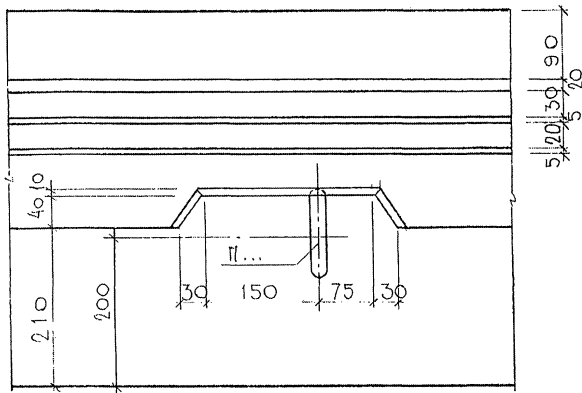


7A

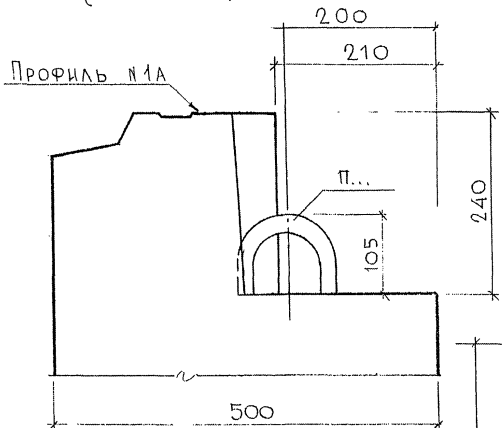


201.853871

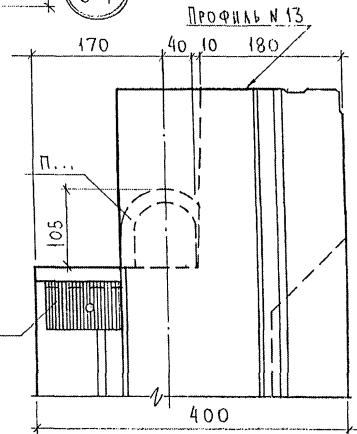
21



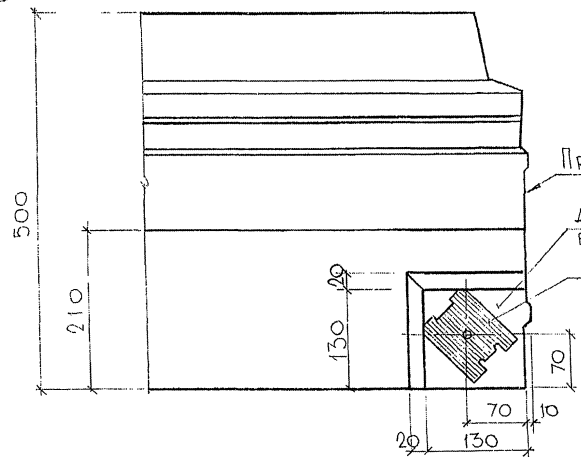
1-1
(ПОВЕРНУТО)



31



22



Профиль №3; №18

ДОПУСКАЕТСЯ НАКЛОН ПЛОСКОСТИ ПО 5 мм
В ДВУХ НАПРАВЛЕНИЯХ
З.Д.

7РС 41132.У.

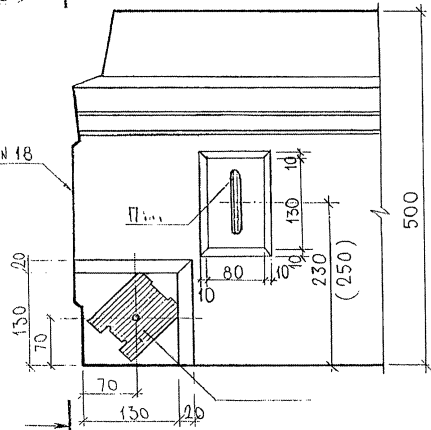
УЗЛЫ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	-	1:5
Лист 4	Листов 6	
МНИИП ОСК		

23

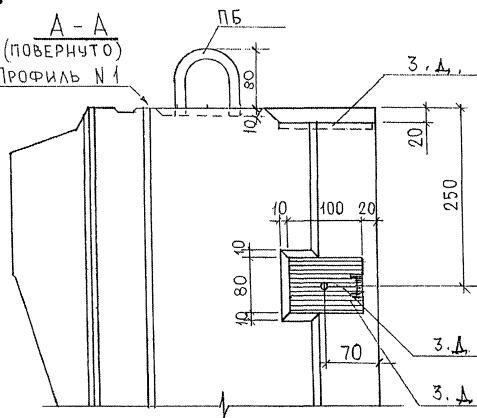
A

ПРОФИЛЬ № 18

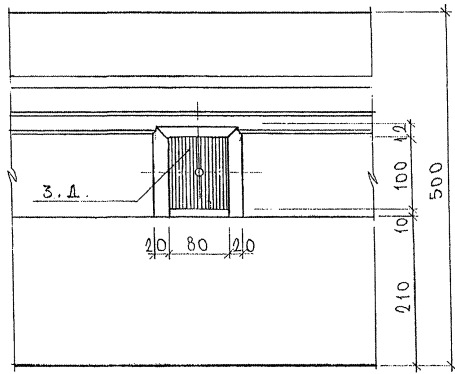


A

А - А
(ПОВЕРНУТО)
ПРОФИЛЬ № 1



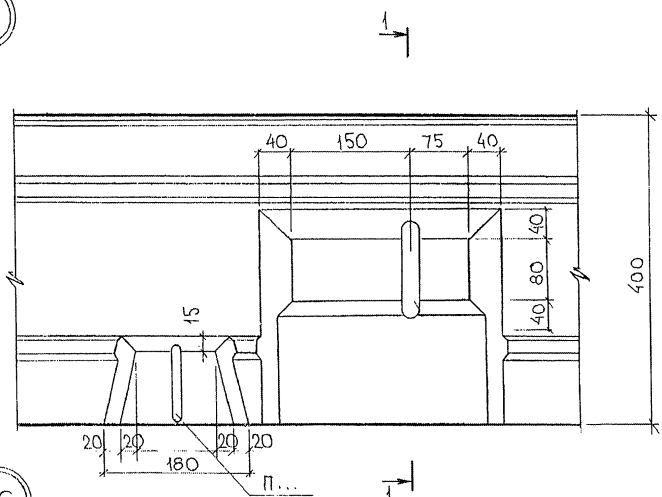
24



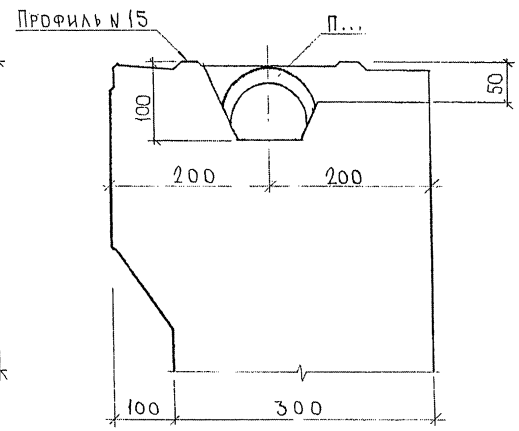
				7РС 41132. У.		
				УЗЛ 61		
				Р.		
				1:5		
				Лист 5		
				Листов		
				МНИИТЭП		
				ОСК		

- для
7НС 4- для
7НС 8, 7НС 12

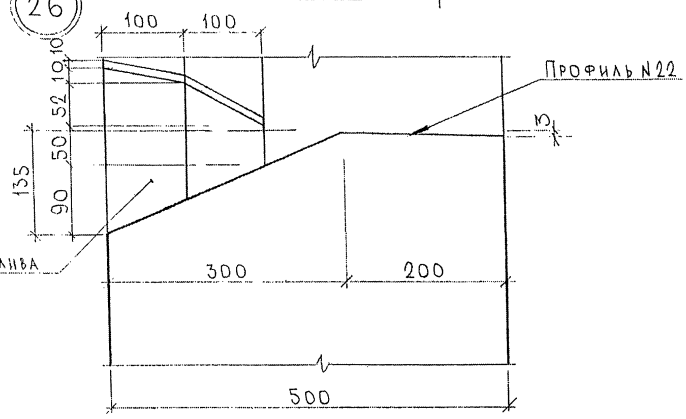
25



1 — 1
ПОВЕРНУТО



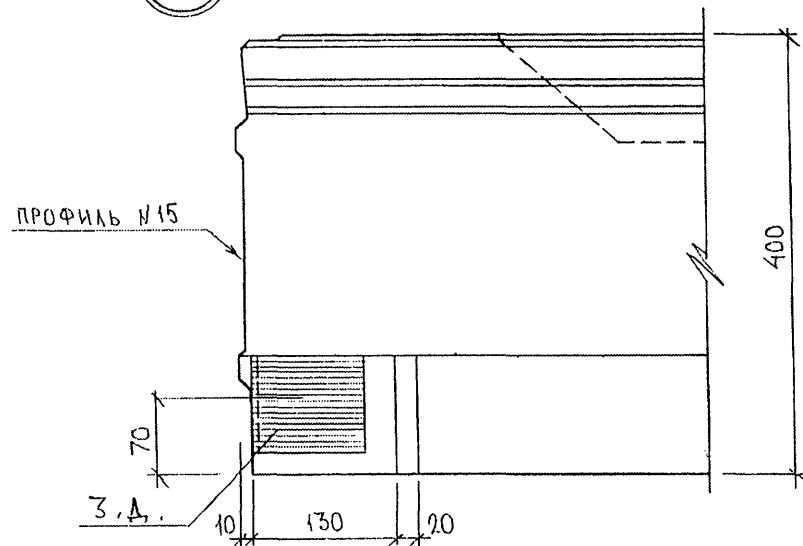
26



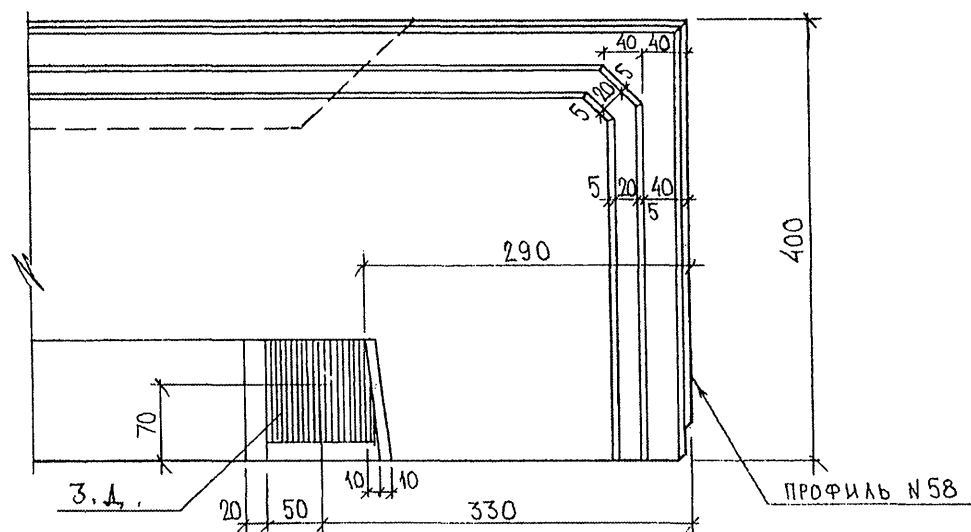
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

СОГЛАСОВАНО
РЧК.МАСШ.7
МНИИТЭП
ПОДПИСЬ И ДАТА
2038/97

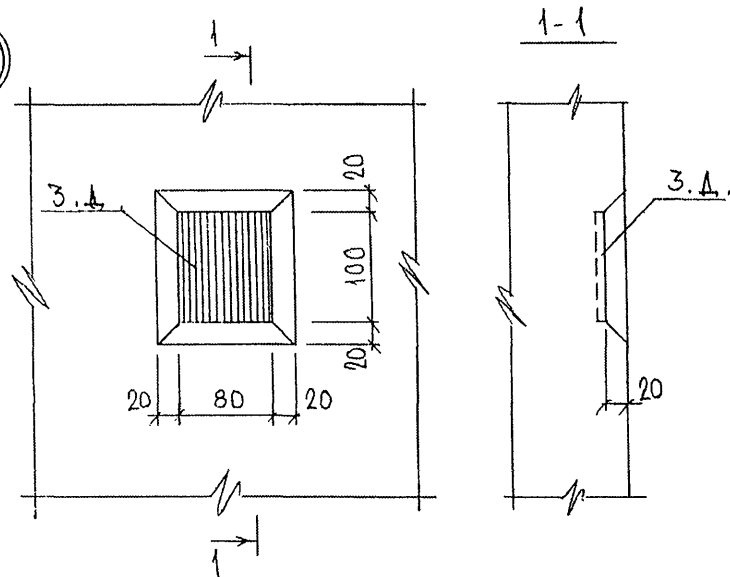
59



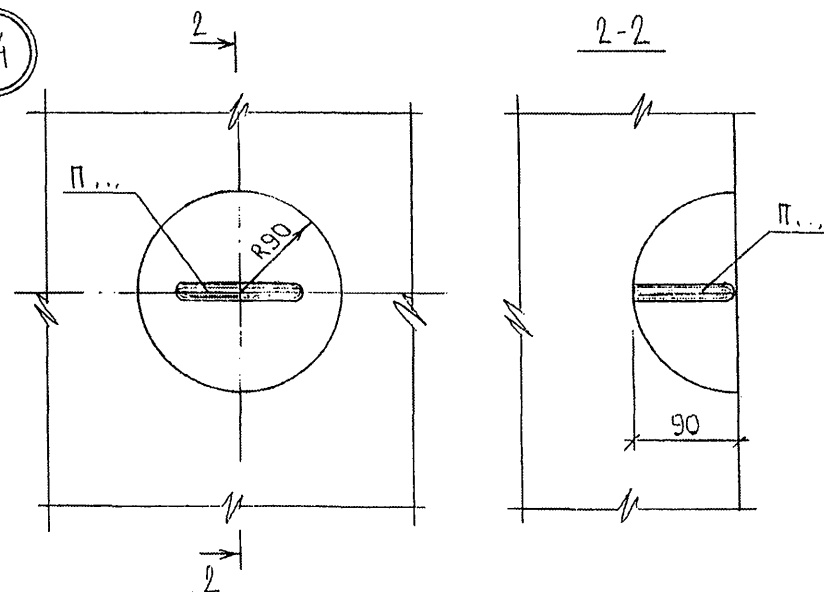
60



55



54



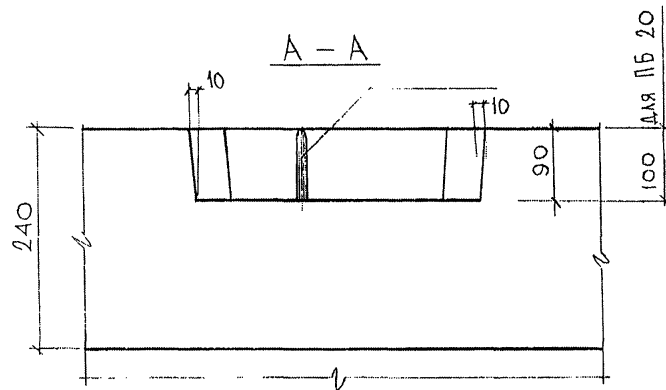
О.О.Р. Р5387/

ГРС 41 132. У

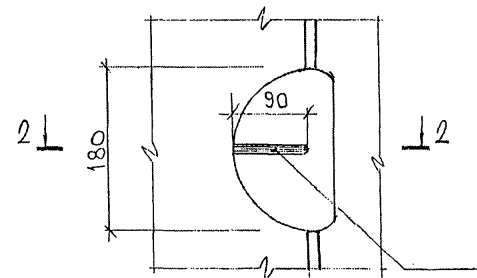
ЛИСТ

7

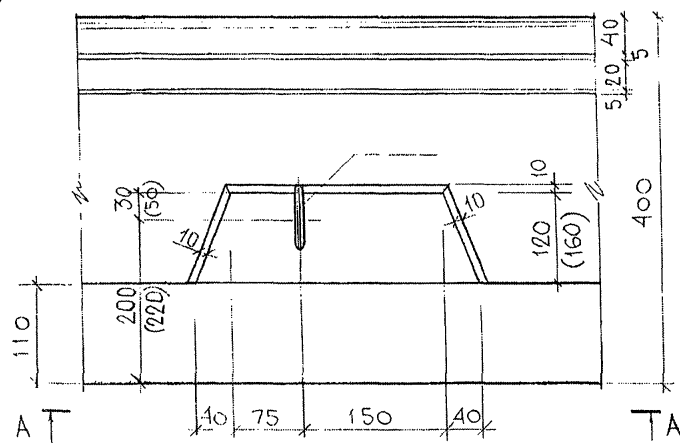
ФОРМАТ А3



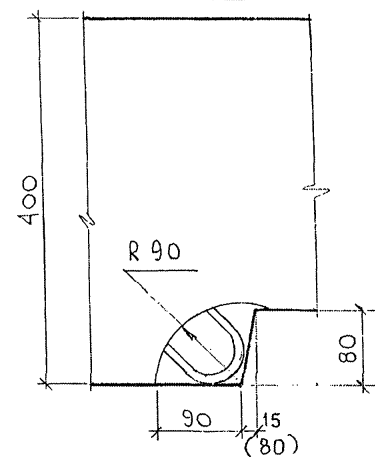
8



6



2 - 2



7 PC 41132.у				СТАДЫЯ НАСА НАШТАБ		
НАК.ОТД.	БАНАГ	НАК.ОТД.	НАК.ОТД.	Р.	1:5	
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	ГЛ.СПЕЦ.	ГЛ.СПЕЦ.	ЛИСТ В	ЛИСТОВ	
РУК.ГР.	ГУРЕВЫ	РУК.ГР.	РУК.ГР.	МНИИТЭП		
РАЗРАБ.	УМЯРОВА	РАЗРАБ.	РАЗРАБ.	ОСК		

СОГЛАСОВАНО

РУК. МАСТ. №7 КАПРЕВ

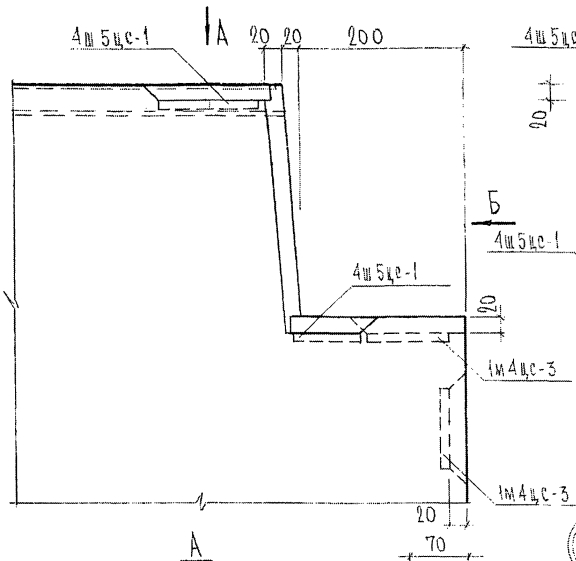
П. СПЕЦ. М. П. МАЛЕНКО

ПОДПИСЬ И ДАТА

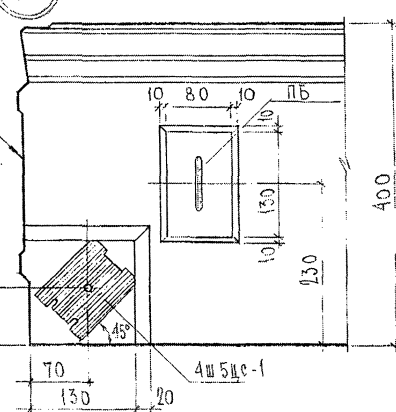
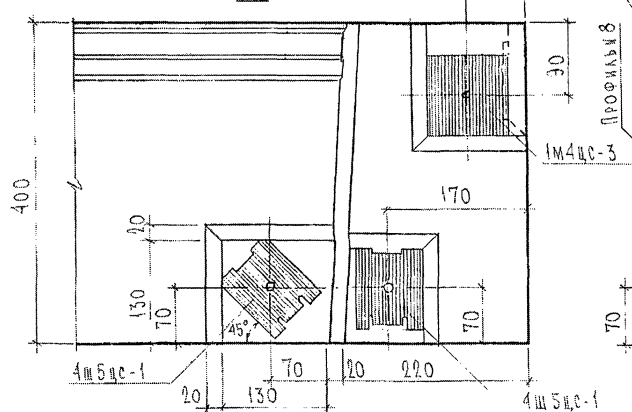
ИМ. № ПОДА

855871

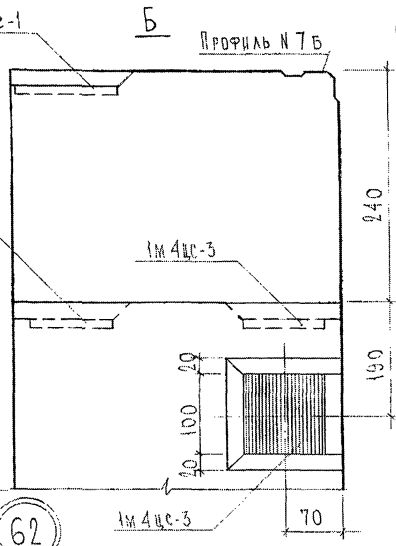
61



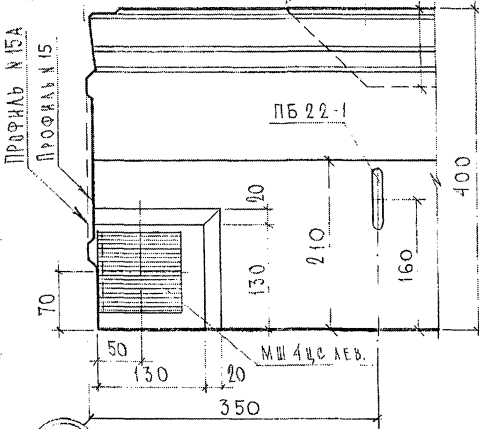
62



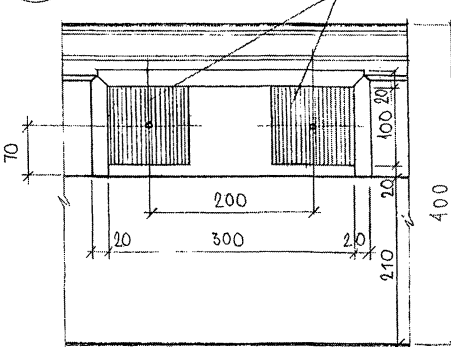
Б



63



64



ТРС 41132. У.

Лист 10

СОГЛАСОВАНО

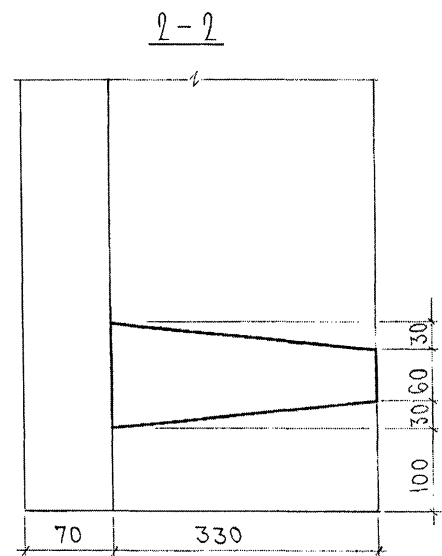
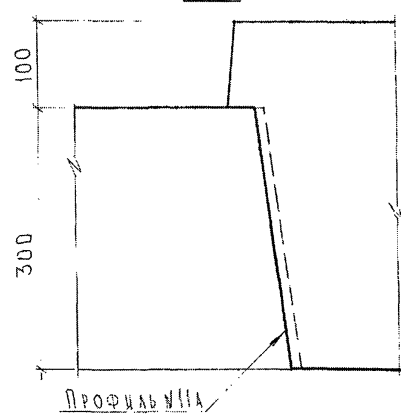
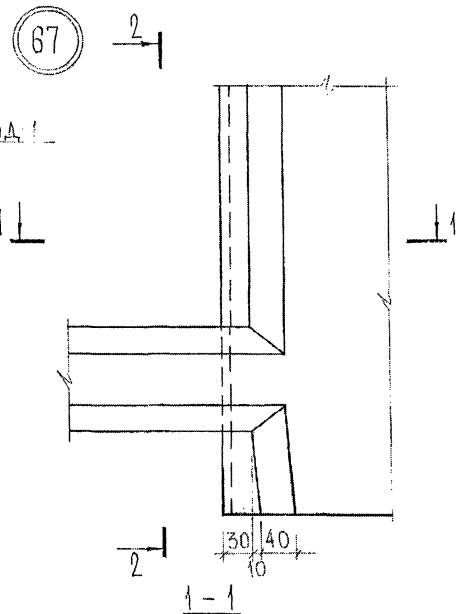
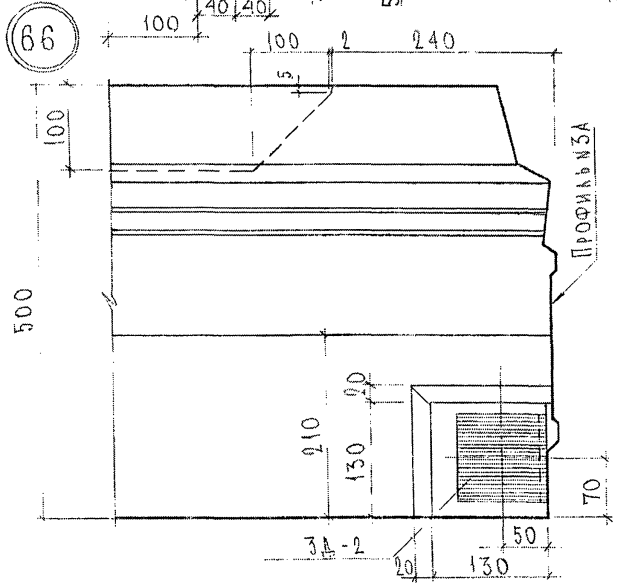
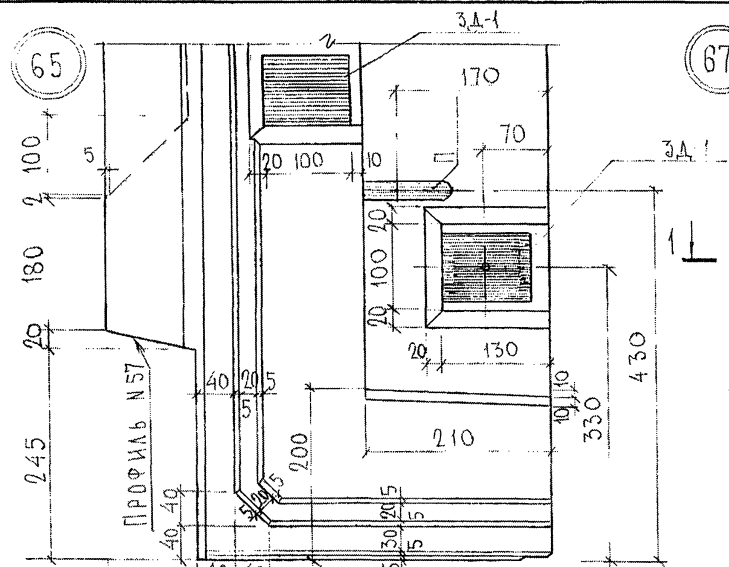
РУК. НАСТ. № 1
ГЛАВ. СПЕЦ. М. Т. МАРЧЕНКО

Подпись и дата

Взам. инв. №

Инв. № подл.

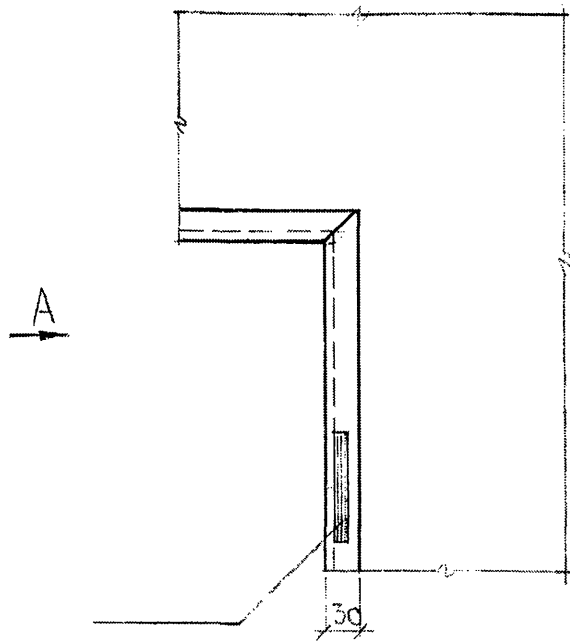
65387/1



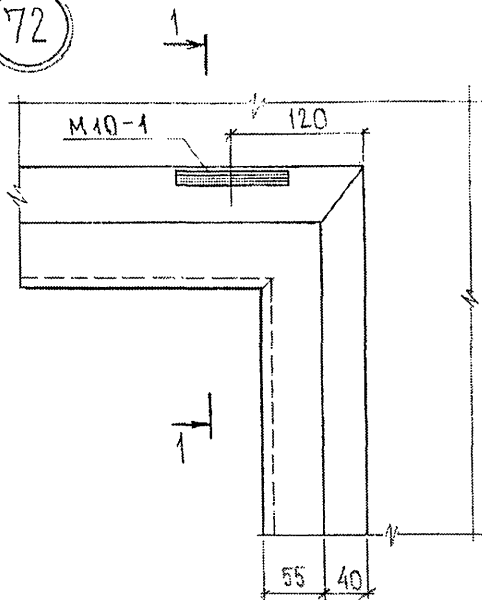
7 РС 41132.2

Лист 11

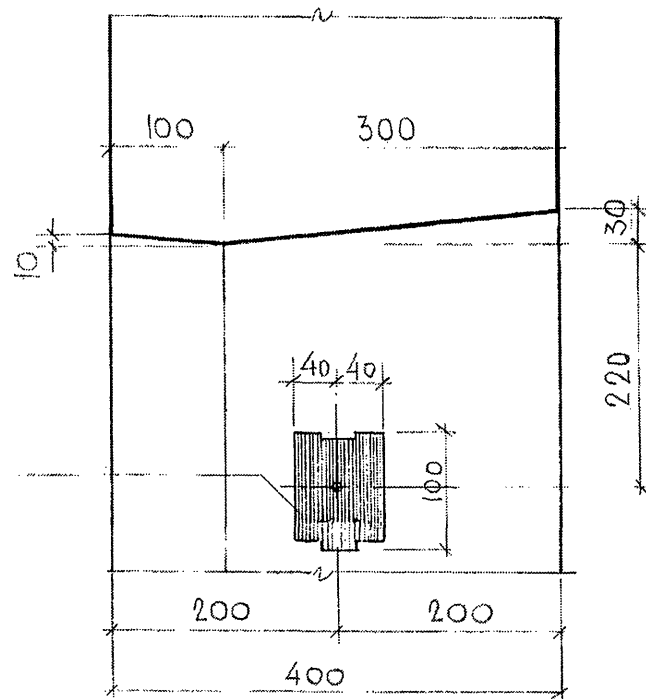
70



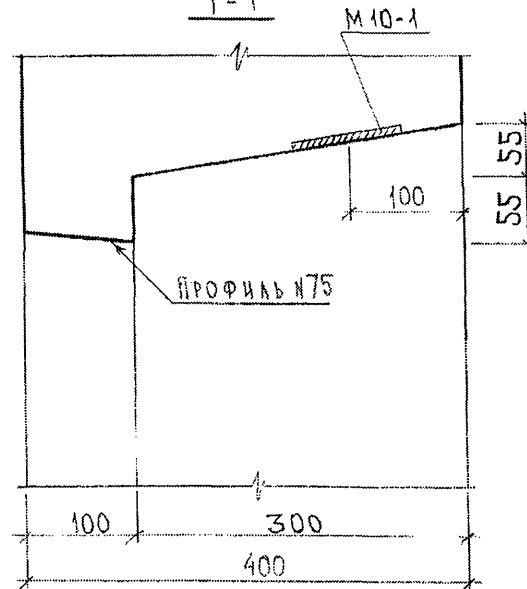
72



A



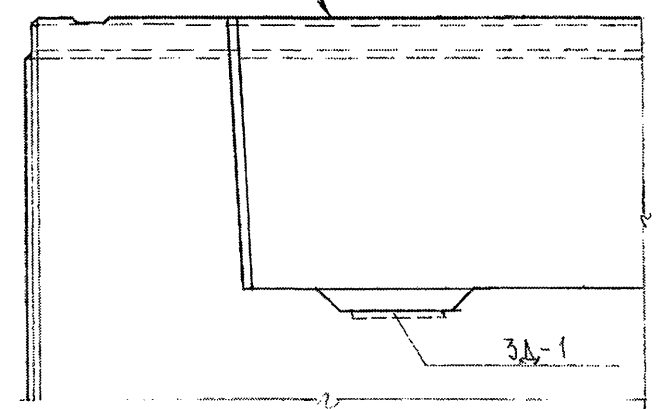
1-1



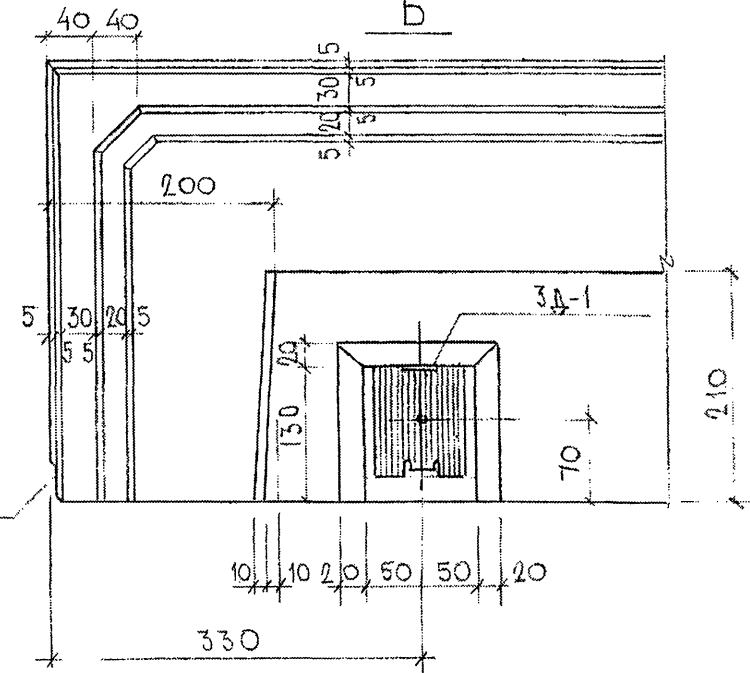
71

ПРОФИЛЬ №7А

Б



Б

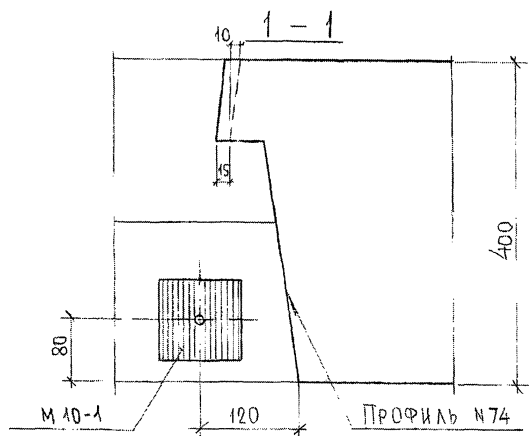
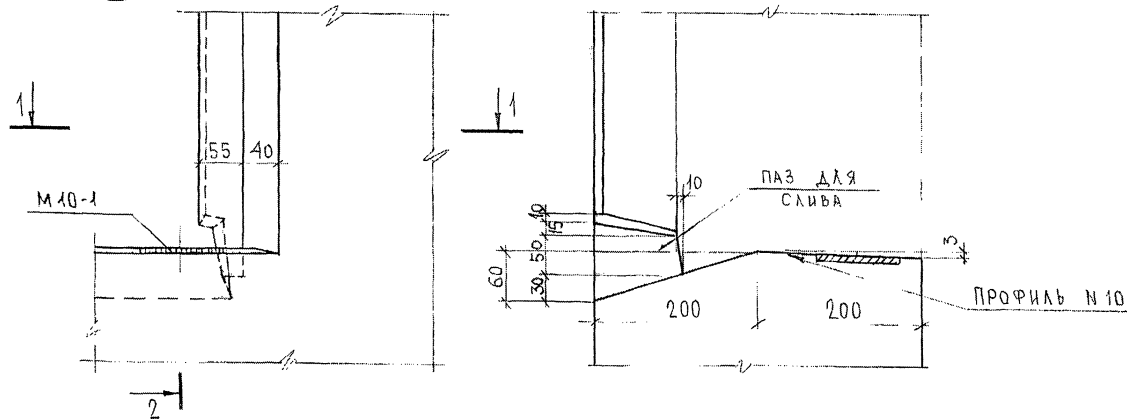


7 РС 41132.У

АНСТ
12

73

2-2



СОГЛАСОВАНО

РУК. МАСТ. № КАРТЕРЕВ
П. СЕДУ М. 7

Подпись и дата

Имя, № подл.

Взам. инв. №

7РС41132.у

Лист
13

74

A

11

ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ
7НС 55-1
7НС 55-2

A

100

400

100

25

250

35

20

ПРОФИЛЬ №2А
(ДЛЯ 7НС 55-1, 7НС 55-2)

ПРОФИЛЬ №14А

ПРОФИЛЬ №14А

1-1

245

20

100

ПРОФИЛЬ №57
(ДЛЯ 7НС 55-1, 7НС 55-2)

100

500

СОГЛАСОВАНО

ДИРЕКТОР ИТ КАТЕДРА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР

ПОДПИСЬ И ДАТА

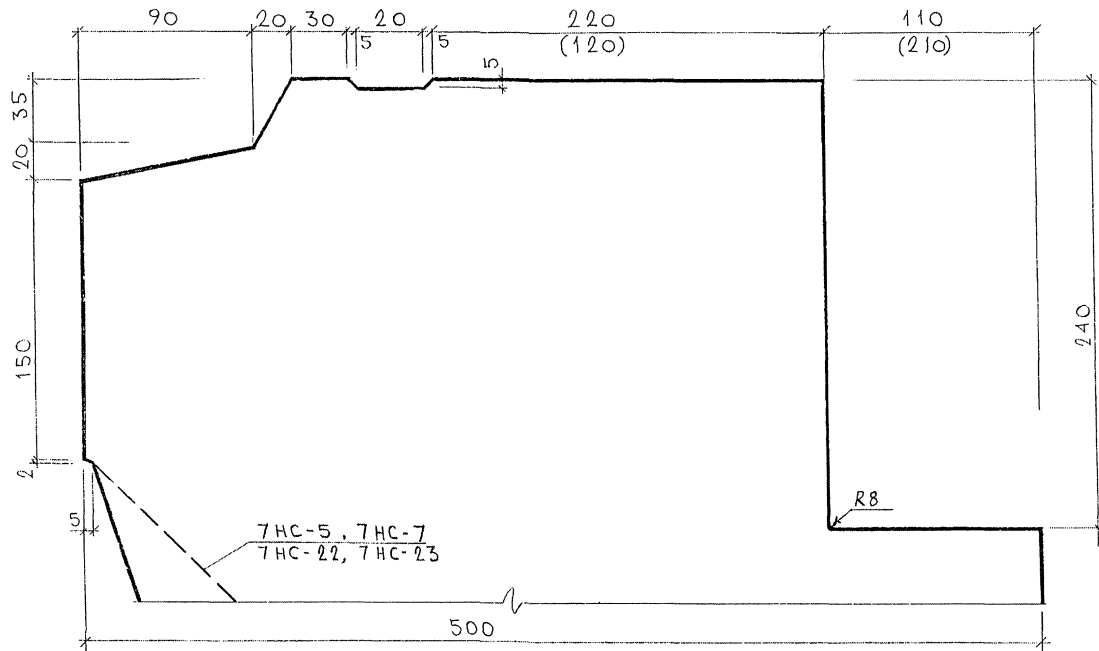
ЛИСТ

7 РС 41132.У

Лист

14

ПРОФИЛЬ № 1 (1А)



СОГЛАСОВАНО

ДИК. МАСТЕР

ИЗМЕНАЛ. ПОДПИСИ И ДАТА

833871

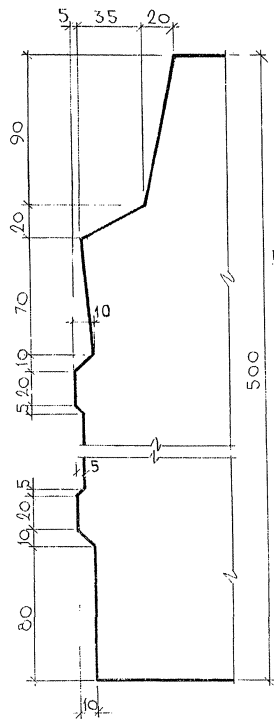
7PC41132 .У.

Профили

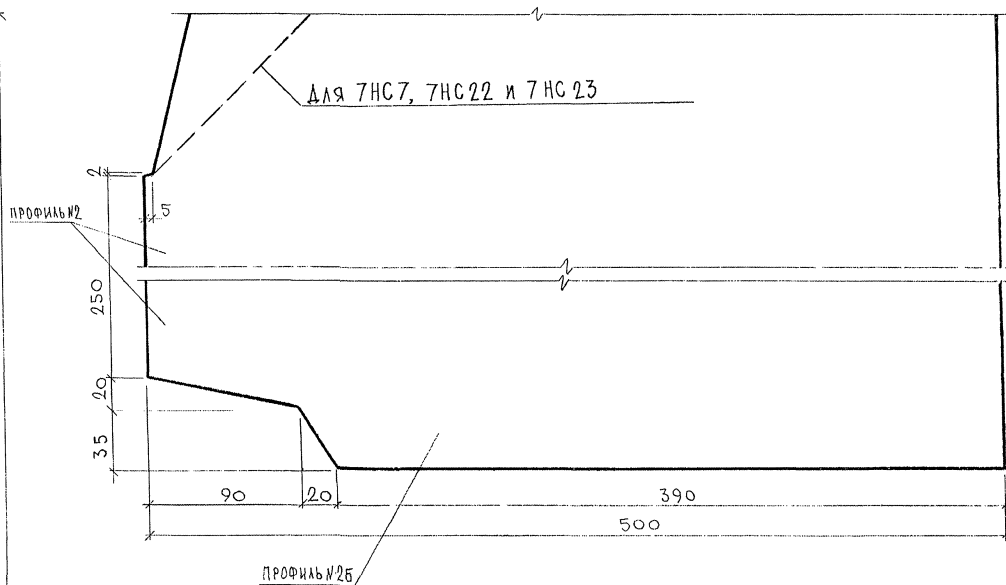
СТАТУС МАССА МАСШТАБ

Р. — 1:2

ПРОФИЛЬ №3



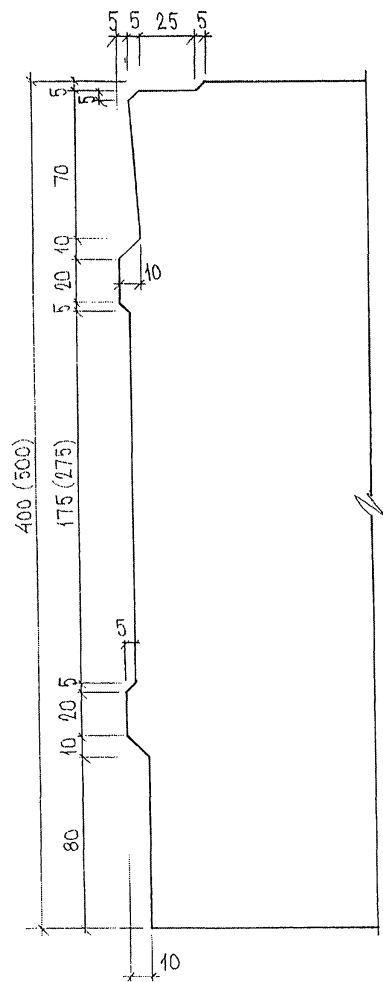
ПРОФИЛЬ №2, (2Б)



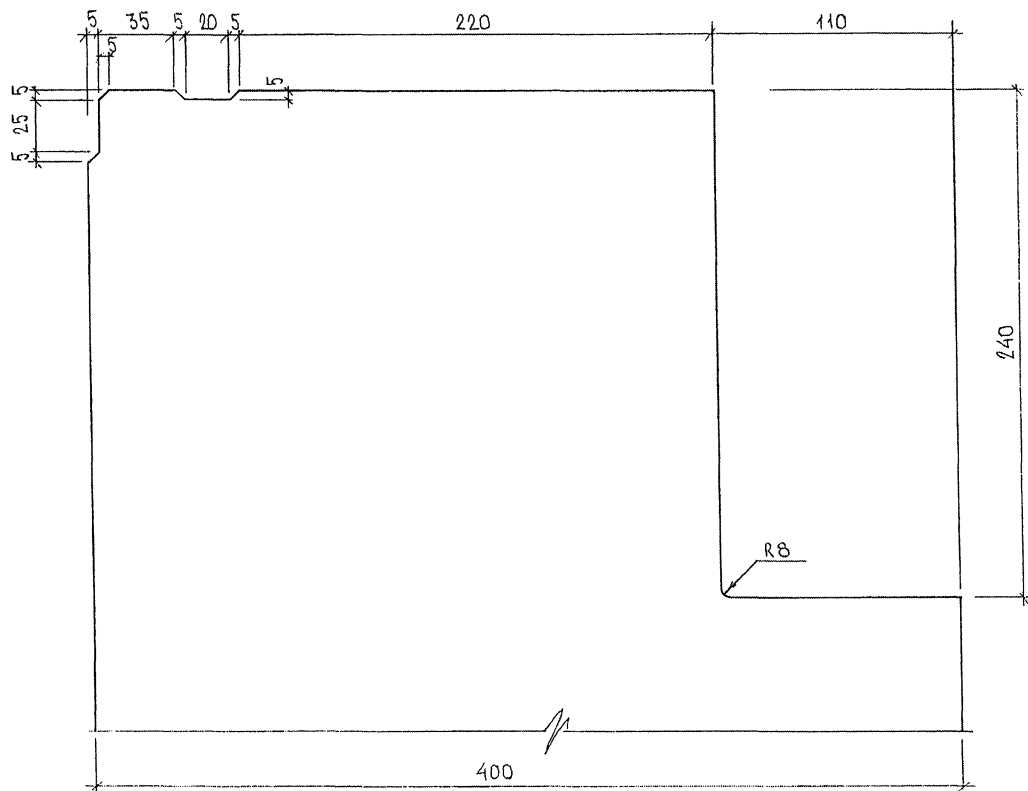
СОГЛАСОВАНО
ДИК. МАСТ. 7-10-10
ИЗМЕН. ПОДАЧА ДАТА ИСАН ИИ. Д.
1/1/88

							7РС 41 132. У.		
							ПРОФИЛИ		
							СТАДИУ	МАССА	МАСШТАБ
							Р.	—	1:2
							ЛИСТ 10	ЛИСТОВ 13	
							МНИИТЭП ОСК		

ПРОФИЛЬ №8, №8А



ПРОФИЛЬ №7

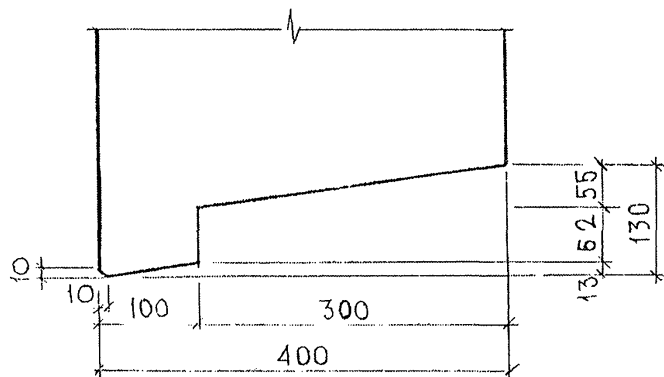


РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ
ПРОФИЛЯ №8А

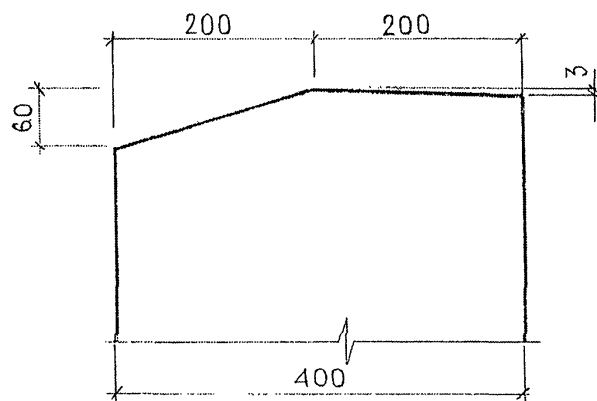
2015.05.30

7РС41 132. У.	Лист 17
---------------	------------

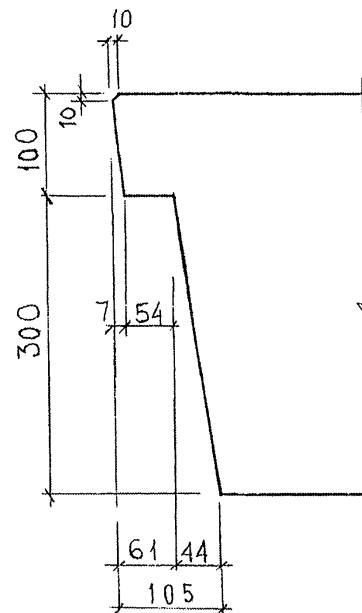
ФОРМАТ А3



DISCLAIMER: THE INFORMATION CONTAINED HEREIN IS NOT INTENDED TO BE USED FOR THE PURPOSES OF A FINANCIAL INSTRUMENT. IT IS NOT A RECOMMENDATION, OFFER, OR SOLICITATION OF AN INVESTMENT OR FINANCIAL PRODUCT, NOR IS IT INTENDED TO BE USED IN CONNECTION WITH ANY FINANCIAL TRANSACTION. THE INFORMATION IS PROVIDED FOR INFORMATIONAL PURPOSES ONLY AND SHOULD NOT BE USED AS A BASIS FOR INVESTMENT DECISIONS. THE INFORMATION IS NOT GUARANTEED, AND THE PROVIDER ASSUMES NO LIABILITY FOR ANY LOSS OR DAMAGE, INCLUDING CONSEQUENTIAL DAMAGES, ARISING FROM THE USE OF THE INFORMATION. THE PROVIDER DOES NOT WARRANT THE ACCURACY, COMPLETENESS, OR TIMELINESS OF THE INFORMATION. THE PROVIDER DOES NOT WARRANT THAT THE INFORMATION IS FREE FROM ERRORS OR OMISSIONS. THE PROVIDER DOES NOT WARRANT THAT THE INFORMATION IS SUITABLE FOR ANY PARTICULAR INVESTOR. THE PROVIDER DOES NOT WARRANT THAT THE INFORMATION IS SUITABLE FOR ANY PARTICULAR INVESTMENT. THE PROVIDER DOES NOT WARRANT THAT THE INFORMATION IS SUITABLE FOR ANY PARTICULAR INVESTMENT. THE PROVIDER DOES NOT WARRANT THAT THE INFORMATION IS SUITABLE FOR ANY PARTICULAR INVESTMENT.

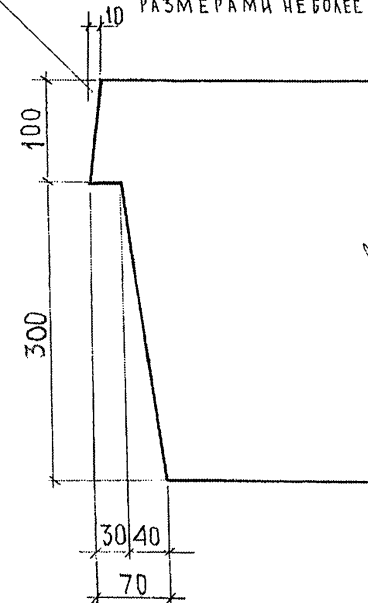


Abstract



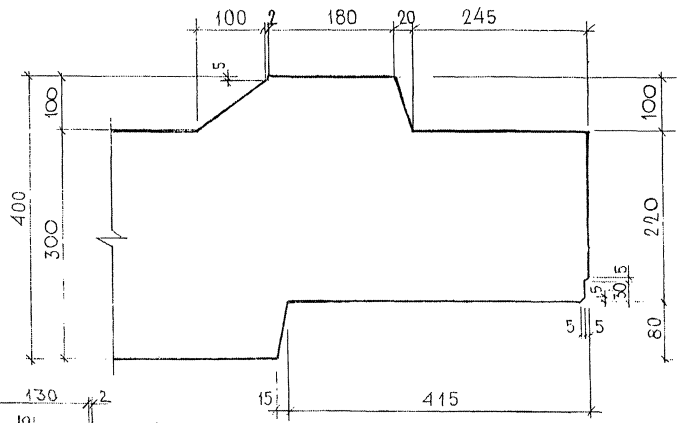
.....

110

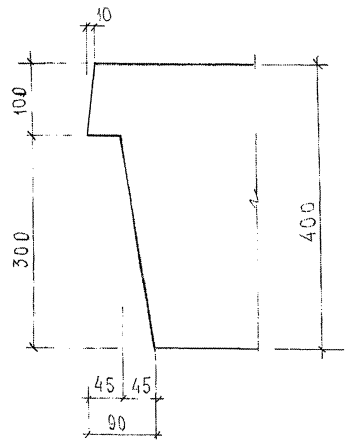


						УРС 41 132 . У.			
						ПРОФИЛИ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
							Р	—	1:5
							Лист 8	Листов 43	
						—	МНИИТЕП ОСК		

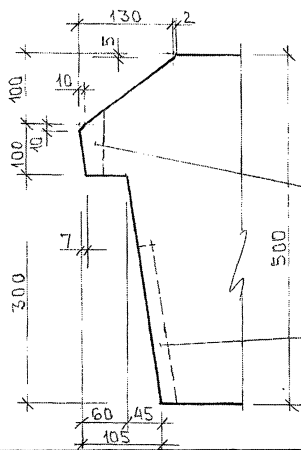
Профиль N 12



Профиль 11 Б



Профиль № 6



ПАЗ ДЛЯ СКИВА

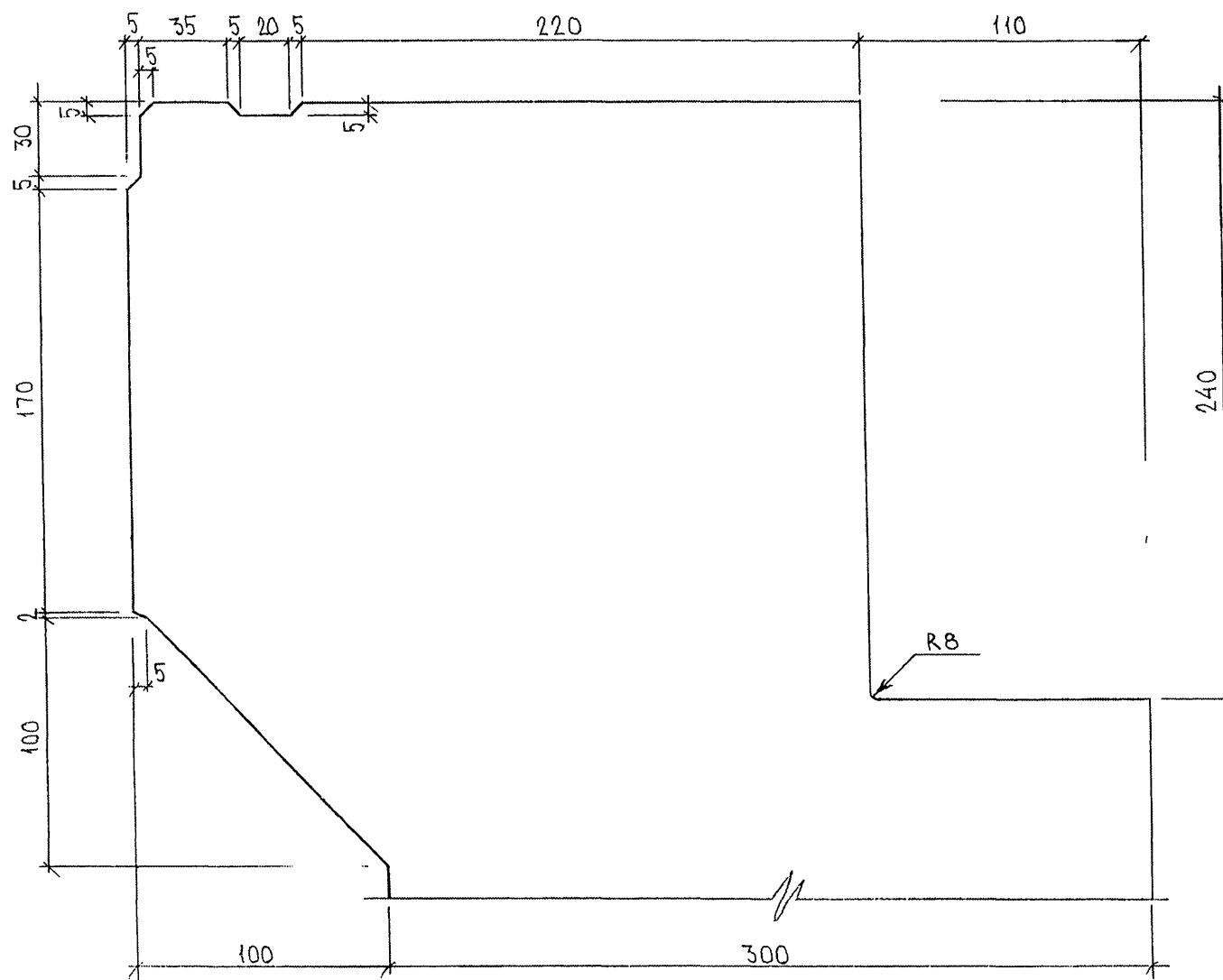
ПАЗ ДЛЯ ПОДОКОННОЙ ПЛИТЫ

7 PC 41132.У.

ПРОФИЛИ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	—	1:5
ЛИСТ 13	ЛИСТОВ 43	
МНИИТЭП		
ОСК		

ПРОФИЛЬ N 13



QPx. 853871

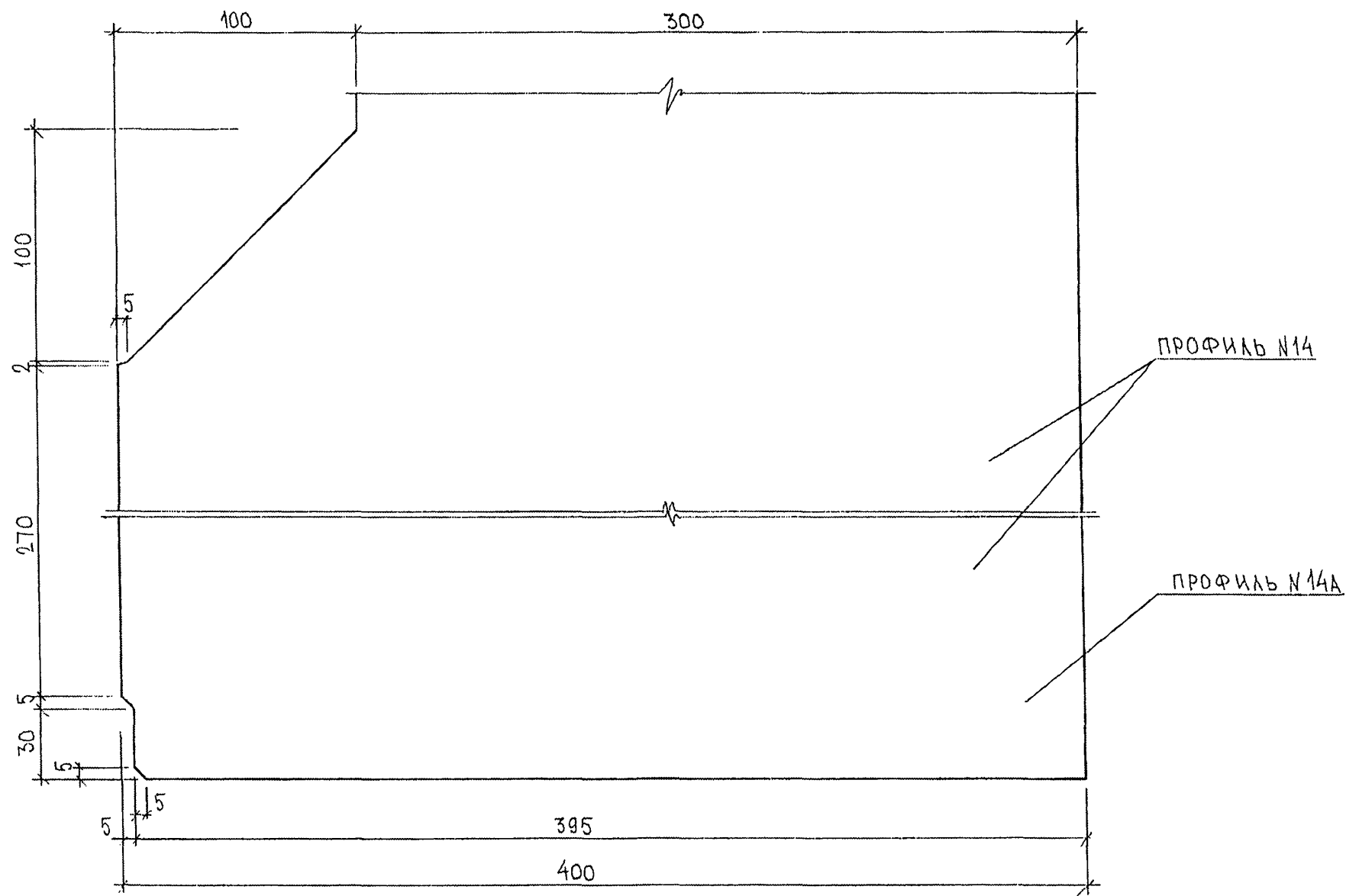
7PC 41 132 . 4.

Л И С Т

20

ФОРМАТ А3

ПРОФИЛЬ N 14, 14А

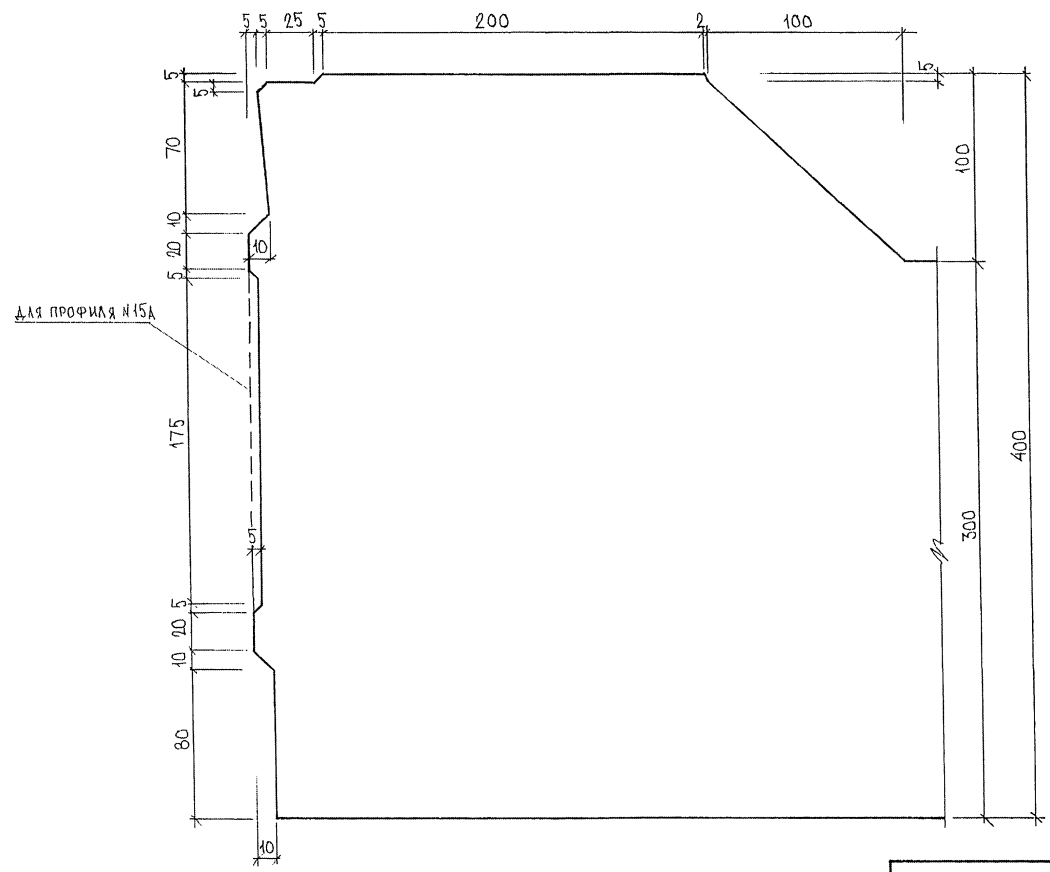


2015. 05.30. 14

7РС41132 .У.	Лист
	21

Формат А3

ПРОФИЛЬ № 15, №15А

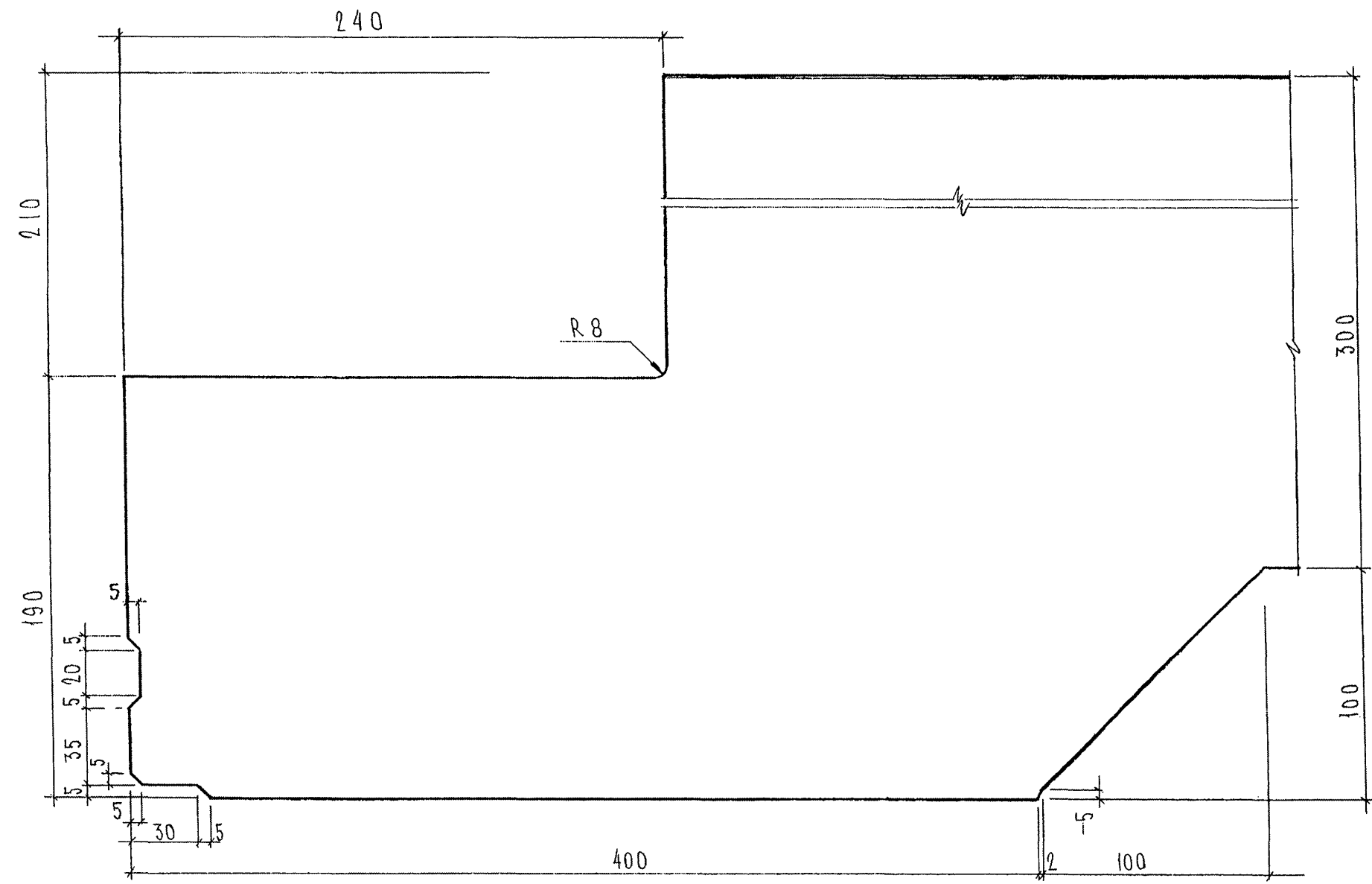


01.05.2021

7PC41132. У.	Лист 22
--------------	------------

ФОРМАТ А3

ПРОФИЛЬ № 56



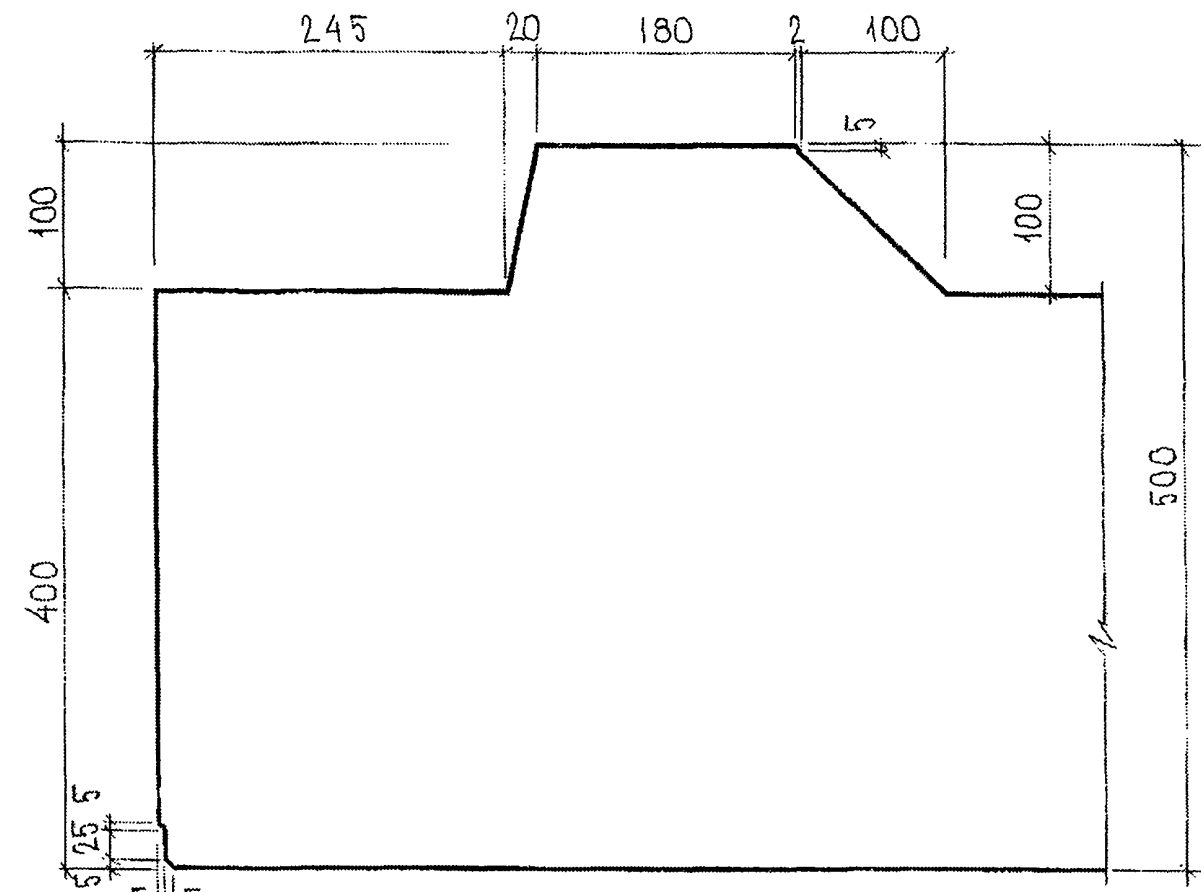
7 РС 41132, у

ПРОФИЛИ

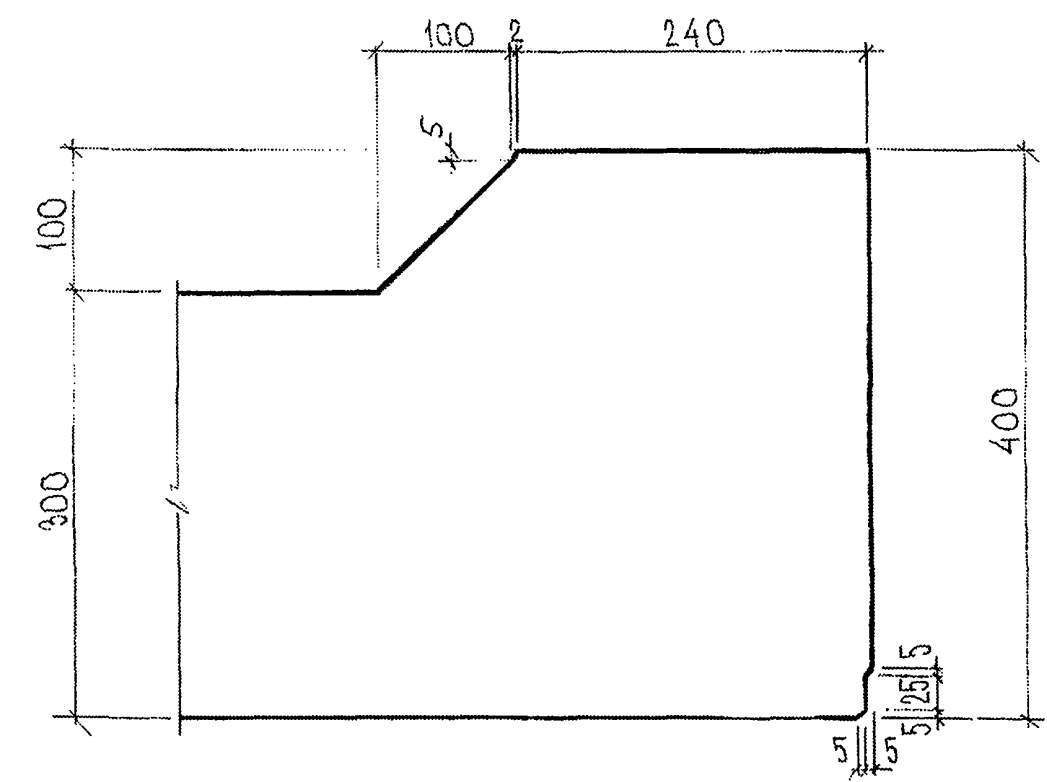
Стадия	Масса	Масштаб
Р		1:2
Лист 23	Листов 43	
МНИИТЭП ОСК		

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Рек. част. №	КАПТЕРЕВ
853871				

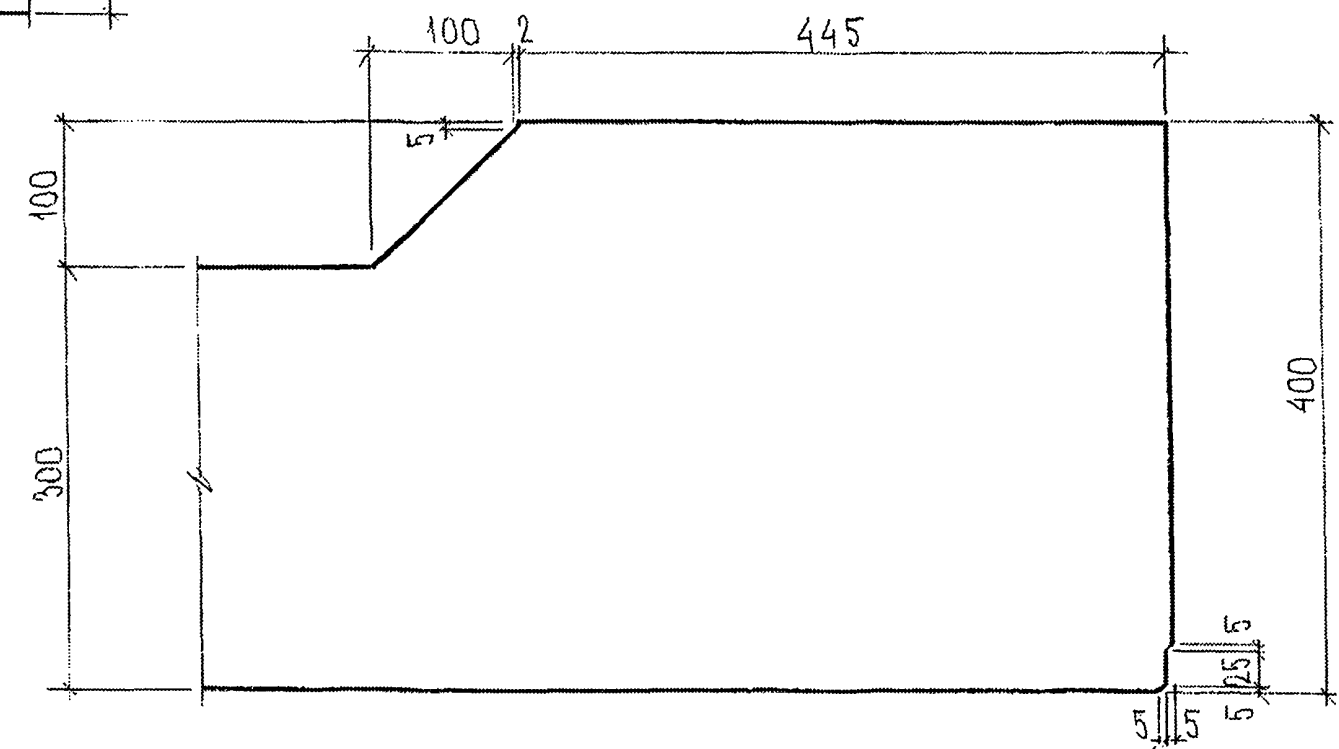
ПРОФИЛЬ № 57



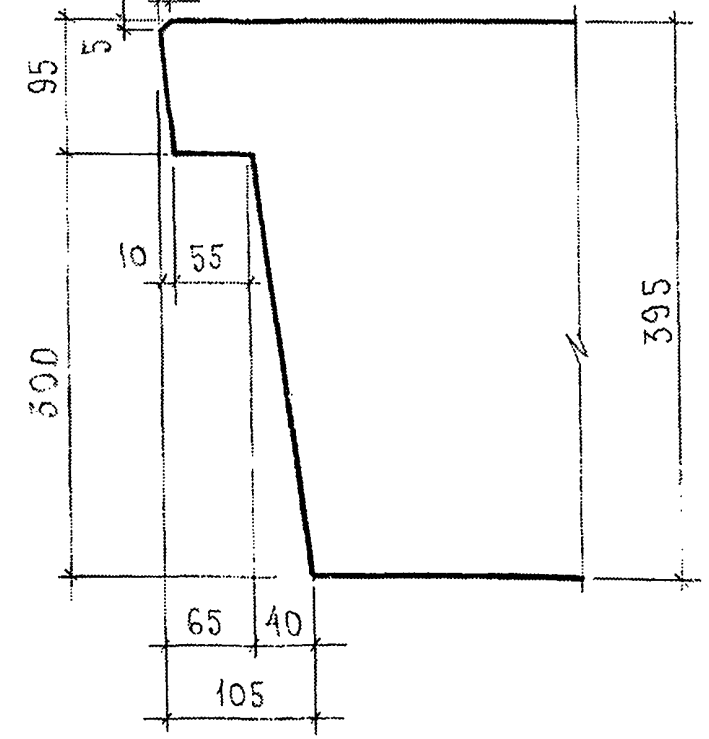
ПРОФИЛЬ № 58



ПРОФИЛЬ № 59



ПРОФИЛЬ № 60



СОГЛАСОВАНО
РУК. МАСТ. 7 КАПТЕРЕВ

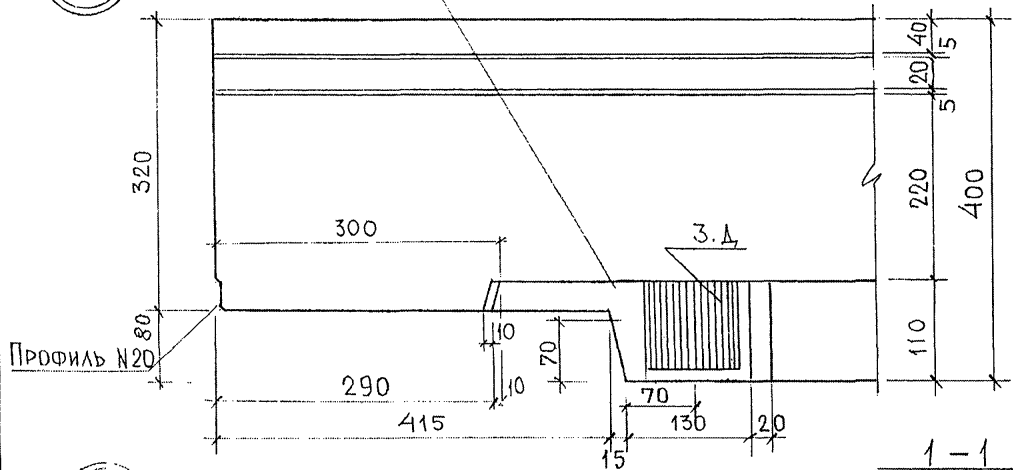
Инв. № подл	Подпись и дата	Взам. инв. №
853891		

7 PC 41132. У

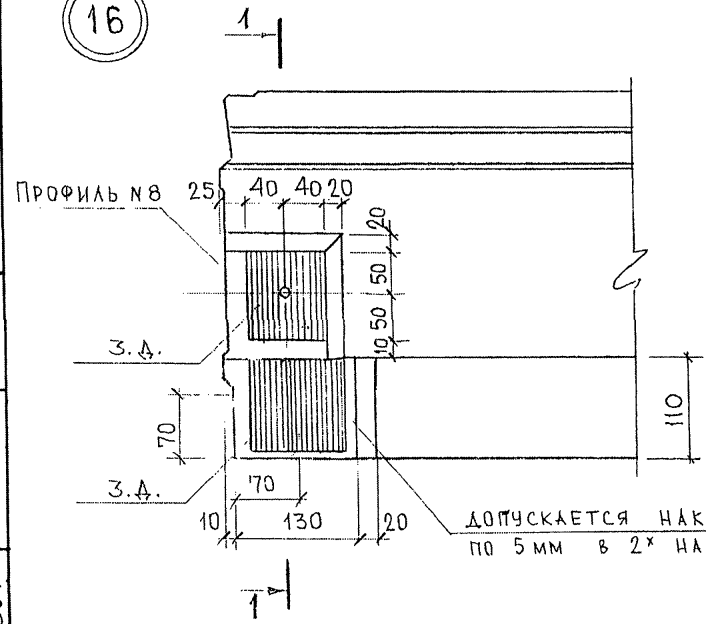
ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДАГОТ. И ДАТА ВЗН. ИВ. №
РЗЗЗРЗ

15

ДОПУСКАЕТСЯ НАКЛОН ПЛОСКОСТИ ПО 5 мм
В 2х НАПРАВЛЕНИЯХ.

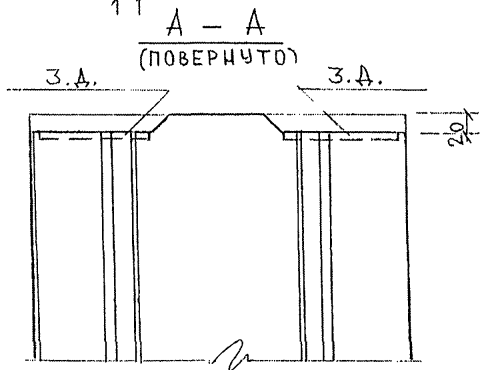
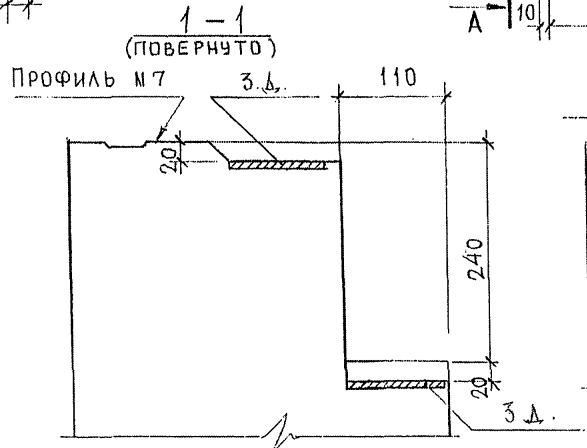
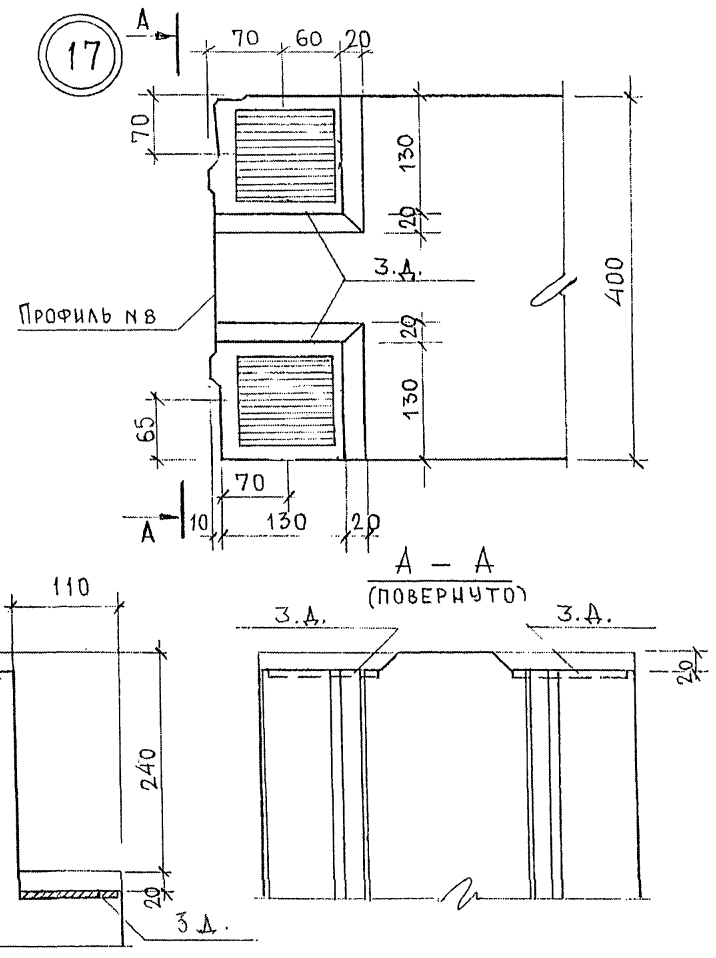


16



ДОПУСКАЕТСЯ НАКЛОН ПЛОСКОСТИ
ПО 5 мм В 2х НАПРАВЛЕНИЯХ.

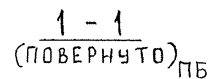
17



7РС 41132. у.

УЗЛЫ

ЭТАП	МАССА	МАСШТАБ
Р		
Лист 26	Листов 13	
МНИИЭП ОСК		



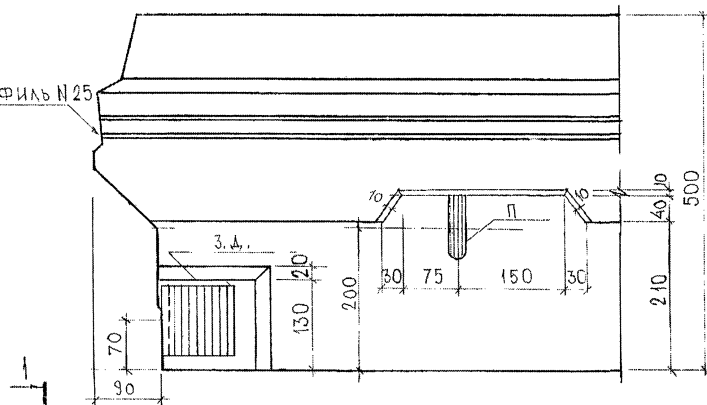
A horizontal line with an arrow pointing to the right. A vertical tick mark is on the right. A point is marked on the line to the left of the tick mark, with an arrow pointing up to it from below.

* для панелей 7НС5Т; 7НС7Т; 7НС22Т; 7НС23Т
в узле 13 - профиль №19, паз для подоконной
плиты не делать.

						7PC 41132.Y.
						УЗЛЫ
						СТАВБ
						МАССА
						МАСШТАБ
						P
						АНСТ 25
						АНСТО В 43
						МНИИТЕП
						ОСК

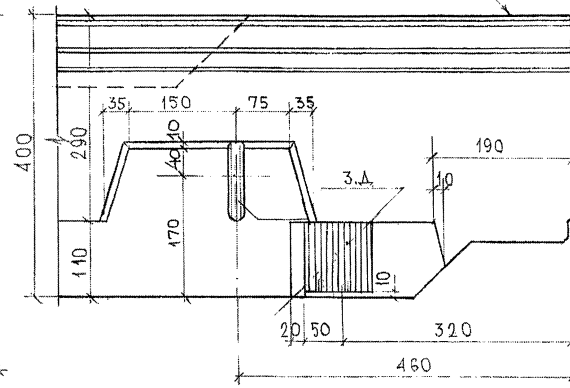
27

Профиль №25



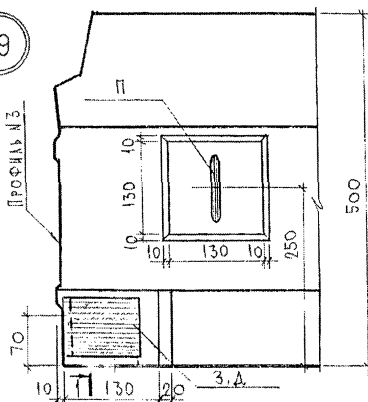
28

Профиль №26

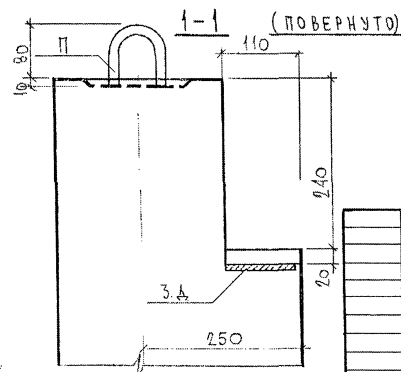


29

Профиль №3



1-1 (ПОВЕРНУТО)



78041132.У.

УЗЛЫ

СТАДИЯ НАСЛА МАШТАБ

Р - 1:5

ЛИСТ 27 ЛИСТОВ 43

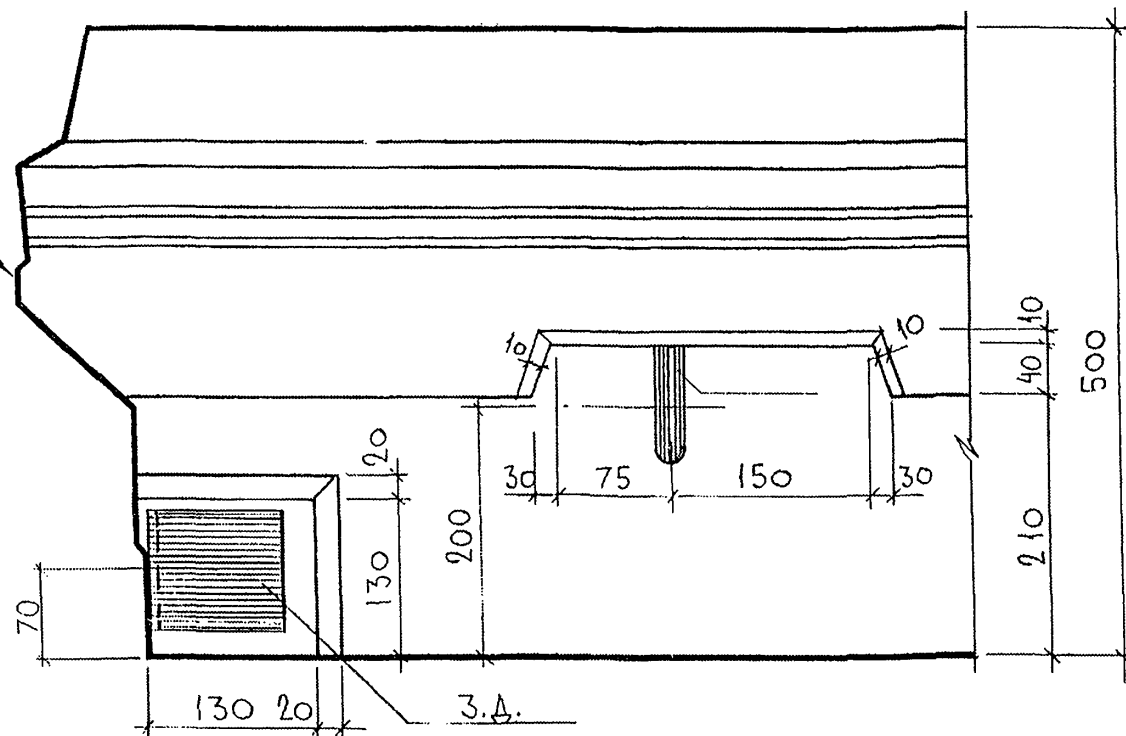
МНИИТЭП
ОСК

СОГЛАСОВАНО

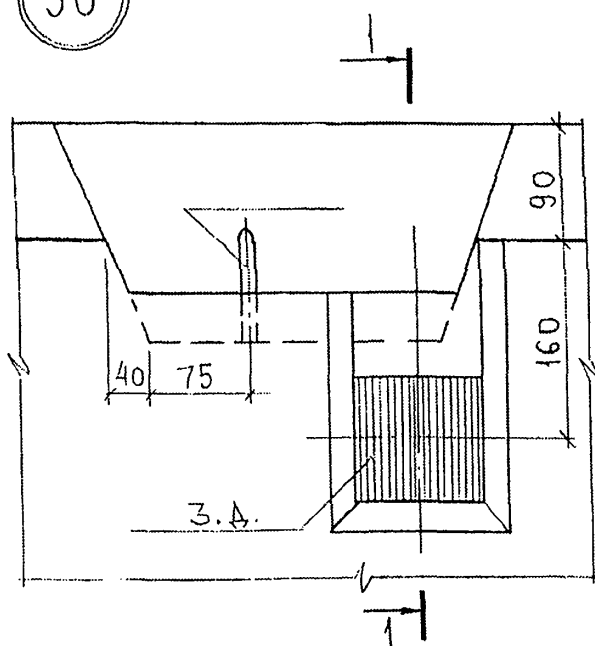
Ив. № подл. 853897
Подпись и дата
Взаим. инв. №

27А

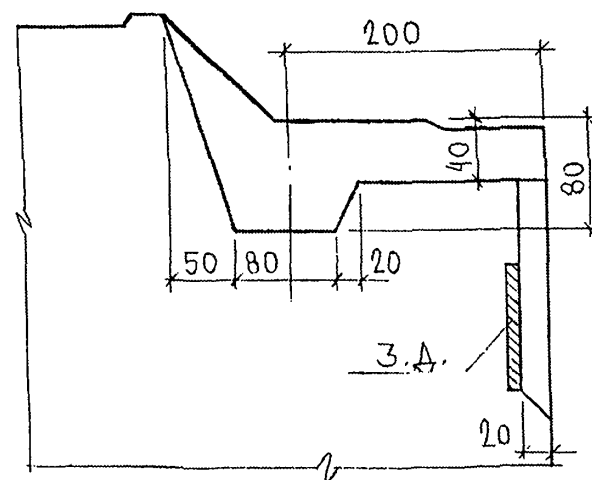
Профиль №25



30

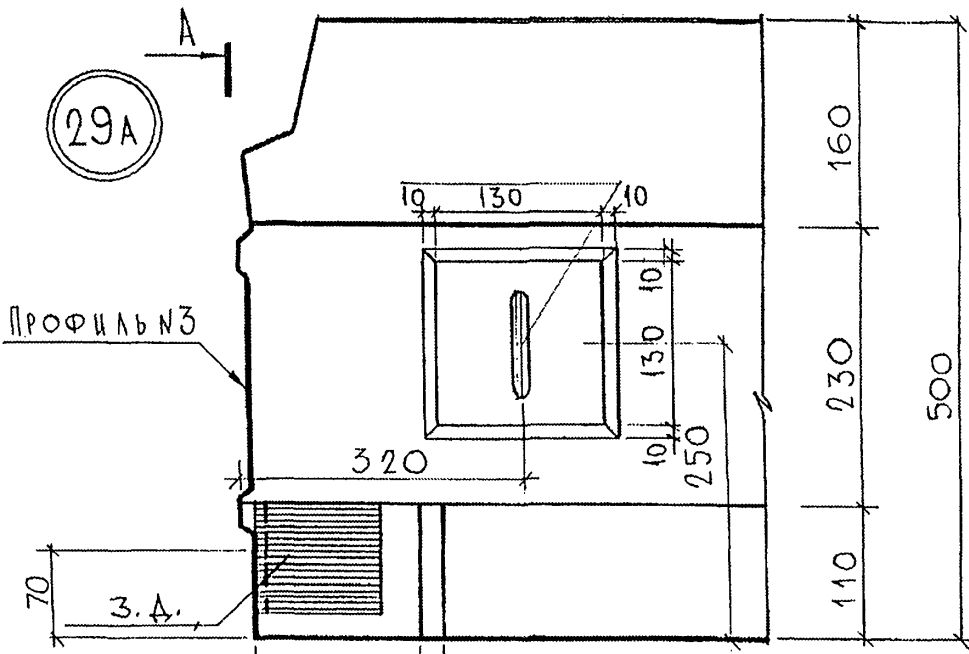


1-1

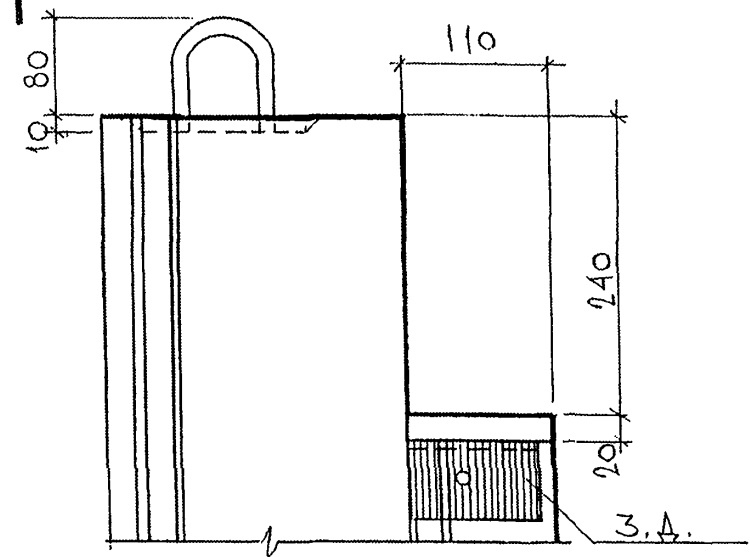


29А

Профиль №3



А-А ПОВЕРНУТО



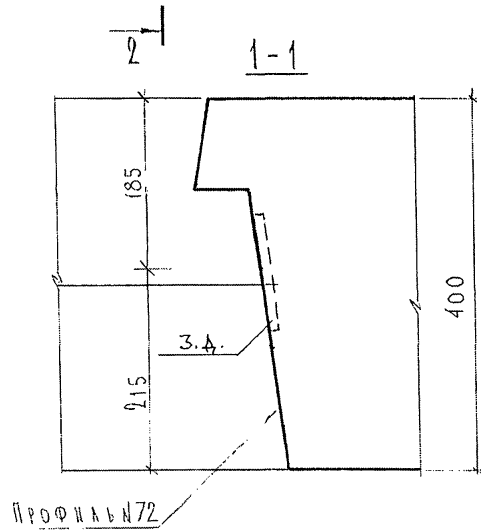
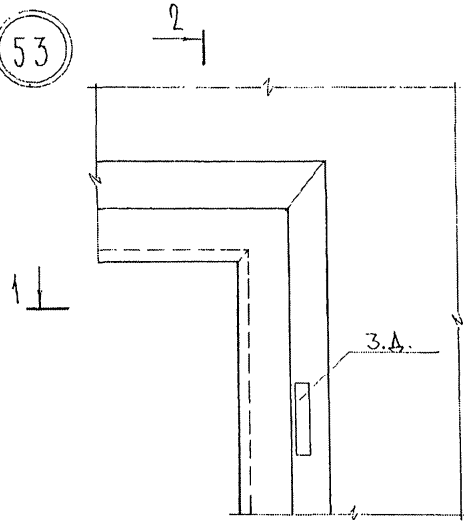
7РС 41132.У.

УЗЛЫ

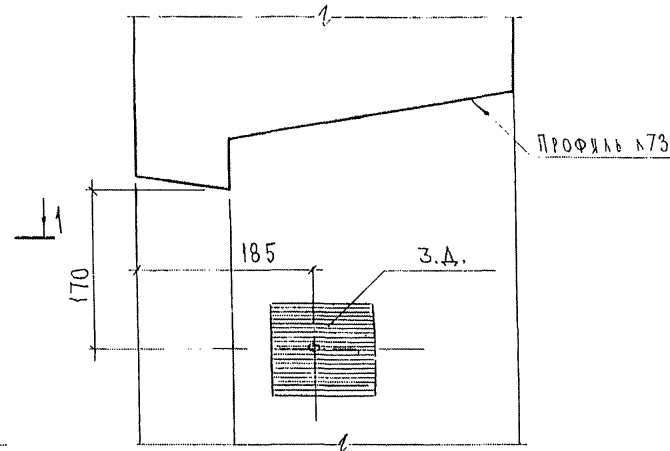
Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 28	Листов 43	

МНИИТЭП
ОСК

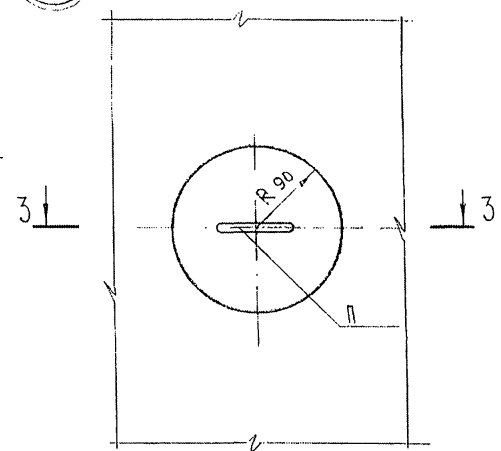
53



2-2

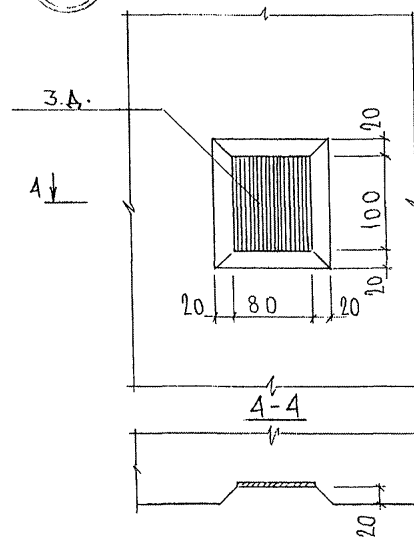


54



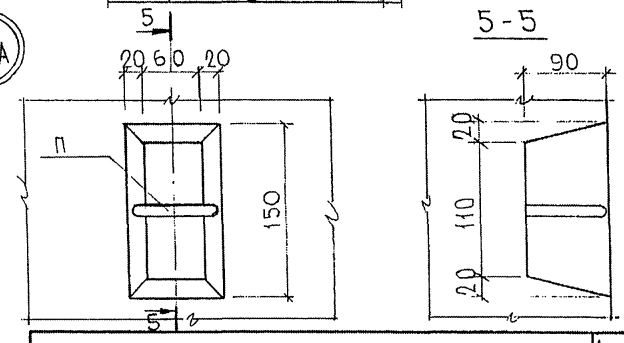
3-3

55



4-4

54A

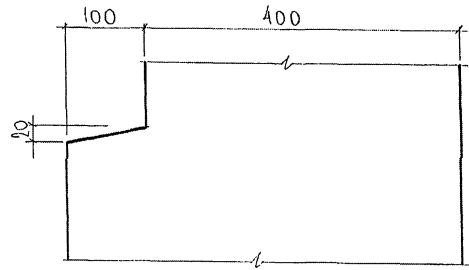
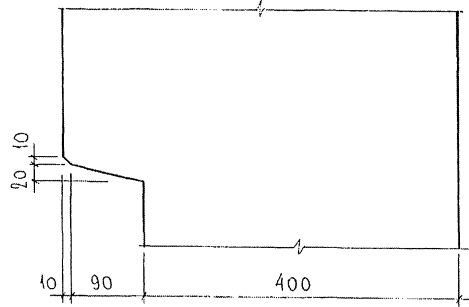
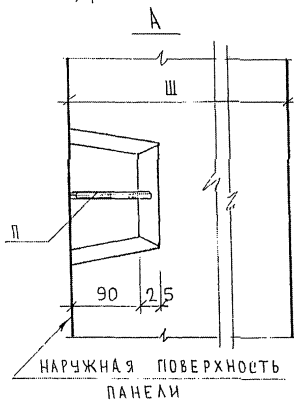
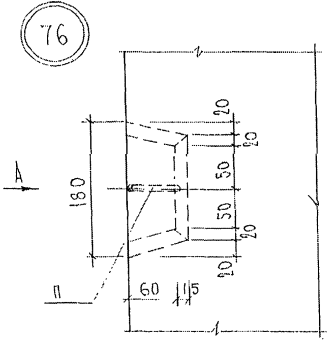
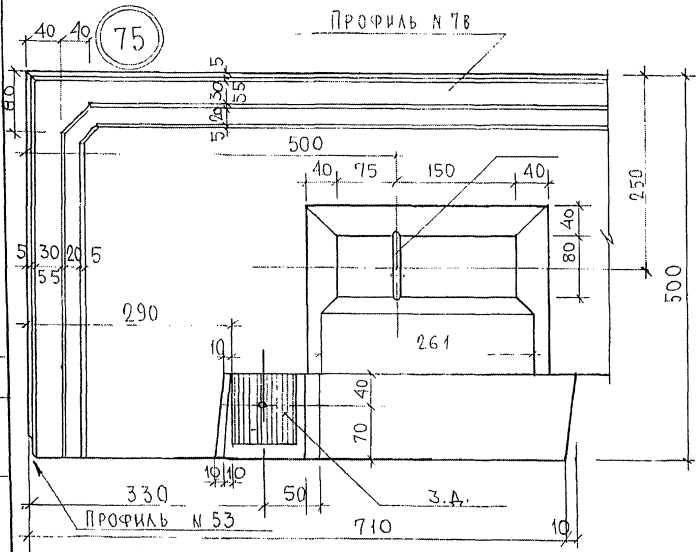


7PC41132.У.

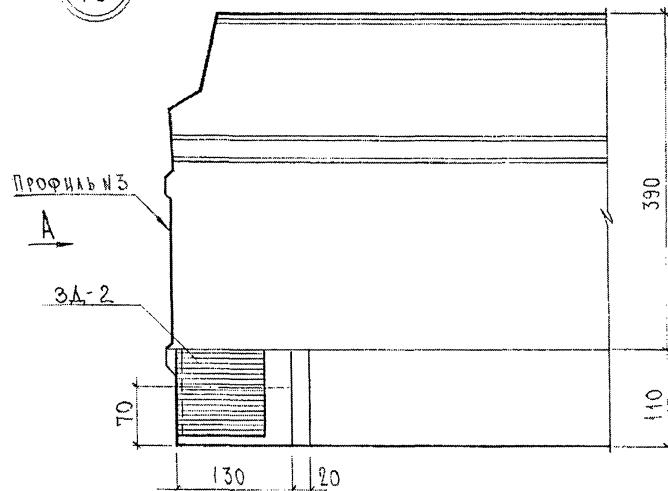
Лист
20

Инв. № подл. 853884
Подпись и дата. Взам. инв. №
Руч. М. А. С. 77 К. А. Т. Е. Р. Е. В. 853884

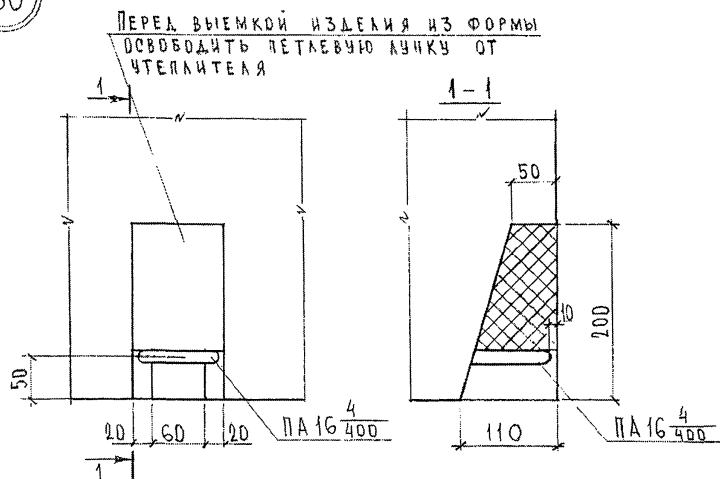
ЛИСТ № ПОДЛ. 83 ЛАМ. НВ. 48
ПОДПИСЬ И ДАТА
8/8/81



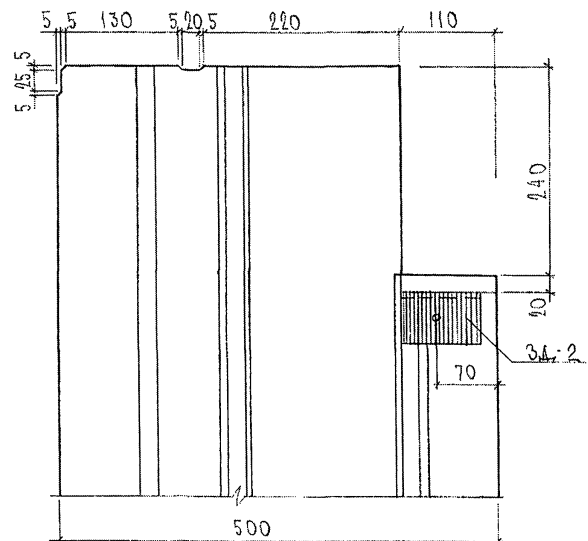
79



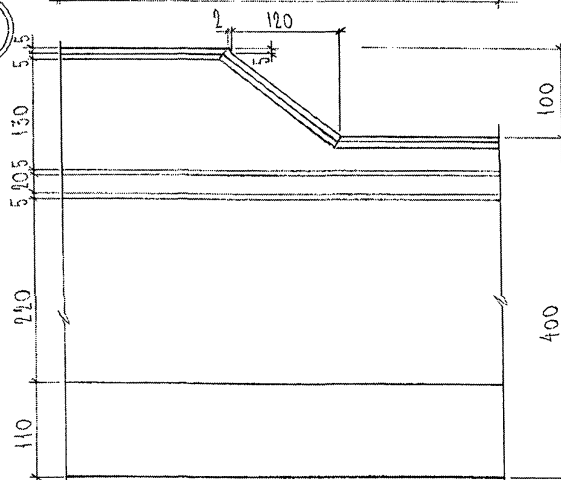
80



A



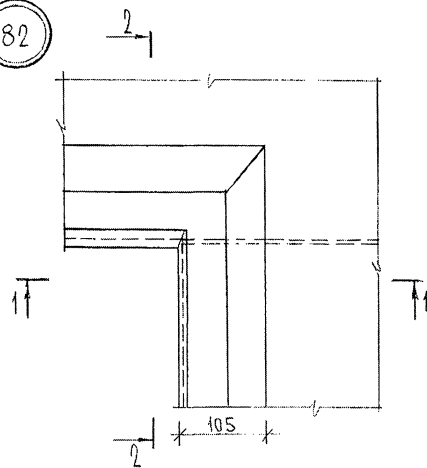
81



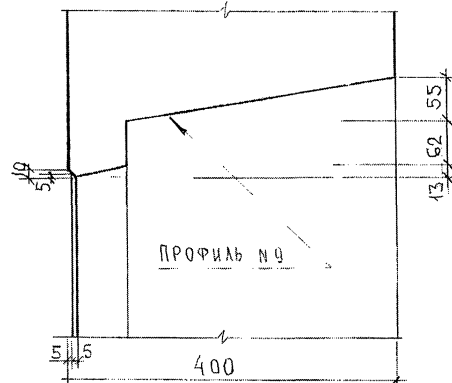
7 РС 41132, 4

Лист
32

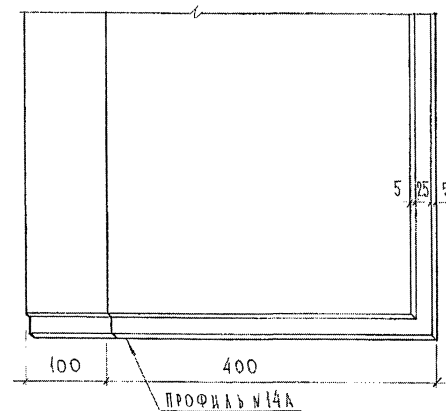
82



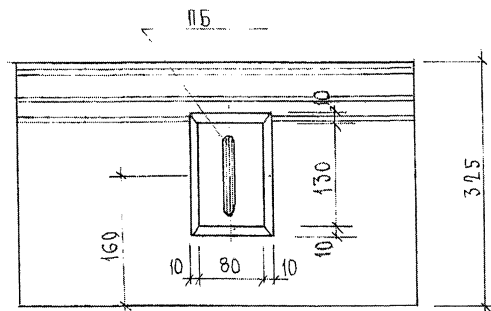
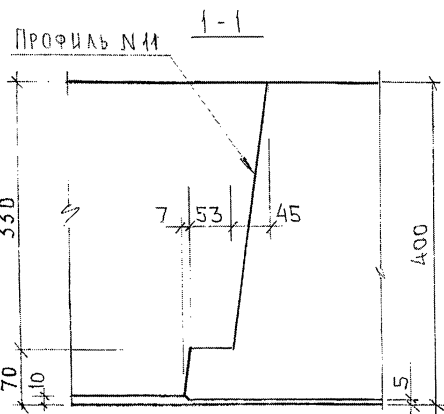
2-2



83



84



СОГЛАСОВАНО

РУК. МАСТ. КАРТЕР

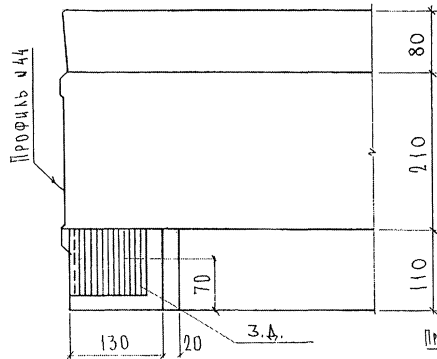
Подпись и дата

Инв. № подл.

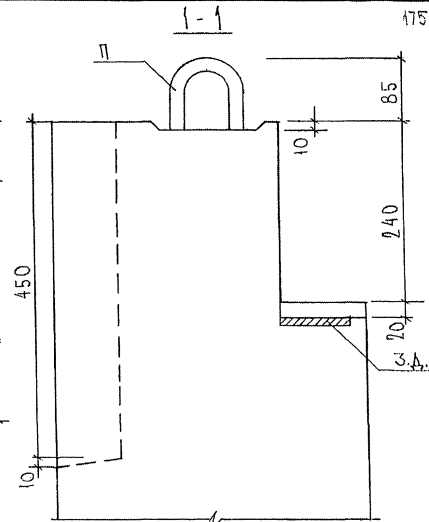
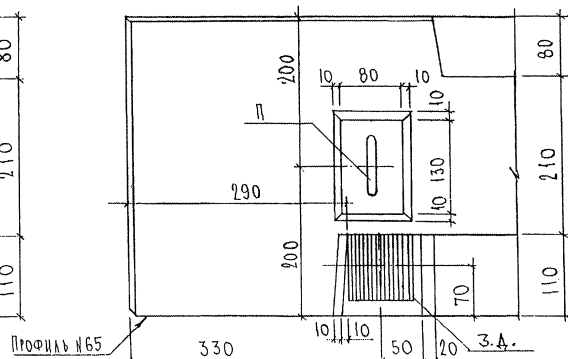
7 РС 41132. У

Лист
33

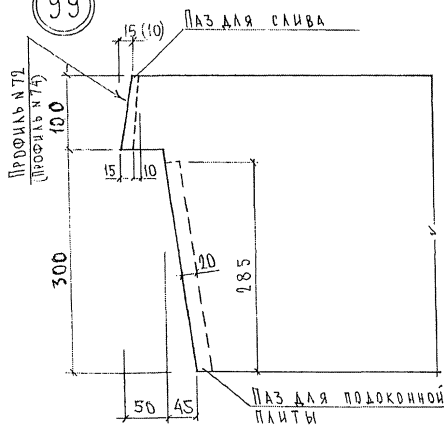
98



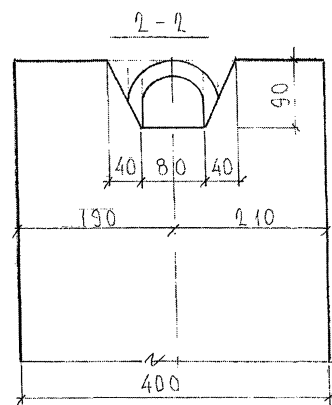
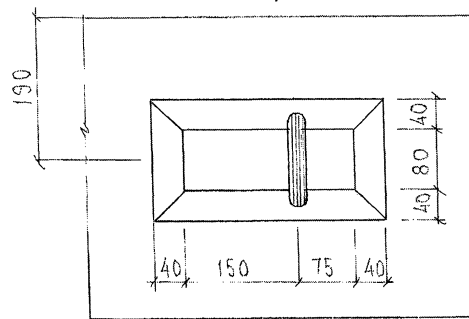
100



99



101

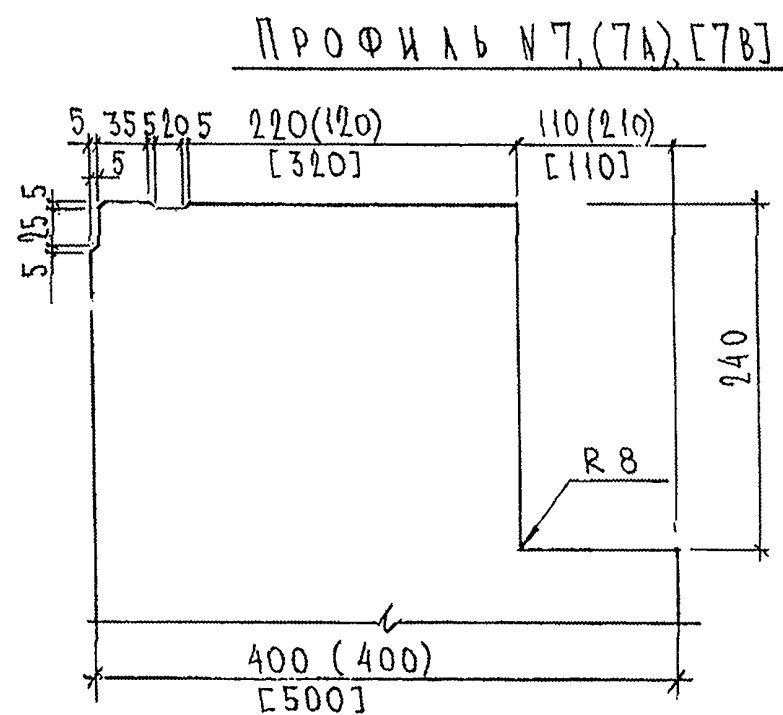
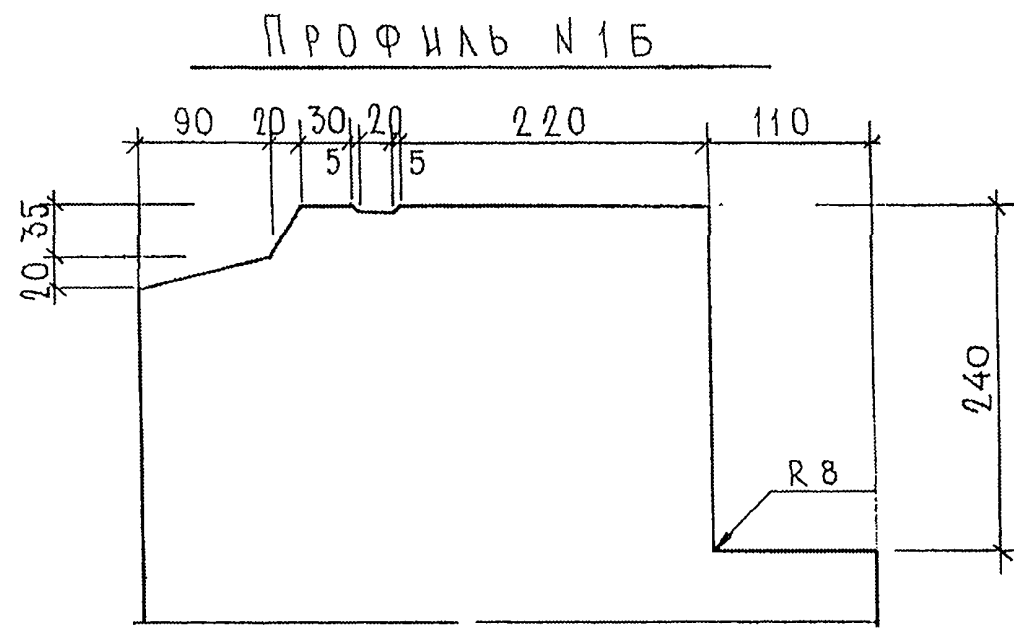
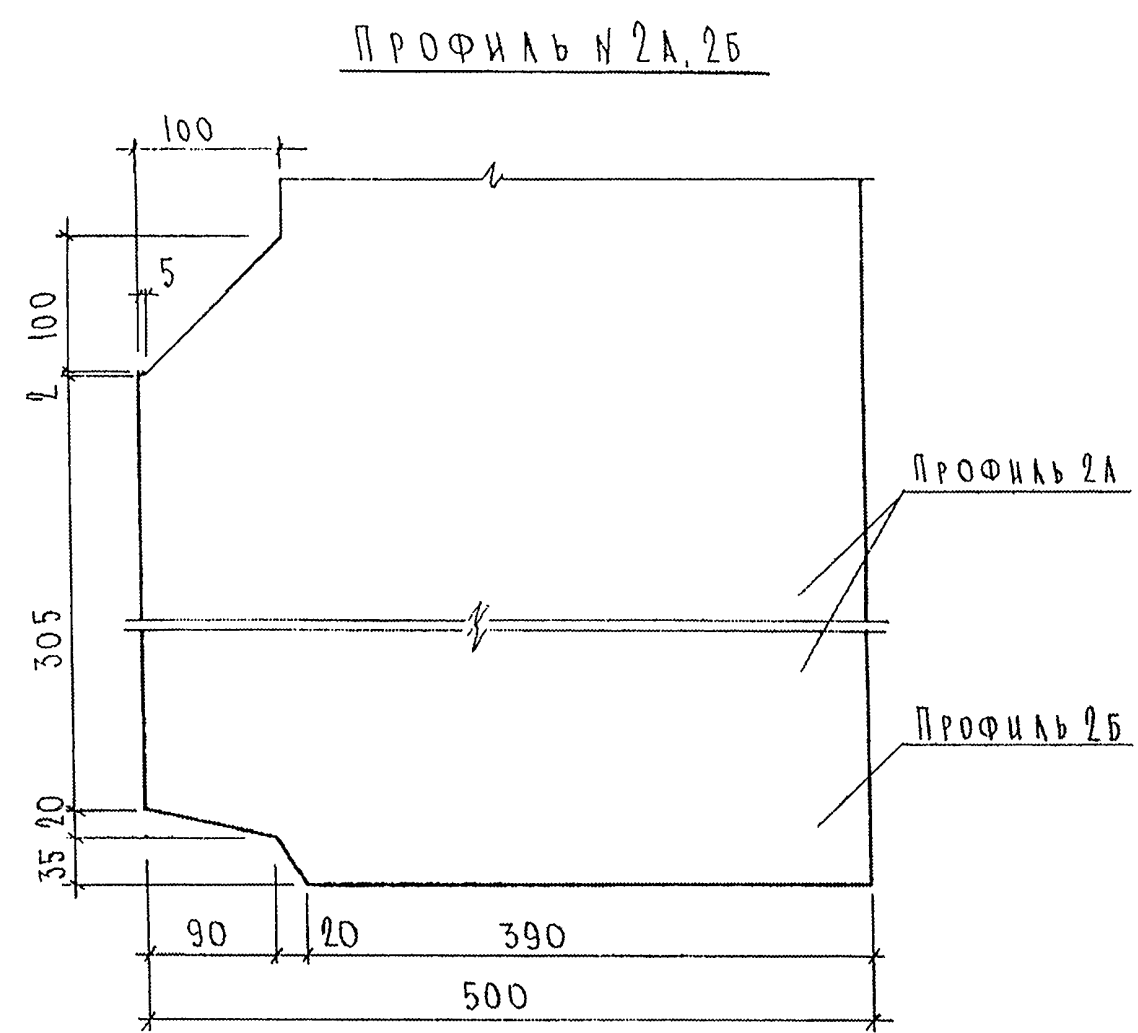
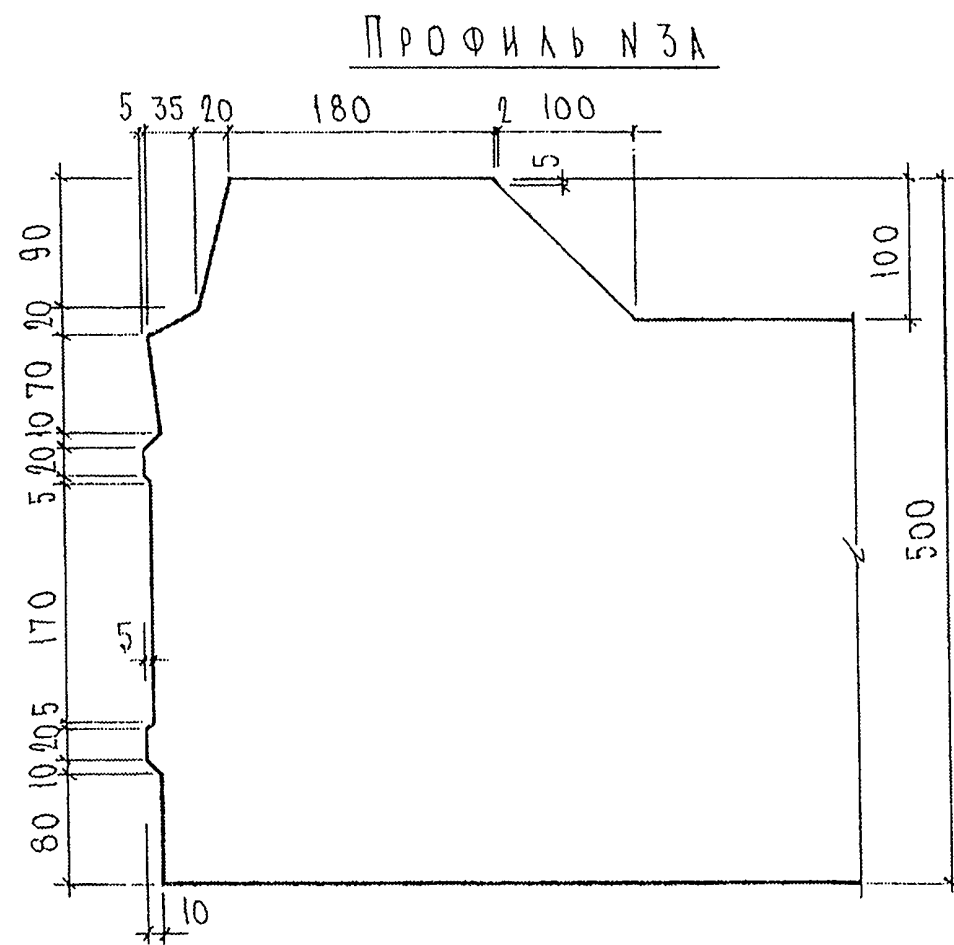


7РС41132У.

Лист 38

ЛУИ АСУ ВАРКО
РСК. М7
Имя, № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №
63391

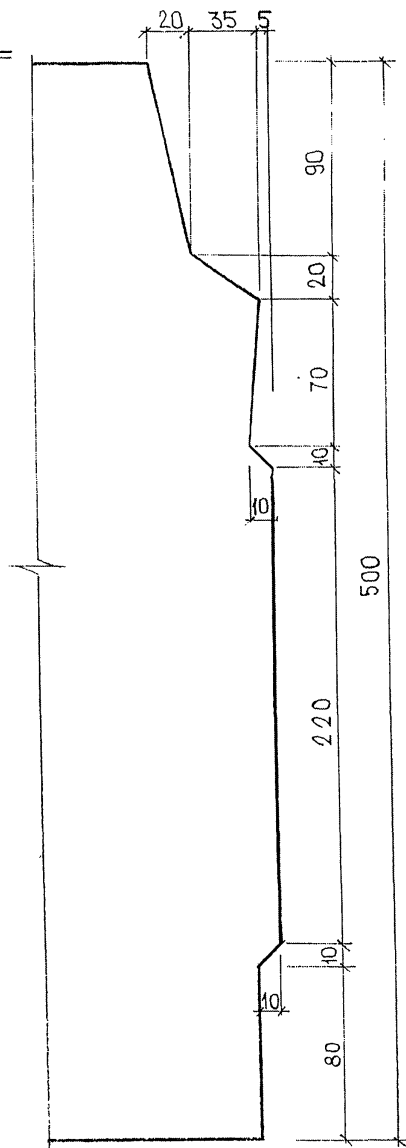
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	рук. маст. и т.	каптеред.
853891				



7РС 41132.У

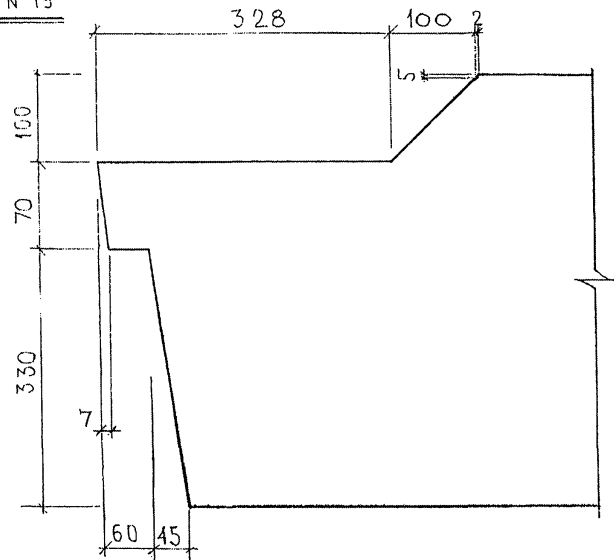
Профиль N18

М 1:2



Профиль N19

М 1:5



ПРИМЕЧАНИЕ:

Профили изображены для панелей в рабочем положении.

7РС41132 У

Профили

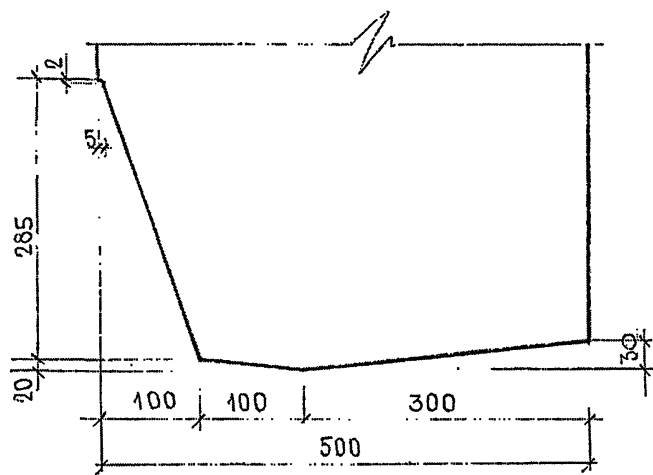
СТАДИИ МАССА МАСШТАБ

Р

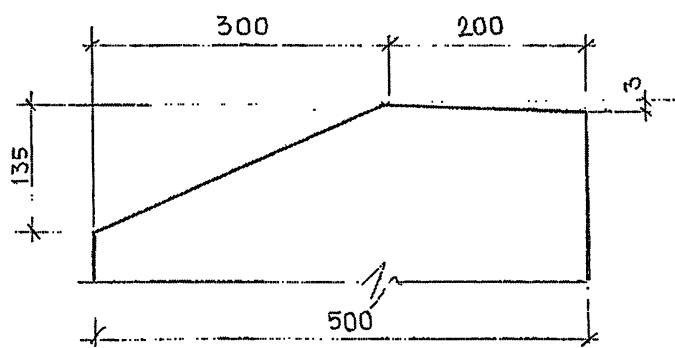
Лист 36 Листов 43

МНИИТЕП
ОСК

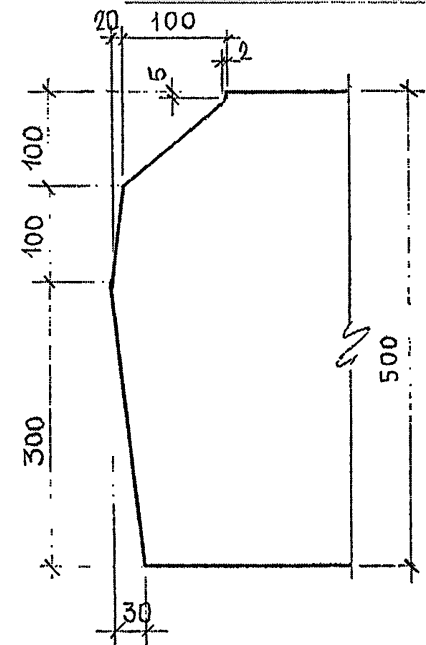
ПРОФИЛЬ N21



Профиль N22



Профиль N23



СОГЛАСОВАНО

РИК. МАСТ. КАПТЕРЕВ

ННБ.С.П.А.А. ПОДАНО В ДАТА 03.04.2011

003891

7РС 41132.У

ПРОФИЛИ

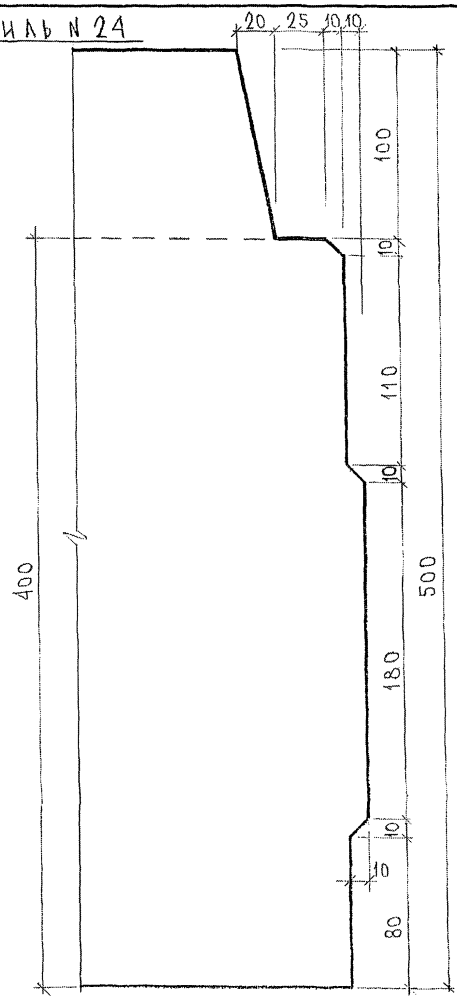
СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
--------	-------	--------

Р		
---	--	--

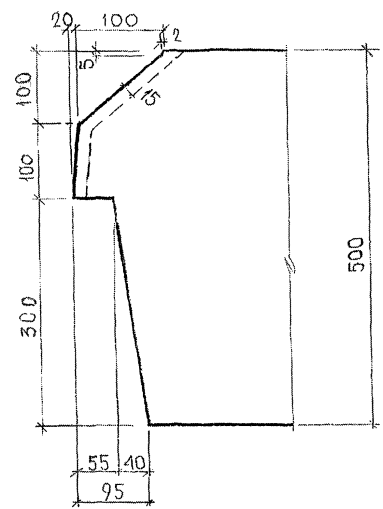
ЛИСТ 37	ЛИСТОВ 43
---------	-----------

МНИИТЭП
ОСК

Профиль № 24



Профиль № 6А

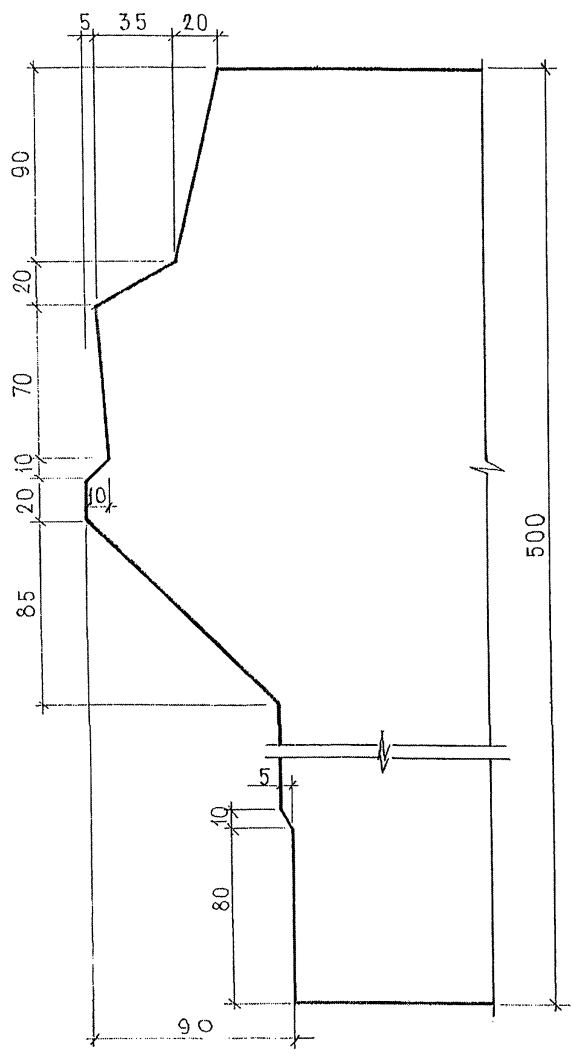


ПРИМЕЧАНИЯ.
1. ПРОФИЛЬ № 6А ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ ТИС 4, ТИС 68,

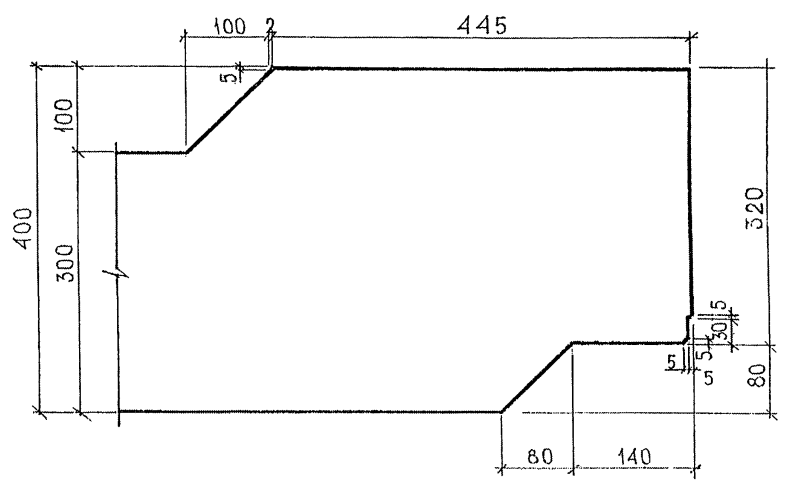
ИЗВ. ИСП. АЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. ИСП. АЛ.	ОСН. МАСТ. 7	КАНИТЕРА
1888/4				

78041132.У.			
ПРОФИЛИ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	—	1:2
	ЛИСТ 36	ЛИСТОВ 43	
МНИИТЕП ОСК			

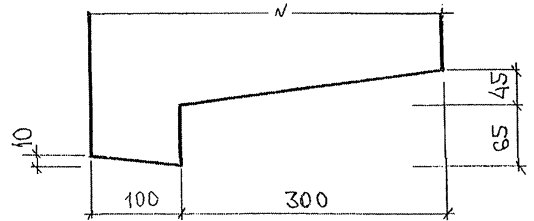
Профиль N 25
М 1:2



Профиль N 26
М 1:5



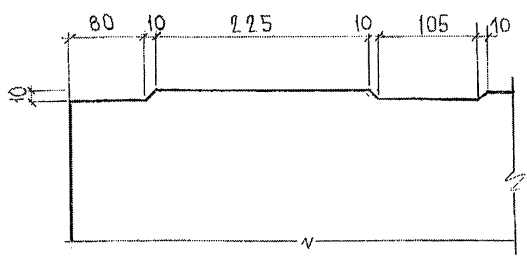
Профиль N 27
М 1:5



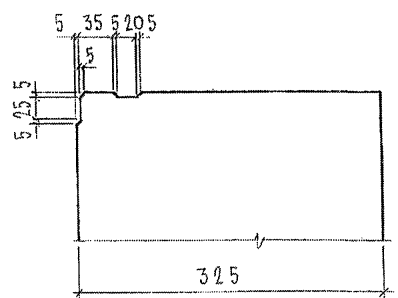
ИНВ. Л. ПРАВА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. ИМ. Л.	ДРУГ. МАСТ	КАПТЕР
853841				

7РС41132 у.		
ПРОФИЛИ	СТАД	МАССА
	Р	МАСШТАБ
	Лист 39	Листов 13
	МНИИЭП ОСК	

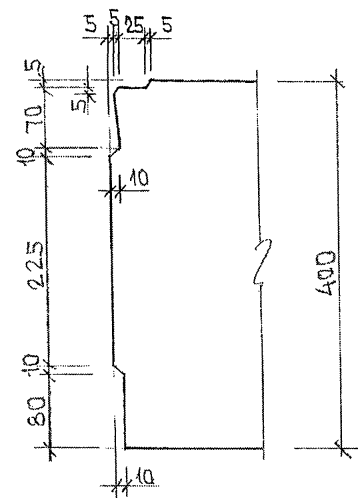
Профиль № 46



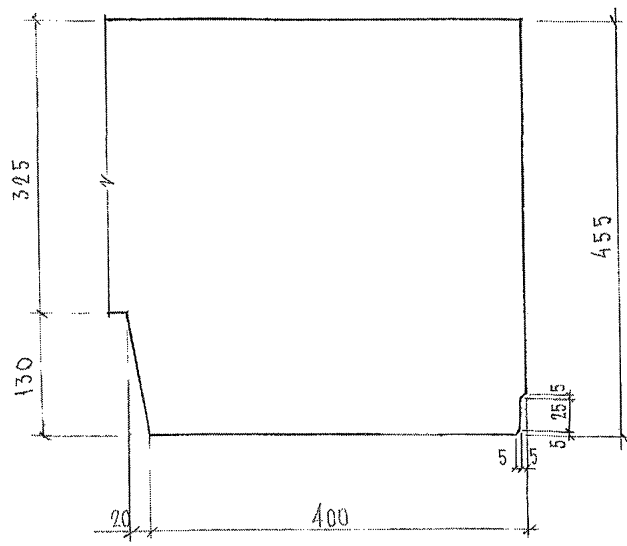
Профиль № 48



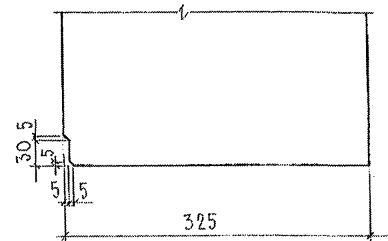
Профиль № 8Б



Профиль № 47



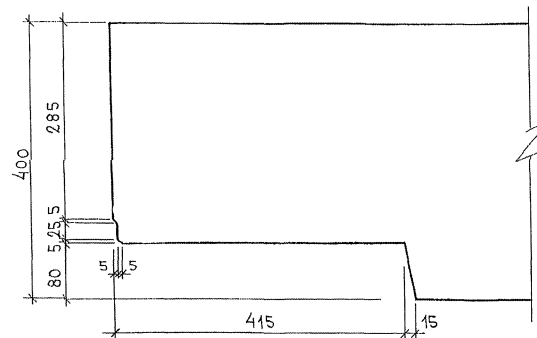
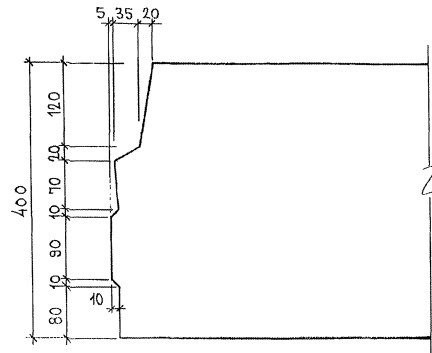
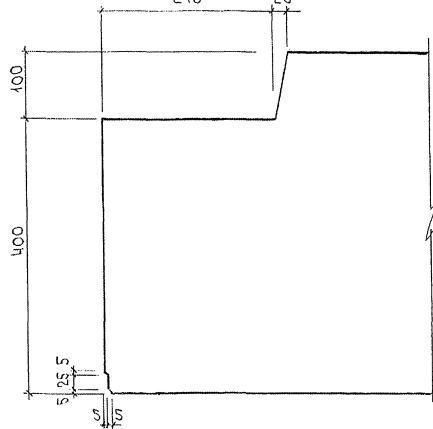
Профиль № 49



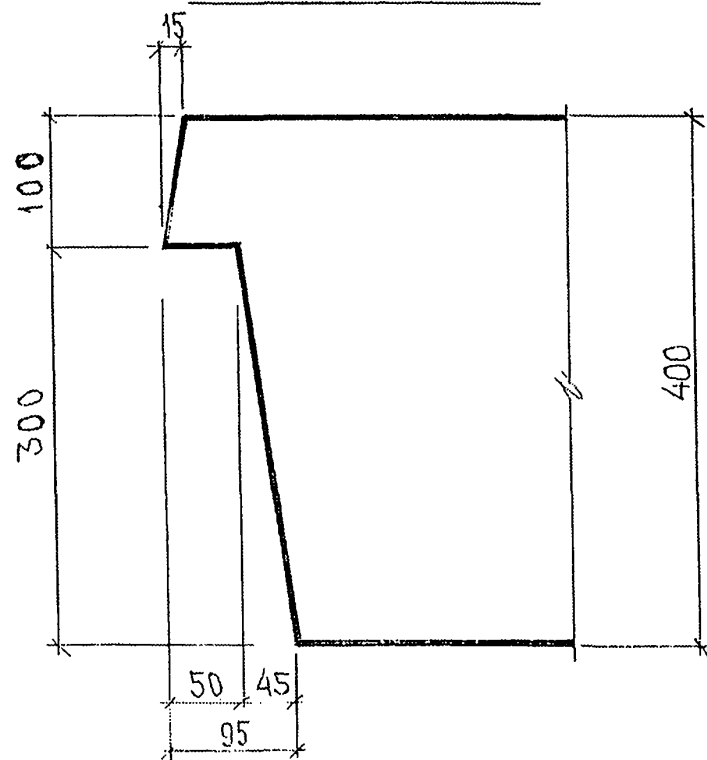
Имя, № подл. 853871
Подпись и дата Взам. инв. №

						7РС41132.У.

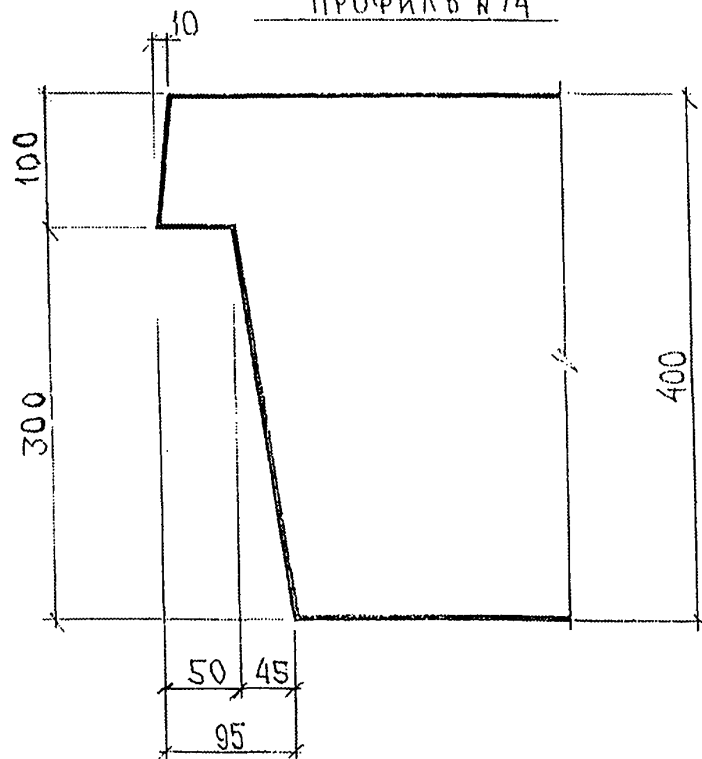
245 20



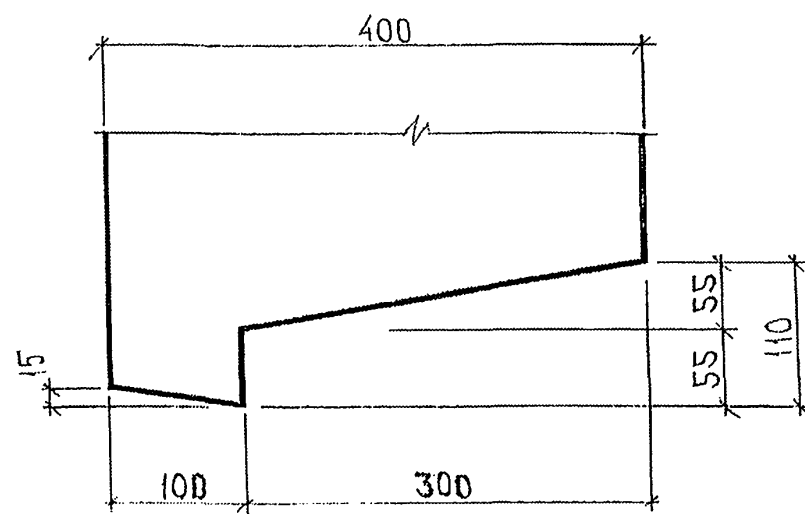
ПРОФИЛЬ №72



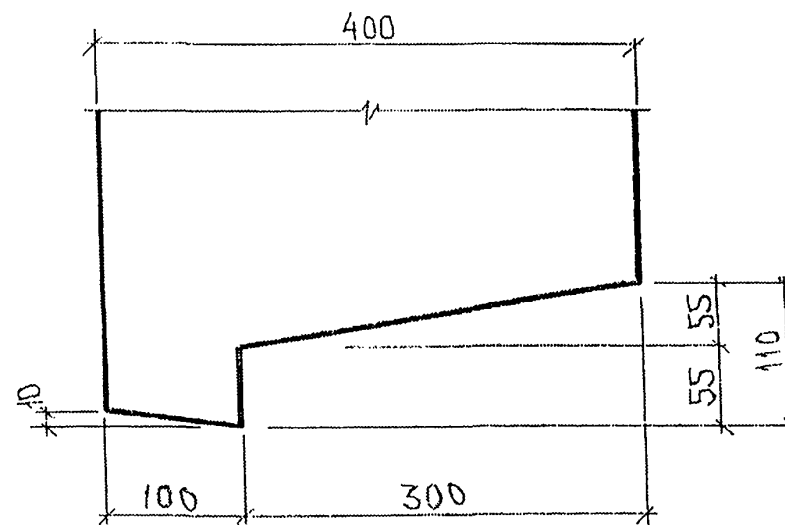
ПРОФИЛЬ №74



ПРОФИЛЬ №73

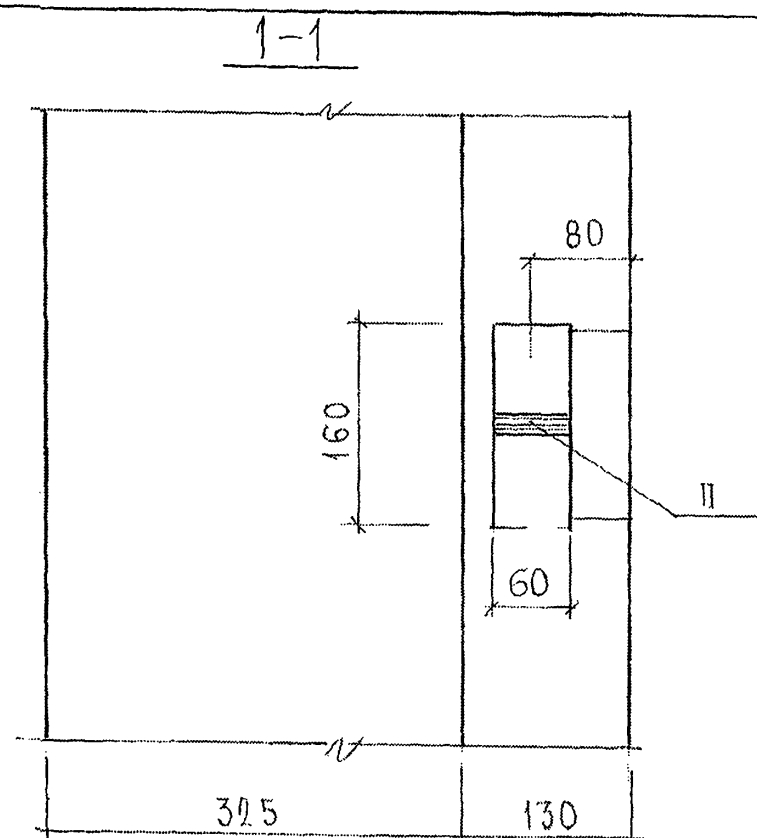
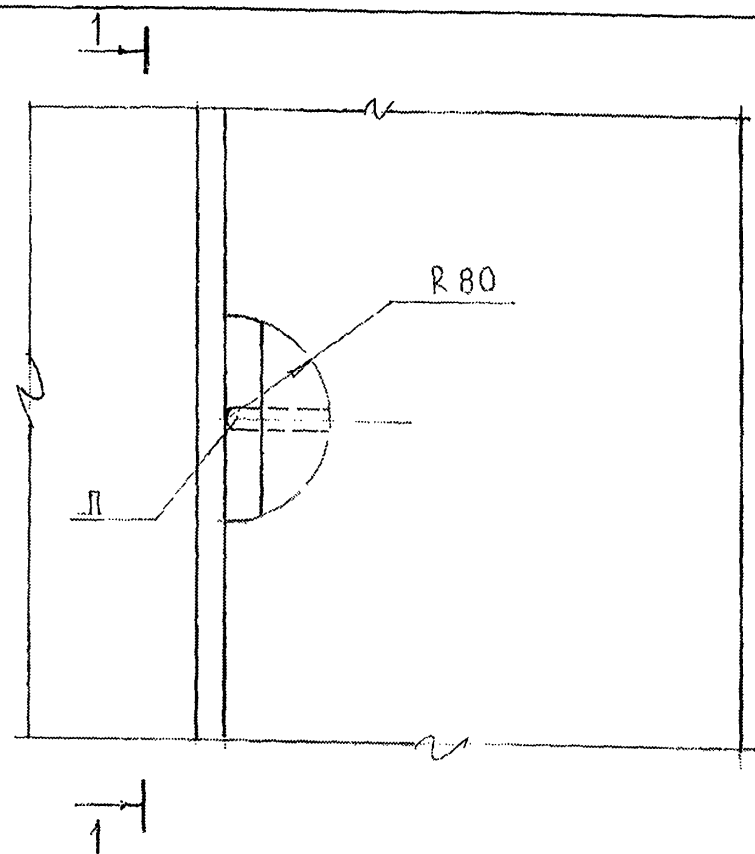


ПРОФИЛЬ №75



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Руч. маст. №7	Коптерев
16.08.91				

102



ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №
85383/

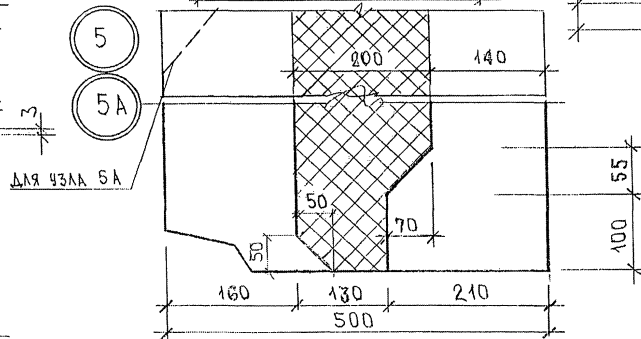
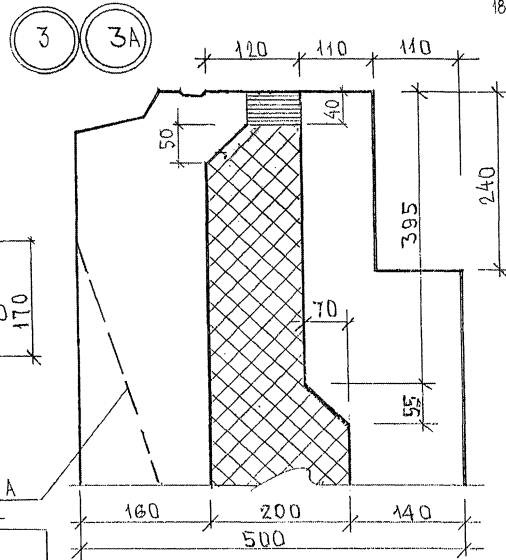
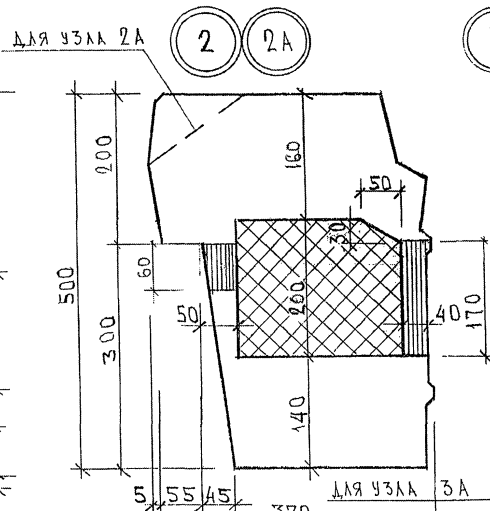
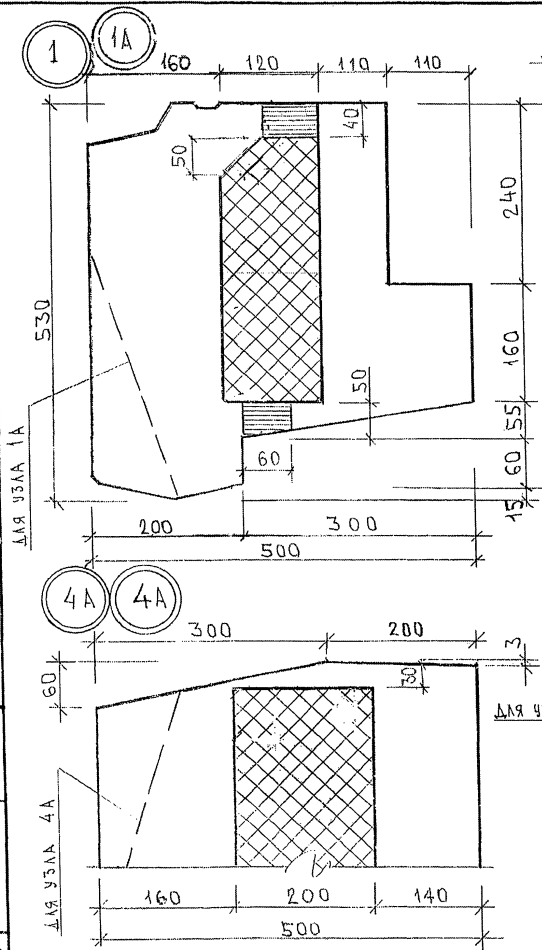
ТРС 41 132 У.

Лист

43

ОУУ.М.В.7.КАТЕГОР.
О.А.М.В.7.КАТЕГОР.

О.А.М.В.7.КАТЕГОР.
О.А.М.В.7.КАТЕГОР.



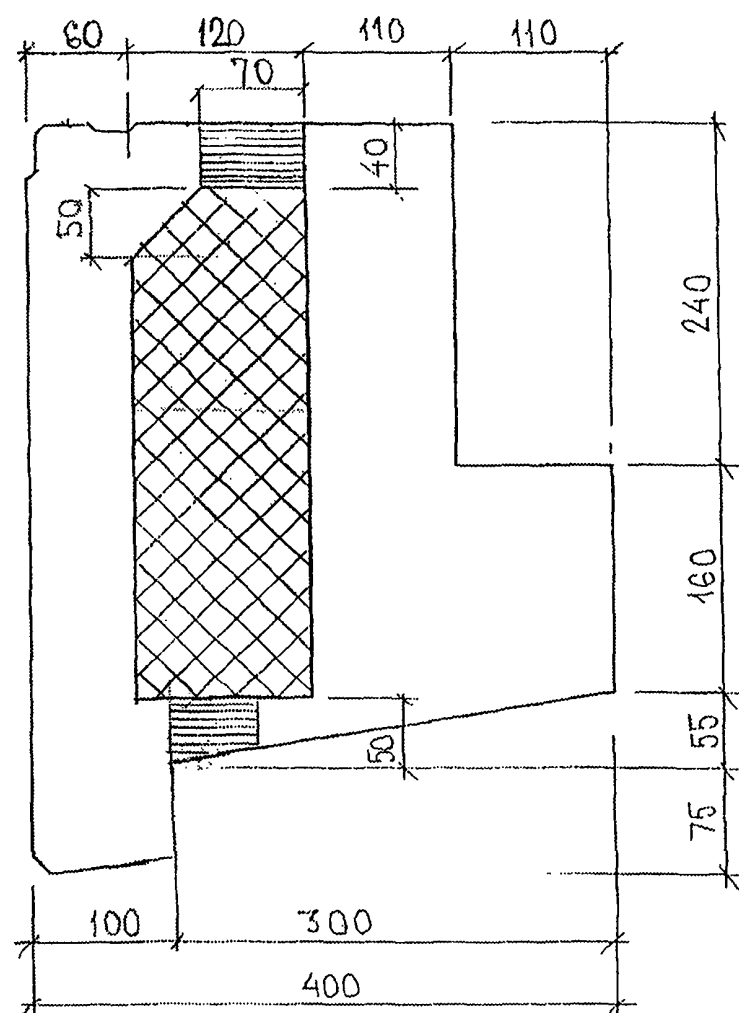
ИМЯ ОТЧЕТА	ВАНЯГ	МАН
П.С.П.	БАСКО	МАН
З.В.П.	БАСКО	МАН
П.З.В.П.	БАСКО	МАН
П.З.В.П.	БАСКО	МАН

7РС 41132 УУ

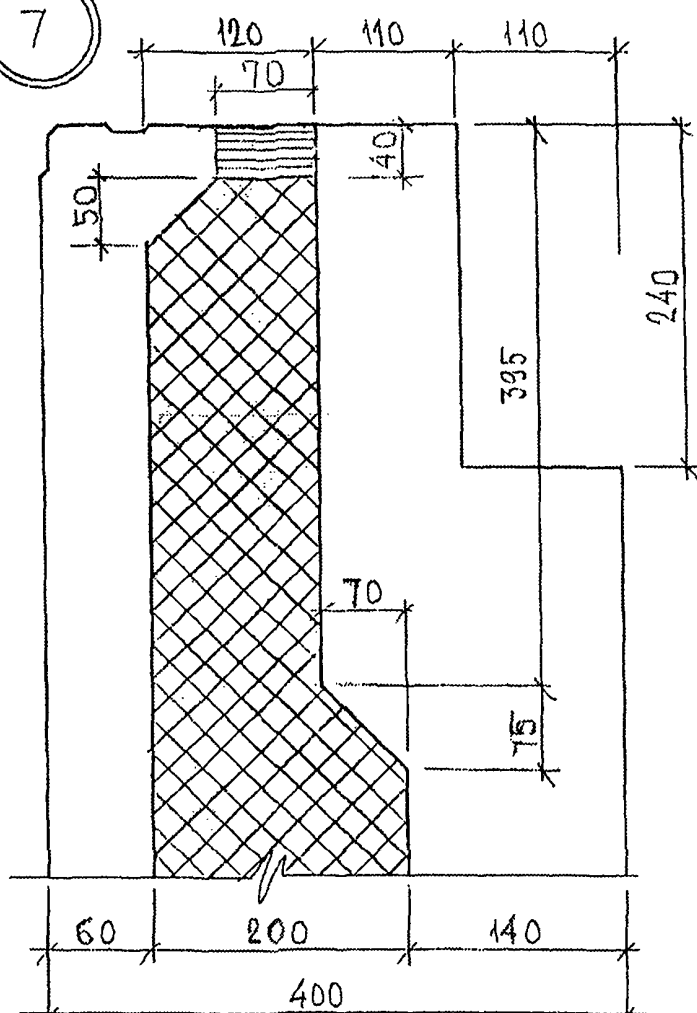
УЗЛЫ РАСКЛАДКИ
УТЕПЛИТЕЛЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
МНИИТЭП ОСК		

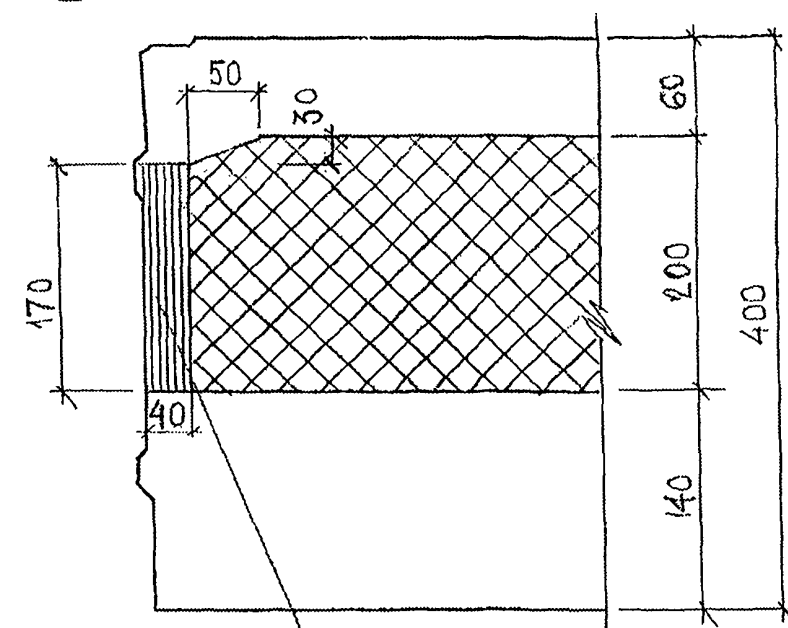
6



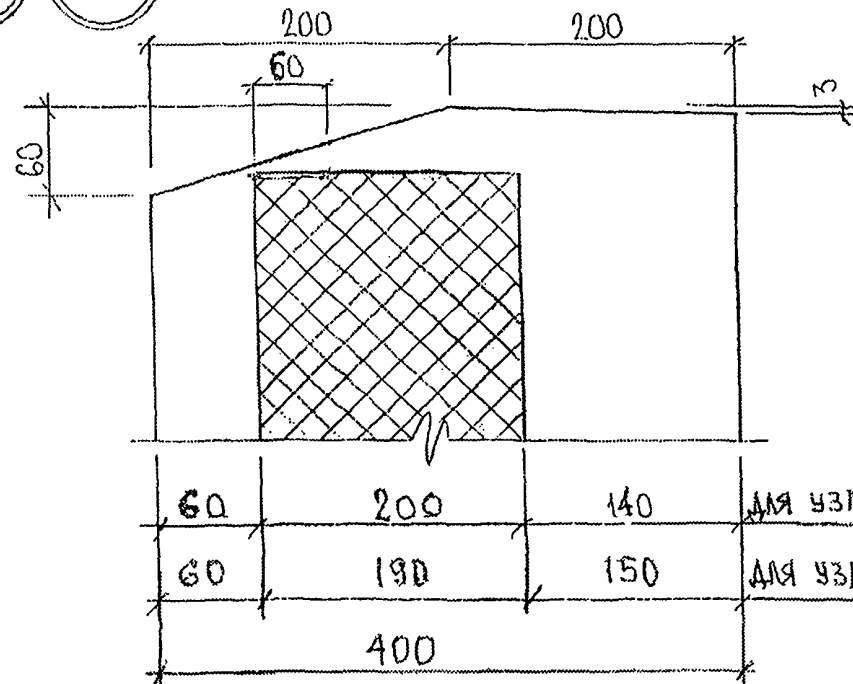
7



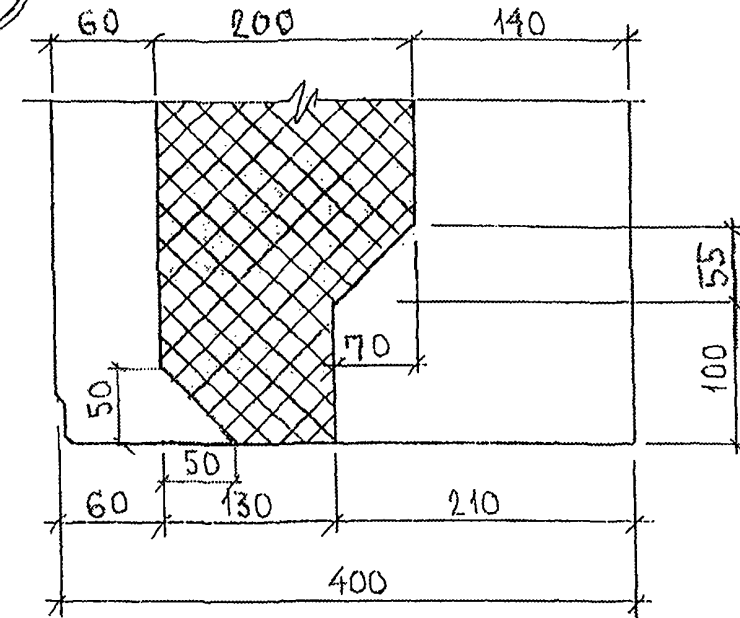
8



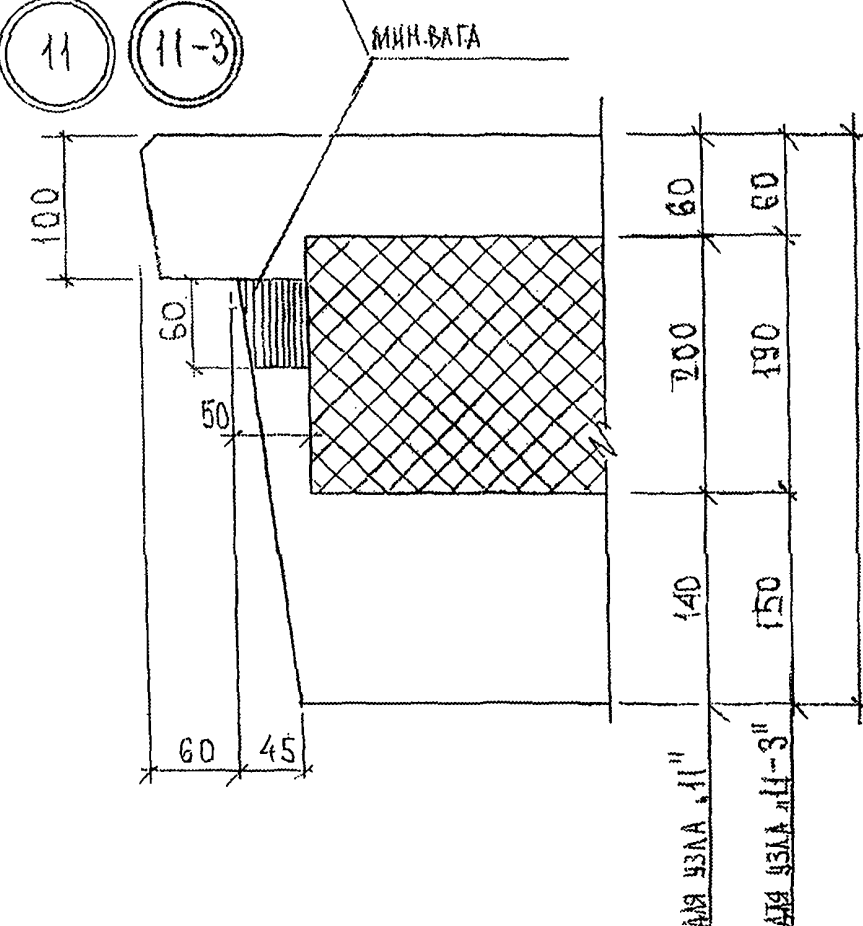
9-3 9



10



11 11-3

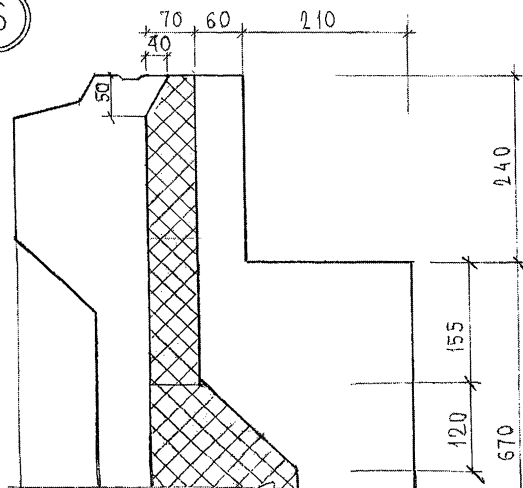


ИЗВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
85387/

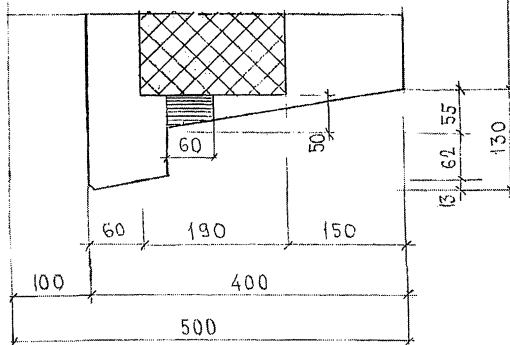
7РС.41132. УУ.

ЛИСТ
2

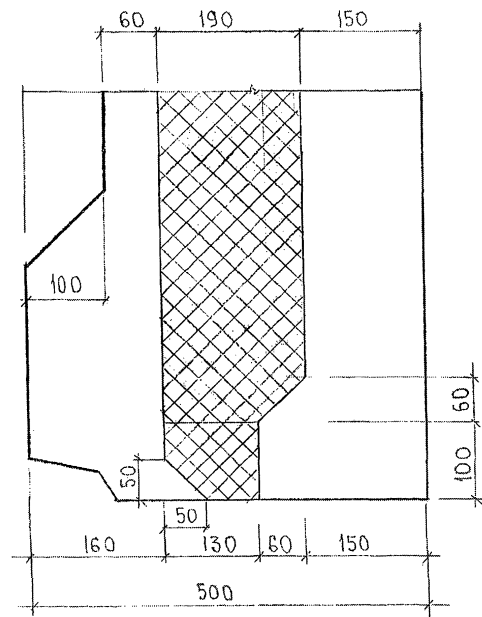
16



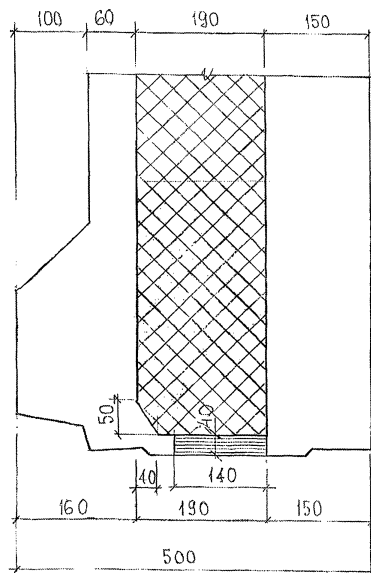
18



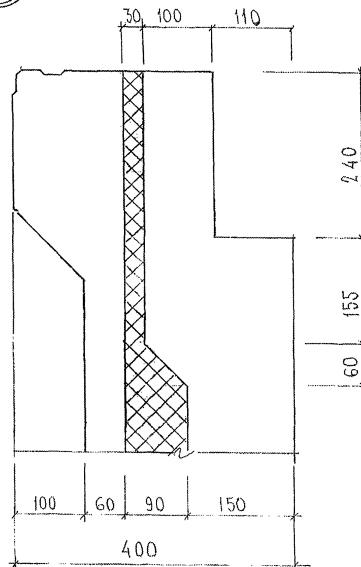
17



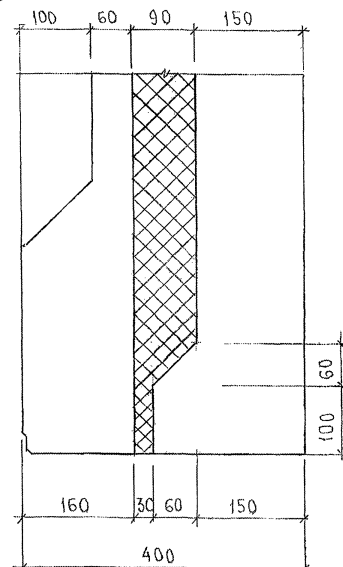
19



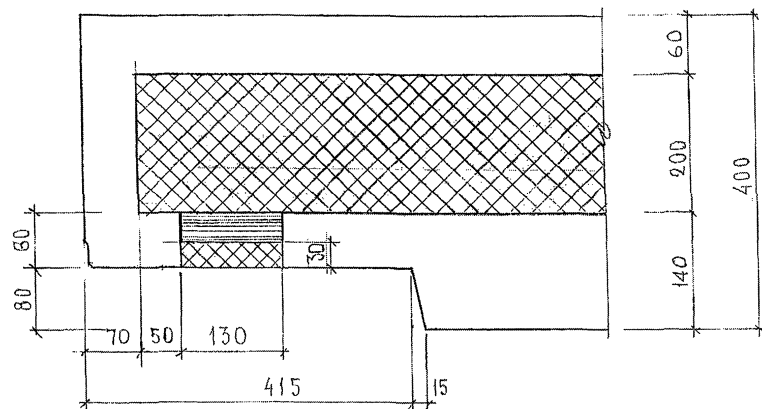
20



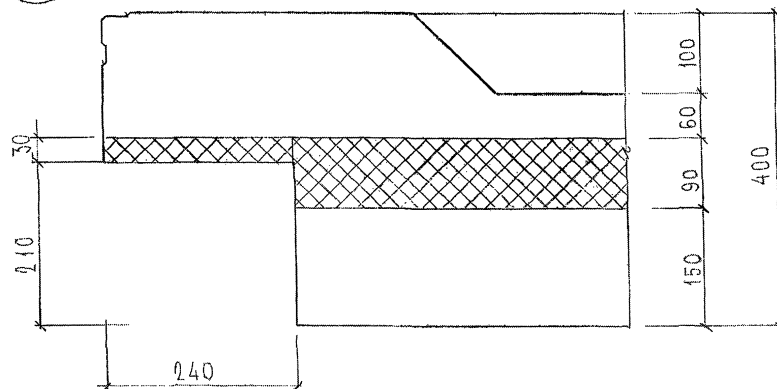
21



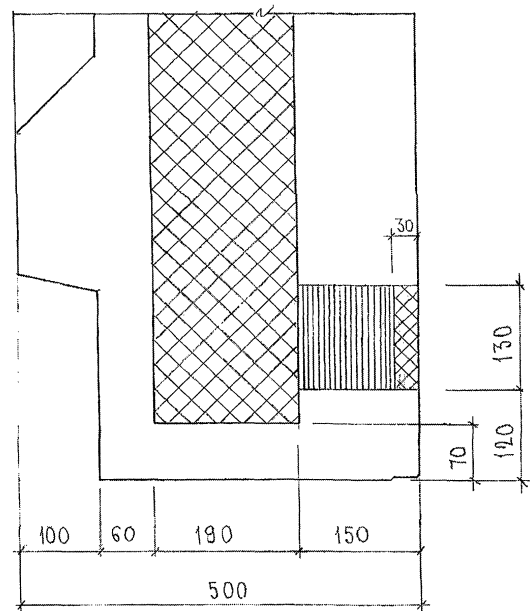
24



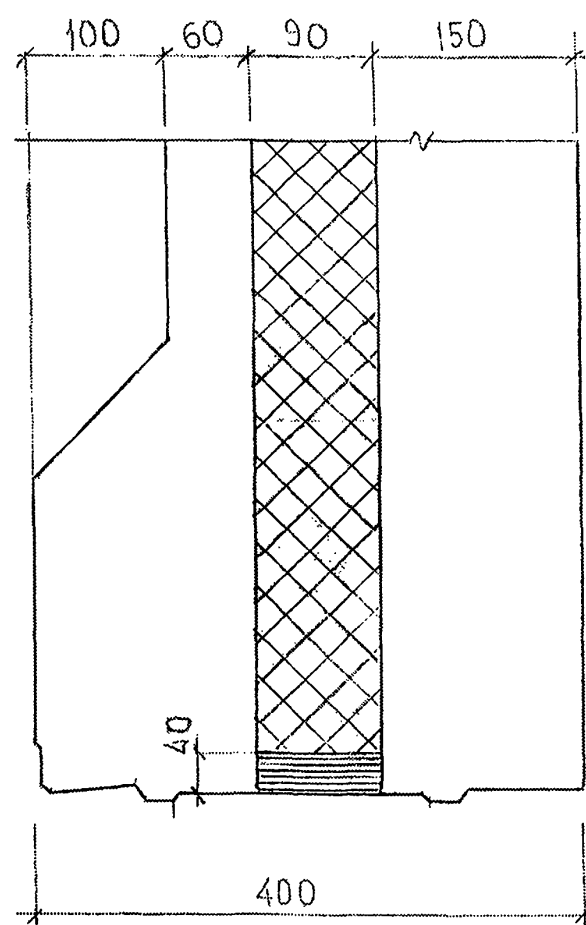
25



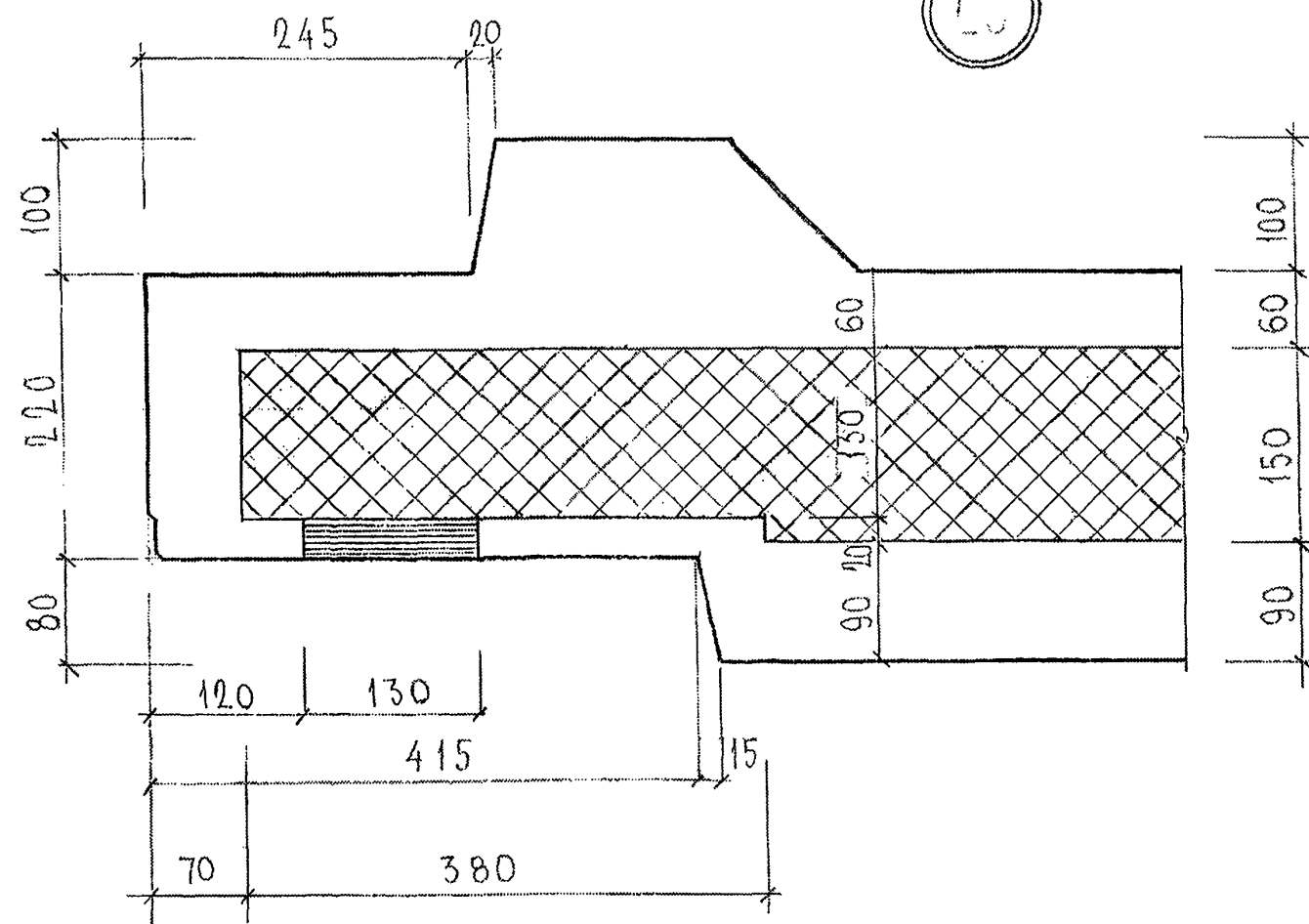
26



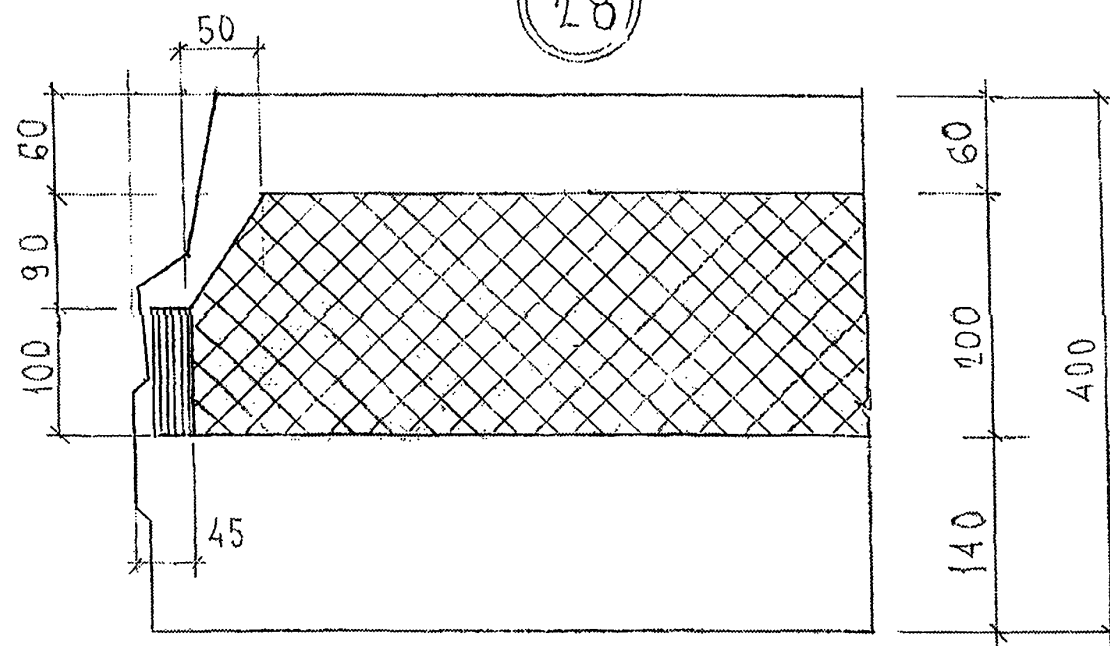
22



23



28



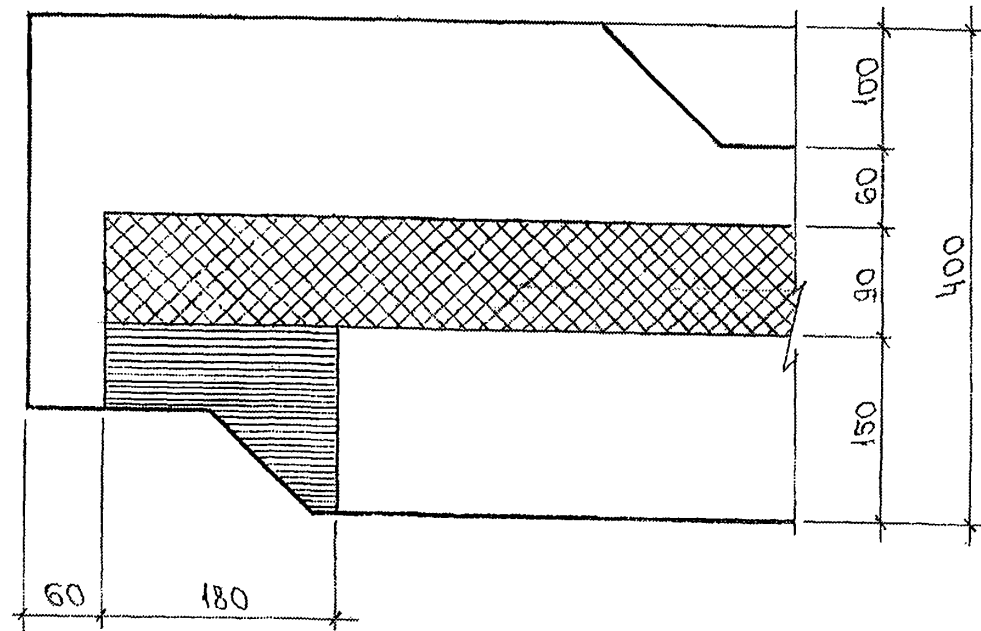
ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНМ. ИНВ. №
8253897

7РС41132.УУ.

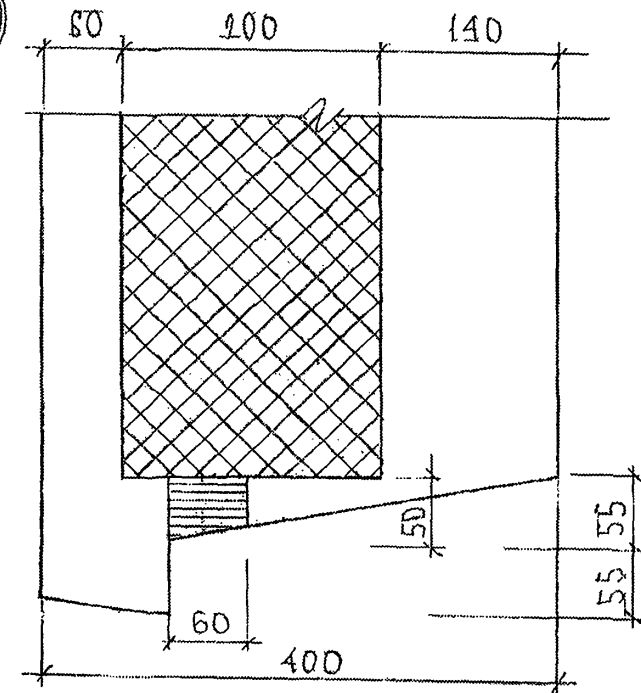
ЛИСТ

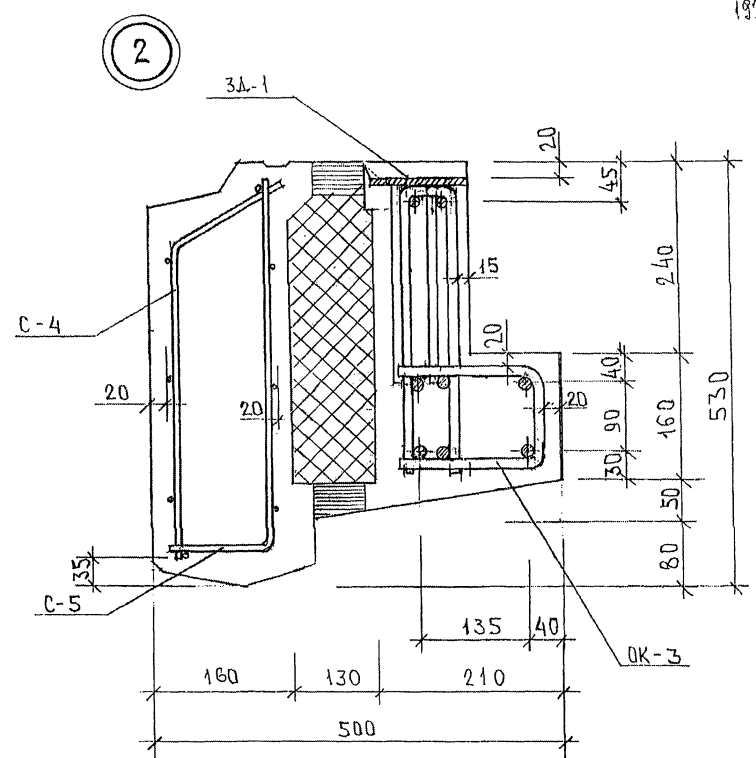
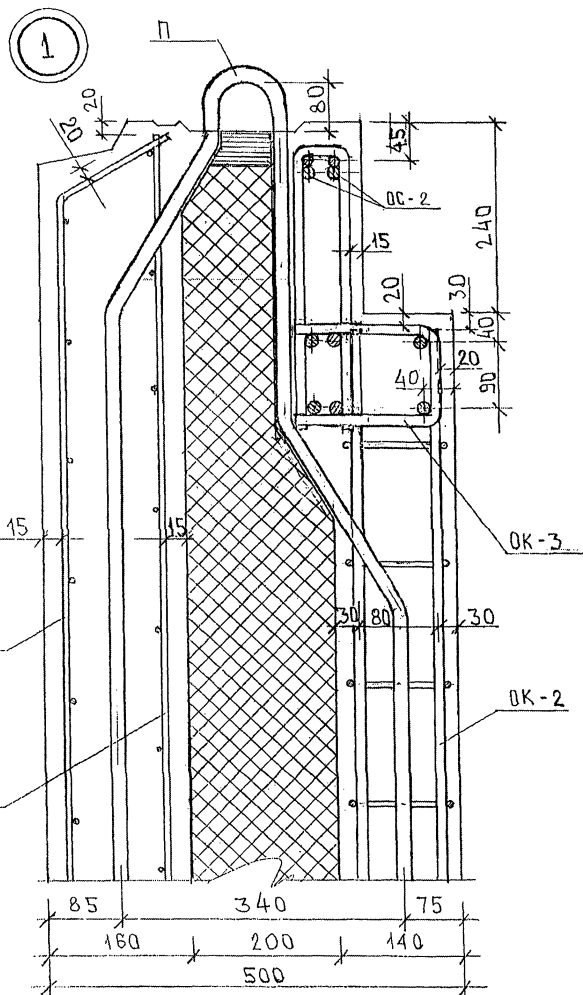
6

27



(30)

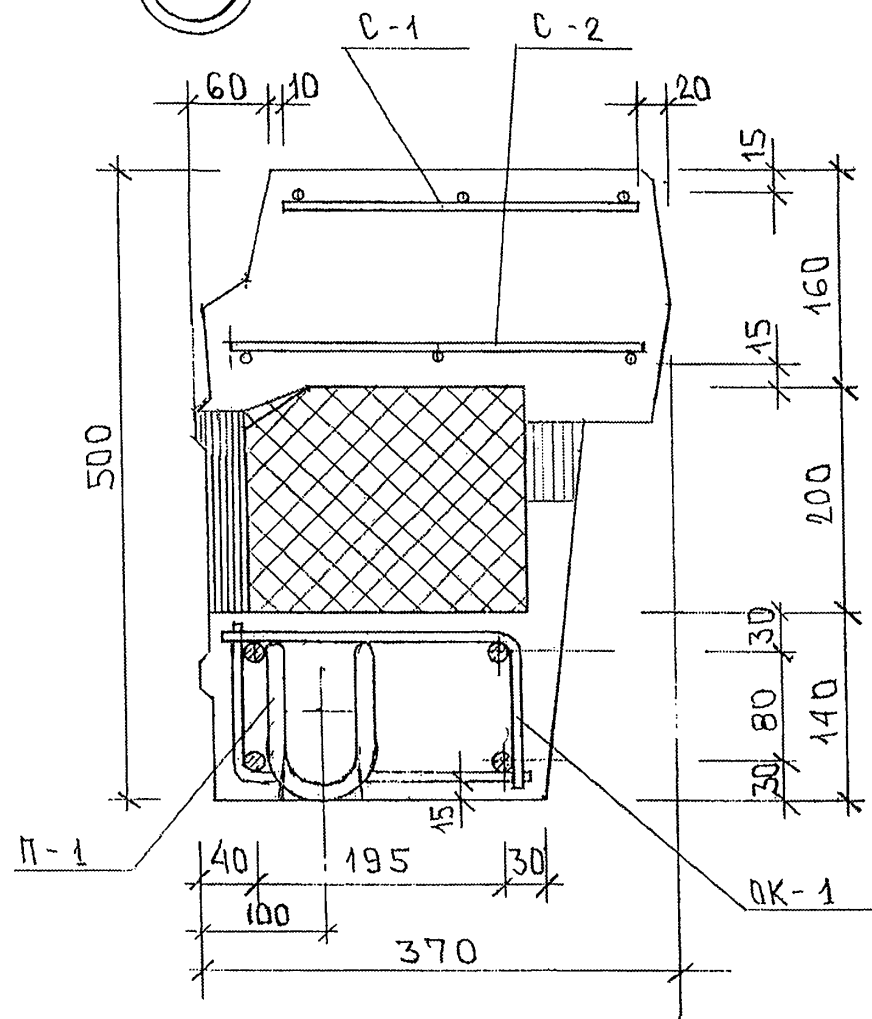




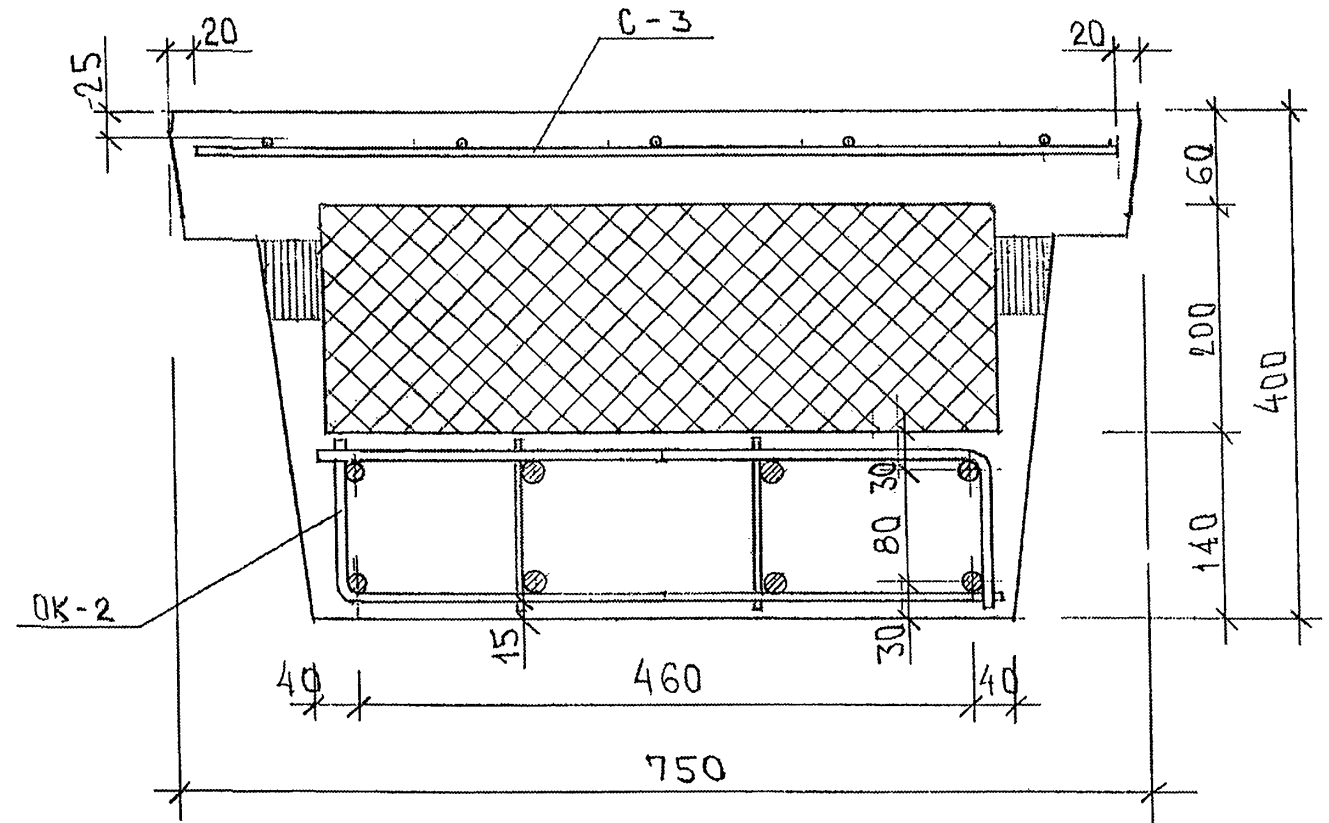
				7РС41132. УА		
НАЧ. ОТД.	ВЛАГ	М.В.М.		УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	СТАНДА	ЛИСТ
П.А. СПЕЦ.	БАСКО	Л.В.В.			Р	1
ЗАВ. ТР.	ГУРЕВИЧ	Р.В.В.			9	9
РКЗ РАБ.	Ф.О.Л.М.Е.Е.В.	Ф.О.М.			МНИИТОП	
ПРОВЕРИЛ	НИКОЛАЕВА	Л.В.В.			ОСК	

853827

3



4



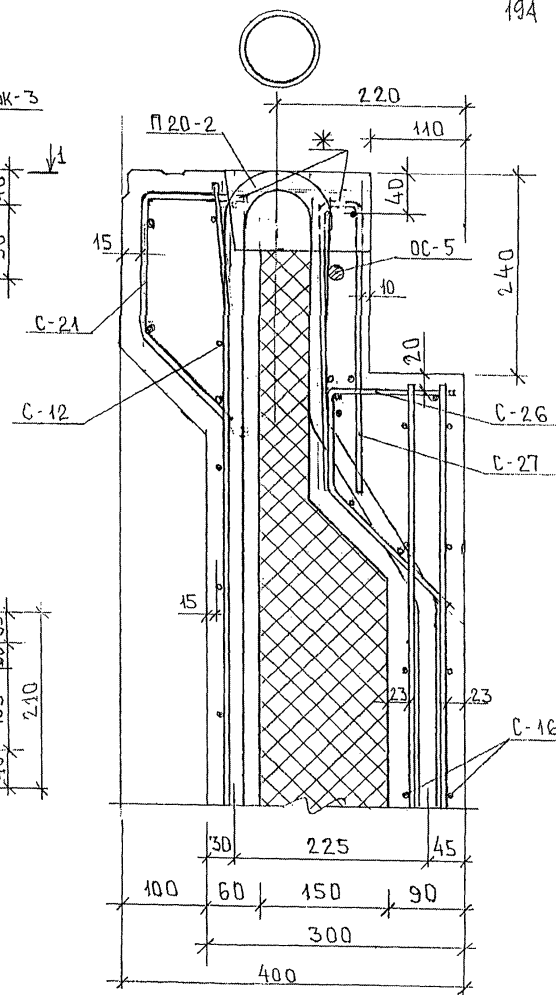
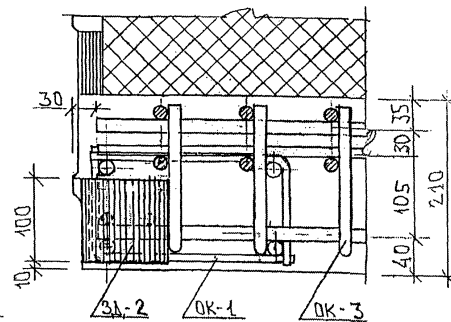
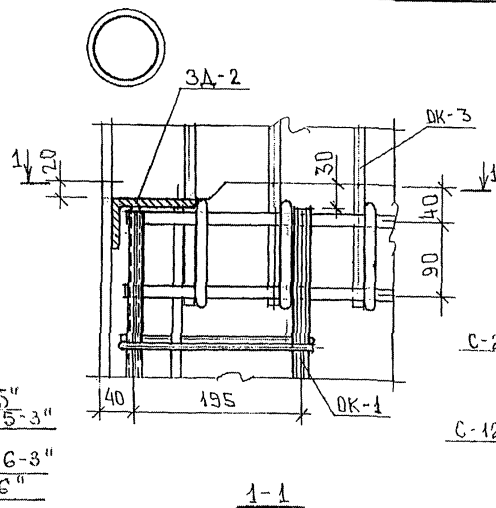
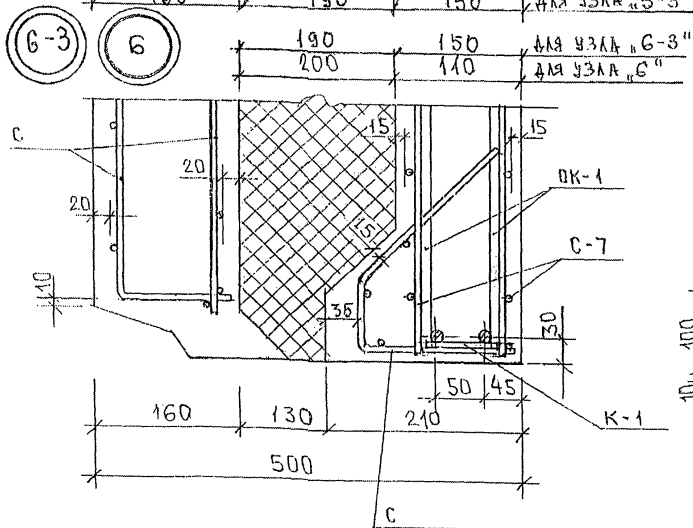
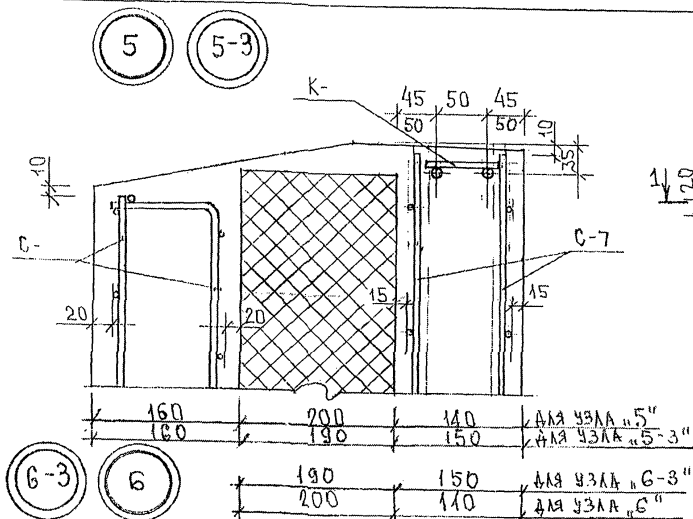
7PC 41132. YA.

ЛИСТ

2

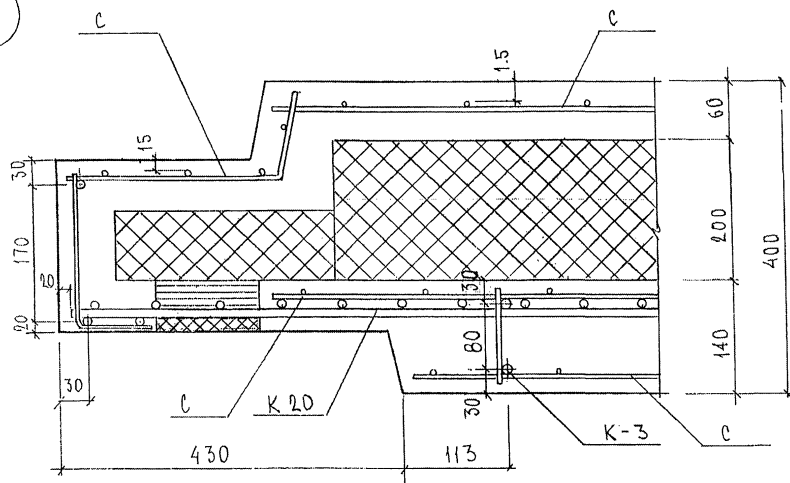
ФОРМАТ А3

01/24 253 074

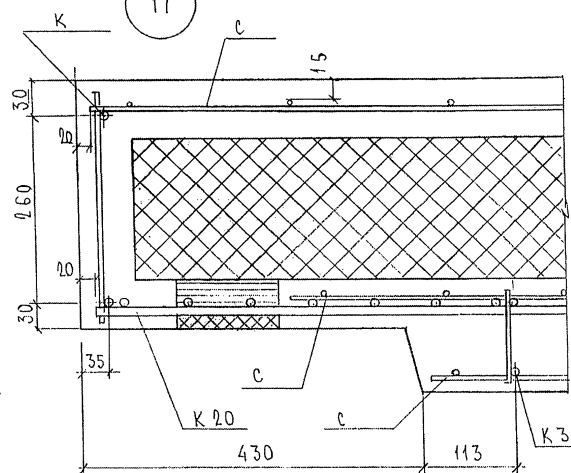


* СТЕРЖНИ СЕТКИ С-21, С-27, ПОПАДАЮЩИЕ В ЛУНКИ, И СТЕРЖНИ СЕТКИ, МЕШАЮЩИЕ УСТАНОВКЕ ПЕТАЛИ, ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

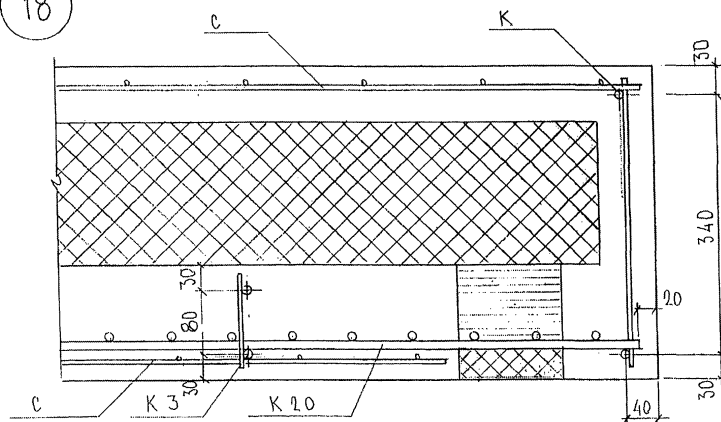
16



17



18



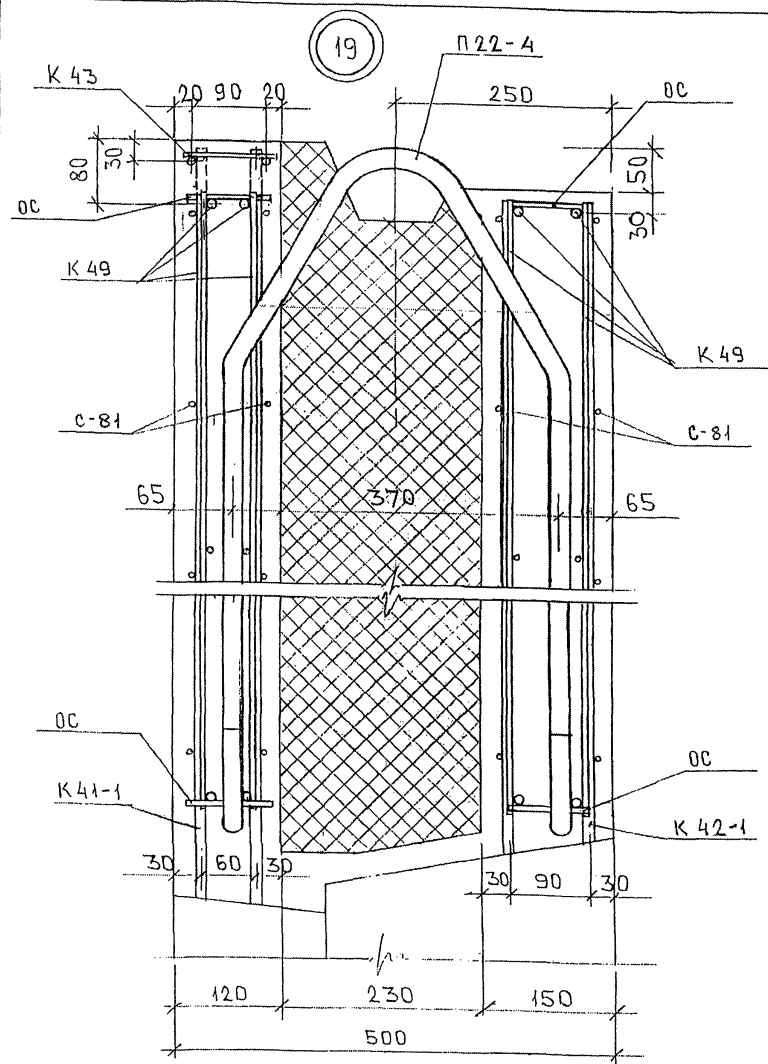
7PC 41132 YA

Лист

7

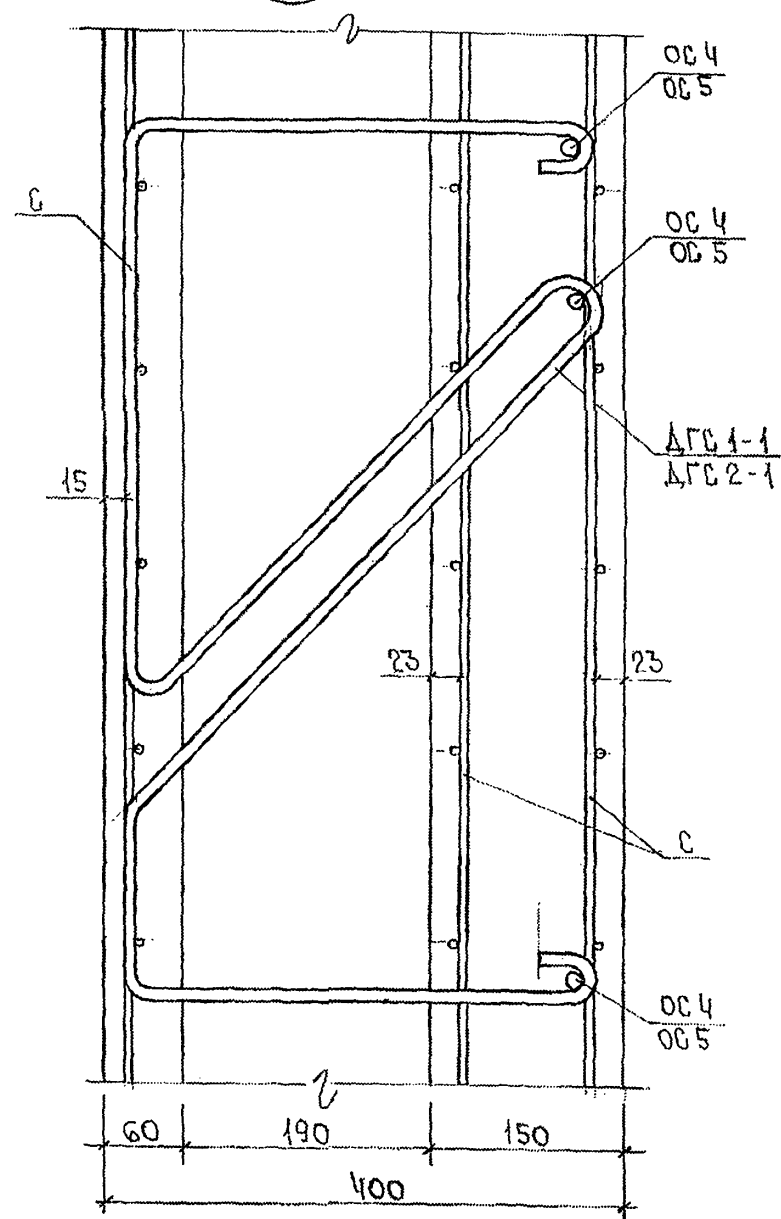
Формат А3

Карт. 4416



ИНВ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗН. ИВ. №
832624

20



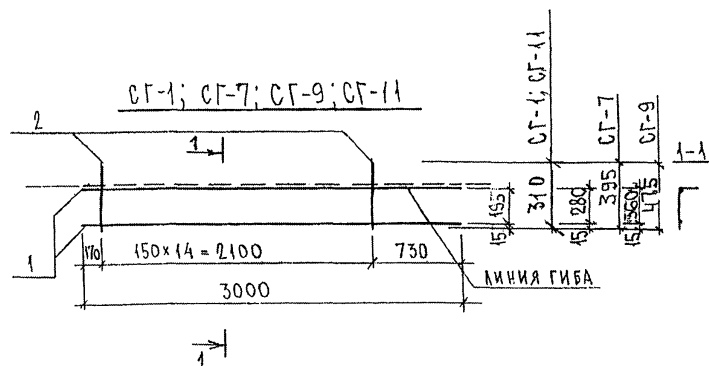
ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

12858

7PC 41132.9A

ЛУСТ

9

[illegible]

Арматура класса АІ, АІІІ по ГОСТ 5781-82*.
Сварные соединения КІ-КТ по ГОСТ 14098-91.

НАЧ. ОТД.	БАНАТ	ЛЮБОВА	7РС 41132	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС. СЕТКИ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	ЛЮБОВА			Р.	1	1
ГЛ. СПЕЦ.					МНИНТЭП ОСК		
ЭВБ. ГР.	ТУРЕВИЧ	ЛЮБОВА					
РАЗРАБ.	ТЕЛЕСНИЦКАЯ	ЛЮБОВА					
ПРОВЕР.							
Н. КОНТР.							

Technical drawing of a roof truss system, showing a side elevation and two cross-sections.

Side Elevation:

- Truss members are labeled 1 (top chord), 2 (bottom chord), 3 (vertical), and 4 (diagonal).
- Dimensions:
 - Top chord segments: $100 \times 8 = 800$, $150 \times 8 = 1200$, $100 \times 8 = 800$. Total: 2950 .
 - Bottom chord segments: $100 \times 9 = 900$, $150 \times 8 = 1200$, $100 \times 9 = 900$. Total: 3050 .
 - Vertical dimensions: 75 (top), 25 (bottom).
 - Labels: $DK 3$ and $DK 19$ are present.

Cross-sections:

- The top cross-section shows the truss members (1, 2, 3, 4) and their connections to the wall and column. Dimensions include 25 , 30 , 25 , and 105 .
- The bottom cross-section shows the truss members (1, 2) and their connections to the wall and column.

ГС-2

Technical drawing of a U-shaped profile. The height is 360, the width is 46, and the radius of the inner corner is $r=15$.

Diagram of a C-channel section with dimensions: width 180, height 106, and thickness 2. A fillet with radius $r=15$ is shown at the corner.

TC-3

5

$R=40$

5

800 800 1600

ЛИННЯ ГИБА

[illegible]

АРМАТУРА КЛАССА АІ, АІІІ ПО ГОСТ 5781-82
СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ КІ-КТ ПО ГОСТ 14098-91

[illegible]

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
8538847		

Technical drawing of a three-layered rectangular plate. The drawing shows three horizontal layers labeled 1, 2, and 3 from bottom to top. The total width of the plate is 2910. The length of the plate is 150 x 19 = 2850. The thickness of the plate is 100, divided into three equal layers of 30 each. The drawing also shows a detail of the top layer (3) with a label 'ЛИНИЯ ГИБА' (Line of Bend) pointing to a dashed line indicating a bend. The drawing is labeled '3' at the top left and '2' at the bottom left.

PHC.3

The diagram shows a rectangular structure with a top horizontal line and a bottom horizontal line. A vertical line on the left is labeled '30' and a vertical line on the right is labeled '30'. A horizontal line segment in the middle is labeled '150 x 19 = 2850'. Below this, a horizontal line segment is labeled '2910'. A horizontal line segment at the bottom is labeled '150 x 17 = 2550'. Below this, a horizontal line segment is labeled '2730'. On the right side, there are two labels: 'DK6' and 'DK13'.

30	$150 \times 19 = 2850$	30
	2910	DK6
90	$150 \times 17 = 2550$	90
	2730	DK13

Technical drawing of a rectangular structure, likely a window or door frame, showing dimensions and calculations. The drawing includes a side view on the left and a top view on the right.

Dimensions and Calculations:

- Top view (right side):
 - Overall width: 180
 - Inner width: 140
 - Thickness: 50
- Side view (left side):
 - Overall height: 30
 - Inner height: 2910
 - Thickness: 30
- Calculations:
 - $150 \times 19 = 2850$
 - $150 \times 17 = 2550$
 - 2730

Labels:

- Top center: ПУЧ.4
- Bottom right: СТ 6-1
- Bottom right: СТ 13-1

[illegible]

НАЧ. ОТД.	ВАН АГ	<i>Ван Аг</i>
ГА. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>
ГА. СПЕЦ.		
Зав. гр.	НИКОЛОВА	<i>Никол</i>
РАЗРАБ.	ПЕЛЕСНИЦКАЯ	<i>Пелес</i>
ПРОВЕР.	ТУРЕВИЧ	<i>Турев</i>
Н. КОНТР.		

TPC 41132

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	1	1
МНИИТЭП ОСК		



Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82; Вр-I - ГОСТ 6727-80
Сварные соединения К1-К7 по ГОСТ 14098-91

7 PC 4113.

НАЧ.ОТД.	БАНАГ	<i>Мухом</i>
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	<i>Василь</i>
ЗВ.ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Ник</i>
РАЗРАБ.	САВЕЛЬЕВА	<i>Сав</i>

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС
ГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТО
Р	1	1
МНИИТЕП ОСК		

ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМН. №
223821		

Technical drawing of a reinforced concrete slab (D.K. 17 and D.K. 18) showing dimensions and reinforcement details.

Plan View Dimensions:

- Top width: 170
- Right side width: 150x14=2,100
- Bottom width: 730
- Total length: 3000

Reinforcement Details:

- CF-17, CF-18 (top reinforcement)
- K1-KT (bottom reinforcement)
- K1-KT (bottom reinforcement)

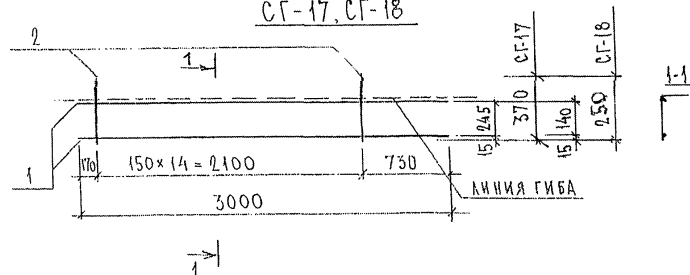
Section View Dimensions:

- Top width: 245
- Bottom width: 140
- Top thickness: 30
- Bottom thickness: 15
- Bottom thickness: 15

Labels:

- D.K. 17
- D.K. 18

СГ-17, СГ-18

[illegible]

СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-КТ ПО ГОСТ 14098-91.

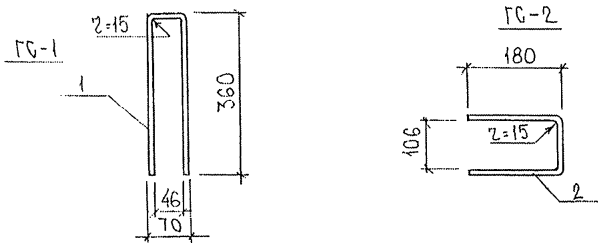
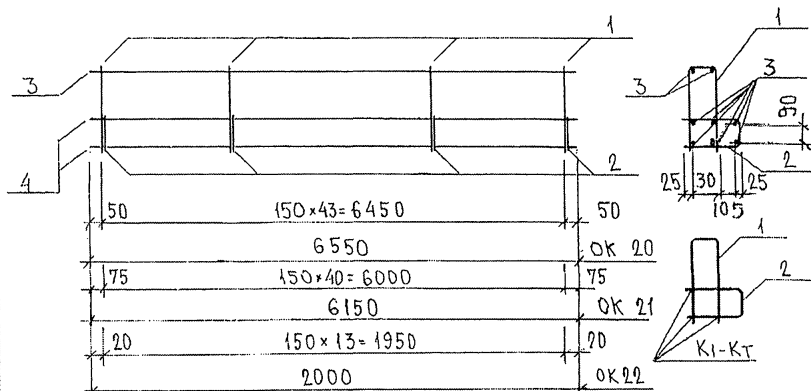
НАЧ.ОТД.	ВЛАНАГ	Шмидт
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКОВ	Г.Довг
ГЛ.СПЕЦ.		
ЗАВ.ГР.	ГУРЕВИЧ	Андр.
РАЗРАБ.	ТЕЛЕСНИЦКАЯ	Андр.
ПРОВЕР.		
Н.КОНТР.		

7 PC 41.132 OK. C. CB.

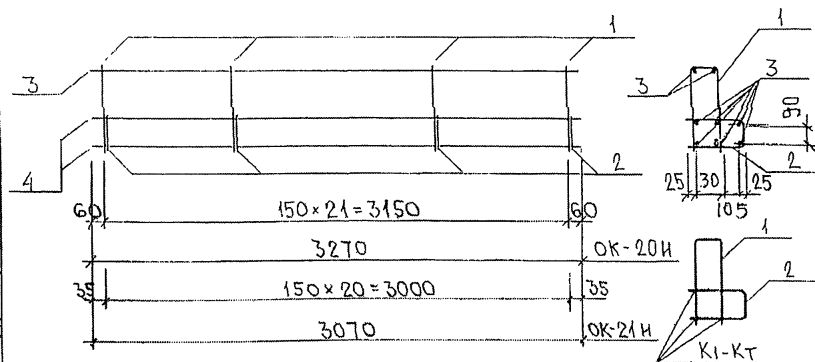
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС. СЕТКИ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	1	1
МНИЦТЭП ОСК		

OK 20; OK 21; OK 22



OK-20H, OK-21H



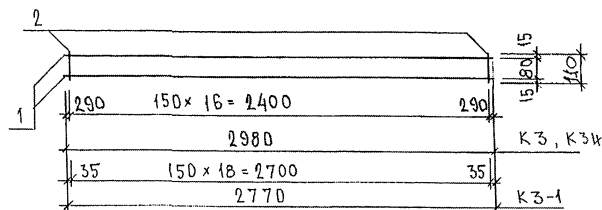
МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
OK-20	1	ГС-1 0.68кг	44		23.92	94.93
	2	ГС-2 0.42кг	44		18.48	
	3	Ø12AIII l=6550	8		46.53	
ГС-1	1	Ø12AI l=770	1		0.68	0.68
ГС-2	2	Ø12AI l=470	1		0.42	0.42
OK-21	1	ГС-1 0.68кг	41		27.88	88.79
	2	ГС-2 0.42кг	41		13.22	
	3	Ø12AIII l=6150	8		43.69	
OK-22	1	ГС-1 0.68кг	14		9.52	29.61
	2	ГС-2 0.42кг	14		5.88	
	3	Ø12AIII l=2000	8		14.21	
OK-20H	1	ГС-1 0.68кг	22		14.96	47.43
	2	ГС-2 0.42кг	22		9.24	
	3	Ø12AIII l=3270	8		23.23	
OK-21H	1	ГС-1 0.68кг	21		14.28	44.91
	2	ГС-1 0.42кг	21		8.82	
	3	Ø12AIII l=3070	8		21.81	

АРМАТУРА КЛАССА АI, АIII по ГОСТ 5781-82*
СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ КI-КТ по ГОСТ 14098-91

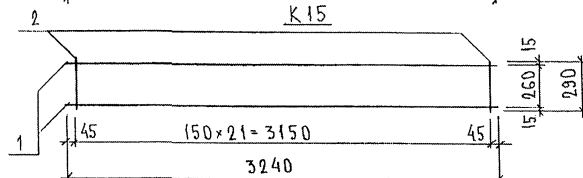
НАЧ.ОТД.	ВАНД.	МАСШ.	7РС 41132	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ГНУТЫЕ СТЕРЖНИ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 1
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	ПРОВ.			
ЭЛ. ГР.	НИКОЛЕНКО	ПРОВ.			
РАЗРАБ.	ЗАЙЦЕВА	ПРОВ.			
ПРОВЕР.					
Н. КОНТР.					

ИЗМ. № 1 ИЛЛ. 1/1
ИЗДАНИЕ И ДАТА ИСХ. № 1/1

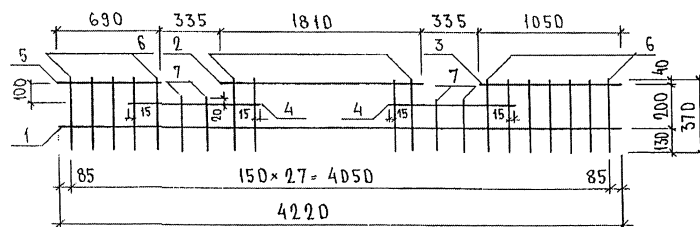
K3, K3-1; K3H



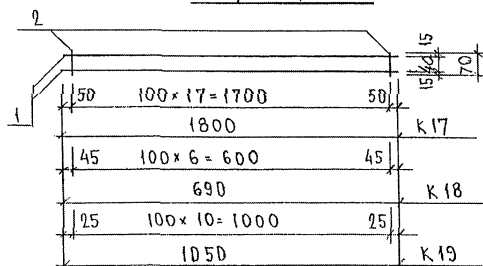
K15



K16



K17, K18, K19



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
K3	1	∅ 10 A III l = 2980	2		3,68	3,95
	2	∅ 5Bp I l = 110	17		0,27	
K15	1	∅ 10 A III l = 3240	2		4,00	4,92
	2	∅ 5Bp I l = 290	22		0,92	
K16	1	∅ 6 A III l = 4220	1		0,94	4,26
	2	∅ 6 A III l = 1810	1		0,40	
	3	∅ 6 A III l = 1050	1		0,23	
	4	∅ 6 A III l = 780	2		0,35	
	5	∅ 6 A III l = 690	1		0,15	
	6	∅ 6 A III l = 370	24		1,97	
	7	∅ 6 A III l = 250	4		0,22	
K17	1	∅ 6 A III l = 1800	2		0,80	0,98
	2	∅ 5Bp I l = 70	18		0,18	
K18	1	∅ 6 A III l = 690	2		0,31	0,38
	2	∅ 5Bp I l = 70	7		0,07	
K19	1	∅ 6 A III l = 1050	2		0,47	0,58
	2	∅ 5Bp I l = 70	11		0,11	
K3-1	1	∅ 12 A III l = 2770	2		4,92	5,22
	2	∅ 5Bp I l = 110	19		0,30	
K3H	1	∅ 12 A III l = 2980	2		5,29	5,56
	2	∅ 5Bp I l = 110	17		0,27	

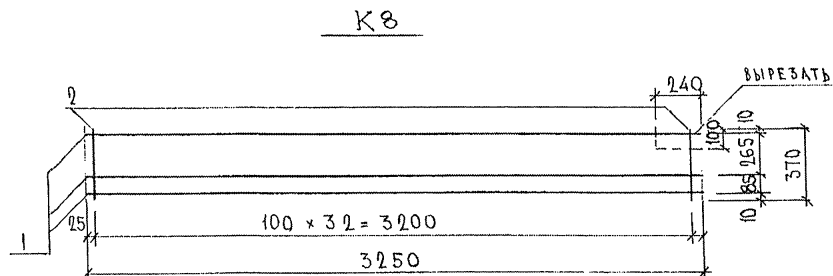
АРМАТУРА КЛАССА А III ПО ГОСТ 5781-82*, КЛАССА Вр I ПО ГОСТ 6727-80*
СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-КТ ПО ГОСТ 14098-91

НАЧ. ОТД.	В. А. НАГ	Иванов
ГЛАВ. СПЕЦ.	Б. А. СКО	Скоков
ЗАВ. ГР.	НИКОЛАЕВ	Николаев
РАЗРАБОТ.	ТЕЛЕСИНСКАЯ	Телесинская
ПРОВЕРИЛ	В. А. НАГ	Иванов

7РС 41132

КАРКАСЫ
СБОРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

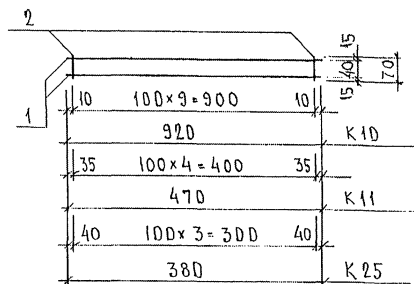
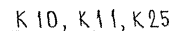
СТАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	1	1
МНИИТЭП		
ДСК		



Арматура класса АIII по ГОСТ 5781-82*, ВpI по ГОСТ 6727-80*
Сварные соединения К1-К7 по ГОСТ 14098-91

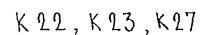
НАЧ. ОТД.	ВНАГ	М.М.М.	ТРС 41132. Каркасы СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ИТАДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	М.М.М.		Р	1	1
ГЛ. СПЕЦ.				МНИИТЭП ОСК		
З.В. ГР.	НИКОЛАЕВА	М.М.М.				
РАЗР.Б.	КОМИССАРОВА	М.М.М.				
ПРОВЕР.	ВНАГ	М.М.М.				
Н. КОНТР.						

ИНВ. № ПОДК.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. КИВ. №
253841		

[illegible]

АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82
СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-КТ ПО ГОСТ 14098-91

НАЧ.ОТД.	БАНАГ	Иванов	7РС41132	СТАНАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
К.С.ПЕЧ.	БАСКО	Петров				
ЗАВ.ГР.	НИКОЛАЕВА	Иван				
РАЗРАБ.	ТЕЛЕСНИЦКАЯ	Иван				
ПРОВЕР.	БАНАГ	Иван				
			КАРКАСЫ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р.		
					МНИИЭП ДСК	



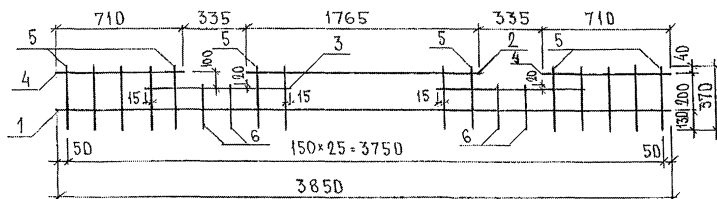
2,85

7 PC 4113.2

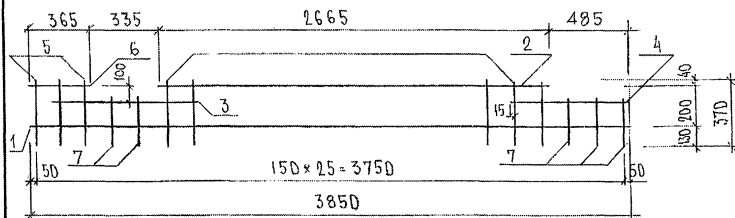
КАРКАСЫ
СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	1	1
МННЦТЭП ОСК		

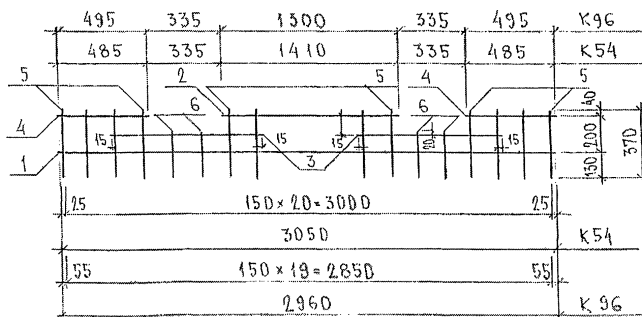
К 52



К 53



К 54, К 96



МАРКА	ПОС.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
К 52	1	6A III l=3850	1		0,85	3,93
	2	6A III l=1765	1		0,39	
	3	6A III l=780	2		0,35	
	4	6A III l=710	2		0,31	
	5	6A III l=370	22		1,81	
	6	6A III l=250	4		0,22	
К 53	1	6A III l=3850	1		0,85	3,83
	2	6A III l=2665	1		0,59	
	3	6A III l=780	1		0,17	
	4	6A III l=615	1		0,14	
	5	6A III l=370	21		1,72	
	6	6A III l=365	1		0,08	
	7	6A III l=250	5		0,28	
К 54	1	6A III l=3050	1		0,68	3,17
	2	6A III l=1410	1		0,31	
	3	6A III l=780	2		0,35	
	4	6A III l=485	2		0,21	
	5	6A III l=370	17		1,40	
	6	6A III l=250	4		0,22	
К 96	1	6A III l=2960	1		0,66	3,05
	2	6A III l=1300	1		0,29	
	3	6A III l=780	2		0,35	
	4	6A III l=495	2		0,22	
	5	6A III l=370	16		1,31	
	6	6A III l=250	4		0,22	

НАЧ. ОТМ.	БАЛАНС	ИЗДАТЕЛЬ
ГЛ. СПЕЦ.	БАЛАНС	ИЗДАТЕЛЬ
ЗНАЧ. ГР.	ТУРЕВИЧ	ИЗДАТЕЛЬ
РАЗРАБ.	ТЕЛЕШИНСКАЯ	ИЗДАТЕЛЬ
ПРОВЕР.	БАЛАНС	ИЗДАТЕЛЬ
Н. КОНТР.		

7РС 41132

КАРКАСЫ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДНЯ ЛИСТ		ЛИСТОВ
Р	1	1
МНННТЭП ОСК		

Technical drawing of a rectangular plate. The drawing shows a top view and a side view. The top view is a rectangle with a width of 150 and a length of 12. The side view shows a thickness of 10. The drawing is labeled with '1' and '2' indicating different parts or views. The dimensions are given as 150 x 12 = 1800 and 30 20. The side view shows a thickness of 10 and a width of 150. The drawing is labeled with '1' and '2' indicating different parts or views.

Hand-drawn diagram of a rectangular structure with dimensions and calculations. The diagram shows a rectangle with a small triangular cutout on the left side. The dimensions are labeled as follows:

- Top horizontal dimension: 100
- Left vertical dimension: 15
- Right vertical dimension: 15
- Bottom horizontal dimension: 100
- Left vertical dimension (bottom): 15
- Right vertical dimension (bottom): 15

Calculations and labels are provided for each horizontal section:

- Top section: $100 \times 6 = 600$, 710, K55
- Middle section: $100 \times 17 = 1700$, 1760, K56
- Bottom section: $100 \times 26 = 2600$, 2650, K57

[illegible]

НАЧ.ОТД.	ВАНАГ	Михаил
ТА.СПЕЦ.	БАСКО	Михаил
ЗАВ.ГР.	ГУРЕВИЧ	Александр
РАЗРАБ.	ТЕЛЕСНИЦКАЯ	Анна
ПРОВЕР.	ВАНАГ	Михаил

7PC 41132

КАРКАСЫ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
Р53877		

[illegible]

Technical drawing of a rectangular box. The drawing shows three horizontal lines representing the top, middle, and bottom edges. The top edge is labeled '3' at its left end. The middle edge is labeled '2' at its left end. The bottom edge is labeled '1' at its left end. The left side of the box is labeled '15' at the bottom. The right side of the box is labeled '15' at the bottom. The bottom edge is labeled '150 x 12 = 1800' in the center and '1850' at the bottom center. The right side of the box is labeled '15' at the top, '305' in the middle, and '365' at the bottom. The total height on the right is labeled '800'.

Technical drawing of a roof structure showing two levels of rafters. The top level has a total width of 1500, with segments of 300, $150 \times 6 = 900$, and 300. The bottom level has a total width of 2100, with segments of 300, $150 \times 10 = 1500$, and 300. Vertical dimensions on the right indicate a total height of 80, with a 15 offset for the top level and a 50 offset for the bottom level. Labels K76 and K80 are present on the right side.

[illegible]

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	Медведев
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	Гусов
ГЛ. СПЕЦ.		
ЗАВ. ГР.	НИКОЛАЕВА	Савин
РАЗРАБ.	ТЕЛЕСНИЧКАЯ	Фролов
ПРОВЕР.	ВАНАГ	Медведев
Н. КОНТР.		

TPC 41132

КАРКАСЫ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	1	1
МНИИТЭП ОСК		

УДК 62-50:62-501.6.001.1

Technical drawing of a stepped profile. The profile is shown in cross-section with dimensions and calculations for each step.

Step	Height (mm)	Width (mm)	Calculation	Area (mm²)
1	15	150	$150 \times 5 = 750$	750
2	35	150	$150 \times 4 = 600$	600
3	75	150	$150 \times 9 = 1350$	1350

Additional dimensions and labels:

- Top width: 150
- Top height: 15
- Second step height: 35
- Third step height: 75
- Bottom width: 150
- Labels: K 81, K 82, K 88

[illegible]

НАЧ. ДТА	ВАНАГ	Шадар	7РС 41132	СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
П.С.ПЕД.	БАСКО	Шадар				
ЗАВ. ГР.	НИКОЛАЕВ	Шадар	КАРКАСЫ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р	1	1
УДЗРА Б.	ТАСЕННИКОВ	Шадар				
ПРОВЕР.	ВАНАГ	Шадар	МНИИЭП ОСК			

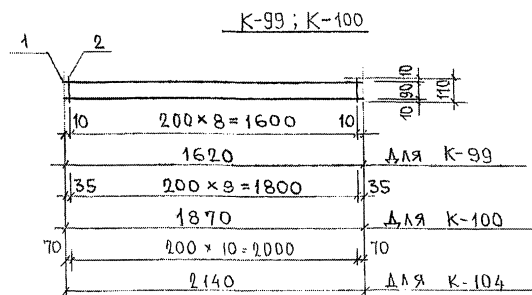
ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
85.3894		

Technical drawing of a roof plan for a building with a gabled roof. The drawing shows the layout of the roof with various dimensions and labels. The overall width is 3020 and the overall length is 150 x 2.0 = 3000. The roof is divided into sections with different pitches, indicated by numbers 1 through 7. The dimensions for the sections are: 240, 335, 1615, 335, and 495. The roof pitch is 1:15. The drawing also shows the location of the roof ridge and the roof edge.

СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-82*, В_рI по ГОСТ 6727-80*
СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К₁-К₇ по ГОСТ 14098-91

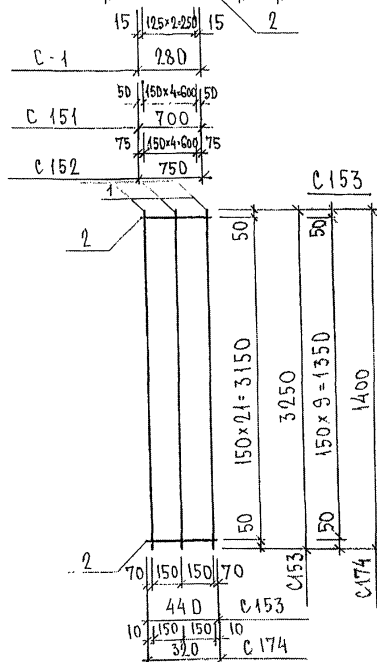
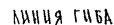
НАЧ.ОТД	ВАНГАТ	Иванов	7РС 41132	КАРКАСЫ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛАВ.ИЩ	ВАСКО	Иванов			Р.	1	1
ЭБ.Б.Р.	НИКОЛАЕВА	Иванов			МНИИТЕП ДСК		
РАЗРАБ.	ТЕЛЕШНИКОВА	Иванов					
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА	Иванов					

ИНВ. № ПОЛУ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ЗАМ. ИНВ. №
853877		

[illegible]

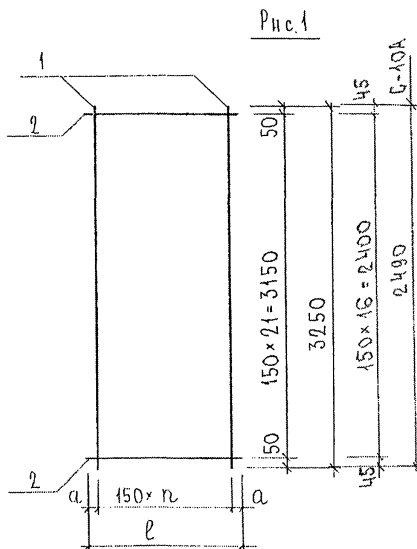
АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82; Вр-I по ГОСТ 6127-80
СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-Кт по ГОСТ 14098-91

				7РС 41132			
НАЧЕРТА	ВАНГА	Михай		КАРКАСЫ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ТАСЛЕЧ	БАСКО	7100			Р	1	1
РАЗРАБ	САВЕЛЬЕВА	Евг			МНИИЭП ОСК		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			

[illegible]

СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К₁-К₇ ПО ГОСТ 14098-91.

НАЧ.ОТД.	БАНАГ	Маша		7РС 41 132		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГА. СПЕЦ.	БАСКО	Пиз						
ГА. СПЕЦ.								
ЭВБ. ГР.	ГУРЕВИЧ	И. И.						
РАЗРАБ.	ТЕЛЕШНИКОВА	Анна						
ПРОВЕР.								
Н. КОНТР.				СЕТКИ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р.	1	1	
					МНИИЭП ОСК			



	l	n	a
С-3	710	4	55
С-10, С-10А	320	2	10
	2950	19	50
	3350	22	25
С-78	620	4	10
С-79	480	3	15

Рис.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	С-3	1	$\emptyset 6 A III \quad l = 3250$	5		3,61	7,08
		2	$\emptyset 6 A III \quad l = 710$	22		3,47	
	С-10	1	$\emptyset 6 A III \quad l = 3250$	3		2,16	3,72
		2	$\emptyset 6 A III \quad l = 320$	22		1,56	
		1	$\emptyset 6 A III \quad l = 3250$	20		14,43	28,84
		2	$\emptyset 6 A III \quad l = 2950$	22		14,41	
		1	$\emptyset 6 A III \quad l = 3250$	23		16,59	32,95
		2	$\emptyset 6 A III \quad l = 3350$	22		16,36	
	С-78	1	$\emptyset 6 A III \quad l = 3250$	5		3,61	6,64
		2	$\emptyset 6 A III \quad l = 620$	22		3,03	
	С-79	1	$\emptyset 6 A III \quad l = 3250$	4		2,89	5,23
		2	$\emptyset 6 A III \quad l = 480$	22		2,34	
	С-10А	1	$\emptyset 6 A III \quad l = 2480$	3		1,86	3,22
		2	$\emptyset 6 A III \quad l = 320$	22		1,56	

Арматура класса А III по ГОСТ 5781-82*
Сварные соединения К1-КТ по ГОСТ 14098-91.

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	М.В.В.	7РС 41132	СТАДИИ ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	7.10.88			
ГЛ. СПЕЦ.			Сетки СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р.	1
ЗАВ. ГР.	ГУРЕВИЧ	С.П.		МНИИТЭП ОСК	1
РАЗРАБ.	ТЕЛЕСНИЦКАЯ	М.В.			
ПРОВЕР.	ВАНАГ	М.В.			
Н. КОНТР.					

ИЗВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ИЗВ. №
853841

НАЧ.ОТД	БАНАГ	Мель	7РС 41 132	СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГА.СПЕЦ	БАСКО	Мель				
ГА.СПЕЦ						
ЗАВ.ГР.	ГУРЕВИЧ	Мель	СЕТКИ СБДРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		1	1
РАЗРБ.	ТЕЛЕСНИКОВ	Мель				
ПРОВЕР	НИКОЛАЕВА	Мель				
Н.КОНТР						
					МНИИЭП ОСК	

Рис. 1

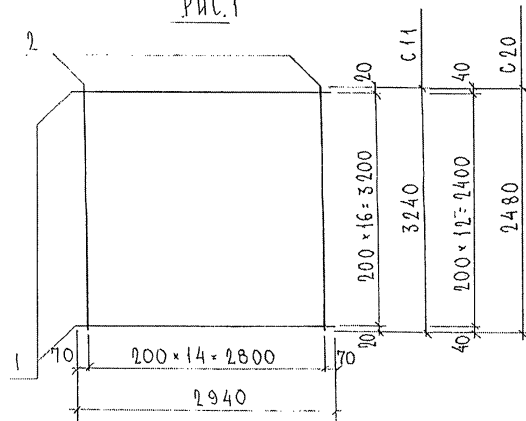
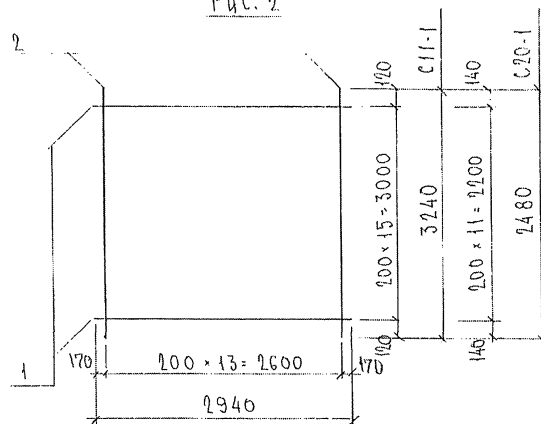


Рис. 2

[illegible]

СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА ВрІ ПО ГОСТ 6727-80^у
СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-К5 ПО ГОСТ 14098-91

НАЧ.ОТД	ВАН АГ	<i>М.В.Васильев</i>
ГЛ.СПЕЦ	БАСКО	<i>Н.В.Васильев</i>
ГЛ.СПЕЦ		
ЗАВ.ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
ПРОВЕР.	ТЕЛЕСНИЦКАЯ	<i>Телесницкая</i>
Н.КОНТР.		

7PC 41132

СЕТКИ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИЦЭП ОСК		



Арматура класса АIII по ГОСТ 5781-82, класса ВрI по ГОСТ 6727-80
Сварные соединения К1-К7 по ГОСТ 14098-91.

НАЧ.ОТД	БАНАТ	Мамон	7РС 41 132	СТАДНЯ	Куст	Кустов
ГЛ.СПЕЦ	БАСКО	Гросс				
ГЛ.СПЕЦ						
З.А.ГР.	ГУРЕВИЧ	Гуревич				
РАЗР.Б.	ТЕЛЕСНИЦКАЯ	Телесницкая				
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА	Николаева	СЕТКИ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р	1	1
Н.КОНТР				МНИИТЭП ОСК		

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	1	1
МННЦЭП ОСК		

Hand-drawn technical drawing of a rectangular structure, likely a wall or partition, showing dimensions and calculations.

The drawing includes the following dimensions and calculations:

- Top edge:** Labeled with a '2' at the top left corner.
- Right edge (vertical dimensions):**
 - Top section: 85
 - Middle section: $200 \times 14 = 2800$
 - Bottom section: 85
 - Total height: 2970
- Bottom edge (horizontal dimensions and calculations):**
 - Left section: 60
 - Middle section: $100 \times 41 = 4100$
 - Right section: 60
 - Sum: 4220
 - Left section: 25
 - Middle section: $100 \times 43 = 4300$
 - Right section: 25
 - Sum: 4350
- Labels on the right side:**
 - C 30 (aligned with the 4220 dimension)
 - C 31 (aligned with the 4350 dimension)
- Other labels:** A '1' is located at the bottom left corner.

ЛИНИИ ПЕРЕГИБА

20

20

10

150 × 28 = 4200

4220

30

430

75

130

180

45°

Рис. 3

ЛИНИИ ПЕРЕГИБА

150

20

20

130

15

130

15

470

10

150 x 28 = 4200

4220

10

45

[illegible]

НАЧ.ОТД.	ВАНАГ	<i>Иванов</i>
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	<i>Иванов</i>
ГЛ.СПЕЦ.		
ЗАВ.ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Иванов</i>
РАЗРАБ.	ТЕАЕСИШКАЯ	<i>Иванов</i>
ПРОВЕР.	ВАНАГ	<i>Иванов</i>
Н. КОНТР.		

79C 41132.

СЕТКИ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	1	1
МНИЦТЭП ОСК		

ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИКВ №
--------------	----------------	-------------

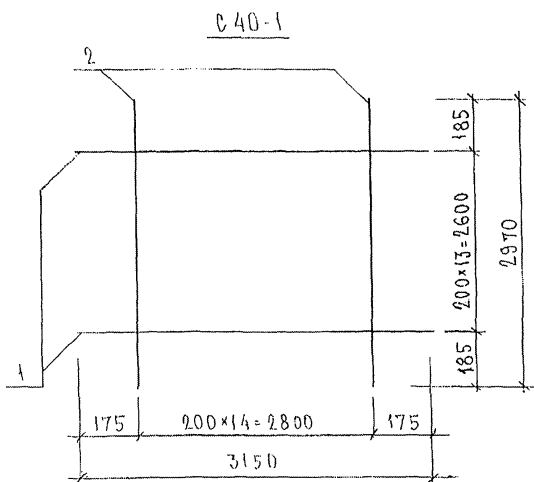
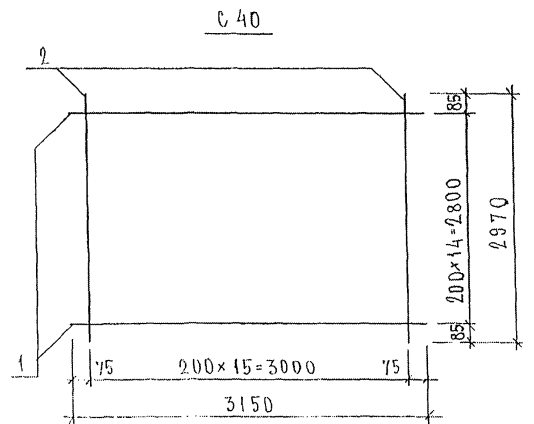


РИС	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
	С 40	1	∅ 5 Вр I l = 3150	15		6,80	13,64
		2	∅ 5 Вр I l = 2970	16		6,84	
	С 40-1	1	∅ 5 Вр I l = 3150	14		6,35	12,76
		2	∅ 5 Вр I l = 2970	15		6,41	

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	Иванов		7РС 41132		
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	Иванов				
ГЛ. СПЕЦ.						
ЗАВ. ГР.	НИКОЛАЕВА	Иванов				
РАЗРАБ.	ТЕЛЕШНИКОВА	Иванов				
ПРОВЕР.	ВАНАГ	Иванов		СЕТКИ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Н. КОНТР.						
				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р.	1	1
				МНИИТЭП		
				ОСК		

448532

Hand-drawn technical drawing of a rectangular box. The drawing shows the front, top, and side views. Dimensions and calculations are provided for each side:

- Top edge:** Labeled with '2' at the top left corner.
- Right edge (height):** Labeled '85' at the top right corner. The total height is calculated as $100 \times 14 = 2800$. The bottom right corner is labeled '2970'.
- Bottom edge (width):** Labeled '55' at the bottom left corner. The total width is calculated as $100 \times 32 = 3200$. The bottom right corner is labeled '55'.
- Front edge (depth):** Labeled '20' at the bottom left corner. The total depth is calculated as $100 \times 34 = 3400$. The bottom right corner is labeled '20'.
- Internal dimensions:** The internal width is labeled '3310' and the internal depth is labeled '3440'.
- Labels:** The label 'C46' is written on the right side, and 'C47' is written at the bottom right corner.

Рис. 2

ЛИНИИ ПЕРЕГИБА

75

440

150

20

20

10

150 × 22 = 3300

3320

1

2

100

45°

рис. 3

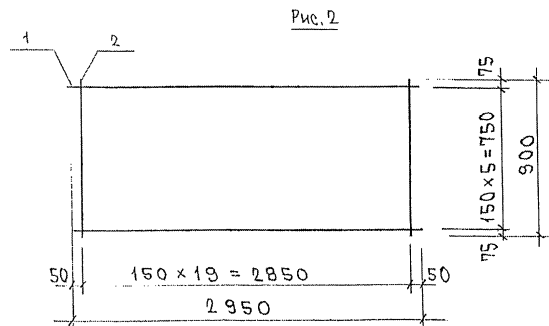
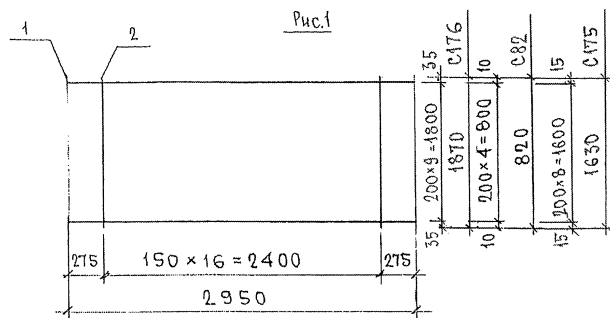
Technical drawing of a reinforced concrete slab cross-section. The drawing shows a rectangular slab with a width of 1500 mm and a height of 220 mm. The total length is 3320 mm, with 10 mm end zones. The slab is reinforced with top and bottom bars, with a 20 mm spacing between them. A 45-degree lap joint is shown for the top bars. Dimensions are given in mm.

НАЧ.ОТД.	БАНАГ	В.В.Ванюков
ГЛ.СПЕЦ.	БА.СКО	В.В.Ванюков
ГЛ.СПЕЦ.		
ЗАВ.ГР.	НИКОЛАЕВА	З.С.
РАЗРАБ.	ТЕАЕСНИЦКАЯ	Т.С.
ПРОВЕР.	БАНАГ	В.В.Ванюков
Н. КОНТР.		

СЕТКИ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №:
--------------	----------------	---------------

[illegible]

АРМАТУРА КЛАССА В_p-I ПО ГОСТ 6727-80.
СВАРКА ПО ГОСТ 14098-91 (К₁-К_Т)

НАЧ.ОТД.		ВНАЧАЛ		7РС 41132.	
ГЛАВ.ОТД.		БАСКО.		СТАНДАРТ	
З.Г.И.		ГУРЕВИЧ		Л	
РАЗРАБ.		САВЕЛЬЕВ		1	
Сетки арматурные				МНИИЭП	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.				ОСК	

Technical drawing of a stepped block with dimensions and calculations:

- Top View:**
 - Left side: 200
 - Right side: 200
 - Bottom side: 200
 - Top side: 200
 - Internal horizontal dimension: 100
 - Internal vertical dimension: 100
- Front View:**
 - Left side: 200
 - Right side: 200
 - Top side: 200
 - Bottom side: 200
 - Internal horizontal dimension: 100
 - Internal vertical dimension: 100
- Side View:**
 - Left side: 200
 - Right side: 200
 - Top side: 200
 - Bottom side: 200
 - Internal horizontal dimension: 100
 - Internal vertical dimension: 100
- Calculations:**
 - $200 \times 5 = 1000$
 - $200 \times 11 = 2200$
 - $200 \times 3 = 600$
 - $200 \times 16 = 3200$
- Final Dimensions:**
 - Top: 1080
 - Right: 884
 - Bottom: 700
 - Left: 885
 - Bottom: 886

Technical drawing of a stepped profile. The profile is defined by a series of horizontal and vertical segments. The dimensions and calculations are as follows:

- Top Segment:** Horizontal length 140, vertical height 120.
- Second Segment:** Horizontal length 200, vertical height 120.
- Third Segment:** Horizontal length 200, vertical height 150.
- Bottom Segment:** Horizontal length 200, vertical height 150.

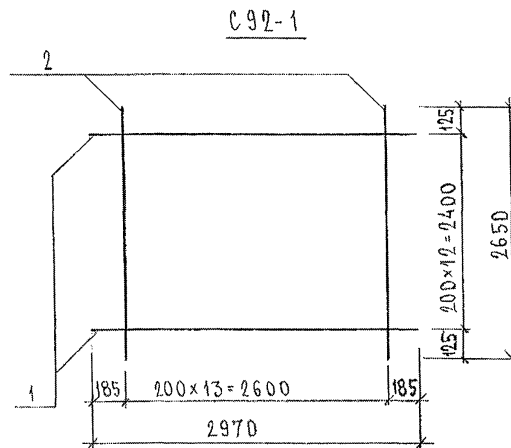
The total horizontal length is 140 + 200 + 200 + 200 = 740. The total vertical height is 120 + 120 + 150 + 150 = 540.

The drawing includes the following text and calculations:

- Top horizontal dimension: 140
- Top vertical dimension: 120
- Second horizontal dimension: 200
- Second vertical dimension: 120
- Third horizontal dimension: 200
- Third vertical dimension: 150
- Bottom horizontal dimension: 200
- Bottom vertical dimension: 150
- Total horizontal dimension: 740
- Total vertical dimension: 540
- Calculations for each segment:
 - Top: $200 \times 4 = 800$
 - Second: $200 \times 10 = 2000$
 - Third: $200 \times 2 = 400$
 - Bottom: $200 \times 15 = 3000$
- Final calculation: $800 + 2000 + 400 + 3000 = 5240$

[illegible]

НАЧ. ОТА	БАНАГ	Меленко	7РС 41132	СЕТКИ СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДНАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ.					Р.	1	1
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	Руба			МНИИЭП ОСК		
ЗНАГ. ГР.	ГУРЕВИЧ	С. И.					
РАЗРАБ.	ТЕЛЕШНИЦКАЯ	Мель					
ПРОВЕР.	БАНАГ	Меленко					
Н. КОНТР.							

[illegible]

НАЧ. ОТД.	БАНАТ	М. М. М. 1
ГА. СПЕЦ.		
ГА. СПЕЦ.	БАСКД	Р. Р. Р.
ЗАВ. ГР.	ГУРЕВИЧ	С. С. С.
РАЗР. Б.	ТЕЛЕСНИЦКАЯ	Т. Т. Т.
ПРОВЕР.	БАНАТ	М. М. М. 2
Н. КОНТР.		

7PC 41132

СЕТКИ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	1	1
МННЦЭП ОСК		

Technical drawing of a rectangular box. The drawing shows the front, top, and side views. Dimensions are given in millimeters (mm). The front view shows a width of 2320 mm and a height of 2550 mm. The top view shows a length of 2200 mm and a width of 60 mm. The side view shows a height of 75 mm. The calculations shown are $200 \times 11 = 2200$ and $100 \times 24 = 2400$.

Hand-drawn technical drawing of a rectangular structure, possibly a wall or partition, showing dimensions and calculations.

The drawing includes a side elevation and a plan view.

Side Elevation Dimensions:

- Top horizontal dimension: 2
- Right vertical dimension: 2960
- Right vertical dimension (split): 1800 + 1160
- Right vertical dimension (split): 100 + 100
- Right vertical dimension (split): 80 + 100

Plan View Dimensions and Calculations:

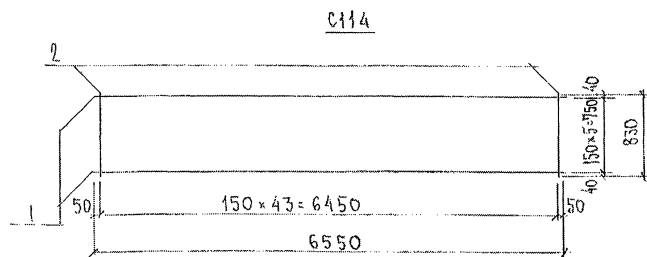
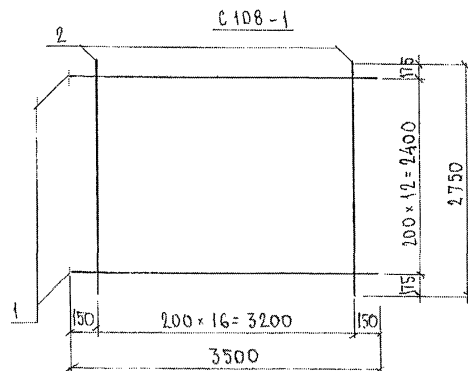
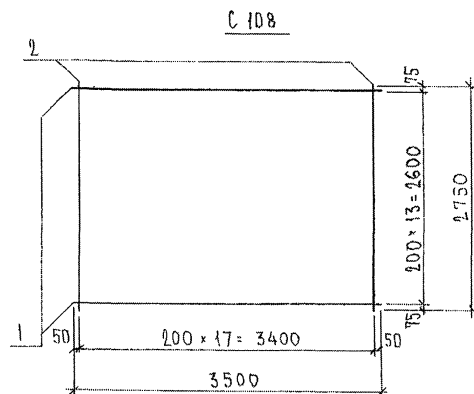
Segment	Width	Length	Area
Top	50	17 x 200 = 3400	50 x 104
Middle	150	18 x 200 = 3600	150 x 104 = 15600
Bottom	3500		

СЕТКА С 106 СМ. КИЕТ 229, С 107 СМ. КИЕТ 232

[illegible]

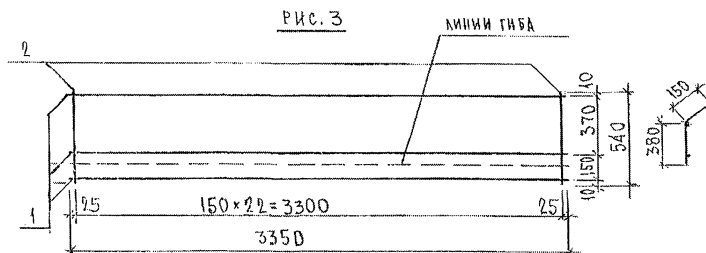
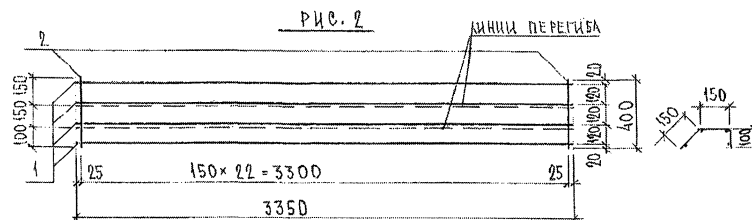
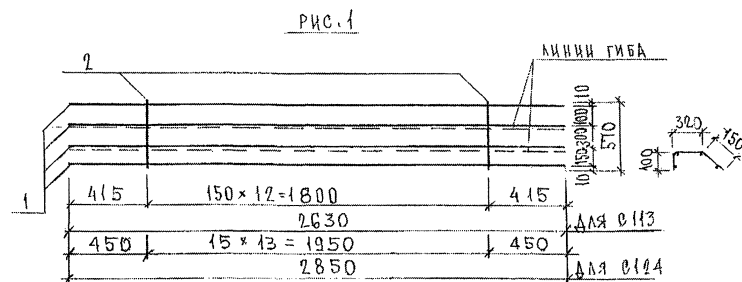
АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82*
СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-КТ ПО ГОСТ 14098-91.

НАЧ. ОТД.	БАНАГ	Маслов	7РС 41132	СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	Горюхов			Р.	1
ГЛ. СПЕЦ.			СЕТКИ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	МНИИЭП ОСК		
З.А.В. ГР.	Гуревич	Углов				
РАЗРАБ.	ТЕЛЕСНИЦКАЯ	Алекс				
ПРОВЕР.	БАНАГ	Маслов				
Н. КОНТР.						

[illegible]

СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82*, В_{рI} ПО ГОСТ 6727-80*
СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К₁-К_т ПО ГОСТ 14098-91.

НАЧ. ОТД.	БАНАТ	<i>М.М.М.</i>	ТРС 41132	СТАДНЯ ЛИСТ			ЛИСТОВ
ТА. СПЕЦ.	БАСКО	<i>П.П.П.</i>		Р	1	1	
ТА. СПЕЦ.			СЕТКИ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	МНИНТЭП			
ЗАВ. ГР.	НИКОЛЕВА	<i>В.В.В.</i>		ОСК			
РАЗРАБ.	НИКОЛЕВА	<i>В.В.В.</i>					
ПРОВЕР.	КОМОРОВА	<i>В.В.В.</i>					
Н. КОНТР.							

[illegible]

АРМАТУРА КЛАССА ВрI по ГОСТ 6727-80*
СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К₁-К_Т по ГОСТ 14098-91

[illegible]

СЕТКИ С 110, С 111 см. лист 227

[illegible]

Technical drawing of a rectangular box. The drawing shows the front and side views. The front view is a rectangle with a width of 2910 and a height of 1380. The side view is a rectangle with a depth of 200 and a height of 90. The drawing includes labels for dimensions and materials:

- Top edge: 2
- Left edge: 1
- Top-left corner: 55
- Bottom-left corner: 55
- Bottom edge: 2910
- Right edge: 1380
- Depth: 200
- Height: 90
- Material label: 100 x 28 = 2800

Technical drawing of a rectangular structure, likely a window or door frame, showing dimensions and labels.

Labels and dimensions:

- Top left corner: 2
- Bottom left corner: 1
- Left side vertical dimension: 75
- Bottom horizontal dimension: $150 \times 20 = 3000$
- Bottom horizontal dimension: 3150
- Right side vertical dimensions (from top to bottom):
 - 65
 - $150 \times 6 = 900$
 - 4330
 - 35
 - 970
- Right side vertical dimensions (from top to bottom):
 - C117
 - C112

[illegible]

СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-82*, ВрI по ГОСТ 6727-80*
СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-К7 по ГОСТ 14098-91.

НАЧ. ОТД.	БАНАГ	М.С.С.С.	7РС 41132	СТАНДАРТ ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ.	БАРКО	М.С.С.С.			
З.В. ГР.	НИКОЛАЕВА	М.С.С.С.	СЕТКИ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р	1
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВА	М.С.С.С.		МНИИТЭП ОСК	
ПРОВЕР.	КОМОДОВА	М.С.С.С.			
Н. КОНТР.					

ИМД. N=ИДЛ. ПУДПИБИ И ДТА/ОЗМ.ИИД.Н

ЛИНИИ ПЕРЕГИБА



Руч. 2



СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА В_pI ПО ГОСТ 6727-80*.
СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К₁-К_т ПО ГОСТ 14098-91.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	1	1
МНИИЭП ОСК		

The diagram shows a stepped profile with the following dimensions and calculations:

- Top horizontal segment: 150 units long, 25 units high. Calculation: $150 \times 2 = 300$. Area: $C141$.
- Second horizontal segment: 150 units long, 75 units high. Calculation: $150 \times 9 = 1350$. Area: $C142$.
- Third horizontal segment: 150 units long, 75 units high. Calculation: $150 \times 40 = 6000$. Area: $C143$.
- Fourth horizontal segment: 150 units long, 50 units high. Calculation: $150 \times 43 = 6450$. Area: $C144$.

Additional dimensions and calculations shown in the diagram:

- Vertical dimension on the right: 35 units.
- Vertical dimension on the right: $35 \times 150 \times 4 = 600$.
- Vertical dimension on the right: 670 units.
- Horizontal dimension on the left: 25 units.
- Horizontal dimension on the left: 150 units.
- Horizontal dimension on the left: 25 units.
- Horizontal dimension on the left: 75 units.
- Horizontal dimension on the left: 75 units.
- Horizontal dimension on the left: 50 units.

Technical drawing of a rectangular box. The drawing shows a 3D perspective view of the box. The dimensions are labeled as follows:

- Length: 410
- Width: 55
- Height: 50
- Top edge length: 150
- Bottom edge length: 150
- Top edge width: 55
- Bottom edge width: 55
- Top edge height: 50
- Bottom edge height: 50
- Top edge width: 55
- Bottom edge width: 55

Calculations shown in the drawing:

- $150 \times 2 = 300$
- $150 \times 2 = 300$
- $300 + 55 = 355$
- $300 + 55 = 355$

The drawing is labeled with "1" in the top left corner and "2" in the bottom left corner. The text "PNC." is written in the top right corner.

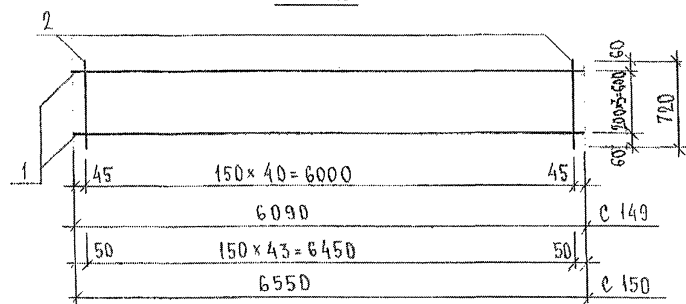
[illegible]

СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А III ПО ГОСТ 5781-82*.
СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К₁-К_Т ПО ГОСТ 14098-91.

НАЧ.ОТД.	ВАНАГ	<i>Ванаг</i>	7РС 41132	СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>				
ЗАВ.ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>				
РАЗРАБОТ.	ТЕЛЕСНИЧКАЯ	<i>Телесническая</i>				
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>				
			СЕТКИ			
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
						МНИИЭП
						ДСК

ИНВ.№ ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.№
853871		

ЛИНН И ПЕРЕГИБЪ

[illegible]

СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А_{III} ПО ГОСТ 5781-82*, КЛАССА В_{pI} ПО ГОСТ 6727-80
СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К₁-К_Т ПО ГОСТ 14098-91.

НАЧ.ОТД.	ВАНГАТ	Мисс.	7РС41132	СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ.СПЕЦ	БАСКО	Мисс.				
ЗАВ.ГР.	ГУРЕВИЧ	Мисс.				
РАЗР.Б.	ТЕЛЕСНИКОВ	Мисс.				
ПРДБЕР.	НИКОЛАЕВА	Мисс.				
			РЕТКИ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	МНИИЭП ОСК		

СЕТКА С 151, С 152, С 153 ЧМ. АЧЕТ 225

ИНВ.№ ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМН.№
8.5387		

Hand-drawn diagram of a rectangular structure with dimensions and calculations. The structure is divided into three horizontal sections. The top section has a height of 150 and a width of 43, with a total width of 150. The middle section has a height of 150 and a width of 40, with a total width of 150. The bottom section has a height of 150 and a width of 13, with a total width of 150. The total height is 480. The total width is 150. The calculations are: $150 \times 43 = 6450$, $150 \times 40 = 6000$, $150 \times 13 = 1950$. The total width is 150. The total height is 480. The total area is 1900.

Technical drawing of a roof structure showing a cross-section with dimensions. The roof has a total width of 3600 and a height of 2700. The roof slope is 150/100. The roof is supported by a wall with a thickness of 400. The roof structure consists of a central section with a width of 1400 and two side sections with a width of 1400 each. The roof is labeled '1' and the wall is labeled '2'.

Рис. 3

ЛИНН ПЕРЕКРЫТКА

2

1

25

$150 \times 13 = 1950$

25

2000

150

610

10

75

45°

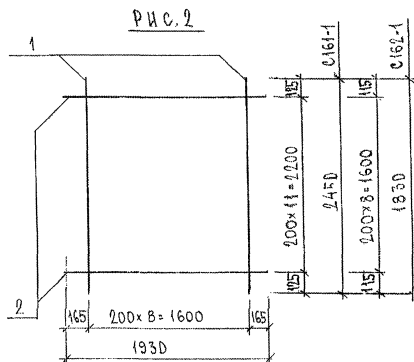
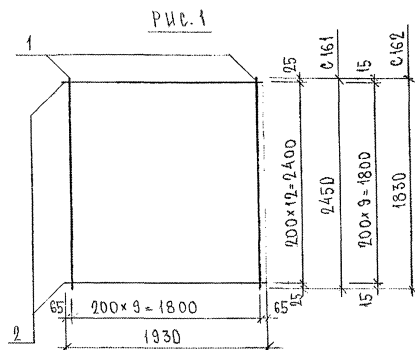
270

[illegible]

АРМАТУРА КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-82*, КЛАССА В₁ по ГОСТ 6727-80*
СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-К7 по ГОСТ 14098-91.

НАЧ.ОТД.	БАНАГ	<i>Михайлов</i>	7РС 41132	СТАДНЯ	АНСТ	АНСТОВ
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	<i>Михайлов</i>				
ЗАВ.ГР.	СУРЕВИЧ	<i>Сурев</i>	СЕТКИ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р.	1	1
РАЗРАБ.	ТЕЛЕШНИКОВ	<i>Михайлов</i>		МНИИЭП		
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>	ОСК			

ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМВ. №
Р. 2871		

[illegible]

СЕТКИ С 158, С 159, С 160 СМ. НА ЛИСТЕ 235

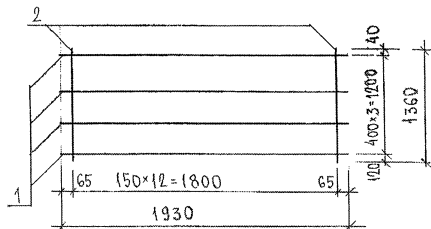
НАЧ.ОТД.	БАНАГ	Машов
СЛ.СЛЕД.	БАСКО	Титов
ЗАВ.ГР.	НИКОЛАЕВА	Аку
РАЗРАБ.	ТЕЛЕСНИКОВА	Мух
ПРОВЕР.		

7 PC 41132

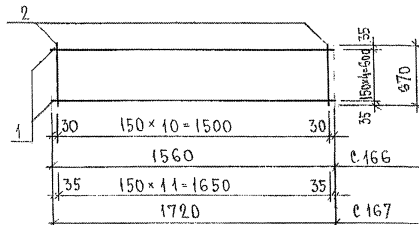
СЕТКИ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	1	1
МНИИТЕП ОСК		

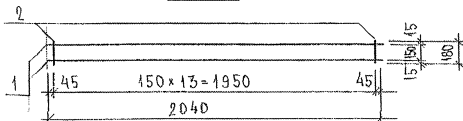
74C.1



РНС. 2



РЧС.3

[illegible]

НАЧ.ОТД.	ВАНЯГ	Михайлов
ТА СПЕЦ.	БАСКО	Павлов
ЗАВ. ГР.	НИКОЛАЕВА	Левин
РАЗРАБ.	ТЕЛЕШНИКОВА	Афанасов
ПРОВЕР.		

7PC 41132

СЕТКИ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	1	1

МНИИТЕП
ОСК

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		



АРМАТУРНАЯ ПРОВОЛОКА 6.0-Т-1-12Х13 по ГОСТ 18143-72

7PC 41 132

ДИСКРЕТНЫЕ ГИБКИЕ СВЯЗИ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

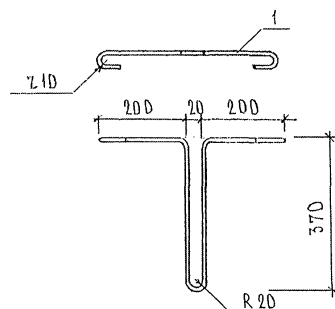
Technical drawing of a Z-profile with dimensions and labels:

- Top Flange:**
 - Height: 150
 - Width: 400
 - Radius: R 20
 - Labels: $\Delta TC 1-1$ 370, $\Delta TC 2-1$ 270
- Web:**
 - Height: 300
 - Width: 400
 - Labels: $\Delta TC 1-1$ 400, $\Delta TC 2-1$ 300
- Bottom Flange:**
 - Height: 150
 - Width: 400
 - Radius: R 20
 - Labels: $\Delta TC 1-1$ 370, $\Delta TC 2-1$ 270
- Overall Dimensions:**
 - Total Height: 700
 - Total Width: 400

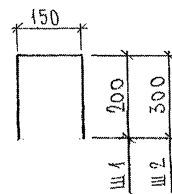
[illegible]

АРМАТУРНАЯ ПРОВОЛОКА G.O-T-1-12x13 по ГОСТ 18143-72

НАЧ.ОТД.	БАНАГ	<i>[Signature]</i>	7РС41133		СТАРШАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГА.СПЕЦ.	БАРКО	<i>[Signature]</i>					
ЗАВ.ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>[Signature]</i>					
РАБОТОИЗВЕЩАТЕЛЬ	ПАХОМОВА	<i>[Signature]</i>					
ПРОВЕРШИ	ГУРЕВИЧ	<i>[Signature]</i>					
ДИСКРЕТНЫЕ ИНЖЕНЕРНЫЕ СВЯЗИ			МИНИСТЕРСТВО ЭНЕРГЕТИКИ СССР				



III 1, III 2

[illegible]

АРМАТУРНАЯ ПРОВОЛОКА 6.0-Т-1-12x13 по ГОСТ 18143-72

НАЧ.ОТД	БАНАГ	Шварц	7РС 41132	<table><tr><td colspan="2">СТАДИЯ</td><td>ЛИСТ</td><td>ЛИСТОВ</td></tr><tr><td>Р</td><td>1</td><td></td><td>1</td></tr><tr><td colspan="4">МНИИЭП ОСК</td></tr></table>			СТАДИЯ		ЛИСТ	ЛИСТОВ	Р	1		1	МНИИЭП ОСК			
СТАДИЯ		ЛИСТ					ЛИСТОВ											
Р	1						1											
МНИИЭП ОСК																		
ГЛ.СПЕЦ	БАСКО	Шварц																
ГЛ.СПЕЦ																		
ЗАВ.ГР.	ГУРЕВИЧ	Григорьев	ДИСКРЕТНЫЕ ГИБКИЕ СВЯЗИ	<table><tr><td colspan="2">СТАДИЯ</td><td>ЛИСТ</td><td>ЛИСТОВ</td></tr><tr><td>Р</td><td>1</td><td></td><td>1</td></tr><tr><td colspan="4">МНИИЭП ОСК</td></tr></table>			СТАДИЯ		ЛИСТ	ЛИСТОВ	Р	1		1	МНИИЭП ОСК			
СТАДИЯ		ЛИСТ					ЛИСТОВ											
Р	1						1											
МНИИЭП ОСК																		
РАЗРАБ.	ТЕЛЕСИЦКАЯ	Мельник																
ПРОВЕР.																		
Н.КОНТР.																		

УЧВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	83 АМ. УЧВ. №:
--------------	----------------	----------------

Ad. 850



АРМАТУРА КЛАССА АІ ПО ГОСТ 5781-82*

НАЧ. ОТА	БАНАГ	МБаш	7РС 41132	ПЕТАИ	СТАНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГА. СПЕЦ	БАСКО	ПНас					
ГА. СПЕЦ							
ЗАВ. ГР.	ГУРЕВИЧ	ПНас					
РАЗРАБ.	ТЕЛЕСНИЦКАЯ	ПНас					
ПРОВЕР							
Н. КОНТР							МНИИЭП ОСК

[illegible]

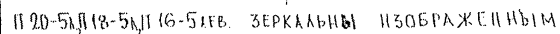
				7РС41132				
НАЧ.ОТД.	БАНАГ	<i>Васильев</i>		ПЕТАН		СТАДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛА.СПЕЦ.	БАСКО	<i>Васильев</i>				Р		1
ЗАВ.ГРУП.	ГУРЕВИЧ	<i>Васильев</i>				МНИИЭП ОСК		
РАЗРАБ.	ЛИТВАК	<i>Васильев</i>						
ПРОВЕР.								

ПЕТАН

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
МНИИТЕП		
ОСК		

ИВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМВ. №

Рис. 1

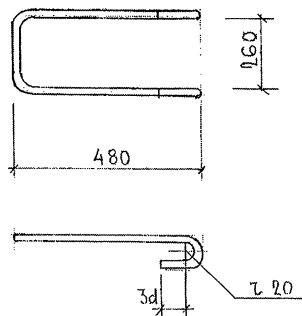
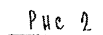


Арматура класса АІ по ГОСТ 5781-82

7PC 41132

ПЕТЛИ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

[illegible]

АРМАТУРА КЛАССА АІ по ГОСТ 5781-82

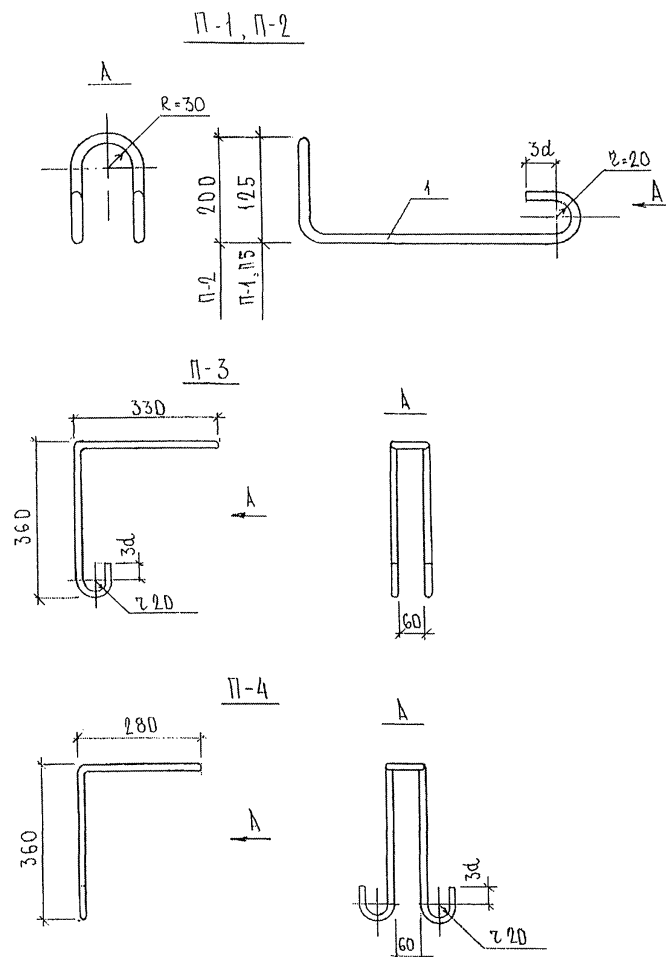
НАЧ. ОТД.	ВАНГА	Иванов	
ГЛА. СПЕЦ.	БАСКО	Иванов	
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	Иванов	
РАЗРАБ.	КОМИССАРОВ	Иванов	

7PC 41 132.

ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТАЛИ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

МНИИТЭП

[illegible]

АРМАТУРА КЛАССА АІ ПО ГОСТ 5781-82.

НАЧ. ОТД.	ВАНГА	Медведев	ЧРС 41 132. В.	ПЕТАН. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	Губа			Р	1	1
ГЛ. СПЕЦ.					МНИИТЭП ОСК		
ЗНАВ. ГР.	ГУРЕВИЧ	Ван					
РАЗРАБ.	ЗАЙЦЕВА	Зайцев					
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА	Николаева					
Н. КОНТР.							

Рис. 1

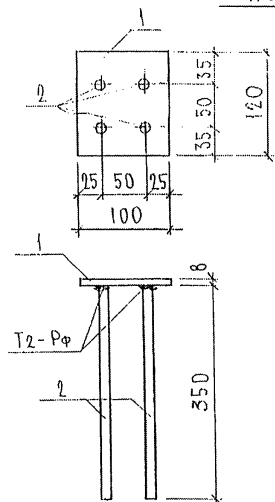
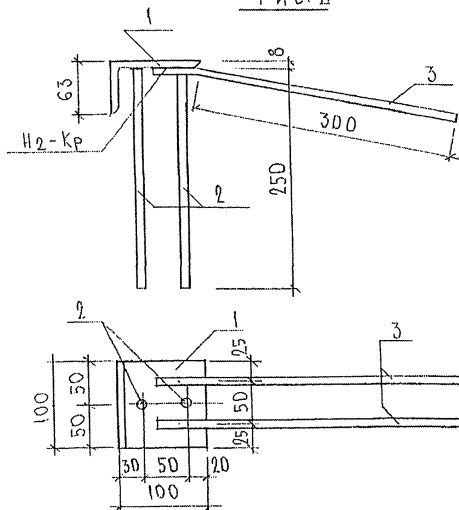
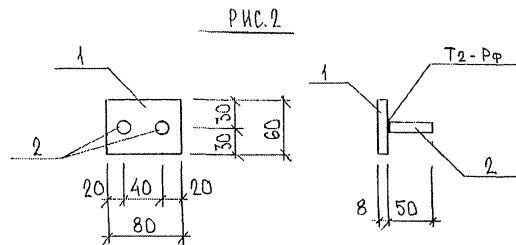


Рис. 2.

[illegible]

Полосовая сталь (ГОСТ 103-76*) марки Ст.3кп по ГОСТ 535-88, сталь угловая по ГОСТ 8510-72. Арматура класса АII по ГОСТ 5781-82*.

НАЧ.ОТД	БАНАГ	М.С.С.С.	7РС.41132	СТАДИА	КУСТ	КУСТОВ
ФА.СПЕЦ.	БА.СКО	М.С.С.С.				
ФА.СПЕЦ.			ЗАКАЛДНЫЕ ДЕТАЛИ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р	1	
ЭКВ.ГР.	ГУРЕВИЧ	Г.И.С.		МНИНЦЭП		
РАЗРАБ.	ТЕХНИЦИКА	М.С.С.С.		ОСК		
ПРОВЕР.						
Н.КОНТР.						

[illegible]

ПОЛОСОВАЯ СТАЛЬ (ГОСТ 103-76) МАРКИ СТЗКП ПО ГОСТ 535-88;
АРМАТУРА КЛАССА АII ПО ГОСТ 5781-82

НАЧ.ОТД.	БАНАГ	<i>М.Бадя</i>
ГАСПЕЦ	БАСКО	<i>Г.Ба</i>
ЗЛЕ.ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Г.Гир</i>
РАЗРАБ	УМЯРОВА	<i>Г.Ум</i>

7PC 41132

ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

МНИИТЕП
ОСК

№ п/п	Ш И Ф Р	НА И М Е Н О В А Н И Е	КОЛ. ЛИСТ.	Д А Т А	
				В В О Д А	О Т М Е Н А
1	7РС41132	ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ НЕСУЩИЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ С ПОВЫШЕННЫМИ ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКИМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ СО Д Е Р Ж А Н И Е ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ ПЕТАИ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ УЗЛЫ РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ	1 14 7 3 114 43 8 66 10 3 8	ПРИКАЗ №41-ТО ОТ 31.12 1997г	
2	7РС41132	ОТКОРРЕКТИРОВАН		12.03 1998г	
3	7РС41132	ОТКОРРЕКТИРОВАН		15.04. 1998г	
4	7РС41132	ОТКОРРЕКТИРОВАНО 41 ИЗДАНИЕ		30.06 1999г	
5	7РС41132	ОТКОРРЕКТИРОВАН И ДОПОЛНЕН		30.12 1999г	

7РС41132

ИНФОРМАЦИОННАЯ КАРТА

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		