



Госстрой СССР  
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
Свердловский филиал  
620062, г.Свердловск-62, ул.Чебышева,4  
Заказ № 4113 Инв. № 22048-01 тираж 400  
Сдано в печать 4.08 1987г цена 6-46



С О Д Е Р Ж А Н И Е А Л Ь Б О М А

Альбом I  
Типовой проект 901-3-231.87

ОФР. № ГОДА ПОДАТЬЕ И ДАТА ВЗАИМ. ДИВ. №

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	№ № СТР.
	Архитектурно-строительные решения	
АР-1	Общие данные.	3
АР-2	Планы на отм. -2.500; 0.000 и 2.200. Разрез 2-2.	4
АР-3	План на отм. 4.200. Разрезы 1-1; 3-3.	5
АР-4	Фасады 1-9; 9-1; А-В; В-А. Схема расположения элементов заполнения оконных проемов.	6
АР-5	Фрагменты 1; 2. Детали 1÷3.	7
АР-6	Планы перемычек на отм. 0.000 и 4.200. Спецификация перемычек.	8
АР-7	Планы перегородок. Сечения. Спецификация сборных перегородок.	9
АР-8	Планы отверстий на отм. 0.000-4.200.	10
АР-9	План кровли. Планы полов. Экспликация полов.	11
АР-10	Ведомость отделки помещений. Спецификация элементов заполнения проемов.	12
АР-11	Переходная галерея. Планы. Разрезы. Фасады.	13
АР-12	Переходная галерея. Детали конструкции железобетонные.	14
КЖ-1	Общие данные (начало).	15
КЖ-2	Общие данные (продолжение).	16
КЖ-3	Общие данные (окончание).	17
КЖ-4	Схема расположения подпорных стен, емкостей, поддонов в осях 1-2.	18
КЖ-5	Схема расположения подпорных стен, емкостей, поддонов в осях 1-2. Сечения 1-1÷4-4.	19
КЖ-6	Схема расположения подпорных стен, емкостей, поддонов в осях 1-2. Сечения 5-5; 6-6.	20
КЖ-7	Монолитные подпорные стены Ум1÷Ум4. Опалубочные чертежи.	21
КЖ-8	Монолитные подпорные стены Ум1; Ум2. Армирование.	22
КЖ-9	Монолитные подпорные стены Ум3; Ум4. Армирование.	23
КЖ-10	Армирование монолитных подпорных стен Ум1÷Ум4. Спецификация арматуры.	24
КЖ-11	Монолитные подпорные стены Ум5. Опалубочный чертеж. Армирование.	25
КЖ-12	Схема расположения фундаментов и подпорных стен в осях 2-3. Сечения 1-1÷5-5.	26
КЖ-13	Схема расположения опор под трубопровод и закладных деталей в осях 1-2.	27
КЖ-14	Фундамент Ф <sub>01</sub> . Опоры ОП1÷ОП8.	28
КЖ-15	Схема расположения плит покрытия в осях 1-3. Разрезы 1-1÷3-3.	29
КЖ-16	Схема расположения плит покрытия в осях 1-3. Разрезы 4-4÷12-12.	30

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	№
КЖ-17	Схема расположения плит перекрытия на отм. 1.800 в осях 1-2.	31
КЖ-18	Схема расположения щитов в осях 1÷2.	32
КЖ-19	Схема расположения фундаментов, фундаментных блочк, перемычек. Сечение 7-7.	33
КЖ-20	Схема расположения фундаментов, фундаментных блочк, перемычек. Разрезы 1-1÷6-6.	34
КЖ-21	Фундаменты Фм-1÷Фм-5. Опалубочный чертеж. Армирование.	35
КЖ-22	Фундаменты Фм6÷Фм7. Опалубочный чертеж. Армирование.	36
КЖ-23	Схема расположения колонн, ригелей и диафрагм жесткости. Разрезы.	37
КЖ-24	Схема расположения плит покрытия и перекрытия в осях „А-В“, „4-9“.	38
КЖ-25	Схема расположения стеновых панелей в осях „А-В“, „4-9“.	39
КЖ-26	Схема расположения лестничных маршей, проступей и верхней лестничной площадки.	40
КЖ-27	Схема расположения фундаментов под оборудование на отм. 0.000 в осях „2-6“.	41
КЖ-28	Кронштейны КР1÷КР10.	42
КЖ-29	Опоры ОП10÷ОП14.	43
КЖ-30	Схема расположения фундаментов под оборудование и каналов в осях 6÷8; 6-8.	44
КЖ-31	Кронштейны КР1; КР2. Опоры ОП1÷ОП6 в осях 6÷8; 6-8.	45
КЖ-32	Схема расположения каналов и приямков в осях „А-В“, „8-9“.	46
КЖ-33	Схемы расположения плит в поддоне ПД1; ПД2; ПД3. Схемы уклонов поддона ПД1; ПД2; ПД3 сечения 1-1÷5-5.	47
КЖ-34	Схемы расположения стеновых панелей и монолитных участков емкостей РЕ1 и РЕ2.	48
КЖ-35	Днище ДМ1; ДМ2. Опалубочный чертеж.	49
КЖ-36	Схема расположения нижних и верхних сеток и каркасов днища ДМ1; ДМ2.	50
КЖ-37	Схема расположения нижних и верхних сеток и каркасов днища ДМ1; ДМ2. Сечения 1-1÷4-4. Узлы 1, 2.	51
КЖ-38	Схема расположения стеновых панелей и монолитных участков емкости РЕ3.	52
КЖ-39	Днище ДМ3. Опалубочный чертеж.	53
КЖ-40	Схемы расположения нижних и верхних сеток и каркасов днища ДМ3.	54
КЖ-41	Схемы расположения нижних и верхних сеток и каркасов днища ДМ3. Сечения 1-1; 2-2.	55
КЖ-42	Емкости РЕ1; РЕ2; РЕ3. Разрезы 5-5÷8-8. Узлы I; II; III; IV.	56
КЖ-43	Емкости РЕ1; РЕ2. Монолитные участки Ум1÷Ум4.	57

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	№ № СТР.
	Опалубочный чертеж.	
КЖ-44	Емкость РЕ3. Монолитные участки Ум7÷Ум10. Опалубочный чертеж.	58
КЖ-45	Емкости РЕ1; РЕ2; РЕ3. Монолитные участки Ум5; Ум6; Ум11÷Ум13. Опалубочный чертеж.	59
КЖ-46	Емкости РЕ1, РЕ2. Монолитные участки Ум1÷Ум4. Армирование.	60
КЖ-47	Емкости РЕ1, РЕ2. Монолитные участки Ум1÷Ум4. Спецификация к Ум2÷Ум4. Ведомость расхода стали.	61
КЖ-48	Емкость РЕ3. Монолитные участки Ум7÷Ум10. Армирование.	62
КЖ-49	Емкости РЕ1, РЕ2, РЕ3. Монолитные участки Ум5; Ум6; Ум11÷Ум13. Армирование.	63
КЖ-50	Схемы расположения колосниковых решеток и брусьев в емкостях РЕ1, РЕ2 и РЕ3.	64
КЖ-51	Расходный бак коагулянта (РЕ4). Опалубочный чертеж.	65
КЖ-52	Расходный бак коагулянта (РЕ4). Армирование.	66
КЖ-53	Венткамера на отм. 4.200.	67
КЖ-54	Переходная галерея. Схемы расположения колонн, ригелей, плит покрытия, фундаментов.	68
КЖ-55	Переходная галерея. Схема расположения стеновых панелей.	69
	Конструкции металлические.	
КМ-1	Общие данные. Техническая спецификация металла (начало).	70
КМ-2	Техническая спецификация металла (окончание).	71
КМ-3	Техническая спецификация металла на типовые конструкции.	72
КМ-4	Техническая спецификация металла по видам профилей.	73
КМ-5	Схема расположения площадок, блочк на отм. -1.700; 1.100; 1.800.	74
КМ-6	Схема расположения металлических площадок на отм. 2.400; 4.100. Сечения 1-1÷13-13.	74
КМ-7	Узлы I÷X. Сечения 14-14÷20-20.	75
КМ-8	Схема расположения подкрановых путей.	76
	Антикоррозионная защита.	
А3-1	Общие данные.	77
А3-2	План фундаментов под оборудование, лотков, приямков и емкостных сооружений, разрез 1-1.	78
А3-3	Разрез 2-2. Узлы 1÷4. Деталь пропуска полиэтиленовых труб.	79
А3-4	Планы полов.	80
А3-5	Ведомость объемов антикоррозионных работ.	81
ОС-1	График производства работ	82, 83

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей.

Ведомость взысканных и прилагаемых документов

Ведомость спецификаций

Обозначение	Наименование	Примечание
ТП 901-3-231.87 - АР	Архитектурные решения	Альбом I
КН	Конструкции железобетонные	Альбом I
КМ	Конструкции металлические	Альбом I
АЗ	Антикоррозионная защита	Альбом I
ТХ	Технологические решения	Альбом II
ОВ	Отопление и вентиляция	Альбом II
ЭМ	Система электрооборудование	Альбом III
АТХ	Автоматизация технологического процесса	Альбом III
СС	Связь и сигнализация.	Альбом III
ЭП	Электроосвещение	Альбом III
ОС	Организация строительства	Альбом I
АЗ	Антикоррозионная защита	Альбом I

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Планы на атм.-2.500, 0.000 и 1.000. Разрез 2-2	
3	План на атм.-4.200. Разрезы 1-1, 3-3	
4	Фасады 1-3; 9-1, А-В, В-А. Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов.	
5	Фрагменты 1; 2. Детали 1-3.	
6	Планы перемычек на атм. 0.000 и 4.200. Спецификация перемычек	
7	Планы перегородок. Сечения. Спецификация сборных перегородок	
8	Планы отверстий на атм. 0.000 и 4.200	
9	План кровли. Планы пав. Экспликация пав.	
10	Ведомость отделки помещений. Спецификация элементов заполнения проемов.	
11	Переходная галерея. Планы. Разрезы. Фасады	
12	Переходная галерея. Детали.	

Обозначение	Наименование комплекта	Примечание
ГОСТ 9212-81*	Блаки стеклянные пустотелые.	
ГОСТ 14624-84	Двери деревянные для производственных зданий.	
ГОСТ 11280-79	Доски подоконные деревянные. Перегородки панельные зданий промышленных и сельскохозяйственных предприятий.	
1.030.9-2, Вып. 1, 4, 5, 6, 7		
1.038.1-1, Вып. 1, 9	Перемычки железобетонные.	
2.430-20, Вып. 1, 2, 3, 4	Узлы стен из кирпича одноэтажных зданий предприятий.	
1.136-10	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий	
1.236-6, выпуск 1, часть 1	Окна и балконные двери общественных зданий.	
2.435-6, выпуск 1	Противопожарные двери и ворота промышленных зданий.	
1.136.5-19	Двери деревянные маршевые для жилых и общественных зданий.	
1.435.9-17, Вып. 1, 3.	Ворота распашные.	
1.136.5-16, часть 1.	Окна и балконные двери деревянные с двойным остеклением для жилых зданий.	
2.260-1, Вып. 4	Детали покрытий общественных зданий.	
Прилагаемые документы		
Т.п. 901-3-231.87 АРВМ	Ведомости потребности в материалах по рабочим чертежам АР	
АРСО	Спецификация гардеробного оборудования.	

№ листа	Наименование	Примечание
6	Спецификация перемычек.	
7	Спецификация перегородок.	
10	Спецификация элементов заполнения оконных проемов.	

- Здание II степени огнестойкости.
- Огнестойкая атм. 0.000 соответствует абсолютной атм.
- Организации конструкции - керамзитобетонные панели  $T=900 \text{ кг/м}^3$  и кирпичные вставки.
- Кирпичные вставки и перегородки выполняются из кирпича Кр 100/180/145 ГОСТ 530-80 на цементно-песчаном растворе марки 25. Наружные поверхности кирпичной кладки выполняются с расшивкой шва.
- Горизонтальная гидроизоляция стен от капиллярной влаги осуществляется слоем цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 20мм на атм.-0.030.
- Вокруг здания устраивается отмостка с асфальтовым покрытием шириной 0.75м.
- Оконные и дверные откосы в кирпичных стенах штукатурятся цементно-песчаным раствором марки 50.
- Наружные поверхности панельных стен и кирпичных вставок окрашиваются цементно-перкарбиноластами красками.
- Стальные изделия окрашиваются масляной краской за 2 раза.
- Марка кровельной мастики в склках (см. разрез 1-1 на листе АР-3) дана для районов строительства расположенных южнее географической широты 50° для Европейской и 53° для Азиатской частей СССР.

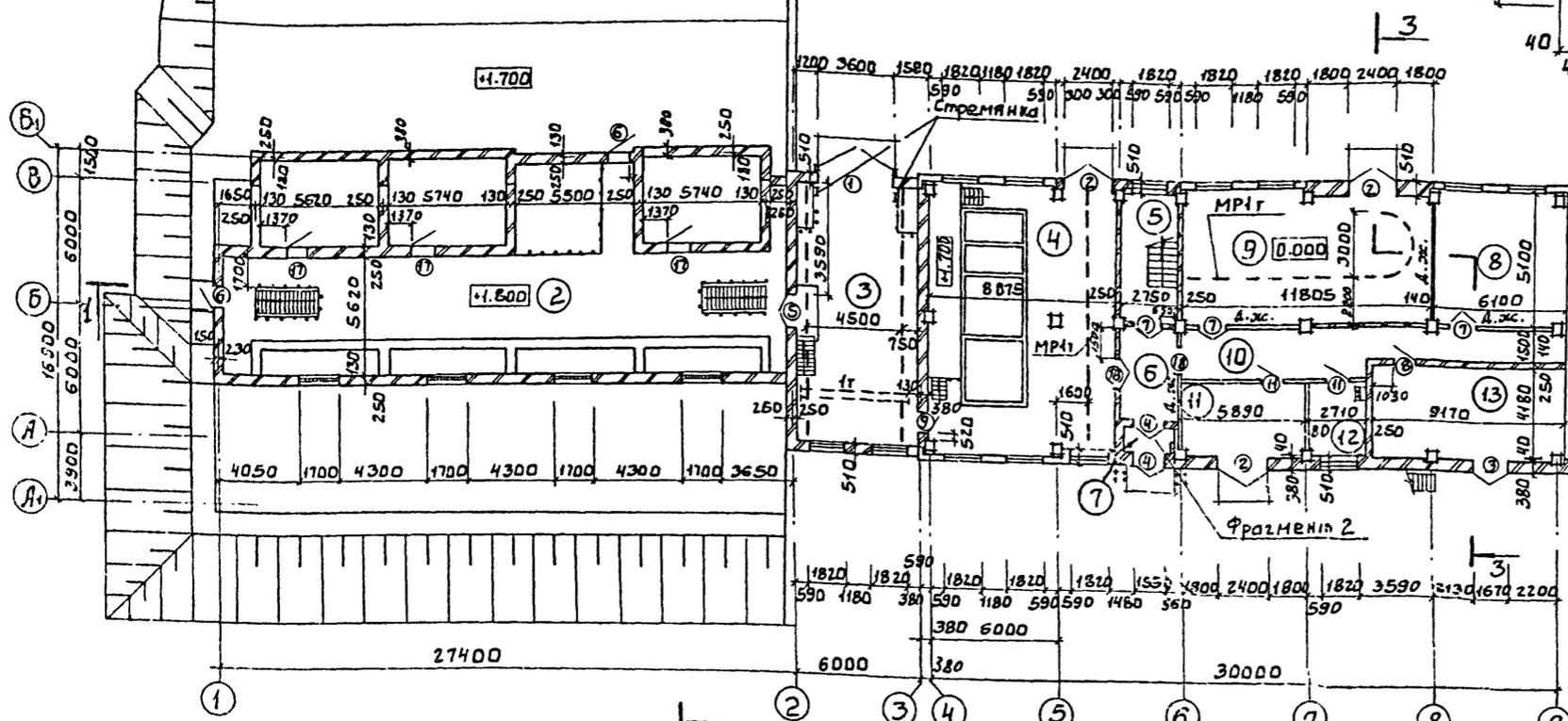
Основные строительные показатели

Наименование	Ед. изм.	Количество
Площадь застройки	м <sup>2</sup>	1006.0
Строительный объем	м <sup>3</sup>	6385.0
в том числе: подземная часть и переходная галерея	м <sup>3</sup>	1145.0
Общая площадь	м <sup>2</sup>	1430.5

Настоящий проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части архитектурно-строительных решений мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.  
 Главный архитектор проекта *Генд* *Глебов*

ИНВ. №		ПРИВЯЗАН	
ТП 901-3-231.87		АР	
ПРОВЕР.	ГЛЕБОВ	ЛИ	РЕАЛТИВНОЕ УЧОЖИЩЕСТВО ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М <sup>3</sup> /СУТ. (НА 2 РЕАГЕНТА)
ВЕД. АРХ.	САМОДЕЯКИНА	И.В.	СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ
ТИП	ЛЕВИНА	С.В.	Р
ГАП	ГЛЕБОВ	С.В.	1
И КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИЙ	И.В.	12
НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ	И.В.	
ОБЩИЕ ДАННЫЕ			
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.			

План на отм. 0.000 и 2.800

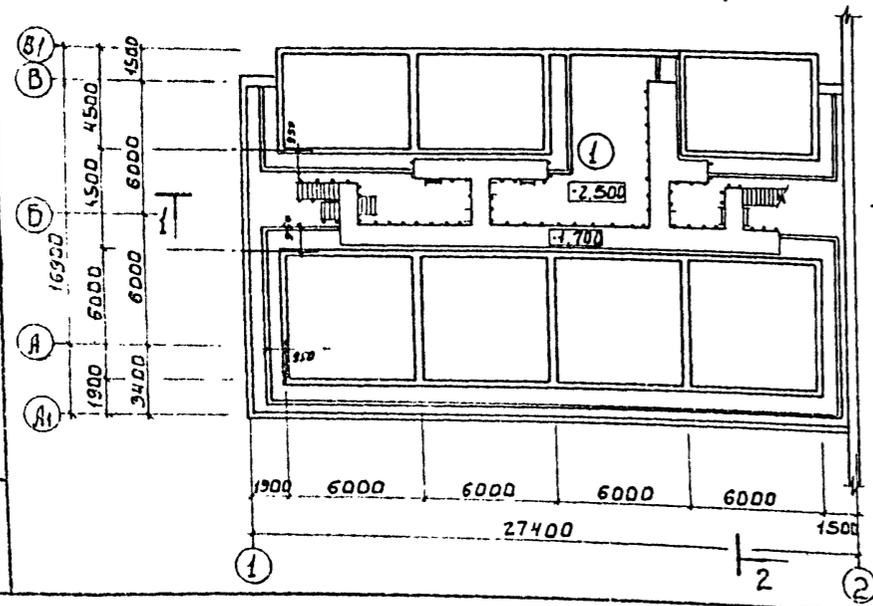


Деталь кладки карниза

Экспликация помещений

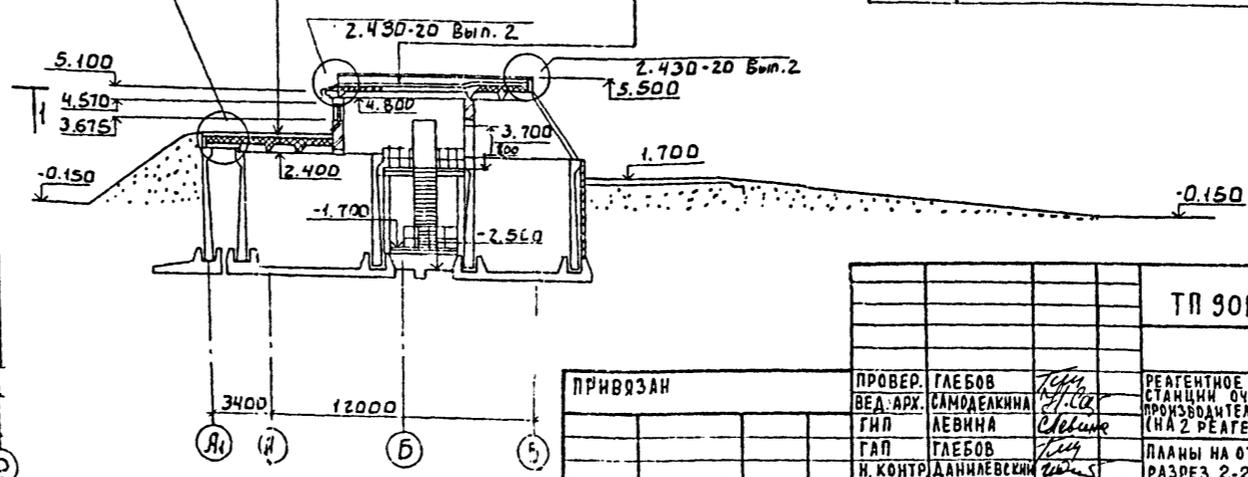
Номер по плану	Наименование	Площадь м <sup>2</sup>	Категория по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности
1	Галерея трубопроводов	442.2	Д
2	Отделение коагулянта	151.7	Д
3	Склад ПАА	67.4	Д
4	Азотаторная	110.3	Д
5	Лестничная клетка	17.6	—
6	Вестибюль	12.2	—
7	Тамбур	3.7	—
8	Мастерская механическая	37.2	Д
9	Воздуходувная	72.4	Д
10	Коридор	33.2	—
11	Склад арматуры	21.0	Д
12	Инструментальная	9.7	—
13	КТП	39.2	В

План на отм. -2.500



Асфальтобетон песчаный F ≥ 100 - 30 мм  
 слой горячей мастики МБК-Г-55 (МБК-Г-65) - ГОСТ 2889-80 - 2 мм  
 5 слоев гидроизоляции ГИ-Г (ГОСТ 7415-86) на битумной мастике МБК-Г-55 (МБК-Г-65) ГОСТ 2889-80 - 10 мм  
 Огрунтовка раствором битума пятой марки в керосине или сольвентом  
 масле  
 Стяжка из цементно-песчаного раствора марки 50-15 мм  
 Утеплитель - пенобетон γ = 300 кг/м<sup>3</sup> - 80 мм  
 Пароизоляция - обмазка горячим битумом за 1 раз  
 Сборные железобетонные плиты

Разрез 2-2



Ведомость проемов в вратах и дверях

Марка, поз.	Размер проема, мм
1	2
1	3600 × 3600
2	2400 × 2400
3	1670 × 2360
4	1550 × 2370
5	1510 × 2070
6	1010 × 2070
7, 18	1320 × 2070
8	960 × 2050
9	910 × 1870
10	1010 × 2070
11	1010 × 2070
12	710 × 2070
13	710 × 2070
14	710 × 2070
15	710 × 2070
16	760 × 2210

1	2
17	1010 × 1310

ТП 901-3-231.87

- АР

ПРИВЪЗАН

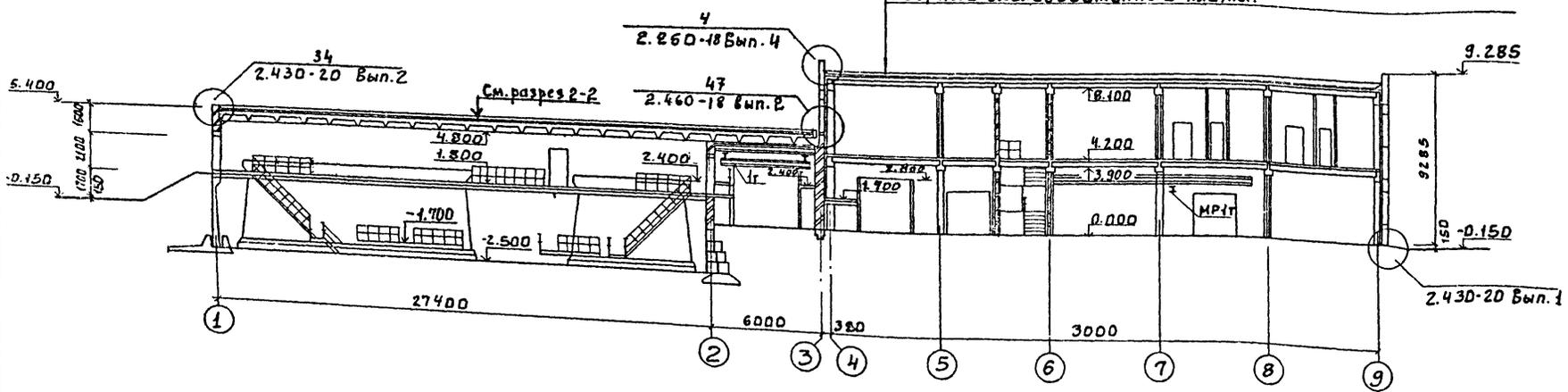
ПРОВЕР. ГЛЕБОВ  
 БЕД. АРХ. САМОДЕЛКИНА  
 ГИП. ЛЕВИНА  
 ГАП. ГЛЕБОВ  
 Н. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ  
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ  
 СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ  
 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М<sup>3</sup>/СУТ.  
 (НА 2 РЕАГЕНТА)  
 ПЛАНЫ НА ОТМ.-2,500; 0.000 И 2.800.  
 РАЗРЕЗ 2-2.

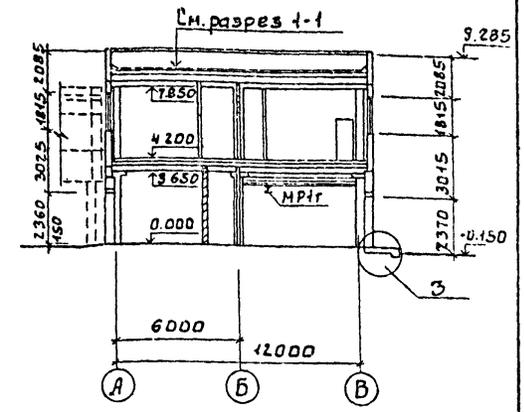
СТАДИЯ ЛНСТ ЛНСТОВ  
 Р 2  
 ЦНИИЭП  
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
 Г. МОСКВА.

Слой грабля (ГОСТ 8268-82<sup>\*</sup>; F=100) на битумной мастике марки МБК-Г-55Г (МБК-Г-65Г) ГОСТ 2889-80 -10 мм  
 Число рубероида кровельного РКП-350(ГОСТ 10923-82) на битумной мастике марки МБК-Г-55А (МБК-Г-65А) ГОСТ 2889-80  
 Грунтовка раствором битума пятой марки в керосине или слезаробом масле.  
 Цементно-песчаная стяжка марки 50-15мм  
 Утеплитель-пенобетон  $\gamma = 300 \text{ кг/м}^3$  - 140мм  
 Пароизоляция-обмазка горячим битумом за 1 раз  
 Сборные железобетонные плиты.

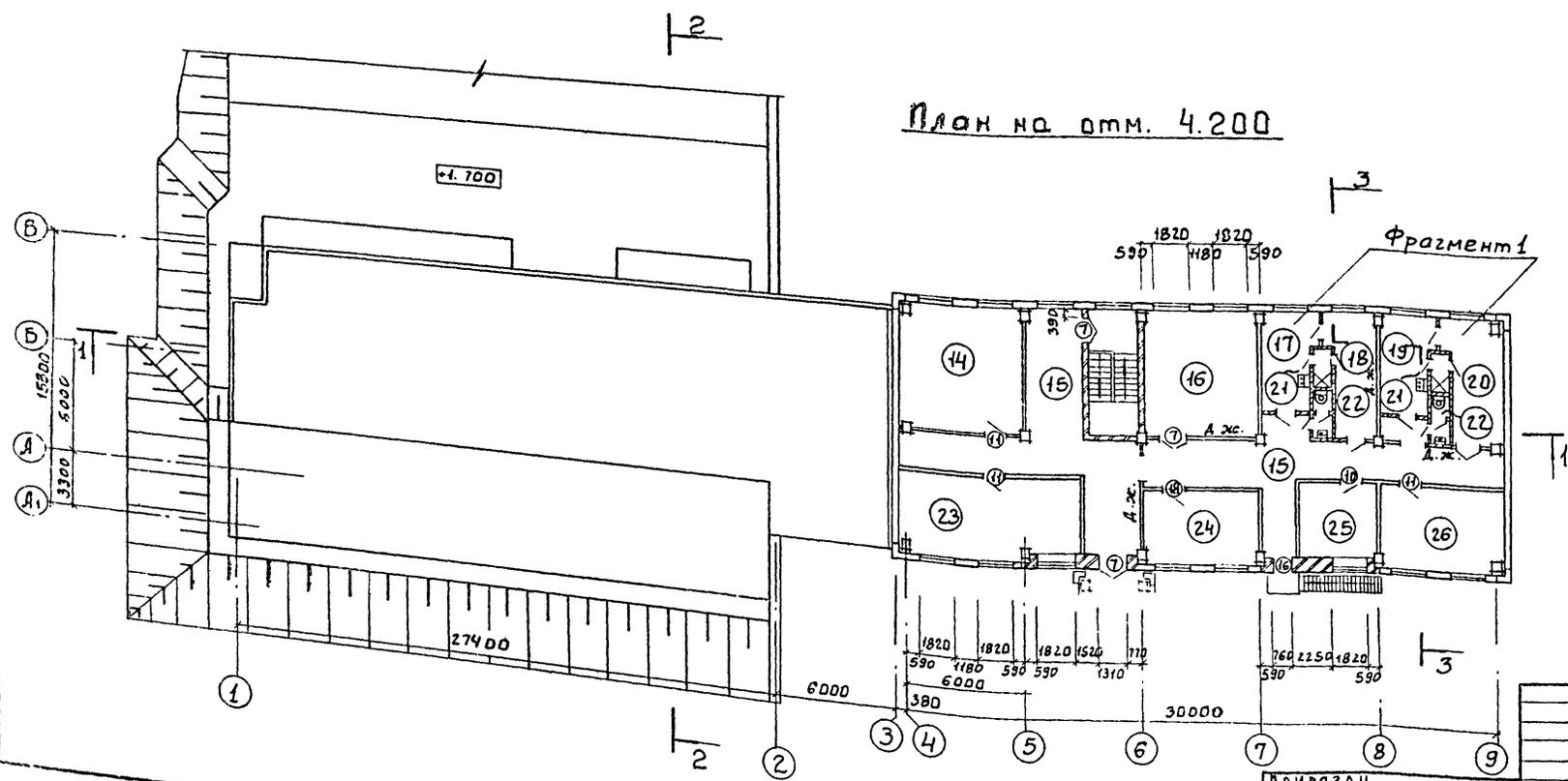
Разрез 1-1



Разрез 3-3



План на отм. 4.200



Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование	Площадь м <sup>2</sup>	Категория производства по взрывной и пожарной опасности
14	Операторская	37.6	Г
15	Коридор	88.8	—
16	Венткамера	36.0	Д
17	Женский гардероб рабочей одежды	9.6	—
18	женский гардероб личной и домашней одежды	9.6	—
19	Мужской гардероб рабочей одежды	10.1	—
20	Мужской гардероб личной и домашней одежды	10.1	—
21	Душевые	3.5	—
22	Сборные	4.5	—
23	Приточная Венткамера	39.2	Д
24	Мастерская КИП	18.3	В
25	Комната приема пищи	16.3	—
26	Красный угол	25.5	—

Слой дополнительного водоизоляционного ковра в местах примыканий кровли к стенам делается на мастике МБК-Г-85(ГОСТ 2889-80).

ТП 901-3-231 87		-АР			
ПРОВЕР	СЛЕБОВ	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 30ТЫС М <sup>3</sup> /СУТ.(НА 2 РЕАГЕНТА)	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ВЕД. АРХ.	САМОДЕЛКИН		Р	3	
ГИП	ЛЕВИНА	ПЛАН НА ОТМ. 4.200 РАЗРЕЗЫ 1-1; 3-3	ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА		
ГАП	ГЛЕБОВ				
И.Н.В.№	Н.КОНТРАДНИКОВ				
	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН				

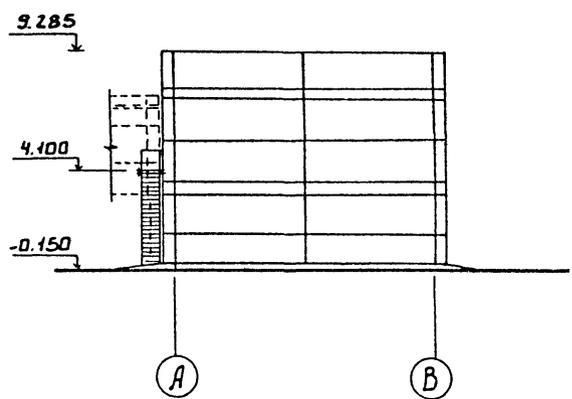
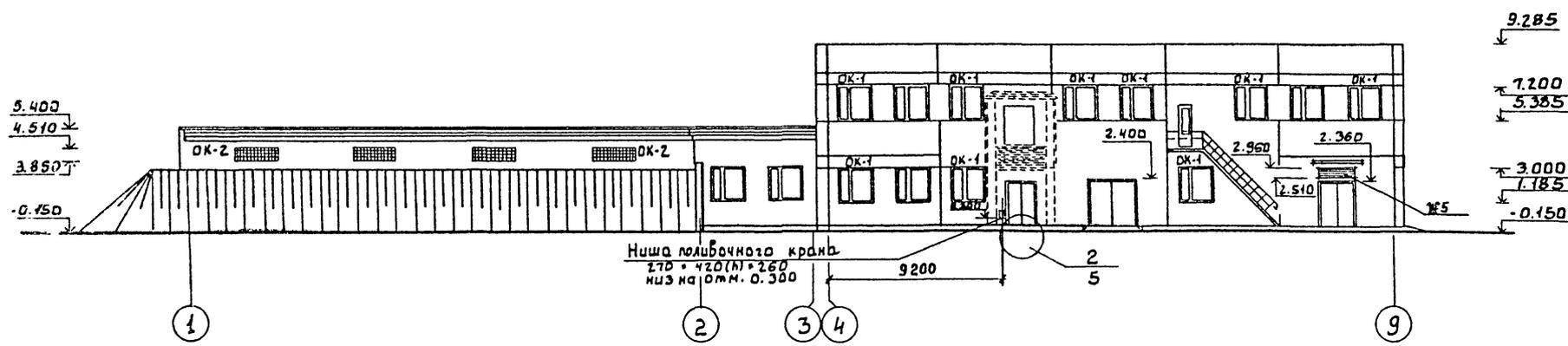
А 6560М I

901-3-231 87

ГОТА ССВАНУ  
 ШТАЛА П. БЕДЕРВА  
 ПОПРАМЕР  
 ПЕРИМЕТРА ПОДПЛАТЬ ПЛАКЕЗАН ИЛИ ОТДЕЛ. Б.Л.

### Фасад 1-9

### Фасад А-В



### Фасад 9-1

### Фасад В-А

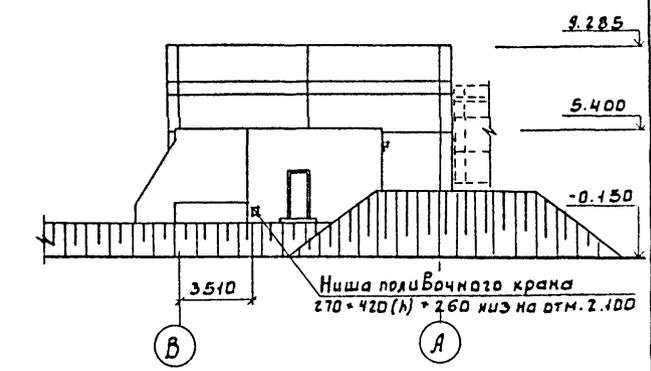
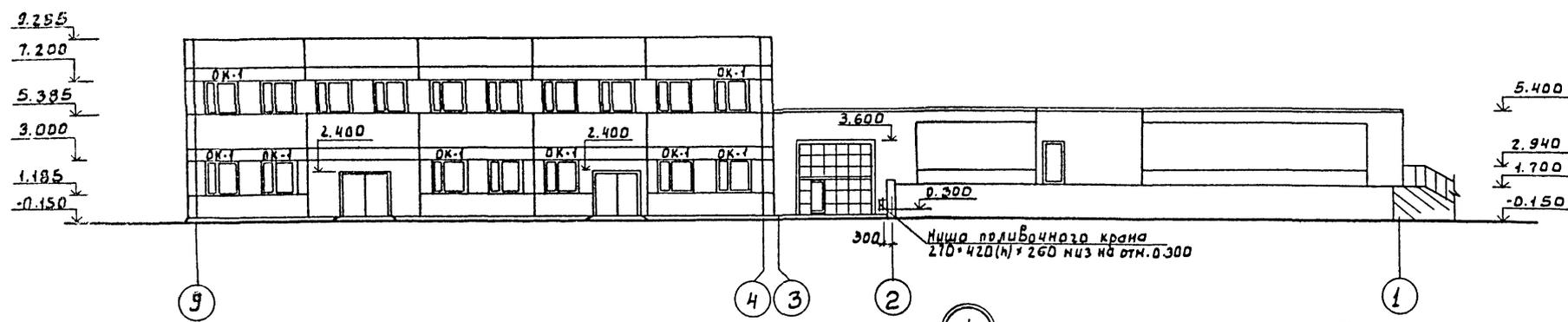
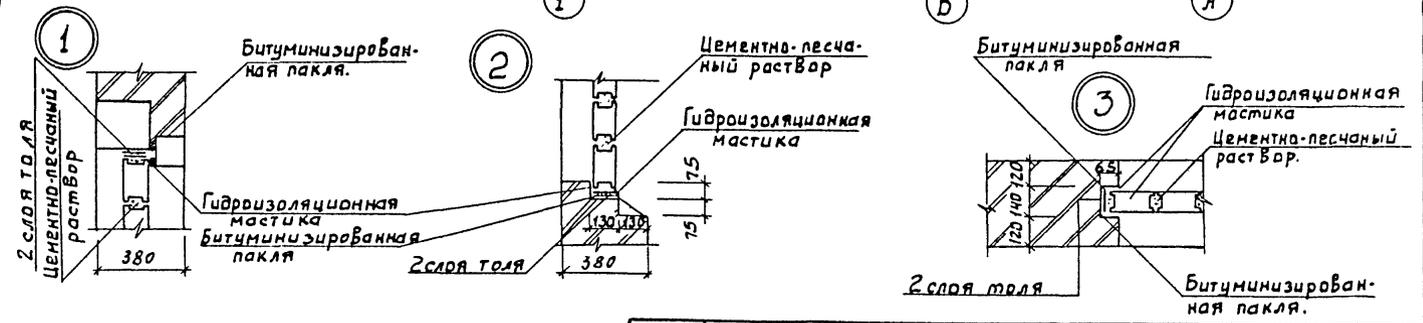
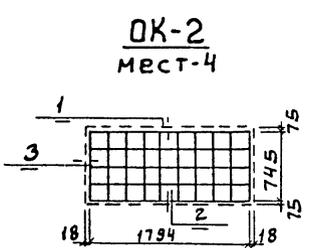
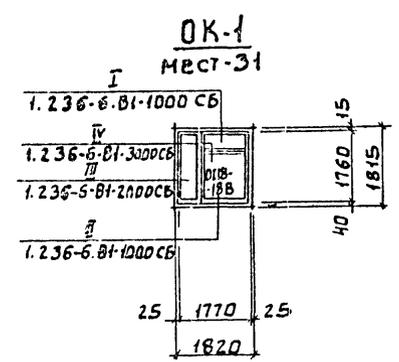


Схема расположения элементов заполнения оконных проемов



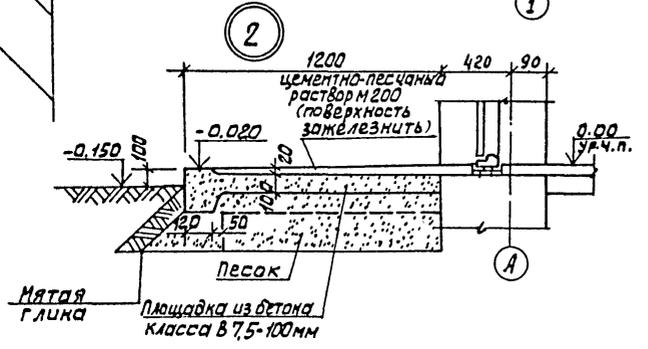
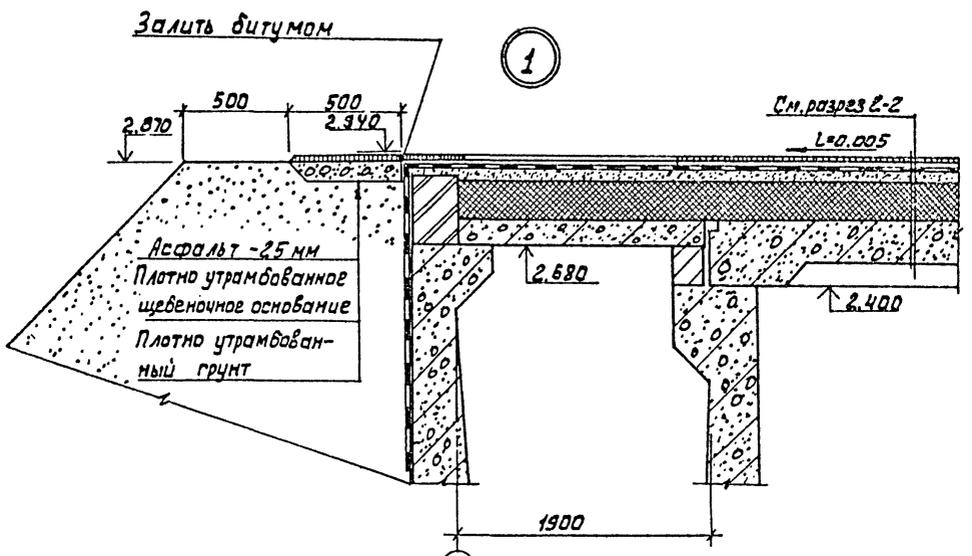
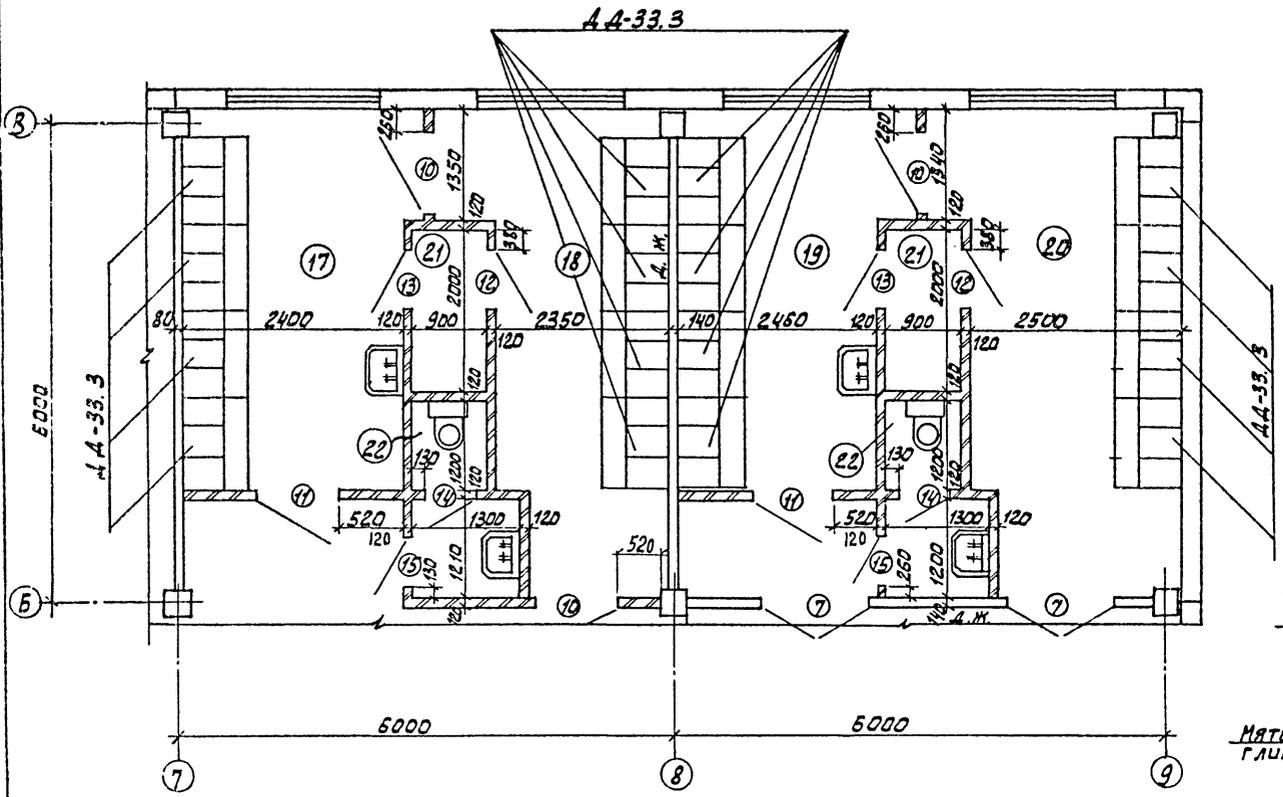
ТР 901-3-231.87		- АР	
ПРОВЕР.	ГЛЕБОВ	СТАДИЯ	АНСТ
ВЕД. АРХ.	САМОДЕЛКИНА	АНСТ	АНСТОВ
ГИП	ЛЕВНИНА	Р	4
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.	

ПРИВЯЗАН	ИНВ. №
----------	--------

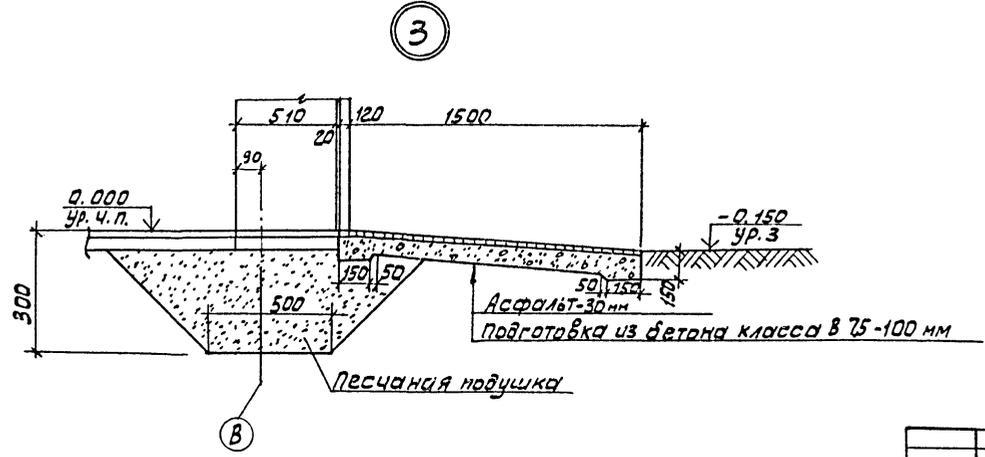
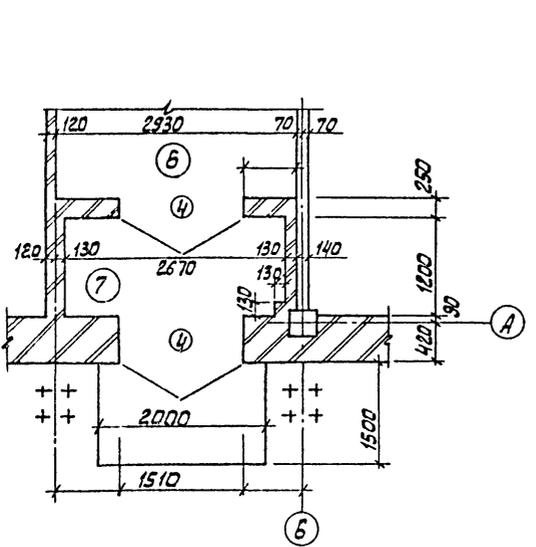
СОГЛАСОВАНО  
 ОТДЕЛ ДТ БЕЛГЕКА  
 ОТДЕЛ ОС  
 ОТДЕЛ ЭЗД  
 ОТДЕЛ ДАТА  
 ОТДЕЛ ПОДП. ДАТА  
 ОТДЕЛ ПОДП. ДАТА  
 ОТДЕЛ ПОДП. ДАТА

АЛБОВ И  
901-3-231.87

фрагмент 1



фрагмент 2



СОГЛАСОВАНО  
ОТДЕЛ СТ. БЕЛАЗЕВА  
ВЗАИМНОВЕ  
АНКЕТОДА, ПОДПИСА ДАТА

		Т П 901-3-231.87		- АР	
ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. ГЛЕБОВ	САМОДЕЛКА	ЛЕВИНА	ГИАП	ГЛЕБОВ
	ВЕД. АРХ.	САМОДЕЛКА	ЛЕВИНА	И КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИЙ
				НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН
ИНВ. №					
			РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М <sup>3</sup> /СУТ. (НА 2 РЕАГЕНТА)		СТАЦИОНАР. ЛИСТ
			ФРАГМЕНТЫ 1; 2; ДЕТАЛИ 1-3.		ЛИСТ 5
			ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
			Г. МОСКВА.		

Копировала: Алешикова

22048-01  
Формат: А2



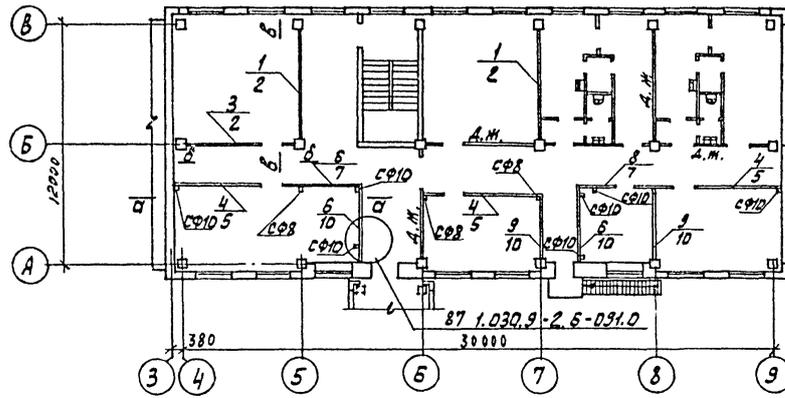
Спецификация сборных перегородок

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса в д. кг.	Примечание
1	1.030.9-2-1-01.0	ПГСБ.27-1-1	2	1940	
2	1.030.9-2-01-05.0	ПГСБ.9-1-1	3	640	
3	1.030.9-2-01-03.0	ПГСБ.30-1-1-А1	1	1840	
4	1.030.9-2-01-03.0	ПГСБ.27-1-1-А1	4	1820	
5	1.030.9-2-01-05.0	ПГСБ.12-1-1-В1	4	880	
6	1.030.9-2-01-07.0	ПГСБ.30-2-1	2	1140	
7	1.030.9-2-01-09.0	ПГСБ.12-2-1-В1	2	450	
8	1.030.9-2-01-08.0	ПГСБ.30-2-1-А1	2	520	
9	1.030.9-2-01-07.0	ПГСБ.27-2-1	3	1040	
10	1.030.9-2-01-09.0	ПГСБ.12-2-1	5	450	

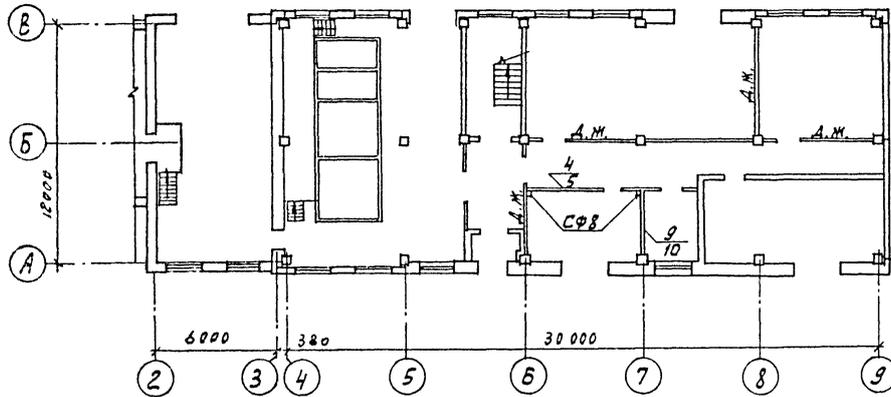
Соединительные изделия

1.030.9-2.4-12 км	СФ8	5	58,0	
1.030.9-2.4-12 км	СФ10	8	59,0	
1.030.9-2.1-11.0-01	ОП2	13	27,0	
1.030.9-2.7-2-0.15.0	МС1	48	0,4	
1.030.9-2.7-2-0.17.0	МС3	11	1,7	
1.030.9-2.7-2-0.16-02	МС5	16	0,3	
1.030.9-2.7-2-0.16-03	МС6	32	0,2	
1.030.9-2.7-2-0.16-05	МС11	6	1,8	
1.030.9-2.7-2-0.20.0-01	МС12	5	1,7	
1.030.9-2.7-2-0.16-07	МС14	26	0,2	
1.030.9-2.7-2-0.19-0-02	МС15	13	0,5	
1.030.9-2.7-2-0.19.0-03	МС15а	13	0,5	
1.030.9-2.7-2-0.22.0	МС16	5	1,5	
1.030.9-2.7-2-0.35-0-03	МС66	24	1,2	
1.030.9-2.7-2-0.53.0-01	МС105	12	2,1	
1.030.9-2.7-2-0.54.0-01	МС107	2	2,7	
11761.00.00.000	Дюбель ДРК-М10	128	0,04	
ГОСТ 7798-70*	Болт М10х30х58	128		
ГОСТ 11371-78*	Шайба 10.01	128	0,03	

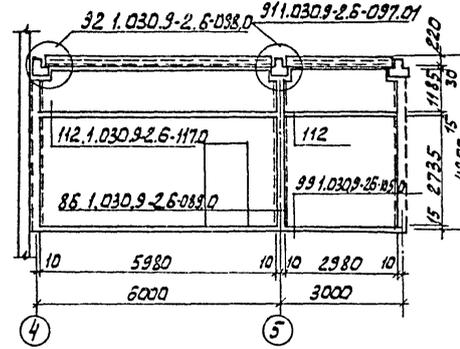
План на отм. 4.200



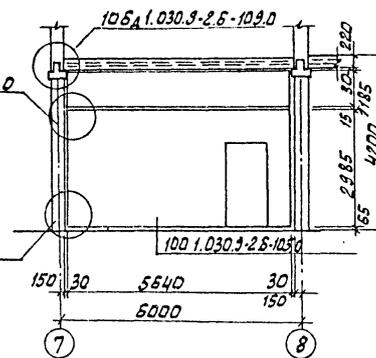
План на отм. 0.000



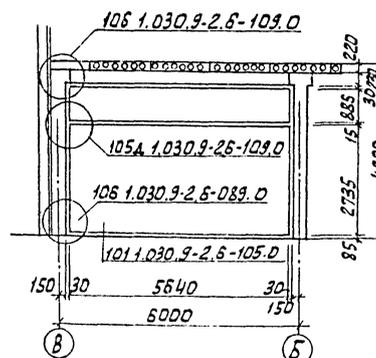
а-а



б-б



в-в

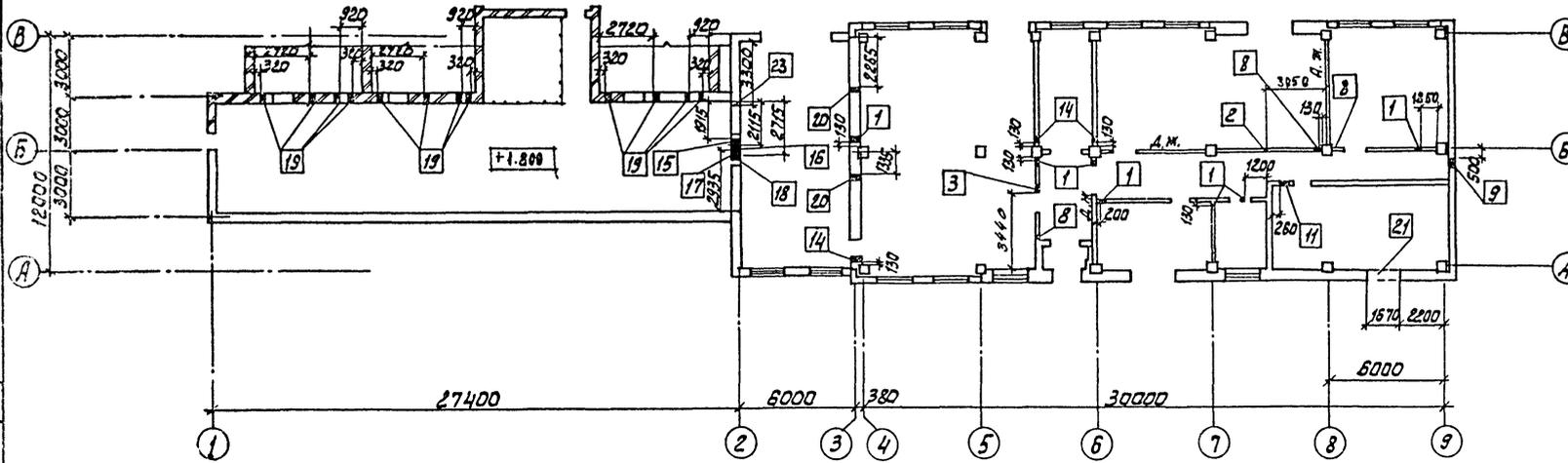


СОЛАСОВАНО  
 ЧАСТЬ В  
 ВЗАМЕНИ  
 ПОДПИСАНО  
 901-3-231.87

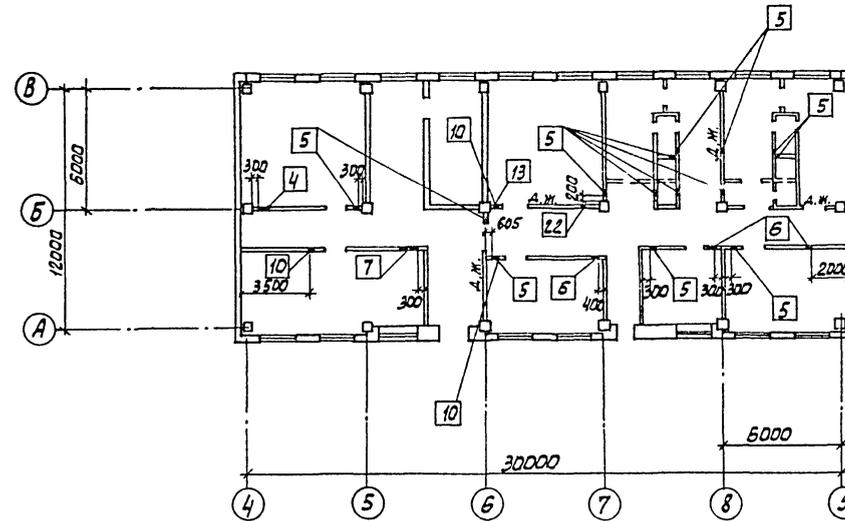
ТП 901-3-231.87			- АР			
ПРОВЕР.	ГЛЕБОВ	17/11	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ - ИЗГОТОВ. 50 ТЫС. М3 ГСЧ. (НА 2 РЕАГЕНТА)	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ВЕД. АРХ.	САМОДЕЛКИНА	17/11		Р	7	
ГИП	ЛЕВИНА	17/11		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.		
НАЧ. ОТД.	КРАСЯБИЙ	17/11				

КЛАССОВ I  
501-3-231.87

План отверстий на отм. 0,000



План отверстий на отм. 4,200



Ведомость отверстий

№ отверстия	Размер отверстия в х в мм	Отметка пола
1	300 x 300	3,300
2	350 x 350	3,250
3	400 x 400	3,200
4	900 x 700(н)	6,800
5	300 x 300	7,500
6	300 x 300	7,200
7	800 x 800	6,700
8	250 x 100 (н)	2,500
9	500 x 200 (н)	2,300
10	150 x 150	6,700
11	500 x 250(н)	2,500
12	350 x 350	6,700
13	350 x 350	7,000
14	270 x 700(н)	2,500
15	270 x 300(н)	3,650
16	270 x 140(н)	0,075
17	270 x 215(н)	0,775
18	270 x 140(н)	0,530
19	300 x 300	2,400
20	270 x 140(н)	1,230
21	1670 x 450(н)	2,590
22	350 x 350	7,700
23	250 x 100(н)	4,700

СОГЛАСОВАНО  
УТВЕРЖЕНО  
ОТДЕЛ БС  
ОТДЕЛ ЗДА  
ГЭСБС  
ИЗМ. ИЛИ ЧИСЛО  
ВЗН. ИЛИ ЧИСЛО  
ПОДАЧ. И ДАТА  
ИНВ. № ПОДАЧ. И ДАТА

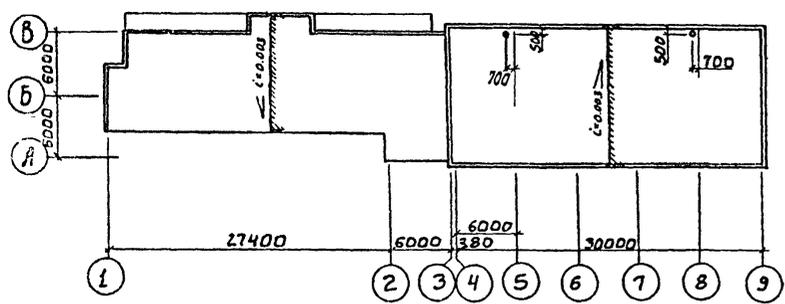
ТР 901-3-231.87		-АР	
ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. ГЛИБОВ ВЕД. АРХ. САМОДЕЛКИНА ГМП ЛЕВИНА ГАП ГЛИБОВ Н. КОНТР. ГЛИБОВ НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН	<p>РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 300 м³/сутки (НА 2 РЕАГЕНТА)</p> <p>ПЛАНЫ ОТВЕРСТИЙ НА ОТМ. 0,000 И 4,200</p>	<p>СТАНДАРТ ЛИСТ ЛИСТОВ</p> <p>Р 8</p> <p>ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.</p>
ИНВ. №			

Копировал: Алешникова

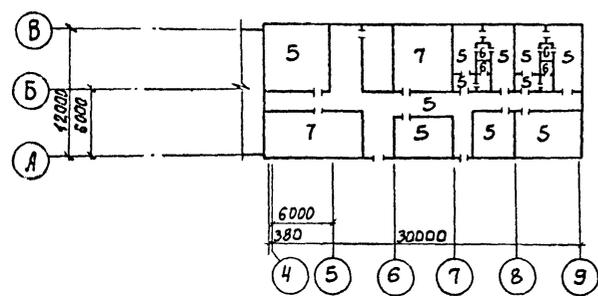
22048-01  
Формат: А2

Экспликация полов

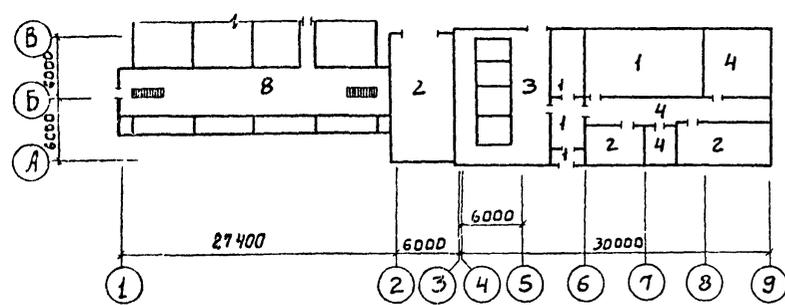
План кровли



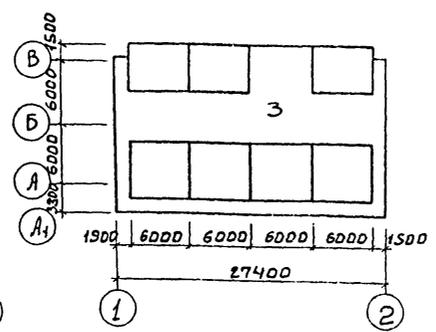
План полов на отм. 4.200



План полов на отм. 0.000 и 1.800



План полов на отм. -2.500



Наименован или номер помещения по проекту	Тип пола по узлу по серии	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщины	Площадь пола м <sup>2</sup>	Наименован или номер помещения по проекту	Тип пола по узлу по серии	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщины	Площадь пола м <sup>2</sup>
5; 6; 7; 9	1		Покрывтне-плитка керамическая по ГОСТ 6787-80-13мм Заполнение швов-цементно-песчаный раст Бор М150 Прослойка-цементно-песчаный раствор М150-15мм Подстилающий слой-бетон класса В15-100мм Основание-уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60мм-100мм.	105.9	14; 15; 17; 18; 19; 20; 24; 25; 26	5		Покрывтне-линолеум(ГОСТ 7251-77)-4мм Прослойка-холодная мастика на водостойких вяжущих - 1мм Стяжка-легкий бетон марки 50-75мм Звукоизоляция-древесно-волокнистая плита МЗ;М2(ГОСТ 4598-86)-20мм Основание-железобетонная-плита	225.9
3; 11; 13	2		Покрывтне-цементно-песчаный раствор М200-20мм Подстилающий слой-бетон класса В15-100мм Основание-уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60мм-100мм.	92.3	21; 22	6		Покрывтне-плитка керамическая по ГОСТ 6787-80-13мм Заполнение швов-цементно-песчаный раствор М150 Прослойка-цементно-песчаный раствор М150-17мм Гидроизоляция-2слоя гидроизола на битумной мастике - 5мм. Стяжка-цементно-песчаный раствор М150-25мм Основание-железобетонная-плита.	8.0
1; 4	3		См. раздел. А3	321.3	16; 23	7		Покрывтне-цементно-песчаный раствор марки 200-20мм Стяжка-цементно-песчаный раствор марки 200-60мм Звукоизоляция-древесно-волокнистые плиты МЗ;М2(ГОСТ 4598-86) - 20мм Основание-железобетонная-плита	75.2
8; 10; 12	4		Покрывтне-линолеум(ГОСТ 7251-77)-4мм Прослойка-холодная мастика на водостойких вяжущих - 1мм Стяжка-легкий бетон марки 50-75мм Подстилающий слой-бетон класса В 7.5-100мм Основание-уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60мм-100мм.	80.1	2	8		См. раздел А3  Стяжка-цементно-песчаный раствор марки 150-20мм Основание-железобетонная-плита	67.4

А 16608 Т  
901-3-23187

ПОЛОВА И ПЛАНОВ  
ОТДЕЛ БС 622-24 (4)  
ИЗДАТЕЛЬСТВО ДАШКОВСКИХ И НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДАТЕЛЬСТВ

Привязан		ПРОВЕР САМОДЕЛКИ ГИП ГАП Н. КОНИ НАУ. ОТА	ГЛЕБОВ ЛЕВИНА ГЛЕБОВ АДНИЛЕСКИН КРАСАВИН	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАН- ЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ НОСТЬЮ 50 ТЫС М <sup>3</sup> /СУТ. (НА 2 РЕАГЕНТА)	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 9	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА
----------	--	--	--	--	---------------------------	---

Ведомость отделки помещений

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Отделка низа стен или перегородок (панель)			Колонна		Примечание
	площадь	вид отделки	площадь	вид отделки	площадь	вид отделки	высота мм	площадь	вид отделки	
1; 2; 4	803.2	См. раздел АЗ	321.0	См. раздел АЗ	73.3	См. раздел АЗ	300	22.2	См. раздел АЗ	
5; 6; 9; 12; 15; 17; 18; 19; 20; 10;	273.4	Та же	502.0	Штукатурка кирпичных стен. Затирка швов панелей стен. Окраска паливинилацетатная ВА-27А.				41.0	Окраска паливинилацетатная ВА-27А	
11; 13; 16; 23; 25	151.7	Затирка швов. Известковая паделка.	195.5	Затирка кирпичных стен. Затирка швов панельных стен. Известковая паделка.				41.0	Известковая паделка	
21	3.5	Затирка швов. Окраска паливинилацетатная ВА-27А.	23.2	Штукатурка кирпичных стен. Окраска паливинилацетатная ВА-27А.	18.0	Полщадка керамической плиткой	1800			
22	4.5	Та же	16.4	Та же	18.0	Та же	1500		Та же	
3; 7	75.3	Затирка швов. Окраска паливинилацетатная ВА-27А.	197.6	Штукатурка кирпичных стен. Окраска паливинилацетатная ВА-27А.						
8; 14; 24; 26	118.6	Та же	292.1	Затирка швов панельных стен. Окраска паливинилацетатная ВА-27А.	17.6					

Спецификация элементов заполнения проемов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во т/б	Масса ед. кг	Примечание
1	1.435.9-17 Вып.1	Варата распахивые ВР36х36Г	1		
2	1.435.9-17 Вып.3	Варата распахивые ВР24х24К	3		
3	Типовой проект ЧПТ-3-243.84.Владим II	Варата В1	1	252.6	
4	1.136.5-19	Дверной блок ДН24-15В	2		
5	Гост 14624-84	Дверной блок ДВ21-13	1		
6	Гост 14624-84	Дверной блок ДН21-10	2		
7	1.136-10	Дверной блок ДД21-13	2		
8	2.435-6 Вып.1	Дверной блок ДД-6	1		
9	Гост 14624-84	Дверной блок ДВ19-9Д	1		
10	1.136-10	Дверной блок ДГ21-10	4		
11	1.136-10	Дверной блок ДГ21-10Д	2		
12	1.136-10	Дверной блок ДГ21-7ПВ	2		
13	1.136-10	Дверной блок ДГ21-7ПВ	2		
14	1.136-10	Дверной блок ДГ21-7	2		
15	1.136-10	Дверной блок ДГ21-7Д	2		
16	1.136.5-16 часть 1	Дверной блок ДС22-7.5	1		
17	1.136.5-19	Поз ДЛ13-10	3		
18	1.136.5-19	Дверной блок ДС21-13ГГ	3		
ПК-1	1236-6 Вып.1 часть 1	Окантный блок ОС18-12В	31		
	ГОСТ 1728 П-79	Подошвенные доски ПД 13-20	31		
И5	Типовой проект ЧПТ-3-243.84.Владим II	Металлическая решетка И5	1	22.43	
ПК-2	Гост 9272-81	Стеклопакетный блок СК194138	144	2.8	

В дверных проемах вестибюля и лестничной клетки предусмотреть установку пружин для самозакрывающихся дверей (ГОСТ 5088-73)

ЯЛБОВ И  
 901-3 - 231.87  
 СОГЛАСОВАНО / БЕЛВЕДА /  
 ОТДЕЛ ВГ  
 ВЗАМ. КИР №  
 ПОДП. И ДАТА  
 ИИВ. № ПОДП.

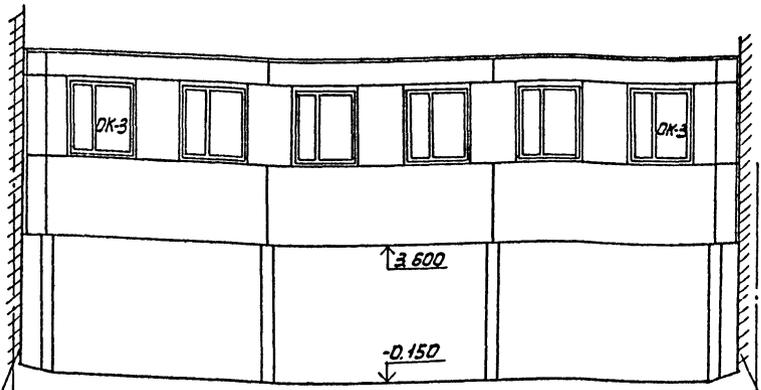
ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР. ГЛЕБОВ	УСЕН	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАНЦИЙ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТИС. М <sup>3</sup> /СУТ. (НА 2 РЕАГЕНТА).	СТАНЦИЯ АИСТ	АИСТОВ
		ВЕД. АРХ. САМОДЕЛКИНА	И. П.	ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИИ. СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ.	Р	10
		ГИП. ЛЕВИНА	Е. П.	ЦНИИЭП	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	
		ГАП. ГЛЕБОВ	УСЕН			
		И КОНТР. ДАНИЛЬСКИИ	И. П.			
ИИВ. №		НАЧ. ОТД. КРАСОВИИИ	И. П.			

ТП 901-3-231.87 - АР

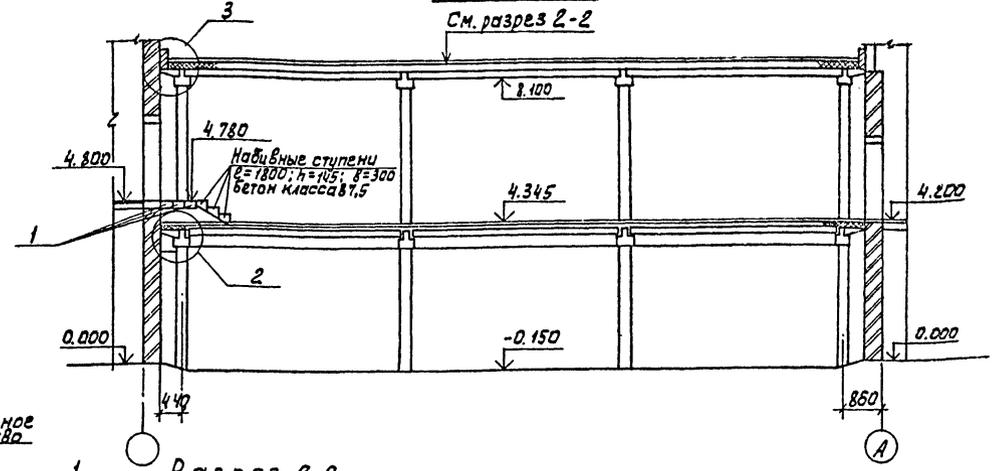
А 1650м.1.

901-3-231-87

фасад

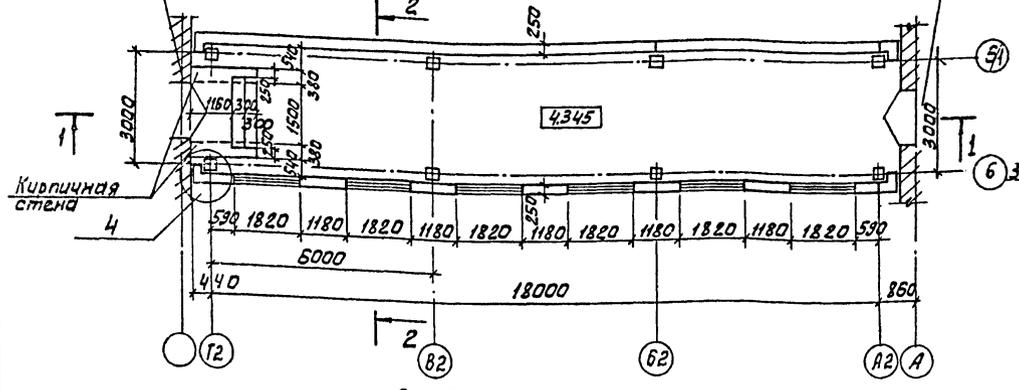


Разрез 1-1

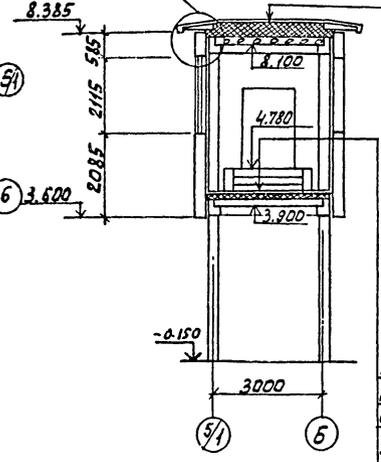


См. разрез 2-2

План на отм 4.345



Разрез 2-2



Слой графит (ГОСТ 225-82F ≥ 100) на битумной мастике марки МБК-Г-55 (МБК-Г-65Г) ГОСТ 2889-80-10 мм  
 Число рубероида кровельного (ГОСТ 1032-82) на битумной мастике марки МБК-Г-65А (МБК-Г-65А)  
 Грунтовка раствором битума пятой марки 6 керосин или сольвентом МАС-Л  
 Цементно-песчаная стяжка М50-15 мм  
 Чистый слой пенобетон (λ=300 кг/м³ - 140 мм)  
 Пароизоляция-обмазка горячим битумом за 1 раз.  
 Железобетонная плита перекрытия

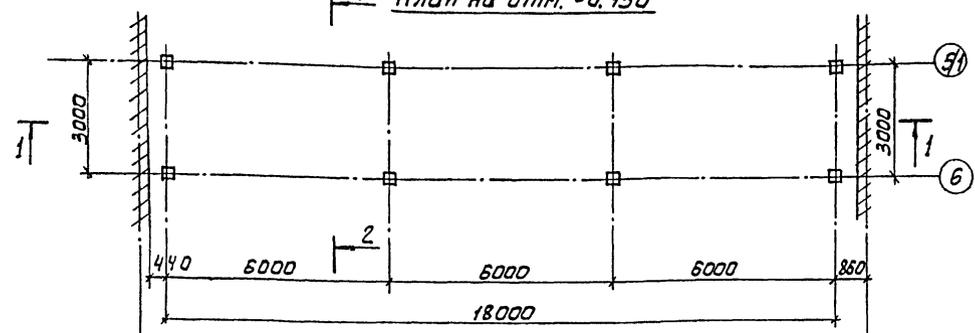
Покрытие-линолеум (ГОСТ 7251-77) - 4 мм.  
 Прокладка-холодная мастика на водостойких вяжущих - 1 мм.  
 Стяжка-легкий бетон марки 50 - 60 мм  
 Утеплитель-пенобетон λ=300 кг/м³ - 160 мм

Пароизоляция-обмазка горячим битумом за 1 раз  
 Железобетонная плита перекрытия

Спецификация элементов заполнения проемов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол-чество	Масса ед., кг	Примечание
ОК-3	1.235-6 часть 1 вкл. ГОСТ 17280-79	Оконный блок ОС 21-18Г подоконные доски П.А. 19-20	6		

План на отм. -0.150



Спецификация сборных элементов лестницы

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.	Масса, кг	Примечание
1	1.038.1-1 Вып.1	5 ПБ 18-27	3	250	

ТП 901-3-231.87 -АР

ПРОВЕР.	ГЛЕБОВ	САМОДЕЯКИН	ЛЕВНИНА	ГЛАВ. ИНЖ. ГЛЕБОВ	НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАНЦИЙ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М³/СУТ. (НА 2 РЕАГЕНТА).	СТАДАН	АНОТ	АНСТОВ	Р	11	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.
---------	--------	------------	---------	-------------------	--------------------	--	--------	------	--------	---	----	--

Копировал: Алешихова

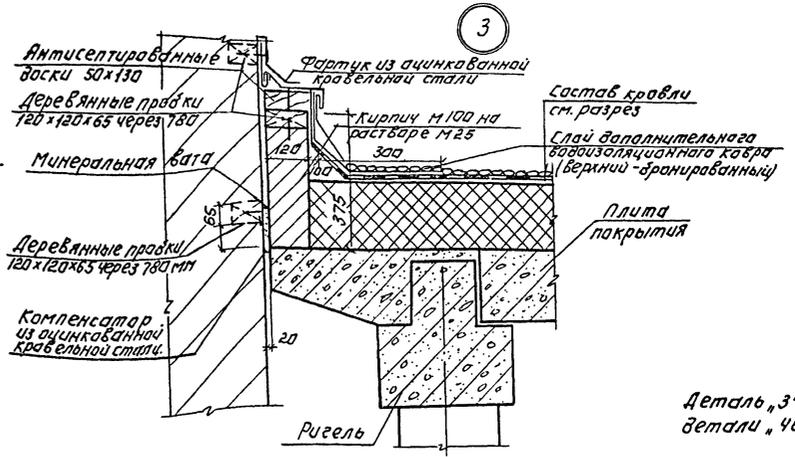
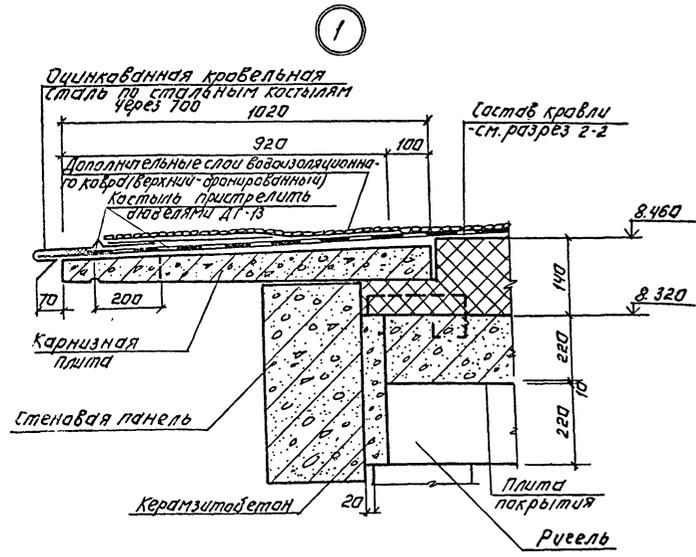
22048-01  
Формат: А2

СОГЛАСОВАНО  
 ОТДЕЛ ВР  
 БСМБЭВ  
 ВЗАМ. ИНВ. В  
 ПОДЛ. И.А.ГА

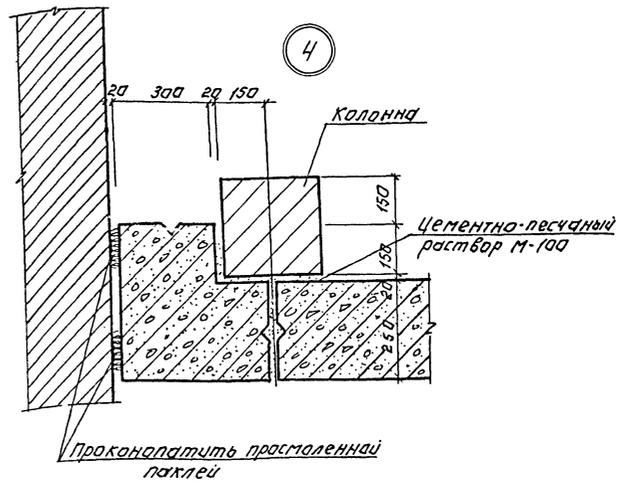
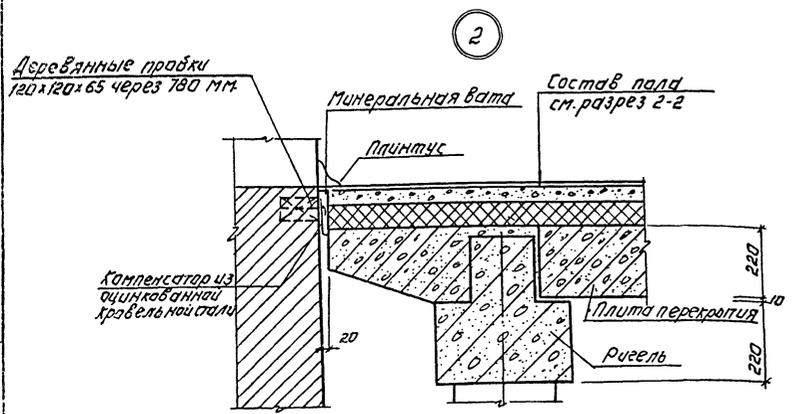
АЛБОМ I

901-3-231.87

ИЭС. МУНИЦИПАЛЬНЫЙ АС.Т. ВЕЛ. ИБ.С.



Деталь, 3\* выпадается по типу детали, 4\* серии 2.430-24 был.2



		ТЛ 901-3-231.87		- АР	
ПРИВЯЗАН:		ПРОВЕРИТЕЛЬ В.С.	И.С.	РАСЧЕТНОЕ УЧАСТИЕ ДИ. СТАНИН	СТАДИЯ АЭС
		ВЕД. АРХ. САМОДЕЛКИН И.С.	С.С.	ИЗМЕРИТЕЛЬ И.С. БОДЯ	ЛИСТОВ
		Т.П. Д. В. И. А.	С.С.	50 ТЫС. М.С. (НА 2 РЕАГЕНТА).	Р 12
		А. КОНТ. ШАЛЯРОВА	С.С.	ПЕРЕХОДНАЯ ГАЛЕРЕЯ.	ЦНИИЭП
		И. КОНТ. ГАСЬВ	С.С.	ДЕТАЛИ.	ИЖЕНКОПОБООБОУДОБЛЕНИЯ
		И. КОНТ. КРАСЯКИН	С.С.		МОСКВА
И.Н.В. №		КОПИРОВАА: ЛОГИНОВА		ФОРМАТ: А 2	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта  
(начало)

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта  
(продолжение)

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта  
(окончание)

Альбом 1

СЭИ-3 - 291.87

ИЗДАНИЕ 1

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало).	
2	Общие данные (продолжение).	
3	Общие данные (окончание).	
4	Схема расположения подпарных стен, емкостей, поддона в осях 1-2.	
5	Схема расположения подпарных стен, емкостей, поддона в осях 1-2. Сечения 1-1 ÷ 4-4.	
6	Схема расположения подпарных стен, емкостей, поддона в осях 1-2. Сечения 5-5 ÷ 6-6.	
7	Маналитные подпарные стены Ум1 ÷ Ум4. Плалубочные чертени.	
8	Маналитные подпарные стены Ум1; Ум2. Армирование.	
9	Маналитные подпарные стены Ум3; Ум4. Армирование.	
10	Армирование маналитных подпарных стен Ум1 ÷ Ум4. Спецификация арматуры.	
11	Маналитные подпарные стены Ум5. Плалубочный чертен. Армирование.	
12	Схема расположения фундамента в подпарных стенах в осях 2-3. Сечения 1-1 ÷ 5-5.	
13	Схема расположения опор под трубопровод и закладных деталей в осях 1-2.	
14	Фундамент Фот. Опоры ОП1 ÷ ОП6.	
15	Схема расположения плит покрытия в осях 1-3. Разрезы 1-1 ÷ 3-3.	
16	Схема расположения плит покрытия в осях 1-3. Разрезы 4-4 ÷ 12-12.	
17	Схема расположения плит перекрытия на атм.1.800 в осях 1-2.	
18	Схема расположения щитов в осях 1-2.	
19	Схема расположения фундамента, фундаментных балок, перемычек. Сечение 7-7.	
20	Схема расположения фундамента, фундаментных балок, перемычек. Разрезы 1-1 ÷ 7-7.	

Лист	Наименование	Примечание
21	Фундаменты Фм1 ÷ Фм5. Плалубочный чертен. Армирование.	
22	Фундаменты Фм6 ÷ Фм7. Плалубочный чертен. Армирование.	
23	Схема расположения колонн, ригелей и диафрагм. жесткости. Разрезы.	
24	Схема расположения плит покрытия и перекрытия в осях „А-В“; „4-9“.	
25	Схема расположения стеновых панелей в осях „А-В“; „4-9“.	
26	Схема расположения лестничных маршей, проступей и верхней лестничной площадки.	
27	Схема расположения фундамента под оборудование на атм. п.о.п. в осях „2-6“.	
28	Кранштейны Кр1 ÷ Кр10.	
29	Пары ОП10 ÷ ОП14.	
30	Схема расположения фундамента под оборудование и каналов в осях „6-8“; „5-8“.	
31	Кранштейны КР1; КР2. Пары ОП1 ÷ ОП6 в осях „6-8“; „5-8“.	
32	Схема расположения каналов и прикивов в осях „А-В“; „8-9“.	
33	Схемы расположения плит в поддоне ПД1; ПД2; ПД3. Схемы уклона поддона ПД1; ПД2; ПД3. Сечения 1-1 ÷ 5-5.	
34	Схемы расположения стеновых панелей и маналитных участков емкостей РЕ1 и РЕ2.	
35	Днище ДМ1, ДМ2. Плалубочный чертен.	
36	Схемы расположения нижних и верхних сеток и каркаса днища ДМ1, ДМ2.	
37	Схемы расположения нижних и верхних сеток и каркаса днища ДМ1, ДМ2. Сечения 1-1 ÷ 4-4. Узлы 1, 2.	
38	Схема расположения стеновых панелей и маналитных участков емкостей РЕ3.	
39	Днище ДМ3. Плалубочный чертен.	
40	Схемы расположения нижних и верхних сеток и каркаса днища ДМ3.	

Лист	Наименование	Примечание
41	Схемы расположения нижних и верхних сеток и каркаса днища ДМ3. Сечения 1-1; 2-2.	
42	Емкости РЕ1, РЕ2, РЕ3. Разрезы 5-5 ÷ 8-9. Узлы П, П, П.	
43	Емкости РЕ1, РЕ2. Маналитные участки Ум7 ÷ Ум4. Плалубочный чертен.	
44	Емкость РЕ3. Маналитные участки Ум7 ÷ Ум10. Плалубочный чертен.	
45	Емкости РЕ1; РЕ2; РЕ3. Маналитные участки Ум5, Ум6, Ум11 ÷ Ум13. Плалубочный чертен.	
46	Емкости РЕ1, РЕ2. Маналитные участки Ум1 ÷ Ум4. Армирование.	
47	Емкости РЕ1, РЕ2. Маналитные участки Ум2 ÷ Ум4. Спецификация к Ум2 ÷ Ум4. Ведомость расхода стали.	
48	Емкость РЕ3. Маналитные участки Ум7 ÷ Ум10. Армирование.	
49	Емкость РЕ1, РЕ2, РЕ3. Маналитные участки Ум5; Ум6; Ум11 ÷ Ум13. Армирование.	
50	Схемы расположения колосниковых решеток и дросселей в емкостях РЕ1, РЕ2 и РЕ3.	
51	Расходный бак коагулянта (РЕ4). Плалубочный чертен.	
52	Расходный бак коагулянта (РЕ4). Армирование.	
53	Венткамера на атм. ч.200.	
54	Переходная галерея. Схемы расположения колонн, ригелей, плит покрытия, фундамента.	
55	Переходная галерея. Схема расположения стеновых панелей.	

Титульный проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части ж.б. конструкций мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность и пожарную безопасность при эксплуатации здания.  
Главный инженер проекта Слевина Л.Левина С.С.

ПРИВЯЗАН:		ИНВ.№		Т П 901-3-231.87		К Ж	
ПРОВЕР. С.И.Н.Ж.	ЛЕВИНА С.С.	С.И.Н.Ж.	С.С.	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАЦИОНАРНОЙ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М <sup>3</sup> /СУТ ( НА 2 РЕАГЕНТА )	Р	1	55
Г.П.Н. КОНТРОЛЬ НАЧ. ОТД.	ЛЕВИНА С.С.	С.И.Н.Ж.	С.С.	Общие данные (начало)	ИНИИЭП НИЖСЕРВНГО ОБРАЗОВАНИЯ г. МОСКВА		
ПРИВЯЗАН:		ИНВ.№		ФОРМАТ: А2			

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (начала)

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (продолжение)

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (окончание)

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
Гост 13579-78	Блоки бетонные для стен подвала. Технические условия.	
22701.0-77	Плиты железобетонные ребристые предварительного напряженные размерами 6*3м для покрытия производственных зданий. Технические условия.	
22701.1-77	Плиты типа ПГ. Плиты типа ПВ. Арматурные изделия и закладные детали.	
22701.2-77		
22701.3-77		
гост 24833.0-81 гост 24833.2-81	Балки обвязочные железобетонные для зданий промышленных предприятий.	
гост 23275-85	Сетки арматурные сборные для железобетонных конструкций и изделий.	
гост 19599-83	Труды напарные из полиэтилена.	
гост 24379.1-8	Балты фундаментные. Общие технические условия. Конструкция и размеры.	
гост 5338-80	Сетки стальные плетеные одинарные.	
3002.1-1 Вып. 0,1,2	Сборные железобетонные подпарные стены межэтажного применения с высотой подпара гряды 1,2-4,8м.	
3.006.1-2/82 Вып. 1-2	Сборные железобетонные каналы и туннели из лотковых элементов. Плиты. Апорные подушки. Рабочие чертежи.	
1.112-5 Вып. 0,2	Плиты железобетонные для ленточных фундаментов.	
1.442.1-2 Вып. 1,2	Плиты перекрытия железобетонные ребристые высотой 40мм, укладываемые на ригели прямоугольного сечения.	
1.869.1-1	Железобетонные опорные подушки.	
1.038.1-1 Вып. 1	Пережки железобетонные для зданий с кирпичными стенами. Пережки брусковые для жилых и общественных зданий.	

Обозначение	Наименование	Примечание
1.494-24 Вып. 1	Стаконы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов	
1.020-183 Вып. 0-0; 0-1; 1-1; 2-1; 2-5; 2-15; 3-1; 3-3; 4-1; 6-1; 7-1; 1-10	Конструкции каркаса мембранного назначения для многэтажных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий.	
1.041.1-2. Вып. 1-6	Сборные железобетонные многослойные панели перекрытия многэтажных и производственных зданий.	
1.030.1-1 Вып. 0-0; 0-1; 1-1; 2-1; 3-1; 4-1	Стены наливные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий.	
1.050.1-2 Вып. 1,2	Сборные железобетонные марши, площадки и проступы для многэтажных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий и промышленных предприятий.	
1.415-1 Вып. 1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий.	
3.900-3 Вып. 1/82, 2/82; 3/82; 4/82	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации.	
3.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений промышленных предприятий.	
1.400-6/76 Вып. 1	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий, закладные детали конструкций одноэтажных зданий.	
1.400-15 Вып. 1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств.	

Обозначение	Наименование	Примечание
	Прилагаемые документы	
Альбом IV	Строительные изделия	
КН. ВМ1	Ведомость потребности в материалах основной комплект марки КН. Маналитные конструкции	
КН. ВМ2	Ведомость потребности в материалах основной комплект марки КН. Сборные конструкции.	

Ведомость спецификаций (начала)

Лист	Наименование	Примечание
4	Спецификация к схеме расплавления подпарных стен, емкостей, подвалов.	
10	Спецификация к маналитным участкам УМ1-УМ4	
11	Спецификация к монолитному участку УМ5	
12	Спецификация к схеме расплавления фундаментов и подпорных стен.	
14	Спецификация к фундаменту под оборудование и опорам.	
15	Спецификация к схеме расплавления плит покрытия в асях 1-3.	
17	Спецификация к схеме расплавления плит перекрытия	
18	Спецификация к схеме расплавления щитов в асях 1-2.	
19	Спецификация к схеме расплавления фундаментов, фундаментных балок, перемычек.	
21	Спецификация маналитных фундаментов ФМ1-ФМ4	
22	Спецификация маналитных фундаментов ФМ5; ФМ6.	

Т П 901-3-231.87 К Ж

ИВН Б Я 5 А Н.	ПРОБЕР. ЛЕВИНА СТ. ИНЖ. ДАШАРЕВА РУК. ТР. СТРУНГИН	ИЗДАНИЕ 1	РЕАЛТИВНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАНЦИОНА ИЛИ АНСТ. ДИСТОВ УЧЕТКИ ВОДЫ ПРИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50ТИС. М <sup>3</sup> /СУТ. (НА 2 РЕАЛТИВ.).
	И. П. КОНТ. ЛЕВИНА НАЧ. ОТД. ДАНИЛЕНКО	ИЗДАНИЕ 1	Общие данные (ПРОДАЖЕННЫЕ).
ИВН №			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ПОБУДОВАНИЕ г. Москва

А.А.Б.Р.М.1

901-3-231.87

ИВН Б Я 5 А Н.

Ведомость спецификаций (продолжение)

Ведомость спецификаций (окончание)

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций

Лист	Наименование	Примечание
23	Спецификация к схеме расплавления колонн, ригелей и диафрагм жесткости. Спецификация соединительных элементов каркаса.	
24	Спецификация к схеме расплавления плит покрытия и перекрытия.	
25	Спецификация к схеме расплавления стеновых панелей.	
26	Спецификация лестничных маршей, площадок, проступей, ограждений и соединительных деталей.	
27	Спецификация к схеме расплавления фундаментов под оборудование на отм. 0.000 в асях 2 <sup>а</sup> , 6 <sup>а</sup> .	
28	Спецификация элементов кранштейнов КР1÷КР10.	
29	Спецификация элементов фундаментов под оборудование и аппар.	
30	Спецификация к схеме расплавления фундаментов под оборудование в асях Б-В; Б÷В.	
31	Спецификация элементов кранштейнов и аппар в асях Б÷В; В-Б.	
32	Спецификация к схеме расплавления прямых и каналов. Спецификация монолитной балки БМ1.	
33	Спецификация сборных ж.б. элементов паванов ПД1; ПД2; ПД3 и деталей.	
34	Спецификация стеновых панелей и монолитных элементов емкостей РЕ1; РЕ2.	
36	Спецификация элементов монолитных днищ ДМ1 и ДМ2.	
38	Спецификация стеновых панелей и монолитных элементов емкостей РЕ3.	
40	Спецификация к схеме расплавления сеток и каркасов в ДМ3.	
46	Спецификация к монолитному участку УМ1.	
47	Спецификация к монолитному участку УМ2 ÷ УМ4.	
48	Спецификация к монолитному участку УМ7 ÷ УМ10.	

Лист	Наименование	Примечание
49	Спецификация к монолитным участкам ЧМ5; ЧМ6; ЧМ11 ÷ ЧМ13.	
52	Спецификация арматуры к РЕ4.	
53	Спецификация к схеме расплавления Венткамеры.	
54	Спецификация к схемам расплавления колонн, ригелей, плит покрытия и перекрытия, фундаментов. Спецификация элементов монолитных участков.	
55	Спецификация к схемам расплавления стеновых панелей.	

Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол. м <sup>3</sup>	Примечание
1 Блоки фундаментов	5811000 000	21,29 / -	
2 Плиты фундаментов	5813000 000	63,37 / -	
3 Обязательные и фундаментные балки	5824000 000	11,4 / -	
4 Фундаменты	5812000 000	16,6 / 6,25	
5 Подпарные стенны	5811000 000	41,25 / -	
6 Колонны	5821000 000	16,16 / 6,72	
7 Перемычки	5823000 000	5,2 / -	
8 Стеновые панели	5831000 000	100,71 / 40,14	
9 Плиты покрытия	5841000 000	85,1 / 11,04	
10 Плиты перекрытия	5842000 000	33,37 / -	
11 Ригели	5825000 000	14,76 / 7,48	
12 Диафрагмы жесткости	5832000 000	30,15 / -	
13 Лестничные марши, площадки, проступи	5891000 000	4,11 / -	
14 Плиты канальные	5858000 000	54,3 / -	
15 Опорные подушки	5841000 000	0,6 / -	
16 Стаканы	5841000 000	0,46 / -	
17 Плиты карнизные	5841000 000	0,28 / -	
18 Стеновые панели емкости	5832000 000	87,16 / -	
19 Перегородки	5833000 000	5,14 / -	

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

Общие указания:

1. Проект разработан для следующих природных условий:  
 Расчетная зимняя температура наружного воздуха - минус 30°С;  
 скоростной напор ветра - для I географического района - 0,26 кПа;  
 падежная снеговая нагрузка - для III географического района - 0,38 кПа.  
 Рельеф территории скалистый, грядовые впады отсутствуют, грунты мелкоиловые, непросадочные.
2. За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола, что соответствует абсолютной отметке
3. В таблице "ведомость объемов..." в числителе - данные для корпуса, в знаменателе - для галереи.
4. Расчетная полезная равномерно-распределенная нагрузка на перекрытие - 8 кПа.

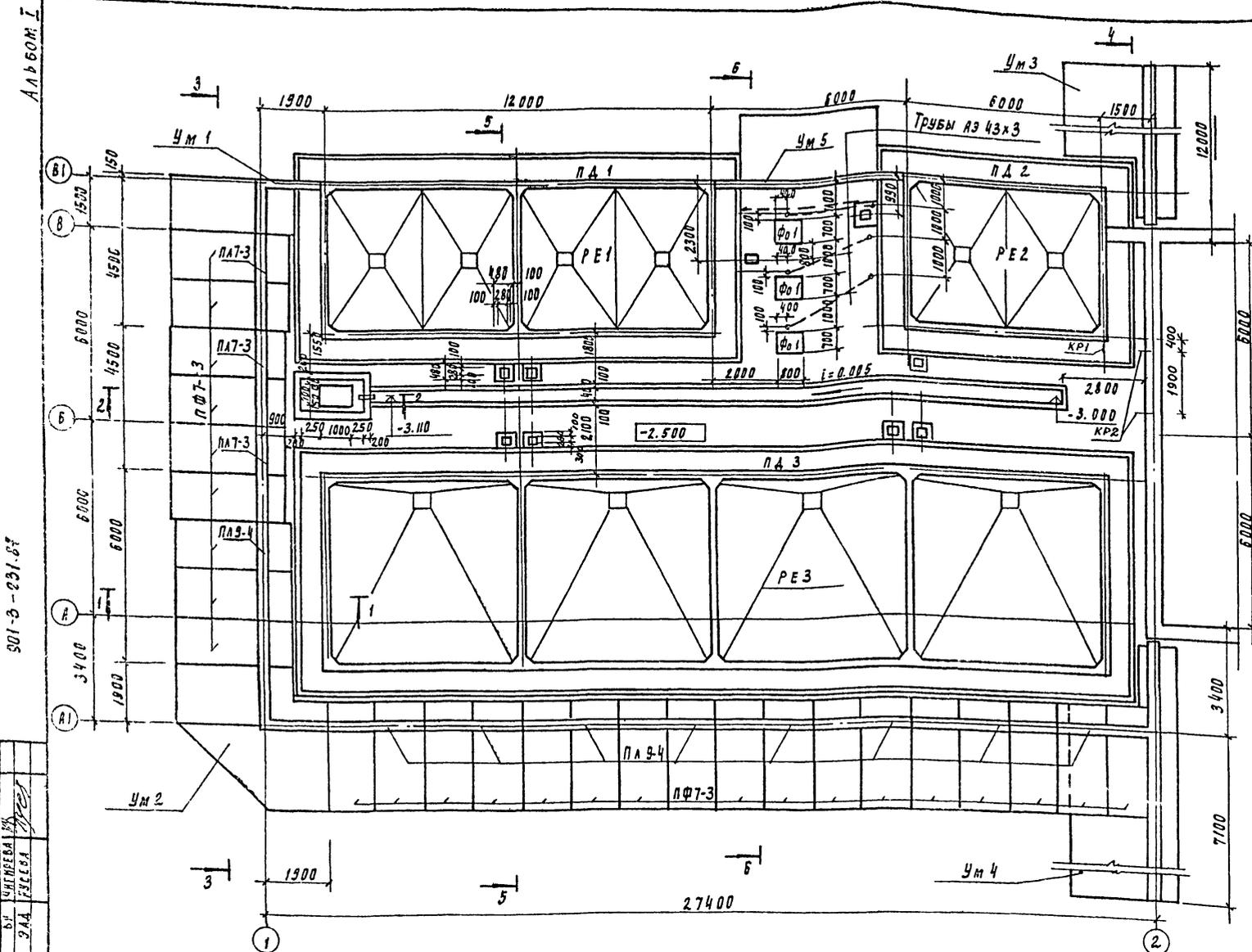
Т. П. 901-3-231.87		КЖ	
ПРОВЕР:	ЛЕВИНА СТ. ДИЖ. Р.С. Г.Р.	ЛЕВЫН СТРОИТЕЛЬ Г.П.	РЕАГЕНТНОЕ ВОЗДЕЙСТВИЕ ДЛЯ СТАНЦИЙ ОЧИСТКИ ВОДЫ (ПРОЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ СОТЫСМ <sup>3</sup> /СУТ. НА 2 РЕАГЕНТА)
ИИВ. №	НАЧ. ОТД.	ЛЕВИНА САДНОВСКИЙ КРАСАВИН	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)
		ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР г. Москва	

А 4660 М I

18-102-С-101

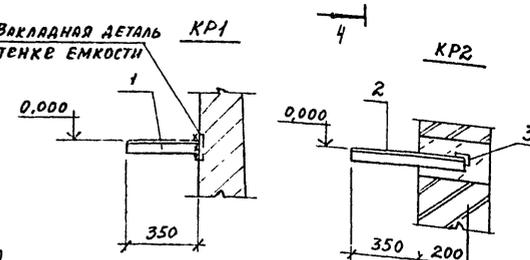
ПЕРЕЧИСЛЕНИЕ ПОЛИМЕР. МАТЕРИАЛОВ

Спецификация к схеме расположения подпорных стен, емкостей, поддонов.



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Количество	Масса, кг	Примечание
		Сборные ж.б. конструкции			
		Сборные ж.б. подпорные стенки.			
		Фундаментные плиты			
ПА 7-3	3.002.1-1 вып. 0; 1; 2	ПА 7-3	25	5400	
		Подпорные стены			
ПА 7-3	3.002.1-1 вып. 0; 1; 2	ПА 7-3	3	6300	
ПА 9-4	3.002.1-1 вып. 0; 1; 2	ПА 9-4	9		
		Монолитные ж.б. конструкции			
		ЦНИ			
РЕ 1	Листы КМ 34 ÷ 50	РЕ 1	1		
РЕ 2	Листы КМ 34 ÷ 50	РЕ 2	1		
РЕ 3	Листы КМ 34 ÷ 50	РЕ 3	1		
Ум 1	Листы КМ 7 ÷ 10	Ум 1	1	8.5 м³	
Ум 2	Листы КМ 7 ÷ 10	Ум 2	1	14.0 м³	
Ум 3	Листы КМ 7, 9, 10	Ум 3	1	33.5 м³	
Ум 4	Лист КМ 7, 9, 10	Ум 4	1	31.5 м³	
Ум 5	Лист КМ 11	Ум 5	1	14.5 м³	
ПА 1	Лист КМ 33	поддон ПА 1	1		
ПА 2	Лист КМ 33	поддон ПА 2	1		
ПА 3	Лист КМ 33	поддон ПА 3	1		
		Фундаменты под оборудование			
Ф 01	Лист КМ-14	Ф 01	3		
		Щит металлический			
Щ 3	Щ 9013231ВТКМН.52.0.0.0-01	Щ 3	2	68.7	
		КР-1			
1	Бетонный уголок БСТ380-72	КР-1	1	2.41	
		КР-2			
2	Бетонный уголок БСТ380-72	КР-2	1	3.79	
3	Бетонный уголок БСТ380-72	КР-3	1	2.58	

- Полиэтиленовые трубы пэ 43x3 заложить в подбетонке пола на глубину, обеспечивающую замоноличивание труб бетонным раствором к толщину слоя над трубой 20 мм.
- Выводы труб из пола защитить отрезками тонкостенных стальных труб. Высота трубы над полом - 200 мм.
- Стены, днища каналов, прямиков и фундаменты под оборудование выполнить из бетона класса В7,5 (пост 26633-85)



Проект № 901-3-231.87  
 Исполнитель: ЦНИИЭП  
 Проверен: Л.В.Иванов  
 Утвержден: А.А.Куликов

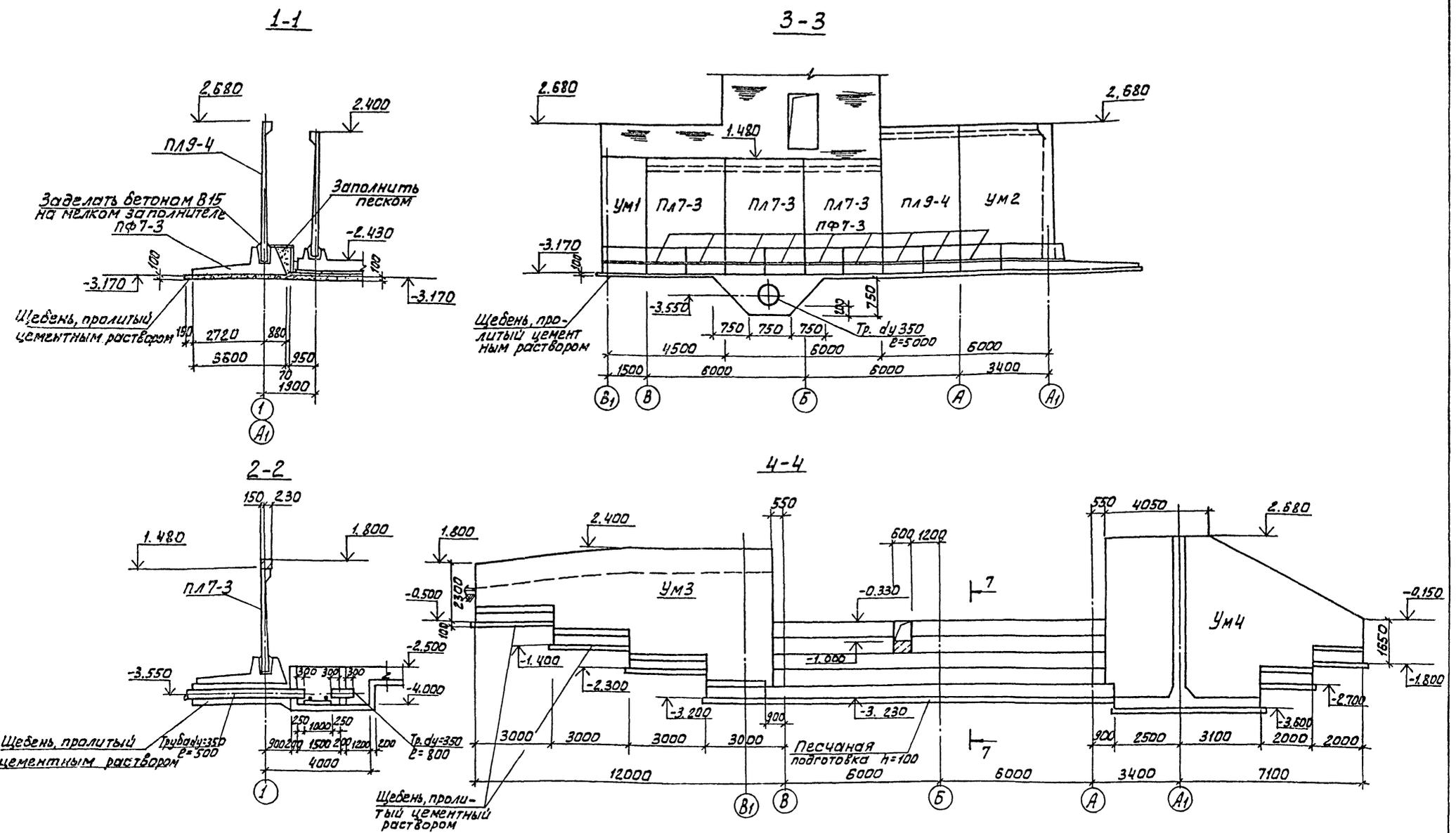
Привязан	
Ив. №	

ТЛ 901-3-231.87		КМ	
Проверен	Л.В.Иванов	Реагентное хозяйство для	Станция АИСТ
Ут. инж.	С.А.Рябенко	суданской области в АИСТ	Листов
Рук. пр.	С.А.Рябенко	производственно-объект. (на 2 реагента)	Р 4
Г.И.П.	Л.В.Иванов		
И.контр.	Л.В.Иванов	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ	ЦНИИЭП
Нач. шта.	К.А.Савин	подпорных стен, емкостью,	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
		поддонов в осях 1-2	г. Москва

АЛБОМ I

301-3-231.87

С У С Т А В Н А Я  
П Л А Н Ш И Ф А  
Л И Т А В Ы  
И Н Ж Е Н Е Р С К И Е  
Д Е Л А  
Л. П. П О Р О В И Ч Е В  
П О Д П И С А Н  
В З А М Л И Н



1. Вертикальные швы между сборными элементами стен заделать пластичным цементным раствором М100. Щелевой стык заделать бетоном класса В15 на мелком заполнителе.
2. Поверхности лицевых и фундаментных плит окрасить 2 слоями горячего битума.
3. Монтаж подпарных стен производить по указаниям серии 3.002.1-1, вып. 0.

		ТЛ 901-3-231.87		КЖ	
Привязан	Провер. Левина	С.И.И.Н.Ж. Сарачия	Р.У.К.Гр. Стронгин	С.И.П. Левина	Н.Контр. Данилевский
Инв. №					
			РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАНЦИИ		МЕТАЛЛА И СТ. ЛИСТОВ
			ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ		Р 5
			50ТЭС М <sup>3</sup> /СУТ. (НА 2 РЕАГЕНТА)		
			СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДПАР-		ЦНИЭП
			НЫХ СТЕН, ЕМКОСТЕЙ, ПОДАВНО-		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
			В ДЕЙСТВИИ 1-2 1-1 ÷ 4-4.		Г. МОСКВА

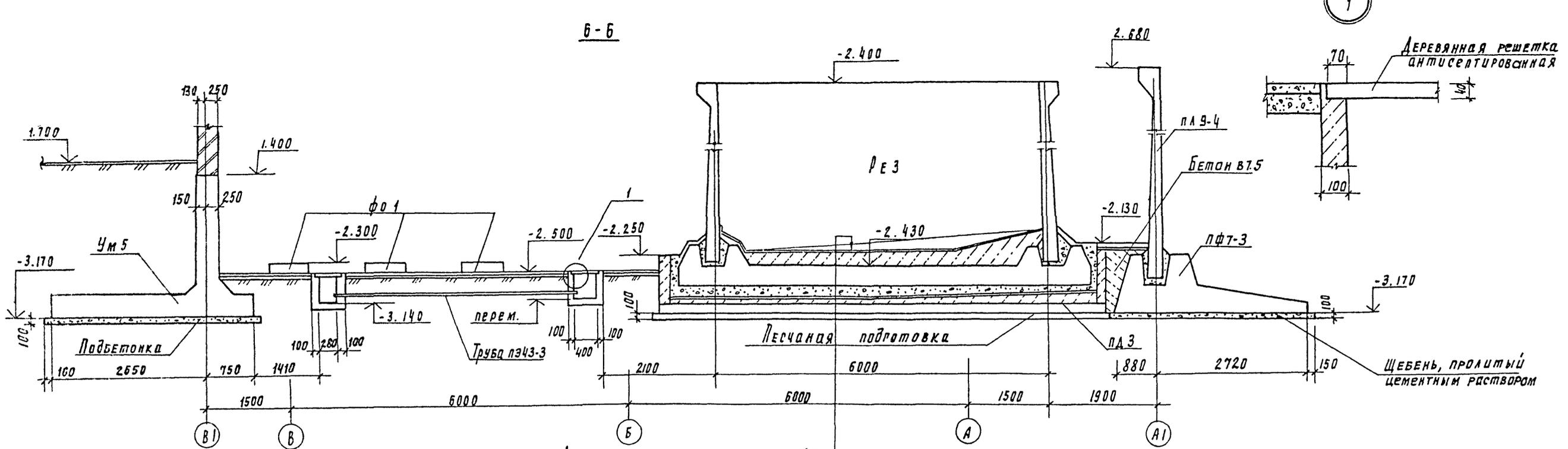
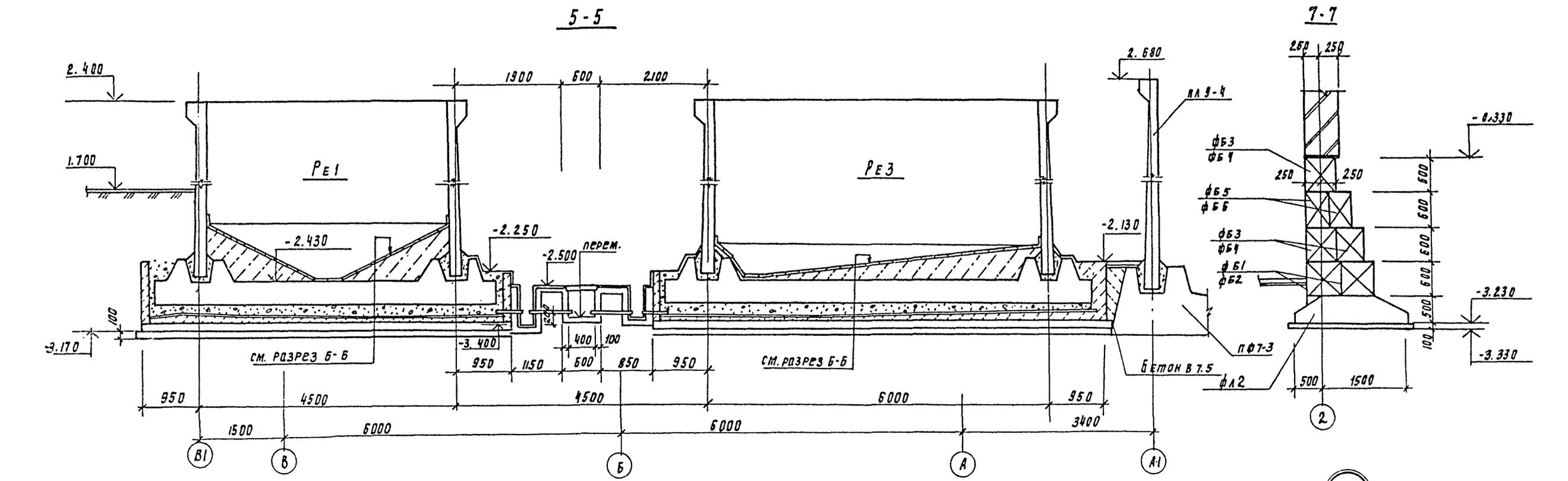
Копировал: Алешникова

22043-01  
Формат: А2

А.А. Б.О.М. I

ГОУ-3 - 231.87

И.В. М. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЪЗМ. ИСП.



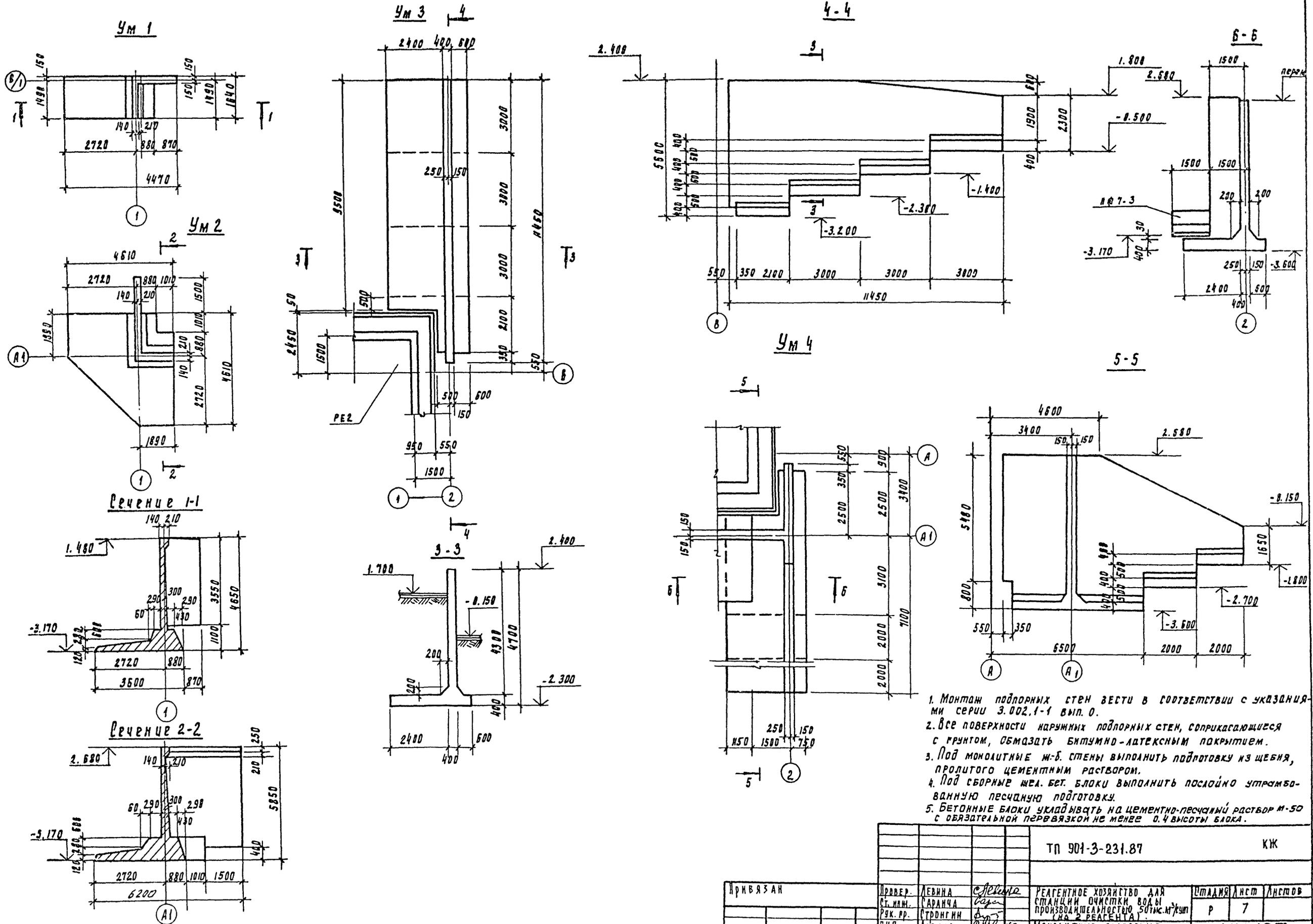
Антикоррозийная защита	S45
выравнивающий слой из цементно-песчаного раствора состава 1:2	S15
Набетонка по уклону из бетона В 3.5	S350
железобетонное днище бака	S350
слой кислотоупорного щебня мелкой фракции от 100 до 170 мм	S45
Антикоррозийная защита	S45
выравнивающий слой из цем.-песчаного состава 1:2	S45
Набетонка по уклону из бетона В 3.5	S350
Железобетонные плиты поддона	S350

Привязан			ГП 901-3-231.87	КМ	
Провер.	Левина	Степанова	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ЦЕЛЕЙ (ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 50 тис. м³/сут (на 2 РЕАГЕНТА))	Лист	Листов
Ст. инж.	Саранча	Степанова		Р	6
Рук. пр.	Троцкий	Степанова	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДПОРНЫХ СТЕН, ЕМКОСТЕЙ, ПОДАДОНОВ В Осях 1-2. РЕЧЕНИЕ 5-5, 6-6	ЦНИИЭП	
И.П.	Левина	Степанова		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
И.В. №	И.И. Кондратьев	И.И. Кондратьев	г. Москва		

А 66СМ I

901-3-231.87

ИЗМ. ДОБА. ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗМ. ИЛИ ИСП.



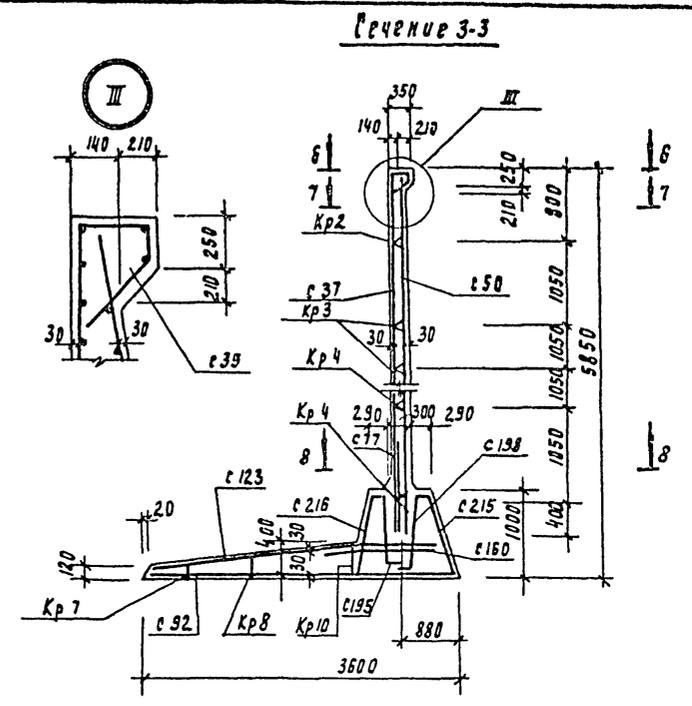
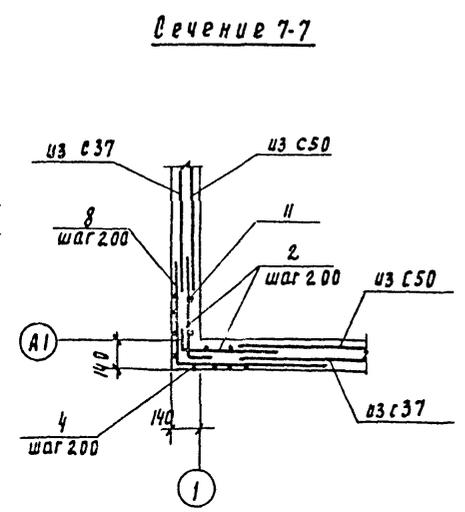
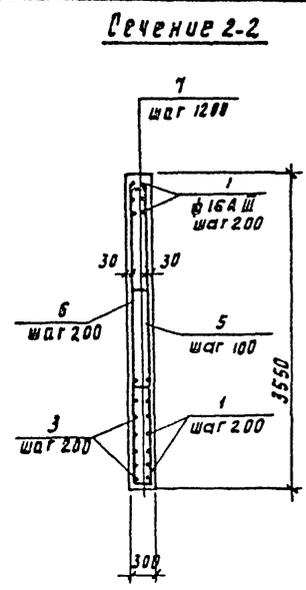
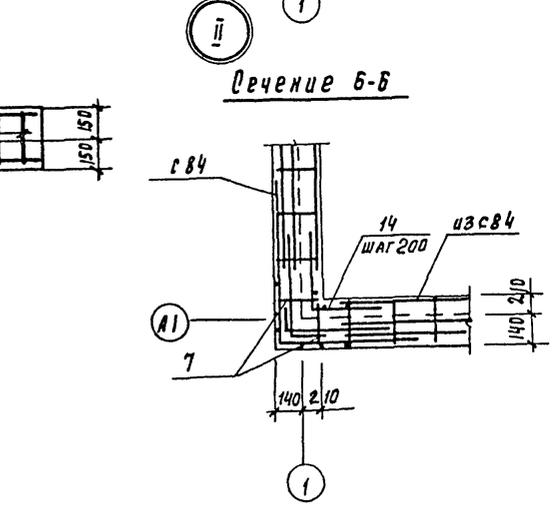
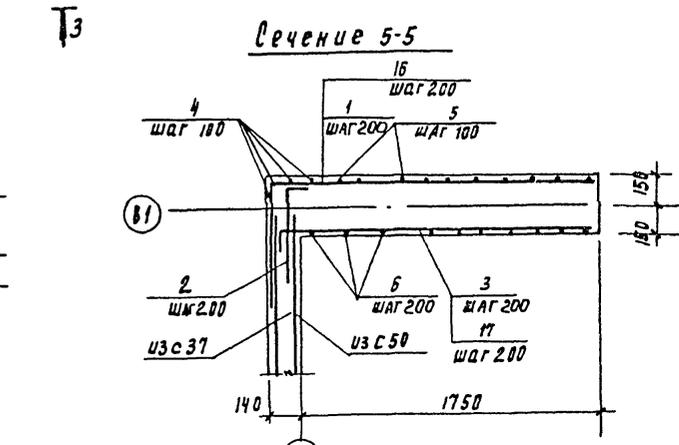
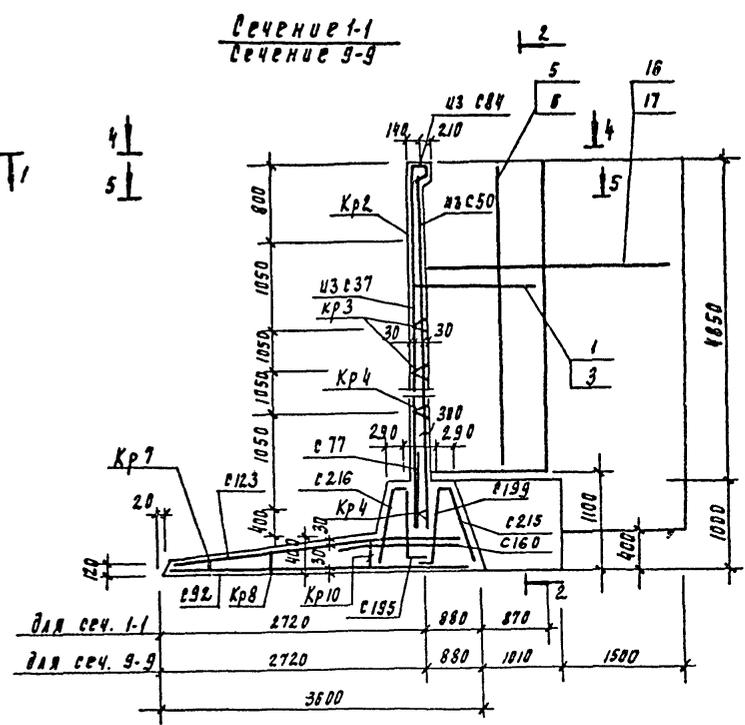
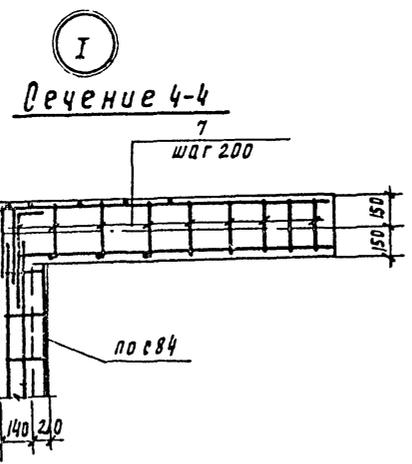
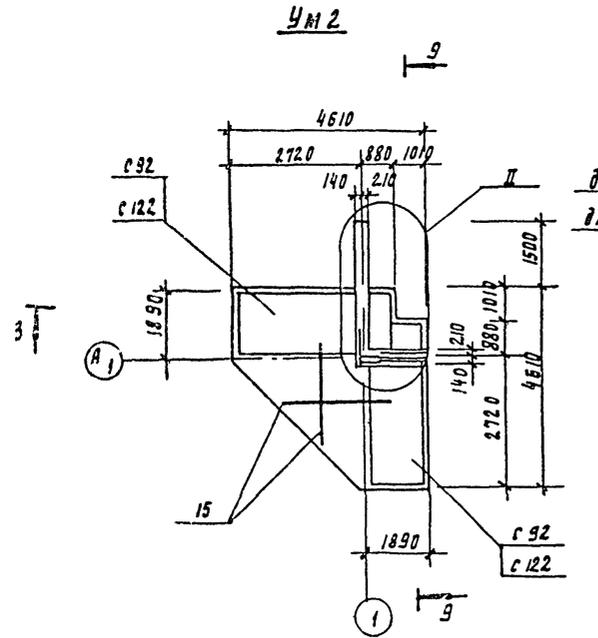
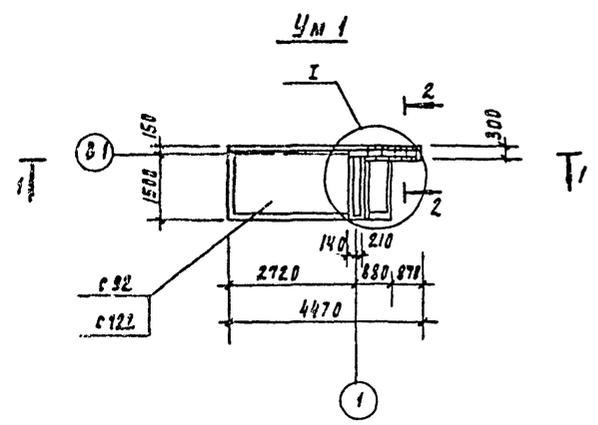
1. Монтаж подборных стен вести в соответствии с указаниями серии 3.002.1-1 вып. 0.
2. Все поверхности наружных подборных стен, соприкасающиеся с грунтом, обмазывать битумно-ла텍сным покрытием.
3. Под монолитные ж-б. стены выполнить подготовку из щебня, пролитого цементным раствором.
4. Под сборные жем. бет. блоки выполнить послойно утрамбованную песчаную подготовку.
5. Бетонные блоки укладывать на цементно-песчаный раствор М-50 с обязательной первязкой не менее 0.4 высоты блока.

		ТП 901-3-231.87		КЖ	
Исполнитель	Проектант	Проверен	Левина	Реагентное хозяйство для станции очистки воды производственной зоны №2 (ЖБ-РЕАГЕНТА)	Исполнитель
		Ст. инж.	Сарапча	50 тыс. м³/сут	Р 7
		Рук. пр.	Стрелкин		
		Р.И.П.	Левина	Монолитные, подпорные стены УМ1-УМ4. Облаучбыч-ные чертени.	ЦНИИЭП
		И.контр.	Данилаевский		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
		Нач. отд.	Краванин		г. Москва

АЛББОМ I

901-3-231.87

СОВ. И ВОДА ПОДПИСЬ И ПЕЧАТ. ИЛИ. ИЛИ.



Защитный слой бетона для нижней арматуры фундаментной плиты подпорной стенки - 35 мм, для верхней арматуры - 25 мм. Защитный слой арматуры подпорных стен - 30 мм.

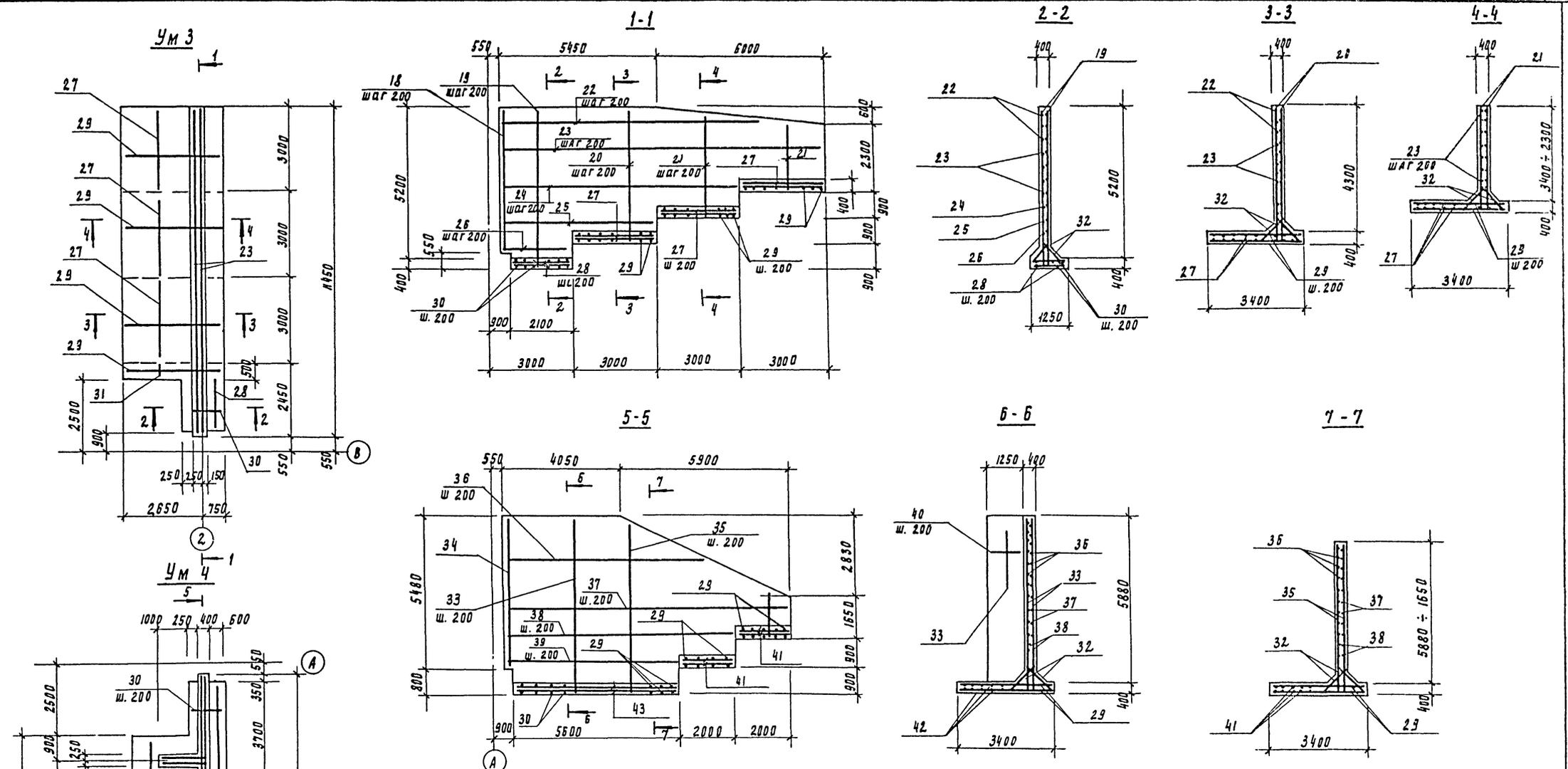
Привязан		ТП 901-3-231.87		КШ-	
Провер	Левина	Сделка	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ	СТАДИЯ	Лист
И.И.М.	Евзанов	В.И.	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 50 т.м³/сут (НА 2 РЕАГЕНТА)	Р	8
Ст.И.И.	Саранча	С.И.	МОНОЛИТНЫЕ ПОДПОРНЫЕ СТЕНЫ УМ1, УМ2.	ЦНИИЭП. ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва	
Рук.пр.	Левина	В.И.	Армирование.		
И.Контр.	Данилевский	И.И.			
Нач.в.т.	Красавин	И.И.			

Ковирова Подлевская

22048-01

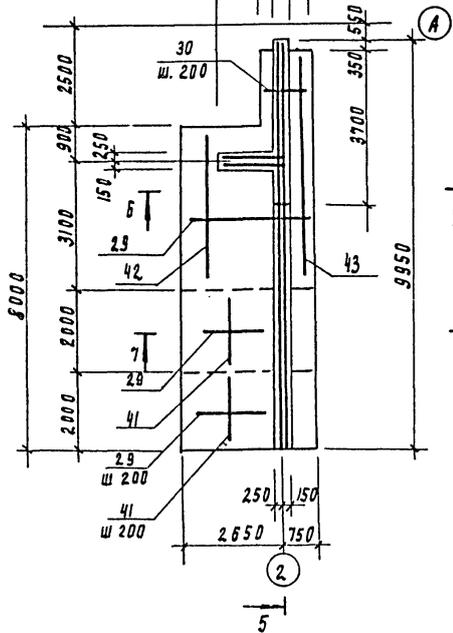
АЛБГОМ I

901-3-231.87



Сведения о деталях

Поз.	Эскиз	Поз.	Эскиз
1		16	
2		17	
3		10	
8, 14		32	
9		40	
13			
12			



Привязан			Т П 901-3-231.87			КЖ		
Провер	Левина	Степан	ГЕАРЕНТОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ			Станция	Лист	Листов
Ст. инж.	Базанов	Базанов	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 50Т/К. М. У. (М. П. А. 2 РЕАГЕНТА)			Р	9	
Рук. пр.	Строганов		МОНОЛИТНЫЕ ПОДПОРНЫЕ СТЕНЫ УМ 3-УМ 4.			<b>ЦИНИЭП</b>		
Л. инж.	Левина	Степан	АРМИРОВАНИЕ.			ИЛЕНСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
Н. контр.	Данилевский	Иван				Г. МОСКВА		
Нач. от.	Красавин	Иван						

Копировала Подлевская

22048-01  
Фирма АЗ

Спецификация к монолитным участкам УМ1 ÷ УМ4

АБСОМ I

901-3-231.87

Фармацт	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			УМ 1			
			Сборочные единицы			
			Сетки арматурные			
			3.002.1-1.2-040-01	С84	1	
			3.002.1-1.2-010-36	С37	1	
			3.002.1-1.2-020-08	С50	1	
			3.002.1-1.2-050-07	С92	1	
			3.002.1-1.2-060-28	С122	1	
			3.002.1-1.2-120-08	С216	1	
			3.002.1-1.2-120-07	С215	1	
			3.002.1-1.2-030-26	С77	1	
			3.002.1-1.2-090-10	С160	1	
			3.002.1-1.2-110-15	С195	1	
			3.002.1-1.2-110-18	С198	1	
			Каркасы плоские			
			3.002.1-1.2-130-01	Кр 2	2	
			3.002.1-1.2-130-02	Кр 3	4	
			3.002.1-1.2-130-03	Кр 4	4	
			3.002.1-1.2-130-06	Кр 7	1	
			3.002.1-1.2-130-07	Кр 8	1	
			3.002.1-1.2-130-09	Кр10	1	
			Детали			
	1		А-III-16-гост 5781-82, l=2770	25	4.38кг	
	2		А-Г-8-гост 5781-82 l=850	25	0.34кг	
	3		А-Г-6-гост 5781-82 l=1930	25	0.43кг	
	4		А-III-16-гост 5781-82 l=5790	4	9.15кг	
	5		А-III-16-гост 5781-82 l=3430	20	7.41кг	
	6		А-Г-6-гост 5781-82 l=3490	10	1.04кг	
	7		А-Г-6-гост 5781-82 l=240	32	0.06кг	
			Материалы			
			Бетон В15, F50		6.1м <sup>3</sup>	

Фармацт	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			УМ 2			
			Сборочные единицы			
			Сетки арматурные			
			3.002.1-1.2-040-01	С84	2	
			3.002.1-1.2-010-36	С37	2	
			3.002.1-1.2-020-08	С50	2	
			3.002.1-1.2-050-07	С92	2	
			3.002.1-1.2-060-28	С122	2	
			3.002.1-1.2-120-08	С216	2	
			3.002.1-1.2-120-07	С215	2	
			3.002.1-1.2-030-26	С77	2	
			3.002.1-1.2-090-10	С160	2	
			3.002.1-1.2-110-15	С195	2	
			3.002.1-1.2-110-18	С198	2	
			Каркасы плоские			
			3.002.1-1.2-130-01	Кр 2	4	
			3.002.1-1.2-130-02	Кр 3	8	
			3.002.1-1.2-130-03	Кр 4	8	
			3.002.1-1.2-130-06	Кр 7	2	
			3.002.1-1-130-07	Кр 8	2	
			3.002.1-1-130-09	Кр10	2	
			Детали			
	2		А-Г-8-гост 5781-82, l=850	50	0.34кг	
	4		А-III-16-гост 5781-82 l=5790	8	8.14кг	
	7		А-Г-6-гост 5781-82 l=240	10	0.06кг	
	8		А-III-16-гост 5781-82 l=1500	25	2.34кг	
	9		А-Г-8-гост 5781-82 l=3600	8	1.44кг	
	10		А-Г-8-гост 5781-82 l=2400	8	0.96кг	
	11		А-Г-6-гост 5781-82 l=5790	4	1.29кг	
	12		А-III-16-гост 5781-82 l=2050	2	1.27кг	
	13		А-III-16-гост 5781-82 l=2080	4	1.24кг	
	14		А-Г-6-гост 5781-82 l=1500	2	0.33кг	
	15		А-III-16-гост 5781-82 l=1900	114	1.18кг	
	16		А-III-16-гост 5781-82 l=4440	25	7.02кг	
	17		А-Г-6-гост 5781-82 l=3600	25	0.80кг	
			Материалы			
			Бетон В15, F50		14.0м <sup>3</sup>	

Фармацт	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			УМ 3			
			Детали			
	18		А-III-14-гост 5781-82, l=5020	4	6.07кг	
	19		А-III-14-гост 5781-82, l=5570	22	6.74кг	
	20		А-III-14-гост 5781-82, l=4670	30	5.65кг	
	21		А-III-10-гост 5781-82, l=3000	62	1.85кг	
	22		А-III-10-гост 5781-82, l=8520	6	5.25кг	
	23		А-III-10-гост 5781-82, l=11520	18	7.10кг	
	24		А-III-10-гост 5781-82, l=8520	8	5.25кг	
	25		А-III-10-гост 5781-82, l=5520	10	3.40кг	
	26		А-III-10-гост 5781-82, l=2520	10	1.55кг	
	27		А-III-10-гост 5781-82, l=2940	102	1.91кг	
	28		А-III-10-гост 5781-82 l=2040	14	1.25кг	
	29		А-III-10-гост 5781-82 l=3340	102	2.06кг	
	30		А-III-10-гост 5781-82 l=1190	18	0.73кг	
	31		А-III-10-гост 5781-82 l=440	22	0.27кг	
	32		А-III-12-гост 5781-82 l=1560	118	1.38кг	
			Материалы			
			Бетон В15, F50		33.5 м <sup>3</sup>	
			УМ 4			
			Детали			
	33		А-III-14-гост 5781-82 l=6250	54	7.56кг	
	34		А-III-14-гост 5781-82 l=5450	4	6.59кг	
	35		А-III-14-гост 5781-82 l=3960	62	4.80кг	
	36		А-III-10-гост 5781-82 l=7000	30	4.32кг	
	37		А-III-10-гост 5781-82 l=9890	12	6.20кг	
	38		А-III-10-гост 5781-82 l=7990	8	4.92кг	
	39		А-III-10-гост 5781-82 l=5990	8	3.70кг	
	40		А-III-10-гост 5781-82 l=1700	64	1.05кг	
	29		А-III-10-гост 5781-82 l=3340	166	2.06кг	
	41		А-III-10-гост 5781-82 l=1940	72	1.20кг	
	42		А-III-10-гост 5781-82 l=3940	22	2.43кг	
	43		А-III-10-гост 5781-82 l=5540	14	3.41кг	
	32		А-III-12-гост 5781-82 l=1560	102	1.23кг	
	30		А-III-10-гост 5781-82 l=1190	18	0.73кг	
			Материалы			
			Бетон В15, F50		31.5 м <sup>3</sup>	

Ведомость расхода стали на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные												Всего
	Арматура класса												
	А-Г						А-III						
	Гост 5781-82		Гост 5781-82				Гост 5781-82		Гост 5781-82				
φ 6	φ 8	φ 10	φ 12	φ 14	φ 16	φ 18	φ 16	φ 14	φ 12	φ 10	φ 8	φ 6	Итого
УМ 1	78.95	17.50	—	96.45	118.80	138.60	—	38.0	44.80	65.20	—	405.4	501.81
УМ 2	40.86	51.0	—	191.86	223.6	576.20	—	76.0	231.8	15.6	1.8	1125.4	1316.86
УМ 3	—	—	—	—	—	—	—	342.1	162.8	806.5	—	—	1311.4
УМ 4	—	—	—	—	—	—	—	731.7	125.4	871.7	—	—	1728.8

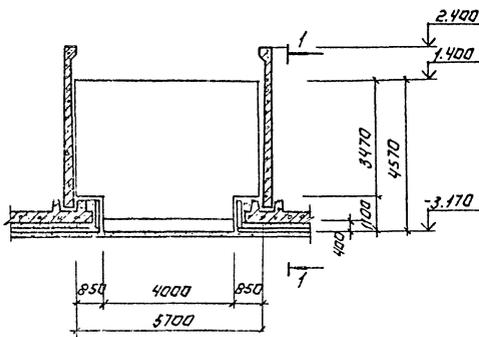
ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР. ЛЕВНА  
СТ.ИЖ. БАЗАНОВ  
РУК.ГР. СТРОИГИН  
ГНП ЛЕВНА  
И КОНТР. ДАННАВСКИ  
НАЧ.ОТД. КРАСАВИН

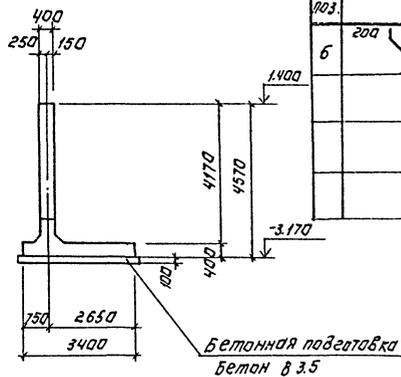
РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАНЦИОННОЙ ЧАСТИ ВОДЫ ПРОИЗВОД. ЕМКОСТЬЮ 50 ТЫС. М<sup>3</sup>/СУТ. С/Д. 2 ВЕЛЕНА  
АРМИРОВАНИЕ МОНОЛИТНЫХ ПОДПОРНЫХ СТЕН УМ1-УМ4  
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ.  
СТАНЦИЯ ЛНСТ ЛНСТОВ  
Р 10  
ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г.МОСКВА

ТП 901-3-231.87 КЭС.

Опалубочный чертёж  
УМ-5



1-1



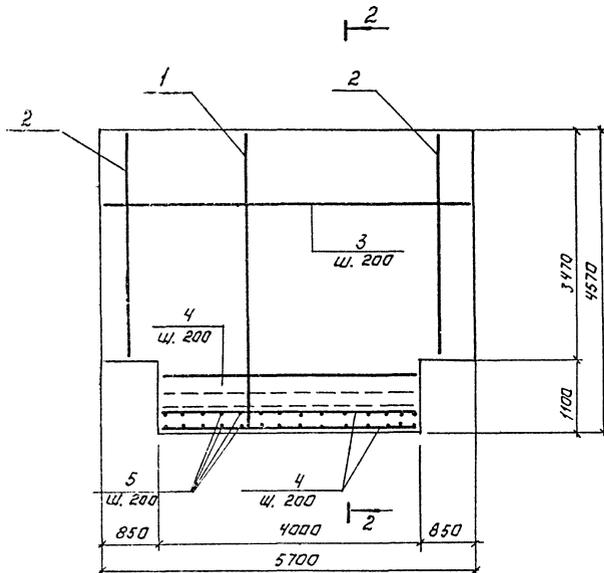
Ведомость деталей.

№№ з.	Эскиз
6	

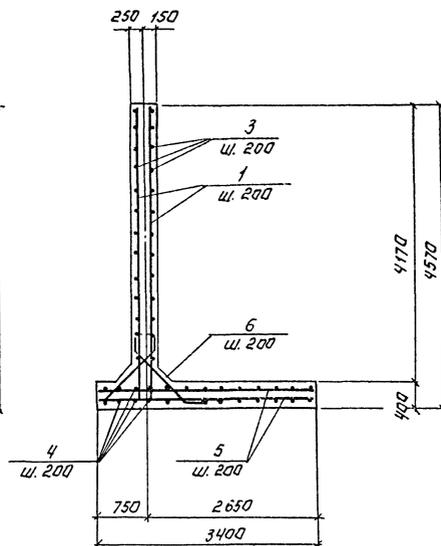
Спецификация к монолитному участку УМ5.

№ детали	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол. шт.	примеч.
<u>УМ5</u>						
<u>Детали</u>						
1				А-III-14 ГОСТ 5781-82 В-4520	20	5,55 кг
2				А-III-14 ГОСТ 5781-82 В-3420	42	4,22 кг
3				А-III-10 ГОСТ 5781-82 В-5540	36	3,47 кг
4				А-III-10 ГОСТ 5781-82 В-3340	44	2,43 кг
5				А-III-10 ГОСТ 5781-82 В-3360	42	2,07 кг
6				А-III-12 ГОСТ 5781-82 В-1560	42	1,38 кг
<u>Материалы.</u>						
				Бетон В 15, F50	14,2	14,3

Армирование УМ5



2-2



Ведомость расхода стали на один элемент, кг.

Марка элемента	Удельная арматурные				Всего
	Арматура класса				
	А-III				
	ГОСТ 5781-82				
УМ5	φ14	φ12	φ10	φ10	666,0
	288,4	58,2	93,4	666,0	

Защитный слой для нижней арматуры - 35 мм,  
для верхней - 25 мм.

ТЛ 901-3-231.87		КЖ	
ПРОВЕР:	ЛЕВИНА	ДЕЛИНА	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАНЦИЙ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 50 ТЫС. М <sup>3</sup> /СУТ. (НА 2 РЕАГЕНТА)
Д.И.Ж.	БАЗАЛИС	С.И.С.	СТАНЦИЯ АЭС
П.К.Г.	СТРОИНИ	С.И.С.	И
ТИП	ЛЕВИНА	ДЕЛИНА	МОНОЛИТНЫЕ ПОДПОРНЫЕ СТЕНЫ УМ5
И.КОНТ.	ДАННЕРСКИ	С.И.С.	ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ АРМИРОВАНИЕ
И.В.Н.	КОСАВИН	С.И.С.	ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА
КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА		ФОРМАТ: А 2	

АЛБОВИ.1

901-3-231.87

10.01.1987

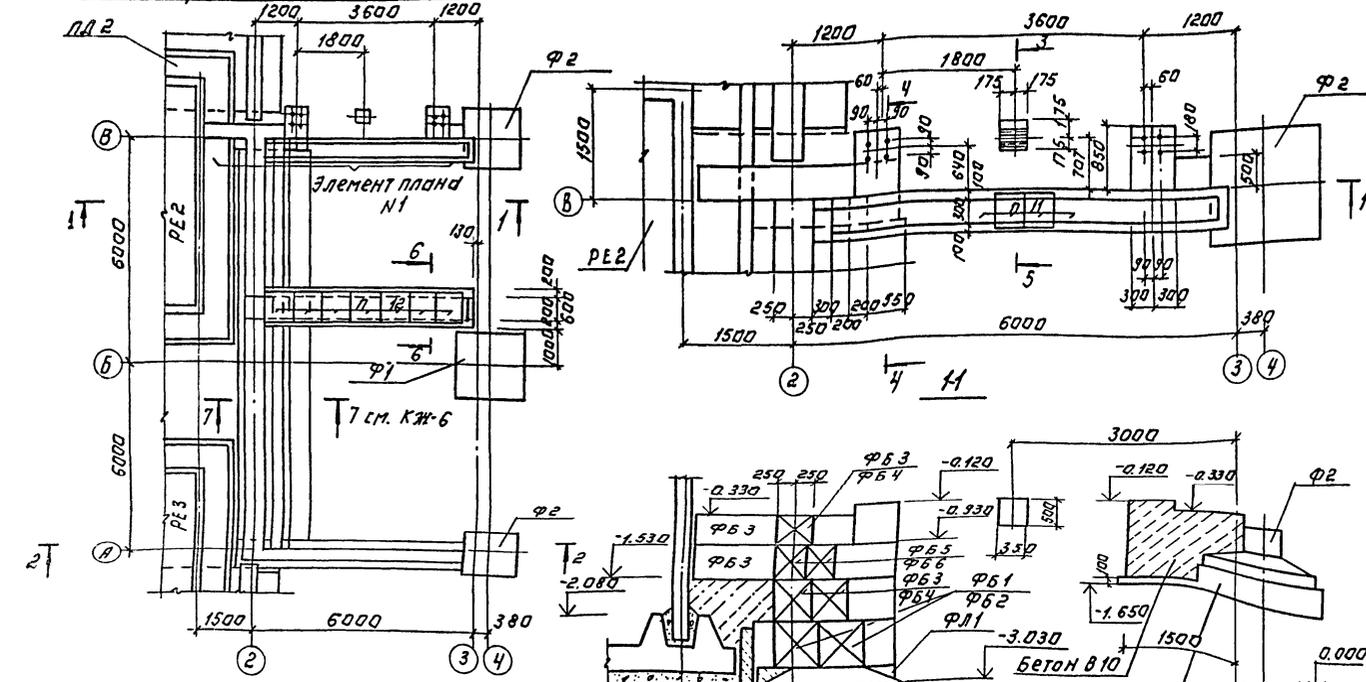
И.В.Н. КОСАВИН

Схема расположения фундаментов и подпорных стен в осях 2-3.

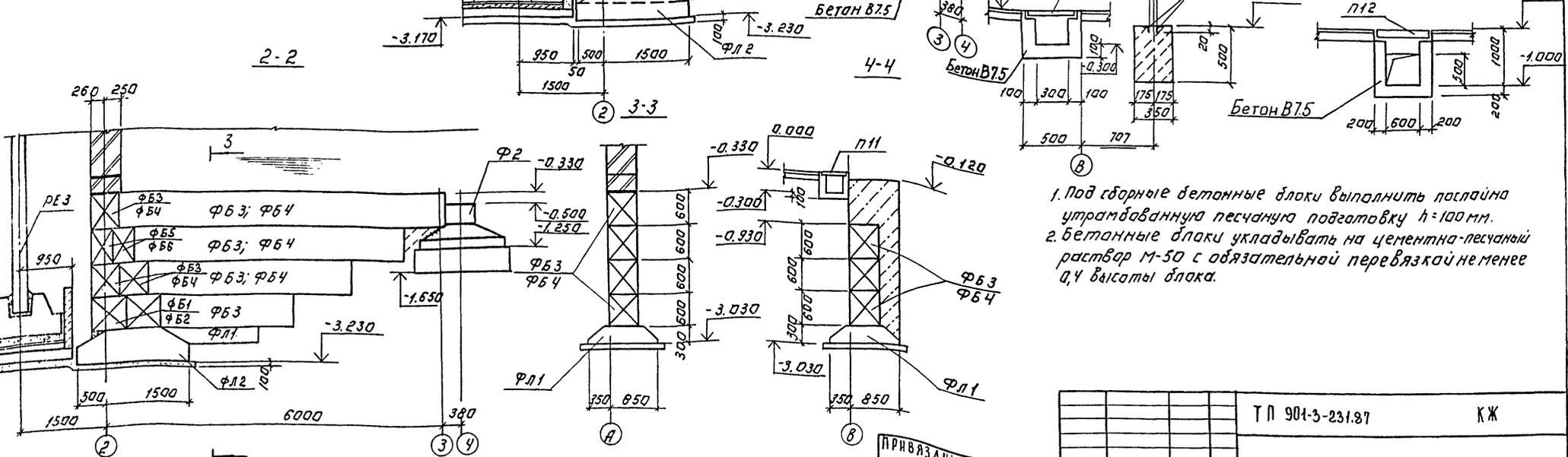
Элемент плана №1

Спецификация к схеме расположения фундаментов и подпорных стен.

А 1860М I  
901-3-231.87



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
<b>Фундаментные блоки.</b>					
ФБ1	Гост 13579-78*	ФБС 24.6.6-7	4	1960	
ФБ2	Гост 13579-78*	ФБС 12.6.6-7	2	960	
ФБ3	Гост 13579-78*	ФБС 24.5.6-7	16	1630	
ФБ4	Гост 13579-78*	ФБС 12.5.6-7	9	790	
ФБ5	Гост 13579-78*	ФБС 24.4.6-7	4	1300	
ФБ6	Гост 13579-78*	ФБС 12.4.6-7	2	640	
ФЛ1	1.112-5 Вып. 2	Фундаментные плиты	ФЛ12.24-2	3	1760
ФЛ2	1.112-5 Вып. 2		ФЛ20.12-2	9	2440
П11	3.006.1-2/82	плиты канальные	П1-5	14	40
П12	3.006.1-2/82		П5г-5	7	100
<b>Материалы</b>					
Углок Б-20х20х4 Гост 9305-72					
ФЛС СД-21 Гост 1335-78					
Бетон В10				1,8 м <sup>3</sup>	



1. Под сборные бетонные блоки выполнить по слою утрамбованную песчаную подготовку h=100 мм.  
2. бетонные блоки укладывать на цементно-песчаный раствор М-50 с обязательной перевязкой не менее 0,4 высоты блока.

ПРИБАВАН:		Т П 901-3-231.87		К Ж	
ПРОВЕР	Л. В. И. Н. Ж.	САЯНЧА	С. П. Р. О. Н. И. Н. И.	ИНЖ. ПОД. КОНТРОЛЬ	И. В. С.
ИНВ. №					

ПРОЕКТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАНЦИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 150 т/м/сут (на 2 РЕАГЕНТА)	СТАНДАРТ	Л. И. С. Т. О. В.
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ И ПОДПОРНЫХ СТЕН В ОСЯХ 2-3. СЕЧЕНИЯ 1-1-Б-6.	Р	12
	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

901-3-231-87

СОСТАВЛЕНА И  
СТАЛ В ПРОЕКТЕ  
И В ГОДА ПОСЛЕ ЗАДАЧА БЫЛА РЕШЕНА

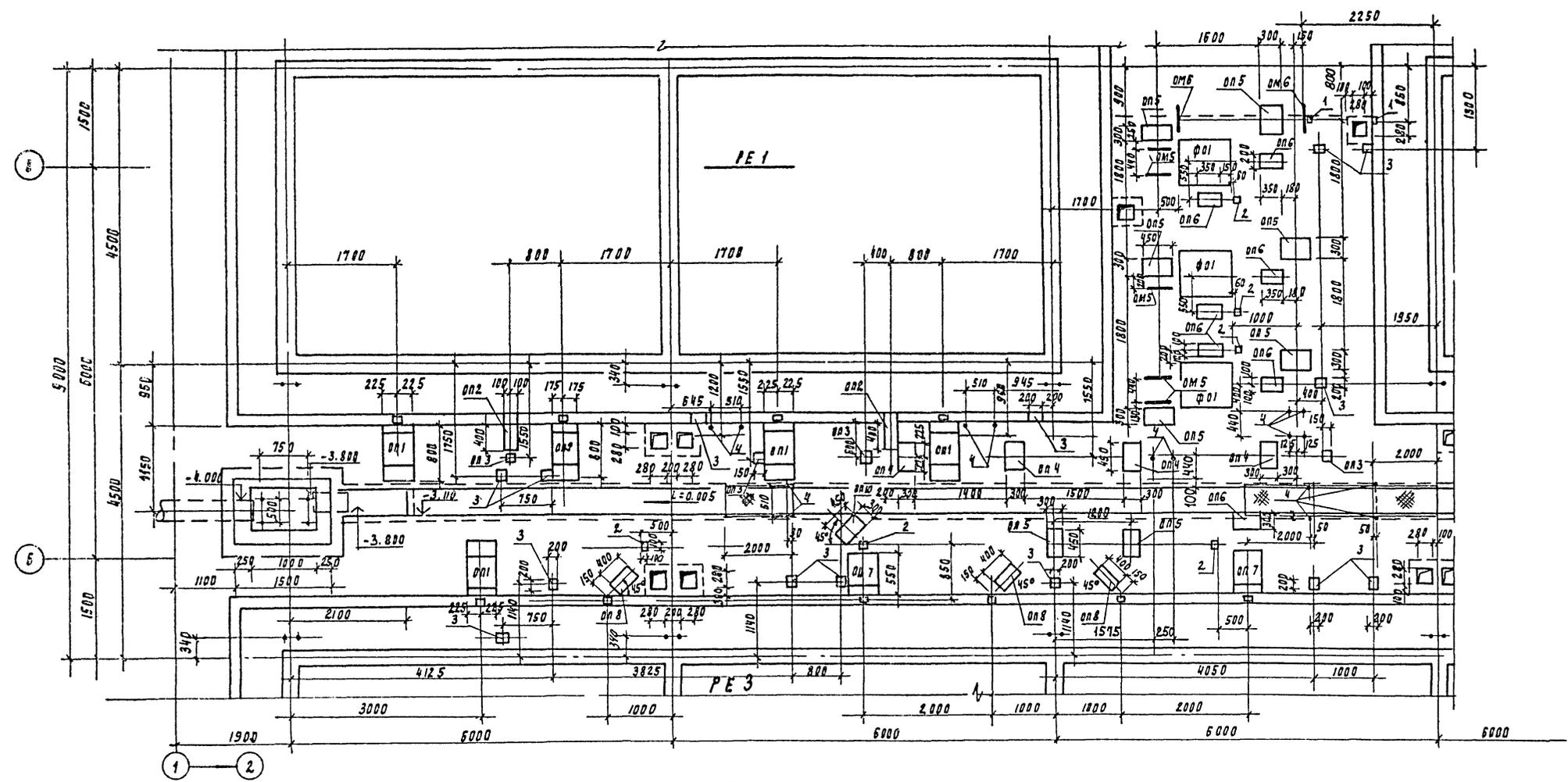
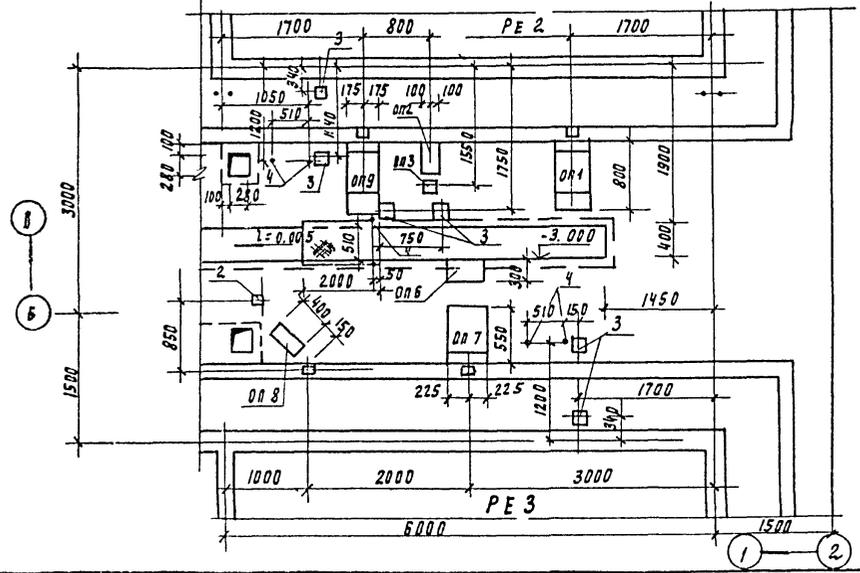


Схема расположения опор под трубопровод



1. Спецификацию на ОМ 5, ОМ 6 см. лист КЖ Э1.
2. Полиэтиленовые трубы в полу и прямых заложить по технологическим чертежам.

		ТП 901-3-231-87		КЖ	
Привязан	Провер.	Смирнова	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТИС. М <sup>3</sup> /СУТ. (НА 2 РЕАГЕНТА)	ИТАИЯ	Лист
	Рук. гр.	Строгин			
	Р.И.П.	Легина	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ПОД ТРУБОПРОВОДА И ЗАКАЛАННЫХ ДЕТАЛЕЙ В ОСЯХ 1-2.	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА	
	Н. контр.	Данилевский			
	Нач. отд.	Краевин			

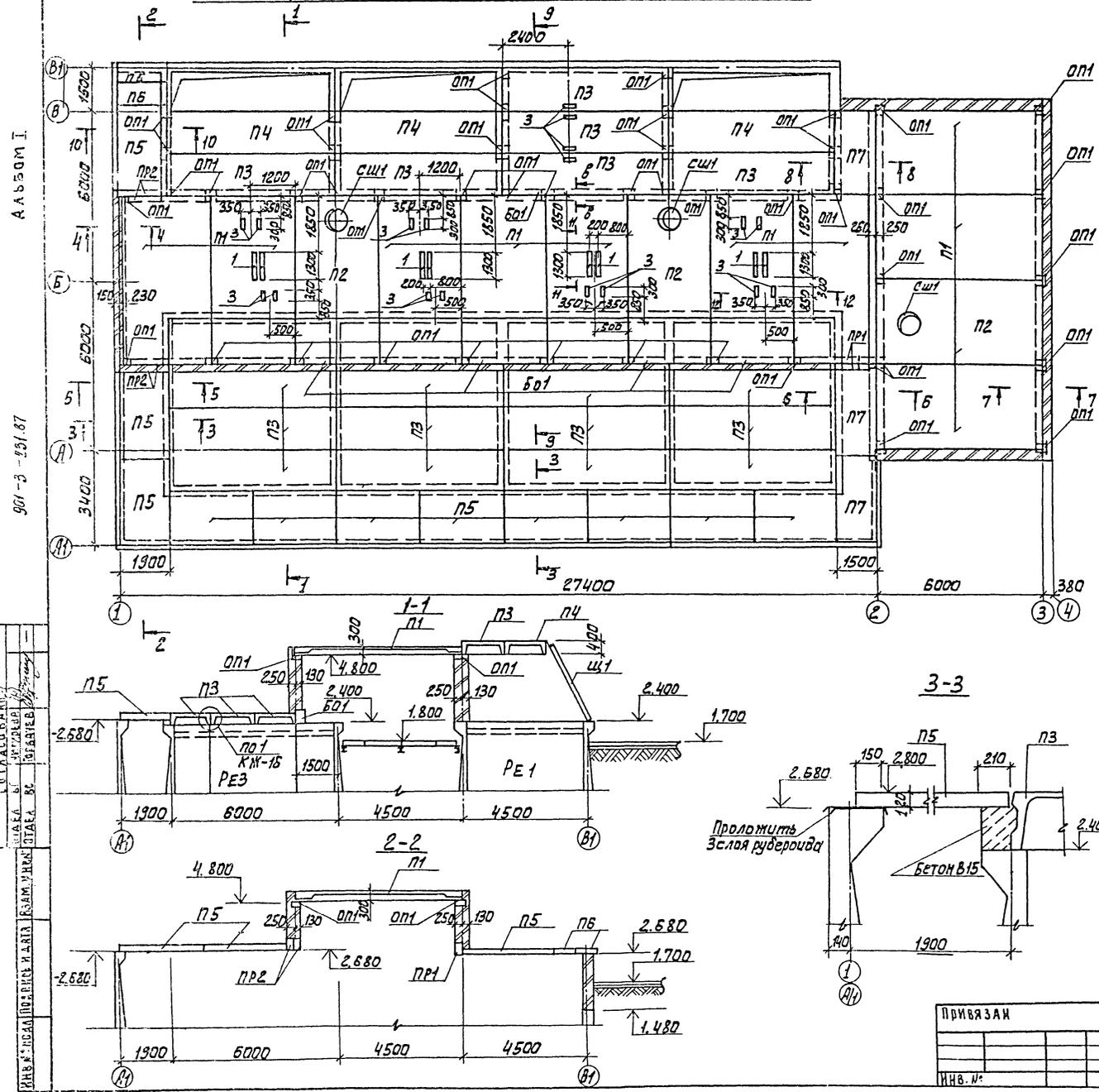
Копировала Родлевская

22048-01  
ФОРМАТ А2



Схема расположения плит покрытия в осях 1-3

Спецификация к схеме расположения плит покрытия в осях 1-3.



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, Ед.м.	Примечание
		Плиты покрытия			
П1	ГОСТ 22701.1-77	ПГ-3 А IVТ-П	10	2650	
П2	ГОСТ 22701.2-77	П87-4 А IVТ-П	3	3300	
П3	1.442.1-2 Вып.1	2П1-2 А IVТ	18	2400	
П4	ТЛ901-3231.87 КМЖ21000	2П1-2 А IVТ-1	3	2400	
П5	3.006.1-2/82.1-2-2037	П15-8	11	1650	
П6	3.006.1-2/82.1-2-1.0-053	П159-8	2	410	
П7	3.006.1-2/82.1-2.0-20	П110-3	3	770	
		Опорные подушки			
ОП1	1.869.1-1	ОП2.5-4	46	33	
		Балки и перемычки			
Б01	ГОСТ 24893.1-81	Балка Б0П25-3Т	6	2200	
ПР1	1.038.1-11 090000-01	Перемычка ПР183-37П	1	85	
ПР2	1.038.1-1.1 090000-05	Перемычка ПР183-37П	3	119	
		Стаканы			
СШ1	1.494-24 Вып.1	СБ7А-1	3	150	
1	Лист КМЖ16	Полоса 5-8х80 ГОСТ103-76	8	4,9кг	
1		Листок 2-шт ГОСТ23525	2	1300	
2	Лист КМЖ16	А-1Б-ГОСТ5781-82,2-4200	8	0,9кг	
3	Лист КМЖ16	Полоса 5-8х80 ГОСТ103-76,2-300 Ц	14	1,1кг	
4	Лист КМЖ	А-1-6-ГОСТ5781-82,2-2900	10	0,6кг	
5	Лист КМЖ	Полоса 5-8х80 ГОСТ103-76,2-300 Ц	10	4,7кг	

1. Монтаж плит производить в соответствии с указаниями серий 1.442.1-2, вып.1, 3.006.1-2/82 Вып.0, СШП III-15-80.
2. Плиты приварить к закладным веталам опор не менее, чем в 3-х точках.
3. Плоские плиты укладывать на свежеуложенный цементный раствор М 100.
4. После монтажа швы между плитами залить цементнопесчаным раствором М 150.
5. Данный лист рассматривать вместе с листом КМЖ 16.

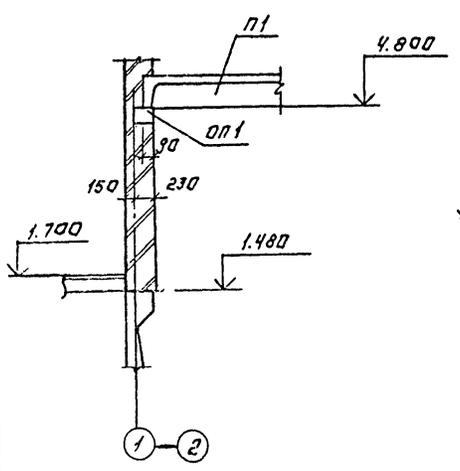
ТЛ 901-3-231.87		КЖ	
ПРОВЕР	И. КОЗЛОВ	ДЕЛОВОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАНЦИЙ	СТАНДАРТ
СТ-ИНЖ	САРАНИН	ОЧИСТКИ (ВОД) ПРОИЗВОДИТЕЛЬНАЯ	ЛИСТОВ
РУК. ГР	ТРОНГИН	СОУПИС. МОНСТ. (НА 2 РЕАГЕНТА)	Р
И. КОНТРОЛ	ЛЕВИНА	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ	15
НАЧ. ОТД.	АНДРИЕВСКИЙ	ПОКРЫТИЯ В ОСЯХ 1-3.	
	КРАСЯВИН	В РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 3-3.	
ИНВ. №		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА	

АЛБ60М I

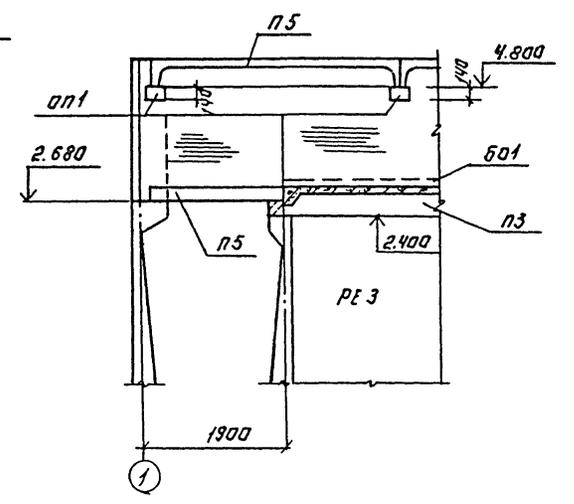
901-3-231.87

ИЗВ. ПОД ПЛ. ПОДПИСА И ДАТЫ ВЗН. И ИМ. И

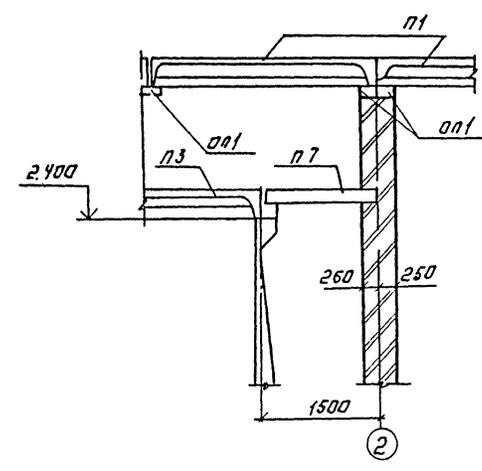
4-4



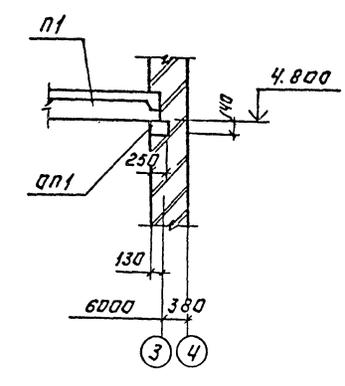
5-5



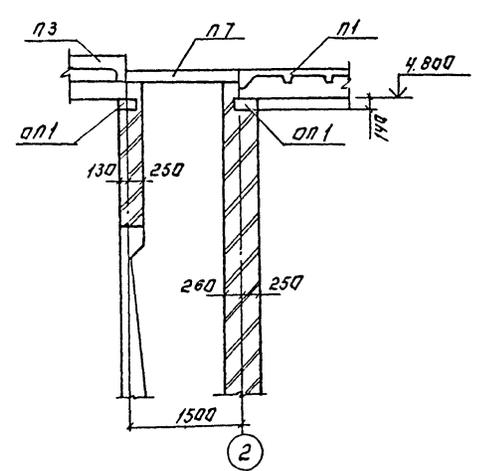
6-6



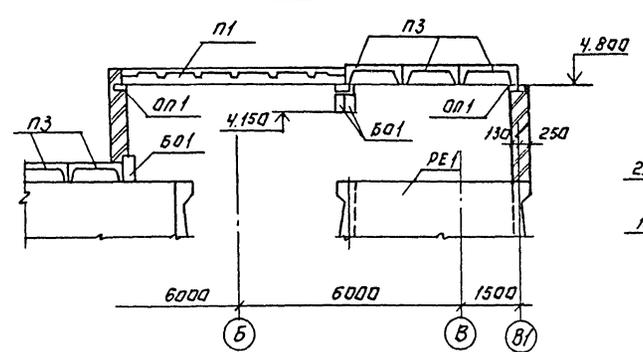
7-7



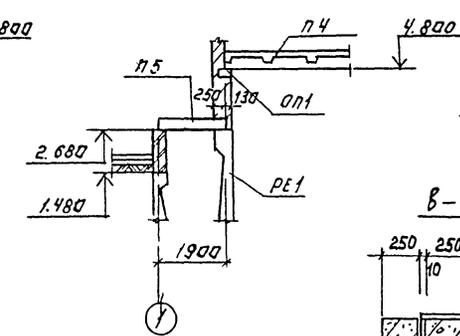
8-8



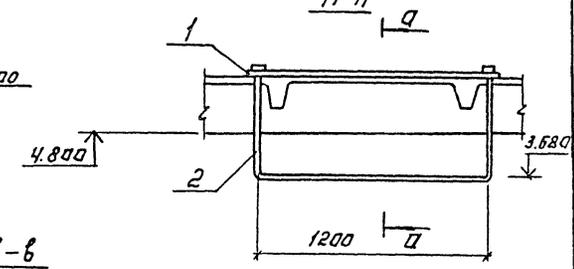
9-9



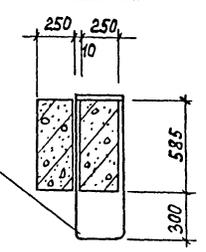
10-10



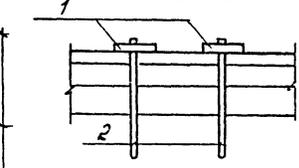
11-11



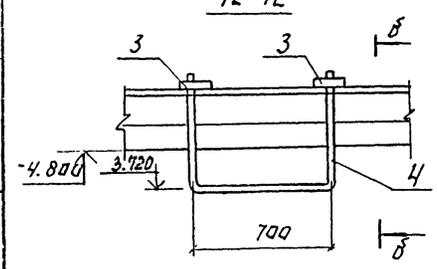
8-8



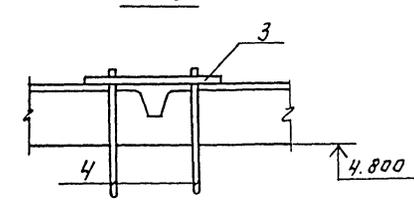
D-D



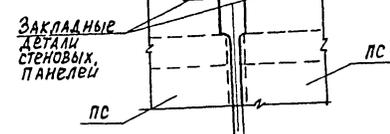
12-12



delta-delta



ГОСТ 5264-80-Н1-В10



1. Отверстия в плитах для установки подвесок просверлить по месту.
2. Плиты перекрытия в узле 1 условно не показаны.

ПРИВЯЗАН:

ПРОВЕР.	СТРОИТЕЛЬ	РЕАГЕНТИИ ХИМИЯТЫ ДЛЯ СТАНЦИИ	СТАДИЯ АНСТ	АНЕТОВ
С.И.ИЖ.	СЯРАНЧА	ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ	Р	16
РУК. ГР.	СТРОИТЕЛЬ	50 ТЫС. М <sup>3</sup> /СУТ. (НА 2 РЕАГЕНТА)		
Г.И.П.	ЛЕВИНА	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛАН		
И. КОНТР.	ДАДИАВЕРСКИЙ	ПОКРЫТИЯ В ДСЯХ 1-3.		
И. Ч. ОТА	КРАСАВИН	РАЗРЕЗЫ 4-4 = 12-12.		

Копировал: АЛГНОВА ФОРМАТ: А2

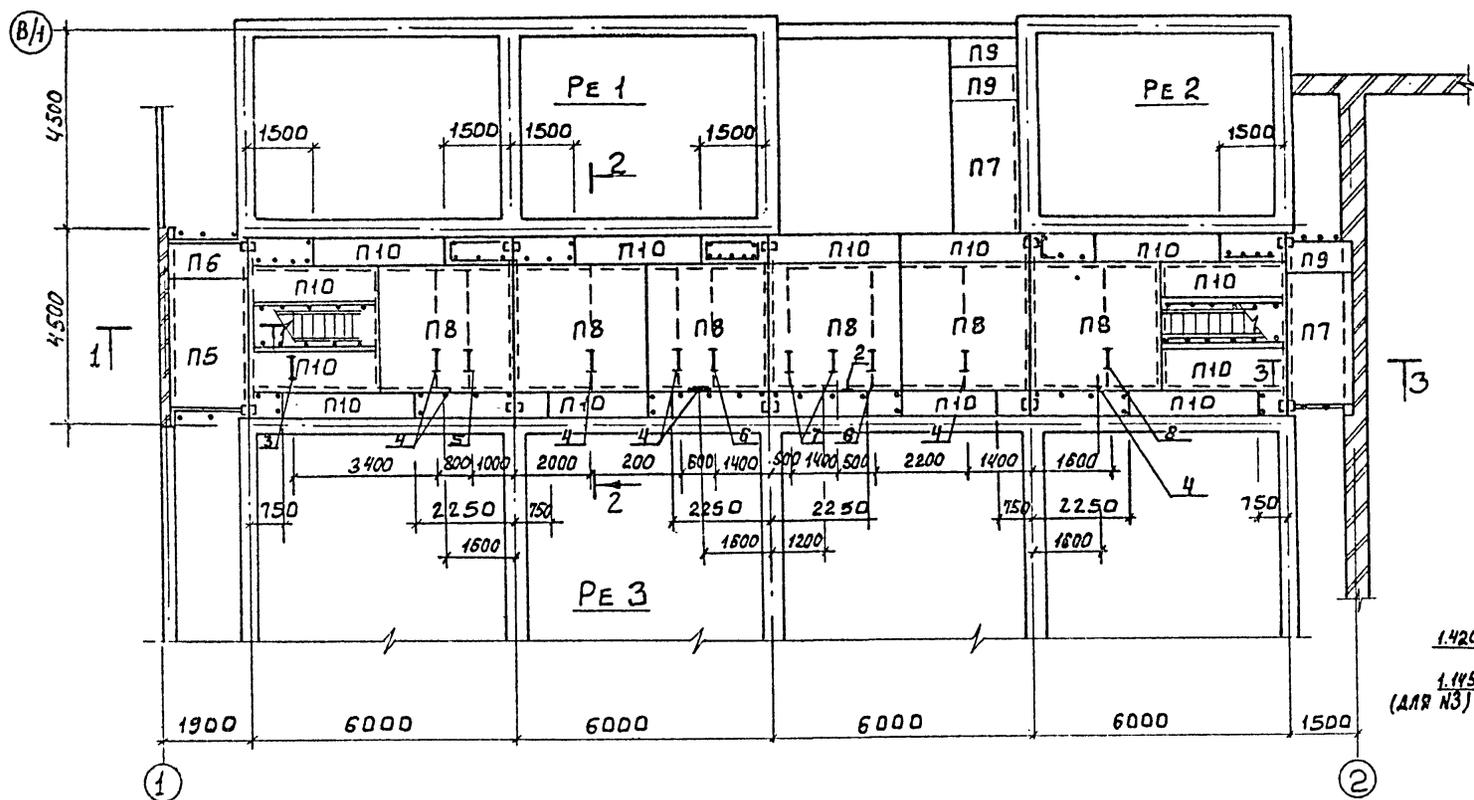
12042-71

Схема расположения плит перекрытия на отм. 1.800

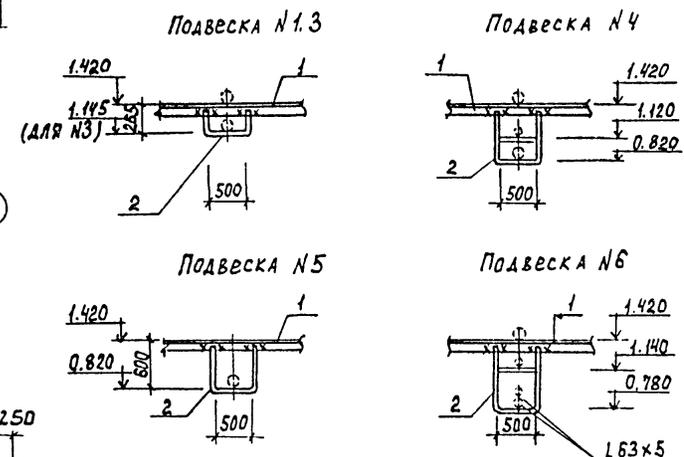
Спецификация к схемам расположения плит перекрытия

Альбом I

901-3-231.87



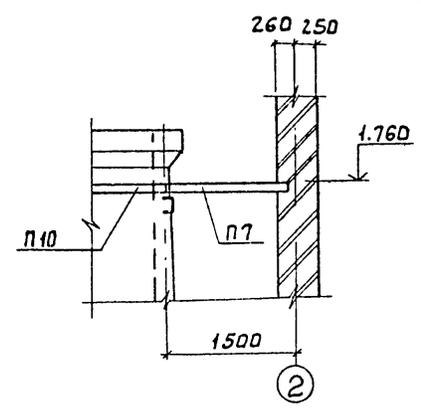
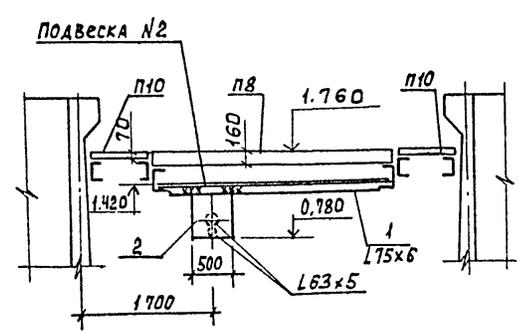
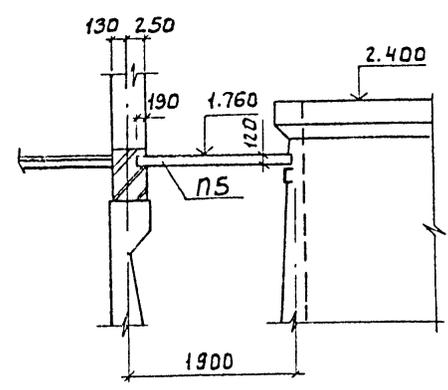
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
<b>Плиты</b>					
п5	3.006.1-2/821-2-2.0-37	п15-8	1	1650	
п6	3.006.1-2/821-2-1.0-053	п15g-8	1	410	
п7	3.006.1-2/821-2-2.0-20	п10-3	2	770	
п8	3.006.1-2/821-2-2.0-61	п23-3	6	3330	
п9	3.006.1-2/821-2-1.0-036	п10g-3	3	190	
п10	3.006.2/821-2-2.0-05	п6-15	13	410	
1		Уголок 6-75x75x6 ГОСТ 8509-72 в ст. 3 п. 6 ГОСТ 535-49			
		в общ. = 27000		156,6	
2		А-Т-10-ГОСТ 5781-82; с радиусом 120		7,5	
3	лист КЖ-17	Подвеска №1	1		
4	лист КЖ-17	Подвеска №2	6		
5	лист КЖ-17	Подвеска №3	1		
6	лист КЖ-17	Подвеска №4	1		
7	лист КЖ-17	Подвеска №5	2		
8	лист КЖ-17	Подвеска №6	2		



1-1

2-2

3-3



На схеме расположения плит перекрытия дана маркировка подвесок.

СОГЛАСОВАНО  
ПОДПИСАНО  
ОТД. БИ  
ВЗМ. ИИВ. №3  
ПОДП. И ДАТА  
ИИВ. № ПОД.

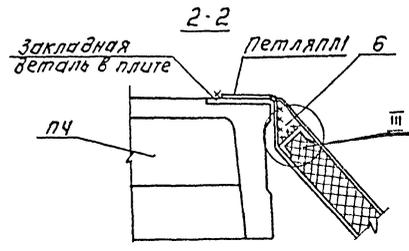
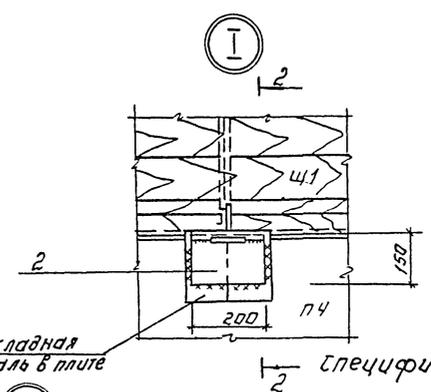
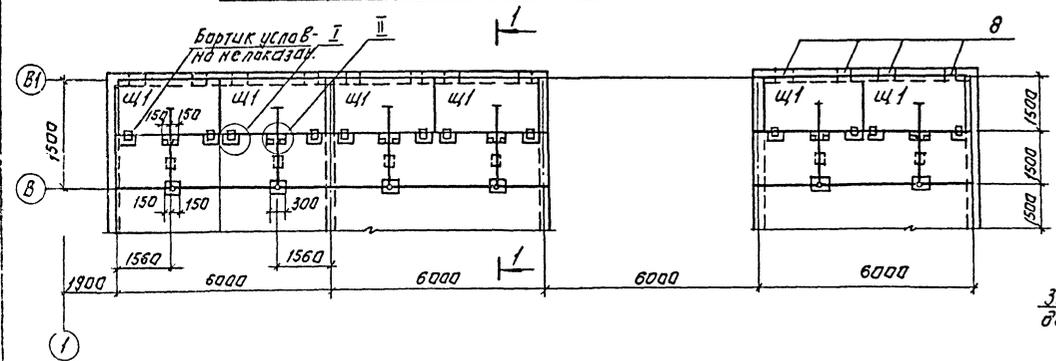
ТП 901-3-231.87				КЖ	
ПРОВЕР.	ЛЕВНА	Степан	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАНЦИИ	СТАДНЯ	ЛНСТ
СТ.ИИЖ.	САРАНЧА	Сем	ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М <sup>3</sup> /СУТ. (НА 2 РЕАГЕНТА).	Р	17
РУК.ГР.	СТРОИГН	Фед	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 1.800 В ОСЯХ 1-2.	ЦНИИЭП	
ГИП	ЛЕВНА	Степан		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
И.КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИИ	Иван		Г. МОСКВА.	
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	Иван			

ПРИВЯЗАН	
ИНВ.№	

Копировал: Боброва

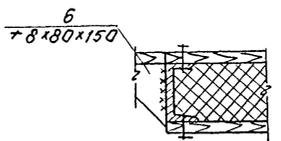
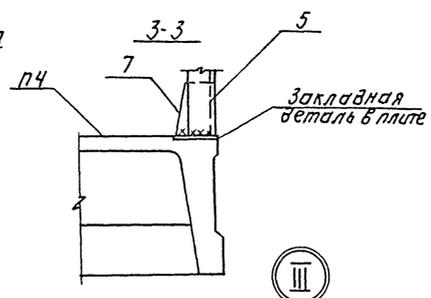
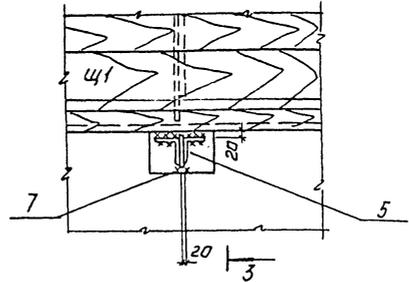
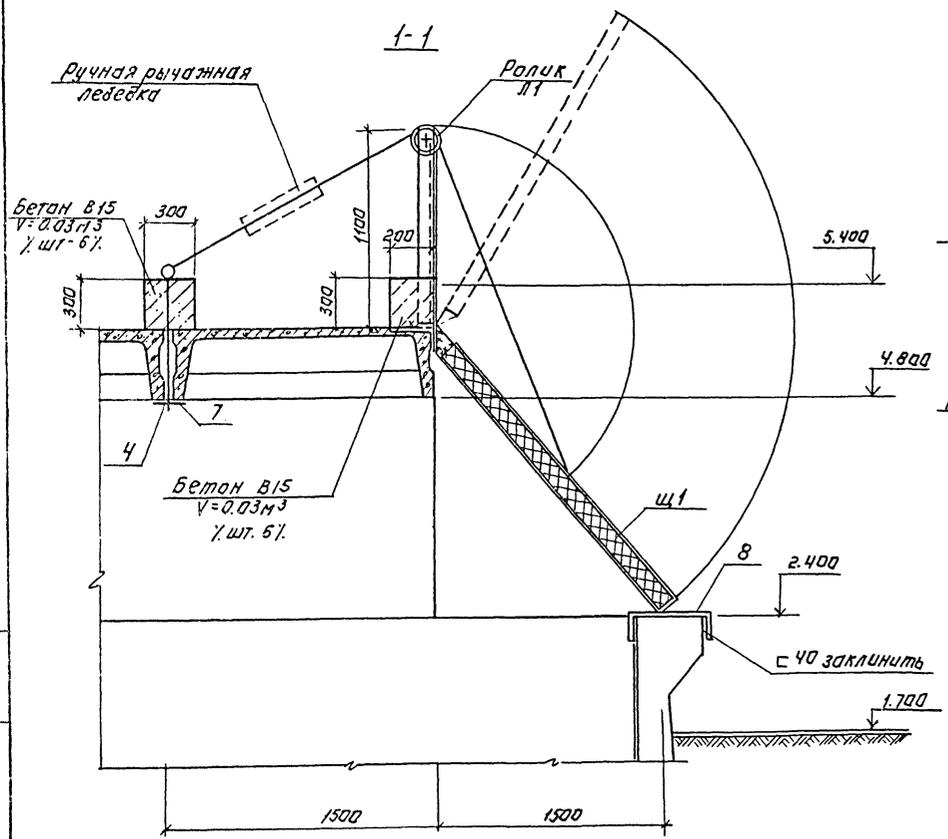
22048-01  
Формат: А2

Схема расположения щитов в осях 1-2.



2 Спецификация к схеме расположения щитов в осях 1-2.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.ке	Примечание
Сборочные единицы					
1	ТЛ901-3-231.87 КЖУ51.000	Щит щ1	6	220.7	
2	ТЛ901-3-231.87 КЖУ56.000	Петля ПЛ1	12	3.6	
3	ТЛ901-3-231.87 КЖУ55.000	Ралик П1	6	39.5	
Детали					
4		А-1-18-гост 5181-82; R-800	6	1.6	
5		Углок в ст. зкл. гост 535-79	12	6.4	
6		Полоса B-28x80 гост 103-76	12	0.75	
7		Полоса B-20x100 гост 103-76	12	2.4	
8		Швеллер Ч10 гост 240-72	12		



1. Все металлоконструкции окрасить масляной краской (гост 8292-85) за 2 раза по грунтовке ГФ-021.  
 2. Сварку производить электродами Э42 по гост 9467-75.  
 3. Высота сварного шва должна быть равной наименьшей толщине свариваемых элементов.

ТЛ 901-3-231.87		КЖ
ПРОВЕР. ЛЕВИНА	САХАРОВ	РАБОТЫ ПО КОМПЬЮТЕРНОЙ ТЕХНИКЕ
УЧ. ГР. СТРУЧУН	САХАРОВ	ОЧНКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 50 тыс. м³/сут. (НА 2 РАГЕНТА)
И. КОНТРОЛЬ ЛЕВИНА	САХАРОВ	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЩИТОВ В ОСЯХ 1-2.
И. Ч. Д. Д. КРАСАВИНА	САХАРОВ	ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ г. Москва

Копирован: Логнинова ФОРМАТ: А2

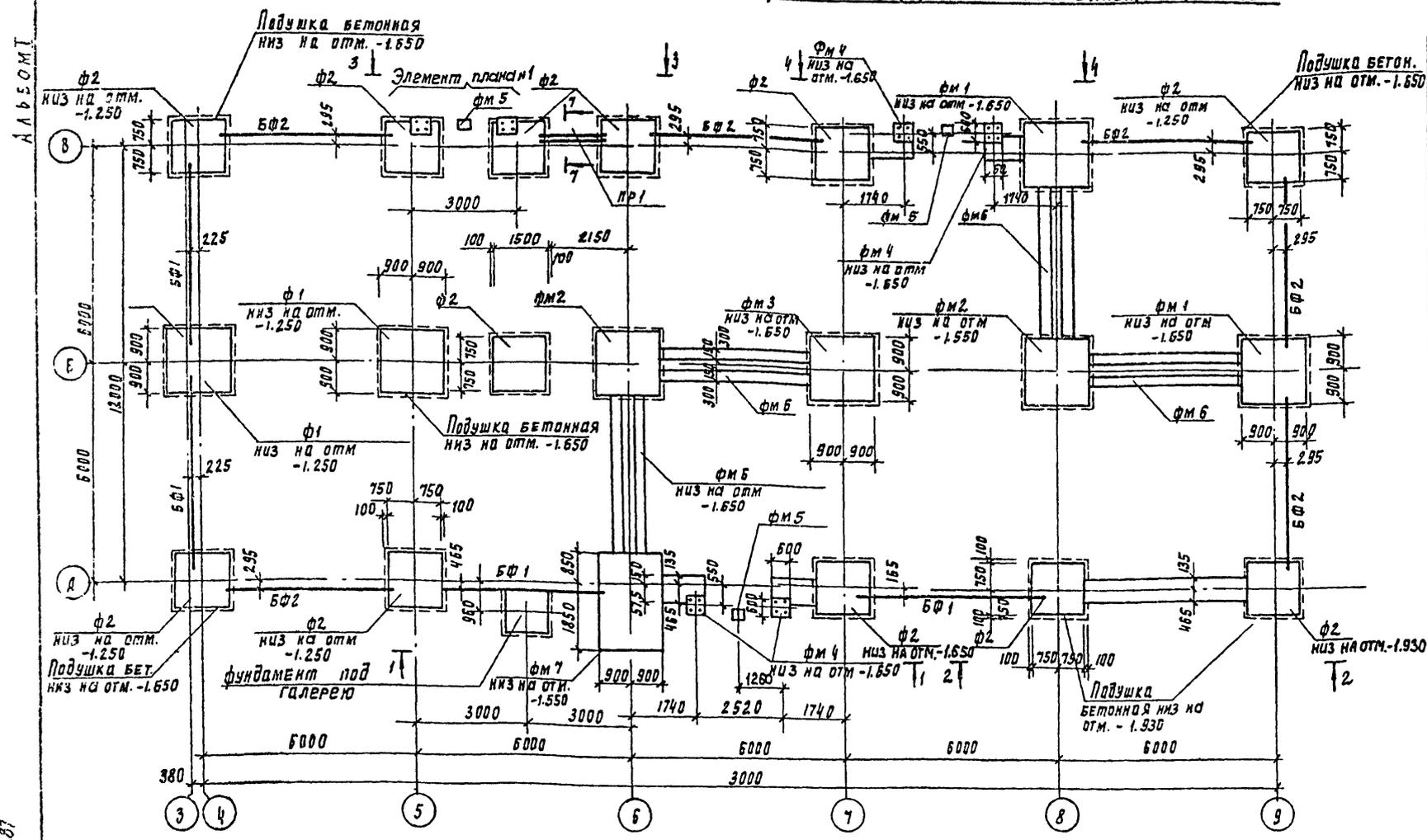
АЛС ОМ I

901-3-231.87

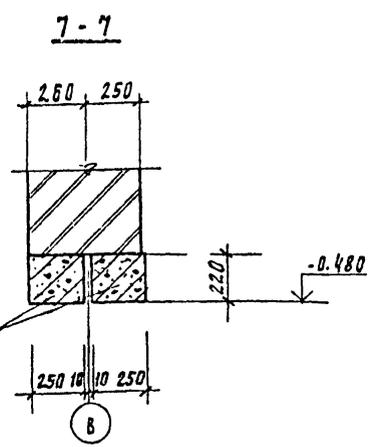
ИЗДАНИЕ ПОДПИСЬ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ В ЭФ.

Схема расположения фундаментов, фундаментных балок, перемычек

Спецификация к схеме расположения, фундаментов, фундаментных балок, перемычек.



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, кг	Примечание
<b>Монолитные ж.б. фундаменты</b>					
ФМ 1	лист кн 21	ФМ 1	2		
ФМ 2	лист кн 21	ФМ 2	2		
ФМ 3	лист кн 21	ФМ 3	1		
ФМ 4	лист кн 21	ФМ 4	6		
ФМ 5	лист кн 21	ФМ 5	3		
ФМ 6	лист кн 22	ФМ 6	4		
ФМ 7	лист кн 22	ФМ 7	1		
<b>Сборные ж.б. фундаменты</b>					
Ф 1	1.020-1/83.1-13.0.0.	1Ф 18.8-2	2	3500	
Ф 2	1.020-1/83.1-12.0.0	1Ф 15.8-2	11	2500	
<b>Фундаментные балки</b>					
БФ 1	1.415-1. вып. 1	ФБ 6-29	4	1300	
БФ 2	1.415-1 вып. 1	ФБ 6-2	6	1300	
<b>Перемычки</b>					
ПР 1	1.038.1-1.1 130000-02	СПБ 25-27	2	338	
<b>Фундаментные блоки</b>					
ФБС 1	ГОСТ 13579-78*	ФБС 12.6.6-Т	5	0.96Т	
ФБС 2	ГОСТ 13579-78*	ФБС 9.6.6.-Т	3	0.70Т	
ФЛ 1	1.112-5 вып. 2	ФЛ 10.12.2	4	0.78Т	



- из цементно-песчаного раствора состава 1:2 на отм. -0.030.
5. Под сборные фундаменты устраивается бетонная подушка из бетона в 15 толщиной 400 мм, превышающая габариты фундамента на 100 мм в каждую сторону.
6. Под монолитные фундаменты выполнять бетонную подготовку из бетона в 3.5 толщиной 100 мм, кроме оговоренной, превышающую габарит фундамента на 100 мм в каждую сторону.
7. Под ленточные фундаменты уложить песчаную подготовку толщиной 100 мм.
8. Разрезы см. на листе кн-20.
9. Фундаментные балки, перемычки и диафрагмы жесткости устанавливать на цементный раствор марки 200, толщиной 20мм, зазоры между торцами балок и фундаментов заделывать бетоном класса в 15.

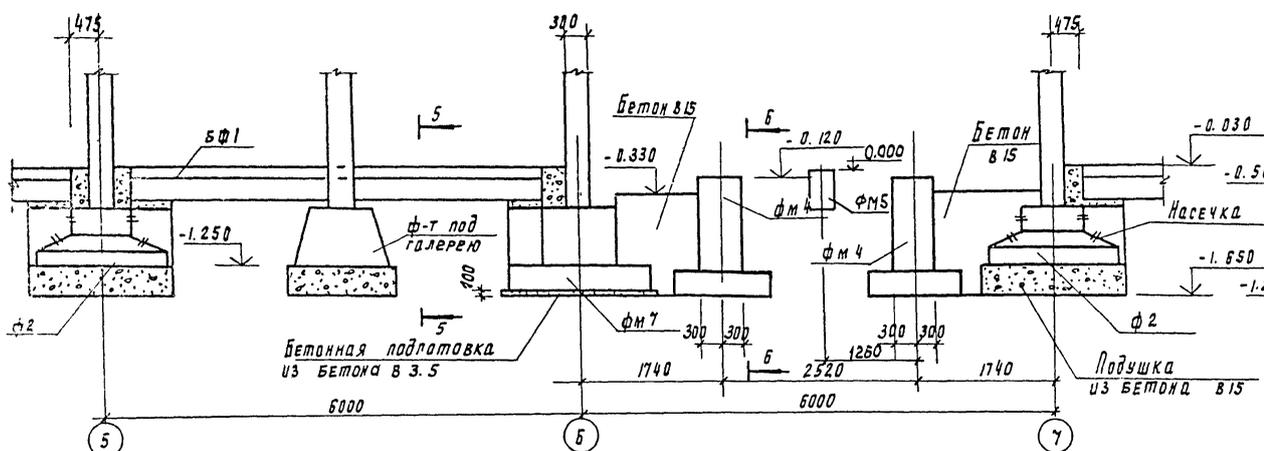
1. Бетонные блоки укладывать на цементно-песчаный раствор марки 50 с обязательной перевязкой не менее высоты блока.
2. Поверхности фундаментов, соприкасающиеся с грунтом, обмазать двумя слоями горячего битума по опрентовке из холодного битума, растворенного в бензине.
3. Обратную засыпку пазух фундаментов производить грунтом без включения строительного мусора и растительного грунта с уплотнением слоями не более 200 мм, в соответствии с требованиями СН 536-81.
4. Горизонтальная гидроизоляция кирпичных стен выполняется

		ТЛ 901-3-231.87		КЖ	
Провер	Левина	Инженер	Базаров	Рек. гр.	Стропин
И.контр.	Левина	Нач. отд.	Красавин	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 тыс. м³/сут (НА РЕАГЕНТА)	
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ, ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК, ПЕРЕМЫЧЕК; СЕЧЕНИЕ 7-7.				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва	

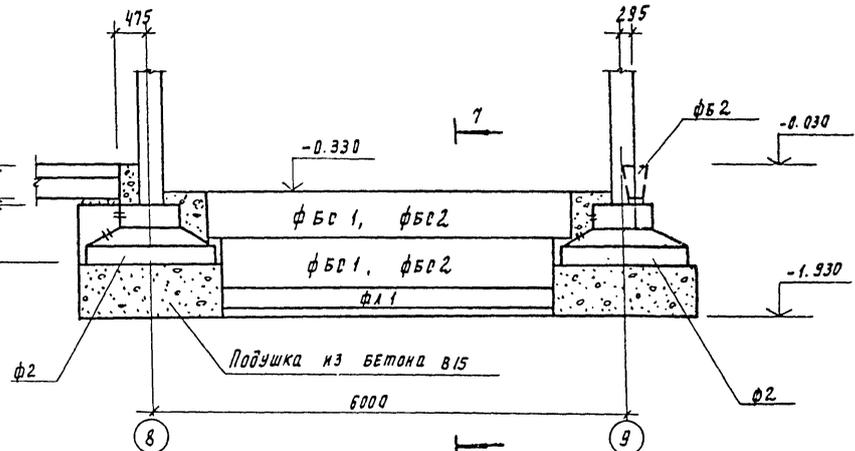
901-3-231.87

АЛБС ОМ I

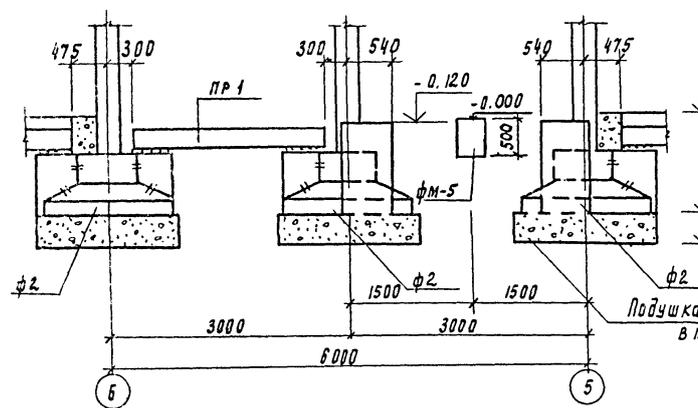
**Вид 1-1**



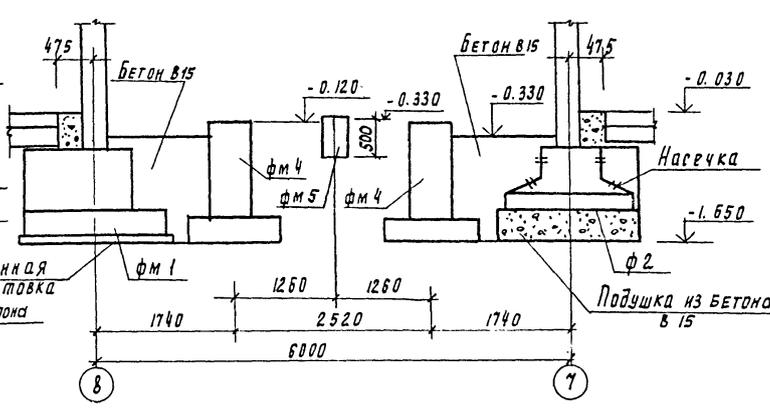
**Вид 2-2**



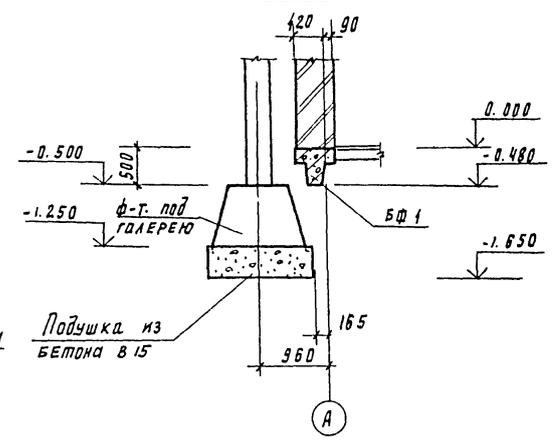
**Вид 3-3**



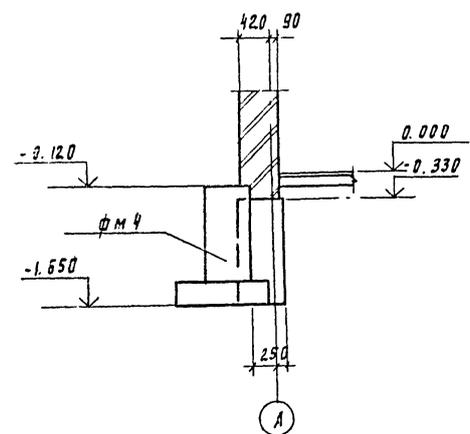
**Вид 4-4**



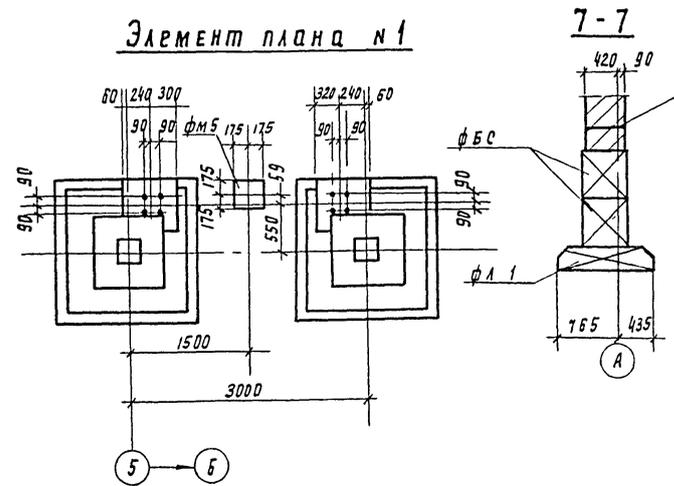
**5-5**



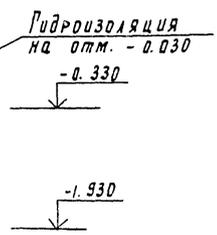
**6-6**



**Элемент плана н 1**



**7-7**



Схему расположения фундаментов, фундаментных блоков, перемычек см. лист КИ-19.

ТЛ 901-3-231.87				КИ	
Привязан	Провер	Левина	С.И.	Реагентное хозяйство. Для	Станция
	Инженер	Базанов	Л.И.	станции очистки воды	Анст
	Рук. пр.	Тронин	Л.И.	производительностью 50 тыс. м³/сут.	Анст
	Рис.	Левина	С.И.	(на 2 реагента)	
	И.п.	Левина	С.И.	Схема расположения фундаментов	
	И. контр.	Данилевский	И.С.	фундаментных блоков перемычек	
	Нач. в/д.	Красавин	И.С.	разрезы 1-1 и 7-7.	
				ЦНИИЭП	
				Инженерного оборудования	
				г. Москва	

901-3-231.87

ИЗВ. НЕ ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИИ КОПИИ

Спецификация монолитных фундаментов ФМ-1 ÷ ФМ-4

ФОРМАТ	ГОДА	ПОЗ	Обозначение	Наименование	К-во шт	Примеч.
				ФМ-1 ФМ-3		
				Всборочные единицы		
				Сетки арматурные		
Б.4	1	1.020-1/83.1-10.10-04		С4	1	21.6
Б.4	2	1.020-1/83.1-10.3.0-01		С13	5	2.7
				Детали		
Б.4	3			А-Ш-8-пост 5781-82 L=1030	8	0.41
Б.4	4	см. эскиз		А-Ш-8-пост 5781-82 L=1600	8	0.99
				Материалы		
				Бетон В 15, F 50	1.57	м³
				ФМ-2		
				Всборочные единицы		
				Сетки арматурные		
Б.4	1	1.020-1/83.1-10.10-04		С4	1	21.6
Б.4	2	1.020-1/83.1-10.3.0-01		С13	5	2.7
				Детали		
Б.4	3			А-Ш-8-пост 5781-82 L=1030	8	0.41
Б.4	4	см. эскиз		А-Ш-8-пост 5781-82 L=1600	16	0.99
				Материалы		
				Бетон В 15, F 50	1.57	м³
				ФМ-4		
				Материалы		
				Бетон В 15	0.67	м³
				ФМ-5		
				Детали		
				Уголок 30х30х5 ГОСТ 3509-72	2	0.4 кг
				вст. 3 кл 2-г, ГОСТ 655-79 L=350		
				Материалы		
				Бетон В 15, F 50	0.6	м³

Защитный слой бетона для нижней арматуры-35мм, для остальных - 20мм.  
Ведомость расхода стали на элемент см. на листе КМ-22.

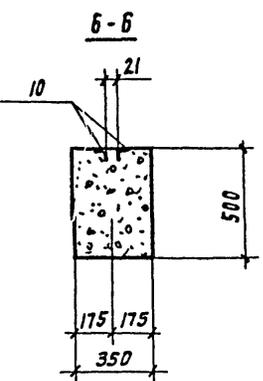
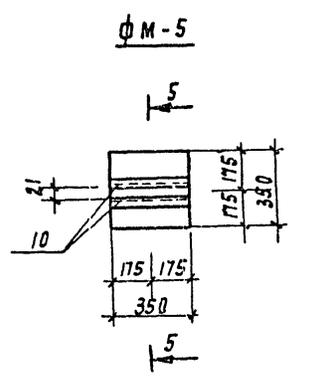
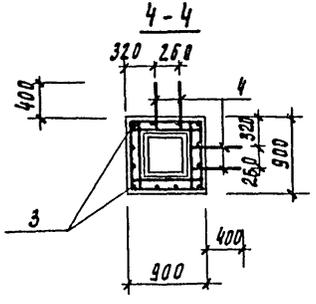
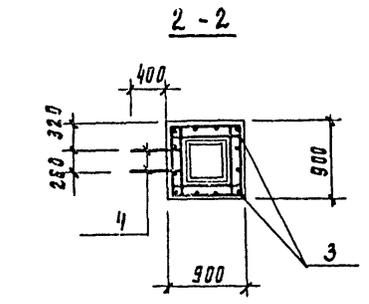
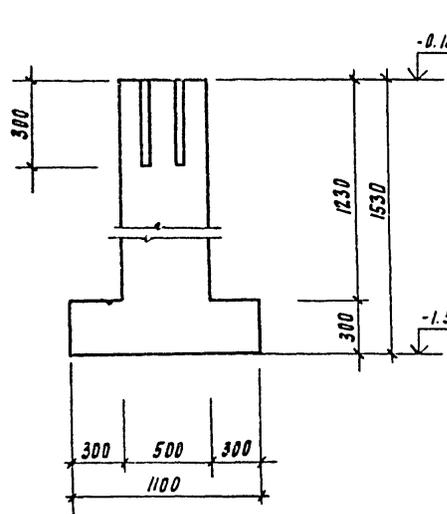
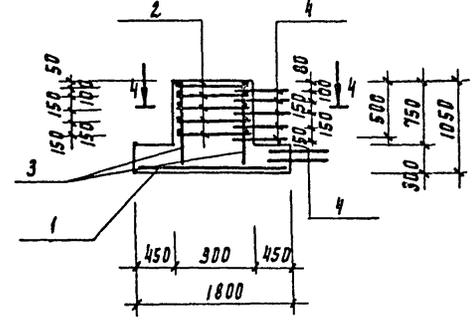
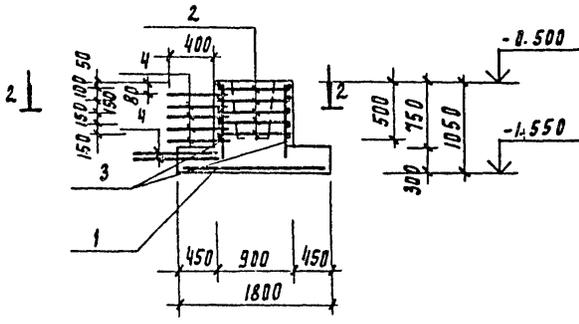
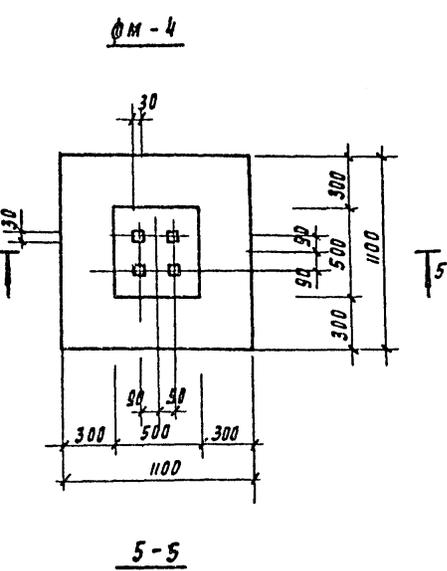
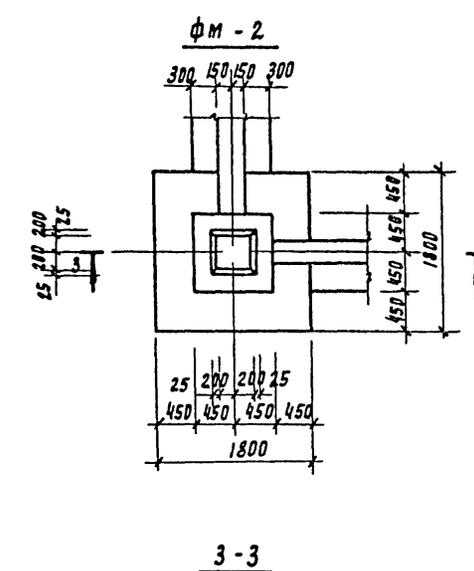
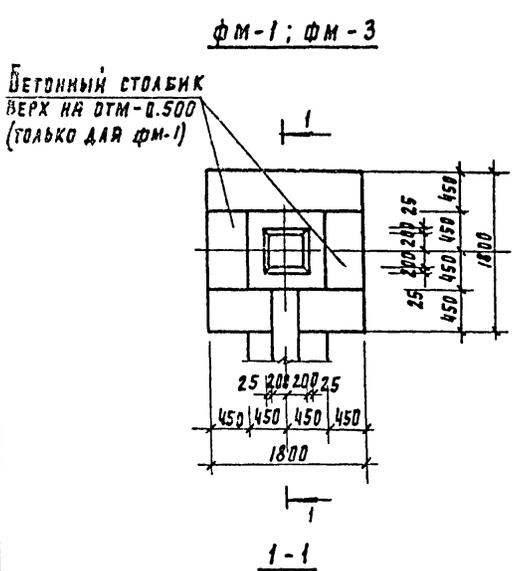
Ведомость деталей.

ПОЗ	ЭСКИЗ
4	670 670 260

ТВ 901-3-231.8'7			КМ		
Провер	Левина	Левина	Реагентное хозяйство для станций очистки воды	Станция	Лист
Инженер	Базанов	Базанов	Производ. чистоты	Р	21
Рук. гр.	Степанкин	Степанкин	3 тыс. м³ (сум. на 2 реагента)		
Р.П.	Левина	Левина	Фундаменты ФМ-1 ÷ ФМ-5		
Н. контр.	Дармавский	Дармавский	оплазобочный черт.ем		
Н. ота.	Красавин	Красавин	Армирование		

И.В. №	
--------	--

АЛБ 60 м



901-3-231.87

И.В. № 901-3-231.87



Схема расположения колонн ригелей

на отм. 4.200

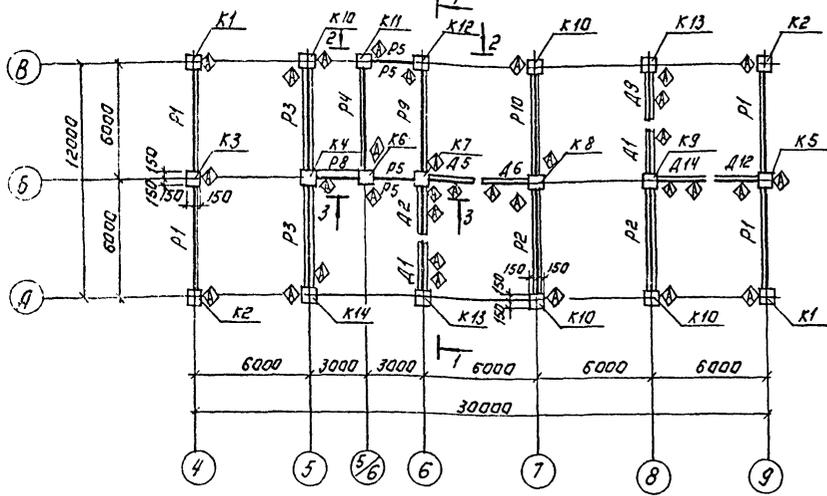
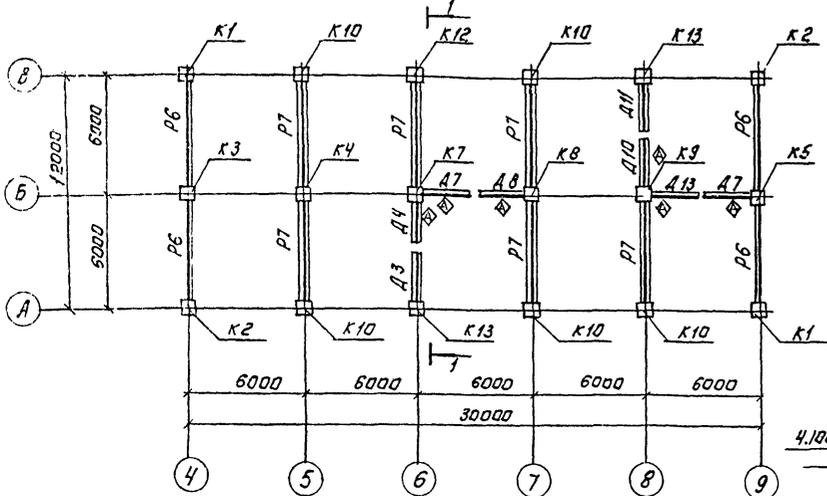
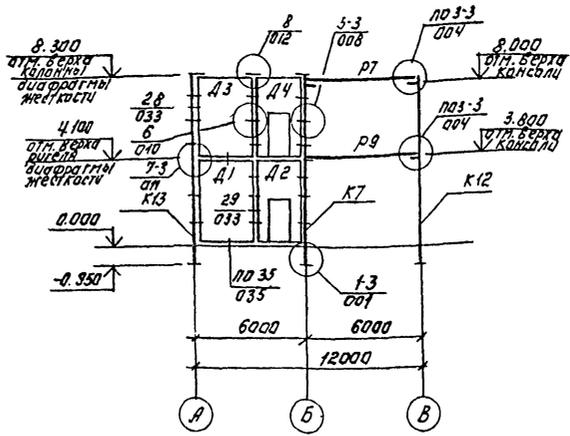


Схема расположения колонн ригелей

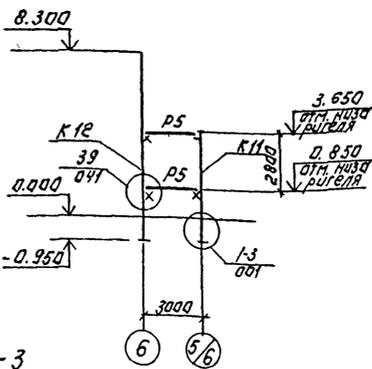
на отм. 8.400



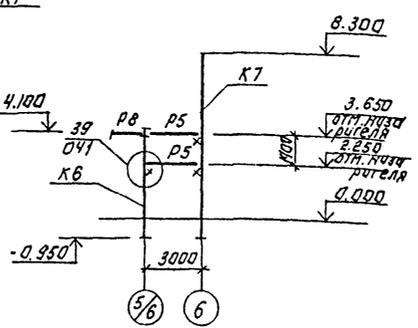
1-1



2-2



3-3



Спецификация к схеме расположения колонн, ригелей и диафрагм жесткости.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед.кг	Примечание
K1	ТЛ901-3-231.87-КЖИ.01.0.0.0	2К03.42-2.1-1	2	2115	
K2	-КЖИ.01.0.0.0-01	2К03.42-2.1-2	2	2115	
K3	-КЖИ.02.0.0.0	2КД3.42-2.4-1	1	2149	
K4	-КЖИ.02.0.0.0-01	2КД3.42-2.4-2	1	2149	
K5	-КЖИ.02.0.0.0-02	2КД3.42-2.4-3	1	2149	
K6	-КЖИ.03.0.0.0	1К03.42-1	1	1153	
K7	-КЖИ.01.0.0.0-02	2К03.42-2.1-3	1	2115	
K8	-КЖИ.02.0.0.0-03	2КД3.42-2.4-4	1	2149	
K9	-КЖИ.01.0.0.0-03	2К03.42-2.1-4	1	2115	
K10	-КЖИ.01.0.0.0-04	2К03.42-2.1-5	4	2115	
K11	-КЖИ.03.0.0.0-01	1К03.42-2	1	1153	
K12	-КЖИ.01.0.0.0-05	2К03.42-2.1-6	1	2115	
K13	-КЖИ.04.0.0.0	2К3.42-1-1	2	2081	
K14	-КЖИ.01.0.0.0-06	2К03.42-2.1-7	1	2115	
P1	1.020-1/83.3-1 07-02	Р0П4.57-40	4	2070	
P2	1.020-1/83.3-1 02-02	РДП4.57-60 АТ I	2	2000	
P3	ТЛ901-3-231.87-КЖИ.11.0.0.0	РДП4.57-60 АТ I-1	2	2600	
P4	-КЖИ.12.0.0.0	РЛП4.57-45-1	1	1920	
P5	1.020-1/83.3-1 16-01	РЛП4.27-45	4	880	
P6	1.020-1/83.3-1 07-01	Р0П4.57-30	4	2070	
P7	1.020-1/83.3-1 02	РДП4.57-40 АТ II	6	2600	
P8	1.020-1/83.3-1 15	Р0П4.27-40	1	1180	
P9	ТЛ901-3-231.87 КЖИ.12.0.0.0-01	РЛП4.57-45-2	1	1920	
P10	-КЖИ.11.0.0.0-01	РДП4.57-60 АТ II-2	1	2600	
A1	ТЛ901-3-231.87-КЖИ.31.0.0.0	2Д30.42-1	2	5340	
A2	-КЖИ.32.0.0.0	2Д26.42-1	1	3600	
A3	1.020-1/83.4-1 26	2Д30.42	1	5340	
A4	Т.П.901-3-231.87-КЖИ.32.0.0.0-01	2Д26.42-2	1	3600	
A5	-КЖИ.33.0.0.0-01	1Д26.42Н-1	1	3170	
A6	-КЖИ.34.0.0.0	1Д30.42Н-1	1	4850	
A7	-КЖИ.33.0.0.0	1Д26.42Н	2	3170	
A8	-КЖИ.34.0.0.0-01	1Д30.42Н	1	4850	
A9	-КЖИ.35.0.0.0	2Д26.42-1	1	4590	
A10	-КЖИ.31.0.0.0-01	2Д30.42-2	1	5340	
A11	1.020-1/83.4-1 33	2Д26.42	1	4590	
A12	ТЛ901-3-231.87-КЖИ.34.0.0.0-02	1Д30.42Н-2	1	4850	
A13	-КЖИ.36.0.0.0	1Д30.42Н	1	3830	
A14	-КЖИ.33.0.0.0-02	1Д26.42Н-2	1	3170	

Спецификация соединительных элементов каркаса.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед.кг	Примеч.
Соединительные элементы					
МС-3	1.020-1/83 7-1 30	Изделие соединительное МС-3	24	2.43	
МС-4	1.020-1/83 7-1 40	Изделие соединительное МС-4	24	0.13	
МС-5	1.020-1/83 7-1. Т0.12.060.200	Полоса 12х30х1,2 Р-200	8	1.32	без черг.
МС-7	1.020-1/83 7-1. Т0.12.060.200	Полоса 12х30х1,2 Р-200	12	2.26	без черг.
МС-8	1.020-1/83 7-1 40	Изделие соединительное МС-8	12	0.16	
МС-9	1.020-1/83 7-1 30-01	Изделие соединительное МС-9	16	1.60	
МС-7	1.020-1/83 7-1 30	Изделие соединительное МС-7	6	11.26	

1. Монтаж каркаса вести согласно указаниям пояснительной записки серии 1.020-1/83 Вып. 0-1 и СНиП II-16-80.  
2. Узлы, замаркированные на листе, см. в серии 1.020-1/83 Вып. 6-1.

ПРИВЯЗАН:

ТЛ 901-3-231.87		КЖ	
ПРОВЕР	ЛЕВИНА	СЛЕДЯЩИЙ	ЛИСТ
С.И.ИЖ	ЛАЗАРЕВА	РЕАГУЮЩИЕ УСТАНОВКИ ДЛЯ СТАНЦИЙ	ЛИСТ
В.С.ИЖ	СМЫСЛОВА	ОУЧУЩЕГО ЗАВЕДАЮЩЕГО ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ	Р
Р.К.ГР.	СТРОИЛИН	50701С.МЭ(СТ. (НА 2 РЕАГЕНТА)	23
Г.П.	ЛЕВИНА	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН,	ШНИИЭП
Н.К.ИЖ	ЛАДЫЖЕНСКИЙ	РИГЕЛЕЙ И ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
НАЧ.ОТД.	КРАСАВКИН	УАЗРЕЗЫ	Г.МОСКВА

Копировал: ЛОГНОВА ФОРМАТ: А2

АЛБЕОМ I

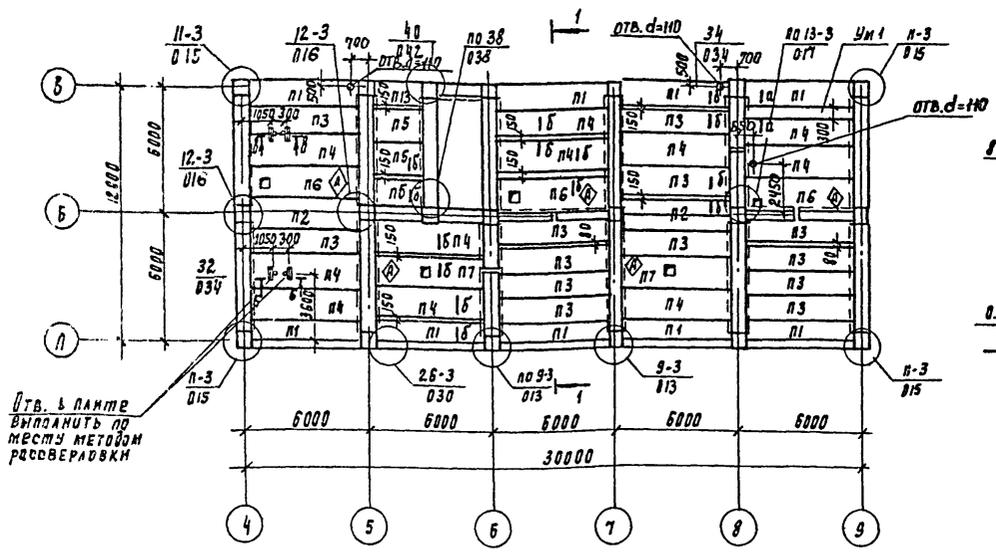
901-3-231.87

ПРЕДСТАВЛЯЮЩИЙ ЗАДАЧАМ ИРБЖ

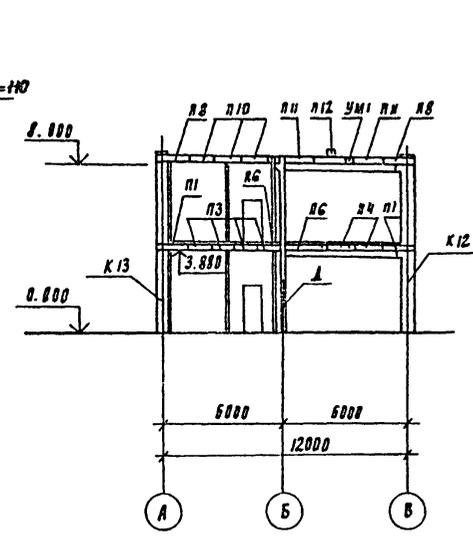
### Спецификация к схеме расположения плит покрытия и перекрытия

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед.т	Примечание
		<b>ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕКРЫТИЯ</b>			
п1	1.041.1-2.1.100-02	ПК 56.12-8А IX Т-1	9	2000	
п2	1.041.1-2.1.400-03	ПК 56.15-10 А IX Т-2	2	2600	
п3	1.041.1-2.1.100-03	ПК 56.12-10 А IX Т	13	2000	
п4	1.041.1-2.1.300-03	ПК 56.15-10 А IX Т	11	2600	
п5	1.041.1-2.5.2000-02	ПК 27.15-10 А IX Т	3	1300	
п6	Т ПУИ-323187-КНИ. 22.0.0.0	ПРС 56.15-6А IX Т-1	3	2890	
п7	-КНИ. 22.0.0.0-01	ПРС 56.15-6А IX Т-2	2	2890	
п8	1.041.1-2.1.200	ПК 56.12-4А IX-1	10	2000	
п9	1.041.1-2.1.400-01	ПК 56.15-4А IX-2	3	2600	
п10	1.041.1-2.1.300-24	ПК 56.12-4А IX Т	14	2000	
п11	1.041.1-2.1.100-22	ПК 56.15-4А IX Т	4	2600	
п12	Т ПУИ-323187-КНИ. 23.0.0.0	ПРС 56.15-4А IX Т-1	1	2890	
п13	1.041.1-2.5.4000-01	ПК 27.12-8А IX Т-2	1	900	
пр1	1.038.1-1.10.10000-01	ПБ13-1	2	25	
п14	3.006.1-2/82.1-2-1.0-024	П79-3	1	150	
п15	Т ПУИ-323187-КНИ 24.0.0.0	ПРС 56.15-4А IX Т-2	1	2890	
п16	1.041.1-2.1.700-24	ПК 56.30-5А IX Т	6	5000	
с1	1.494-24 вып.1	СБ 7А-1	1	290	
<b>УМ 1</b>					
1		А-Э-8-ГОСТ 5781-82; L= 980 мм	29	0.39	
2		А-Э-8-ГОСТ 5781-82; L= 6000 мм	2	2.37	
		Материал: Бетон В 15		0.22 м	
		<b>СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ</b>			
МС 9	1.020-1/83 7-1 30.01	МС 9	9	1.6	
МС 11	1.020-1/83 7-1 22.01.540	МС 11	8	1.61	
МС 14	1.020-1/83 7-1 50	МС 14	4	0.66	
МС 15	1.020-1/83. 7-1 16.01.300	МС 15	44	0.45	
МС 18	1.020-1/83. 7-1 14.01.350	МС 18	14	0.41	
МС 19	1.020-1/83. 7-1 50-02	МС 19	14	0.51	
МС 21	1.020-1/83. 7-1260.10.070.250	МС 21	27	28.6	
МС 23	1.020-1/83. 7-1 100.10.060.110	МС 23	3	7.9	
МС 26	1.020-1/837-1 80	МС 26	21	3.2	
3		А-Э-10-ГОСТ 5781-82; L= 520	4	0.32	
4		Уголок Б-75x75x6 ГОСТ 8509-72 БстЗсп 5 ГОСТ 535-79	6	2.41	
		L=350			

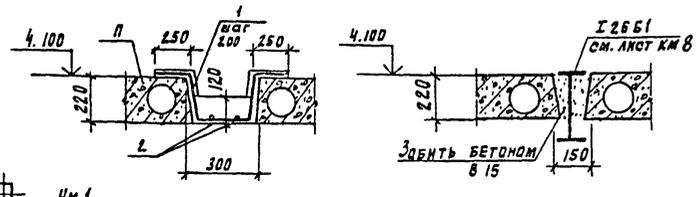
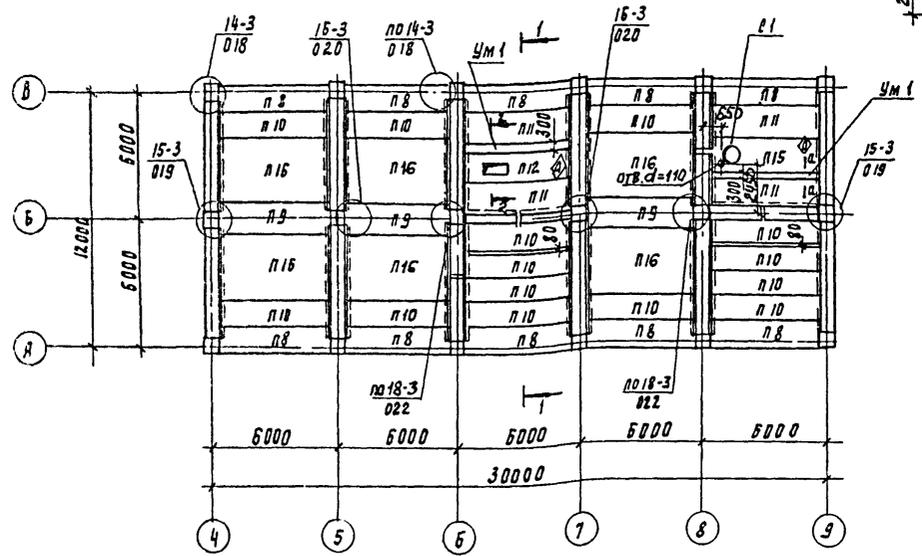
## Схема расположения плит перекрытия



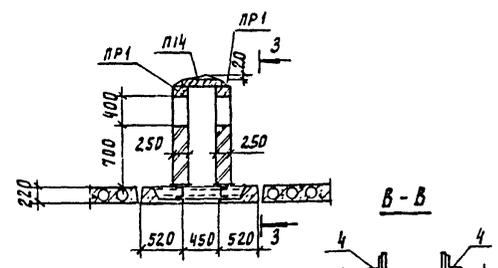
## 1-1



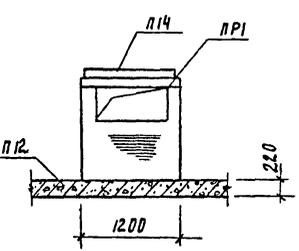
## Схема расположения плит покрытия



## 2-2



## 3-3



- Плиты покрытий и перекрытий укладывать на свежесделанный цементный раствор марки 100
- Узлы, замаркированные на листе, см. серию 1.020-1/83 вып. 6-1.
- Расчетная полезная равномерно распределенная нагрузка на перекрытие - 8 кПа.
- Сварку производить электродами Э42 (рост 3467-75)
- Отверстия d=110 мм просверлить по месту.

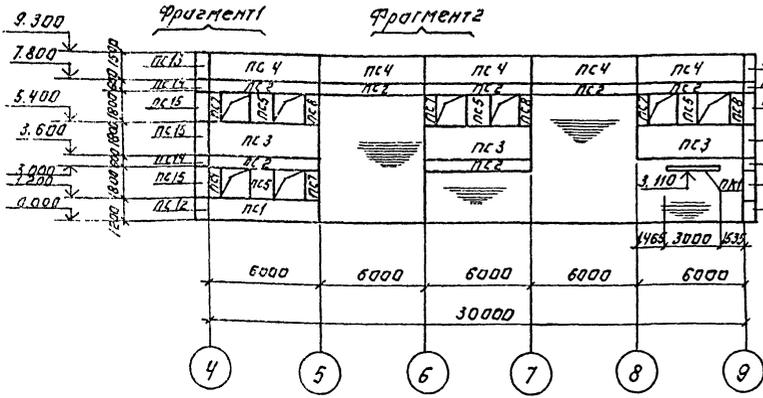
ТЛ 901-3-23187			КН
Провер:	Левина	Степан	РЕАГЕНТНОЕ УЗЛАНСТВО ДЛЯ СПИЛИЩИХ ОБЪЕКТОВ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬСТВО СОТРУДНИЧЕСТВО (НАЗ. РЕАГЕНТА)
Уч. пр.:	Лазарева	Маслов	
И.И.:	Левина	Степан	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕКРЫТИЯ В ОСЯХ "А-В" "4-9"
И.КОНТ.:	ЛАНЦЕВЫХ	Левина	
И.В. ОТД.	Красавин	Красавин	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва
СТАДИЯ		Лист	Листов
		1	24

Альбом 1

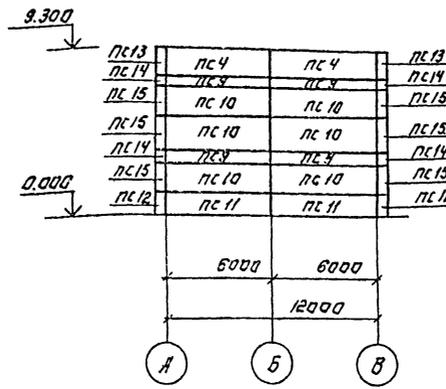
901-3-23187

И.В. ПОДПИСАТЬ И ДАТЬ ВЗГЛЯД ИНЖ. К.В. ВАСИЛЬЕВ

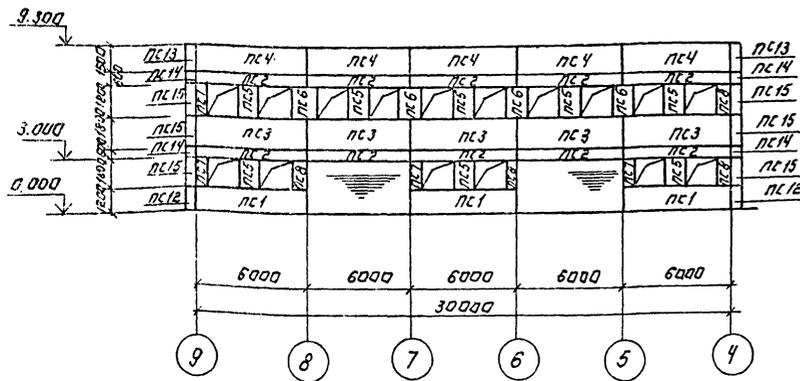
**Схема расположения стеновых панелей по оси А**



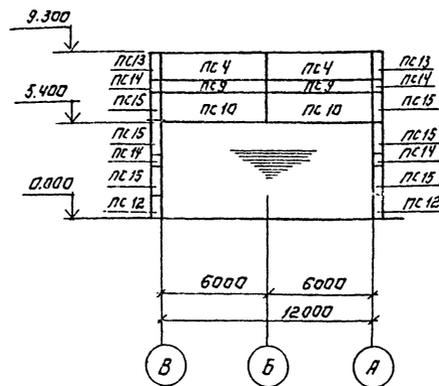
**Схема расположения стеновых панелей по оси 9**



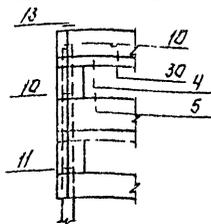
**Схема расположения стеновых панелей по оси В**



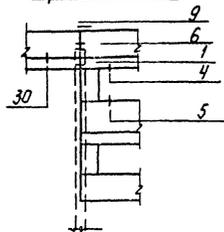
**Схема расположения стеновых панелей по оси 4**



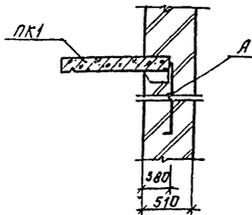
Фрагмент 1.



Фрагмент 2.



**Деталь крепления карнизной плиты.**



**Спецификация к схеме расположения стеновых панелей.**

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
<b>Стеновые панели.</b>					
ПС 1	1.030.1-1.1-1 05-03	ПС 60.12.2.5-3-Л-6	4	2710	
ПС 2	1.030.1-1.1-1 04	ПС 60.8.25-6-Л-15	17	1340	
ПС 3	1.030.1-1.1-1 07-06	ПС 60.18.2.5-4-Л-6	8	4080	
ПС 4	1.030.1-1.1-1 06-04	ПС 60.15.2.5-2-Л-2	14	3390	
ПС 5	1.030.1-1.1-1 61-01	2ПС 12.18.2.5-Л-4	12	790	
ПС 6	1.030.1-1.1-1 61-01	2ПС 12.18.2.5-Л-1	4	790	
ПС 7	1.030.1-1.1-1 59-01	2ПС 6.18.2.5-Л-3	8	390	
ПС 8	1.030.1-1.1-1 59-01	2ПС 6.18.2.5-Л-2	8	390	
ПС 9	1.030.1-1.1-1 04	ПС 60.6.2.5-6-Л-1	6	1340	
ПС 10	1.030.1-1.1-1 07-05	ПС 60.18.2.5-2-Л-1	8	4070	
ПС 11	1.030.1-1.1-1 05-03	ПС 60.12.2.5-3-Л-1	2	2710	
ПС 12	1.030.1-1.1-1 68-10	3ПС 4.180.2.5-Л-1	4	260	
ПС 13	1.030.1-1.1-1 68-12	3ПС 4.150.2.5-Л-2	4	320	
ПС 14	1.030.1-1.1-1 68-08	3ПС 4.60.2.5-Л-1	8	130	
ПС 15	1.030.1-1.1-1 68-13	3ПС 4.180.2.5-Л-1	12	390	
ПК 1	1.030.1-1.2-1.00.0	ПК 30.10-Т	1	700	
А		А-И-10-гост 5701-82 в 2000	2	1.24	
<b>Соединительные элементы</b>					
МС-1	1.030.1-1.4-1-270	МС-1	102	0.26	
МС-2	1.030.1-1.3-16.011.150	МС-2	112	0.03	
МС-3	1.030.1-1.4-1-270-01	МС-3	66	0.52	
МС-4	1.030.1-1.4-1-270-01 260/070/260	МС-4	10	5.1	
МС-6	1.030.1-1.3-1 12.ОН.300	МС-6	18	1.26	
МС-7	1.030.1-1.4-1-270-01 600/070/600	МС-7	16	0.25	

1. Масса стеновых панелей дана при значении плотности легкого бетона на пористых заполнителях в сухом состоянии  $\rho = 900 \text{ кг/м}^3$ .
2. Узлы крепления стеновых панелей приняты по серии 1.030.1-1, вып. 3-1.
3. Монтажную сварку элементов крепления производить электродом 3-42 (гост 9467-75).

Т.Л. 901-3-231.87		КЖ	
ПРОВЕР	ЛЕВИНА	Слепки	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАЦИИ
СТ. ИНЖ.	ЛАЗАРЕВА	Слепки	ТАЩИН
РУК. ГР.	СТРУТИНА	Слепки	ЛИСТОВ
ГИП	ЛЕВИНА	Слепки	5070 кг м³/куб (на 2 РЕАГЕНТА)
И. КОНТРОЛ.	ДАНИЛЕНКО	Слепки	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ В ДЕЙХ А: В, 4:9
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	Слепки	ЦНИИЭП ИЖИТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

Копировал: Логинава Формат: А2

Схема расположения лестничных маршей в плане.

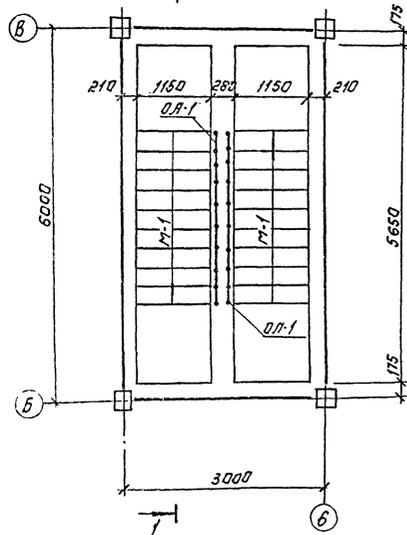
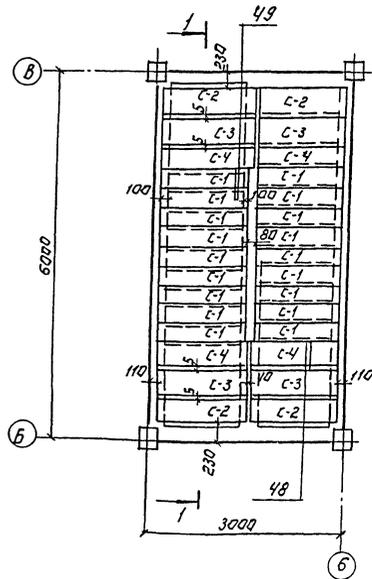
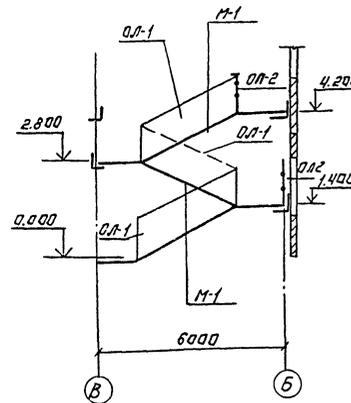


Схема расположения проступей на лестничных маршах.



Разрез 1-1

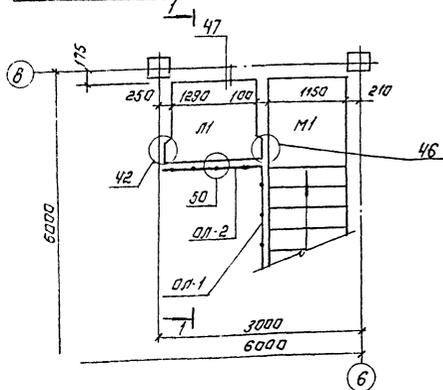


Спецификация лестничных маршей, площадок, проступей, ограждений и соединительных деталей.

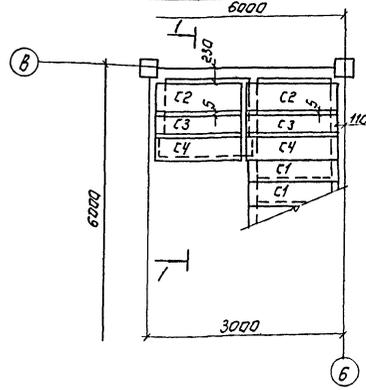
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед. к.	Примечание
		Лестничные марши		
M-1	1.050.1-2 Вып.1	ЛП757.11.14-5	3	1900
		Лестничные площадки		
Л1	1.050.1-2 Вып.1	ЛПП 14.15.В	1	600
		Проступи		
C-1	1.050.1-2 Вып.1	1ЛН 12.3	27	40
C-2	1.050.1-2 Вып.1	2ЛН 13.5	7	60
C-3	1.050.1-2 Вып.1	2ЛН 13.5	7	60
C-4	1.050.1-2 Вып.1	2ЛН 13.5В	7	60
		Ограждение лестниц		
ОЛ-1	1.050.1-2 Вып.2	ОМ 14-1	3	36.6
		Ограждение площадки		
ОЛ-2	1.050.1-2 Вып.2	ОП 12-1	1	18.3
Соединительные элементы лестницы				
МС30	1.020-1/83 Вып.7-1	МС 30	3	2.9
МС32	1.020-1/83 Вып.7-1	МС 32	1	0.93
МС33	1.020-1/83 Вып.7-1	МС 33	3	0.10
МС34	1.020-1/83 Вып.7-1	МС 34	12	0.50

Схемы расположения

в плане верхней лестничной площадки.



проступей на верхней лестничной площадке.



1. Монтажные узлы, замаркированные на данном листе, см. серия 1.020-1/83 вып. 8-1.
2. Накладные проступи укладываются по слою цементно-песчаного раствора марки М 100.

АЛБДМ I

901-3-231.87

ИЗДАНИЕ 1983

Т П 901-3-231.87		К Ж	
ПРОВЕР	Л.В.И.И.А.	Л.В.И.И.А.	Л.В.И.И.А.
СННЖ	Л.В.И.И.А.	Л.В.И.И.А.	Л.В.И.И.А.
ВЕД.НЖ	Л.В.И.И.А.	Л.В.И.И.А.	Л.В.И.И.А.
РЧ.ГР.	Л.В.И.И.А.	Л.В.И.И.А.	Л.В.И.И.А.
СДЛ	Л.В.И.И.А.	Л.В.И.И.А.	Л.В.И.И.А.
И.КОНТ.	Л.В.И.И.А.	Л.В.И.И.А.	Л.В.И.И.А.
НАЧ.ОТ.	Л.В.И.И.А.	Л.В.И.И.А.	Л.В.И.И.А.
ИВВ.№			

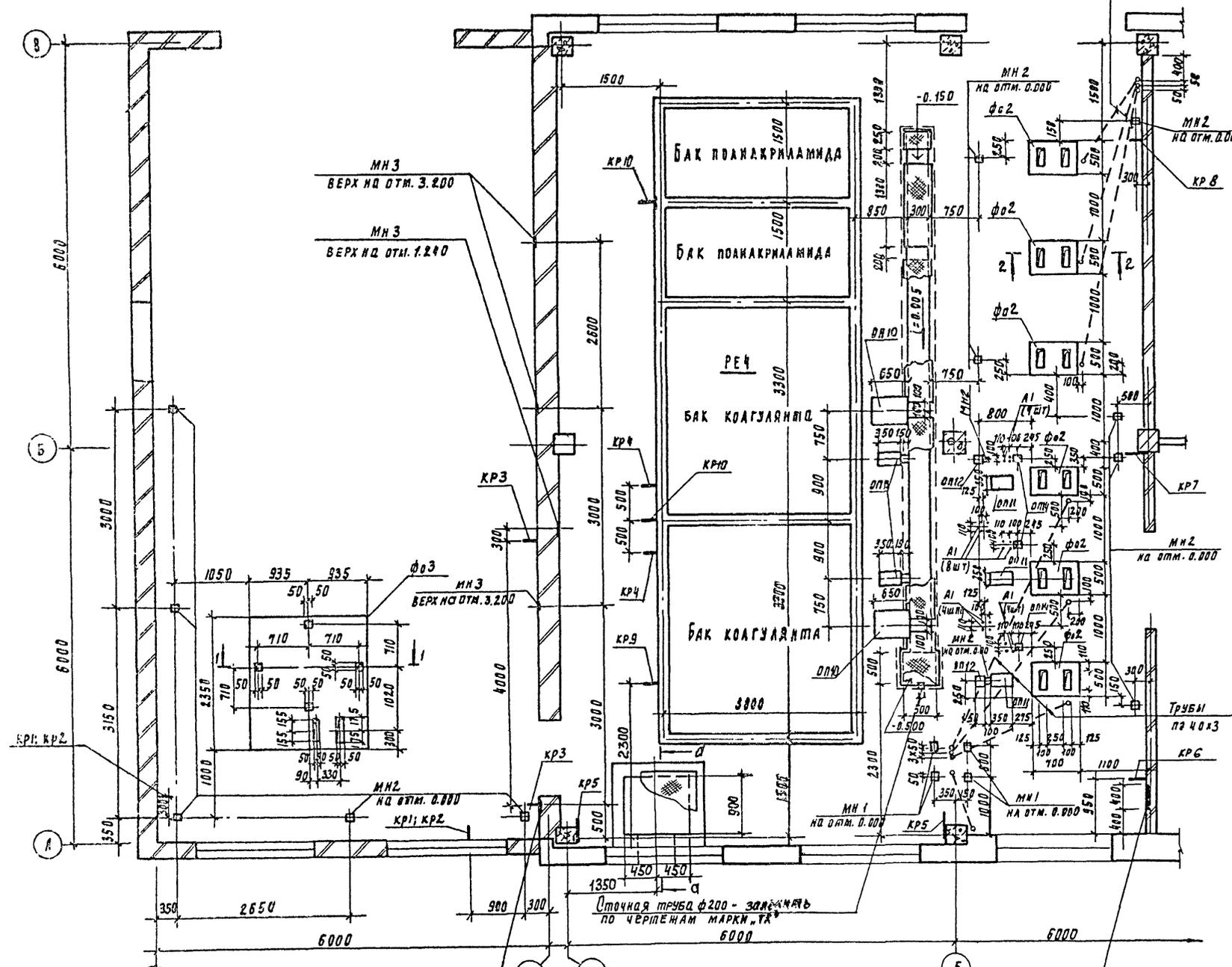
Копирова: АЛБДМ I Формат А2

Схема расположения фундаментов под оборудование на отм. 0.000 в осях 2" - 6"

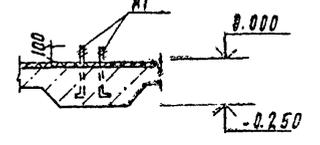
Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование на отм. 0.000 в осях 2" - 6"

1:650 И

901-3-231.87



Деталь установки анкеров А1



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед; кг	Примеч.
<b>Фундаменты под оборудование</b>					
Ф 2	лист кн 29	Ф 2	6		
Ф 3	лист кн 29	Ф 3	1		
<b>Опоры</b>					
ОП 10	лист кн 29	ОП 10	2		
ОП 11	лист кн 29	ОП 11	3		
ОП 12	лист кн 29	ОП 12	2		
ОП 13	лист кн 29	ОП 13	2		
ОП 14	лист кн 29	ОП 14	3		
<b>Изделия заводные</b>					
МН 1	1.400 - 15. В. 1. 410 - 01	МН 401-2	4	1.3	
МН 2	1.400 - 15. В. 1. 120 - 05	МН 105-6	13	1.0	
МН 3	1.400 - 15. В. 1. 120 - 01	МН 105-2	5	0.9	
МН 4	1.400 - 15. В. 1. 140 - 01	МН 127-2	15	5.7	
А 1	Болт 1.1. М12х300. ВСт3кп2 ГОСТ 23170-80		20		
<b>Кранштейны</b>					
КР 1	лист кн 28	КР 1	2	7.3	
КР 2	лист кн 28	КР 2	2	14.7	
КР 3	лист кн 28	КР 3	2	6.4	
КР 4	лист кн 28	КР 4	2	2.4	
КР 5	лист кн 28	КР 5	2	14.3	
КР 6	лист кн 28	КР 6	1	45.1	
КР 7	лист кн 28	КР 7	1	18.5	
КР 8	лист кн 28	КР 8	1	7.4	
КР 9	лист кн 28	КР 9	1	2.7	
КР 10	лист кн 28	КР 10	2	2.7	

1. Металлические площадки и антикоррозионная защита конструкций на схеме расположения фундаментов под оборудование условно не показаны.
2. Остав антикоррозионной защиты см. раздел "АЗ".
3. Полиэтиленовые трубы в полу заложить до устройства чистого пола.

ТП 901-3-231.87		КН
Привязан	Проектировщик	Спецификация
Проверено	Л. Е. И. П.	Л. Е. И. П.
Инв. №	Л. Е. И. П.	Л. Е. И. П.
РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 тыс. м³/сут. (НА 2 РЕАГЕНТА)		СТАЛЬ Лист Листов
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ НА ОТМ. 0.000 В ОСЯХ 2-6"		Р 27
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		

Альбом I

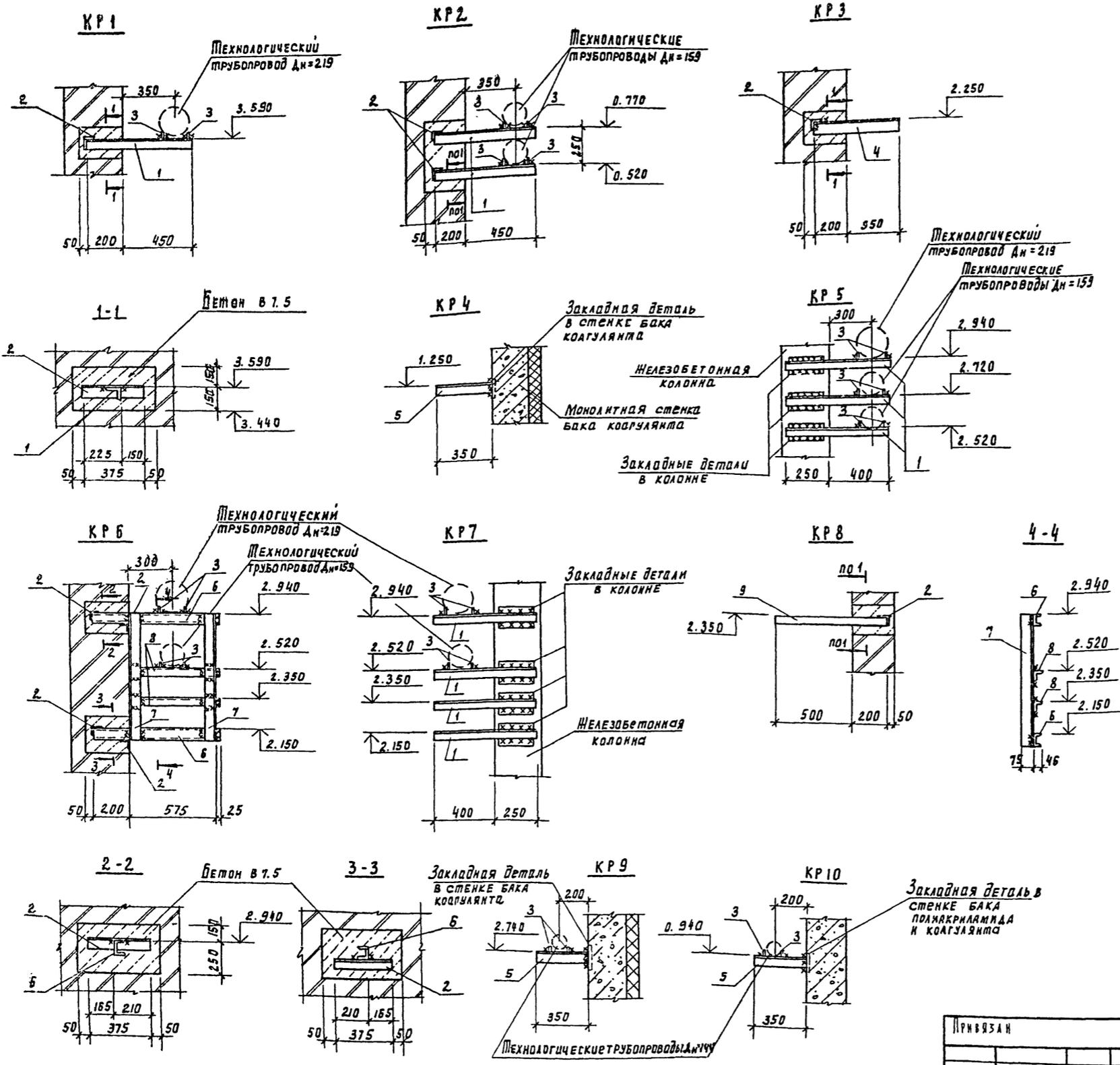
901-3-231.87

Спецификация элементов кронштейнов КР1 ÷ КР10

ФОРМАТ	ЗОНА	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<b>КР1</b>		
		1	Уголок	Б-75x75x6 ГОСТ 8509-72 вст 3 псб ГОСТ 380-71 L=650	1	4,48 кг
		2	Уголок	Б-75x75x6 ГОСТ 8509-72 вст 3 псб ГОСТ 380-71 L=375	1	2,58 кг
		3	Полоса	6x40 ГОСТ 103-76 вст 3 псб 2 ГОСТ 535-79 L=75	2	0,14 кг
				<b>КР2</b>		
		1	Уголок	Б-75x75x6 ГОСТ 8509-72 вст 3 псб ГОСТ 380-71 L=650	2	4,48 кг
		2	Уголок	Б-75x75x6 ГОСТ 8509-72 вст 3 псб ГОСТ 380-71 L=375	2	2,58 кг
		3	Полоса	6x40 ГОСТ 103-76 вст 3 псб 2 ГОСТ 535-79 L=75	4	0,14 кг
				<b>КР3</b>		
		2	Уголок	Б-75x75x6 ГОСТ 8509-72 вст 3 псб ГОСТ 380-71 L=375	1	2,58 кг
		4	Уголок	Б-75x75x6 ГОСТ 8509-72 вст 3 псб ГОСТ 380-71 L=550	1	3,79 кг
				<b>КР4</b>		
		5	Уголок	Б-75x75x6 ГОСТ 8509-72 вст 3 псб ГОСТ 380-71 L=350	1	2,41 кг
				<b>КР5</b>		
		1	Уголок	Б-75x75x6 ГОСТ 8509-72 вст 3 псб ГОСТ 380-71 L=650	3	4,48 кг
		3	Полоса	6x40 ГОСТ 103-76 вст 3 псб 2 ГОСТ 535-79 L=75	6	0,14 кг
				<b>КР6</b>		
		2	Уголок	Б-75x75x6 ГОСТ 8509-72 вст 3 псб ГОСТ 380-71 L=375	4	2,58 кг
		3	Полоса	6x40 ГОСТ 103-76 вст 3 псб 2 ГОСТ 535-79 L=75	4	0,14 кг
		6	ШВЕАЛЕР	10 ГОСТ 8240-72 вст 3 псб 2 ГОСТ 380-71 L=800	2	6,87 кг
		7	Уголок	Б-75x75x6 ГОСТ 8509-72 вст 3 псб ГОСТ 380-71 L=890	2	6,13 кг
		8	Уголок	Б-75x75x6 ГОСТ 8509-72 вст 3 псб ГОСТ 380-71 L=600	2	4,13 кг
				<b>КР7</b>		
		1	Уголок	Б-75x75x6 ГОСТ 8509-72 вст 3 псб ГОСТ 380-71 L=650	4	4,48 кг
		3	Полоса	6x40 ГОСТ 103-76 вст 3 псб 2 ГОСТ 535-79 L=75	4	0,14 кг
				<b>КР8</b>		
		2	Уголок	Б-75x75x6 ГОСТ 8509-72 вст 3 псб ГОСТ 380-71 L=375	1	2,58 кг
		9	Уголок	Б-75x75x6 ГОСТ 8509-72 вст 3 псб ГОСТ 380-71 L=700	1	4,82 кг
				<b>КР9; КР10</b>		
		3	Полоса	6x40 ГОСТ 103-76 вст 3 псб 2 ГОСТ 535-79 L=75	2	0,14 кг
		5	Уголок	Б-75x75x6 ГОСТ 8509-72 вст 3 псб ГОСТ 380-71 L=350	1	2,41 кг

1. Сварку производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75, лн-6мм
2. Кронштейны КР1 ÷ КР3 покрыть масляной краской по ГОСТ 8292-85 по прунтавке ПФ-020 (ТУ6-10-1940-84) или ПФ-021 (ГОСТ 25129-82). Кронштейны КР4 ÷ КР10 - см. раздел "АЗ" л. 4.

Привязан		ТП 901-3-231.87		КШ	
Проверил	Левина	Степанов	Реагентное хозяйство для станции	Шадрин	Листов
Рук. гр.	Строгин	Степанов	очистки воды производительностью	Р	28
Н. контр.	Данилевский	Степанов	50 тыс. м³/сут. (на 2 реагента)	ЦНИИЭП	
Науч. отд.	Красавин	Степанов	Кронштейны КР1 ÷ КР10.	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
				г. Москва	

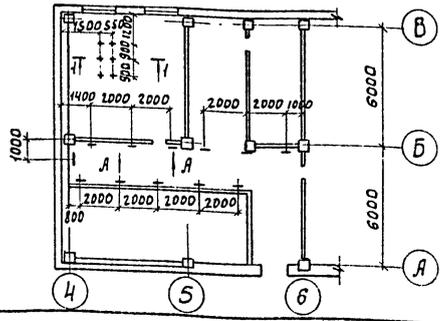
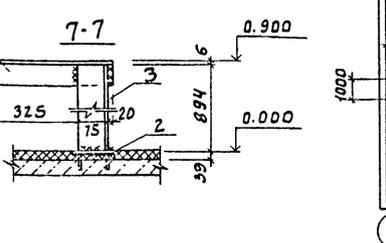
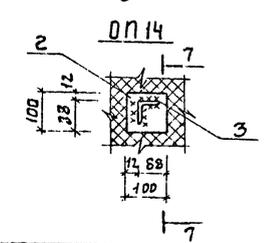
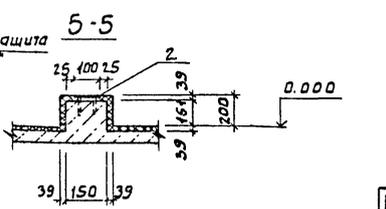
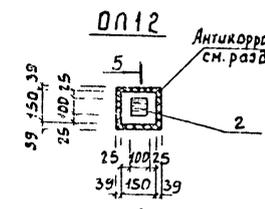
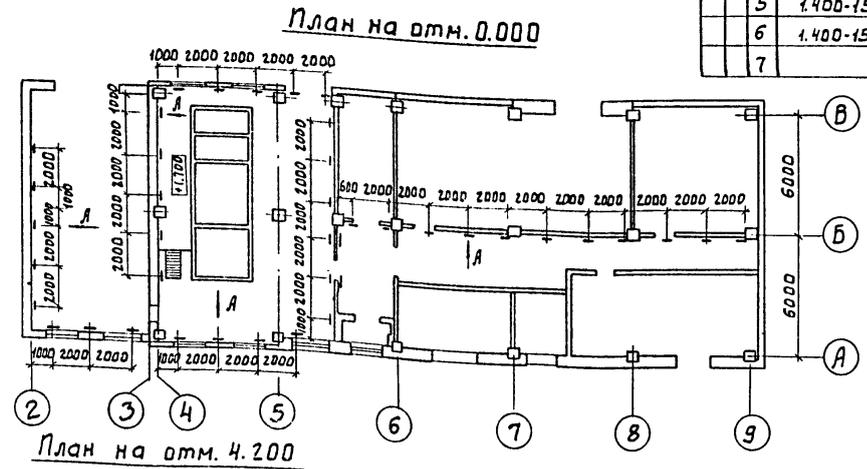
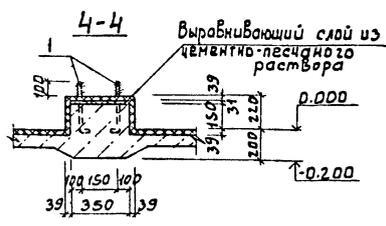
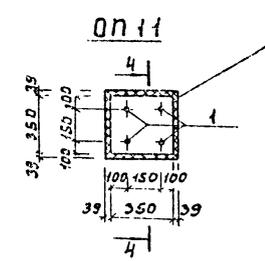
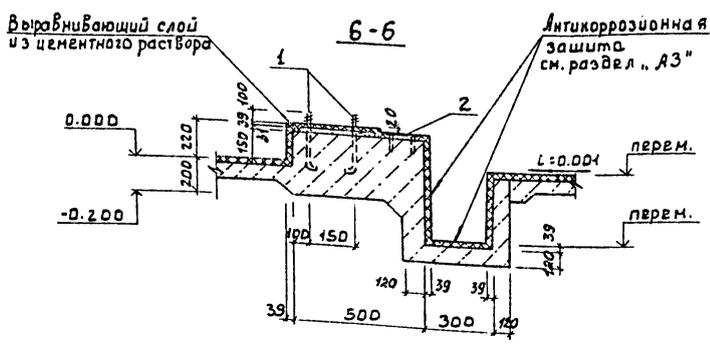
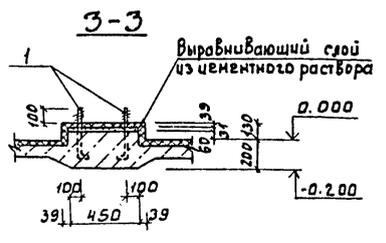
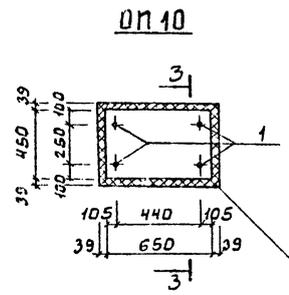
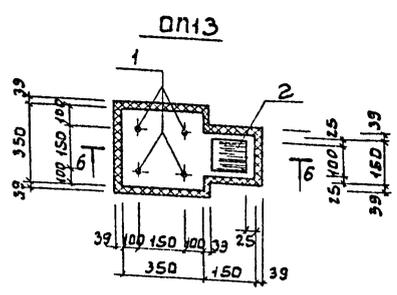
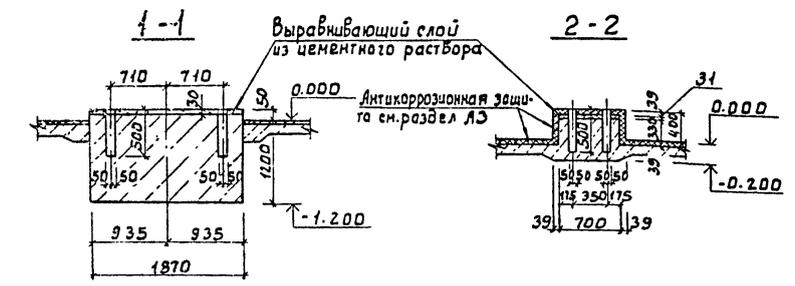


И. П. ВОДА, ПОЛЫМЬ И ДАТА (ВСТАВ. ЛИСТ № 1)  
И. П. ВОДА, ПОЛЫМЬ И ДАТА (ВСТАВ. ЛИСТ № 1)  
И. П. ВОДА, ПОЛЫМЬ И ДАТА (ВСТАВ. ЛИСТ № 1)

АЛЬБОМ I

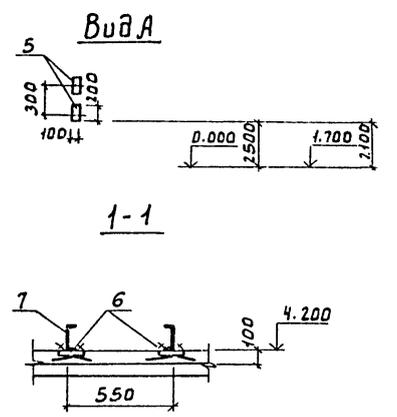
901-3-231.87

ОБЪЕКТ: РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТИС. М<sup>3</sup>/СУТ. (НА 2 РЕАГЕНТА)  
 АДРЕС: г. МОСКВА, ул. ЛЕНИНА, д. 100  
 ИМЯ: А. В. БУДОВА



Спецификация элементов фундаментов под оборудование и опор

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Ф02		
				Материалы: бетон В 7.5	0.16	м <sup>3</sup>
				Ф03		
				Материалы: бетон В 7.5	5.32	м <sup>3</sup>
				оп10		
		1		Болт 1.1 М12*300 ВСт3кп2 ГОСТ 24379.1-80	4	0.35 кг
				Материалы: бетон В 7.5	0.08	м <sup>3</sup>
				оп11		
		1		Болт 1.1 М12*300 ВСт3кп2 ГОСТ 24379.1-80	4	0.35 кг
				Материалы: бетон В 7.5	0.04	м <sup>3</sup>
				оп12		
		2	1.400-15. В1. 120-05	Изделие закладное МН105-6	1	1.0 кг
				Материалы: бетон В 7.5	0.01	м <sup>3</sup>
				оп13		
		1		Болт 1.1 М12*300 ВСт3кп2 ГОСТ 24379.1-80	4	0.35 кг
		2	1.400-15. В1. 120-05	Изделие закладное МН105-6	1	1.0 кг
				Материалы: бетон В 7.5	0.05	м <sup>3</sup>
				оп14		
		2	1.400-15. В1. 120-05	Изделие закладное МН105-6	1	1.0 кг
		3		Уголок В-15*75*6 ГОСТ 8509-72 p=894	1	5.19 кг
		4		Уголок В-15*75*6 ГОСТ 8509-72 p=420	1	2.44 кг
		5	1.400-15. В1. 120-17	Изделие закладное МН107-6	32	1.4 кг
		6	1.400-15. В1. 420-03	Изделие закладное МН406-2	6	2.4 кг
		7		Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 ВСт3кп2 ГОСТ 535-79 p=1800	2	33.12 кг



Привязан		ТП 901-3-231.87		КЖ	
Провер.	Л. В. И. Н. А.	Реакгентное хозяйство для станции	станции	лимет	листов
Рук. гр.	Стронтин	очистки воды производительностью	Р	29	
Гип.	Л. В. И. Н. А.	50 тис. м <sup>3</sup> /сут. (на 2 реагента)			
И-контр.	Л. В. И. Н. А.				
Нач. ота.	Красавин				
		Опоры		оп10 ÷ оп14	
		ИИИЭП Инженерного оборудования г. Москва			

Копировал: Боброва

2204801  
Формат: А2

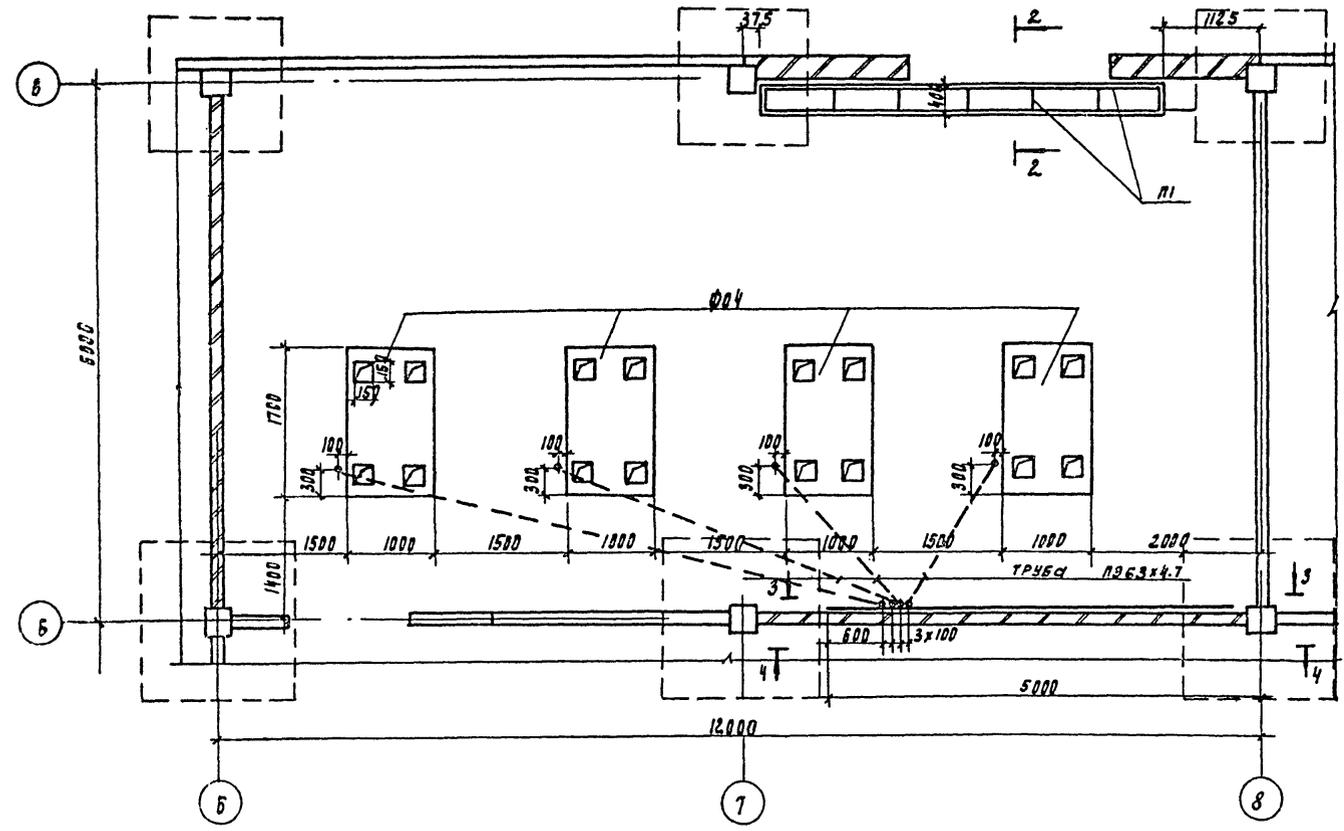
**Схема расположения фундаментов под оборудование и каналов в осях Б-В, Б-В**

**Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудования в осях Б-В; Б-В;**

Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса кг	Примеч.
Ф04	лист км 30	Фундамент Ф04	4		3,32 м <sup>3</sup>
П1	3.006.1-2/82.1-2-1.0	Плиты канальные П-5	6	40.0	
1		Полоса 4x40 пост 103-76 ВстЗпс2, пост 535-79			
		L=5000	2	62.8	
2	1.400-15.В.1.120-14	Изделие закладное МН107-3	10	1.2	
3	1.400-15.В.1.120-17	Изделие закладное МН107-6	6	1.4	

АЛБСМТ

901-В - 231.87

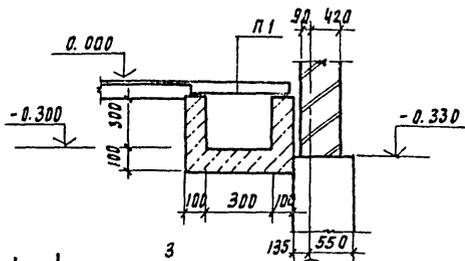
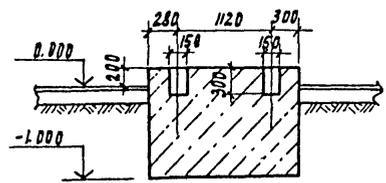
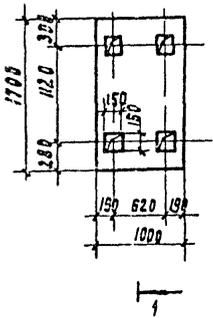


Ф04

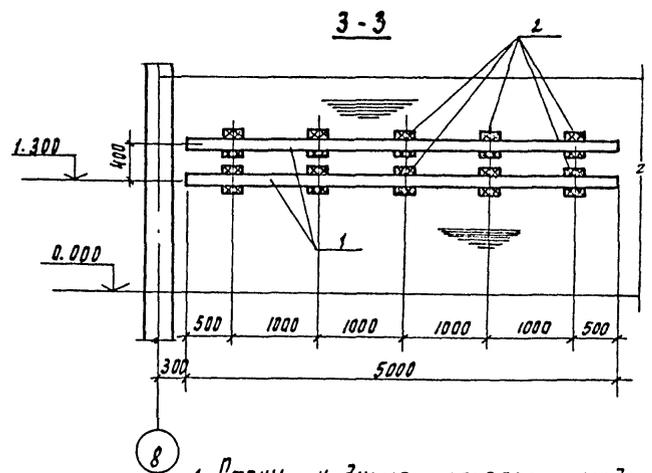
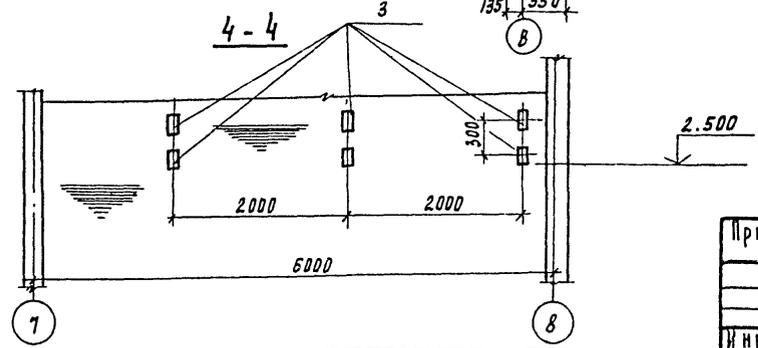
1-1

2-2

3-3



4-4

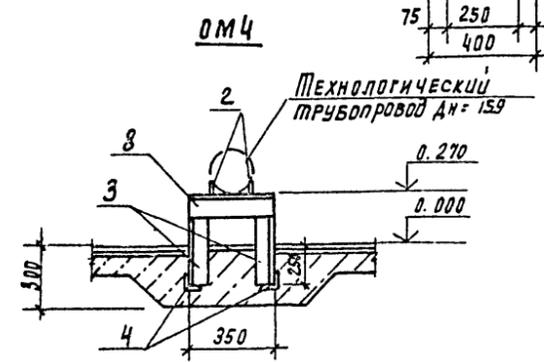
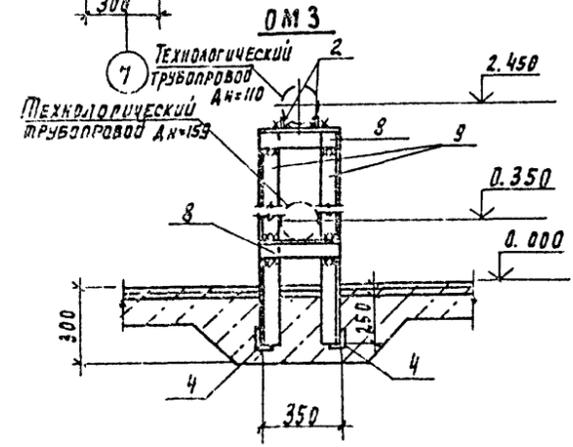
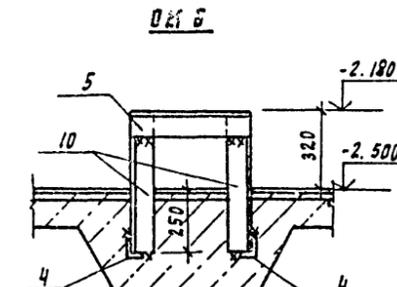
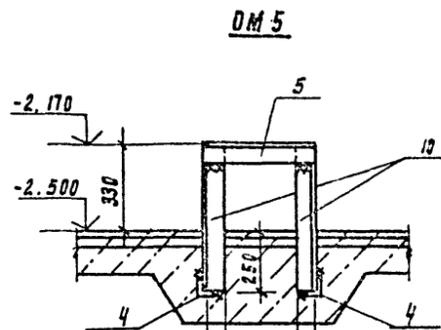
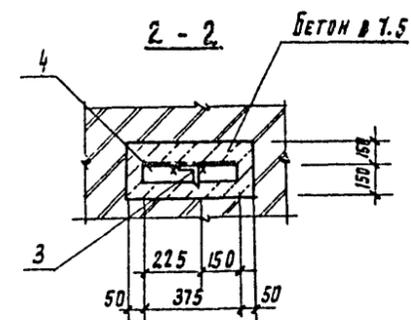
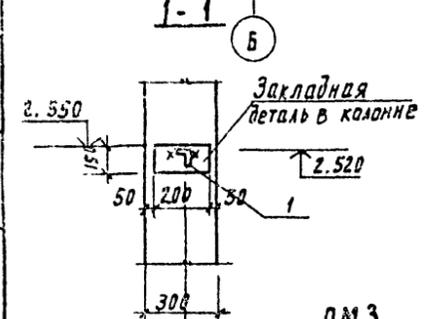
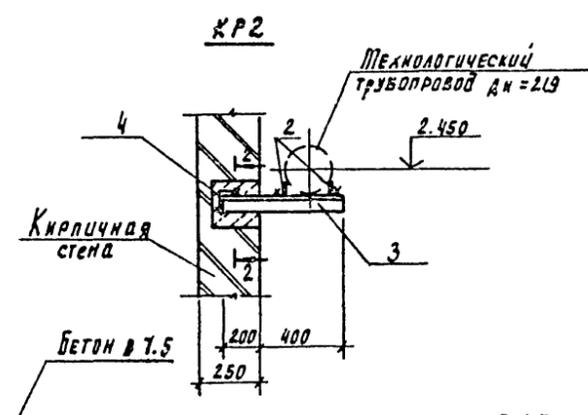
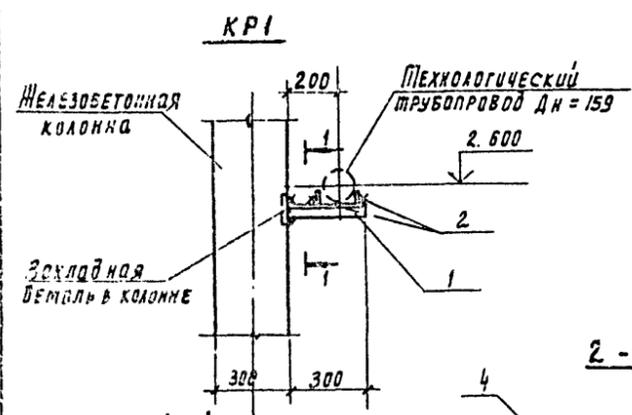
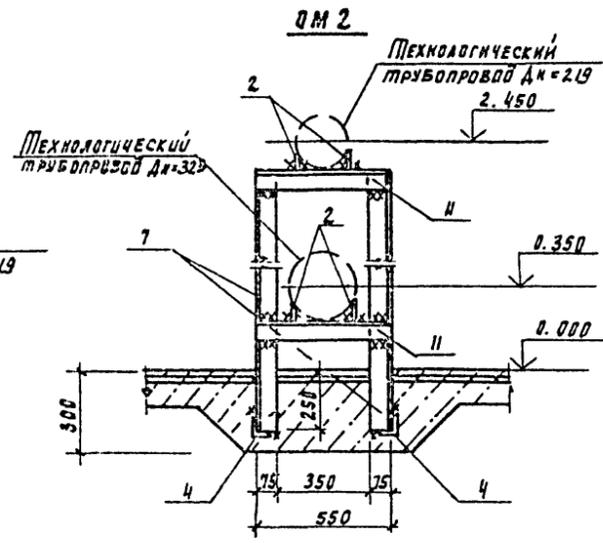
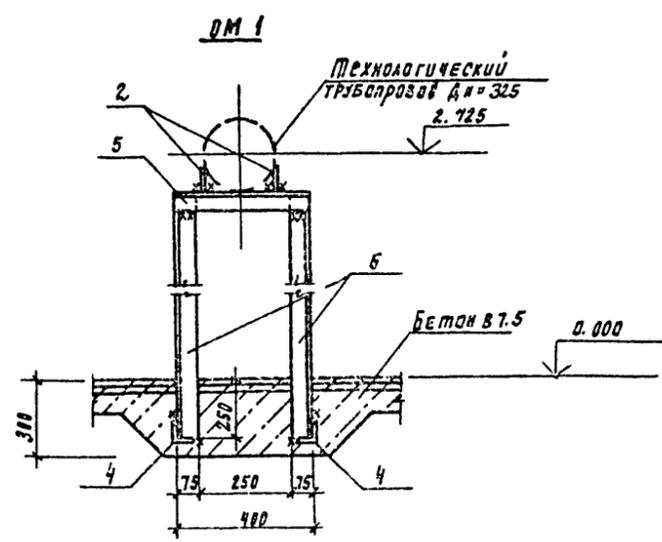
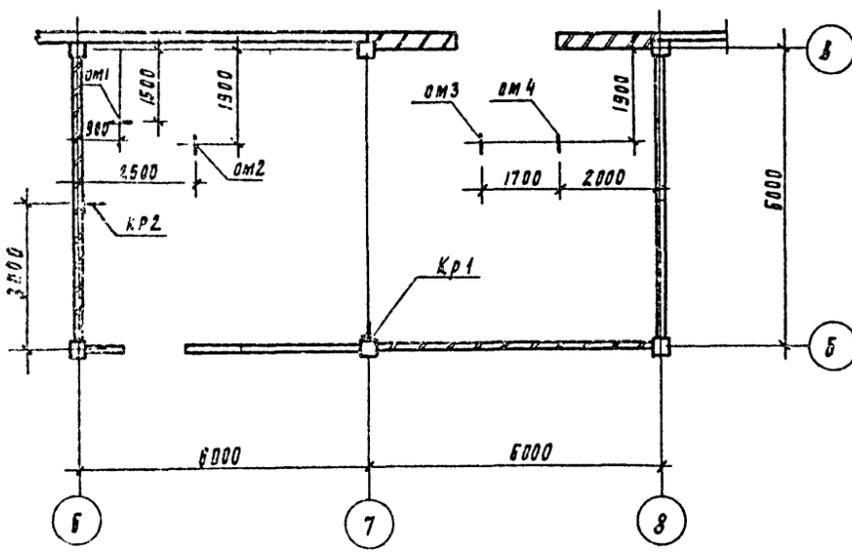


- Стены и днища каналов, фундаменты под оборудование выполнять из бетона в 75.
- Объем бетона канала - 0,58 м<sup>3</sup>
- Трубы заложить в бетонной подготовке пола. выход труб над чистым полом равен 200 мм. выходы труб из пола защитить отрезками из тонкостенных стальных труб соответствующего диаметра.

И. ПЛАСОВАКО  
С.С. ПУРЯКОВ  
О.А. ЗАР  
О.А. ЧИГИРЕВА  
И.А. ПОДОСЬЯНИН  
А.А. АЛЕКСАНДРОВ  
И.В. КОТЛЕРНИКОВ  
Н.В. КОТЛЕРНИКОВ

ТЛ 901-3-231.87		км
Привязан	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 тыс. м <sup>3</sup> /сут (на 2 РЕАГЕНТА)	СТАНИЯ Лист Листов
ПРОВЕР. ЛЕВИНА	С.С. ПУРЯКОВ	Р 30
С.И.И. ЛАЗАРЕВА	О.А. ЧИГИРЕВА	ЦНИИЭП
И.В. КОТЛЕРНИКОВ	И.А. ПОДОСЬЯНИН	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
НАЧ.ОТД. КРАСОВИЧ	И.В. КОТЛЕРНИКОВ	г. Москва

Схема расположения опор на отм. 0.000  
в осях Б-В; Б-В



Спецификация элементов кронштейнов и опор в осях Б-В; Б-В

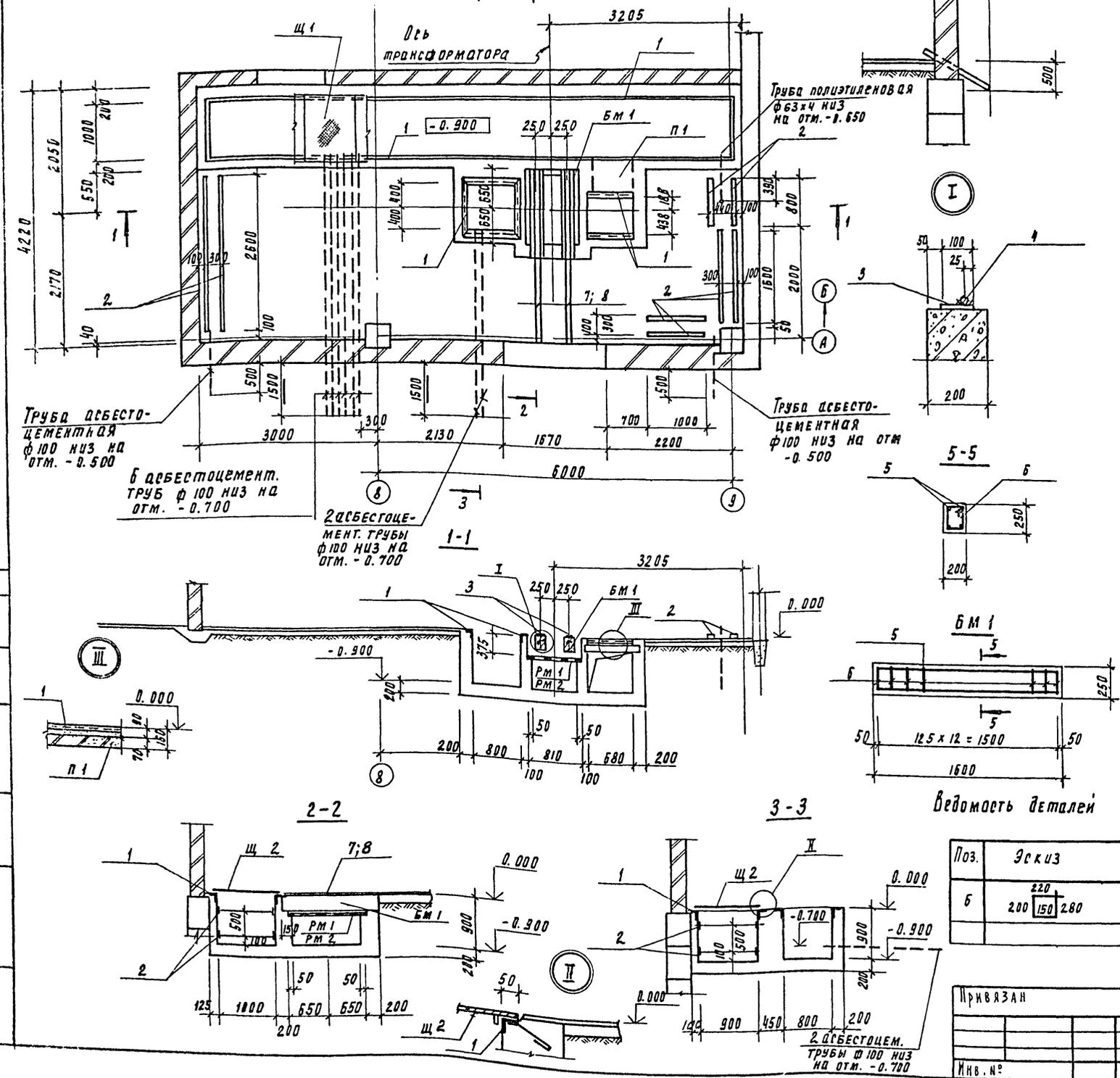
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				КР1	1	
Б4		1		Уголок 6-75x75x6 гост 8509-72 вет 3 пс 6 гост 380-71 L=300	1	2.1 кг
Б4		2		Полоса 6x40 гост 103-76 вет 3 кл 2 гост 535-79 L=75	2	0.14 кг
				КР2	1	
Б4		2		Полоса 6x40 гост 103-76 вет 3 кл 2 гост 535-79 L=75	2	0.14 кг
Б4		3		Уголок 6-75x75x6 гост 8509-72 вет 3 пс 6 гост 380-71 L=600	1	4.14 кг
Б4		4		Уголок 6-75x75x6 гост 8509-72 вет 3 пс 6 гост 380-71 L=375	1	2.56 кг
				ОМ1	1	
Б4		2		Полоса 6x40 гост 103-76 вет 3 кл 2 гост 535-79 L=75	2	0.14 кг
Б4		4		Уголок 6-75x75x6 гост 8509-72 вет 3 пс 6 гост 380-71 L=375	2	2.56 кг
Б4		5		Уголок 6-75x75x6 гост 8509-72 вет 3 пс 6 гост 380-71 L=400	1	2.76 кг
Б4		6		Уголок 6-75x75x6 гост 8509-72 вет 3 пс 6 гост 380-71 L=350	2	2.71 кг
				ОМ2	1	
Б4		2		Полоса 6x40 гост 103-76 вет 3 кл 2 гост 535-79 L=75	4	0.14 кг
Б4		4		Уголок 6-75x75x6 гост 8509-72 вет 3 пс 6 гост 380-71 L=375	2	2.56 кг
Б4		11		Уголок 6-75x75x6 гост 8509-72 вет 3 пс 6 гост 380-71 L=550	2	3.79 кг
Б4		7		Уголок 6-75x75x6 гост 8509-72 вет 3 пс 6 гост 535-79 L=290	2	17.9 кг
				ОМ3	1	
Б4		2		Полоса 6x40 гост 103-76 вет 3 кл 2 гост 535-79 L=75	4	0.14 кг
Б4		4		Уголок 6-75x75x6 гост 8509-72 вет 3 пс 6 гост 380-71 L=375	2	2.56 кг
Б4		8		Уголок 6-75x75x6 гост 8509-72 вет 3 пс 6 гост 380-71 L=350	2	2.41 кг
Б4		9		Уголок 6-75x75x6 гост 8509-72 вет 3 пс 6 гост 380-71 L=260	2	18.1 кг
				ОМ4	1	
Б4		2		Полоса 6x40 гост 103-76 вет 3 кл 2 гост 535-79 L=75	2	0.14 кг
Б4		4		Уголок 6-75x75x6 гост 8509-72 вет 3 пс 6 гост 380-71 L=375	2	2.56 кг
Б4		8		Уголок 6-75x75x6 гост 8509-72 вет 3 пс 6 гост 380-71 L=350	1	2.41 кг
Б4		3		Уголок 6-75x75x6 гост 8509-72 вет 3 пс 6 гост 380-71 L=520	2	3.58 кг
				ОМ5	5	
Б4		4		Уголок 6-75x75x6 гост 8509-72 вет 3 пс 6 гост 380-71 L=375	2	2.56 кг
Б4		5		Уголок 6-75x75x6 гост 8509-72 вет 3 пс 6 гост 380-71 L=400	1	2.76 кг
Б4		10		Уголок 6-75x75x6 гост 8509-72 вет 3 пс 6 гост 380-71 L=580	2	3.61 кг
				ОМ6	2	
Б4		4		Уголок 6-75x75x6 гост 8509-72 вет 3 пс 6 гост 380-71 L=375	2	2.56 кг
Б4		5		Уголок 6-75x75x6 гост 8509-72 вет 3 пс 6 гост 380-71 L=400	1	2.76 кг
Б4		10		Уголок 6-75x75x6 гост 8509-72 вет 3 пс 6 гост 380-71 L=580	2	3.61 кг

- Сварку производить электродами типа Э42 по госту Э467-75, h<sub>св.</sub> = 6 мм.
- Кронштейны и опоры покрыть масляной краской по гост 82.92-85 по прунтовке пф-020 (ТУ6-10-1940-84): шпш гф-021 (гост 25129-82)

3. ОП5; ОП6 замаркированы на листе КИ 13

Привязан		ТП 901-3-231.87		КМ.	
Провер	Левина	Склад	Реагентное хозяйство для станции очистки воды	СТАЯНЯ	Лист
Рук.пр.	Стронгин	Инж.	производительностью 50тыс. м <sup>3</sup> сут (на 2 реагента)	P	SI
Ст.инж.	Лазарева	Инж.			
Инж.	Левина	Инж.	Кронштейны КР1; КР2; Опоры ОП1-ОП6 в осях Б-В; Б-В	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	
Инв.н	Нач.отд.	Красавин			

**Схема расположения каналов и прямков**  
в осях „А-В“, „8-9“



**Спецификация к схеме расположения прямков и каналов**

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		<u>СБОРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ</u>		
п1	3.006.1 - 2/82	Плита п59 - 8	1	100 кг
		<u>МОНОЛИТНЫЕ КОНСТРУКЦИИ</u>		
БМ 1	лист. кж-32	Балка БМ 1	2	0,08 м <sup>3</sup>
Щ 2	ТП901-3-231.87 кжн.52.0.0.0	Щит металлический щ2	10	64,8 кг
		<u>РЕШЕТКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ</u>		
РМ 1	ТП901-3-231.87 кжн.57.0.0.0	РМ 1	1	33,8 кг
РМ 2	ТП901-3-231.87 кжн.57.0.0.0-01	РМ 2	1	36,76 кг
		<u>Изделия закладные</u>		
1	3.400 - 6/76	МН 4 - 46	19,6	п.м. 4,4 кг
2	3.400 - 6/76	МН 1 - 1	49,0	п.м. 3,3 кг
3	3.400 - 6/76	МН 1 - 9	2,5	п.м. 5,7 кг
4		А-Г-25-гост 5781-82; L=1250	2	
		<u>Материал.</u>		
		Бетон В 15	8,1	м <sup>3</sup>

**Спецификация монолитной балки БМ 1**

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>БМ 1</u>		
				<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		5	А-Л-14 - рост 5781-82; L=1550		4	1,88 кг
		6	А-Г-8 - рост 5781-82; L=850		13	0,3 кг
		7	3.400 - 6/76	изделие закладное МН 1 - 9	2,6 м	п.м. 5,7 кг
		8		А-Г-25-гост 5781-82; L=1300	2	5,0 кг
				<u>Материал.</u>		
				Бетон В 15	0,08	м <sup>3</sup>

1. Трубы заложить в бетонной подготовке пола, выход труб над чистым полом равен 200 мм. Выходы труб из пола защитить отрезками из тонкостенных стальных труб соответствующего диаметра.

ТП 901-3-231.87			КЖ		
Проверил	Левина	С.Ю.Левина	РЕАГЕНТНОЕ КОЗЬМИЩЕВО ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. м <sup>3</sup> /сут (СНА 2 РЕАГЕНТА)		
Ст. инж.	Саранча	С.А.Саранча	ИТАЯНЯ	АНСТ	АНСТОВ
Рук. пр.	Строганов	В.А.Строганов	Р	32	
Р.И.П.	Левина	С.Ю.Левина	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАНАЛОВ И ПРЯМКОВ В ОСЯХ „А-В“, „8-9“		
Н.Контр.	Данилевский	В.А.Данилевский	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		
Нач. от.	Красавин	В.А.Красавин			

АЛБОМ I

901-3-231.87

И.В.А.САВАНКО  
ОТДЕЛ ЗАДАЧИ  
И.В.А.САВАНКО  
И.В.А.САВАНКО

Схема расположения плит в поддоне ПД1

Схема расположения плит в поддоне ПД2

Спецификация сборных ж.б. элементов поддонов ПД1, ПД2, ПД3 и деталей.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса кг	Примечание
Сборные ж.б. плиты					
П1	3.006.1-2/82.1-2-2.0-57	Плита перекрытия ПЛ-5	28	2940	
П2	3.006.1-2/82.1-2-2.0-27	Плита перекрытия ПЛ-12	22	1770	
П3	3.006.1-2/82.1-2-1.0-073	Плита перекрытия ПЛ-5	12	730	
П4	3.006.1-2/82.1-2-1.0-043	Плита перекрытия ПЛ-12	8	440	
1	ГОСТ 18599-83	Труба ПНД 63с. R-400	10	0,26	
2	1.400-6/76	Изделие закладное ИЧ-26-1	16	2,3	

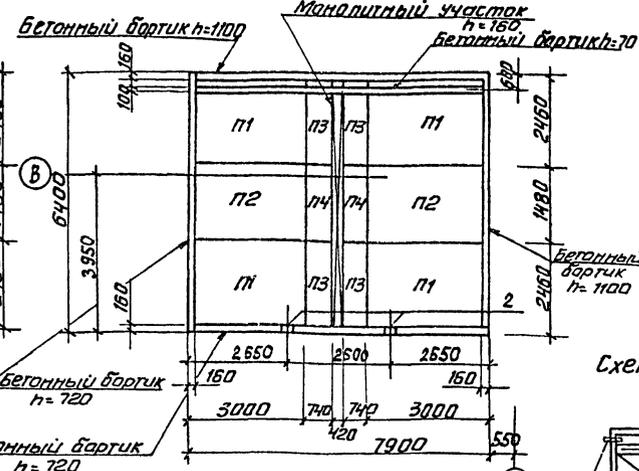
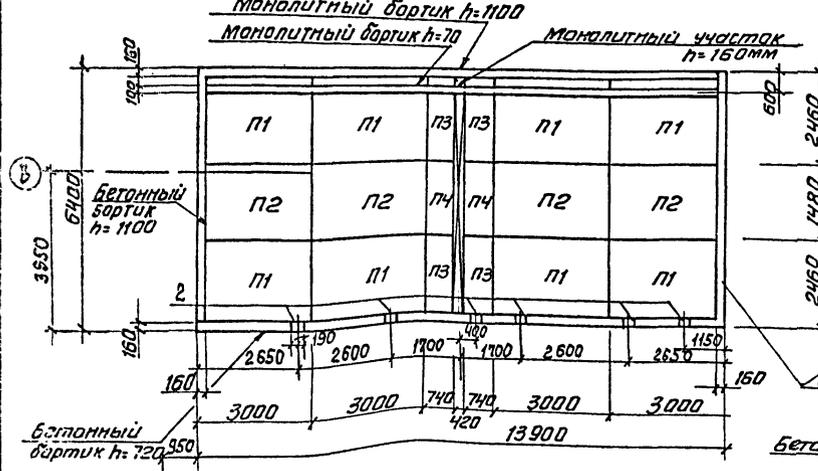


Схема расположения плит в поддоне ПД3

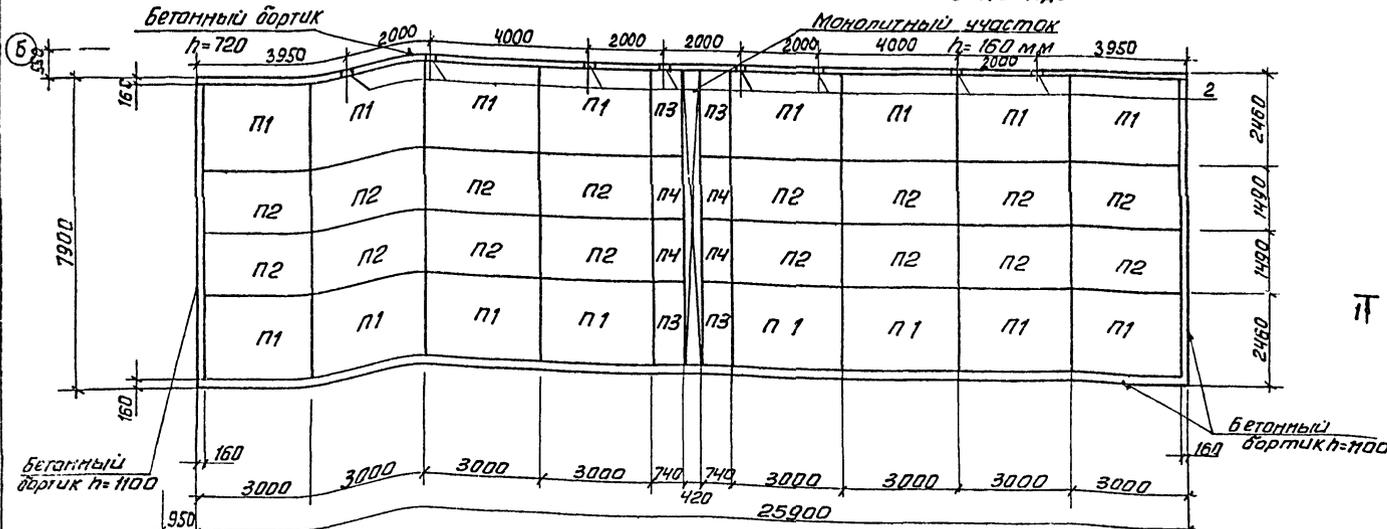


Схема уклонов поддона ПД1

Схема уклонов поддона ПД2

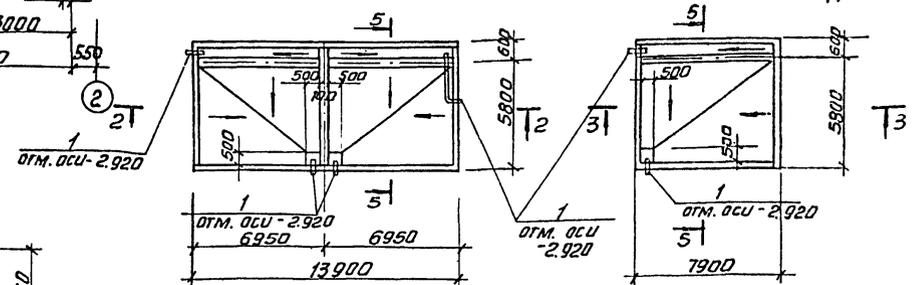
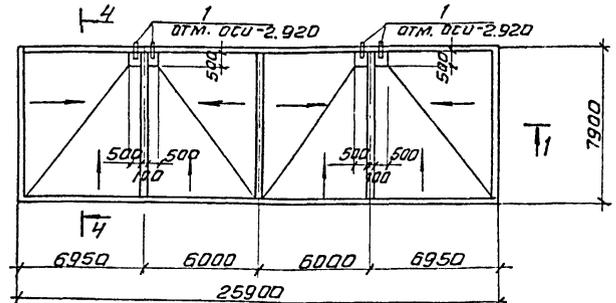
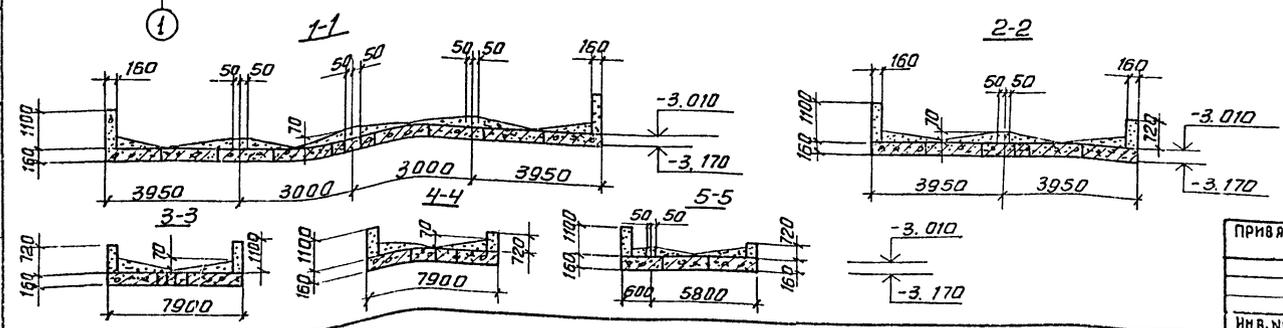


Схема уклонов поддона ПД3



1. Схему расположения поддонов см. на листе КЖ-4.
2. Монолитные участки и бортики выполнить из бетона марки В35. Общий расход бетона V = 5,1 м<sup>3</sup>.
3. Полиэтиленовые патрубки перед установкой в опалубку необходимо обмотать проволокой Ø11 ГОСТ 6727-80.
4. Набетонку производить бетоном В35.



ТП 901-3-231.87			КЖ		
ПРОВЕР.	ЛЕВИНА	СЛЕДОВА	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАНЦИЙ ОЧИСТКИ ВОДЫ	СТАНДА	ЛИСТ
ИНЖ.	КИРСАНОВА	СЛЕДОВА	ПРОИЗВОДИТЕЛЬСТВО 50 тис. м <sup>3</sup> /сут. (на 2 РЕАГЕНТА)	Р	33
ГИП	ЛЕВИНА	СЛЕДОВА	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ В ПОДДОНЕ ПД1; ПД2; ПД3	ЦНИИЭП	
И.КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИЙ	СЛЕДОВА	СХЕМА УКЛОНОВ ПОДДОНОВ ПД1;	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
ИИЧ.ОТД.	КИРСЯВИН	СЛЕДОВА		с. Москва	

Копировал: Антипова

Формат А2

А.АБЕСКИ И

901-3-231.87

Имя, № подл. Подл. и дата. Взам. инв. №

Схема расположения стеновых панелей и монолитных участков емкости РЕ1.

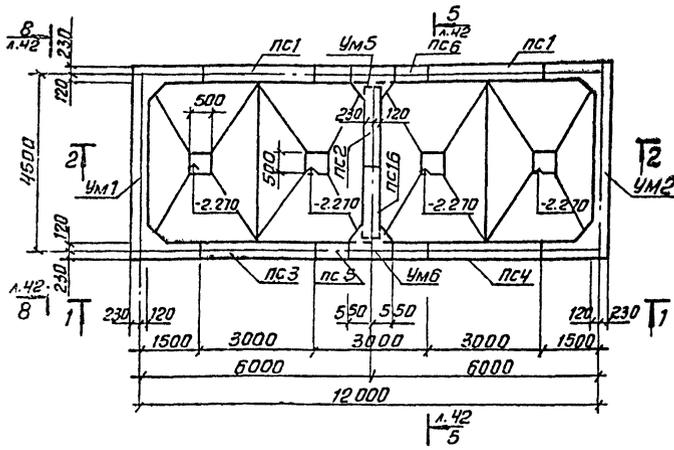
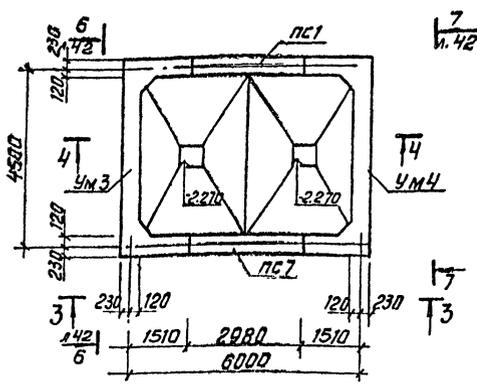
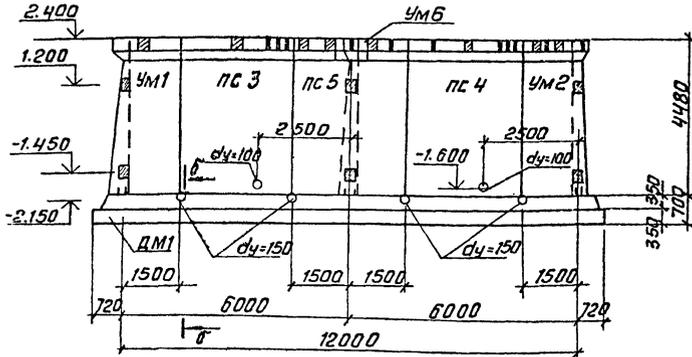


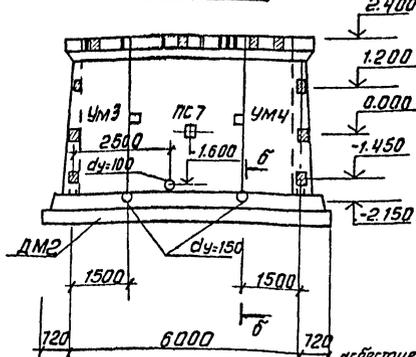
Схема расположения стеновых панелей и монолитных участков емкости РЕ2.



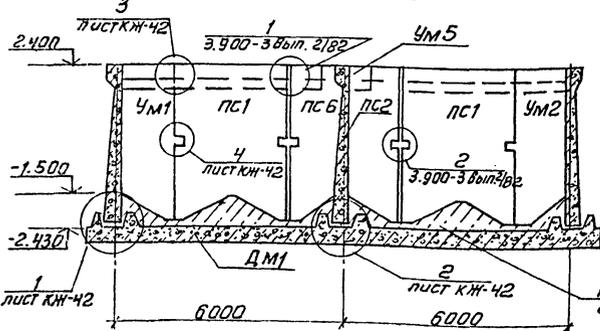
Вид 1-1



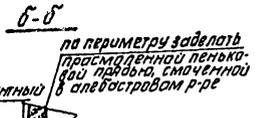
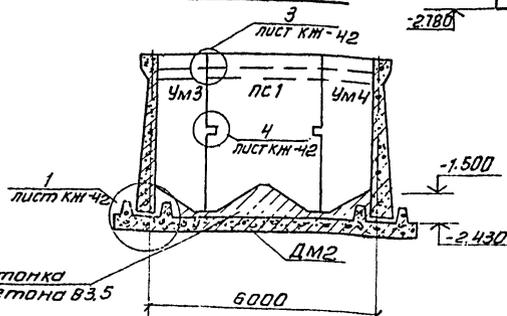
Вид 3-3



Разрез 2-2



Разрез 4-4



Спецификация стеновых панелей и монолитных элементов емкостей РЕ1; РЕ2.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кв. кг	Примечание
<b>РЕ1</b>					
ПС1	ТПМЗ-ЗМ-87-КЖН.41.0.00	Панель стеновая ПС1	2	7300	
ПС2	-КЖН.42.0.0.0	Панель стеновая ПС2	1	7300	
ПС3	-КЖН.43.0.0.0	Панель стеновая ПС3	1	7300	
ПС4	-КЖН.43.0.0.0-01	Панель стеновая ПС4	1	7300	
ПС5	-КЖН.43.0.0.0-02	Панель стеновая ПС5	1	7300	
ПС6	-КЖН.41.0.0.0-01	Панель стеновая ПС6	1	7300	
ПС16	-КЖН.42.0.0.0-01	Панель стеновая ПС16	1	7300	
УМ1	лист КЖ 43	Участок монолитный УМ1	1		
УМ2	лист КЖ 43	Участок монолитный УМ2	1		
УМ5	лист КЖ 45	Участок монолитный УМ5	1		
УМ6	лист КЖ 45	Участок монолитный УМ6	1		
ДМ1	лист КЖ 36	Днище монолитное ДМ1	1		
<b>РЕ2</b>					
ПС1	ТПМЗ-ЗМ-87-КЖН.41.0.0.0	Панель стеновая ПС1	1		
ПС7	-КЖН.43.0.0.0-01	Панель стеновая ПС7	1		
УМ3	лист КЖ 43	Участок монолитный УМ3	1		
УМ4	лист КЖ 43	Участок монолитный УМ4	1		
ДМ2	лист КЖ 36	Днище монолитное ДМ2	1		

1. Монолитные участки стен изнутри торкретируются на толщину 25мм с последующей затиркой цементно-песчаным раствором. Торкретирование производить цементно-песчаным раствором состава 1:2.
2. Установку стеновых панелей производить с тщательной выверкой горизонтальных и вертикальных осей.
3. Конструкцию деревянной обрешетки см. лист КЖ-50.
4. Антикоррозионную защиту см. листы АЗ.

ТП 901-3-231.87		КЖ	
Проект	Стрелков	Инженерное хозяйство для станции очистки воды производительностью 50 тыс. м <sup>3</sup> /сутки (на 2 реактента)	Стальная
Инв. №	Красавин	Р	34
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ И МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ ЕМКОВ РЕ1 И РЕ2.		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	

Привязан	Провер.	Стронгин
	Инж.	Красанова
	Руч. гр.	Стронгин
	Гип.	Левина
	Н. контр.	Данилевский
	Нач. отд.	Красавин

Копировал: Антипова

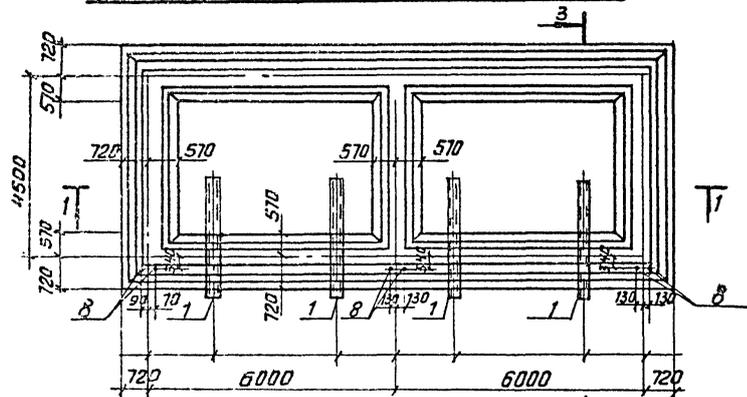
Формат А3

901-3-231.87

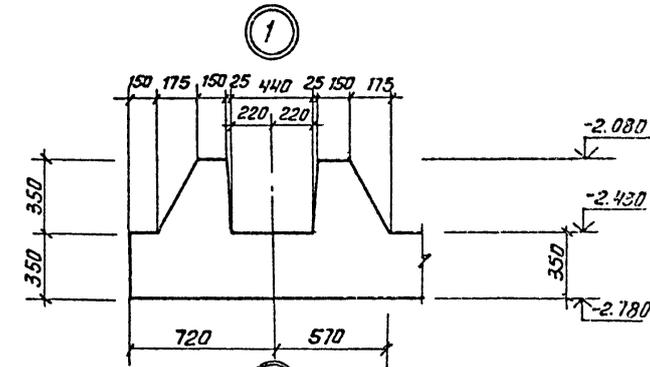
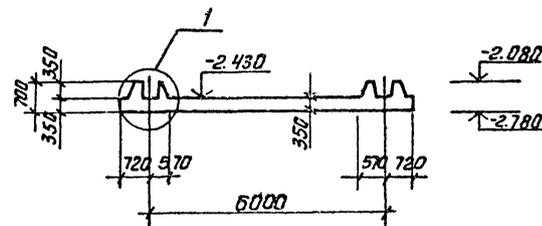
СОГЛАСОВАНО

ИНВ. ЧЕРТЕЖ. ПОДП. И ДАТА

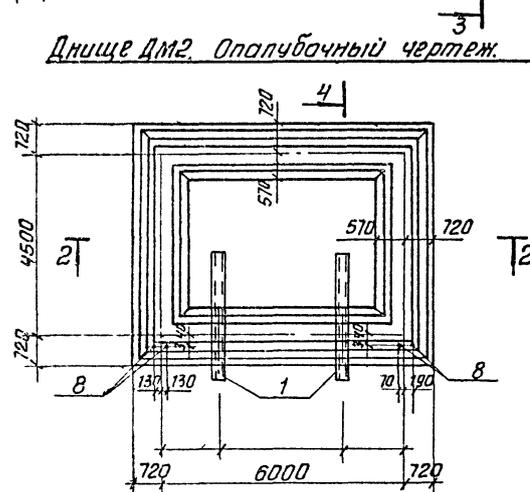
Днище ДМ1. Опалубочный чертеж.



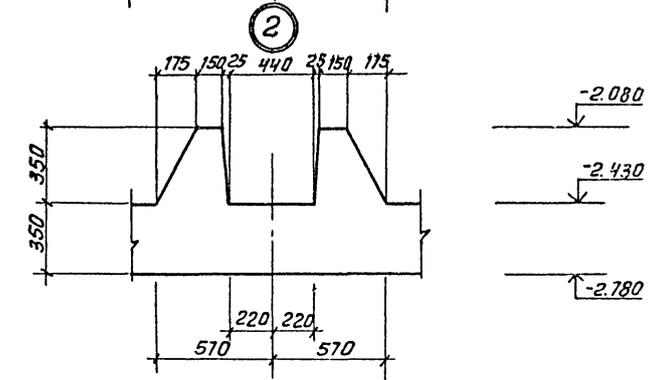
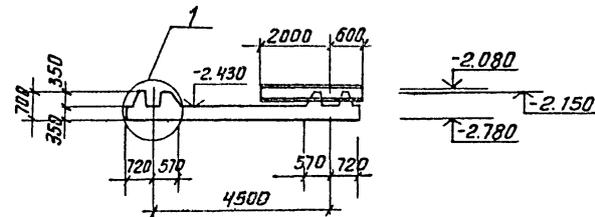
Разрез 2-2



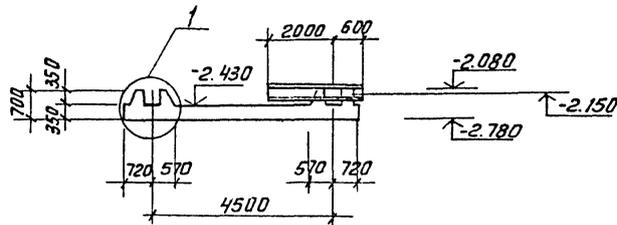
Днище ДМ2. Опалубочный чертеж.



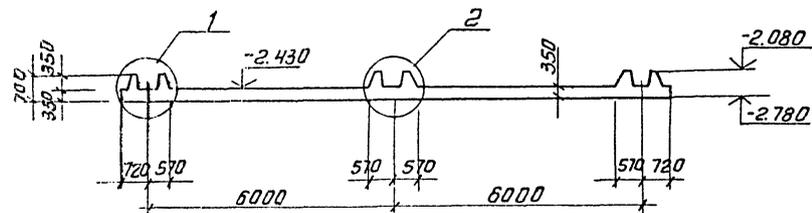
Разрез 3-3



Разрез 4-4



Разрез 1-1



Арматуру зуба, перерезаемую трубами, разрезать и отогнуть.

901-3-231.87

Альбом I

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

		ТП 901-3-231.87		КЖ	
Привязан	Провер. Строинги	Инж. Кирсанова	Руч. гр. Строинги	ГИП Левина	Н.контр. Данилевский
Инв. №	Мяч. Огд	Красавин			
РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М3 СУТКИ (НА 2 РЕАГЕНТА)			СТАНЦИЯ	Лист	Листов
Днище ДМ1; ДМ2. Опалубочный чертёж.			Р	35	
			ЦНИИЭП		Инженерного оборудования г. Москва

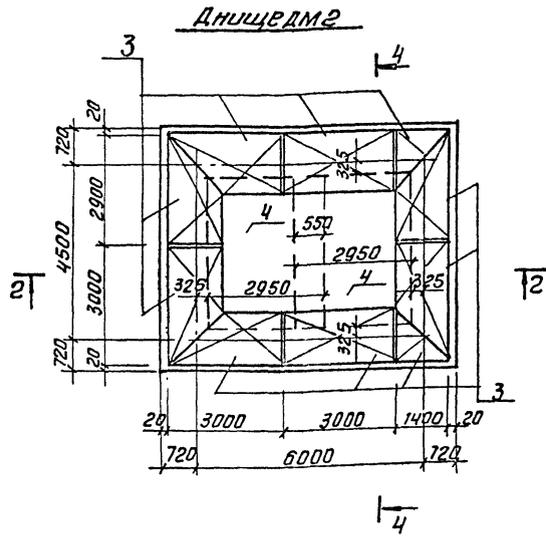
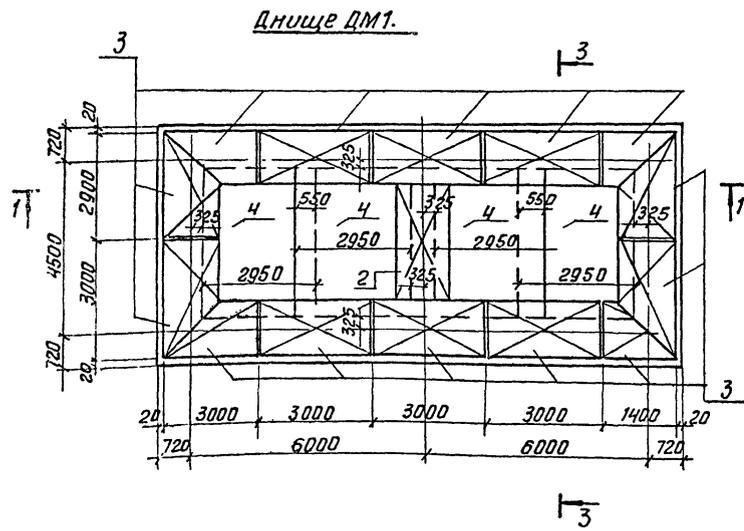
Копировал: Антипова

Формат А2

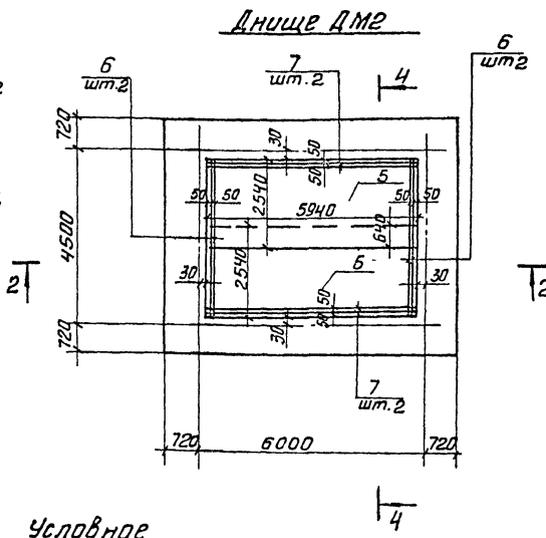
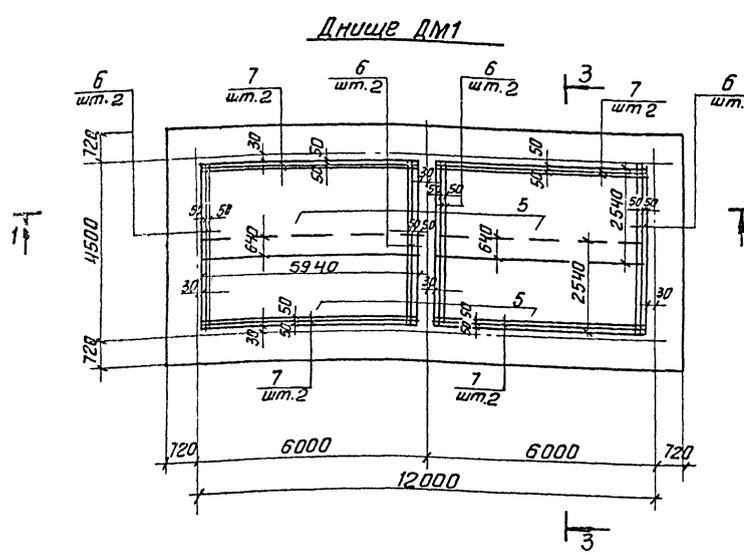
11019-01

Схемы расположения нижних сеток и каркасов

Спецификация элементов монолитных днищ ДМ1 и ДМ2



Схемы расположения верхних сеток



Условное обозначение:



Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение	Ед. изм.	Кол.	Примеч.
<b>Днище ДМ1</b>						
<b>Изделия закладные</b>						
1		Труба ПНД 160С R=2500	ГОСТ 18599-83	4		
8		Болт 5М16х600 вст3пс2	ГОСТ 24379.1-80	6	1.21кг	
<b>Сборочные единицы</b>						
2		Каркас пространственный КП1	ТП901-3-231.87-КЖИ.Б1.1.0.0	1	152кг	
3		Каркас пространственный КП2	-КЖИ.Б2.1.0.0	13	191кг	
4		Сетка 2С	ГОСТ 23279-85	4	182кг	
5		Сетка арматурная С1	ТП901-3-231.87 КЖИ.Б3.0.1.0	4	282.0кг	
<b>Детали</b>						
6		А-П-10-ГОСТ 5781-82 R=4440		8	2.74кг	
7		А-П-10-ГОСТ 5781-82 R=5940		8	3.66кг	
		Бетон В15; F75; W6		33.1	м <sup>3</sup>	
<b>Днище ДМ2</b>						
<b>Изделия закладные</b>						
1		Труба ПНД 160С R=2500	ГОСТ 18599-83	2		
8		Болт 5М16х600 вст3пс2	ГОСТ 24379.1-80	4	1.21кг	
<b>Сборочные единицы</b>						
3		Каркас пространственный КП2	ТП901-3-231.87-КЖИ.Б2.1.0.0	9	191кг	
4		Сетка 2С	ГОСТ 23279-85	2	182кг	
5		Сетка арматурная С1	ТП901-3-231.87-КЖИ.Б3.0.1.0	2	282.0кг	
<b>Детали</b>						
6		А-П-10-ГОСТ 5781-82 R=4440		4	2.74кг	
7		А-П-10-ГОСТ 5781-82 R=5940		4	3.66кг	
		Бетон В15; F50; W6		14.6	м <sup>3</sup>	

1. На схемах расположения верхних сеток пространственные каркасы КП1 и КП2 условно не показаны.
2. В местах пересечения пространственных каркасов стержни, попадающие в паз зуба, обрезать и отогнуть по месту.
3. Защитный слой бетона для нижних сеток - 35 мм, для верхних сеток и каркасов - 25 мм.
4. Стержни поз. 6,7 приварить к сеткам поз. 5 (приварить в каждом пересечении).
5. Разрезы 1-1 ÷ 4-4 см. лист КЖ-37.

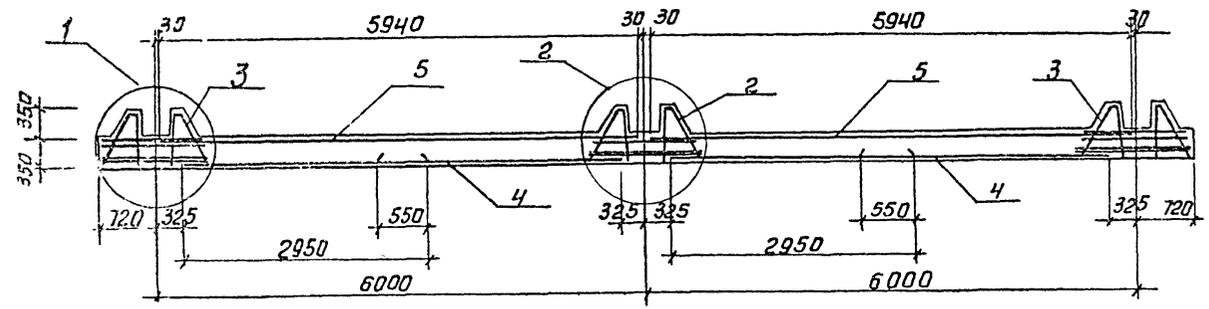
ТП 901-3-231.87		КЖ	
ПРИБАВЛЕН	Проб. СТРОНГИЯ	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАНЦИИ	СТАНЦИЯ
	Инж. КИРСАНОВА	очистки воды	Производительностью
	Руч.Гр. СТРОНГИЯ	50 тыс. м <sup>3</sup> /сут. (на 2 РЕАГЕНТА)	50 тыс. м <sup>3</sup> /сут.
	Гип ЛЕВИЯ		Р 36
	Н.КОНТ.Р. АНИЛЕВСКИЙ	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ НИЖНИХ И	ЦНИИЭП
	Нач.отд. КИРСАНОВ	ВЕРХНИХ СЕТОК И КАРКАСОВ	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРОДОВАНИЯ
		ДНИЩА ДМ1; ДМ2.	г. МОСКВА

Лист 50М I

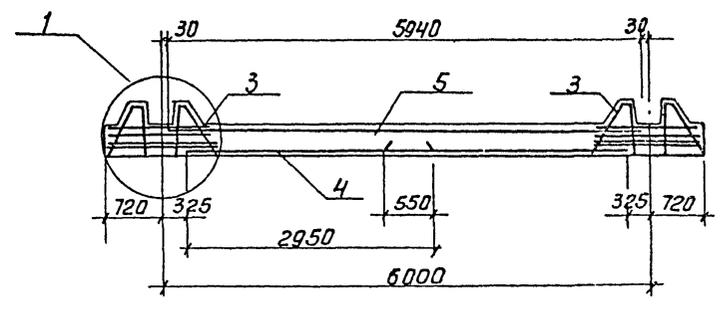
901-3-231.87

И.В. ПОПОВА ПОДР. И Д.В.И.Р. В.З.М. И.В.Б.И.

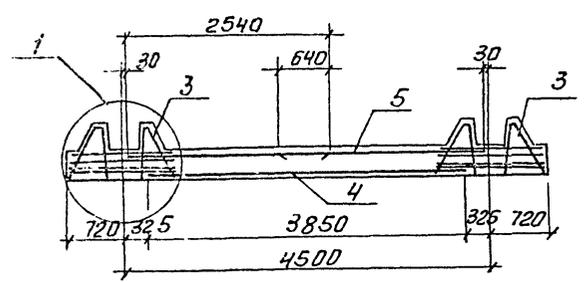
1-1



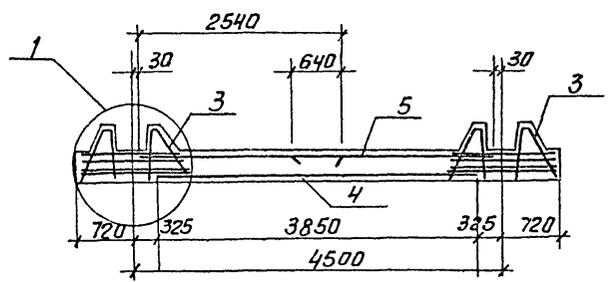
2-2



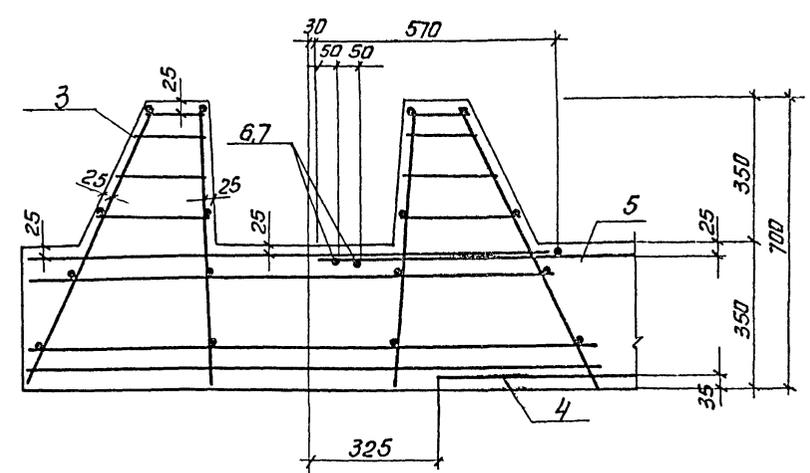
3-3



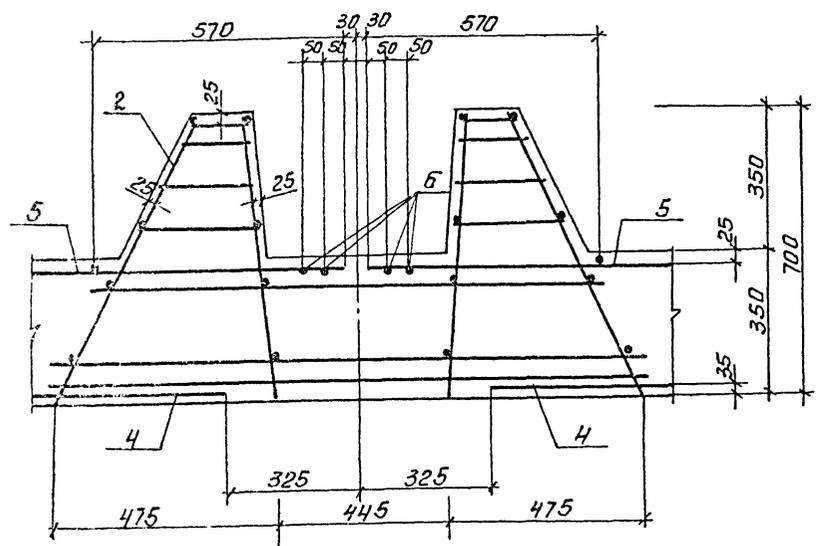
4-4



1



2



Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Узлы арматурные						Узлы закладные			Общий расход				
	Арматура класса						Прокат марки							
	А-I			А-III			Вст 3пс2							
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 2590-71*							
	φ6		Угол	φ10	φ14	φ16	φ18	Угол	φ16		Угол			
Днище монолитное ДМ1	458		458	526	1130	588	1839.5	4083.5	4541.5	7.3		7.3	7.3	4548.8
Днище монолитное ДМ2	357		357	467	673	420	1072	2632	2989	4.8		4.8	4.8	2994

ТП 901-3-231.87 КЖ

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. СТРОНГИН	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 тыс. м³/сут (на 2 РЕАГЕНТА).	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	ИНЖ. КИРСЯНОВА		Р	37	
	РУК. ГР. СТРОНГИН		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА		
	ГИП ЛЕВИНА				
ИНВ. №	Н. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ	СУХИЙ РАСПОЛОЖЕНИЯ НИЖНИХ И ВЕРХНИХ СЕТОК И КАРКАСОВ ДНИЩА ДМ1; ДМ2. СЕЧЕНИЯ 1-1; 4-4. ЧАСТЬ 1-2.			
	НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН				

Копировал: Антипова.

Формат А2

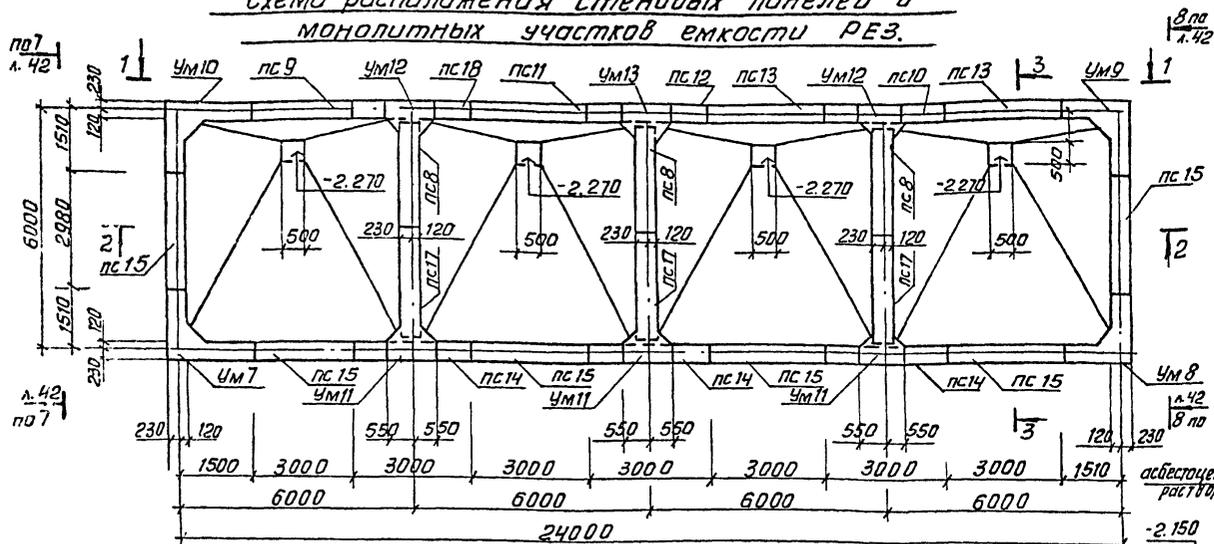
82048-01

А. А. Б. С. О. М. I

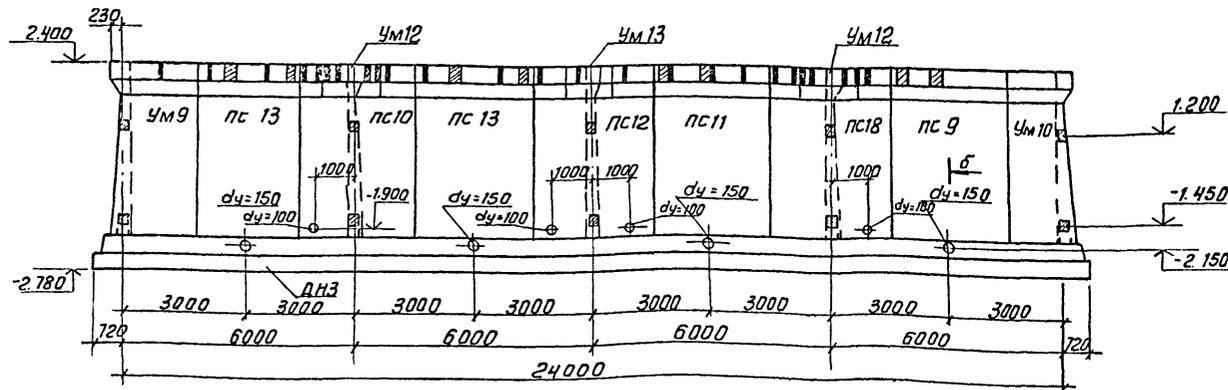
901-3-231.87

ИМЯ ПО ПОДП. ПОР. И ДАТА ВВЕРН. ПЛЕН

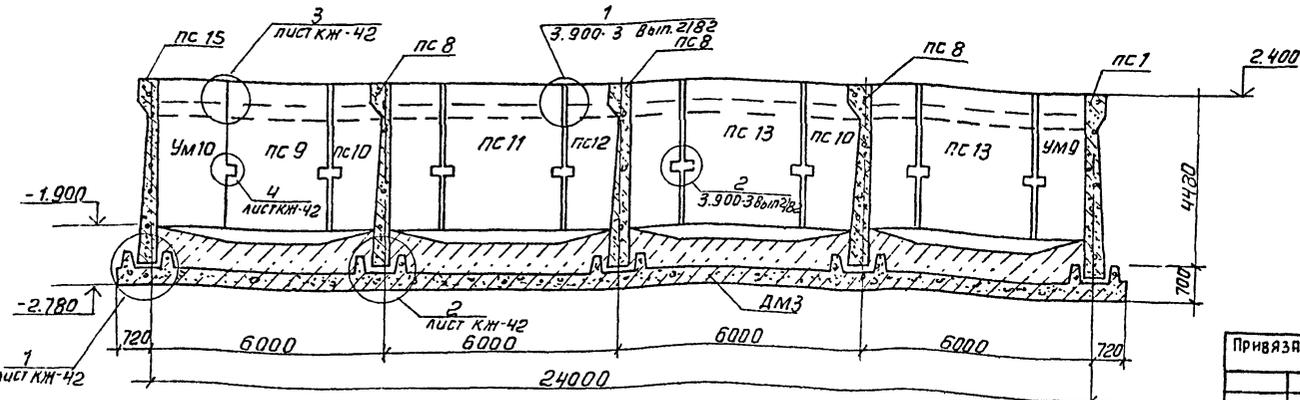
Схема расположения стеновых панелей и монолитных участков емкости РЕЗ.



Вид 1-1



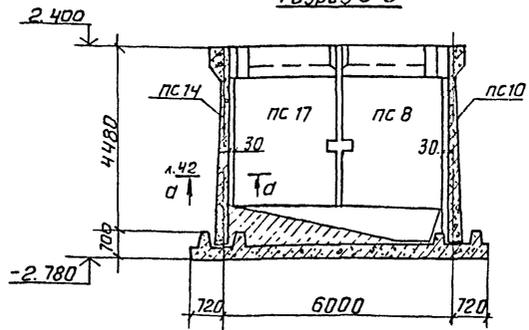
Разрез 2-2



Спецификация стеновых панелей и монолитных элементов емкости РЕЗ.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
ПС 18	ТП903-23187-КЖН.44.0.0.0-11	Панель стеновая ПС 18	1	7300	
ПС 8	-КЖН.44.0.0.0	Панель стеновая ПС 8	3	7300	
ПС 17	-КЖН.44.0.0.0-01	Панель стеновая ПС 17	3	7300	
ПС 9	-КЖН.43.0.0.0-05	Панель стеновая ПС 9	1	7300	
ПС 10	-КЖН.43.0.0.0-03	Панель стеновая ПС 10	1	7300	
ПС 11	-КЖН.43.0.0.0-06	Панель стеновая ПС 11	1	7300	
ПС 12	-КЖН.43.0.0.0-04	Панель стеновая ПС 12	1	7300	
ПС 13	-КЖН.43.0.0.0-07	Панель стеновая ПС 13	2	7300	
ПС 14	-КЖН.43.0.0.0-10	Панель стеновая ПС 14	3	7300	
ПС 15	-КЖН.43.0.0.0-09	Панель стеновая ПС 15	6	7300	
УМ 7	лист КЖ 44	Участок монолитный УМ 7	1		
УМ 8	лист КЖ 44	Участок монолитный УМ 8	1		
УМ 9	лист КЖ 44	Участок монолитный УМ 9	1		
УМ 10	лист КЖ 44	Участок монолитный УМ 10	1		
УМ 11	лист КЖ 45	Участок монолитный УМ 11	3		
УМ 12	лист КЖ 45	Участок монолитный УМ 12	2		
УМ 13	лист КЖ 45	Участок монолитный УМ 13	1		
ДМЗ	лист КЖ 40	Днище монолитное ДМЗ	1		

Разрез 3-3



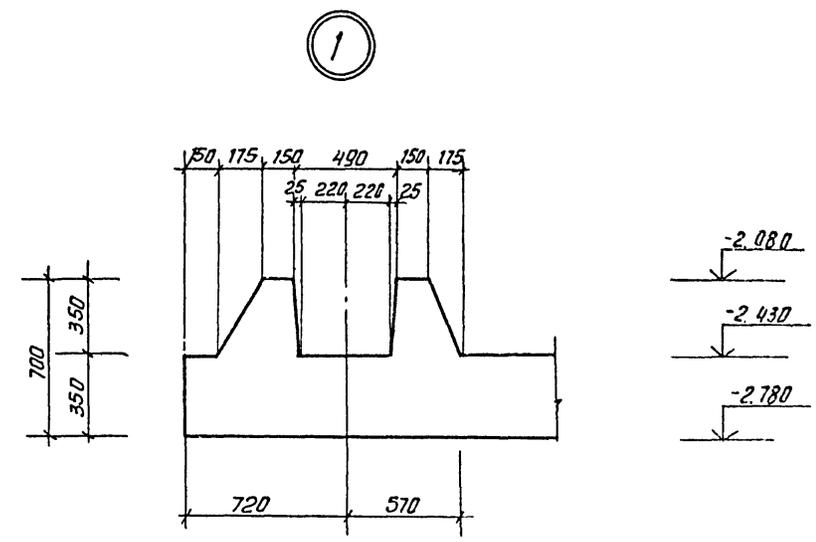
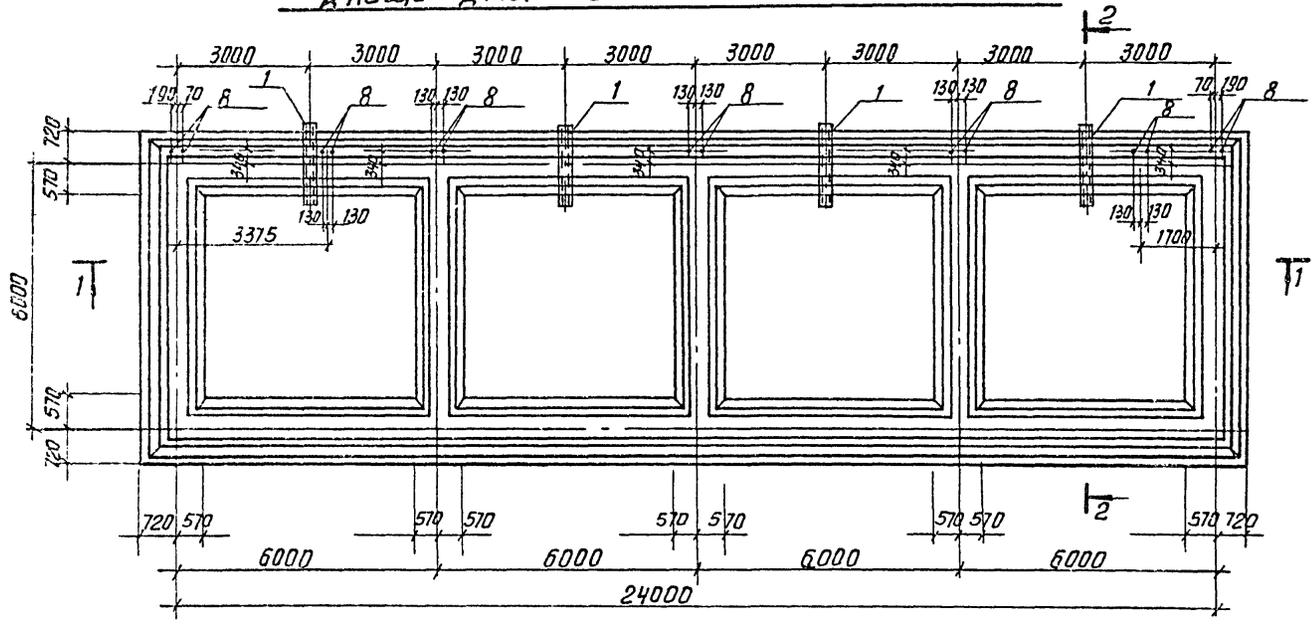
Примечания см. лист КЖ-34.

ТП 901-3-231.87		КЖ	
Привязан	Проб. СТРОМГИН	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 тыс. м <sup>3</sup> /сутки (на 2 РЕАГЕНТА)	Стация Лист листов
	ИМЖ. КИРСАНОВА		Р 38
	РЧ. ГР. СТРОМГИН		
	Г. И. П. АБВЧНА	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ И МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ ЕМКОСТИ РЕЗ	ЦНИИ ЭП
	Н. КОНТ. ДАНИЛЕВСКИЙ		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
	НАЧ. ОГА. КРАСЯВИН		г. Москва

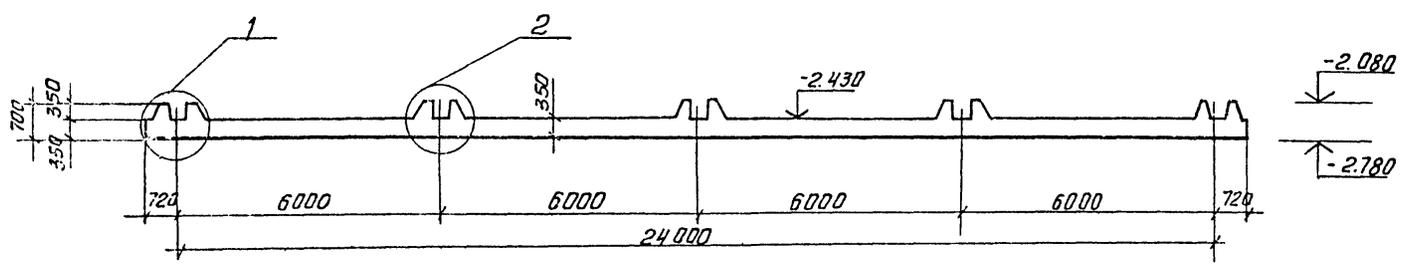
901-3-231.87

СОЛТАКОВА И. В.  
ИЗДАНИЕ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТО В РАБОТУ

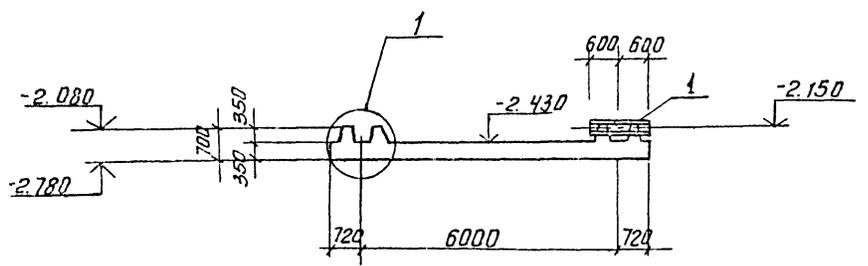
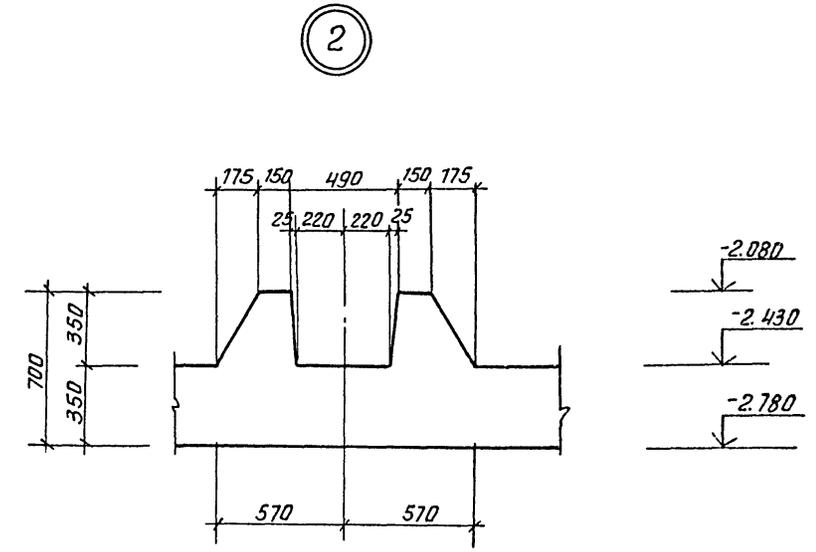
Днище ДМЭ. Опалубочный чертеж.



Разрез 1-1



Разрез 2-2



Автомат

901-3-231.87

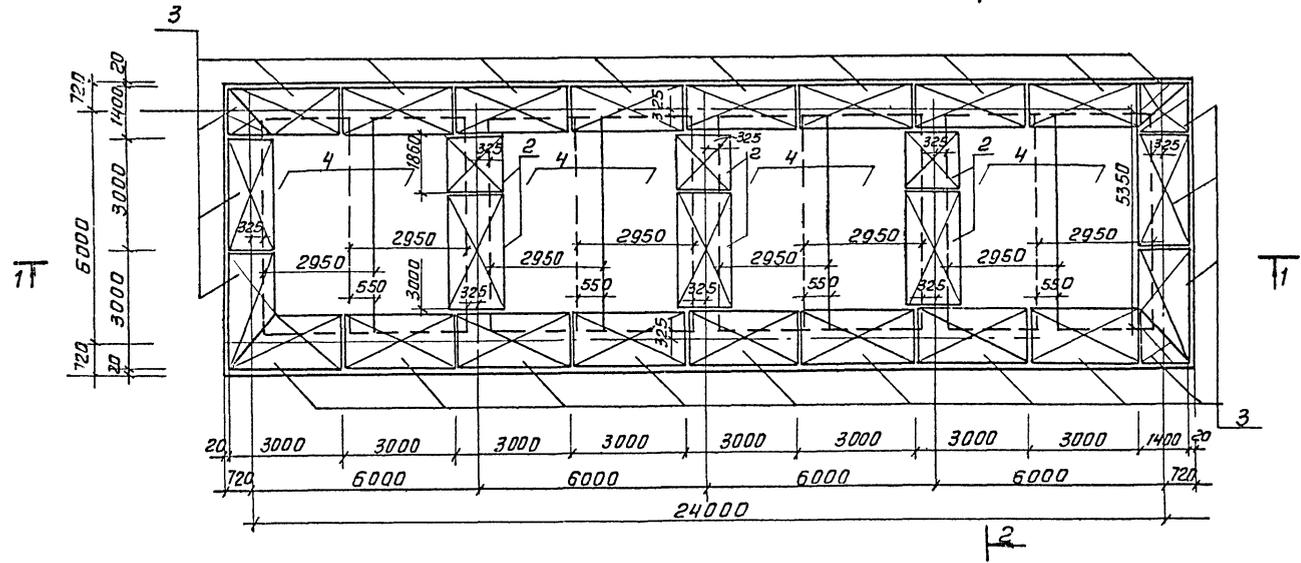
ИВ. № ПОДАРОК И АР. А. ВАР. П. В. П.

		ТП 901-3-231.87		КЖ	
ПРОВЕР.	СТРОНГИН	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М <sup>3</sup> /СУТКИ (НА 2 РЕАГЕНТА).	СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЗЖ.	КИРСАНОВА		Р	39	
РУК. ГР.	СТРОНГИН	ДНИЩЕ ДМЭ. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	ЦНИИЭП		
ГИП.	ЛЕВИНЯ		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
И. КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИЙ	г. МОСКВА			
ИЗЧ. ОТД.	КРАСЯВИН				

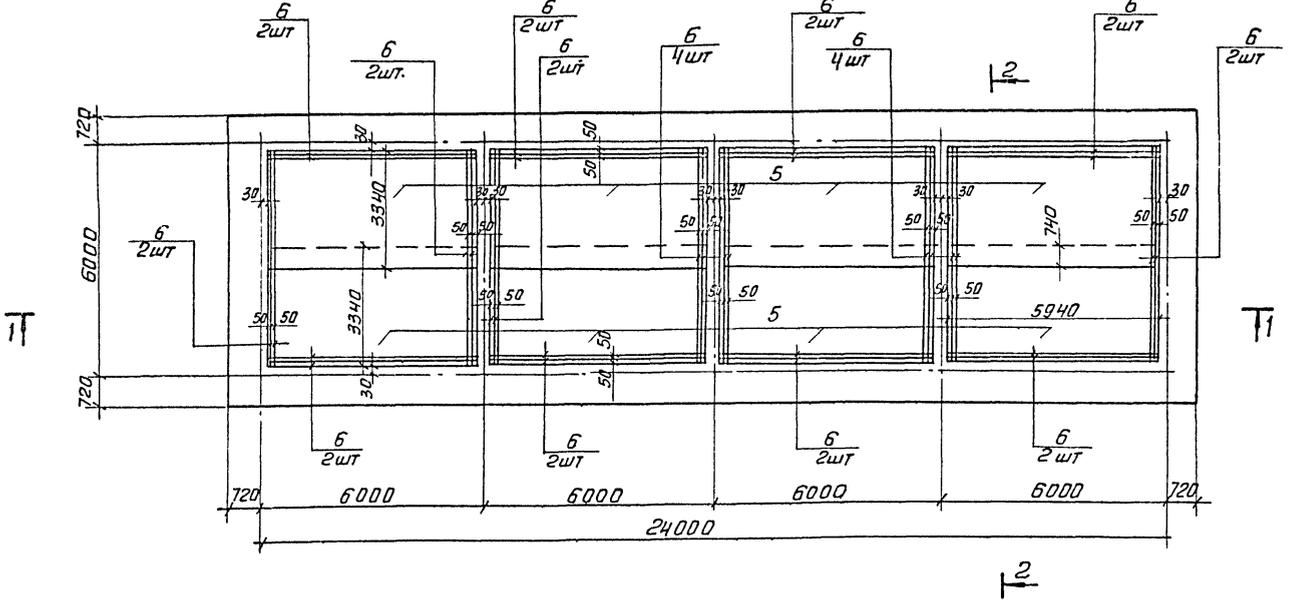
Копировал: Антипова

Формат А 2

Днище ДМЗ. Схема расположения нижних сеток и каркасов.

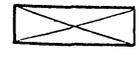


Днище ДМЗ. Схема расположения верхних сеток.



Спецификация к схеме расположения сеток и каркасов в ДМЗ.

Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Изделия закладные</u>		
	1	ГОСТ 18599-83	Труба ПНД 160С R=1200	4	
	8	ГОСТ 24379.1-80	Болт 5М16х600В ст3пс2	14	1,21кг
			<u>Сборочные единицы</u>		
	2	ТПМЗ-231.87-КЖН.Б1.1.0.0	Каркас пространственный КЛ1	5	152кг
	3	-КЖН.Б2.1.0.0	Каркас пространственный КЛ2	22	191кг
	4	ГОСТ 23219-85	сетка СС Ч40/10 295х535 7/5	8	254кг
	5	ТПМЗ-231.87-КЖН Б3.0.2.0	Сетка арматурная С2	8	393кг
			<u>Детали</u>		
	6	А-Ш-10-ГОСТ 5181-82	Р = 5960	32	3,68кг
		Материал:	Бетон В15; F50; W6	76	м <sup>3</sup>

1. На схеме расположения верхних сеток пространственные каркасы КЛ1, КЛ2 условно не показаны.
2. В местах пересечения пространственных каркасов стержни, попадающие в паз зуба, обрезать и отогнуть по месту.
3. Защитный слой бетона для нижних сеток - 35мм, для верхних сеток и каркасов - 25мм.
4. Разрезы Н; 2-2 с. лист КЖ 41
5. условное обозначение:  
 - пространственный каркас.
6. Стержни поз.7 приварить к сетке поз.5 (в каждом пересечении).

ТП 901-3-231.87		КЖ	
Привязан	Провер. Строгин Инж. Кирсанова Рук.гр. Строгин	Реагентное хозяйство для станции очистки воды производительностью 50тыс м <sup>3</sup> /сут. (по 2 реагента)	Станция Аисг листов
	ГИП Левина И.контр. Панина Нач.отд. Красавин	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ НИЖНИХ И ВЕРХНИХ СЕТОК И КАРКАСОВ ДНИЩА ДМЗ	Р 40
		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	

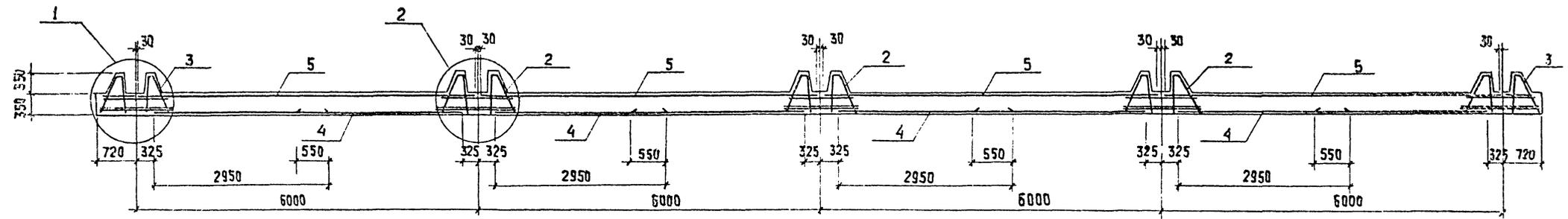
Копировал: Антипова. Формат А2

Альбом I

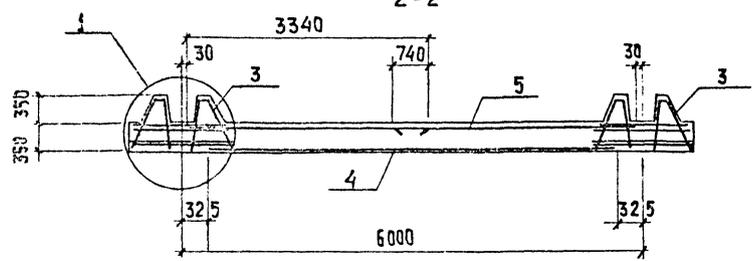
901-3-231.87

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДП. И ДАТА

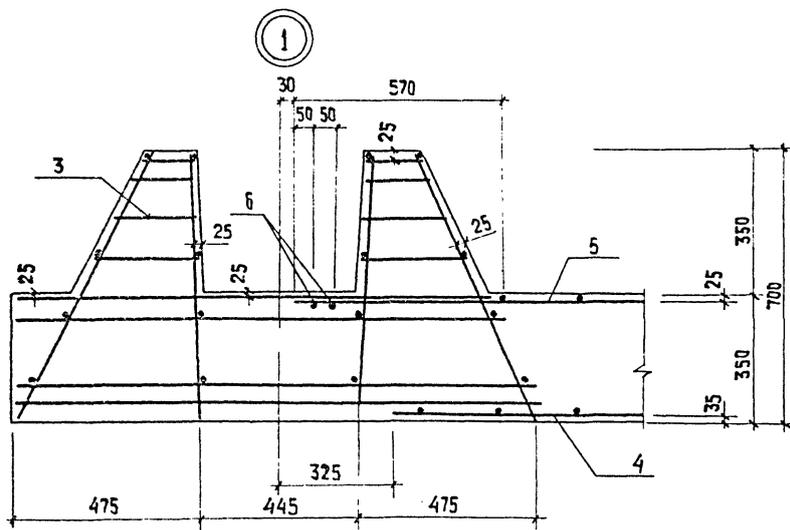
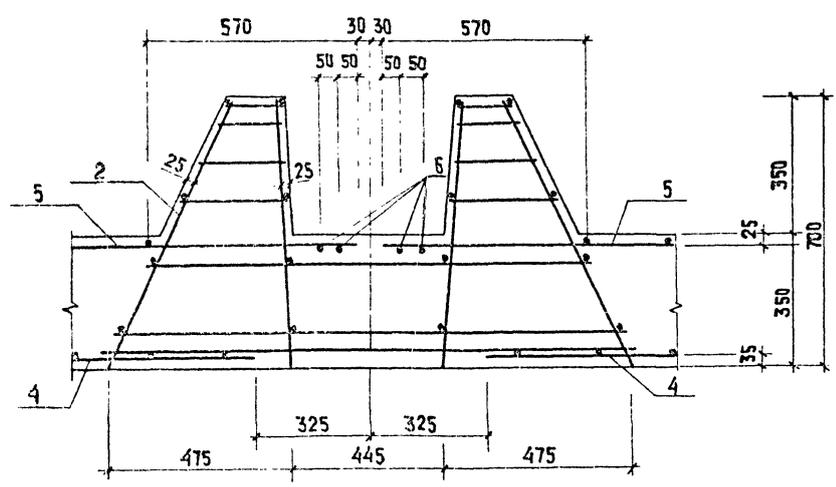
1-1



2-2



2



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			Общий расход		
	АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ					
	А-I		А-II				Всего	Вст Зпс 2				
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 2590-71*						
	φ 6	Итого	φ 10	φ 14	φ 16	φ 18	Итого	φ 16	Итого			
ЛИЩЕ МОНОЛИТНОЕ ДМЗ	891		891	1024,3	27122	990	44795,9	206	10097	17,0	17,0	10114

АННОТ. I

901-3-231-87

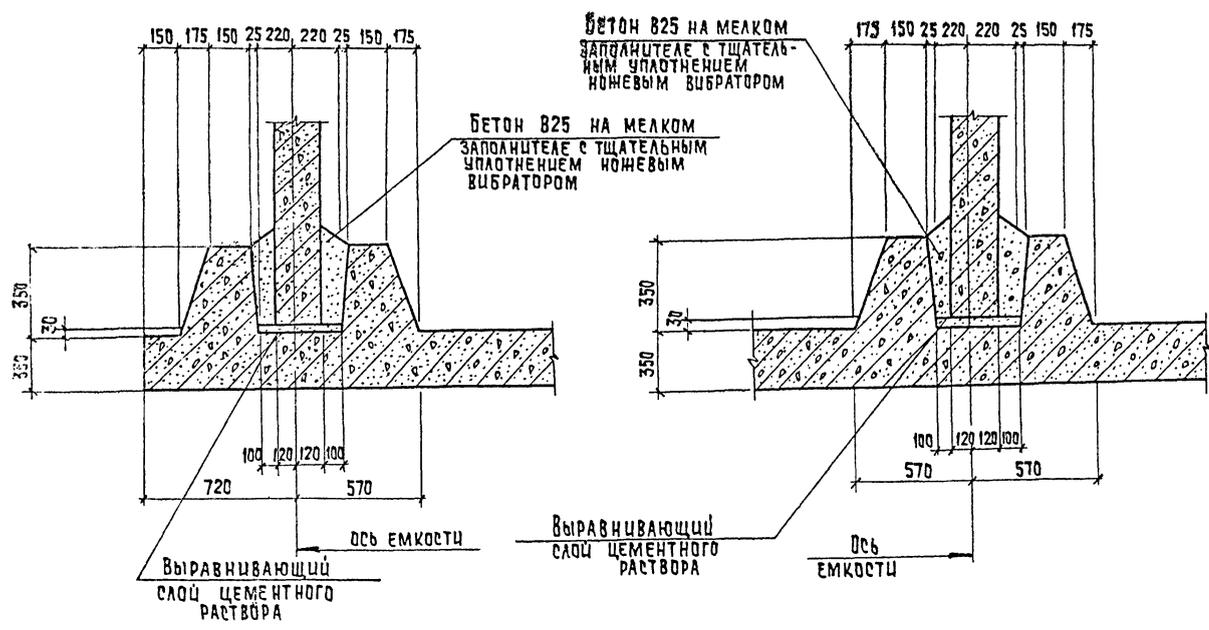
УТВЕРЖДАЮЩИЙ ИЛИ ЗАДАЧА РАБОТНИКА

			ТН 901-3-231-87			КН			
ПРОВЕР.	СТРОИТЕЛЬ	ИНЖ.	СТРОИТЕЛЬ	ИНЖ.	СТРОИТЕЛЬ	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М3/СУТКИ (НА 2 РЕАГЕНТА)	СТАЦИЯ	Лист	Листов
УЧ. ГР.	СТРОИТЕЛЬ	УЧ. ГР.	СТРОИТЕЛЬ	УЧ. ГР.	СТРОИТЕЛЬ	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ НИЖНИХ И ВЕРХНИХ СЕТОК И ЖАРИЛАСОВ ДИЩА ДМЗ. СЕЧЕНИЯ 1-1; 2-2.	Р	41	
Н. КОНТ.	ДАНИЛЕНКО	Н. КОНТ.	ДАНИЛЕНКО	Н. КОНТ.	ДАНИЛЕНКО	ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	Г. МОСКВА		
НАЧ. СТА.	КРАСАВИН	НАЧ. СТА.	КРАСАВИН	НАЧ. СТА.	КРАСАВИН	КОПИРОВАЛ: ХЮППЕНЕН			
ИНВ. №		ИНВ. №		ИНВ. №		ФОРМАТ А2			

901-3-231.87

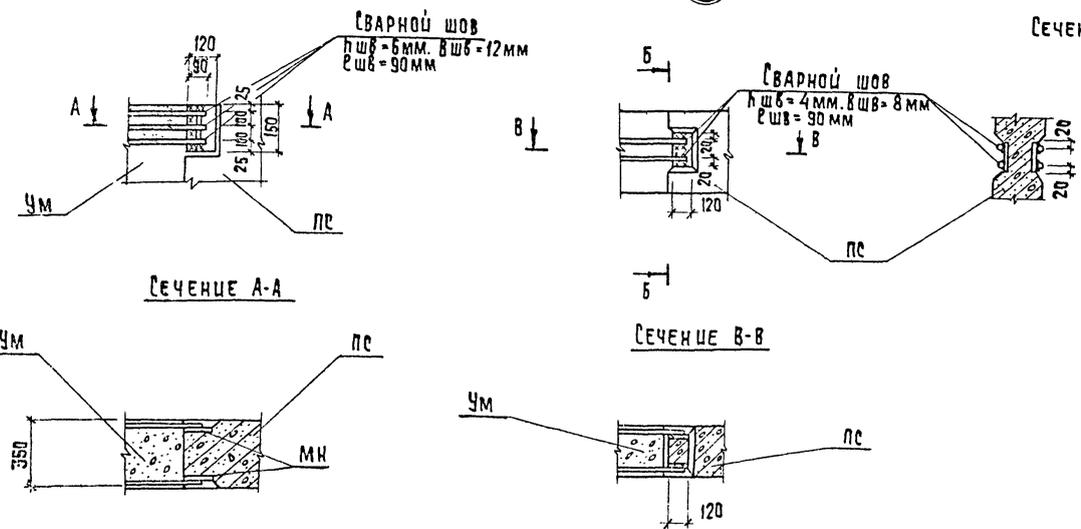
1

2

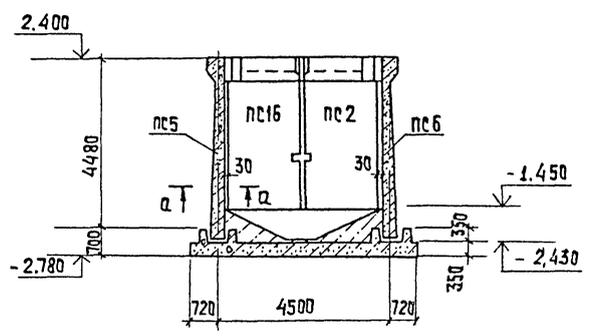


3

4

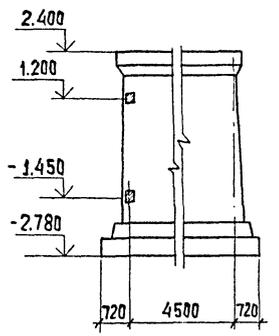
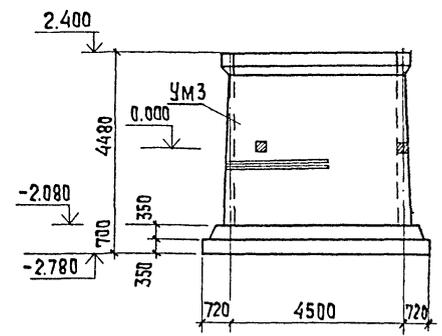


РАЗРЕЗ 5-5

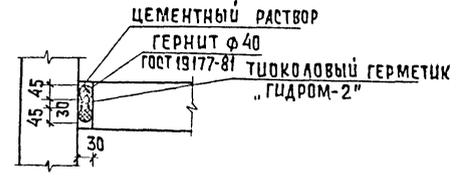


Вид 6-6

Вид 7-7 (изображено)  
Вид 8-8 (зеркальное отражение)



а-а



Сечение А-А

Сечение В-В

Сечение 6-6

		ТП 901-3-231.87		КЖ	
ПРОВЕР.	СТРОИТЕЛЬ	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТИС. М <sup>3</sup> /ЧЕТКА (НА 2 РЕАГЕНТА)		СТАНЦИЯ	Лист
И.И.М.	КУРСАНОВА			Р	42
Р.К.Г.Р.	СТРОИТЕЛЬ	ЕМКОСТИ РЕ1; РЕ2; РЕ3		ЦНИИЭП	
Г.И.П.	ЛЕВИНА	РАЗРЕЗЫ 5-5; 6-6		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
И.КОНТ.Р.	ДАН ИЛЕРОВСКИЙ			г. Москва	
И.В.О.Т.	КРАСЯВИН				

КОПИРОВАЛ: ХЮПЕНЕН ФОРМАТ А2

2004-01

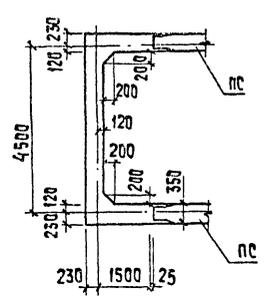
СЧЕТ НА ПОДАЧ. ПОДАРОКОВ И ДАТА ВЗРЫВА ШУБАН

А.А.БЕДИК

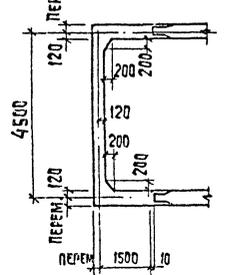
901-3-231.87

ФОРМ. ПО ОБЛА. ПОДАРИТЬ. У.А.А.А. ОБЛА. ШИРЕНБ

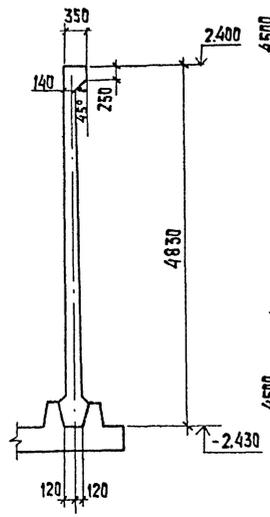
РАЗРЕЗ 1-1



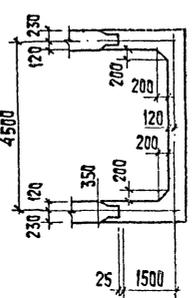
РАЗРЕЗ 2-2



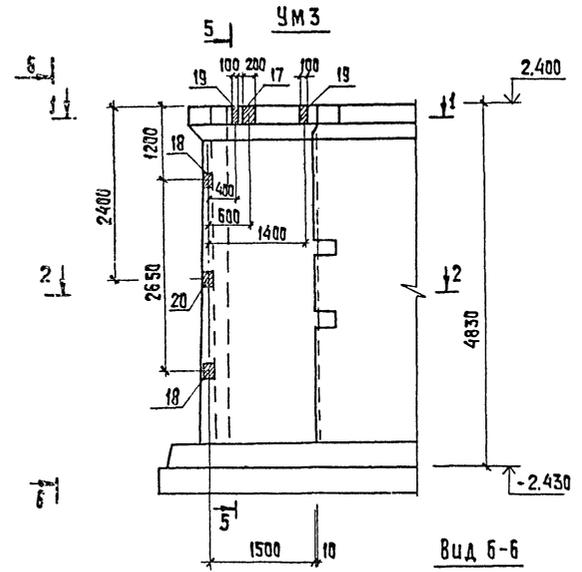
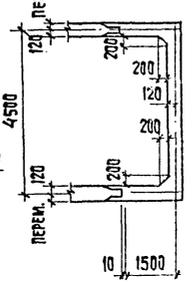
РАЗРЕЗ 5-5



РАЗРЕЗ 3-3

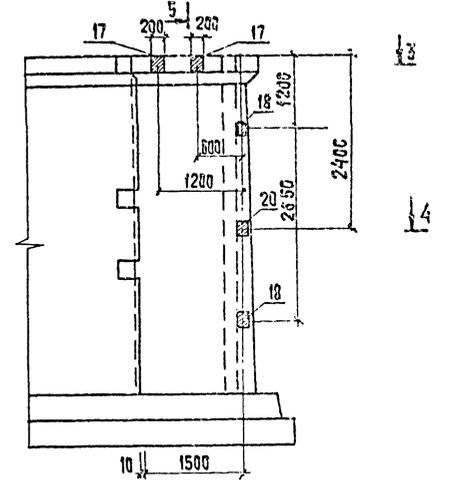


РАЗРЕЗ 4-4

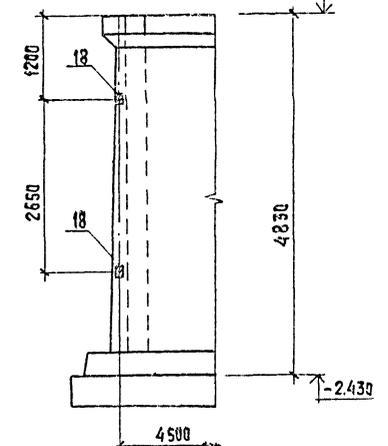
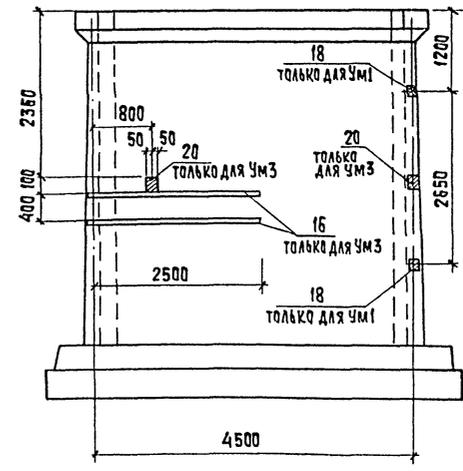
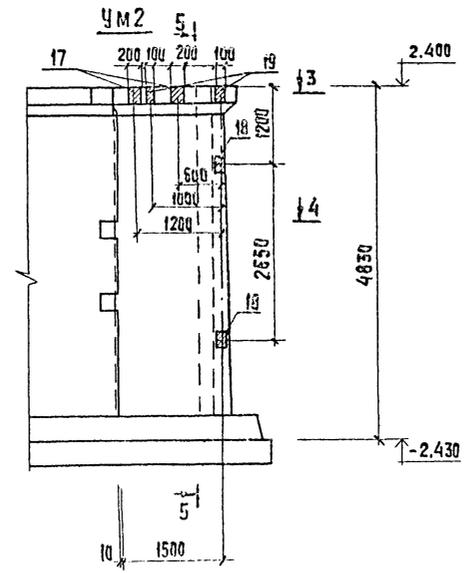
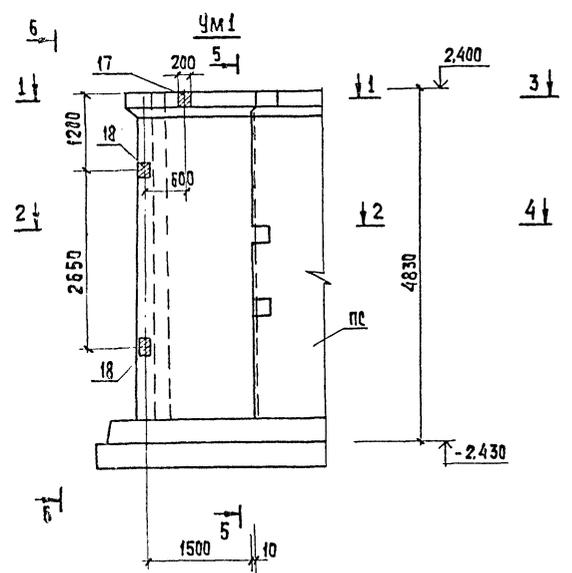


Вид 6-6

УМ4



Вид 7-7



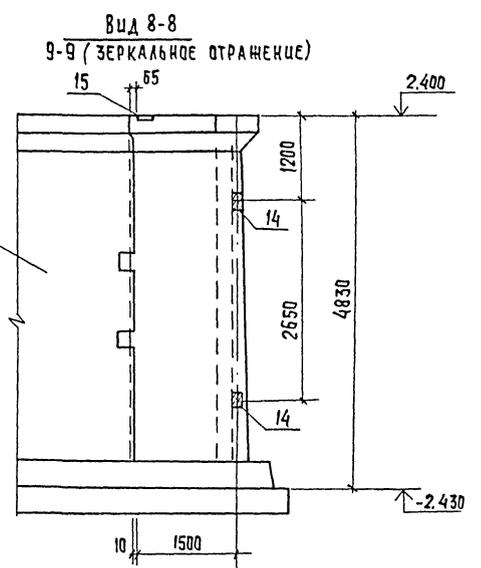
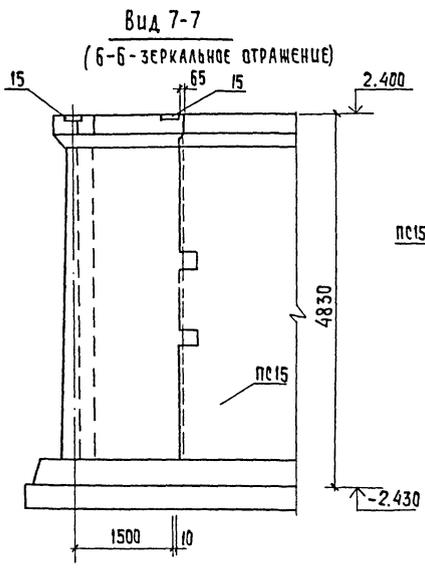
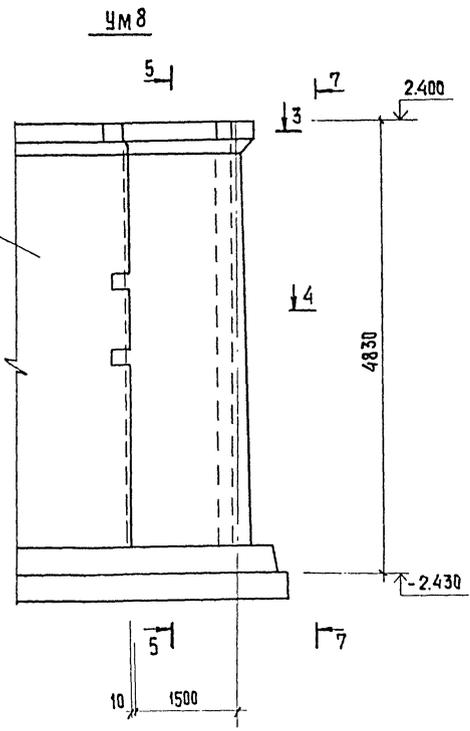
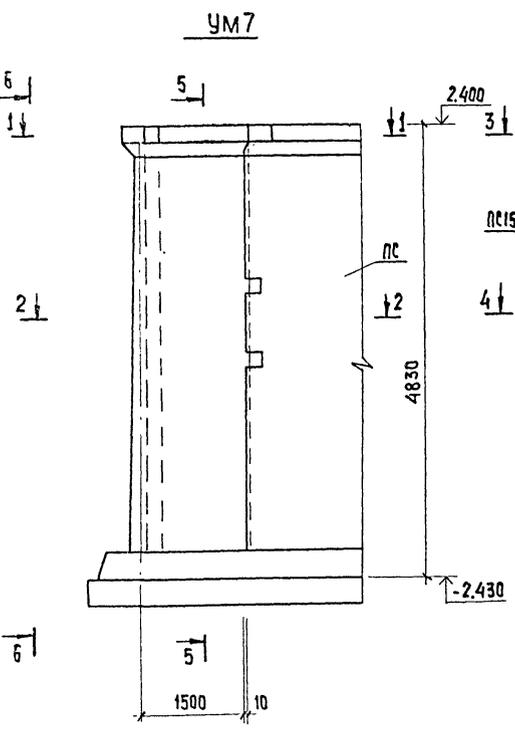
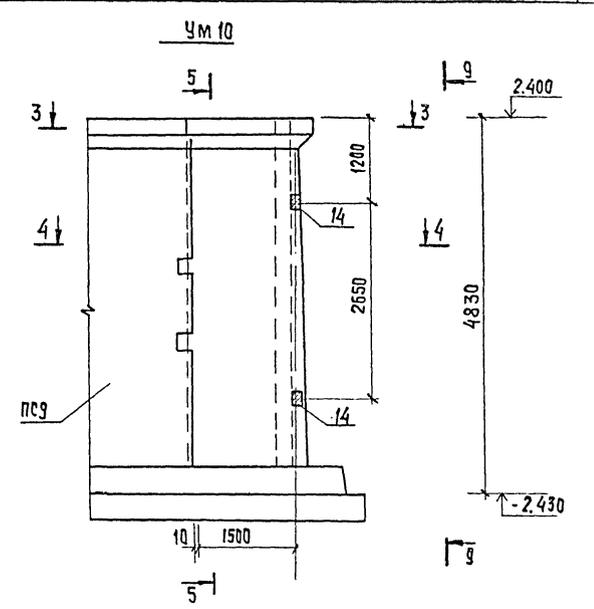
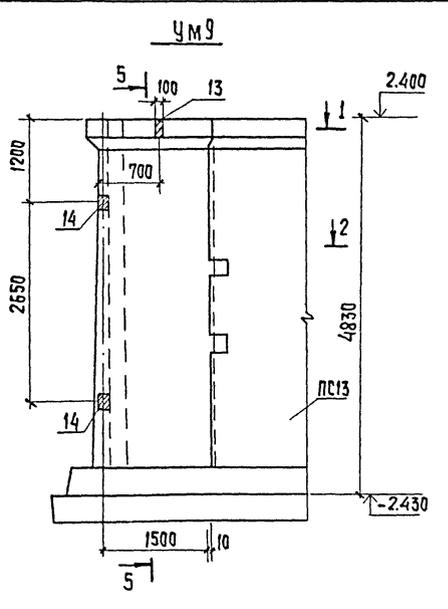
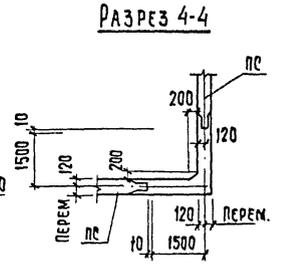
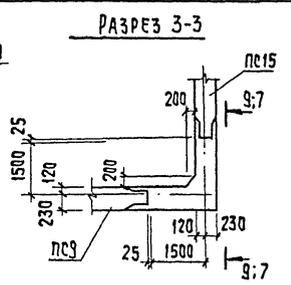
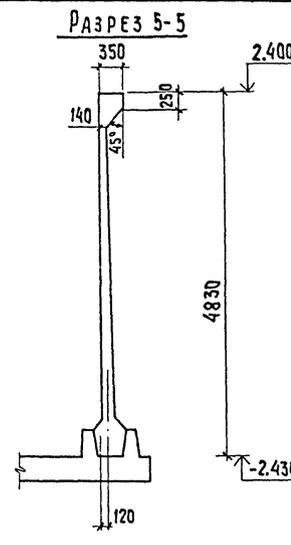
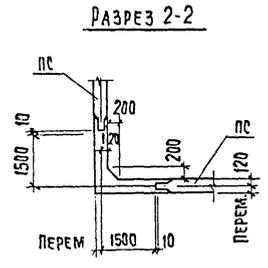
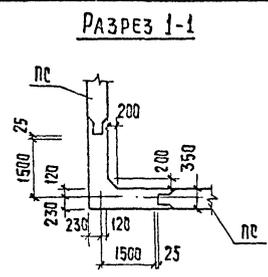
ТП 901-3-231.87				КМ	
ПРОВЕР. СТРОИТЕЛЬ				СТАДИИ ЛИСТ	
ДИМ. КИРЯНОВА				Д 43	
РУК.ТР. СТРОИТЕЛЬ				ЦНИИЭП	
ТИП ЛЕВИНА				ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ	
И.КОНТ. ДАНИЛЕНКО				Г. МОСКВА	
НАЧ.ОТ. КРАСОВИЧ					

ПРИВЯЗАН	
ИНВ.№	

А 660 М 7

901-3-231.87

УЧ. № ПОДЪЕЗДОВ И ДАТА ВСТАВКИ ВЕРС

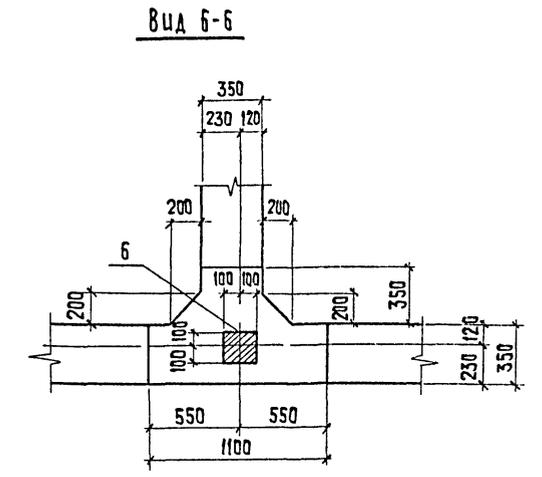
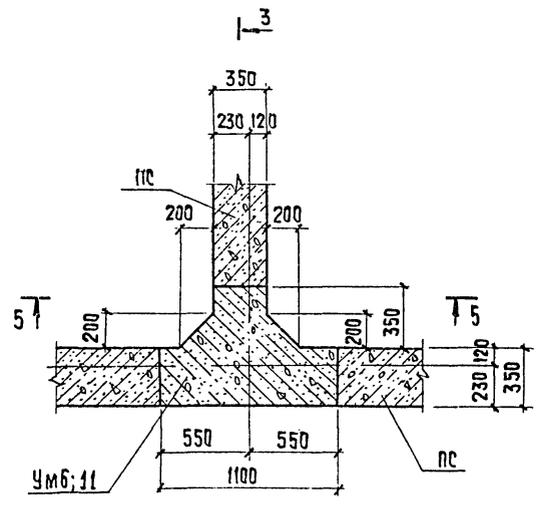
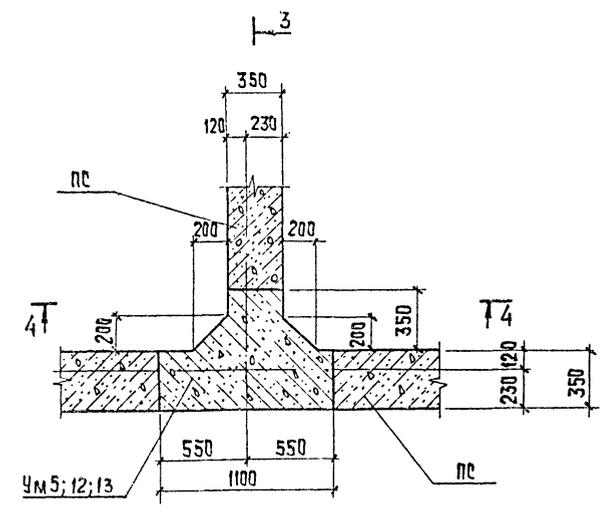
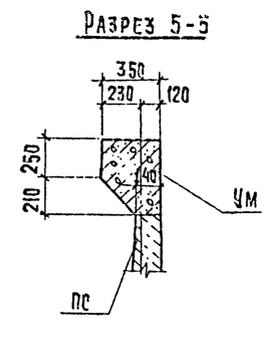
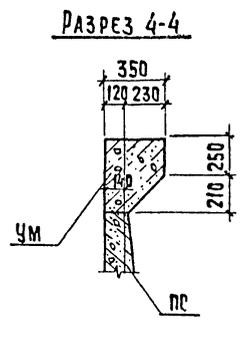
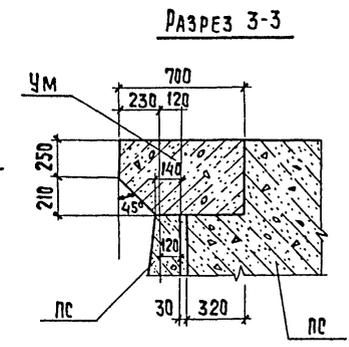
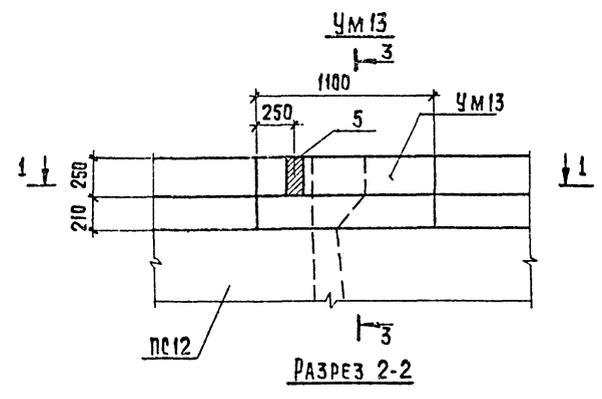
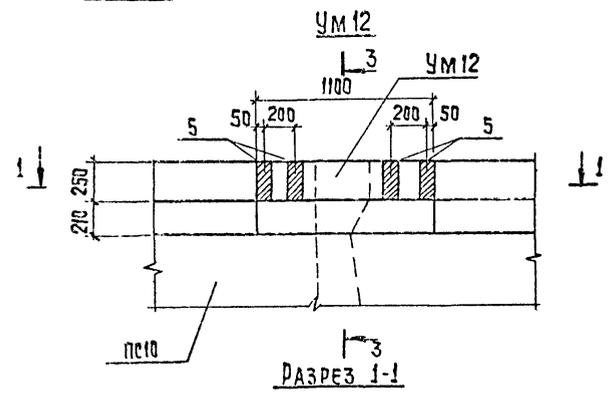
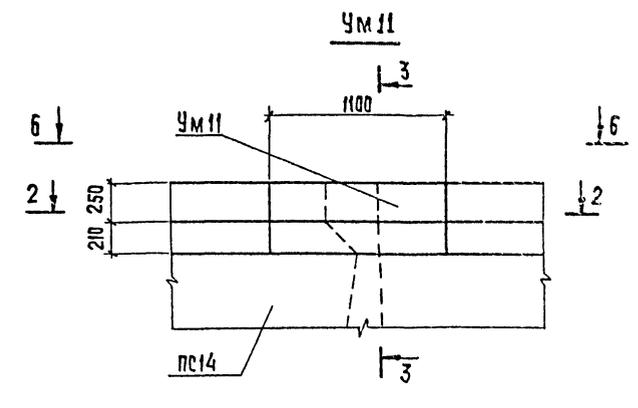
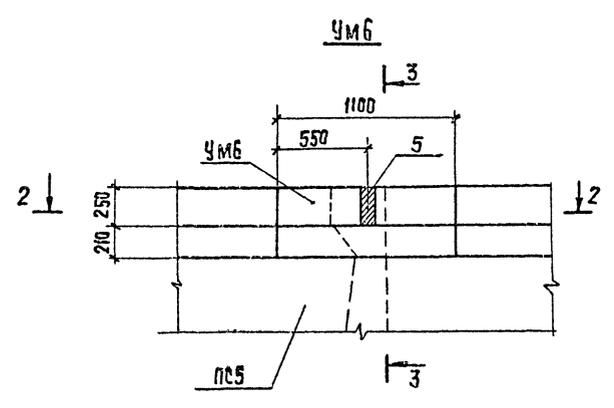
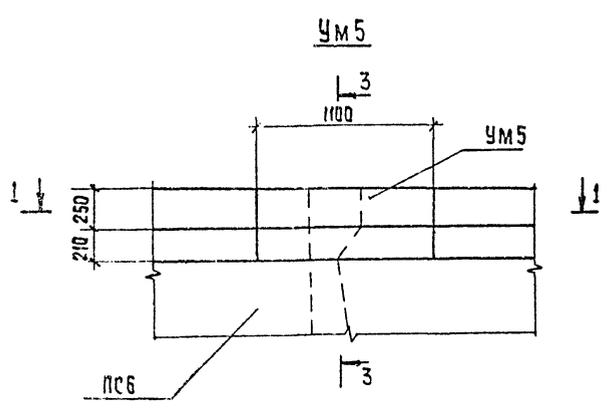


		Т.П 901-3-231.87		К И Н	
ПРОВЕР.	СТРОИТЕЛЬ	И. КОНТР.	МАШ. ОТА.	КРАСЯВЫН	ИЗ.
ИНЖ.	КИРАНОВА	ИНЖ.	МАШЛЕВОВА	МАШ.	КРАСЯВЫН
РУК. ГР.	СТРОИТЕЛЬ	ГЛП.	ЛЕВИНА	ИЗ.	ИЗ.
ПРИВЯЗАН			РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М <sup>3</sup> /СУТКИ (НА 2 РЕАГЕНТА)		
			ЕМКОСТЬ РЕЗ. МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ 7; УМ 10. СПЛАЧУБЧИЙ ЧЕРТЕН.		
ДИЯ. №			СТАДИЯ		ЛИСТ
		р		44	
			ЦНИИЭП		
			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
			Г. МОСКВА		

А.С.Ф.М.Т.

901-3-231.87

УЧ. № 00001 ПОДАРОК У АНТИ-КОРАУЗИОН



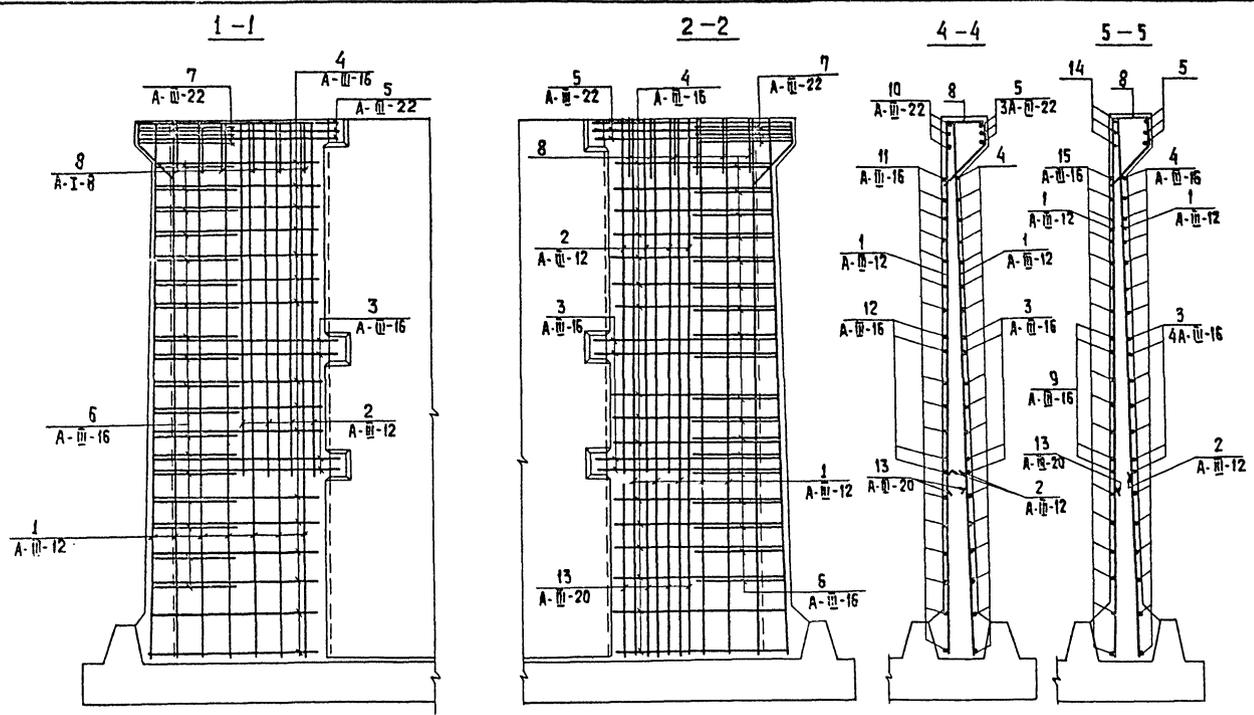
ТП 901-3-231.87		КМ	
ПРОВЕР. СТРОИГИН	ДИЗАЙНЕР. КУРСАНОВА	РЕАГЕНТИНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫМ СПОСОБОМ МУСЧУКИ (НА 2 РЕАГЕНТА)	СТАДИЯ
РУК. ГР. СТРОИГИН	ДИЗАЙНЕР. ЛЕВИНА	ЕМКОСТИ РЕ1; РЕ2; РЕ3. МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ5; УМ6; УМ11; УМ12. СПАЛЫВОЧНЫЙ ЧЕРТЕН.	ЛИСТ
Г.П. ЛЕВИНА	Н.КОНТ. ДАНИЛЕВСКИЙ	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	45
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	И.С.С.	г. Москва	
КОПИРОВАЛ: ХЮППЕНЕН		ФОРМАТ А2	

А1655М I

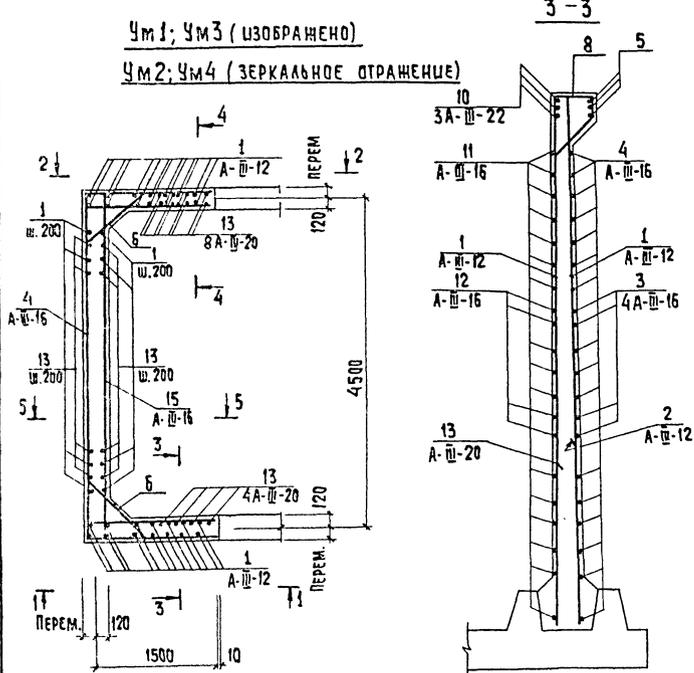
901-3-23181

ШЕД. № 02.04.1. ПОД ПОСЛОЕ ДАТА ВЗАИМ. ЛИСТ №

СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНОМУ УЧАСТКУ УМ1



УМ1; УМ3 (ИЗОБРАЖЕНО)  
УМ2; УМ4 (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

№№ ПОЗ	ЭСКИЗ
1	4820
2	3200
3	4570
4	от 4480 до 4680 через 12
5	4900
6	от 540 до 780 через 14
7	1130 150 282
8	213
9	4570
10	1800
11	от 1480 до 1570 через 6
12	1640
13	1650
14	4900
15	от 4480 до 4680 через 12

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЧ.
				УМ1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		17	1.400 - 15.81.130-14	МН119-4	1	2,7кг
		18	1.400 - 15.81.130-02	МН117-3	4	2,2кг
				ДЕТАЛИ		
		1		А-III-12-ГОСТ5781-82 R=4820	68	4,3 кг
		2		А-III-12-ГОСТ5781-82 R=3200	33	2,84 кг
		3		А-III-16-ГОСТ5781-82 R=7850	4	12,4 кг
		4		А-III-16-ГОСТ5781-82 Rcp=7630	16	12,1 кг
		5		А-III-22-ГОСТ5781-82 R=8520	3	25,4 кг
		6		А-III-16-ГОСТ5781-82 Rcp=900	36	1,4 кг
		7		А-III-22-ГОСТ5781-82 R=1430	6	4,26 кг
		8		А-I-8-ГОСТ5781-82 R=1200	34	0,47кг
		9		А-III-16-ГОСТ5781-82 R=5270	4	8,33 кг
		10		А-III-22-ГОСТ5781-82 R=2100	6	6,26 кг
		11		А-III-16-ГОСТ5781-82 R=1875	32	3,0 кг
		12		А-III-16-ГОСТ5781-82 R=1990	8	3,1 кг
		13		А-III-20-ГОСТ5781-82 R=1650	33	4,1 кг
		14		А-III-22-ГОСТ5781-82 R=5500	3	16,4 кг
		15		А-III-12-ГОСТ5781-82 R=5180	18	4,6 кг
				МАТЕРИАЛ: БЕТОН В15, В6	7,3	м³

СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНЫМ УЧАСТКАМ УМ2÷УМ4  
СМ. ЛИСТ КИ-47.  
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА УМ1÷УМ4  
СМ. ЛИСТ КИ-47.

ПРИБЯЗАН		ПРОВ. СТРОИМН. КИРСАНОВА	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ, ПРОИЗВОДИТЕЛЬ - НОСТЮ 5075с.м/сутки(на 2 РЕАГЕНТА)	СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		РУК. ГР. СТРОИМН. ЛЕВИНА	ЕМКОСТИ РЕЗ. МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ1÷УМ4. АРМИРОВАНИЕ	Р	46	
		И. КОНТР. АНЦАВСКИЙ				
ИНВ. №		НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН			ЦНИИЭП	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

Спецификация к монолитным участкам  
Ум 2 ÷ Ум 4 (начало)

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Ум 2</b>		
				<i>Сборочные единицы</i>		
		17	1.400-15.В1.130-14	МН119-3	2	2.7кг
		18	1.400-15.В1.130-02	МН117-3	2	2.2кг
		19	1.400-15.В1.120-26	МН109-3	2	1.5кг
				<i>Детали</i>		
			паз 1÷15 см Ум1			
				<i>Материал:</i>		
				Бетон В15, W6	7.3	м³

Спецификация к монолитным участкам  
Ум 2 ÷ Ум 4 (продолжение)

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Ум 3</b>		
				<i>Сборочные единицы</i>		
		17	1.400-15.В1.130-14	МН119-3	1	2.7кг
		18	1.400-15.В1.130-02	МН117-3	2	2.2кг
		19	1.400-15.В1.120-26	МН109-3	2	1.5кг
		20	1.400-15.В1.120-02	МН105-3	3	0.8кг
		16	1.400-15.В1.110-11	МН104-6	5,5	л.м
				<i>Детали</i>		
			паз 1÷15 см Ум1			
				<i>Материал:</i>		
				Бетон В15, W6	7.3	м³
				<b>Ум 4</b>		
				<i>Сборочные единицы</i>		
		17	1.400-15.В1.130-14	МН119-3	2	2.7кг
		18	1.400-15.В1.130-02	МН117-3	4	2.2кг
		20	1.400-15.В1.120-02	МН105-3	1	0.8кг
				<i>Детали</i>		
			паз 1÷15 см Ум1			
				<i>Материал:</i>		
				Бетон В15, W6	7.3	м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Арматурные изделия							Закладные изделия							Итого расход		
	Арматура класса							Арматура класса								Прокат марки	
	А-I			А-III				Всего	А-III			Вст 3 кл 2					Всего
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74					
φ 8	Угара	φ 12	φ 16	φ 20	φ 22	Угара	φ 8	Угара	S=6	S=12	Угара	φ 8	Угара	S=6	S=12	Угара	
Ум 1	16.0	16.0	469.0	530.3	134.5	188.6	1321.4	1337.4	1.5	1.5	10.0	—	10.0	11.5	1348.9		
Ум 2	16.0	16.0	469.0	530.3	134.5	188.6	1321.4	1337.4	1.8	1.8	11.0	—	11.0	12.8	1350.2		
Ум 3	16.0	16.0	469.0	530.3	134.5	188.6	1321.4	1337.4	3.23	3.23	25.5	2.8	29.3	31.5	1360.9		
Ум 4	16.0	16.0	469.0	530.3	134.5	188.6	1321.4	1337.4	2.1	2.1	10.9	—	10.9	13.0	1350.4		

А1560 м I

Л1193-8-106

15347-4-150  
14147-4-150  
14147-4-150

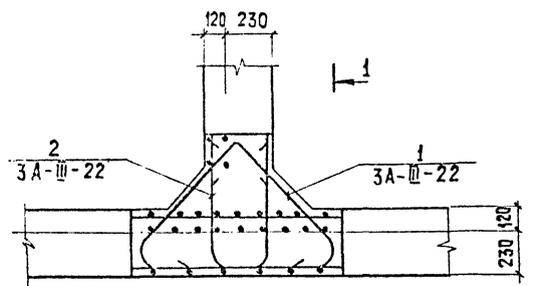
ПРНВЯЗАН		ПРОВ. СТРОНГИН	ИНЖ. КИРСАНОВА	РЧК. ГР. СТРОНГИН	ГИП ЛЕВИНА	Н. КОИТР. ЛАШЛЕВСКИЙ	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	ТП 901-3-231.87	КЭЖ	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАНЦИЙ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М³/СУТ. (НА 2 РЕАГЕНТА)	СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
										ЕМКОСТИ РЕ1, РЕ2, МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ1, УМ4, СПЕЦИФИКАЦИЯ УМ2 ÷ УМ4. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ.	Р	47	
											ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.		



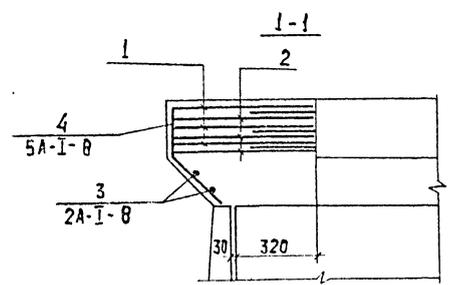
УМ5; УМ12; УМ13 (ИЗОБРАЖЕНО)  
УМ6; УМ11 (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНЫМ УЧАСТКАМ  
УМ5, УМ6, УМ11 ÷ УМ13



NN ПОЗ.	ЭСКИЗ
1	
2	
3	
4	



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								Общий расход	
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ					
	А-I		А-III			Всего	А-III				В ст 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74*				
φ8		Итого	φ22	Итого	φ8		Итого	5-6			Итого				
УМ5	1,8		1,8	33	33	34,8	—		—	—	—	—	—	34,8	
УМ6	1,8		1,8	33	33	34,8	0,3		0,3	1,2		1,2	1,5	36,3	
УМ11	1,8		1,8	33	33	34,8	0,3		0,3	1,9		1,9	2,2	37,0	
УМ12	1,8		1,8	33	33	34,8	1,2		1,2	4,8		4,8	6,0	40,8	
УМ13	1,8		1,8	33	33	34,8	0,3		0,3	1,2		1,2	1,5	36,3	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>УМ5</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		А-III-22-ГОСТ 5781-82 R=2100	3	6,3 кг
		2		А-III-22-ГОСТ 5781-82 R=1570	3	4,7 кг
		3		А-I-8-ГОСТ 5781-82 R=1000	2	0,4 кг
		4		А-I-8-ГОСТ 5781-82 R=500	6	0,2 кг
				МАТЕРИАЛ: БЕТОН В15; F50; W6	0,22	м³
				<u>УМ6</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		5	1.400-15.81.120-26	МН109-3	1	1,5 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
			ПОЗ. 1÷4 см. УМ5			
				МАТЕРИАЛ: БЕТОН В15; F50; W6	0,22	м³
				<u>УМ11</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		6	1.400-15.81.130-02	МН117-3	1	2,2 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
			ПОЗ. 1÷4 см. УМ5			
				МАТЕРИАЛ: БЕТОН В15; F50; W6	0,22	м³
				<u>УМ12</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		5	1.400-15.81.120-26	МН109-3	4	1,5 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
			ПОЗ. 1÷4 см. УМ5			
				МАТЕРИАЛ: БЕТОН В15; F50; W6	0,22	м³
				<u>УМ13</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		5	1.400-15.81.120-26	МН109-3	1	1,5 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
			ПОЗ. 1÷4 см. УМ5			
				МАТЕРИАЛ: БЕТОН В15; F50; W6	0,22	м³

АЛБЕОМ 7.

ФМ-3-РА/87

УЧЕ. МЕР. ПОДЛ. ПОСР. И ДАТ. ИСП. УЧ. ЭНТ.

ТР 901-3-231.87		КНИ	
ПРОВЕР ЦЕННЕН	СТРОИТЕЛЬ Курсанова	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО СТАЦИОНА ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 30 тыс м³/сутки (на 2 реакента)	СТАДИЯ: Акт
РЧК. ГР.	СТРОИТЕЛЬ		49
ГПП	ЛЕВИНА	ЕМКОСТЬ РЕЗРЕЗ РЕЗ МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ5, УМ6, УМ11-УМ13. АРМИРОВАНИЕ	ЦНИИЭП УЩЕВЕНКО
И КОНТР.	ДАНЦЕНКО		г. МОСКВА
НАЧ. ОТА	КРАСОВИЧ		ФОРМАТ А2

КОПИРОВАЛ: ХЮПЕНЕН

2202.8.87

Схема расположения колосниковых решеток и брусков в емкости РЕ1.

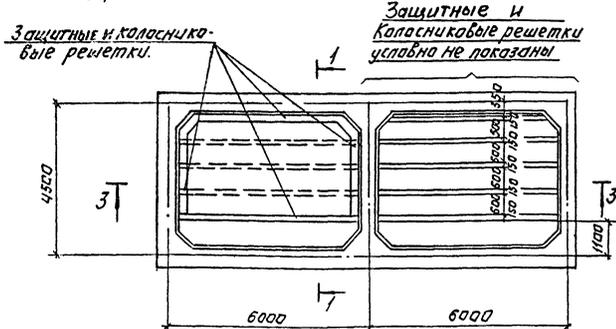


Схема расположения колосниковых решеток и брусков в емкости РЕ2.

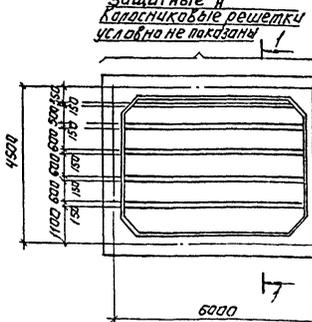
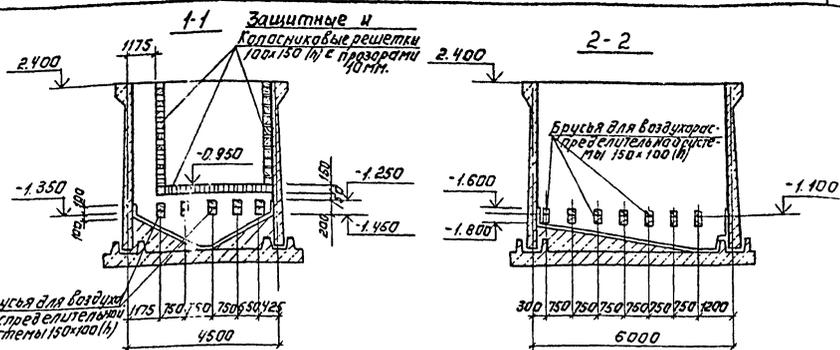
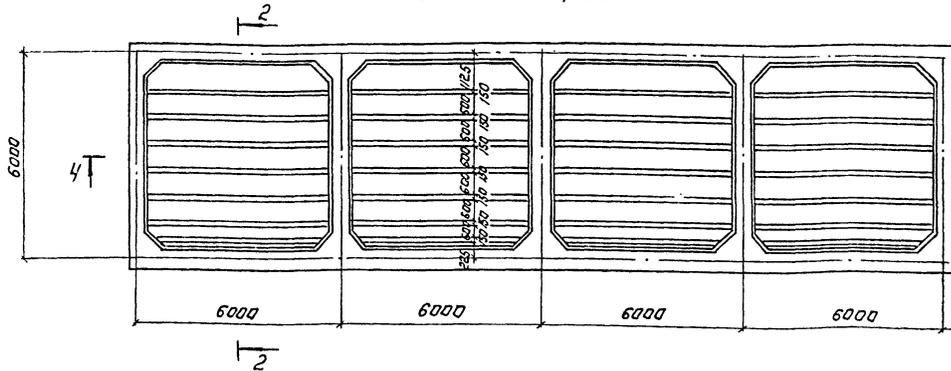
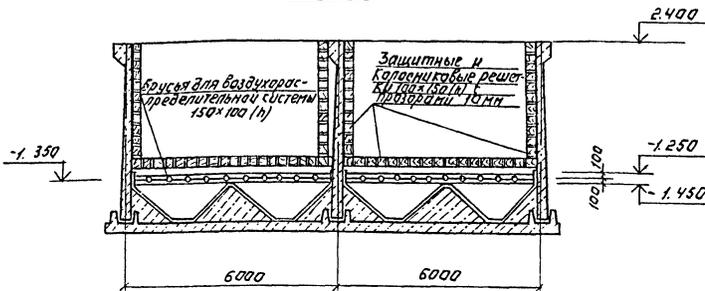


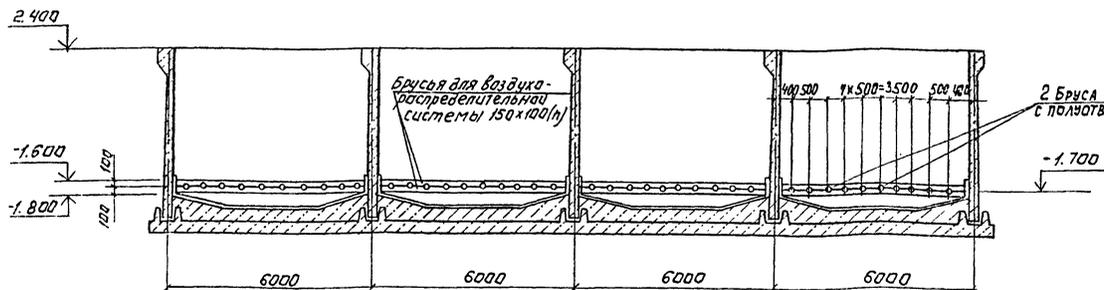
Схема расположения деревянных брусков в емкости РЕ3.



3-3



4-4



1. Антикоррозионную защиту емкостей РЕ1; РЕ2; РЕ3 см. листы марки АЗ.
2. Бруска изготовить из неклееной древесины хвойных пород влажностью до 25%, пропитанной формальдегидной смолой. Объем древесины - 27,0 м<sup>3</sup>.
3. Наружные поверхности монолитных стен емкости затереть цементно-песчаным раствором состава 1:2 с последующей окраской поливинилацетатной краской светлых тонов.
4. Бруска и решетки крепить в распор путем забивки клиньев.

ТЛ 901-3-23187		КЖ	
ПРОВЕР: <i>Л.И. Логина</i>	СТРОИТЕЛЬ: <i>Л.И. Логина</i>	РЕАЛЕНТИОННОЕ КОЛИЧЕСТВО ДАЖ СТАНЦИОННОЙ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М <sup>3</sup> В СУТКИ (НА 2 РЕАЛЕНТА)	СШАДЯ АНСТ АНСТОВ
ДИЖЕН: <i>Л.И. Логина</i>	КИРСАНОВА: <i>Л.И. Логина</i>	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОСНИКОВЫХ РЕШЕТОК И БРУСКОВ В ЕМКОСТЯХ РЕ1, РЕ2, И РЕ3.	Р 50
УП: <i>Л.И. Логина</i>	ЛЕВИНА: <i>Л.И. Логина</i>		ЦНИИЭП
ИНЖ. КОНТР.: <i>Л.И. Логина</i>	ДАНИЛЕНКО: <i>Л.И. Логина</i>		ИНЖЕНЕРНОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ
ИНЖ. №	НАЧ. ОТД.: <i>Л.И. Логина</i>		Г. МОСКВА
КОПИРОВАЛ: Логина		ФОРМАТ: А2	

АЛБСОМ I

901-3-23187

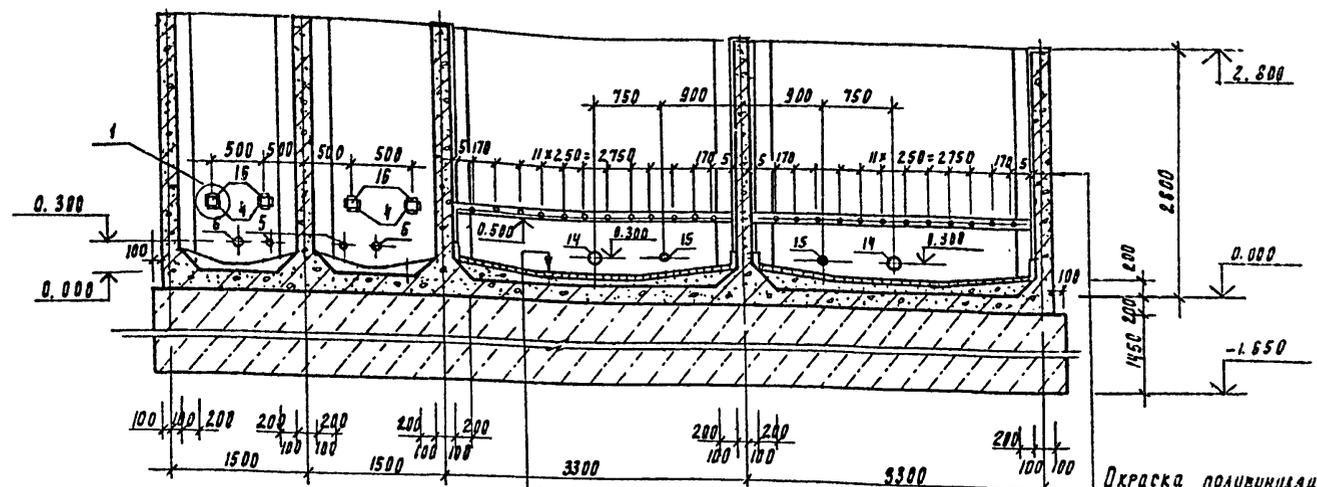
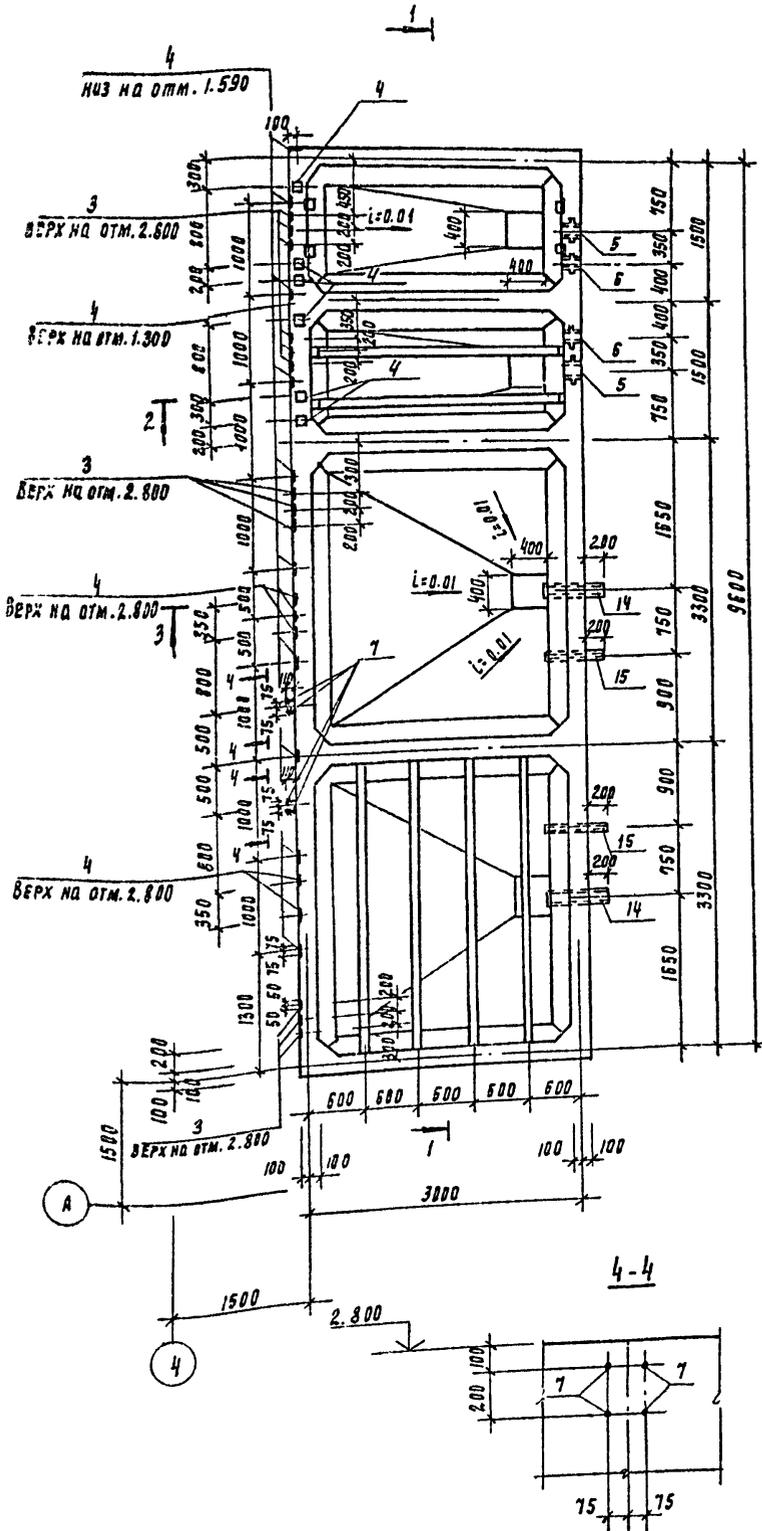
ЛОГИНА Л.И. Инженер

Опалубочный чертеж. План

1-1

АЛБОВО I

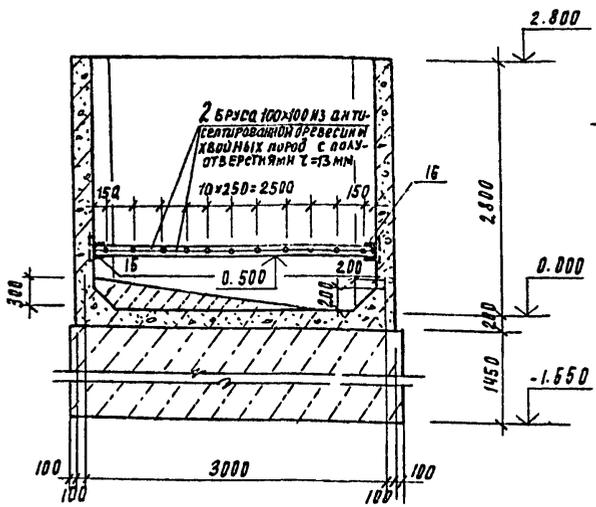
901-3-231.87



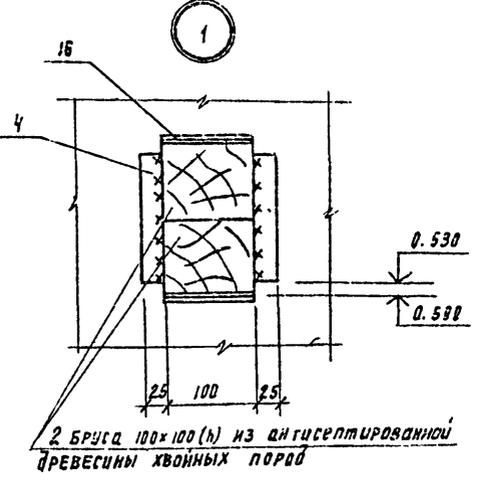
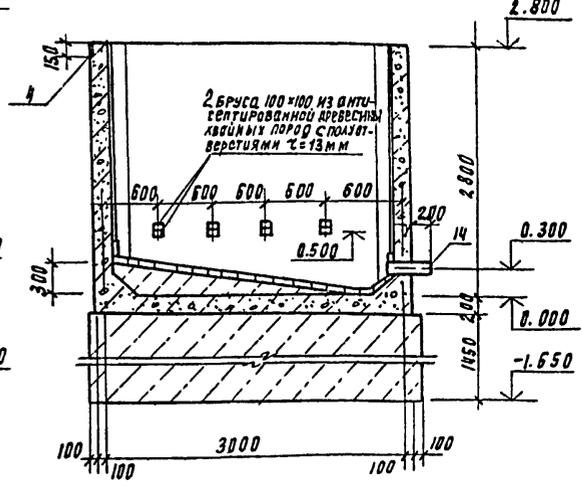
Антикоррозионная защита (см. раздел АЗ);  
 Набетонка из бетона в 3.5 по укладку  
 Железобетонное днище - 200 мм  
 Асфальтовый раствор - 8 мм  
 Подбетонка из бетона в 3.5 - 1450 мм

Окраска поливинилцементной  
 краской светлых тонов.  
 Затирка цементно-песчаным  
 раствором.  
 Железобетонная стенка бака.  
 Антикоррозионная защита -  
 см. раздел АЗ

2-2



3-3



Полиэтиленовые трубы поз. 14, 15 перед установкой в проектное положение обмотать проволокой из А-1-6 на толщину монолитной конструкции.

		ТП 901-3-231.87		КЖ	
Привязан	Провер.	Левина	Степанова	Реагентное хозяйство для станций очистки воды производительностью 50 тыс. м <sup>3</sup> /сутки (на 2 реагента).	Станция АЭС
	Рук. гр.	Строганин	Степанова		51
	Н. контр.	Лавина	Степанова	Расходный бак коагулянта и флокулянта (РЕ).	ЦНИИ ЭП
	Нач. ота.	Красавин	Степанова	Опалубочный чертеж.	Инженерного оборудования г. Москва

Копирова Родлевская

2008-01  
Формат А2

Схема раскладки нижних сеток днища.

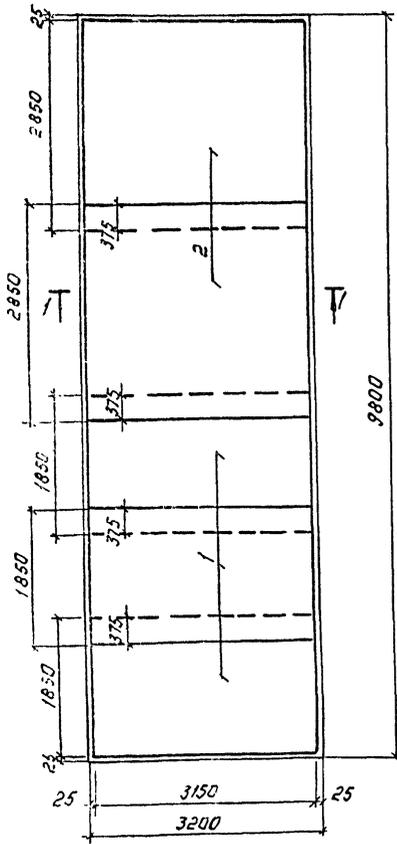
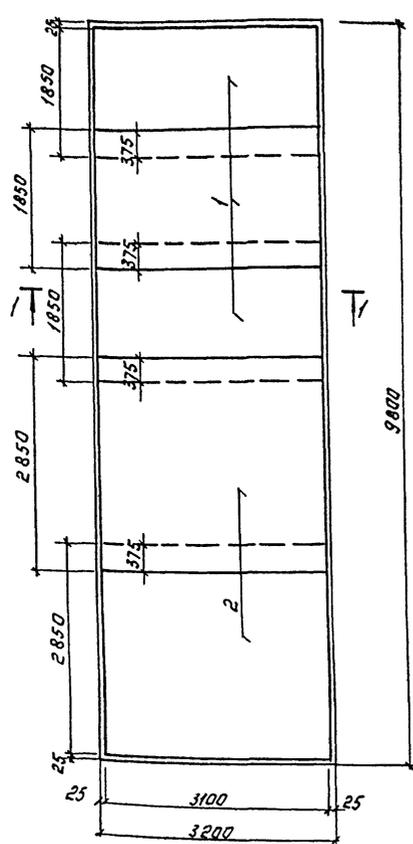
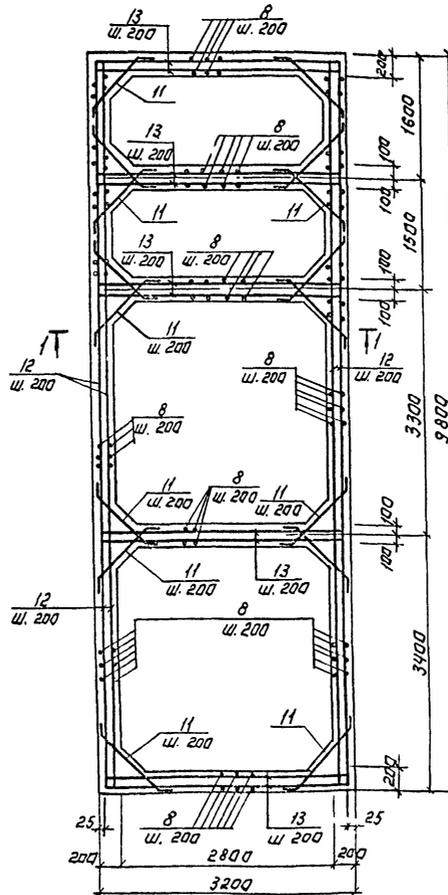


Схема раскладки верхних сеток днища.



Армирование стен. План.



Спецификация арматуры к РЕЧ.

Поз.	Обозначение	Наименование	Гал.	Примечание
		Сварочные единицы		
1		4С 8 АШ-200 185x315 75	6	24.18 кг
2		4С 8 АШ-200 285x315 75	4	36.67 кг
3	1.400-15.81.120-17	Изделие закладное МН-6	12	1.4 кг
4	1.400-15.81.120-41	Изделие закладное МН-6	30	1.6 кг
5	5.900-2	Сальник Ду 100; L=200	2	8.2 кг
6	5.900-2	Сальник Ду 50; L=200	2	5.6 кг
7		Болт М12х300 В173кп210ш247ш140	8	0.35 кг
		Детали		
8		А-Ш-8 ГОСТ 5781-82 L=2890	350	1.18 кг
9		А-Г-6 ГОСТ 5781-82 L=930	28	0.21 кг
10		А-Г-6 ГОСТ 5781-82 L=280	310	0.06 кг
11		А-Ш-8 ГОСТ 5781-82 L=825	450	0.33 кг
12		А-Ш-8 ГОСТ 5781-82 Свдц.	671м	0.395 кг
13		А-Ш-8-ГОСТ 5781-82 L=3150	180	1.24 кг
14		Труба ПНД ф 160; L=600	2	
15		Труба ПНД ф 63; L=600	2	
16		Швеллер 22 ГОСТ 8240-78 L=100	8	2.1 кг
		Материалы		
		Бетон В15 W6, F50	26,6	м <sup>3</sup>

1. Размеры сеток даны по их габариту.
2. Защитный слой бетона для стен и верхних сеток днища - 25 мм, для нижних сеток днища - 35 мм.
3. Поз. 12 стыковать вразбежку с перелестом 360 мм.

Ведомость деталей.

Поз.	Эскиз
11	
9	
10	

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные								Общий				
	Арматура класса А-Г		Арматура класса А-Ш	всего	Арматура класса А-Ш		Прокат марки				всего						
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8240-78	ГОСТ 3202-75	ГОСТ 103-76	ГОСТ 10903-79								
РЕ-4	24.5	24.5	1304.3	1304.3	4.1	4.1	16.8	16.8	4.8	7.2	12.0	42.7	16.4	6.2	65.3	38.2	1427.9

Т П 901-3-231.87 КЖ

ПРИВЯЗАН:

ПРОВЕР.	ЛЕВИНА	Степан	ИЗДАНИЕ КОМПЛЕКТОВ ДЛЯ СТАНЦИЙ ВОССТАНОВЛЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. МЭ/ЧЕТ. (НА 2 ДЕКАТЕНТА)	СТАДИИ ИЛС	ЛНЕТОВ
РЧК. ГР.	СТРОИНА	Фирма		Р	52
ИП	ЛЕВИНА	Степан	РАСЧУНЫ БАК КВАРЦАНА И ПЛАМА КРИЛЛАМА (РЕЧ)	СНИИЭП	
И КОНТР.	ДАНИЛСКИН	Игорь	САЖМА РАСЧУНЫ ВЕРХНИХ И НИЖНИХ СЕТОК И СЕТОК ПЕР.	ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ	
НАЧ. ОТ.	КРАСОВИЧ	Игорь		МОСКВА	

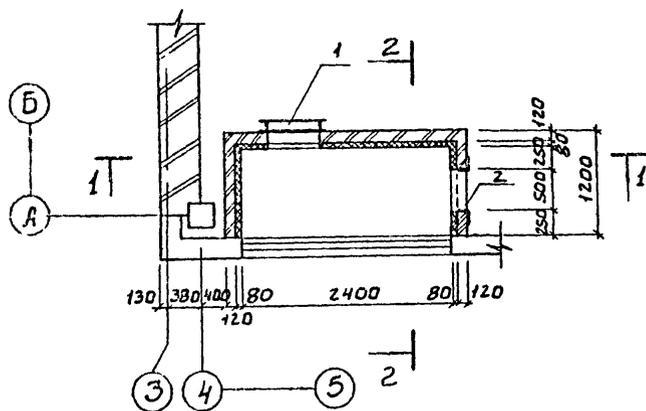
Копирован: Логинава ФОРМАТ: А 2

Альбом I 901-3-231.87

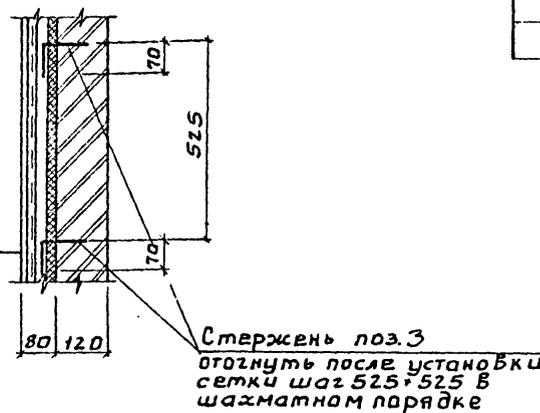
СОСТАВИТЕЛЬ

ПРОЕКТИРОВЩИК

### Венткамера на отм. 4.200.



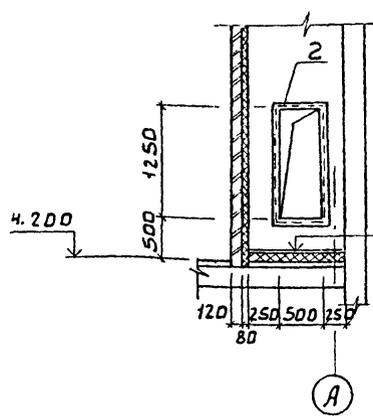
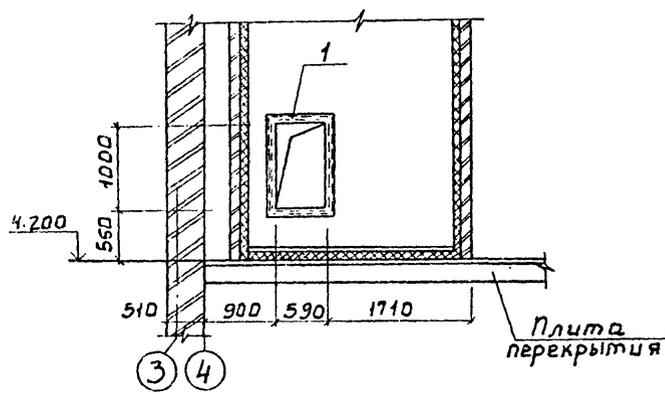
### Деталь крепления утеплителя к стене



Штукатурка цементным раствором по металлической сетке 50-30 ГОСТ 5336-80 - 20  
 Пенобетон  $\rho = 300 \text{ кг/м}^3$  - 60  
 Кирпичная стена - 120

1-1

### Разрез 2-2



Цементная стяжка - 20  
 Пенобетон  $\rho = 300 \text{ кг/м}^3$  - 60  
 Железобетонная плита

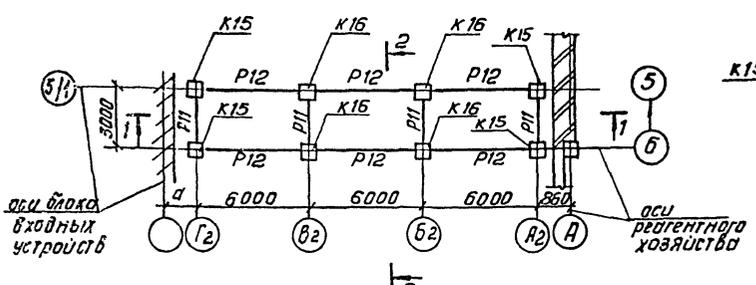
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
1	тп	КЖН.53.0.0.0	Рамка металлическая РМ1	1	29.2
2	тп	КЖН.54.0.0.0	Рамка металлическая РМ2	1	14.92
<b>Детали</b>					
3		А-Г-6-ГОСТ 5781-82; $e=280$	4К	0.06	
4	ГОСТ 5336-80	Сетка 50-30	120м	29.2	

АЛБ50М I  
 901-3-231.87

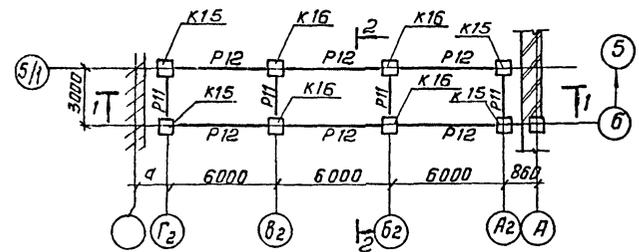
СНП 3-3040  
 0.1-80  
 ПОДПИСАЛ: ПОЛП. К. ДАТА: ИССЛЕД. Н.В.В. №:

ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР.	ЛЕВИНА	С.И.Левина	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М <sup>3</sup> /СУТ. (НА 2 РЕАГЕНТА)	СТАДИЯ	АНСТ	АНСТОВ
		СТ. ИНОЖ.	ЛАЗАРЕВА	М.Лазарева		Р	53	
		РУК. ГР.	СТРОНГИН	В.И.Стронгин		ВЕНТКАМЕРА НА ОТМ. 4.200		
		ГИП	ЛЕВИНА	С.И.Левина		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.		
		Н. КОНТР.	ДАНИЛКОВСКИЙ	В.И.Данилковский				
		НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	И.С.Красавин				

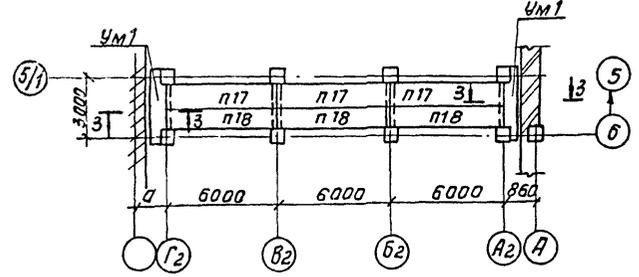
**Схема расположения колонн и ригелей на отм. 8.000**



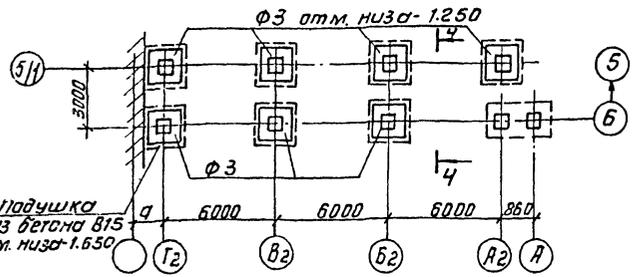
**Схема расположения ригелей на отм. 4.200**



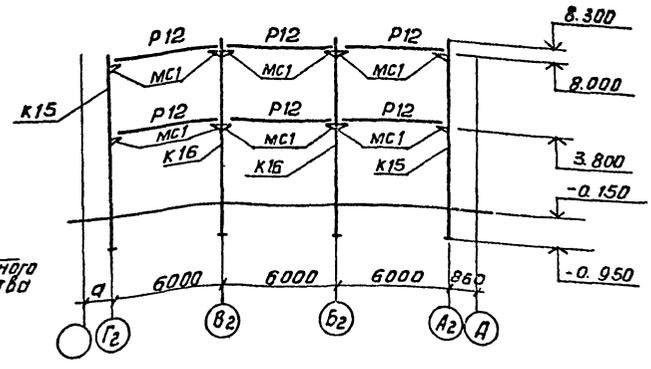
**Схема расположения плит покрытия и перекрытия**



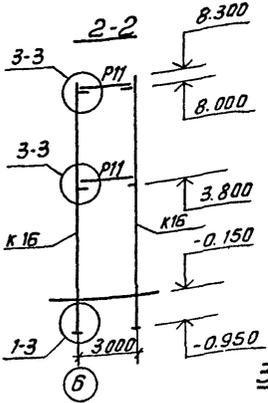
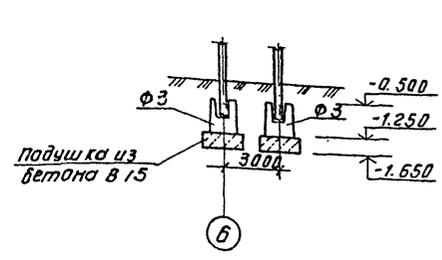
**Схема расположения фундаментов**



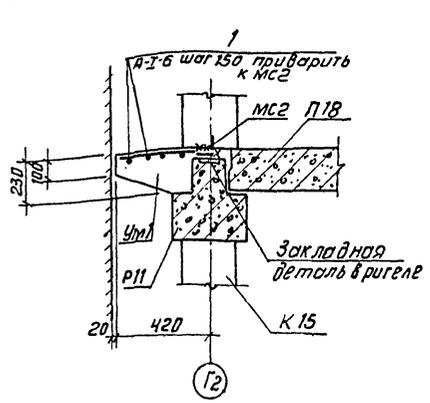
**1-1**



**4-4**



**3-3**



**Спецификация к схемам расположения колонн, ригелей, плит покрытия и перекрытия, фундаментов**

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примеч.
<b>Фундаменты</b>					
Ф3	1.020-1/83. И 1.02	1 Ф 12.8-2	7	1800	
<b>Колонны</b>					
К15	ГЛМ32М87КМН.01.0.00-07	2 КОЗ. 42-2.1-8	4	2115	
К16	ГЛМ3231.87КМН.01.0.00-08	2 КОЗ. 42-2.1-9	4	2115	
<b>Ригели</b>					
P11	1.020-1/83 3-1 17-01	РЗ. 57	12	770	
P12	1.020-1/83 3-1 14-01	РДП 4.27-60АГХ	8	1180	
<b>Плиты покрытия и перекрытия</b>					
П17	1.041.1-2	ПК 56.12-4 А ИТ	6	2000	
П18	1.041.1-2	ПК 56.15-4 А ИТ	6	2600	
<b>Участки монолитные</b>					
Ум1	лист КЖ 54	Ум1	4		
<b>Соединительные элементы</b>					
МС1	1.020-1/83 Вып. 7-1	МС 27	24	11.26	
МС2		Уголок 5-50-50.5 ГОСТ 8509-72 Вст. кн 2 ГОСТ 535-79	4	10.18	

**Спецификация элементов монолитных участков**

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<b>Ум1</b>						
<b>Детали</b>						
Б4	1		1-2-6-Гост 15781-82 Рабц		52 п.м	12 кг
<b>Материалы</b>						
			Бетон В 15			0.42 м

Тр 901-3-231.87				КЖ	
ПРОВЕР	ЛЕВНИА	СЛЕВЕН	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М <sup>3</sup> /СУТ (НА 2 РЕАГЕНТА).	СТАНЦИЯ	ЛИСТ
РЧК. ГР.	СТРОИГН	СЛЕВЕН	ПЕРЕХОДНАЯ ГАЛЕРЕЯ.	Р	54
ГИП	ЛЕВНИА	СЛЕВЕН	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, РИГЕЛЕЙ, ПЛИТ ПОКРЫТИЯ, ФУНДАМЕНТОВ.	ЦНИИЭП	
И-КОНТР	ДАНИЛЕВСКИ	СЛЕВЕН		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА	
ИМВ. №	НАЧ. ОТД.	КРАСЯВИН			

Копировал: Антипово  
Формат А2

1. Монтажные узлы каркаса галереи приняты по серии 1.020-1/83 Вып. 6-1.
2. Размер "а" уточняется при привязке проекта.

А. И. БОСОВ И

901-3-231.87

ИМВ. № ПОДАТ. И ДАТА ВЗЯТИЯ В РАБОТУ

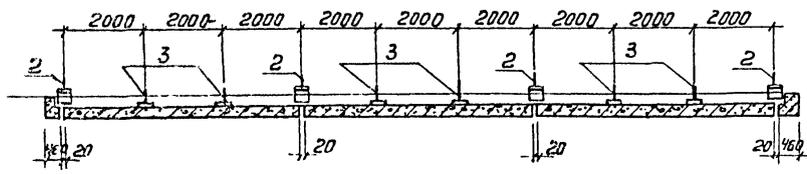
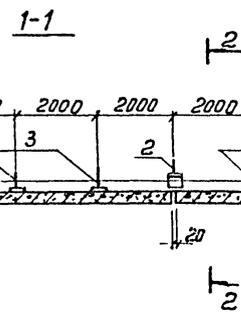
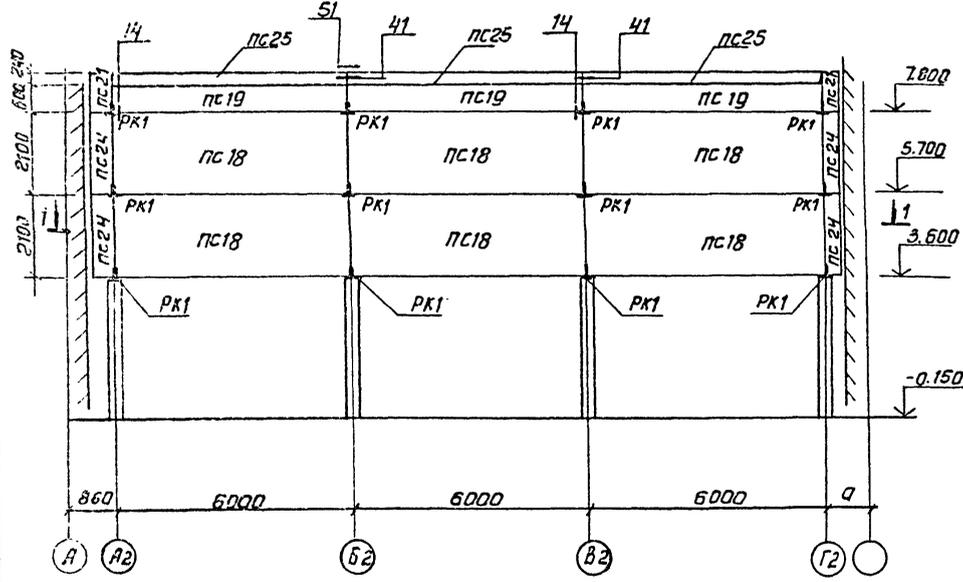
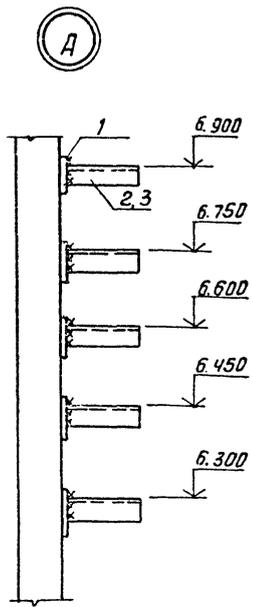
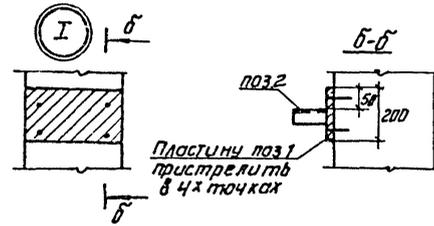
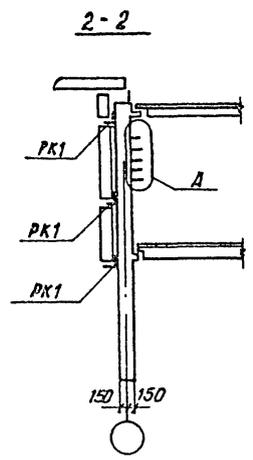
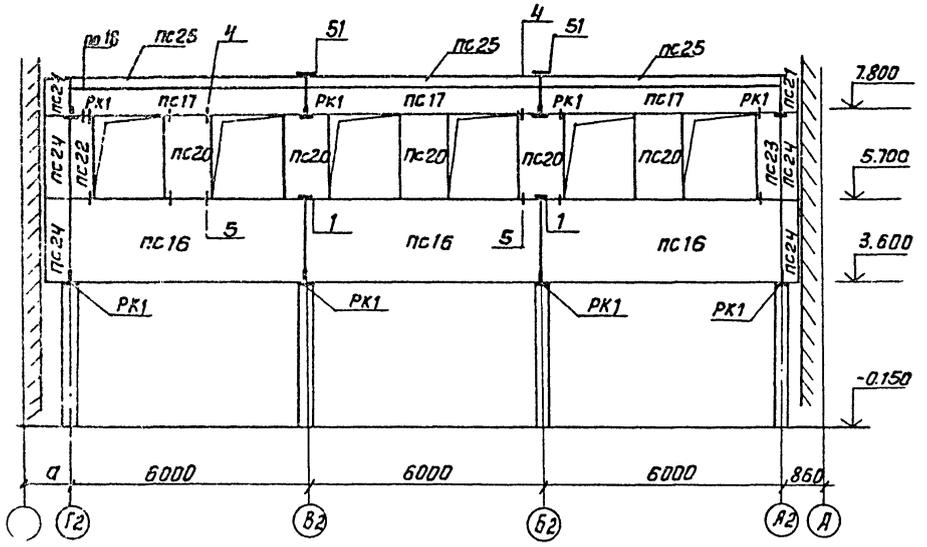
Спецификация к схеме расположения стеновых панелей

Марка	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
		<u>Стеновые панели</u>		Масса вкл.
ПС16	1.030.1-1. 1-1 07-13	ПС 60.21.2.5-4.Л-6	3	4760
ПС17	1.030.1-1. 1-1 04	ПС 60.6.2.5-6.Л-15	3	1340
ПС18	1.030.1-1. 1-1 07-13	ПС 60.21.2.5-4.Л-1	5	4760
ПС19	1.030.1-1. 1-1 04	ПС 60.6.2.5-6.Л-18	3	1340
ПС20	1.030.1-1.1-1 61-05	2ПС 12.21.2.5-Л-4	5	940
ПС21	1.030.1-1.1-1.68-09	3ПС 41.90.25-Л-2	4	190
ПС22	1.030.1-1.1-1.159-05	2ПС 6.21.2.5-Л-2.2	1	460
ПС23	1.030.1-1.1-1.159-05	2ПС 6.21.2.5-Л-1.2	1	460
ПС24	1.030.1-1.1-1 68-14	3ПС 41.2102.5-Л-1	8	450
ПС25	1.030.1-1.2-16.000	ПК 60.6.5-Л	6	1200
		<u>Опорные консоли</u>		
РК1	1.030.1-1 4-1 330-02	Консоль опорная РК 5с	20	126
		<u>Соединительные элементы</u>		
МС1	1.030.1-1. 4-1- 270	Изделие соединительное МС1	6	0.26
МС2	1.030.1-1.3-14470.6.060.80	Изделие соединительное МС2	24	0.28
	1.030.1-1.31446.011.150	Л-1-6-ГОСТ 5781-82; L-150	12	0.032
		Полоса 6x70 ГОСТ 103-76 L-80	12	0.28
		ВЕТЗ ПС ГОСТ 535-79		
МС8	1.030.1-1. 4-1 -280	Изделие соединительное МС8	24	0.15
МС27	1.030.1-1.4-1.44408.060.110	Изделие соединительное		
		Полоса 6x40 ГОСТ 103-76 L-150	12	0.28
		ВЕТЗ ПС ГОСТ 535-79		
МС3	1.030.1-1 4-1 270-01	Изделие соединительное МС3	12	0.52
МС17	1.030.1-1 4-1 320	Изделие соединительное МС17	20	0.41
МС20	1.030.1-14-14440.8.060.150	Изделие соединительное		
		Полоса 6x40 ГОСТ 103-76 L-150	12	0.38
		ВЕТЗ ПС ГОСТ 535-79		
1		Полоса 4x200 ГОСТ 103-76 L-200	50	1.3
		ВЕТЗ ПС ГОСТ 535-79		
2		Уголок 6x75x6 ГОСТ 18509-72 L-200	20	2.1
		ВЕТЗ ПС ГОСТ 535-79		
3		Уголок 6x75x6 ГОСТ 18509-72 L-600	30	4.2
		ВЕТЗ ПС ГОСТ 535-79		

1. Масса стеновых панелей дана при значении плотности легкого бетона на пористых заполнителях в сухом состоянии  $\gamma = 900 \text{ кг/м}^3$
2. Монтажную сварку элементов крепления производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75.
3. Монтажные узлы крепления панелей приняты по серии 1.030.1-1. Вып. 3-1.
4. Паз 2,3 крепится к железобетонной колонне или стеновой панели путём приварки к заранее пристреленной пластине, см. узел I.

ТП 901-3-231.87			КЖ		
Привязан	Провер. Левина	Спецификация	Реагентное хозяйство для станции очистки воды производительностью 50 тыс м <sup>3</sup> сутки (на 2 реагента)	Стация	Лист
	Ст. инж. Лазарева	Лазарева		Р	55
	Руч. гр. Стронгин	Стронгин			
	ГИП Левина	Левина	Переходная галерея, схемы расположения стеновых панелей.		
	Н. контр. Данилевский	Данилевский			
Инв. №	Нач. отд. Красавин	Красавин			

Копировал: Антипова      Формат А2



ПЛАНОВЫЙ I

901-3-231.87

СОГЛАСОВАНО  
 ПОДПИСАНЫ  
 И.В. ПОПОВ, И.А. ВАСИЛ  
 И.В. ПОПОВ, И.А. ВАСИЛ

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КМ.

Техническая спецификация металла (начала)

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные. Техническая спецификация металла (начало)	
2	Техническая спецификация металла (окончание)	
3	Техническая спецификация металла на типовые конструкции	
4	Техническая спецификация металла на виды профилей	
5	Схема расположения площадок, балок на стл.-1.100 1.700; 1.800	
6	Схема расположения металлических площадок на пут. 3.100; 4.100, сечения 7-7 ÷ 13-13	
7	Узлы Т ÷ Х. Сечения 14-14 ÷ 20-20.	
8	Схема расположения путей подвесного транспорта	

Ведомость сыпучных и прилагаемых документов.

Обозначение	Наименование	Применение
1.426.2-3 Вып. 2;1	Сыпучные документы	
1.450.3-3 Вып. 2;1	Стальные подкрановые балки. Пути подвесного транспорта пралетам 3;4 и 6м Чертежи КМ.	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Применение
5	Спецификация лестниц, ограждений, площадок	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части металлических конструкций мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывобезопасную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта Слепцова / Левина И.

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ ТУ	Обозначение и размер профиля, мм	N п.п.	Код			Кол-во, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т				Общая масса, т	Площадь поверхности стальных конструкций, м <sup>2</sup>	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т				Заполняется ВЦ
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Манерельс для подвески манерельс	Балки подкрановые	Балки рабочих площадок	Стелжи рабочих площадок			I	II	III	IV	
				1	2	3			4	5	6	7			8	9	526235	526181	
Балки двутавровые с параллельными на граняхми балка по ГОСТ 8209-83	ВстЗпс 6-1 ТУ 14-13023-80	I 2861	1			24511	-		1.6										
	Итого		2	23140					1.6										
Всего профиля												1.6	57.4						
Балки двутавровые 19425-74*	ВстЗпс 5 ГОСТ 8209-83	I 24M	3			53899	-	24000		0.92									
	Итого		4	12360						0.92									
Всего профиля												0.92	22.1						
Балки двутавровые 8239-72	ВстЗпс 5 ГОСТ 8209-72	I 20	5	12360		26158	-	18000		0.21			0.21	9.1					
	Итого		6	14160		26239	-	25000		0.53			0.53	20.2					
	Итого		7							0.74			0.74	29.3					
Всего профиля													0.74	29.3					
Швеллеры	ВстЗ кл 2 ГОСТ 380-71*	C 12	8	11240		26158	-	91930				0.96		43.4					
ГОСТ 8209-72	ВстЗпс 6-1 ТУ 14-13023-80	C 16	9	12300		26182	-	80000			0.16	0.98		39.7					
	ВстЗпс 6-1 ТУ 14-13023-80	C 18	10	12300		26212	-	103600			1.7			66.8					
	ВстЗпс 6 ГОСТ 380-71*	C 24	11	12300		26271	-	85000			2.04			71.4					
	Итого		12								3.9	1.94							
Всего профиля													5.84	221.0					
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72	ВстЗ кл 2 ГОСТ 380-71*	L 50*5	13							0.01				0.52					
		L 75*6	14								0.31			13.6					
		L 63*5	15								0.23			12.0					
		L 100*7	16							0.03				1.7					
		L 125*9	17							0.2				5.9					
	Итого		18	11240						0.24	0.54			0.78	33.72				
Всего профиля										0.24	0.54		0.78	33.72					

1. Сварку производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75 h<sub>шв</sub> = 6 мм.
2. Работы по изготовлению и монтажу стальных конструкций выполнять в соответствии с требованиями СНиП 18-15.
3. Все металлоконструкции, кроме оговоренных, окрасить масляной краской (ГОСТ 8292-85) в 2 слоя по грунтушке из железного сурька густотертата на олифе „ОКСОЛЬ“

ПРИВАЗАН:			
ИНВ.№		ТП 901-3-231.87	КМ
ПРОВЕР	ЛЕВИНА	Слепцова	
СТ.ИЖ	ЛАЗАРОВА		
ВЕД.ИЖ	СМОЛОВА		
УЧ.ТР.	СТРОЕНИ		
ТИП	ЛЕВИНА		
Н.КОНТР.	ДАВНЯЕВСКАЯ		
НАЧ.УДА	КРАСАВИН		
РЕАГЕНТНОЕ ЛОЖИЩЕ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 30тыс.м <sup>3</sup> /сут. (НА 2 РЕАГЕНТА)			
СТАД.ИЖ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	1	8	
ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	
ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА (НАЧАЛО)		С. МОСКВА	

Техническая спецификация металла (окончание).

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	п.п.	Код			Количество шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т					Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем Т)				Заполняется в 4					
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Код элемента конструкции	Площадки	Лестницы	Ограждения	Площадки		Лестнич.									
Сталь полосовая ГОСТ 103-76	Вст3пс6-1 ТУИ-13023-80	6	18										0.44	0.44										
		8	19										0.044	0.044										
		10	20										0.23	0.23										
		20	21										0.25	0.25										
		Итого		22	12300	13110								0.97	0.97									
Всего профиля													0.97	0.97										
Сталь листовая рифленая по ГОСТ 8568-77*	Вст3 кл2 ГОСТ 380-71*	64	23										1.1	1.1										
		Итого		24	11240	71331								1.1	1.1									
Всего профиля														1.1	1.1									
Сталь круглая ГОСТ 2590-71	Вст3 кл2 ГОСТ 380-71	φ18	26										0.1											
		Итого		27	11240	11118								0.1	0.1									
Всего профиля														0.1	0.1									
площадки			29																					
лестницы			30																					
Ограждения			31																					
Всего масса металла			32																					
В том числе по маркам	Вст3 кл2												1.1	1.1										
													1.13	1.13										
													0.53	0.53										
													0.96	0.88	1.84									
													1.6	1.86	1.95	5.41								
													2.04	2.04										
Масса поставки элементов по кварталам (заполняется заказчиком)	I																							
	II																							
	III																							
	IV																							

ИЛБДОМ I

401-3-231.87

ИНВ. №, л. подп. и дата

ПРИВЯЗАН					
ИНВ. №					

ТР 901-3-231.87		КМ	
ПРОВЕР.	ЛЕВНЯ	С.И.М.	ЛАЗАРЕВА
СТ.И.М.	СМЫСЛОВА	В.Е.И.М.	СТРОНГИН
Г.И.П.	ЛЕВНЯ	И.КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИЙ
Нач.ОТД.	КРАСЯВИН		
РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50тыс.м <sup>3</sup> /сутки (НА 2 РЕАГЕНТА)		СТАНЦИЯ	ЛИСТ
ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА		Р	2
ЦНИИЗ П		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА	

Вид прутьев ГОСТ, т/у	Марка металла ГОСТ	Обозначение и размер прутьев мм	N п.п	Кад			Качество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементу конструкции, т				Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т	Всего				
				Марка металла	Вид прутьев	Размер прутьев			Лестницы	Площадки	Ограждения	Стремянки				Кад элемента конструкции			
																I	II	III	IV
Сталь холоднокатаная швеллера ГОСТ 8215-83	Вст3кп2 380-71*	C180*50*4	1					0.29				0.29							
		C160*50*4	2					0.03				0.03							
	Итого		3	11240	73007														
Сталь холоднокатаная ГОСТ 13771-74	Вст3кп6 380-71*	L80*6	4					0.17				0.17							
	Итого		5	11230	75116														
Сталь холоднокатаная ГОСТ 8281-82	Вст3кп2 380-71*	C50*10*12*5	6					0.43				0.43							
	Итого		7	11240	74002														
Сталь холоднокатаная ГОСТ 2-130-70	Вст3кп2 380-71	C30*30*25*3	8					0.17				0.17							
	Итого		9	11240															
Сталь прокатная угловая рабочая ГОСТ 8509-72	Вст3кп2 390-71*	L25*3	10					0.1				0.1							
		L75*6	11					0.01				0.01							
	Итого		12					0.04				0.04							
			13	11240	21113														
Сталь листовая ГОСТ 103-75	Вст3кп2 380-71*	+1.9÷3.9	14					0.17	0.032			0.202							
		+4	15					0.031	0.002			0.033							
	Итого		16	11240	13110														
Сталь круглая ГОСТ 2590-71	Вст3кп2 380-71*	φ 18	17					0.03				0.03							
	Итого		18	11240	11118														
Всего масса металла			19					0.57	0.07	0.71	0.17	1.51							
Масса поставки элементов по кварталам	I		20																
	II		21																
	III		22																
	IV		23																

901-3-231.87

ИНВ. № СОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. ЛЕВИНА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	СТ.ИНЖ. ЛАЗАРЕВА	Р	3	
	ВЕД.ИНЖ. СМЫСЛОВА	ЦНИИЭП		
	РУК. ГР. СТРОНГИН	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
	ГИП ЛЕВИНА	Г. МОСКВА		
ИНВ. №	И.КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ			
	НАЧ.ОТД. КРАСАВИН			

Формат А3

Наименование конструкций по наименованию прутьев N-01-09	Позиция по проекту N-01-09	N п.п.	Кад конструкции	Масса конструкций, т												Качество, шт.	Серия типовых конструкций.
				По видам прутьев стали													
				Всего стали по вышешней и вышешней прутьев	Болки и швеллеры	Крепкокартная сталь	Среднекартная сталь	Мелкокартная сталь	Толстокартная сталь	Универсальная сталь	Тонколистовая сталь	Гнутые и пучковые	Трубы	Прочие	Всего		
Стойки рабочих площадок	696	1	526391		1.94	0.24				0.80					2.98		
Болки рабочих площадок	689	2	526391		3.90	0.54									4.44		
Подкрановые пути	Прямые звенья	18	3	526235		2.51	0.08			0.12					2.2		
	Криволинейные звенья	19	4	526235		1.28	0.03			0.05					1.36		
Болки для подвешивания манарельсов	24	5	526235														
Лестницы	698	6	526241		0.29	0.04				0.201				0.03	0.57		
Площадки	696	7	526241		0.03					1.14					1.17		
Ограждения	705	8	526241		0.43	0.39			0.1						0.92		
Итого		9													13.64		
Всего		10													13.64		

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. ЛЕВИНА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	СТ.ИНЖ. ЛАЗАРЕВА	Р	4	
	ВЕД.ИНЖ. СМЫСЛОВА	ЦНИИЭП		
	РУК. ГР. СТРОНГИН	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
	ГИП ЛЕВИНА	Г. МОСКВА		
ИНВ. №	И.КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ			
	НАЧ.ОТД. КРАСАВИН			

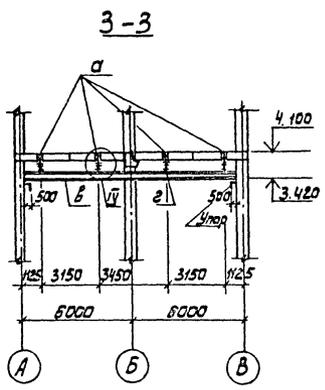
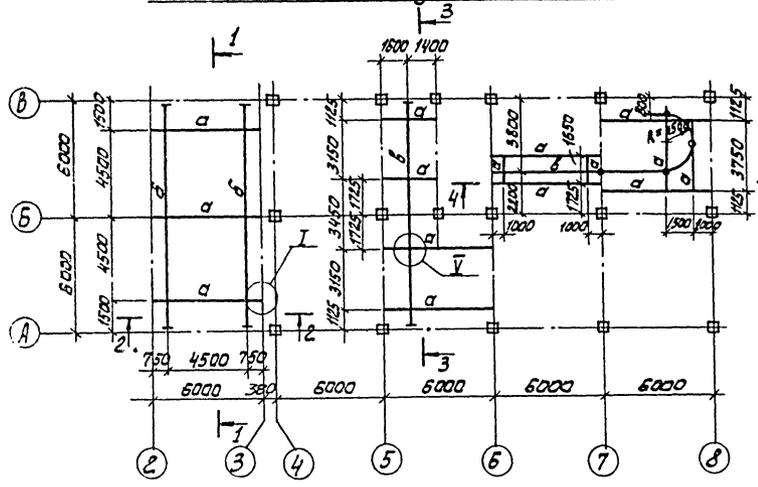
Формат А3



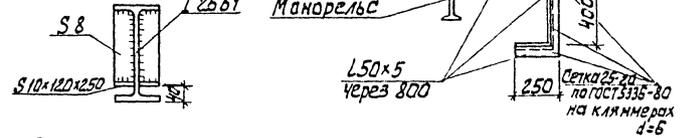
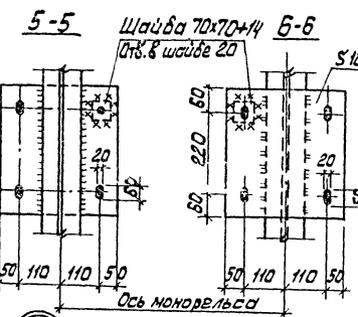
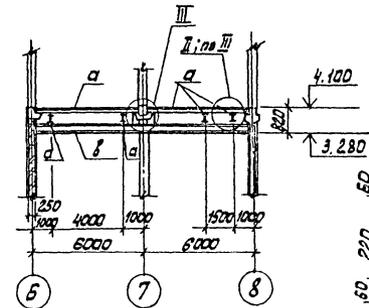
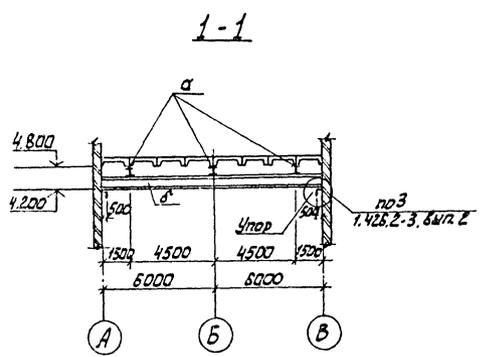




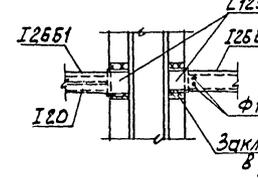
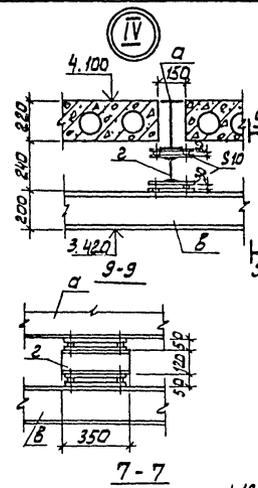
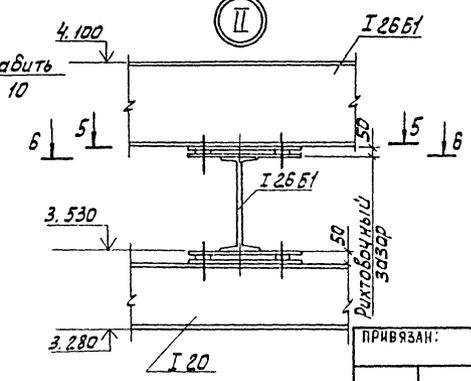
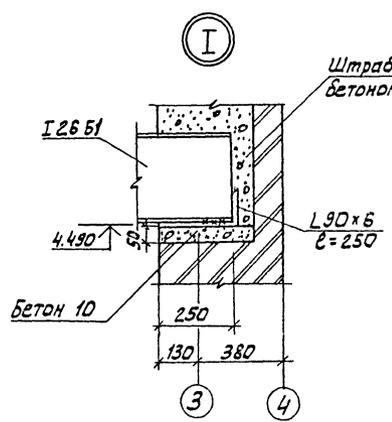
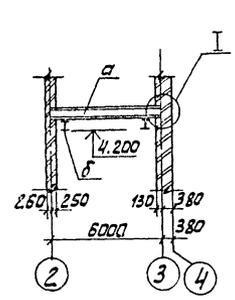
Схема расположения путей подвешного транспорта



4-4



2-2



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Грунта	Марка	Примечание
	Эскиз	Поз. Состав	М кН, м	Q кН	N кН			
а	Балка I	I 2651	См. серия 1.428.2-3	2		2	ВстЗлсб-1	ТУ 14-1-3023-80
б	Балка I	I 24М	См. серия 1.428.2-3	2		2	ВстЗлсб-1	ГОСТ 380-71
в	Балка I	I 20	См. серия 1.428.2-3	2			ВстЗлсб-1	ГОСТ 380-71
г	Балка I	I 12					ВстЗлсб-1	ГОСТ 380-71
у	Упор	L100x7					ВстЗлсб-1	ТУ 14-1-3023-80
		L125x9						ГОСТ 2590-71
		Ф18						ГОСТ 380-71
		L50x5					ВстЗлсб-1	ГОСТ 380-71

Деталь ограждения трамлей подвешного оборудования при расстоянии от паза до монорейса менее 4м.

1. Все монтажные соединения на болтах и сварке.
2. Все болты нормальной точности М16 ГОСТ 7798-70\*, гайки по ГОСТ 5915-70\*.
3. Сварку производить электродами типа Э-42А ГОСТ 9467-75
4. Все сварные швы - налет шва не более 6 мм.
5. В местах монтажных стыков монорейса заготовку поверхность зачистить заподлицо с основным металлом.
6. Все стальные конструкции окрасить масляной краской (ГОСТ 8232-85) за 2 раза по грунтовке из железного сурика густотертого на основе "Оксоль" (Антикоррозионную защиту монорейса и поддерживающих балок балки 5-6, А-В см. раздел 43).
7. Данный лист см. совместно с листом КЖ-24.
8. Знаком "Ф" обозначены места крепления монорейсов.

ТР 901-3-231.81		КМ	
Провер	Левина	Сделан	
Ст. инж.	Лазарева	Сделан	
Инж.	Смысова	Сделан	
Рук. гр.	Стронгин	Сделан	
Гип	Левина	Сделан	
Н. контр.	Данилевский	Сделан	
Нач. отд.	Красавин	Сделан	
Привязан:			РЕАГЕНТНОЕ хозяйство для станций очистки воды производственнойностью 50 тыс. м <sup>3</sup> /сут. (на 2 реактента).
ИТВ. №			СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПУТЕЙ ПОВЕШНОГО ТРАНСПОРТА.
			СТАНЦИЯ АНСТ АНСТОВ Р 8
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.

Альбом I

901-3-231.81

СОГЛАСОВАНО

ПОДПИСАНА

ВЗНАЧЕНЫ

ИНЖЕНЕР

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План фундаментов под сборывабоние, латкав, приям- кав и емкостных сооружений. Разрез 1-1.	
3	Разрез 2-2. Узлы 1÷4. Деталь пропуски полиэти- леновых труб.	
4	Планы палав.	
5	Ведомость объемов антикоррозийных работ.	

Ведомость ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примечание
СНиП 2.03.11-85	Защита строительных конструк- ций от коррозии.	
СНиП 3.04.03-85	Защита строительных конструк- ций и сооружений от коррозии.	
ВСН 214-82 МНС СССР	Сборник инструкций по защите от коррозии.	
СНиП II-В.8-71	Палы. Нормы проектирования.	

**Внимание!**

Данным проектам для антикоррозийных покрытий применены токсичные легковоспламеняющиеся и горячие материалы, в связи с чем при выполнении проектных работ необходима:

1. Строга соблюдать правила по технике безопасности, предусмотренные СНиП II-4-80.
2. Строга выполнять мероприятия по предупреждению взрыва и распространения очага возгорания согласно СНиП II-90-81 и СНиП II-2-80.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность и пожаробезопасность при выполнении химзащитных работ.

Главный инженер проекта *Селина* *Левина С.Е.*

Намер (обозначение), наименование, отметки, координатные оси помещения (участка) объекта защиты	Характеристика жидких сред			Интенсивность воздействия агрессивной среды на палы	Механическое воздействие на палы	Вид ударки палы	Характеристика газо-воздушных сред			Особые условия эксплуатации	Вид защиты
	Наименование или химический состав	Концентрация, мг/л, г/л, %	Температура, °С				Наименование или химический состав	Концентрация, мг/м <sup>3</sup>	Температура, °С		
Помещение растварных баков и хранилищных баков коагулянта Оси „1-2“, „А-В“	Ag <sub>2</sub> (SO <sub>4</sub> ) <sub>3</sub>	200 г/л	5-25	малая	слабое	счуху	Следы H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	5	75	—	Пал тип I, железные и стальные конструкции СН. II. 4
Помещение расхольных баков и базатарная коагулянта Оси „4-6“, „А-В“	Ag <sub>2</sub> (SO <sub>4</sub> ) <sub>3</sub>	90 г/л	5-16	малая	слабое	счуху	Следы H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	16	75	—	

Общие указания

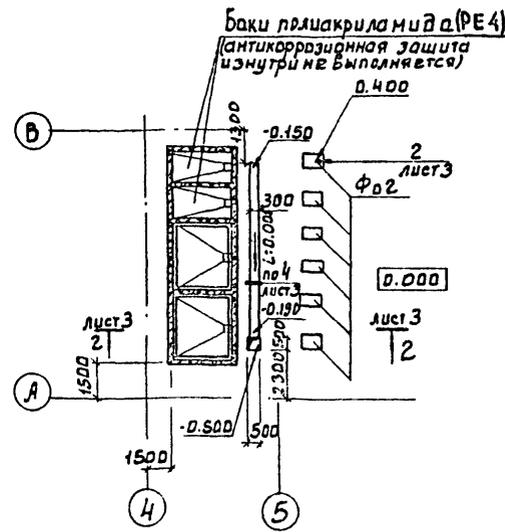
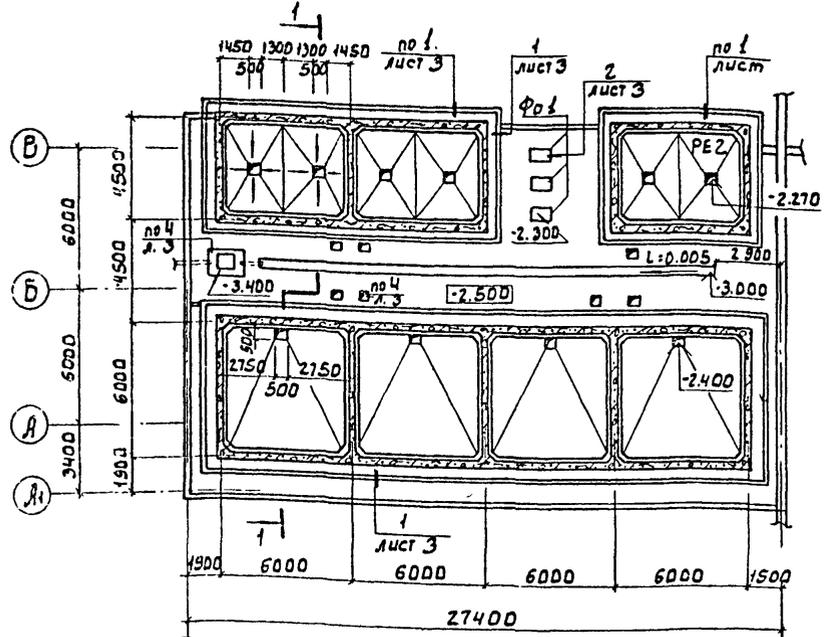
1. Приемку и подготовку поверхности под антикоррозийную защиту, выпалнение химзащитных работ и контроль качества производить согласно СНиП 3.04.03-85 „Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии.“ и „Сборники инструкций по защите от коррозии“ ВСН <sup>214-82</sup> МНС СССР.
2. Перед выпалнением работ по защите палав должна быть проверена величина уклонов.
3. Антикоррозийная защита принята на основании проекта, выполненного институтом „Проектхимзащита“ г. Днепропетровск, заказ №1044 и письма института „Проектхимзащита“ №1-10/433 от 20.02.1986 г.
4. Применение герметика У-3ДМ подлежит обязательному согласованию с местным санитарным врачом (если вода питьевого качества).

		ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		ТП 901-3-231.87		АЗ
ПРОВЕР.	ЛЕВНИА	СТРОНГИН	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫСКОДЫТС.МЭ/СУТ. (НА 2 РЕАГЕНТА)	СТАДИЯ
П. КОНТР.	ЛЕВНИА	ДАВНАЕВСКИИ	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	АНСУ
ИЗДАТ.	ДАВНАЕВСКИИ	КРАСАВИИ	ЦНИИЭП	АНСТ
			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	ЛИСТОВ
			г. МОСКВА.	5

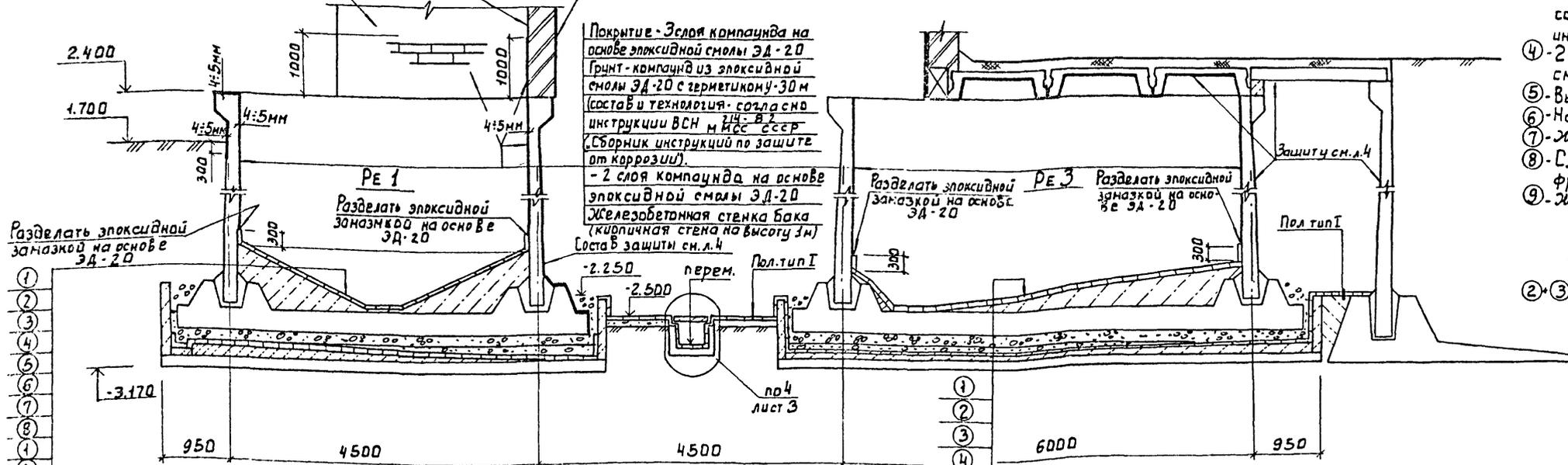
План фундаментов под оборудование лотков, прямков и емкостных сооружений

Агрессивные воздействия на фундаменты под оборудование

Номер помещения, участка	Наименование оборудования	Марка фундамента	Характер агрессивного воздействия	Номер узла защиты	Особые условия эксплуатации
2	Насос	Ф01	АЕ <sub>2</sub> (SDч) <sub>3</sub> -200г/л		Нароме
4	Насос	Ф02	АЕ <sub>2</sub> (SDч) <sub>3</sub> -90г/л		Нароме



1 Состав защиты см. таблицу л. 4  
2 Разрез 1-1



Покр. 1 - Эпоксидная смола на основе эпоксидной смолы ЭД-20  
Грунт - композит из эпоксидной смолы ЭД-20 с герметиком У-30М (состав и технология согласно инструкции ВСН МПС СССР "Сборник инструкций по защите от коррозии")  
- 2 слоя композита на основе эпоксидной смолы ЭД-20  
Железобетонная стенка бака (кирпичная стена на высоту 1м)  
Состав защиты см. л. 4

- 1 - Плитка кислотоупорная марки „КШ“ (ГОСТ 961-84) в эпоксидной замазке (на основе эпоксидной смолы ЭД-20) в 4.
- 2 - 3 слоя композита на основе эпоксидной смолы ЭД-20
- 3 - Композит из эпоксидной смолы ЭД-20 с герметиком У-30М (состав и технология согласно инструкции ВСН МПС СССР "Сборник инструкций по защите от коррозии")
- 4 - 2 слоя композита на основе эпоксидной смолы ЭД-20
- 5 - Выравнивающий слой из цементно-песч. р-ра с ост. 1:1,5:5
- 6 - Набетонка по уклону из бетона В3,5
- 7 - Железобетонное днище бака.
- 8 - Слой кислотоупорного шпателя мелкой фракции от 100 до 170 мм.
- 9 - Железобетонные плиты по двана.

Общая толщина покрытия:  
2+3+4 = 4:5 мм.

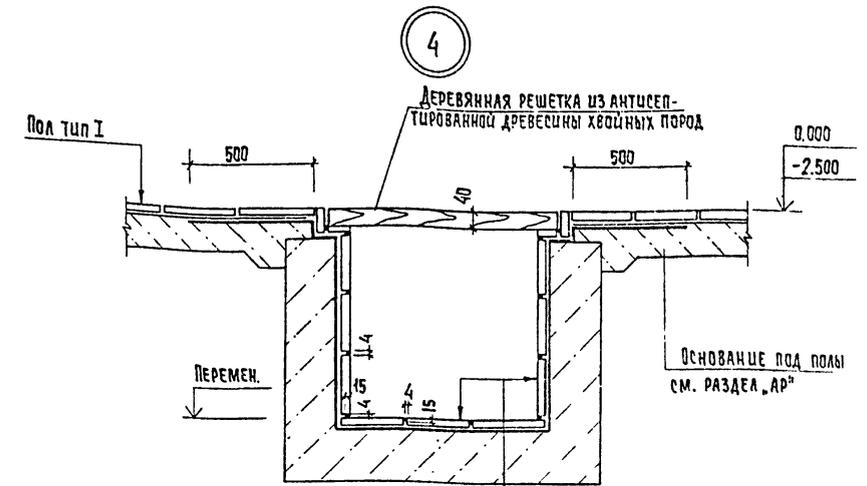
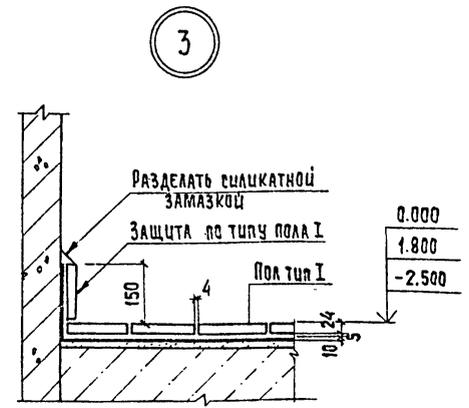
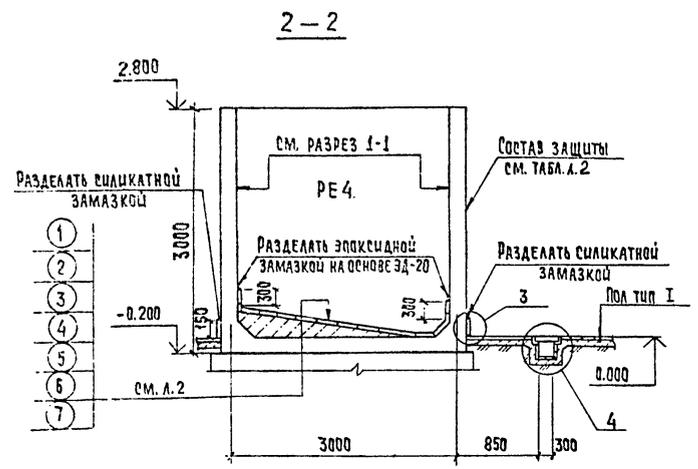
Альбом I

ЛР 183-3-106

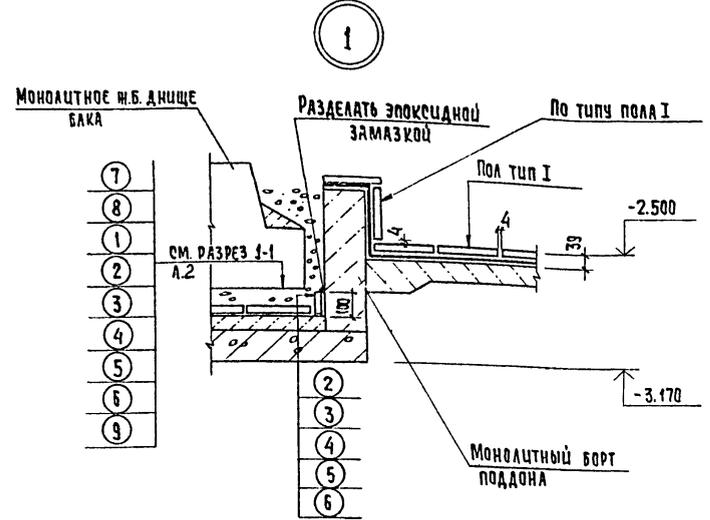
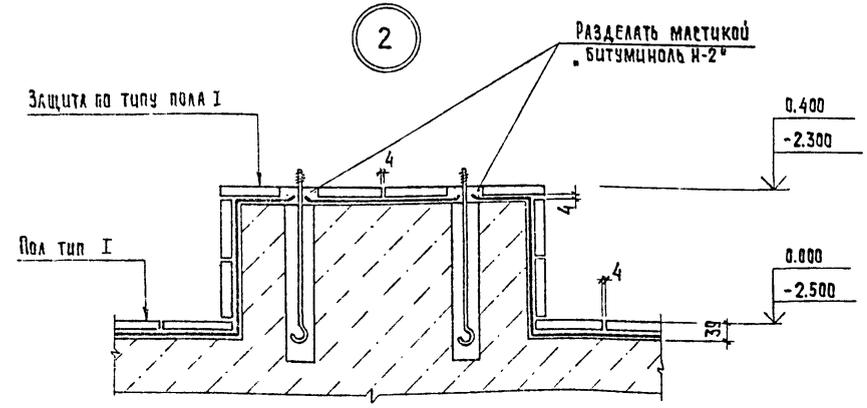
И.В. ПОПОВА, ПОДП. И ДАТА ВЗЯМ ИВ. №

ПРИВЯЗАН		РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАНЦИЙ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М <sup>3</sup> /СУТ. (НА 2 РЕАГЕНТА)		СТАДИА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.В. ПОПОВА	18.11.87	ПРОВЕР. ЛЕВИНА	СТРОИТЕЛЬ	Р	2	
		Г.И.П. СТРОИТЕЛЬ		ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.		
		И.В. ПОПОВА	НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН	ПЛАН ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ, ЛОТКОВ, ПРЯМКОВ И ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ. РАЗРЕЗ 1-1.		

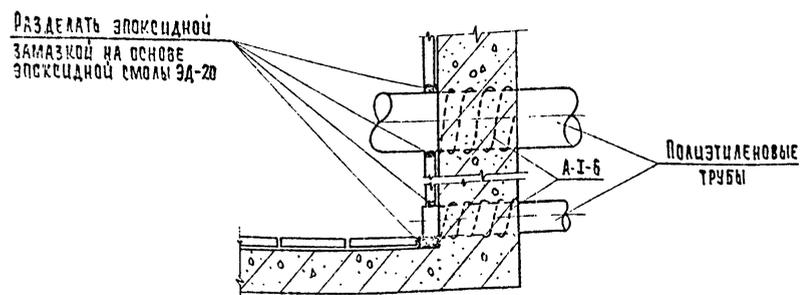
А.А.С.О.М.И.



Плитка кислотоупорная керамическая марки «КШ» (ГОСТ 951-84) S20 на силикатной замазке S4 с разделкой швов замазкой «АРЗАМИТ-5» на глубину 15 мм.  
Штатлевка силикатной замазкой S4 полиизоциан марки ПСГ S 25 в 2 слоя на клее 88-Н  
Затирка цементно-песчаным раствором  
Монолитный бетон.



ДЕТАЛЬ ПРОПУСКА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ



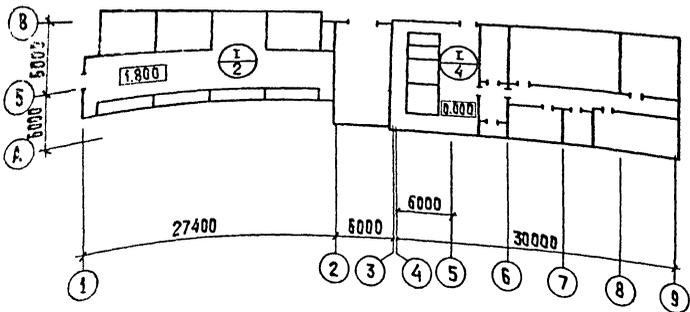
Защиту опор выполнять по узлу 2.

				ТП 901-3-231.87	A3		
ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР.	ЛЕВИНА	СТРОНГИН	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М <sup>3</sup> /СУТКИ (НА 2 РЕАГЕНТА)	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	РЧК. ГР.	ЛЕВИНА	СТРОНГИН	РАЗРЕЗ 2-2. УЗЛЫ 1+4. ДЕТАЛЬ ПРОПУСКА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	Р	3	
	Н. КОНТР.	ЛЕВИНА	СТРОНГИН		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.		
	НАЧ. ОТД.	ЛЕВИНА	СТРОНГИН		КОПИРОВАЛ: ХЮППЕНЕН		
Ш.В. №					ФОРМАТ А2		

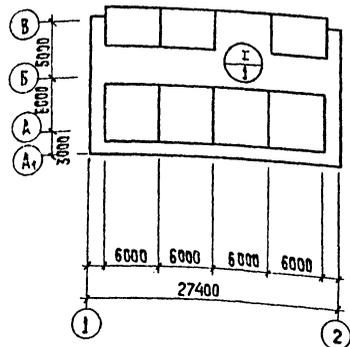
501-3-231.87

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕДНЕЕ ИЛИ АКТУАЛЬНОЕ

План полов на отм. 0.000 и 1.800.



План полов на отм. -2.500



Антикоррозионная защита несущих и ограждающих конструкций зданий и сооружений

Экспликация полов

Номер помеще- ния, участка.	Наименование и материал элементов конструкций	Состав защитного покрытия				ПРИ- МЕЧА- НИЯ
		Грунтовка		Покрывной слой		
		Марка материала	Кол. слоев	Марка материала	Кол. слоев	
1; 2; 4	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ Стены наружные- железобетонные пане- ли; кирпичные шту- катуренные  Стены внутренние- железобетонные сте- ны баков; кирпичные штукатуренные  Плиты покрытия; перекрытия; обвя- зочные балки; ри- гели; колонны	Лак ХВ-784	2	ЭМАЛЬ ХВ-785  Лак ХВ-784 (ГОСТ 7313-75*)	2  2	90÷120
1; 2; 4	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ Опоры обслуживаю- щих площадок; обслу- живающие площадки; лестницы; ограждения; кронштейны; монореалы и т.д.	Грунтовка ХС-068 (ТУ 6-10-820-75)	2	ЭМАЛЬ ХВ-785  Лак ХВ-784 (ГОСТ 7313-75*)	2  2	90÷120
Защиту несущих и ограждающих конструкций остальных помещений см. раздел „АР“						

Наименова- ние или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	СХЕМА ПОЛА или номер узла по серии	Элементы пола и их толщины	Площадь пола м <sup>2</sup>
1; 2; 4	I		<p>ПОКРЫТИЕ:</p> <p>Плитка кислотоупорная ке- рамическая марки „КШ“ (ГОСТ 961-84), 5 20 НА СЛИЗКАТОЙ ЗАМАЗКЕ S4 Шпателька силикатной замазкой S5</p> <p>БУТУМНО-РУЛОННАЯ ИЗОЛЯЦИЯ:</p> <p>- Грунтовочный слой из раст- вора битума БН 90/10 в бензине за 2 раза. - 2 слоя рубероида Р<sub>3</sub>М-350 на битуме БН 90/10 - Шпателька мастикой битумноль марки Н-2, S5 ОСНОВАНИЕ: см. лист АР 9</p>	

Экспликацию полов остальных помещений - см. раздел „АР“

А.А. БОМІ

901-3-231.87

ЦЕНА ПОДАРОК ПЛАТА ОБЪЕМ ЦЕНА

ТП 901-3-231.87		А3	
ПРОВЕР ЛЕВИНА	ЛЕВИНА	СТРОИТЕЛЬ	СТРОИТЕЛЬ
РИС. ГР. СТРОИТЕЛЬ	СТРОИТЕЛЬ	СТРОИТЕЛЬ	СТРОИТЕЛЬ
И КОНТР. ЛЕВИНА	ЛЕВИНА	СТРОИТЕЛЬ	СТРОИТЕЛЬ
И КОНТР. КРАВАВИН	КРАВАВИН	СТРОИТЕЛЬ	СТРОИТЕЛЬ

ПРИВЯЗАН	
ИМЯ №	

РЕАГЕНТНОЕ УЗЛАСТВО ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М<sup>3</sup>/СУТКИ (НА 2 РЕАГЕНТА)

СТАДИЯ АУСТ АЦТОВ Р 4

Планы полов

ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва

АЛБОМ I

901-3-231.87

ИНВ № ПОЛ. ПСДП И ДАТА ВЗРМ. ИМЕ №

Наименование	Объемы работ, м <sup>2</sup>																Итого					
	Отметка - 2.500			Отметка 1.800			Отметка 0.000			Железобетонные наливные сооружения												
	Помещение растворных и хранилищных баков коагулянта оси "1-2"; "А"- "В"						Помещение расходных баков и дзотарная коагулянта оси "4-6"; "А"- "В"			Помещение растворных хранилищных баков коагулянта оси "1-2"; "А"- "В"			Помещение расходных баков и дзотарная коагулянта оси "4-6"; "А"- "В"			Растворные баки коагулянта (РЕ1; РЕ2)		Хранилищные баки коагулянта (РЕ3)		Расходные баки коагулянта (РЕ4)		
	Пол. плит.с	Каналы, арямки		Пол плит.с			Пол плит.с	Каналы арямки		Стены перегородки	Потолок	Металлокаркасный	Стены капитальные	Потолок	Металлокаркасный	1 бак		Всего	1 бак	Всего	1 бак	Всего
Чистка металлических поверхностей кварцевым песком	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	290
Обесыливание бетонных поверхностей	147	40		115			89	9		1030	519		250	108		118	497	148	798	45	90	3692
Обесыливание металлических поверхностей	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	290
Пклепка битумно-рулонной изоляцией в 2 слоя толщиной 10мм	147	-		115			89	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	351
Пклепка полиизобутиленом марки ПСГ толщиной 2.5мм в 2 слоя на клее 88Н	-	40		-			-	9		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	49
Затирка горячим песком	147	-		-			89	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	236
Шпатлевка силикатной замазкой толщиной 5мм	147	-		115			89	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	351
П облицовка кислотоупорной керамической плиткой марки "КЦ" толщиной 20мм на силикатной замазке толщиной 4мм с разделкой шва замазкой арзамит-5 на глубину 15мм	-	40		-			-	9		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	49
П облицовка кислотоупорной керамической плиткой марки "КШ" толщиной 20мм на силикатной замазке толщиной 4мм	147	-		115			89	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	351
2 слоя компаунда на основе эпоксидной смолы ЭД-20	-	-		-			-	-		36	-	-	-	-	-	118	497	148	798	45	90	1421
Компаунд из эпоксидной смолы ЭД-20 с герметиком У-30М	-	-		-			-	-		36	-	-	-	-	-	118	497	148	798	45	90	1421
3 слоя компаунда на основе эпоксидной смолы ЭД-20	-	-		-			-	-		36	-	-	-	-	-	118	497	148	798	45	90	1421
П облицовка кислотоупорной керамической плиткой марки "КШ" толщиной 35мм на эпоксидной замазке толщиной 4мм	-	-		-			-	-		-	-	-	-	-	-	35	248	40	366	11	22	636
Шпатлевка силикатной замазкой толщиной 4мм	-	40		-			-	9		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	49
Пкраска ПВХ-материалами в 6 слоев: лак ХВ-704 в 2 слоя; эмаль ХВ-785 в 2 слоя; лак ХВ-704 в 2 слоя.	-	-		-			-	-		1030	519	-	250	108	-	-	-	-	-	-	-	1907
Пкраска ПВХ-материалами в 6 слоев: грунт ХС-068 в 2 слоя; эмаль ХВ-785 в 2 слоя; лак ХВ-704 в 2 слоя.	-	-		-			-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	290

В железобетонных наливных сооружениях (для растворных и хранилищных баков коагулянта) в графе "всего" учтены материалы на антикоррозионную защиту павлана.

ПРИБВЯЗАН		Т П 901-3-231.87		А3	
ПРОВЕР.	ЛЕВИНА	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО ДЛЯ СТАНЦИИ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК.ГР.	СТРОИГНИ	ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ	Р	5	
ГИП	ЛЕВИНА	50 ТЫС. М <sup>3</sup> /СУТ. (2 РЕАГЕНТА)			
И КОНТР	ДАНИЛЕВСКИИ	ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ АНТИКОР-	ЦИНИЭП		
НАЧ ОТД	КРАСАВИИ	РОЗИОННЫХ РАБОТ.	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
ИНВ №			Г. МОСКВА.		



