

СССР
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

МН 4969-63 — МН 5010-63

ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ
НА P_y ОТ 200 ДО 1000 кгс/см^2

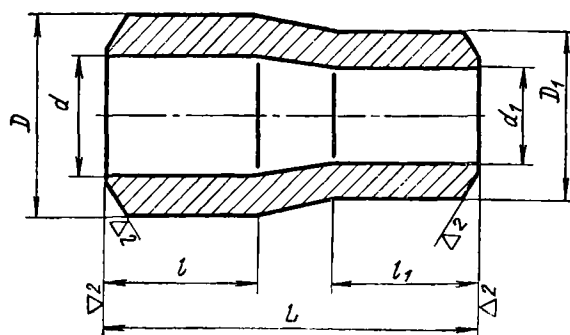
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ИЗДАТЕЛЬСТВО ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА СТАНДАРТОВ, МЕР
И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ СССР

МОСКВА — 1964

СССР Государственный комитет стандартов, мер и измерительных приборов СССР ВНИИНМАШ	НОРМАЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ	МН 5009—63
	Детали трубопроводов ПЕРЕХОДЫ ШТАМПОВАННЫЕ НА P_y ОТ 200 ДО 1000 кгс/см^2 Конструкция и размеры	
		Группа Г18
		—

остальное



Размеры в мм

Обозначения переходов	Проходы условные $D_y \times D'_y$	Обозначения групп стали					D	D_1	d	d_1	L	l	l_1	Вес кг	Применяемость
		С	ХГ	ХМ	ХФ	ХН									
		Давления условные P_y кгс/см ²													
III-40×32	40×32	—	500	640	800	—	68	57	40	32	125	50	50	2,10	
IV-40×32			640	800	1000		83	68			80	4,94			
III-60×32	60×32		500	640	800		102	57	60		170	90		5,80	
IV-60×32			640	800	1000			68	55					5,45	

Внесена Иркутским филиалом
Гипронефтемаш

Утверждена Всесоюзным
научно-исследовательским институтом
по нормализации в машиностроении
(ВНИИНМАШ) 30/VII 1963 г.

Срок введения 1/I 1965 г.

Продолжение

Размеры в мм

Обозначения переходов	Проходы условные $D_y \times D'_y$	Обозначения групп стали					D	D_1	d	d_1	L	l	l_1	Вес кг	Применяемость	
		С	ХГ	ХМ	ХФ	ХН										
		Давления условные P_y кгс/см ²														
I-60×40	60×40	200	—	250	320	200	76	57	55	40	170	80	50	2,60		
II-60×40		320		400	500	—	83	68						3,96		
				—	—	320		60						3,52		
III-60×40		—	500	640	800	—	102	68	60					6,00		
IV-60×40		640	800	1000	83			55	190		80	7,25				
I-70×40	70×40	200	—	250	320	200	89	57	65	70	170	90	50	3,17		
II-70×40		320		400	500	—	102	68	5,00							
				—	—	320		60	4,70							
III-70×40		—	500	640	800	—	114	68	7,00							
IV-70×40		640	800	1000	127		83	220			12,30					
I-70×60	70×60	200	—	250	320	200	89	76	65	55	190	80	90	4,00		
II-70×60		320		400	500	320	102	83	4,85							
III-70×60				500	640	800	—	114	102					70		60
IV-70×60			640	800	1000	127		12,15								
I-90×60	90×60	200	—	250	320	200	114	76	85	55	220	80	90	6,54		
II-90×60		320		400	500	320	127	83	8,96							
III-90×60				500	640	800	—	140	102					90		60
IV-90×60			640	800	1000	159		55						18,50		
I-90×70	90×70	200	—	250	320	200	114	89	85	65	90	90	90	6,70		
II-90×70		320		400	500	320	127	102		90				70		9,50

Размеры в мм

Продолжение

Обозначения переходов	Проходы условные $D_y \times D'_y$	Обозначения групп стали					D	D_1	d	d_1	L	l	l_1	Вес кг	Применяемость
		С	ХГ	ХМ	ХФ	ХН									
		Давления условные P_y кгс/см ²													
III-90×70	90×70	—	500	640	800	—	140	114	90	70			90	13,75	
IV-90×70			640	800	1000		159	127	85					20,83	
I-100×60	100×60	200	—	250	320	200	127	76	100	55	220	100	80	6,65	
II-100×60		320		400	500	320	140	83						10,43	
III-100×60		—	500	640	800	—	159	102		60			90	16,86	
IV-100×60			640	800	1000		180							55	
I-100×70	100×70	200	—	250	320	200	127	89	100	65	220	100		7,00	
II-100×70		320		400	500	320	140	102						10,75	
III-100×70		—	500	640	800	—	159	114		70	240	110	90	18,20	
IV-100×70			640	800	1000		180	127						27,00	
I-100×90	100×90	200	—	250	320	200	127	114	100	85		100		8,46	
II-100×90		320		400	500	320	140	127						90	
III-100×90		—	500	640	800	—	159	140		85	240		100		19,60
IV-100×90			640	800	1000		180	159						30,45	
I-125×70	125×70	200	—	250	320	200	159	89	120	65	270	110		14,15	
II-125×70		320		400	500	320	180	102						70	
III-125×70		—	500	640	800	—	194	114		219	127		30,25		
IV-125×70			640	800	1000		219	127						39,34	
I-125×90	125×90	200	—	250	320	200	159	114	120	85	240	100		13,25	
II-125×90		320		400	500	320	180	127						90	
III-125×90		—	500	640	800	—	194	140		32,65					

Размеры в мм

Продолжение

Обозначения переходов	Проходы условные $D_y \times D'_y$	Обозначения групп стали					D	D_1	d	d_1	L	l	l_1	Вес кг	Применяемость				
		С	ХГ	ХМ	ХФ	ХН													
		Давления условные P_y , кгс/см ²																	
IV-125×90	125×90	—	640	800	1000	—	219	159	120	85	270	110	100	46,30					
I-125×100	125×100	200	—	250	320	200	159	127		100				270	110	90	15,20		
II-125×100		320		400	500	320	180	140									27,17		
III-125×100		—		500	640	800	—	194									159	35,00	
IV-125×100				640	800	1000		219									180	50,15	
I-150×90	150×90	200	—	250	320	200	194	114	150	85	300	110	90	19,07					
II-150×90		320		400	500	320	219	127		32,70									
III-150×90		—		500	640	800	—	245		140				54,60					
IV-150×90				640	800	1000		273		159				75,30					
I-150×100	150×100	200	—	250	320	200	194	127	150	100	300	110	100	19,65					
II-150×100		320		400	500	320	219	140						39,70					
III-150×100		—		500	640	800	—	245						159	57,00				
IV-150×100				640	800	1000		273						180	76,00				
I-150×125	150×125	200	—	250	320	200	194	159	150	120	270	110	100	22,60					
II-150×125		320		400	500	320	219	180						37,80					
III-150×125		—		500	640	800	—	245						194	52,30				
IV-150×125				640	800	1000		273						219	83,70				
I-200×100	200×100	200	—	250	320	200	245	127	195	100	300	110	100	30,90					
II-200×100		320		400	500	—	273	140						53,30					
III-200×100		—		500	640		800	299						159	74,00				
I-200×125	200×125	200	—	250	320	200	245	120		120					34,90				

Продолжение

Размеры в мм

Обозначения переходов	Проходы условные $D_y \times D'_y$	Обозначения групп стали					D	D_1	d	d_1	L	l	l_1	Вес кг	Применяемость
		С	ХГ	ХМ	ХФ	ХН									
		Давления условные P_y кгс/см ²													
II-200×125	200×125	320	—	400	500	—	273	180	195	120	300	110	110	58,00	
III-200×125		—	500	640	800		299	194			320			82,30	
I-200×150	200×150	200	—	250	320	200	245				150			270	
II-200×150		320		—	400	500	273	219	300	57,70					
III-200×150		—	500		640	800	299	245	270	76,72					

Пример условного обозначения перехода исполнения IV, D_y 70 мм и D'_y 40 мм, P_y 1000 кгс/см², из стали группы ХФ:

Переход IV-70 × 40-1000-ХФ МН 5009—63

1. Материал — сталь марок: 20 по ГОСТ 1050—60; 14ХГС по ГОСТ 5058—57; 30ХМА по ГОСТ 4543—61; Х18Н10Т, Х17Н13М3Т и 0Х17Н16М3Т по ГОСТ 5632—61; 18Х3МВ и 20Х3МВФ по ГОСТ 10500—63.

2. Отклонения на размеры — по 7-му классу точности ОСТ 1010.

3. Отклонения размеров необработанных поверхностей — по 2-й группе ГОСТ 7505—55.

4. Разделка кромок под сварку — по МН 3559—62.

5. Остальные технические требования — по МН 5010—63.

Прежде чем пользоваться сборником нормалей МН 4969-63—МН 5010-63, внесите следующие исправления:

ОПЕЧАТКИ

Стр.	В каком месте	Напечатано	Должно быть
76	Таблица. Графа «Количество n_1 »	Между обозначением уголь- ников II-100×15 и III-100×15 должна быть линейка	
113	Таблица, 5-я графа слева, 4-я строка снизу	6 0	640
167	Таблица. Графа D_2 , 1-я строка сверху	М 110×3	М 100×3
168	Таблица. Графа D , 2-я строка снизу	М 2 0×6	М 240×6
237	Таблица, 3-я графа слева, 8-я строка снизу	5663.4	566,34
248	Таблица. Графа D_1 , 3-я строка снизу	2 5	245
278	Пример условного обоз- начения	D_y 10 мм	D'_y 10 мм
297	Таблица, 5-я графа слева, 14-я строка снизу		640
299	Таблица 2, 2-я графа слева, 5-я строка снизу	2	20

Сб. МН 4969-63—МН 5010 63. Зак. 1686.