

ТК1

территориальный
каталог типовых
изделий для
строительства
в гор. Москве

РС 5151-84

ВЫПУСК 1

**ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ РЯДОВЫЕ
ШИРИНОЙ 1,8М ДЛЯ ПРОЛЕТОВ**

6,0; 6,6М

ДИАМЕТР ПУСТОТ 159ММ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

МОСКОВА 1984

РГ №

1281-2

53

52

51

50

49

48

47

46

45

44

43

42

41

40

39

38

37

36

35

34

33

32

31

30

29

28

27

26

25

24

23

22

21

20

19

18

17

16

15

14

13

12

11

10

9

8

7

6

5

4

3

2

1

0

ОРДЕНА ЛЕНИНА
ГЛАВМОСПРОМСТРОЙМАТЕРИАЛЫ
при МОСГОРПРОСПОЛКОМЕ



МОСОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ

РС 5151-84

ВЫПУСК 1

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ РЯДСВЫЕ
ШИРИНОЙ 1,8М ДЛЯ ПРОЛЕТОВ

6,0; 6,6М

ДИАМЕТР ПУСТОГО 159ММ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПРИКАЗОМ
№ 110/442 от 26.12.84 по КТБ
Мосоргстройматериалы и
Моспроекту

МОСКВА 1984

Бх. 33186 л. 2

2

PER.Nº	
4281-3	
КПБ. МОСГРСТРОЙМАТЕРИАЛЫ	1987
О.А.Ч.	-
APX.Nº	

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Листа

MS CTP

I	Содержание альбома	2
2-3	Пояснительная записка	3-4
4	Нагрузки. Расчетная схема. Схема испытаний. Схема опирания панелей.	5
5	Схема испытания опорных участков и схема опирания панелей с индексом "К"	6
6	Выборка стали	7
7	Расположение напрягаемой арматуры в поперечном сечении	8
8	Общий вид	9
9	Общий вид. Сечения. Узел I	10
10	Общий вид. Барaban открытой шпонки	II
II	НВ-64-18-12, НВ-64-18, НВ-64-18к. Армирование	I2
I2	НВ-58-18-12, НВ-58-18, НВ-58-18к. Армирование	I3
I3	Армирование. Узлы. Разрезы	I4
I4	Сетки С1, С2, С3. Каркас К1	I5
I5	Напрягаемые стержни. Строловочные петли. Спираль. Отдельный стержень ОС1	I6
I6	Каркас С1О1	I7

12

	ПАНЕЛИ ПЕРЕСКРЫТИЙ	РСБ151-84 доп. 1
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	Лист 1 из 1

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Рабочие чертежи альбома РС 5151 вып. I разработаны на основании приказа по Главмоспромстройматериалам Р21 от 12.01.83г."О вводе в эксплуатацию в Е кв. 1982г. первоочередных объектов ГБИ №6".

Настоящий альбом содержит рабочие чертежи предваряженных многопустотных рядовых панелей перекрытий кирпичной 1790мм, длиной 6360мм и 5760мм с пустотами диаметром 159мм.

Панели относятся к конструкциям 3-ей категории трещиностойкости и разработаны для применения в отапливаемых зданиях с нормальными температурно-влажностным режимом и поагрессивной газовой средой. При применении панелей в помещениях санузлов и т.п. помещениях необходимо предусматривать надежную гидроизоляцию перекрытия. Панели предназначены в основном для междуэтажных перекрытий каркасноплоских зданий со свободным опиранием на полки ригелей, либо на консоли стен жесткости. Панели с индексом "К" в маркировке могут применяться также в зданиях с кирпичными стенами. В панелях

открытые торцы усиливаются в заводских условиях с помощью заделки пустот бетонными вкладышами. Заделка пустот производится в сырье бетоне. Вкладные изготавливаются из бетона марки, что и панели.⁴⁾

Поперечное сечение рядовых панелей перекрытий каркасноплоских зданий, разработанных в данном альбоме, унифицировано с поперечным сечением аналогичных панелей перекрытий для панельно-блочных зданий, что позволяет поочередно изготавливать те и другие панели на одном поддоне.

Совместная работа панелей в перекрытии обеспечивается качественным замоноличиванием шпоночных щелей между панелями бетоном или раствором.

Маркировка рядовых панелей состоит из буквенных индексов -НВ, двух чисел, обозначающих соответственно длину и кирпич панелей в дециметрах и числа "12" для панелей под нагрузку 1250кгс/м². Панели под нагрузку 600кгс/м², которые могут также применяться в зданиях с кирпичными стенами, имеют дополнительный индекс "К". Например: НВ-64-18-12, НВ-64-18, НВ-64-18к.

1) В панелях без индекса "К" в маркировке бетонные вкладыши могут не устанавливаться, если при изготовлении панелей своды над концевыми участками пустот не будут обруваться.

Расчет и конструирование панелей произведены в соответствии с требованиями СНиП II-21-75. Панели рассчитаны на расчетные нагрузки 1250кгс/м² и 600кгс/м². Расчетный предел огнестойкости панелей - 1час.

Панели изготавливаются из тяжелого бетона марок по прочности на сжатие M200(B15) и M250(B20) и по морозостойкости Mps50(F50).

Нормируемая передаточная и отпускная прочности бетона (в процентах от марки или класса бетона по прочности на сжатие) составляют: 80 - для бетона марки(класса) M200(B15) и 70 - для бетона марки(класса) M250(B20). Фактическая прочность бетона с учетом статистического контроля на производстве устанавливается в соответствии с требованиями ГОСТ 18105-86. При этом минимальное значение фактической передаточной прочности должно быть не менее 146кгс/см².

Напрягаемая арматура принятая из стали класса АтУ. В альбоме предусмотрены варианты замены стали класса АтУ на АтУ (АтУс) для панели НВ-64-18-12 приведены два варианта армирования стали класса Ат-У. Основной вариант с 8Ф14Ат-У разработан с учетом технологических возможностей завода ГБИ №6 по величине среднего предварительного натяжения арматуры. Второй вариант армирования как перспективный с целью экономии арматурной стали. Панели НВ-58-18-12 такие разработаны в двух вариантах из бетона М250 и М200. За основной принимается вариант из бетона М200.

Ненапрягаемая арматура принята из сварных сеток и каркасов, изготавляемых с помощью контактной точечной сварки в соответствии с требованиями "Указаний по сварке соединений арматуры и захватных деталей железобетонных конструкций" СН-393-78 и ГОСТ 10922-75. Строповочные петли приняты из стали класса А-1 по ГОСТ 5781-82 марок ВСтЗсм2 или ВСтЗспс2 по ГОСТ 380-71.⁴⁾ В случае, если возможен монтаж конструкций при расчетной зимней температуре ниже минус 40°C, для монтажных петель не допускается применять сталь марки ВСтЗспс2.

Натяжение напрягаемой стержневой арматуры осуществляется электротермическим способом в соответствии с требованиями "Руководства 33186 ч.4

	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ	РС5151-84 вып.1
	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	Ч лист 2

РЕГ.Н

1261-5

БИБЛ.СБ.

Чертежи

Сборники

Методики

Приемки

Технические

Изменения

Задания

Задачи

Задания

водства по технологии изготовления предварительно напряженных железобетонных конструкций" (Строиздат 1975г.). Длина и вес напрягаемых стержней в спецификациях учтены в пределах панели. Производственная норма расхода стали определяется с учетом удлинения этих стержней, расхода стали на устройство концевых технологических ароков и отходов металла при заготовке.

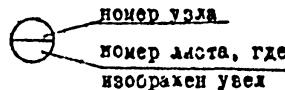
Изготовление панелей предусмотрено на двухместных поддонах с тремя продольными неподвижными бортами высотой 30мм, один из которых разделительный. Остальные боковые и торцевые поверхности формируются подвижной бортоснасткой.

Систематический контроль качества, правила приемки, правила маркировки, паспортизация, складирование и транспортирование панелей должны осуществляться в соответствии с ГОСТ 13015.0-83, 13015.1-81, 13015.2-81, 13015.3-81, 13015.4-84 и техническими условиями на эти изделия. Места опирания панелей при складировании и транспортировании показаны на чертежах общих видов изделий. Прокладки между панелями по высоте стабеля должны располагаться одна над другой.

До массового изготовления все панели должны быть испытаны на прочность, жесткость, и трещиностойкость в соответствии с ГОСТ 8829-85 и приведенными схемами испытаний (см. листы 4,5).

При испытании опытных образцов панелей прочность бетона на сжатие должна быть не выше проектной марки. Оценку качества изделий по результатам испытаний следует производить в соответствии с ГОСТ 8829-85.

В альбоме принята следующая, маркировка узлов:



Отличие панелей по данному альбому от аналогичных панелей по альбому РС 5151-80 вып. I: в панелях сделано 9 пустот вместо 8 пустот в связи с унификацией геометрических размеров данных панелей с панелями для панельно-блочных зданий; обе группы панелей как для каркасно-панельных, так и для панельно-блочных зданий изготавливаются на одной технологической линии.

Панели данного альбома изготавливаются с уменьшением полуречным сечением пустот со стороны одного торца. Панели без индекса "ЖК" в маркировке допускается изготавливать с постоянным преречным сечением пустот по всей длине панелей, если при изготовлении панелей своды над концевыми участками пустот не будут обращаться.

Рабочие чертежи РС 5151-84 выпуск I разработаны на основе "Территориального каталога типовых сборников железобетонных конструкций зданий и сооружений для промышленного и жилищного гражданского строительства в г. Москве" (сборники ТК1-2, ТК1-6).

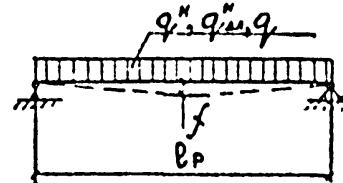
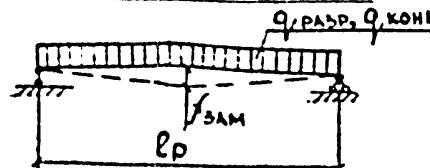
Корректировка альбома 20.II.87 выполнена с целью внесения всех изменений и дополнений, выявившихся в процессе изготовления панелей на заводе №6.

№ 33186 л.5

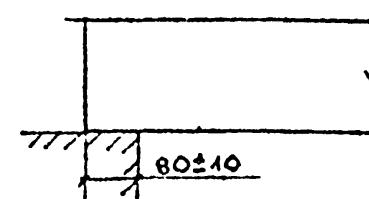
	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ	РС 5151-84
	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	лист 3

РЕФ.№

1283-6

РАСЧЕТНАЯ СХЕМАСХЕМА ИСПЫТАНИЙ
НА ПРОЧНОСТЬ, ЖЕСТКОСТЬ
И ТРЕЩИНОСТОЙКОСТЬ

СЕМА ОПИРАНИЯ ПАНЕЛЕЙ
типа "НВ" в здании



Марка изделия	Расчетный пролет f_p, см	К РАСЧЕТНОЙ СХЕМЕ						К СХЕМЕ ИСПЫТАНИЙ													
		РАВНОМЕРНО РАСПРЕДЕЛЕННАЯ НАГРУЗКА кгс / м ²			ПОЛНАЯ НАГРУЗКА ВКЛЮЧАЯ СОСТАВЛЕННУЮ МАССУ кгс / м ²			ПРОТИВДЕЙСТВУЮЩАЯ НАГРУЗКА В СРЕДНЕМ ПРОЛЕТЕ f, см		ВОЗРАСТАНИЕ ИЗДЕЛИЯ В СУППЛКАХ		РАСЧЕТНАЯ КУБИЧЕСКАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА кгс / см ²		ПОЛНАЯ НАГРУЗКА ВКЛЮЧАЯ СОСТАВЛЕННУЮ МАССУ кгс / м ²			ДОПОЛНИТЕЛЬНО ПРИКЛАДЫВАЕМАЯ НАГРУЗКА q_РАЗР кгс / м ²		ДОПОЛНИТЕЛЬНО ПРИКЛАДЫВАЕМАЯ НАГРУЗКА q_КОНК кгс / м ²		
ИЗДЕЛИЯ ИЗ БЕТОНА М 250																					
НВ-64-18-12 Основной	625	1050	900	1250	1350	1200	1580	2,91	3,02	7	200	C=1,55	C=1,4	C=1,6	C=1,35	C=1,4	C=1,6	AIV	ATU	AIV	
										28	250				2153	2212	2526	1833	1912	2228	
ИЗДЕЛИЯ ИЗ БЕТОНА М 200																					
НВ-64-18, НВ-64-18K	625	500	350	600	800	650	950	2,96	2,90	7	180	1256	1302	1488	956	1002	1188	533	524	1,97	2,05
										28	200										
ИЗДЕЛИЯ ИЗ БЕТОНА М 200:																					
НВ-58-18-12 Основной	565	1050	900	1250	1350	1200	1580	2,51	2,73	7	180	2133	2212	2526	1833	1912	2228	1181	1144	1,96	2,02
										28	200										
НВ-58-18 НВ-58-18K	565	500	350	600	800	650	950	2,02	2,57	7	180	1256	1302	1488	956	1002	1188	520	511	1,27	1,59
										28	200										
ЛРХ №:															ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ №х. 33186 № 6				PC5131-84 вып.1		
															НАГРУЗКИ. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА. СХЕМА ИСПЫТАНИЙ. СХЕМА ОПИРАНИЯ ПАНЕЛЕЙ				лист 4		

РЕФ.№

1281-7

СХЕМА ИСПЫТАНИЯ ОПОРНЫХ УЧАСТКОВ
ПАНЕЛЕЙ ТИПА НВ С ИНДЕКСОМ „К“

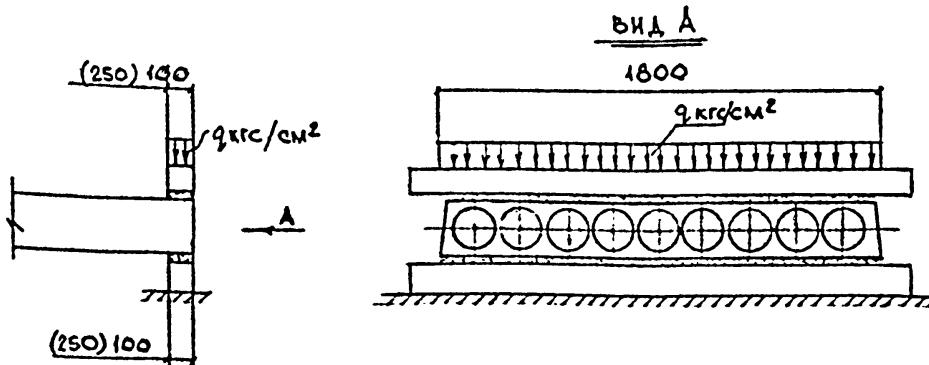
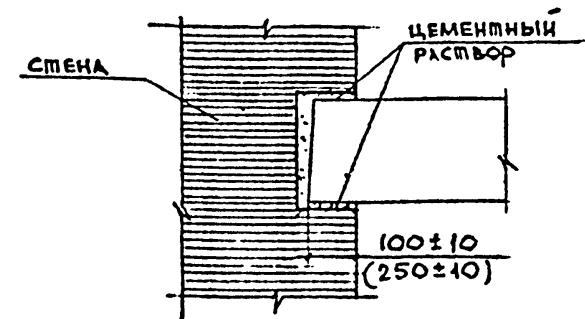


СХЕМА ОПИРАНИЯ ПАНЕЛЕЙ
С ИНДЕКСОМ „К“ В ЗДАНИИ



МАРКА ПАНЕЛИ	РАСЧЕТНАЯ КИРПИЧНОСТЬ ПО ВЛЮЧЕННОМУ ВЫНОСУ кгс/см²	НАГРУЗКИ НА ОПОРНЫЕ ТОРЦЫ ПАНЕЛЕЙ, В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ГЛУБИНЫ ОПИРАНИЯ НА КИРПИЧНЫЕ СТЕНЫ $\sigma = \text{кгс}/\text{см}^2$			
		ГЛУБИНА ОПИРАНИЯ 100 ММ		ГЛУБИНА ОПИРАНИЯ 250 ММ	
		РАСЧЕТНАЯ	КОНТРОЛЬНАЯ РАЗРУШАЮЩАЯ ПРИ $C=1,6$	РАСЧЕТНАЯ	КОНТРОЛЬНАЯ РАЗРУШАЮЩАЯ ПРИ $C=1,6$
НВ-64-18К	200	45	72	30	48
НВ-58-18К					

КПБ
МОССОДЕСТВОМАТЕРИАЛЫ
О.Д.Ч.

АРХ. №

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Испытания панелей производить согласно требованиям ГОСТ 8829-85.
- Испытанию подлежат опорные торцы панелей НВК как с глубиной опирания 100 мм, так и 250 мм, при этом испытать нужно оба торца панелей (с складышами и уменьшенным поперечным сечением пустот).
- На схеме испытаний опорных участков панелей в качестве примера показан торец панели, усиленный бетонными вкладышами.

Вх. 33186.л.7

	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ	РС151-84 вып 1
	Схема испытания опорных участков и схема опирания панелей с индексом „К“	лист 5

PER:N:

ЛІВОПЛЕКОМ	ШУЧКИН
ПЛЮХОСТР	ФЕДІЙМАН
ВІЛКОСТР	СЕРГЕЕВА
КСЧІПУКА	ЗОРЯННА

кпб.
ПРОИ
одч

APX. W:

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ДЕМОНСТРИРУЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ												ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ, КГ	
		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 10884-81			ГОСТ 6727-80							
		КЛАСС А СП2 МАРКА ВСТВ СП2 ГОСТ 360-71			КЛАСС АТУ			КЛАСС ВІ			КЛАСС ВРІ				
		Ø, ММ	Ø ИТОГО	Ø, ММ	Ø ИТОГО	Ø, ММ	Ø ИТОГО	Ø, ММ	Ø ИТОГО	Ø, ММ	Ø ИТОГО	Ø, ММ	Ø ИТОГО		
НВ-64-18-12 ОСНОВНОЙ	250	12	14	10	12	14	16	18	20	3	4	5	6	80,8	
		—	6,00	6,00	—	—	61,4	61,4	—	5,23	5,67	2,36	13,3		
НВ-64-18	200	—	6,00	6,00	7,84	22,6	—	30,4	—	5,23	2,99	2,36	10,6	47,2	
НВ-64-18К	200	—	6,00	6,00	7,84	22,6	—	30,4	—	5,23	4,49	2,36	12,1	48,8	
НВ-58-18-12 ОСНОВНОЙ	200	4,40	—	4,40	—	—	41,8	41,8	—	4,80	5,67	2,36	12,9	59,2	
НВ-58-18, НВ-58-18K	200	4,40	—	4,40	21,3	—	—	21,3	—	4,80	2,99	2,36	10,2	35,2	

* Условия применения стали марки В.ст.Зпс2 см. на листе №2

Bx. 33186 18 8'

	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ	РС5151-84 вып. 1
	ВЫБОРКА СТАЛИ	Лист 6

— 8 —

РЕГ. №:	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА										ПАНЕЛ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА																	
	МАРКА	МАРКА	КЛАСС СТАЛИ	КОЛИЧЕСТВО (шт.) И ДИАМЕТР СТЕРЖНЕЙ (мм)	РАСПОЛОЖЕНИЕ СТЕРЖНЕЙ В ПОПЕРЕЧНОМ СЕЧЕНИИ ПАНЕЛИ										ПАНЕЛ	МАРКА	МАРКА	КЛАСС СТАЛИ	КОЛИЧЕСТВО (шт.) И ДИАМЕТР СТЕРЖНЕЙ (мм)	РАСПОЛОЖЕНИЕ СТЕРЖНЕЙ В ПОПЕРЕЧНОМ СЕЧЕНИИ ПАНЕЛИ									
					62,5	370	185	185	185	185	185	370	62,5	20мм						62,5	370	370	185	370	370	62,5	20мм		
1281-9	НВ-64-18-12	M250	AIV	8Ф14 5700 ± 870 ОСНОВНОЙ	14	14	14	14	14	14	14	14	14	20мм	НВ-58-18-12	M200	AIV	6Ф14 5700 ± 925 ОСНОВНОЙ	14	14	14	14	14	14	14	20мм			
1984			AIV	2Ф12+6Ф14 6100 ± 870 ВАРИАНТ	12	14	14	14	14	14	14	14	12	20мм			AIV	6Ф16 4900 ± 925	16	16	16	16	16	16	16	20мм			
			AIV	6Ф16+2Ф14 4900 ± 870	14	16	16	16	16	16	16	16	14	20мм			AIV	8Ф10+2Ф14 5700 ± 925 ВАРИАНТ	10	10	10	14	10	10	14	20мм			
			AIV	4Ф12+2Ф10 5200 ± 870 5700 ± 870 6100 ± 870 ОСНОВНОЙ	10	12	12	12	12	12	12	10	10	20мм			AIV	8Ф10+2Ф14 5700 ± 925 ВАРИАНТ	10	10	10	14	10	10	10	20мм			
			AIV	2Ф14+4Ф10 5700 ± 870 ВАРИАНТ,	10	14	10	10	10	14	10	10	10	20мм			AIV	6Ф10 5000 ± 925 5700 ± 925	10	10	10	10	10	10	10	20мм			
		M200	AIV	8Ф10 5700 ± 870 ВАРИАНТ	10	10	10	10	10	10	10	10	10	20мм			AIV	4Ф12+2Ф10 4200 ± 870 4800 ± 870	10	12	12	12	12	10	10	20мм			
			AIV	4Ф12+2Ф14 4200 ± 870 4800 ± 870	12	14	12	12	12	14	12	12	12	20мм			AIV	8Ф12 5700 ± 925 ВАРИАНТ	12	14	14	14	14	14	14	20мм			
			AIV	4Ф14+2Ф12 5700 ± 925 ВАРИАНТ	12	14	14	14	14	14	14	12	12	20мм			AIV	6Ф14 5700 ± 925 ВАРИАНТ	12	14	14	14	14	14	14	20мм			
			AIV	4Ф16+2Ф14 4900 ± 925	14	16	16	16	16	16	16	14	14	20мм			AIV	6Ф16 4900 ± 925	16	16	16	16	16	16	16	20мм			
			AIV	8Ф12 5700 ± 925 ВАРИАНТ	12	12	12	12	12	12	12	12	12	20мм			AIV	8Ф14 5700 ± 925 ВАРИАНТ	12	14	14	14	14	14	14	20мм			
1РХ. №:	НВ-58-18-12	M250	AIV	4Ф14+2Ф12 5700 ± 925 ВАРИАНТ	12	14	14	14	14	14	14	12	12	20мм			AIV	6Ф14 5700 ± 925 ВАРИАНТ	12	14	14	14	14	14	14	20мм			
			AIV	4Ф16+2Ф14 4900 ± 925	14	16	16	16	16	16	16	14	14	20мм			AIV	6Ф16 4900 ± 925	16	16	16	16	16	16	16	20мм			
			AIV	8Ф12 5700 ± 925 ВАРИАНТ	12	12	12	12	12	12	12	12	12	20мм			AIV	8Ф14 5700 ± 925 ВАРИАНТ	12	14	14	14	14	14	14	20мм			

ПРИМЕЧАНИЯ:

- С ЦЕЛЬЮ СОКРАЩЕНИЯ ОТХОДОВ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ТОРЦОМ ПАНЕЛИ И НАРУЖНОЙ ГРАНЬЮ УПОРОВ ПОДДОНА, РАСПОЛАГАЕМЫХ ВНЕ ГАБАРИТОВ ПАНЕЛИ, СЛЕДУЕТ НАЗНАЧАТЬ МИНИМАЛЬНО ВОЗМОЖНЫМ.
- ВЕЛИЧИНЫ $\delta_0 \pm R$, УКАЗАННЫЕ В СКОБКАХ, СООТВЕТСТВУЮТ ИЗГОТОВЛЕНИЮ ПАНЕЛЕЙ РАЗЛИЧНОЙ ДЛИНЫ С ПРИМЕНЕНИЕМ НАПРЯГАЕМЫХ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ОДНОЙ ДЛИНЫ.
- ЗАМЕНА КЛАССА КЛASS AIV НА КЛАSS AT-IVC ПРОИЗВОДИМСЯ БЕЗ ИЗМЕНЕНИЯ $\delta_0 \pm R$, КОЛИЧЕСТВА И ДИАМЕТРОВ СТЕРЖНЕЙ.

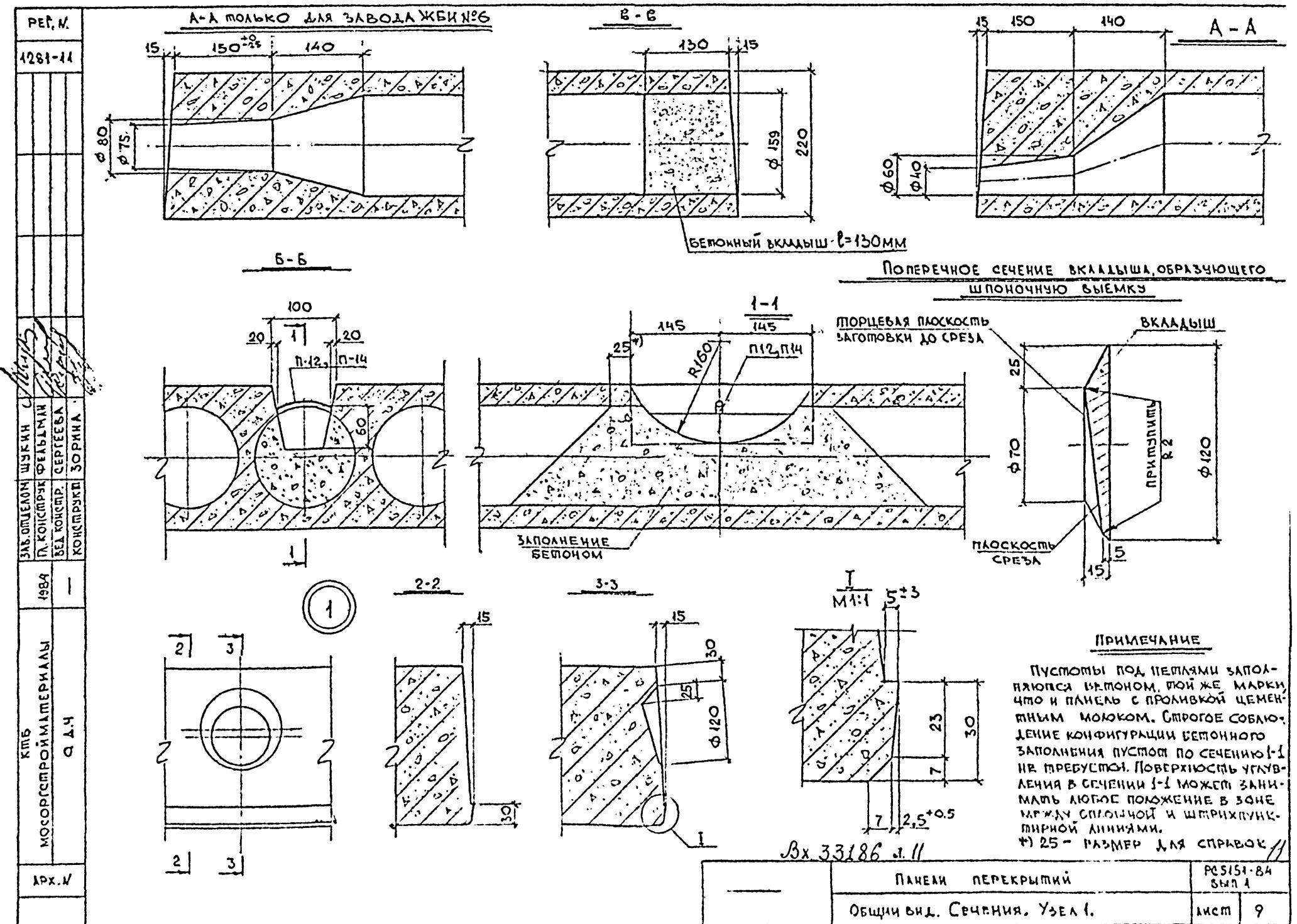
Вх. ЗЗ186 л.9

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЙ

РАСПОЛОЖЕНИЕ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ
В ПОПЕРЕЧНОМ СЕЧЕНИИ

Ф05151-84
Вып 1

лист 7



REF. NO.

X281-42

COLLEGES AND UNIVERSITIES

ДЕЛАЮЩИЕ ОБЩЕСТВО
КОНСТРУКТОРЫ
СЕКТОР ПРОИЗВОДСТВА
КОНСТРУКТОРЫ

КПС
МОСКОВСКИЙ МАТЕРИАЛ
ОДЧ

A technical drawing of a rectangular concrete foundation. The top horizontal dimension is labeled '190'. Below the foundation, there are five vertical segments with widths of '10', '20', '130', '20', and '10' from left to right. The bottom right corner has a vertical dimension of '220' and a horizontal dimension of '140'. Arrows point to the left and right edges of the foundation.

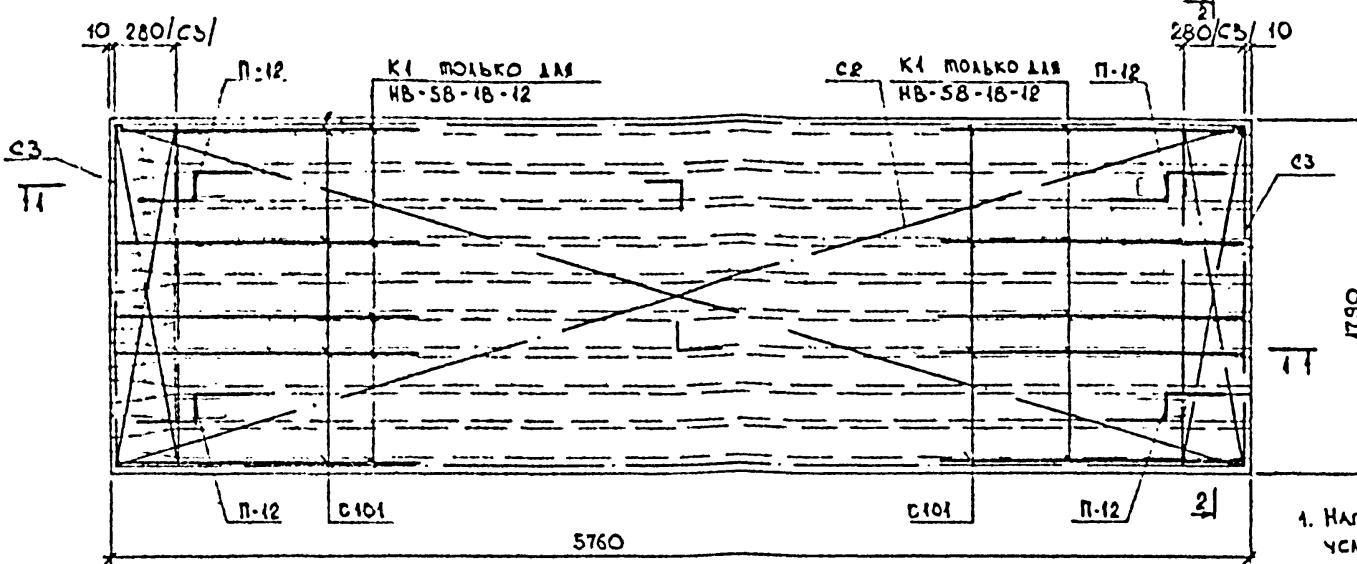
400
HB-5B-18-12
concave base
measured
M7-1
specimen of
Spiralifer
5.03.85.
B.A.I

ВАРИАНТ ДЛЯ ЗАБОДА ХБИ № Вх. 33/186.л	ГС151-8 вып. 1
ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ	
ОБЩИЙ ВИД ВАРИАНТ ОТКРЫТОЙ ШПОНКИ.	Лист 1

PER. N°
1281-14

КПБ
МОСКОВСКАЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ
КОМПАНИЯ
ОГН
1:25
1986г. П.КОНСТАНТIN ФЕДУЛЯН
БИ КОНСТР СЕРГЕЕВА
КОНСТРУКТ ВОРИНА

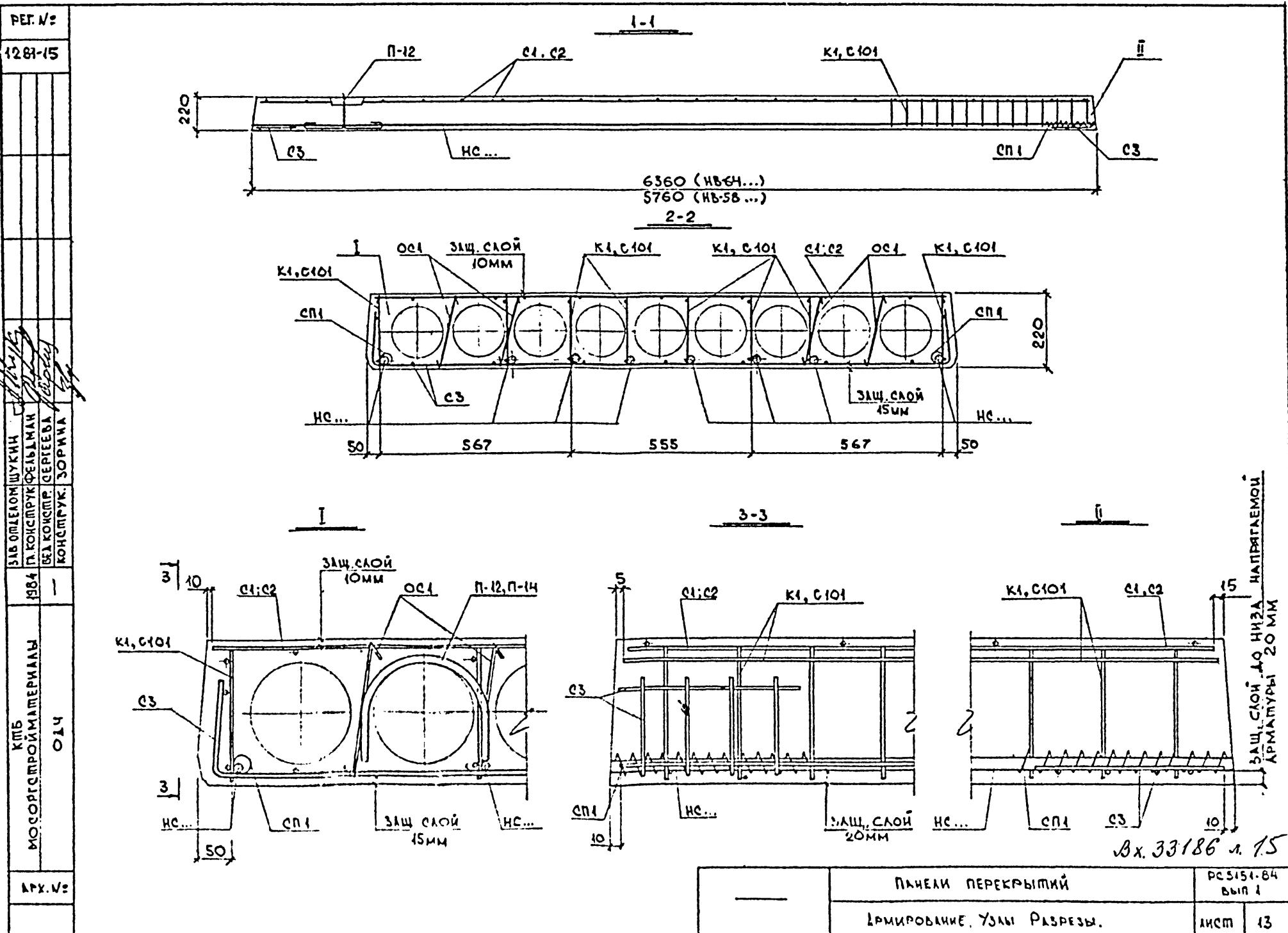
APX. N²



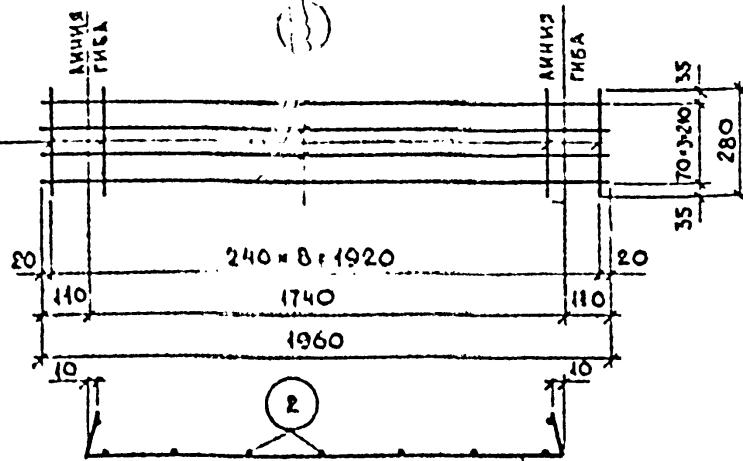
4. НАПРЯГАЕМЫЕ СТЕРЖНИ НА ПЛАНЕ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

Bx 33186 -1 14

НВ-58-18-12, НВ-58-18, НВ-58-18К	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ АРИИРОВАНИЕ	Рс5151-84 вип.1
--	----------------------------------	--------------------

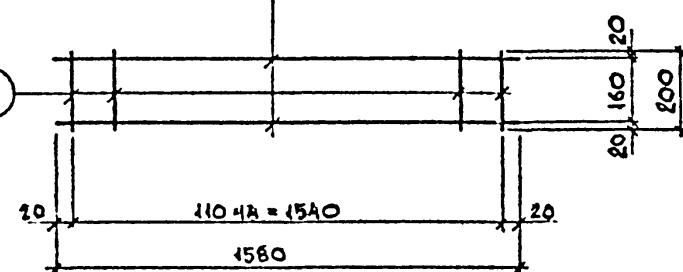


РЕГ. №
1281-16



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

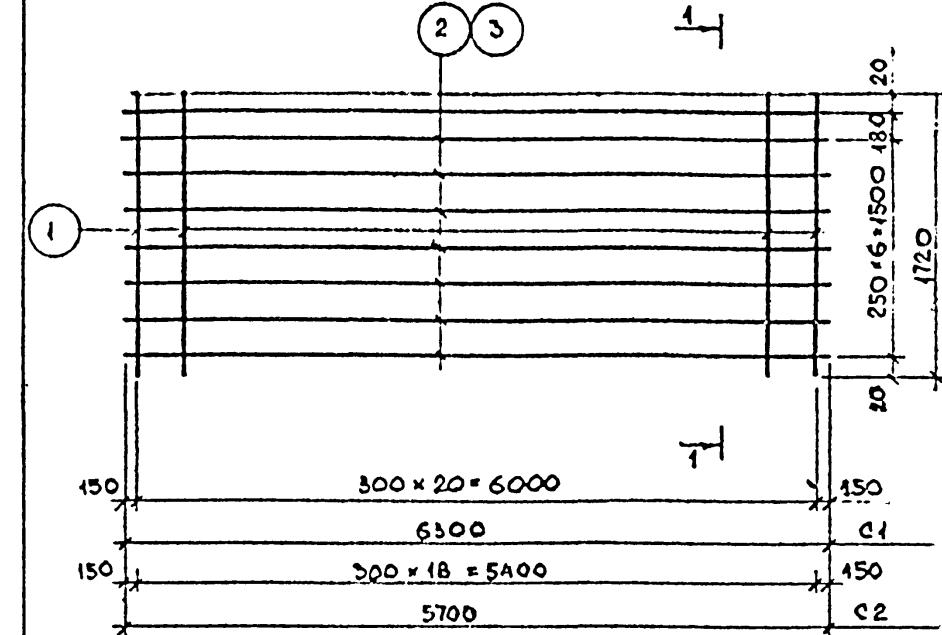
МАРКА АРМАТУРЫ	Н/Н ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	МАССА КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ	
С3	1	Φ5Врj	1960	4	7,84	1,13	1,26	
	2	Φ3 Врj	280	9	2,52	0,13		
						РС5151-83		
						Лист 14б		



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА АРМАТУРЫ	Н/Н ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	МАССА КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ
К1	1	Φ4 Врj	1580	2	3,16	0,293	0,567
	2	Φ4 Врj	200	15	3,00	0,276	

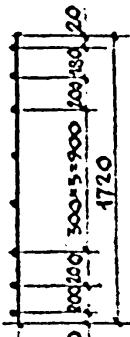
РС5151-83 Лист 14а



1-1 (вариант по
просьбе завода ЖБИ №6)

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА АРМАТУРЫ	Н/Н ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	МАССА КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ
С1	1	Φ3 Врj	1720	21	36,5	1,90	4,52
	2	Φ3 Врj	6300	8	50,4	2,62	
С2	1	Φ3 Врj	1720	19	33,1	1,72	4,09
	3	Φ3 Врj	5700	8	45,6	2,37	



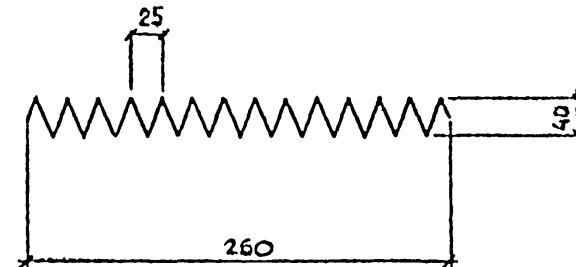
Вх. 33186 л. 16 16

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ

РС5151-83
вып. 1

СЕТКИ С1, С2, С3. КАРКАС К1

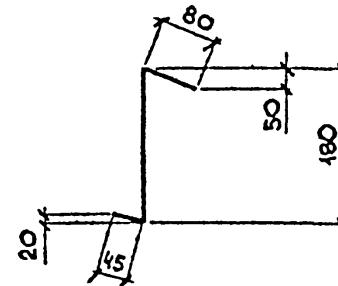
Лист 14



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ							
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Н/Н ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	МАССА КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ
СП 1	-	Ф38р1	1310	1	1.31	0.068	0.068

PC5151-83 АИСТ. 158

1180ПОМ СЛКОИПРУК БЕЛКОНСТАР БЕЛКОНСТРУКЦИ	1984	—					
КПБ МОСОРИГРОММАТЕРИАЛЫ							
СПЕЦИФИКАЦИЯ ОТЛИВОВ НА ИЗДЕЛИЕ							
МАРКА ФОРМЫ ИЗДЕЛИЯ	Н/У ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	МАССА КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ
П-12	1	Ф12Л	1240	1	1,24	1,10	1,10
П-14	2	Ф14Л	1240	1	1,24	1,50	1,50
АРХ №:						РС5151-83	лист 151



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ						
ПРК ДЛ. АЛГ АИЯ	Н/Н ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	МАССА КГ
1	-	Ф38ВР	320	1	0,320	0,0166
						0,0166

Bx. 33186 n.17

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ	РС 5151-64 вып.1
НАПЯГЛАЕМЫЕ СМЕРШНИ, СТРОПОВОЧНЫЕ ЛЕПАНЬ СПИРАЛЬ. Отдельный СМЕРШЕНЬ ОС1	лист 15

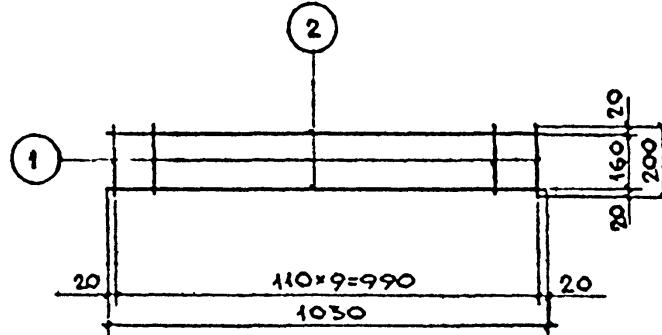
РЕГ.№

1281-18

БАСОВАЯ ШУКИН
А.А. КОНСАР СЕРГЕЕВА

УПД
НОСОСТРОИМАТЕРИАЛЫ
О.Д.Ч.

АРХ.№



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛ.	Н/Г ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ.	ДЛИНА КОЛ. ММ	ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	МАССА КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ
C101	1	ФАБР!	200	10	2,00	0,164	
	2	ФАВР!	1030	2	2,06	0,190	0,374

Вх. ЗЗ186 1.18/18 78

PC5151-83

вып. 1

лист 16

КАРКАС С101