

СССР
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

СКОБЫ И ШАБЛОНЫ ЛИСТОВЫЕ



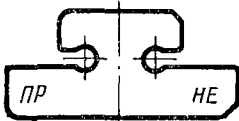
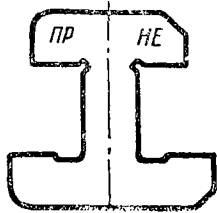
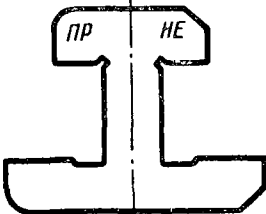
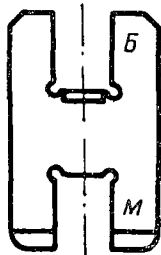
СТАНДАРТГИЗ
МОСКВА — 1961

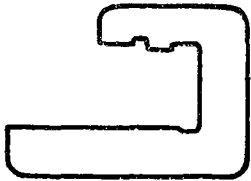
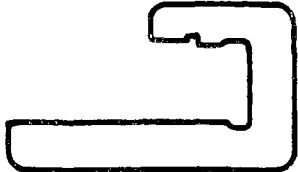
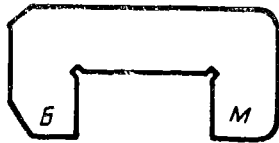
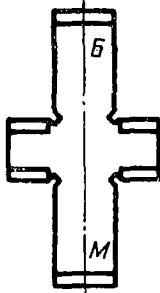
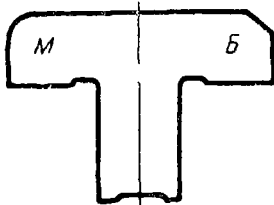
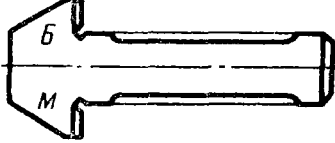
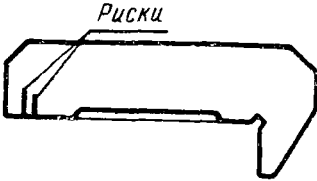
СССР
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

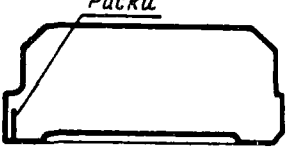
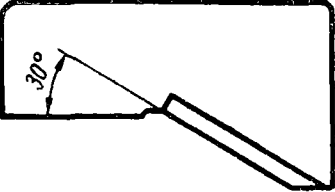
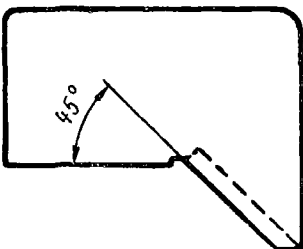
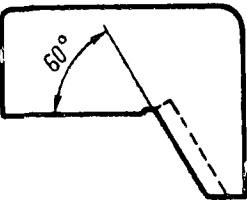
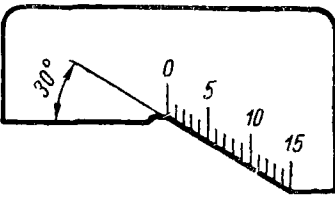
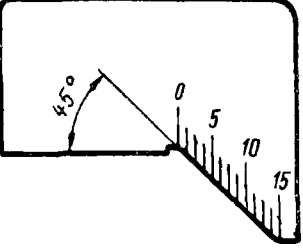
СКОБЫ И ШАБЛОНЫ ЛИСТОВЫЕ

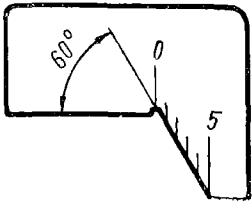
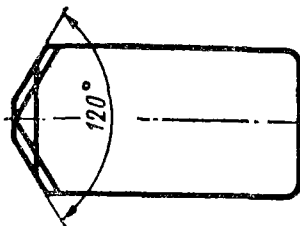
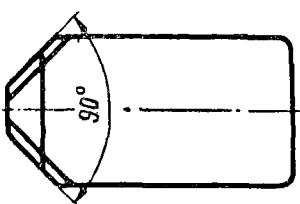
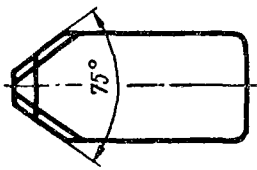
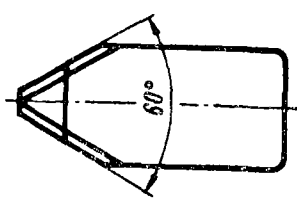
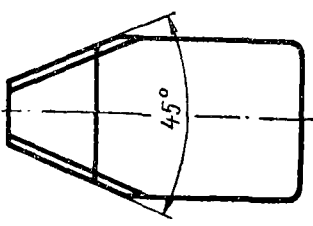
ГОСУДАРСТВЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
МОСКВА — 1961

СОДЕРЖАНИЕ

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Э с к и з	Стр.
МН 1401—61	8102-2000	Скобы двусторонние с ручкой для длин от 2 до 250 мм		7
МН 1402—61	8102-2150	Скобы двусторонние с ручкой и удлиненными губками для длин от 20 до 150 мм		11
МН 1403—61	8150-0000	Скобы двусторонние для высот от 3 до 6 мм		14
МН 1404—61	8150-0030	Скобы двусторонние для высот свыше 6 до 100 мм		16
МН 1405—61	8150-0100	Скобы двусторонние с удлиненными губками для высот свыше 6 до 100 мм		19
МН 1406—61	8150-1000	Шаблоны двусторонние для высот от 1 до 100 мм		22

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Э с к и з	Стр.
МН 1407—61	8150-3000	Скобы односторонние для высот от 6 до 200 мм		29
МН 1408—61	8150-3100	Скобы односторонние с удлиненными губками для высот от 6 до 100 мм		32
МН 1409—61	8150-4000	Шаблоны односторонние для высот от 1 до 75 мм		35
МН 1410—61	8151-0000	Шаблоны двусторонние для глубин от 1 до 100 мм		40
МН 1411—61	8151-2000	Шаблоны односторонние для глубин от 1 до 70 мм		47
МН 1412—61	8153-0000	Шаблоны двусторонние для уступов от 3 до 300 мм		53
МН 1413—61	8166-0000	Шаблоны с рисками для длин от 3 до 300 мм		57

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Э с к и з	Стр.
МН 1414—61	8166-0500	Шаблоны-уступомеры для длин от 20 до 300 мм		61
МН 1415—61	8371-0000	Шаблоны для наружных фасок с углом 30°		64
МН 1416—61	8371-0020	Шаблоны для наружных фасок с углом 45°		65
МН 1417—61	8371-0040	Шаблоны для наружных фасок с углом 60°		66
МН 1418—61	8371-0070	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом 30°		67
МН 1419—61	8371-0080	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом 45°		68

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Э с к и з	Стр.
МН 1420—61	8371-0090	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом 60°		69
МН 1421—61	8371-0100	Шаблоны для внутренних фасок с углом 120°		70
МН 1422—61	8371-0150	Шаблоны для внутренних фасок с углом 90°		71
МН 1423—61	8371-0200	Шаблоны для внутренних фасок с углом 75°		73
МН 1424—61	8371-0210	Шаблоны для внутренних фасок с углом 60°		74
МН 1425—61	8371-0220	Шаблоны для внутренних фасок с углом 45°		75
МН 1426—61	—	Скобы и шаблоны листовые. Технические требования		76

СССР

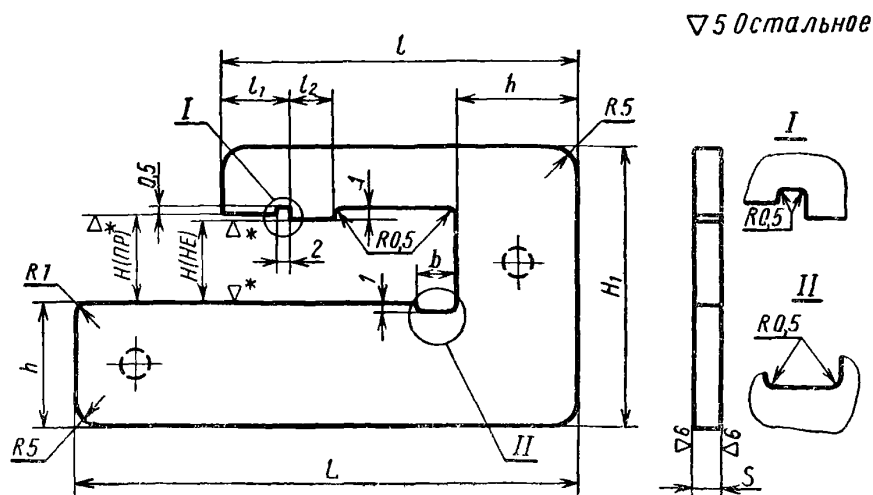
Всесоюзный
научно-исследовательский
институт
по нормализации
в машиностроении
(ВНИИНМАШ)

НОРМАЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ

МН 1407—61

СКОБЫ ОДНОСТОРОННИЕ ДЛЯ ВЫСОТ
от 6 до 200 мм

8150-3000



* Чистота обработки рабочих поверхностей устанавливается по ГОСТ 2015—53 п. 1.

Пример обозначения скобы для размера $H = 11C_5$:

Скоба 8150-3007C₅

Размеры в мм

Обозначение	H		H ₁	L	S	h	l	l ₁	l ₂	b	Вес кг	Применяемость
	1-й ряд	2-й ряд										
8150-3001	6	—	36	80	4	16	40	8	5	4	0,06	
3002	7	—										
3003	8	—										
3004	9	—										
3005	10	—	40	90	4	18	45	8	5	4	0,09	
3006	—	10,5										
3007	11	—										
3008	—	11,5										
3009	12	—	45	90	4	18	45	8	5	4	0,09	
3010	—	13										
3011	14	—										
8150-3012	—	15										

Разработана
Бюро взаимозаменяемости

Утверждена ВНИИНМАШем
15/II 1961 г.

Срок введения 1/I 1962 г.

МН 1407—61

Скобы односторонние для высот от 6 до 200 мм

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	H		H ₁	L	S	h	l	l ₁	l ₂	b	Вес кг	Применяемость
	1-й ряд	2-й ряд										
8150-3013	16	—	45	90	4	18	45	8	5	4	0,09	
3014	—	17	50									
3015	18	—										
3016	—	19										
3017	20	—		60	100	20	60	7	0,11			
3018	—	21										
3019	22	—										
3020	—	24										
3021	25	—	70	110	22	10	6	0,15				
3022	—	26										
3023	28	—										
3024	—	30										
3025	32	—	80	120	25	65	0,21					
3026	—	34										
3027	36	—										
3028	—	38										
3029	40	—	90	130	26	70	12	9	0,36			
3030	—	42										
3031	45	—										
3032	—	48										
3033	50	—	110	140	6	28	14	0,42				
3034	—	52										
3035	55	—										
3036	—	58										
3037	60	—	120	150	28	75	14	0,42				
3038	—	63										
3039	—	65										
3040	—	68										
3041	70	—	125	150	6	28	14	0,42				
3042	—	72										
3043	—	75										
3044	—	78										
3045	80	—	130	150	6	28	14	0,42				
3046	—	82										
3047	—	85										
3048	—	88										
3049	90	—	140	150	6	28	14	0,42				
3050	—	92										
3051	—	95										
3052	—	98										
8150-3053	100	—	150	150	6	28	14	0,42				

Скобы односторонние для высот от 6 до 200 мм

МН 1407—61

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	H		H ₁	L	S	h	l	l ₁	l ₂	b	Вес кг	Применяемость							
	1-й ряд	2-й ряд																	
8150-3054	—	102	160	150	6	28	75				0,42								
3055	—	105																	
3056	—	108																	
3057	110	—	170	160		32	80		14	8	9		0,51						
3058	—	112																	
3059	—	115																	
3060	—	118	180																
3061	—	120																	
3062	125	—																	
3063	—	130	190																
3064	—	135																	
3065	140	—																	
3066	—	145	200																
3067	—	150																	
3068	—	155																	
3069	160	—	210	170										35	90	15	10	10	0,67
3070	—	165																	
3071	—	170																	
3072	—	175	240	180				0,74											
3073	180	—																	
3074	—	185																	
3075	190	—	260																
3076	—	195																	
8150-3077	200	—																	

Примечание. При выборе скобы следует отдавать предпочтение 1-му ряду.

1. Материал: сталь марки 15 или 20 — по ГОСТ 1050—60, сталь марки У8А — по ГОСТ 1435—54.

2. Твердость рабочих поверхностей — HRC 56—64.

3. Нерабочие поверхности оксидировать.

4. Исполнительные размеры — по ОСТ 1205, ОСТ 1219, ОСТ 1220 и ОСТ НКМ 1221.

5. Остальные технические требования — по МН 1426—61.

6. Маркировать: обозначение скобы и данные — по п. 16 ГОСТ 2015—53.