

УТВЕРЖДЕНО

организацией

"4" 04 1985 г.

СОГЛАСОВАНО

с заказчиком

/основным потребителем/

"6" 06 1985 г.

с базовой организацией

по стандартизации

"28" 06 1985 г.

Верно: *Саш*

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 6-10-866-85

(Взамен ТУ 6-10-866-75)

Лаки ВЛ-725, ВЛ-725 Г и эмаль ВЛ-725 алюминиевая

Срок действия с "01" 01 1986 г. до "01" 01 1991 г.

„Продолжение на следующем листе“

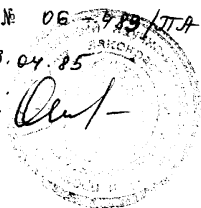
Согласовано:

ЦК профсоюза рабочих
химической и нефтехими-
ческой промышленности

Письмо № 06-419/Т.А.

от 23.04.85

Верно: *Олс*



Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Или. № дубл.	Подп. и дата

1985

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист

Настоящие технические условия распространяются на лаки ВЛ-725, ВЛ-725 Г и эмаль ВЛ-725 алюминиевую.

Лаки ВЛ-725 и ВЛ-725 Г представляют собой раствор меламиноформальдегидной смолы, резиловой смолы и поливинилбутирала в смеси органических растворителей.

Эмаль ВЛ-725 алюминиевая представляет собой суспензию алюминиевой пудры марки ПАП-2 (ГОСТ 5494-71) в лаке ВЛ-725.

Лак ВЛ-725 Г предназначается для герметизации магниевого и алюминиевого литя и является топливо и маслостойким.

Лак ВЛ-725 предназначается для приготовления эмали ВЛ-725 алюминиевой и как самостоятельное покрытие для защиты коррозионностойких алюминиевых сплавов.

Эмаль ВЛ-725 алюминиевая предназначается для защиты магниевых, алюминиевых и стальных деталей и является топливо и маслостойкой.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

1.1. Лаки ВЛ-725, ВЛ-725 Г и эмаль ВЛ-725 алюминиевая должны выпускаться по рецептуре и технологическому регламенту, утвержденным в установленном порядке.

1.2. Лаки ВЛ-725, ВЛ-725 Г и эмаль ВЛ-725 алюминиевая должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 1.

ТУ 6-10-866-85

Изм.	Исх.	№ докум.	Подпись	Дата			
Разраб.	Каширцева	Маш-11.08.85			Лаки ВЛ-725, ВЛ-725 Г и эмаль ВЛ-725 алю.		
Пров. метр.	Сергеева	Данилов	СР.04.85				
Н. контр.	Буянов				Технические условия		
Утв.							
Изм.	№ подл.	Изм.	№ подл.	Изм.	№ подл.	Изм.	№ подл.

Таблица I

Наименование показателя	Норма для марок				Методы испытаний
	Лак ВЛ-725	Лак ВЛ-725Г	Эмаль ВЛ-725	алюминиевая	
	23 I36I 0900	23 I36I 1000	23 I362 025I		
I	2	3	4	5	
1. Цвет и внешний вид лака	Прозрачный раствор от бесцветного до желтого цвета. Допускается легкая опалесценция		-		По п. 4.3
2. Цвет и внешний вид пленки	Бесцветная ровная поверхность без белесоватых полос, пузырьков и механических включений		Ровная поверхность серебристого цвета		По п. 4.4
3. Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-4 (сопло 4,000±0,015) при температуре (20,0±0,5) ⁰ С	10-16		18-24	-	По ГОСТ 8420-74
4. Массовая доля нелетучих веществ, %	5,0-8,0		14,5-17	-	По ГОСТ 17537-72 и п. 4.5 настоящих технических условий
5. Кислотное число мг КОН/г (в момент выпуска), не более	0,4		0,4	-	По ГОСТ 23955-80 метод А и п.4.6 настоящих технических условий

ТУ 6-10-866-85

Лист

4

I	2	3	4	5
6. Время высыхания, ч, не более до степени I при температуре 18-22°C до степени 3 при температуре 115-120 °C	I 4	0,5 4	I 4	По ГОСТ 19007-73 и п. 4.7 настоящих технических условий
7. Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	-	I	I	По ГОСТ 6806-73
8. Стойкость пленки к статическому воз- действию воды, топ- лива и авиационного масла при температу- ре 60-70°C, ч, не менее	-	5	5	По ГОСТ 9.403-80, метод I и п. 4.8 настоящих техниче- ских условий

I.3. Эмаль ВЛ-725 алюминиевая поставляется комплектно:
лак ВЛ-725 и алёминиевая пудра марки ПАП-2 (ГОСТ 5494-71).

Компоненты смешиваются перед применением следующим обра-
зом: 2,75 части алюминиевой пудры на 100 частей лака (по мас-
се).

I.4. Лак ВЛ-725 и эмаль ВЛ-725 наносят краскораспылите-
лем, кистью, окунанием.

Лак ВЛ-725 Г наносят кистью, окунанием.

Подп. и дата

Взам. инт. № 111/в. № 1/дубл.

Подпись и дата

Изм. № 1/дубл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 6-10-866-85

Лист
5

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Лаки ВЛ-725, ВЛ-725 Г и эмаль ВЛ-725 алюминиевая являются токсичными и пожароопасными, что обусловлено свойствами растворителей, входящих в их состав (табл. 2).

Таблица 2

Наименование компонента	Класс опасности	ПДК паров вред-ных в-в в возду-хе ра-бочей зоны	Действие на орга-низм при превыше-нии ПДК	Температура °С		Концент-рационные пределы воспламе-нения, % (по объ-ему)
				вспыш-ки	само-воспла-мене-ния	

1	2	3	4	5	6	7
1. Толуол	3	50	Пары при высоких концентрациях дей-ствуют наркотически вредно влияют на нервную систему, оказывают раздража-ющее действие на кожу и слизистые оболочки глаз.	4,0	536	1,25-6,5
2. Бутанол	3	10	Вещество умеренно опасное. Раздражает слизистые оболочки глаз, дыхательных путей, кожу.	34,0	345	1,7-12,0

2.2. Все работы, связанные с изготовлением, применением, должны проводиться в цехах, снабженных местной и общей приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны, содержание паров вредных веществ в которой не должно пре-

Полн. и дата

Взам. инв. № 11 инв. № дубл.

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
------	------	---------	-------	------

ТУ 6-10-866-85

Лист

6

вышать ПДК.

2.3. Лица, связанные с изготовлением и применением лаков ВЛ-725, ВЛ-725 Г и эмали ВЛ-725 алюминиевой, должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011-75, ГОСТ 12.4.103-83 и типовым отраслевым нормам.

2.4. При производстве, испытании и применении должны соблюдаться требования пожарной безопасности и промышленной санитарии в соответствии с ГОСТ 12.3.005-75.

2.5. Для безопасного ведения процесса производства необходимо обеспечить максимальную механизацию всех технологических операций и надлежащую герметизацию оборудования и коммуникаций, а также исправность электропусковой и контрольно-измерительной аппаратуры.

2.6. При производстве и применении лаков и эмали образуются твердые, газообразные и жидкие отходы, которые могут вызвать загрязнение атмосферного воздуха и воды. С целью охраны атмосферного воздуха от загрязнения выбросами паров растворителей должен быть организован контроль концентрации токсичных компонентов в вентвыбросах. В случае наличия установленной нормы предельно-допустимых выбросов (ПДВ), утвержденной в установленном порядке в соответствии с ГОСТ 17.2.3.02-78, должен быть организован постоянный контроль за ее соблюдением.

При превышении установленной концентрации токсичных компонентов или нормы ПДВ должна быть предусмотрена очистка удаляемого общеобменной и местной вентиляцией воздуха на газоочистных установках.

Все твердые и жидкие отходы, образующиеся после фильтрации, промывки оборудования, коммуникации, чистки окрасочных камер должны собираться в закрытые емкости и вывозиться для уничтожения в специально отведенные места по согласованию с

органами Саннадзора и Гостехнадзора.

2.7. Для тушения пожара применяют песок, кошму, химическую или воздушно-механическую пену из стационарных установок или ручных, химических, пенных огнетушителей.

Тушение загоревшейся пудры необходимо производить с помощью сухого песка, глинозема, магнезитового порошка, асбестового одеяла. Применение воды и огнетушителей запрещается. При попадании в пудру воды возможно ее самовозгорание.

2.8. Определение вредных веществ в воздухе рабочей зоны проводят: толуол, бутанол по ТУ 1067-73, утв. 16 мая 1973 г;

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки по ГОСТ 9980-80, разд. I.

За партию эмали принимают количество лака, получаемое за один технологический цикл, в комплекте с алюминиевой пудрой, оформленное документом о качестве.

3.2. Каждая партия лака, эмали должна подвергаться приемо-сдаточным испытаниям на соответствие требованиям и нормам, указанным в табл. I.

3.3. Периодические испытания проводят один раз в 5 лет не менее, чем на 3-х партиях лака и эмали, выдержавших приемо-сдаточные испытания на соответствие всем требованиям настоящих технических условий.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор проб производят по ГОСТ 9980-80, разд. 2.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 6-10-866-85

Лист
8

4.2. Подготовка образцов к испытаниям.

Цвет, внешний вид пленки лака и эмали, время высыхания, стойкость пленки к статическому воздействию авиационного масла и топлива определяют на пластинках из алюминиевого сплава марки Д 16 (ГОСТ 21631-76) размером 70x150 мм и толщиной 0,8-1,0 мм.

Стойкость пленки к статическому воздействию воды определяют на анодированных пластинках из алюминиевого сплава марки Д 16.

Эластичность пленки при изгибе определяют на пластинках из черной жести (ТУ 14-I-3433-82) размером 20x150 мм и толщиной 0,25-0,28 мм.

Пластинки для нанесения покрытий подготавливают по ГОСТ 8832-76, разд. 3.

Для всех испытаний, кроме времени высыхания лак или эмаль наносят с исходной вязкостью в два слоя. Лак ВЛ-725 и эмаль ВЛ-725 алюминиевую наносят краскораспылителем марки КРУ или других марок, а лак ВЛ-725 Г кистью.

При определении времени высыхания лаки и эмаль наносят в один слой. Толщина однослойного покрытия 5-10 мкм.

Двухслойное покрытие сушат по режиму:

Лак ВЛ-725 Г - первый слой при температуре 18-22°C в течение 1 ч, затем при температуре 115-120°C в течение 1 ч; второй слой при температуре 18-22°C в течение 1 ч, затем при температуре 115-120°C в течение 4 ч.

Лак ВЛ-725 и эмаль ВЛ-725 алюминиевую - первый слой при температуре (100±2)°C в течение 30 мин; второй слой при температуре 115-120°C в течение 4 ч.

Толщина двухслойного покрытия 10-14 мкм.

Толщину пленки измеряют микрометром (ГОСТ 4381-80) с погрешностью измерения ±2 мкм.

Подп. и дата

Шив. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Шив. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 6-10-866-85

Лист

9

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковку, маркировку, транспортирование и хранение производят в соответствии с ГОСТ 9980-80, разд. 3-6 (группы 2,6).

Допускается производить упаковку лаков в барабаны без наружной окраски.

Алюминиевую пудру упаковывают в соответствии с ГОСТ 5494-71.

5.2. При маркировке на транспортную тару наносят знак опасности по ГОСТ 19433-81, класс 3, подкласс 3.3 (черт. 3) и манипуляционный знак "Бойтся нагрева" по ГОСТ 14192-77.

5.3. При хранении лаков ВЛ-725, ВЛ-725 Г допускается образование на дне незначительного осадка.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Гарантийный срок хранения лаков 12 месяцев со дня изготовления, а алюминиевой пудры 6 месяцев.

Подп. и дата

Изм. № докум.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Изм. № докум.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 6-10-866-85

Лист
II

ПЕРЕЧЕНЬ

технической документации, на которую даны ссылки
в настоящих технических условиях

ГОСТ 9.403-80	ЕСЗКЗ. Покрытия лакокрасочные. Методы испытаний на стойкость к статическому воздействию жидкостей.
ГОСТ 12.3.005-75	ССБТ. Работы окрасочные. Общие требования безопасности.
ГОСТ 12.4.011-75	ССБТ. Средства защиты работающих. Классификация.
ГОСТ 17.2.3.02-78	Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями.
ГОСТ 4381-80	Микрометры рычажные.
ГОСТ 5494-71	Пудра алюминиевая пигментная.
ГОСТ 6709-72	Вода дистиллированная.
ГОСТ 6806-73	Материалы лакокрасочные. Метод испытаний покрытий на изгиб.
ГОСТ 8420-74	Материалы лакокрасочные. Методы определения условной вязкости.
ГОСТ 8832-76	Материалы лакокрасочные. Методы получения лакокрасочного покрытия для испытания.
ГОСТ 9980-80	Материалы лакокрасочные. Правила приемки. Отбор проб. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ТУ 6-10-866-85

Лист

12

ГОСТ 10227-62

ГОСТ 17537-72

Топливо для реактивных двигателей.
Материалы лакокрасочные. Метод определения содержания летучих и нелетучих, твердых и пленкообразующих веществ.

ГОСТ 19007-73

Материалы лакокрасочные. Метод определения времени и степени высыхания.

ГОСТ 19433-81

Грузы опасные. Классификация.

Знаки опасности.

ГОСТ 21631-76

Листы из алюминия и алюминиевых сплавов.

ГОСТ 21743-76

Масла авиационные.

ГОСТ 23955-80

Материалы лакокрасочные. Методы определения кислотного числа.

ГОСТ 25336-82

Посуда и оборудование лабораторные стеклянные.

TU I4-I-3433-82

Жест черная горячекатанная.

ГОСТ 13874-83

Лампы накаливания зеркальные.

ГОСТ 18300-72

Спирт этиловый ректификованный, технический.

ГОСТ 12.4.103-83

ССБТ. Одежда специальная. Обувь специальная и средства защиты рук.

ГОСТ 14192-77

Маркировка грузов.

Подп. и дата	
Изм. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Изм. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

TU 6-10-866-85

Лист
13

[illegible]

TY 6-10-866-85

Лист
14

ОКП 23 1360

01.08.90

Зарегистрировано

ИЦСМ ГОСТАНДАРТА

257531/01

24.07.90 19__г.

СОГЛАСОВАНО

Зам. генерального директора
НПО "ВИАМ"

В.Т.Минаков

Письмо № 26 нм/586
от 12.06.90

УДК 667.633.263.3

Группа Л 24

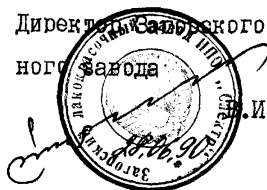
Зарегистрировано в ИЦСМ

ГР №

от

УТВЕРЖДАЮ

Директор Загорского лакокрасочного завода



В.И. Карпичев

ИЗМЕНЕНИЕ №1 ТУ 6-10-866-85

"Лаки ВЛ-725, ВЛ-725Г и эмаль ВЛ-725 алюминиевая"

Дата введения с 01.01.91 г

СОГЛАСОВАНО

Зам. генерального директора
по качеству ГИПИ ЛКП НПО
"Спектр"

В.В. Задымов

Письмо Моск-42-ТУ-19
от 06.02.90

Главный инженер Загорского
лакокрасочного завода



С.В. Виноградов

16.01.90

Представитель заказчика

1064

Н.И. Биченко

Верно:

Начальник отдела стандартизации ЗЛКЗ

Т.А. Скобеникова

Инженер отдела стандартизации

ЗЛКЗ

И.А. Шмально

1990

Титульный лист. Срок действия технических условий продлить до 01.01.96 г.

Дополнительно включить: "Проверены в 1990 г".

Наименование разд. I изложить "Технические требования".

Раздел I, табл. I, головку таблицы изложить в единственном числе. Заменить выражение "Норма" на "Значение".

Графа "Наименование показателя".

п. 3 и далее по всему тексту технических условий выражение "типа ВЗ-4 (сопла 4,000±0,015)" заменить на "ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм (или ВЗ-4)", далее по тексту.

п. 6 и далее по тексту технических условий значение "І8-22" записать "(20±2) °С".

Графа "Метод испытания".

п. 8. Выражение "метод І" заменить на "метод А", далее по тексту.

І.4. 2-ой абзац дополнить "Лак ВЛ-725Г разбавленный растворителем Р-6 до рабочей вязкости І2-І4 с по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм наносят краскораспылителем".

3.І. Заменить ссылку "ГОСТ 9980-80, разд. І" на "ГОСТ 9980.І-86" 2-ой абзац исключить.

4.І. Заменить ссылку "ГОСТ 9980-80, разд. 2" на "ГОСТ 9980.2-86"

4.2. І-й абзац, после слов "и топлива" дополнить "и воды", далее по тексту.

2-ой абзац исключить.

3-ий абзац, ссылку "ТУ І4-І-3432-82" заменить на "ГОСТ І3345-85". Значение "0,28" заменить на "0,32".

5-ый абзац дополнить: "Лак ВЛ-725Г с рабочей вязкостью І2-І4 с, по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, наносят краскораспылителем марки КРУ-І или других марок. До рабочей вязкости лак разбавляют растворителем Р-6".

Последний абзац изложить в новой редакции: "Толщину покрытия определяют микрометром типа МР (ГОСТ 4381-87). Допускается применение толщиномеров и микрометров другого типа с пределом допускаемой погрешности не более 5%".

4.5. Выражение "под лампой ИКЗ 220-500 ГОСТ 13874-83" изложить в редакции "под инфракрасной лампой ИКЗ (ТУ 16.ИОМР.675 000.006-87" далее по тексту.

Дополнить: "Взвешивание производят на технических весах любого типа с погрешностью взвешивания не более $\pm 0,02$ г".

4.6. Слово "гидроокисью" заменить на "гидроокиси".

Ссылку "ГОСТ 18300-72" заменить на "ГОСТ 18300-87".

4.8. Ссылку "ГОСТ 10227-62" заменить на "ГОСТ 10227-86".

5.1. Изложить в новой редакции:

"5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение лаков по ГОСТ 9980.3-86 - 9980.5-86.

Упаковка лаков по ГОСТ 9980.3-86. Допускается сливать лаки в бочки полиэтиленовые (ОСТ 6-19-500-78).

Алюминиевую пудру упаковывают в соответствии с ГОСТ 5494-71".

5.2. Ссылку "ГОСТ 19433-81" заменить на "ГОСТ 19433-88".

Дополнить: "Классификационный шифр 3212. Серийный номер ООН 1263".

Раздел 6 дополнить п. 6.2.

"6.2. Изготовитель гарантирует соответствие лаков и эмали требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий транспортирования и хранения".

Раздел "Перечень технической документации, на которую даны ссылки".

Заменить:

ГОСТ 12.4.011-75 на ГОСТ 12.4.011-89

ГОСТ 4381-80 на ГОСТ 4381-87

ГОСТ 9980-80 на ГОСТ 9980.1-86-9980.5-86

ГОСТ 10227-62 на ГОСТ 10227-86

ГОСТ 19433-81 на ГОСТ 19433-88

ГОСТ 18300-72 на ГОСТ 18300-87

Исключить:

ТУ 14-1-3433-82

ГОСТ 13874-83

Дополнить:

ГОСТ 13345-85 Жесть. Технические условия.

ТУ 16.ИМП.675 000. Лампы накаливания зеркальные.

006-87

ОСТ 6-10-500-78 Бочки полиэтиленовые для химической
продукции.

Дополнить "Приложение I. Справочное . Перечень приборов и
материалов, применяемых в анализах".

Пластинки размером 70x150 мм и толщиной 0,8-1,0 мм из алюминиевого
сплава марки Д16 (ГОСТ 21631-76).

Вискозиметр ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм (или ВЗ-4) (ГОСТ 9070-75)

Пластинки из черной жести (ГОСТ 13345-85) размером 20x150мм и
толщиной 0,28-0,32 мм

Микрометр типа МР (ГОСТ 4381-87)

Пробирки типа П-1-16-150 (ГОСТ 25336-82)

Инфракрасная лампа накаливания зеркальная (ТУ 16.ИМП.675 000.006-
87)

Спирт этиловый (ГОСТ 18300-87)

Вода дистиллированная (ГОСТ 6709-72)

Масло авиационное (ГОСТ 21743-76)

Топливо Т-1 (ГОСТ 10227-86".

КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ ПРОДУКЦИИ

Код ЦСМ 01 200 Группа КГС(ОКС) 02 124 Регистрационный номер 03 254534/02

Код ОКП	11	
Наименование продукции	12	
Обозначение продукции	13	
Обозначение нормативного или технического документа (взамен)	14	ТУ 6-10-866-85 изм.№2
Наименование нормативного или технического документа	15	
Код предприятия-изготовителя по ОКПО	16	
Наименование предприятия-изготовителя	17	
Адрес предприятия-изготовителя (индекс; город; улица; дом)	18	
Телефон	19	
Телекс	21	
Телефакс	20	
Телетайп	22	
Наименование держателя подлинника	23	
Адрес держателя подлинника (индекс; город; улица; дом)	24	
Дата начала выпуска продукции	25	
Дата введения в действие нормативного или технического документа	26	Снято ограничение срока действия
Номер сертификата соответствия	27	

Редакционная корректировка текста. Уточнены ссылки на действующие ГОСТы и другую нд.

		Фамилия	Подпись	Дата	Телефон
Представил	04	05015319	Шмалько	13.06.95г.	4 81 89
Зарегистрировал	05		<i>Горбу</i>	<i>24.06.95</i>	<i>4822633</i>
Ввел в каталог	06				