

СССР  
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

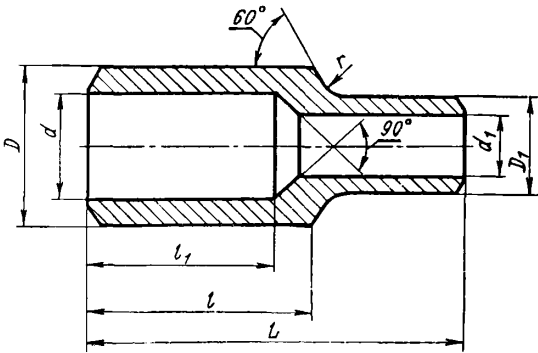
МН 4969-63 — МН 5010-63

ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ  
НА  $P_y$  ОТ 200 ДО 1000  $кгс/см^2$

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ИЗДАТЕЛЬСТВО ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА СТАНДАРТОВ, МЕР  
И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ СССР

МОСКВА — 1964

<p>СССР</p> <p>Государственный комитет стандартов, мер и измерительных приборов СССР</p> <p>ВНИИНМАШ</p>	<p>НОРМАЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ</p> <p>Детали трубопроводов ПЕРЕХОДЫ ТОЧЕННЫЕ НА <math>P_y</math> ОТ 200 ДО 1000 <math>\text{кгс/см}^2</math> Конструкция и размеры</p>	<p>МН 5008—63</p> <p>Группа Г18</p>
<div style="text-align: center;"> <p>▽3</p>  </div>		
<p>Внесена Иркутским филиалом Гипронефтемаш</p>	<p>Утверждена Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ) 30/VII 1963 г.</p>	<p>Срок введения 1/I 1965 г.</p>

Размеры в мм

Обозначения переходов	Проходы условные $D_y \times D'_y$	Обозначения групп стали					$D$	$D_1$	$d$	$d_1$	$L$	$l$	$l_1$	$r$	Вес кг	При- меня- емость	
		С	ХГ	ХМ	ХФ	ХН											
		Давления условные $P_y$ , кгс/см <sup>2</sup>															
II-10×6	10×6	320	—	400	500	320	21	13	10	6	110	55	45	3	0,18		
IV-10×6		—	640	800	1000	—	26	15							0,27		
II-15×10	15×10	320	—	400	500	320	26	21	15	10				4	0,26		
IV-15×10		—	640	800	1000	36		0,48									
I-25×15	25×15	200	—	250	320	—	38	26	25	15				5	0,34		
II-25×15		320		400	500	46	0,63										
		—		—	—	320	38								0,42		
III-25×15		500	640	800	46	36	0,80										
IV-25×15		640	800	1000	—		50	0,99									
I-32×15		32×15	200	—	250	320	—	46						26	32	25	8
II-32×15	320		400		500	320	50	0,70									
III-32×15	500		640	800	58	36	40	10	1,18								
IV-32×15	640		800	1000	70				1,53								
I-32×25	32×25	200	—	250	320	—	46	38	32	25				45	3	0,57	
II-32×25		320		400	500	50	46	1,23									
		—		—	—	320	38	1,05									
III-32×25		500	640	800	58	46	8	1,36									
IV-32×25		640	800	1000	70	50		1,90									

Продолжение

Размеры в мм

Обозначения переходов	Проходы условные $D_y \times D'_y$	Обозначения групп стали					$D$	$D_1$	$d$	$d_1$	$L$	$l$	$l_1$	$r$	Вес кг	Применяемость		
		С	ХГ	ХМ	ХФ	ХН												
		Давления условные $P_y$ кгс/см <sup>2</sup>																
I-40×25	40×25	200	—	250	320	—	58	38	40	25	150	90	75	10	1,33			
II-40×25		—		—	—	320	62								1,70			
III-40×25		320		500	640	800	—								70	46	2,36	
IV-40×25		—		640	800	1000									85	50	3,64	
I-40×32	40×32	200	—	250	320	—	58	46	32	150	90	75	8	1,51				
II-40×32		320		400	500		70	50						2,45				
		—		—	—		320							62	1,84			
I-60×32	60×32	200	—	250	320	200	78	46	55	150	90	75	10	1,91				
II-60×32		320		400	500	320	85	50						2,95				

Пример условного обозначения перехода исполнения II,  $D_y$  10 мм и  $D'_y$  6 мм,  $P_y$  320  $\text{кгс/см}^2$ , из стали группы С:

Переход II-10 × 6-320-С МН 5008—63

1. Материал — сталь марки: 20 по ГОСТ 1050—60; 18ХГ и 30ХМА по ГОСТ 4543—61; Х18Н10Т и Х17Н13М3Т по ГОСТ 5632—61; 18Х3МВ и 20Х3МВФ по ГОСТ 10500—63.
2. Отклонения на размеры — по 7-му классу точности ОСТ 1010.
3. Разделка кромок под сварку — по МН 3559—62.
4. Остальные технические требования — по МН 5010—63.