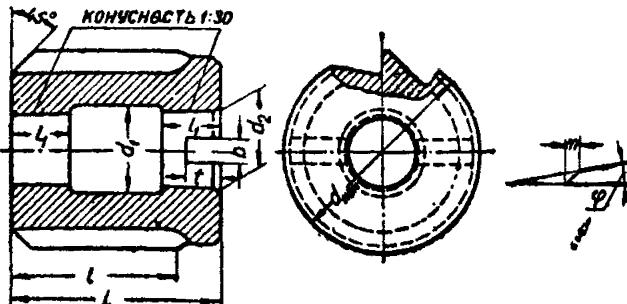


**Развертки насадные
цельные**

**ОСТ
НКТП 3676**

Взамен $\frac{\text{ОСТ}}{\text{НКТП}}$ 2520

Материал: Ст. У10А, У12А ОСТ 4956
Ст. В1, ХВГ ОСТ 4958



Пример обозначения насадной развертки: $d_{\text{ном.}} = 48 \text{ мм.}$

РАЗВЕРТКА НАСАДНАЯ 48 $\frac{\text{ОСТ}}{\text{НКТП}}$ 3676

мм								мм									
$d_{\text{ном.}}$	d_1	d_2	L	t	t_1	b	t	$m \approx$	$d_{\text{ном.}}$	d_1	d_2	L	t	t_1	b	t	$m \approx$
25	14	13	40	30	10	4	6	3	48	21	19	50	40	14	6	8,5	3
26	14	13	40	30	10	4	6	3	50	24	22	55	45	16	7	9,5	3
28	15	13	40	30	10	4	6	3	52	24	22	55	45	16	7	9,5	3
30	15	13	40	30	10	4	6	3	55	24	22	55	45	16	7	9,5	3
32	15	13	40	30	12	4	6	3	58	29	27	60	45	16	8	10,5	3
34	15	13	40	30	12	4	6	3	60	29	27	60	45	16	8	10,5	3
35	18	16	45	35	12	5	7	3	62	34	27	60	45	16	8	10,5	3
36	18	16	45	35	12	5	7	3	65	34	27	60	45	16	8	10,5	3
38	18	16	45	35	12	5	7	3	68	34	27	60	45	16	8	10,5	4
40	18	16	45	35	12	5	7	3	70	34	27	60	45	16	8	10,5	4
42	21	19	50	35	12	6	8,5	3	72	34	32	65	45	18	10	12	4
44	21	19	50	40	14	6	8,5	3	75	42	32	65	50	18	10	12	4
45	21	19	50	40	14	6	8,5	3	78	42	32	65	50	18	10	12	4
46	21	19	50	40	14	6	8,5	3	80	42	40	70	50	18	12	13	4

1. Развертки насадные диаметром свыше 40 мм рекомендуется изготавливать со вставными ножами.
2. Номинальные диаметры разверток — по ОСТ/НКТП 6270.
3. Отклонения и допуски на основные размеры $d_{\text{ном.}}$, L и t выполняются согласно ОСТ/НКТП 2811 — Технические условия на развертки.
4. Угол наклона заборной части L оговаривается при заказе.
5. Размеры b и t приняты согласно ОСТ/НКТП 2874.
6. Конструктивные элементы развертки не стандартизуются.

Внесен Главстанкоинструментом. Утв. 19/VII 1937 г. Срок введения 1/VIII 1938 г.