

СССР
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

МН 4969-63 — МН 5010-63

ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ
НА P_y ОТ 200 ДО 1000 кгс/см^2

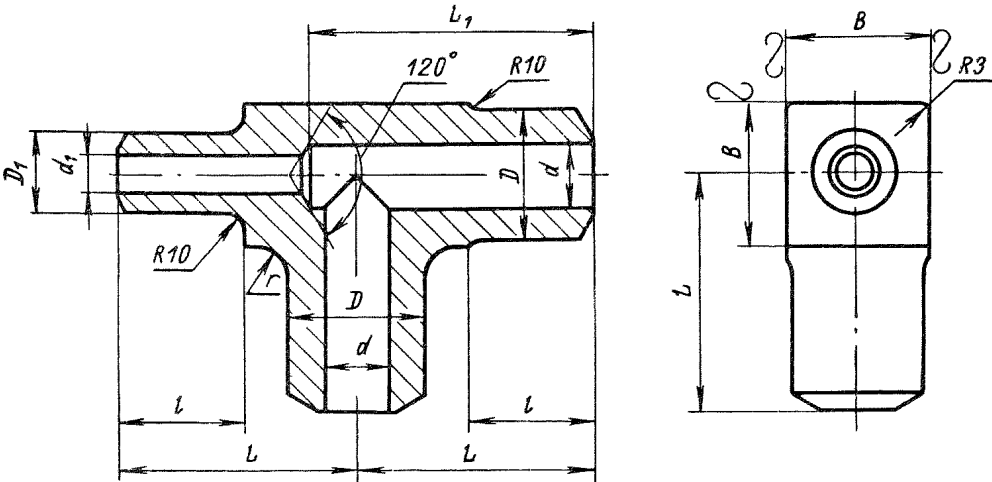
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ИЗДАТЕЛЬСТВО ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА СТАНДАРТОВ, МЕР
И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ СССР

МОСКВА — 1964

СССР Государственный комитет стандартов, мер и измерительных приборов СССР ВНИИНМАШ	НОРМАЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ		МН 5006—63
	Детали трубопроводов ТРОЙНИКИ ПЕРЕХОДНЫЕ НЕСИММЕТРИЧНЫЕ НА P_y ОТ 200 ДО 1000 кгс/см^2 Конструкция и размеры		
			Группа Г18
			—

∇3 остальные



Размеры в мм

Обозначения тройников	Проходы условные $D_y > D_y'$	Обозначения групп стали					D	D_1	a	d_1	L (доп. откл. $\pm 1,5$)	L_1	l	B	r	Вес кг	Применяемость	
		С	ХГ	ХМ	ХФ	ХН												
																		Давления условные P_y , кгс/см ²
II-10×6	10×6	320	—	400	500	320	21	13	10	6	70	75	50	25	10	0,44		
IV-10×6		—	640	800	1000	—	26	15			75	85		30		0,75		
II-15×10	15×10	320	—	400	500	320	26	21	15	10	85	100	50	40	15	1,57		
IV-15×10		—	640	800	1000			36						45		1,18		
I-25×15	25×15	200	—	250	320	—	38	26	25	15	85	120	50	45	15	2,88		
II-25×15		320		400	500		46							55		3,20		
III-25×15		—		—	—	320	38							45		3,30		
IV-25×15		—		500	640	800		46			36	100		55		4,20		
				640	800	1000	—	50						60				

Внесен Иркутским филиалом Гипронефтемаш	Утверждена Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ) 30/VII 1963 г.	Срок введения 1/I 1965 г.
--	---	---------------------------

Продолжение

Размеры в мм

Обозначения тройников	Проходы условные $D_y \times D'_y$	Обозначения групп стали					D	D_1	d	d_1	L (доп. откл. $\pm 1,5$)	L_1	l	B	r	Вес кг	Применяемость		
		С	ХГ	ХМ	ХФ	ХН													
		Давления условные P_y , кгс/см ²																	
I-32×25	32×25	200	—	250	320	—	46	38	32	25	100	120	50	55	15	2,80			
II-32×25		320		400	500		50	46								3,90			
III-32×25		—		—	—		320	38								3,68			
IV-32×25		—	500	640	800	—	58	46								5,66			
I-40×25	40×25	200	—	250	320	320	58	38	40	110	130	50	65	75	65	4,67			
II-40×25		—		—	—		320	62								70		46	5,56
III-40×25		320		500	640		800	—								70		46	7,12
IV-40×25		—	640	800	1000	—	85	50								14,13			
I-40×32	40×32	200	—	250	320	200	58	46	32	110	130	50	65	75	70	75	4,71		
II-40×32		320		400	500	—	70	50									62		7,11
III-40×32		—		—	—	320	62	70									58		5,92
IV-40×32		—	500	640	800	—	70	58									7,39		
I-60×32	60×32	200	—	250	320	200	78	46	55	150	180	85	20	85	90	115	9,10		
II-60×32		320		400	500	320	85	50									12,14		
III-60×32		—		500	640	800	—	105									58		60
IV-60×32		—	640	800	1000	—	105	70									25,56		
I-60×40	60×40	200	—	250	320	200	78	58	55	150	180	85	80	90	115	100	9,35		
II-60×40		320		400	500	—	85	70									12,74		
III-60×40		—		—	—	320	62	70									60		12,22
IV-60×40		—	500	640	800	—	105	85									55		25,30
I-70×40	70×40	200	—	250	320	200	90	58	40	170	205	80	100	115	125	40	15,27		
II-70×40		320		400	500	—	105	70									22,63		
III-70×40		—		—	—	320	62	70									21,94		
IV-70×40		—	500	640	800	—	115	70									33,35		
I-70×60	70×60	200	—	250	320	200	90	78	65	55	170	205	100	115	140	20	15,02		
II-70×60		320		400	500	320	105	85	70								22,58		

Продолжение

Размеры в мм

Обозначения тройников	Проходы условные $D_y \times D'_y$	Обозначения групп стали					D	D_1	d	d_1	L (доп. откл. $L_{1,5}$)	L_1	l	B	r	Вес кг	Применяемость
		С	ХГ	ХМ	ХФ	ХН											
III-70×60	70×60	—	500	640	800	—	115	105	70	60	190	225	80	125	40	34,46	
IV-70×60		—	640	800	1000	—	130							140		45,72	
I-90×60	90×60	200	—	250	320	200	115	78	85	55	235	80	125	40	26,16		
II-90×60		320	—	400	500	320	130	85	140				37,08				
III-90×60		—	500	640	800	—	140	105	60	155	63,03						
IV-90×60		—	640	800	1000	—	160		55	235	280	95	170	82,45			
I-90×70		90×70	200	—	250	320	200	115	90	85	65	190	235	80	125	40	26,14
II-90×70	320		—	400	500	320	130	105	140						37,60		
III-90×70	—		500	640	800	—	140	115	70	235	280	95	155	62,80			
IV-90×70	—		640	800	1000	—	160						130	85	170		84,37
I-100×60	100×60	200	—	250	320	200	130	78	55	190	240	80	140	60	31,87		
II-100×60		320	—	400	500	320	140	85					155		55,84		
III-100×60		—	500	640	800	—	160	105	60	170	72,71						
IV-100×60		—	640	800	1000	—	180		55	250	300	100	190	105,12			
I-100×70	100×70	200	—	250	320	200	130	90	100	65	190	240	80	140	40	31,89	
II-100×70		320	—	400	500	320	140	105						155		55,99	
III-100×70		—	500	640	800	—	160	115	70	235	290	95	170	60	73,56		
IV-100×70		—	640	800	1000	—	180						130	250	300	100	190
I-100×90	100×90	200	—	250	320	200	130	115	85	190	240	80	140	40	31,16		
II-100×90		320	—	400	500	320	140	130					155		55,88		
III-100×90		—	500	640	800	—	160	140	90	235	290	95	170	74,07			
IV-100×90		—	640	800	1000	—	180		160	85	250	300	100	190	111,21		
I-125×70	125×70	200	—	250	320	200	160	90	65	235	300	95	170	60	58,10		
II-125×70		320	—	400	500	320	180	105					250		315	190	85,07
III-125×70		—	500	640	800	—	195	115	70	285	350	100	210	141,78			
IV-125×70		—	640	800	1000	—	220						130	240	201,23		
I-125×90	125×90	200	—	250	320	200	160	115	85	235	300	95	170	60	57,89		
II-125×90		320	—	400	500	320	180	130					250		315	190	85,04
III-125×90		—	500	640	800	—	195	140	90	285	350	100	210	141,72			
IV-125×90		—	640	800	1000	—	220						160	85	240	202,97	

Размеры в мм

Продолжение

Обозначения тройников	Проходы условные $D_y \times D_y$	Обозначения групп стали					D	D_1	d	d_1	L (доп. откл. $\pm 1,5$)	L_1	l	B	r	Вес кг	Применяемость
		С	ХГ	ХМ	ХФ	ХН											
		Давления условные P_y , кгс/см ²															
I-125×100	125×100	200	—	250	320	200	160	130	120	100	235	300	95	170	60	57,49	
II-125×100		320	—	400	500	320	180	140			250	315	—	190		84,88	
III-125×100		—	500	640	800	—	195	160			285	350	—	210		141,67	
IV-125×100		—	640	800	1000	—	220	180						240		203,05	
I-150×90	150×90	200	—	250	320	200	195	115	150	85	285	365	100	210	60	108,54	
II-150×90		320	—	400	500	320	220	130						240		161,22	
III-150×90		—	500	640	800	—	245	140			320	400		270		266,31	
IV-150×90		—	640	800	1000	—	275	160						300		347,31	
I-150×100	150×100	200	—	250	320	200	195	130	150	100	285	365	100	210	60	107,73	
II-150×100		320	—	400	500	320	220	140						240		160,73	
III-150×100		—	500	640	800	—	245	160			320	400		270		265,95	
IV-150×100		—	640	800	1000	—	275	180						300		347,03	
I-150×125	150×125	200	—	250	320	200	195	160	150	120	285	365	100	210	60	106,62	
II-150×125		320	—	400	500	320	220	180						240		159,56	
III-150×125		—	500	640	800	—	245	195			320	400		270		266,92	
IV-150×125		—	640	800	1000	—	275	220						300		350,20	
I-200×100	200×100	200	—	250	320	200	245	130	200	100	320	420	195	270	60	204,98	
II-200×100		320	—	400	500	—	275	140						300		276,55	
III-200×100		—	500	640	800	—	300	160						320		457,76	
I-200×125	200×125	200	—	250	320	200	245	180	200	120	320	420	195	270	60	204,62	
II-200×125		320	—	400	500	—	275	180						300		275,98	
III-200×125		—	500	640	800	—	300	195						320		457,03	
I-200×150	200×150	200	—	250	320	200	245	220	200	150	320	420	195	270	60	202,09	
II-200×150		320	—	400	500	—	275	220						300		274,04	
III-200×150		—	500	640	800	—	300	245						320		456,47	

Пример условного обозначения тройника исполнения IV, D_y 70 мм и D_y 40 мм, P_y 1000 кгс/см², из стали группы ХФ:

Тройник IV-70×40-1000-ХФ МН 5006—63

1. Материал — сталь марок: 20 по ГОСТ 1050—60; 18ХГ и 30ХМА по ГОСТ 4543—61; Х18Н10Т и Х17Н13МЗТ по ГОСТ 5632—61; 18ХЗМВ и 20ХЗМВФ по ГОСТ 10500—63.

2. Отклонения на размеры, не ограниченные допусками, — по 7-му классу точности ОСТ 1010.

3. Отклонения размеров необработанных поверхностей — по ГОСТ 7829—55.

4. Разделка кромок под сварку — по МН 3559—62.

5. Остальные технические требования — по МН 5010—63.