

СССР  
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

# СКОБЫ И ШАБЛОНЫ ЛИСТОВЫЕ



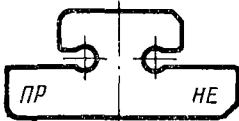
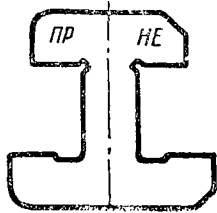
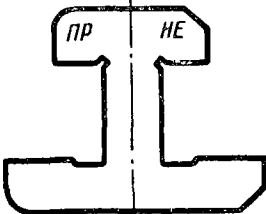
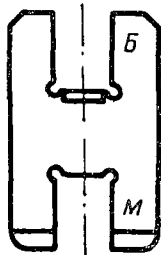
СТАНДАРТГИЗ  
МОСКВА — 1961

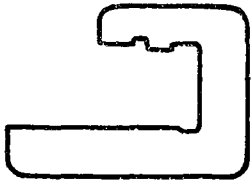
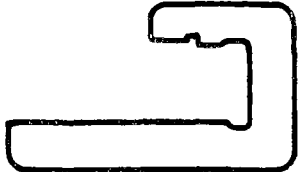
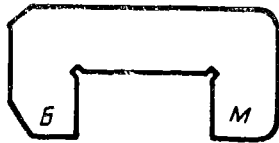
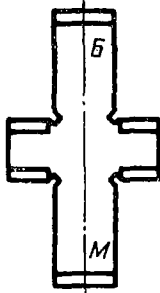
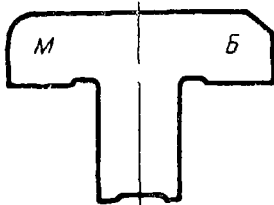
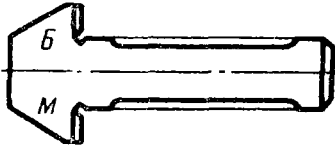
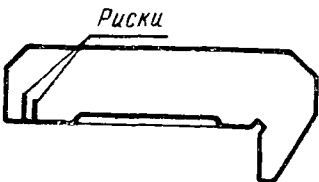
СССР  
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

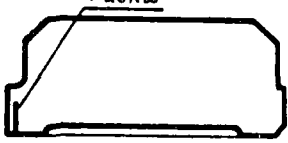
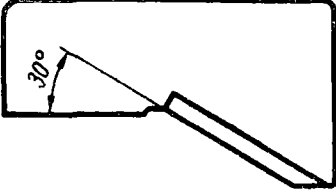
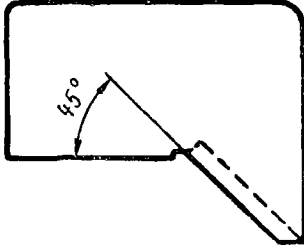
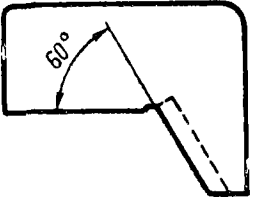
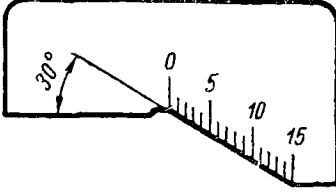
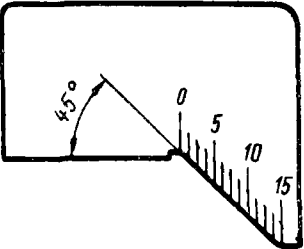
# СКОБЫ И ШАБЛОНЫ ЛИСТОВЫЕ

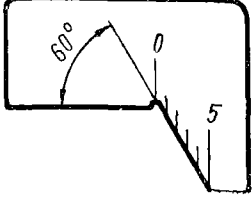
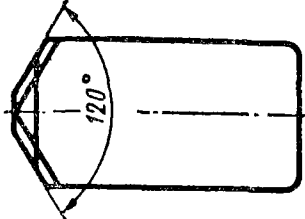
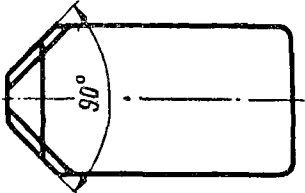
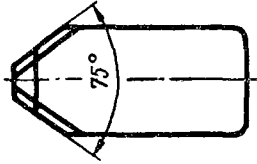
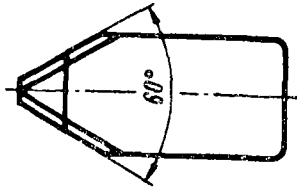
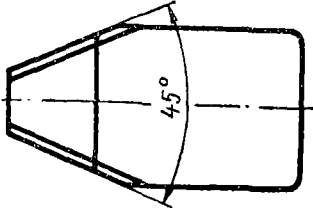
ГОСУДАРСТВЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
МОСКВА — 1961

# СОДЕРЖАНИЕ

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Э с к и з	Стр.
МН 1401—61	8102-2000	Скобы двусторонние с ручкой для длин от 2 до 250 мм		7
МН 1402—61	8102-2150	Скобы двусторонние с ручкой и удлиненными губками для длин от 20 до 150 мм		11
МН 1403—61	8150-0000	Скобы двусторонние для высот от 3 до 6 мм		14
МН 1404—61	8150-0030	Скобы двусторонние для высот свыше 6 до 100 мм		16
МН 1405—61	8150-0100	Скобы двусторонние с удлиненными губками для высот свыше 6 до 100 мм		19
МН 1406—61	8150-1000	Шаблоны двусторонние для высот от 1 до 100 мм		22

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Э с к и з	Стр.
МН 1407—61	8150-3000	Скобы односторонние для высот от 6 до 200 мм		29
МН 1408—61	8150-3100	Скобы односторонние с удлиненными губками для высот от 6 до 100 мм		32
МН 1409—61	8150-4000	Шаблоны односторонние для высот от 1 до 75 мм		35
МН 1410—61	8151-0000	Шаблоны двусторонние для глубин от 1 до 100 мм		40
МН 1411—61	8151-2000	Шаблоны односторонние для глубин от 1 до 70 мм		47
МН 1412—61	8153-0000	Шаблоны двусторонние для уступов от 3 до 300 мм		53
МН 1413—61	8166-0000	Шаблоны с рисками для длин от 3 до 300 мм		57

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Э с к и з	Стр.
МН 1414—61	8166-0500	Шаблоны-уступомеры для длин от 20 до 300 мм		61
МН 1415—61	8371-0000	Шаблоны для наружных фасок с углом 30°		64
МН 1416—61	8371-0020	Шаблоны для наружных фасок с углом 45°		65
МН 1417—61	8371-0040	Шаблоны для наружных фасок с углом 60°		66
МН 1418—61	8371-0070	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом 30°		67
МН 1419—61	8371-0080	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом 45°		68

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Э с к и з	Стр.
МН 1420—61	8371-0090	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом $60^\circ$		69
МН 1421—61	8371-0100	Шаблоны для внутренних фасок с углом $120^\circ$		70
МН 1422—61	8371-0150	Шаблоны для внутренних фасок с углом $90^\circ$		71
МН 1423—61	8371-0200	Шаблоны для внутренних фасок с углом $75^\circ$		73
МН 1424—61	8371-0210	Шаблоны для внутренних фасок с углом $60^\circ$		74
МН 1425—61	8371-0220	Шаблоны для внутренних фасок с углом $45^\circ$		75
МН 1426—61	—	Скобы и шаблоны листовые. Технические требования		76

СССР

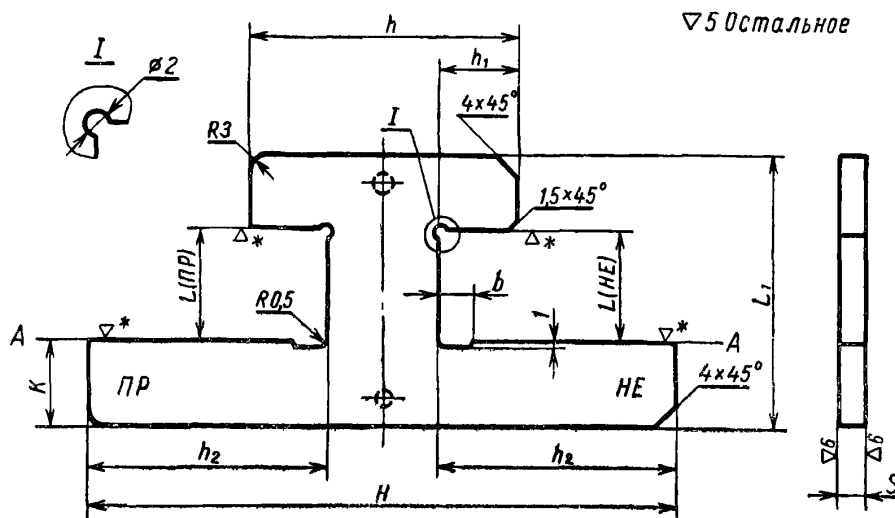
Всесоюзный  
научно-исследовательский  
институт  
по нормализации  
в машиностроении  
(ВНИИНМАШ)

НОРМАЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ

СКОБЫ ДВУСТОРОННИЕ С  
УДЛИНЕННЫМИ ГУБКАМИ  
ДЛЯ ВЫСОТ СВЫШЕ 6 ДО 100 мм

МН 1405—61

8150-0100



Измерительные поверхности А—А должны лежать в одной плоскости

\* Чистота обработки рабочих поверхностей устанавливается по ГОСТ 2015—53 п. 1.

Пример обозначения скобы для размера  $L=12X_4$ :

Скоба 8150-0108X<sub>4</sub>

Размеры в мм

Обозначение	L		H	L <sub>1</sub>	S	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	b	K	Вес кг	Применяемость
	1-й ряд	2-й ряд										
8150-0101	7	—	90	40	4	40	10	35	5	18	0,1	
0102	8	—										
0103	9	—										
0104	10	—										
0105	—	10,5										
0106	11	—										
0107	—	11,5										
0108	12	—	110	50	4	50	15	45	6	18	0,16	
0109	—	13										
0110	14	—										
0111	—	15										
0112	16	—										
8150-0113	—	17										

Разработана  
Бюро взаимозаменяемости

Утверждена ВНИИНМАШем  
15/II 1961 г.

Срок введения 1/I 1962 г.

МН 1405—61

Скобы двусторонние с удлиненными губками для высот  
свыше 6 до 100 мм

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение	L		H	L <sub>1</sub>	S	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	b	K	Вес кг	Применяемость
	1-й ряд	2-й ряд										
8150-0114	18	—	110	50	4	50	15	45		18	0,16	
0115	—	19										
0116	20	—										
0117	—	21	125	60		60	18	50,5		22	0,2	
0118	22	—										
0119	—	24										
0120	25	—										
0121	—	26										
0122	28	—	140	70		70	20	55		25	0,21	
0123	—	30										
0124	32	—										
0125	—	34										
0126	36	—										
0127	—	38	160	90		80	23	63			0,35	
0128	40	—										
0129	—	42										
0130	45	—										
0131	—	48										
0132	50	—	180	100							0,44	
0133	—	52										
0134	55	—										
0135	—	58										
0136	60	—										
0137	—	63	200	120							0,56	
0138	—	65										
0139	—	68										
0140	70	—										
0141	—	72										
0142	—	75		130		90	25				0,8	
0143	—	78										
0144	80	—										
0145	—	82										
0146	—	85										
0147	—	88		140								
0148	90	—										
0149	—	92										
0150	—	95										
0151	—	98										
8150-0152	100	—		160								

Примечание. При выборе скобы следует отдавать предпочтение 1-му ряду.



**Скобы двусторонние с удлиненными губками для высот  
свыше 6 до 100 мм****МН 1405—61**

1. Материал: сталь марки 15 или 20 — по ГОСТ 1050—60, сталь марки У8А — по ГОСТ 1435—54.
  2. Твердость рабочих поверхностей — НРС 56—64.
  3. Нерабочие поверхности оксидировать.
  4. Исполнительные размеры — по ОСТ 1205, ОСТ 1219, ОСТ 1220 и ОСТ НКМ 1221.
  5. Остальные технические требования — по МН 1426—61.
  6. Маркировать: обозначение скобы и данные — по п. 16 ГОСТ 2015—53.
-