

С С С Р  
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

**СКОБЫ И ШАБЛОНЫ ЛИСТОВЫЕ**

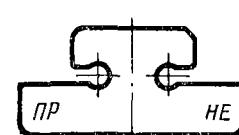
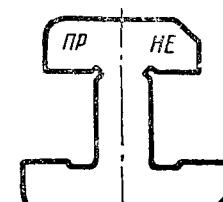
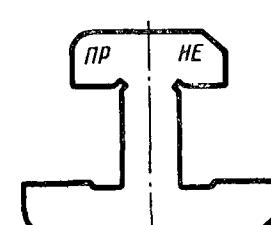
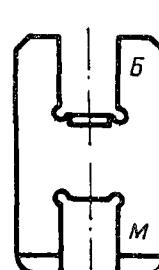
СТАНДАРТГИЗ  
МОСКВА — 1961

С С С Р  
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

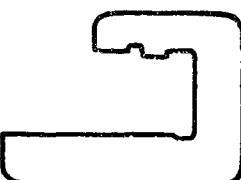
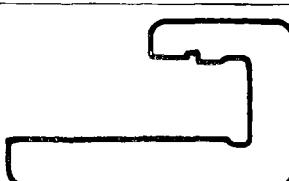
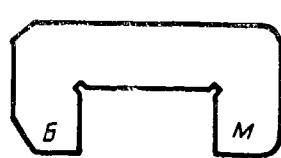
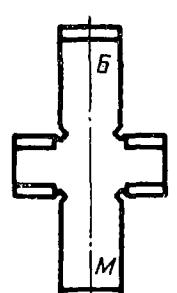
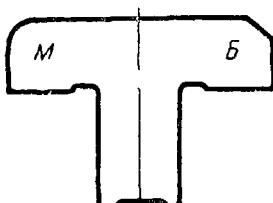
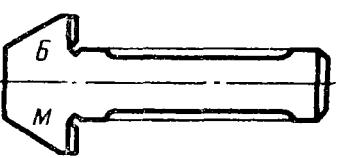
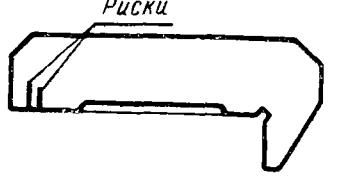
СКОБЫ И ШАБЛОНЫ ЛИСТОВЫЕ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
МОСКВА — 1961

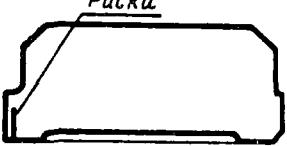
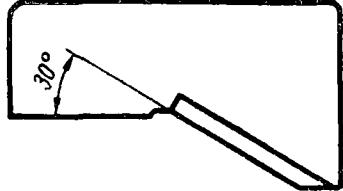
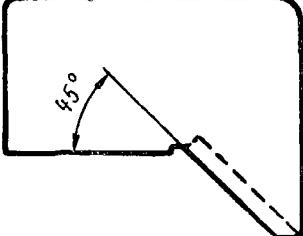
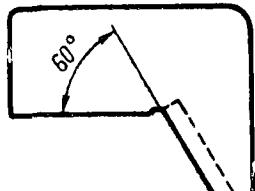
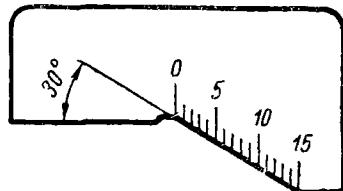
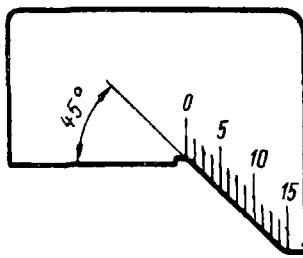
## СОДЕРЖАНИЕ

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 1401—61	8102-2000	Скобы двусторонние с ручкой для длин от 2 до 250 <i>мм</i>		7
МН 1402—61	8102-2150	Скобы двусторонние с ручкой и удлиненными губками для длин от 20 до 150 <i>мм</i>		11
МН 1403—61	8150-0000	Скобы двусторонние для высот от 3 до 6 <i>мм</i>		14
МН 1404—61	8150-0030	Скобы двусторонние для высот свыше 6 до 100 <i>мм</i>		16
МН 1405—61	8150-0100	Скобы двусторонние с удлиненными губками для высот свыше 6 до 100 <i>мм</i>		19
МН 1406—61	8150-1000	Шаблоны двусторонние для высот от 1 до 100 <i>мм</i>		22

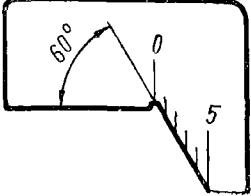
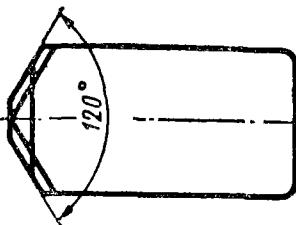
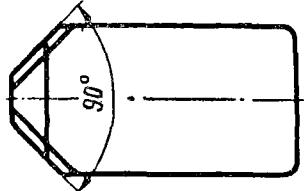
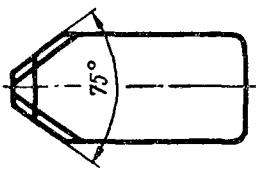
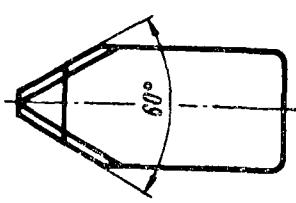
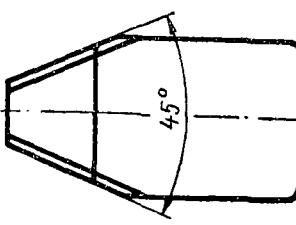
Продолжение

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 1407-61	8150-3000	Скобы односторонние для высот от 6 до 200 <i>мм</i>		29
МН 1408-61	8150-3100	Скобы односторонние с удлиненными губками для высот от 6 до 100 <i>мм</i>		32
МН 1409-61	8150-4000	Шаблоны односторонние для высот от 1 до 75 <i>мм</i>		35
МН 1410-61	8151-0000	Шаблоны двусторонние для глубин от 1 до 100 <i>мм</i>		40
МН 1411-61	8151-2000	Шаблоны односторонние для глубин от 1 до 70 <i>мм</i>		47
МН 1412-61	8153-0000	Шаблоны двусторонние для уступов от 3 до 300 <i>мм</i>		53
МН 1413-61	8166-0000	Шаблоны с рисками для длин от 3 до 300 <i>мм</i>		57

Продолжение

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 1414-61	8166-0500	Шаблоны-уступомеры для длин от 20 до 300 $мм$		61
МН 1415-61	8371-0000	Шаблоны для наружных фасок с углом 30°		64
МН 1416-61	8371-0020	Шаблоны для наружных фасок с углом 45°		65
МН 1417-61	8371-0040	Шаблоны для наружных фасок с углом 60°		66
МН 1418-61	8371-0070	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом 30°		67
МН 1419-61	8371-0080	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом 45°		68

Продолжение

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 1420-61	8371-0090	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом 60°		69
МН 1421-61	8371-0100	Шаблоны для внутренних фасок с углом 120°		70
МН 1422-61	8371-0150	Шаблоны для внутренних фасок с углом 90°		71
МН 1423-61	8371-0200	Шаблоны для внутренних фасок с углом 75°		73
МН 1424-61	8371-0210	Шаблоны для внутренних фасок с углом 60°		74
МН 1425-61	8371-0220	Шаблоны для внутренних фасок с углом 45°		75
МН 1426-61	—	Скобы и шаблоны листовые. Технические требования		76

С С С Р

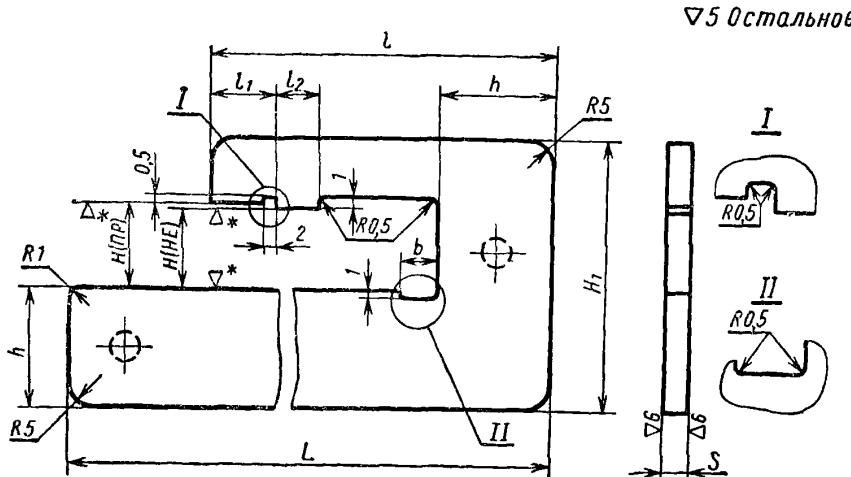
Всесоюзный  
научно-исследовательский  
институт  
по нормализации  
в машиностроении  
(ВНИИМШ)

НОРМАЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ

МН 1408-61

СКОБЫ ОДНОСТОРОННИЕ  
С УДЛИНЕННЫМИ ГУБКАМИ  
ДЛЯ ВЫСОТ от 6 до 100 мм

8150-3100



\* Чистота обработки рабочих поверхностей устанавливается по ГОСТ 2015-53 п. 1.

Пример обозначения скобы для размера  $H = 11X_3$ :

Скоба 8150-3107Х<sub>3</sub>

Размеры в мм

Обозначение	$H$		$H_1$	$L$	$S$	$h$	$l$	$l_1$	$l_2$	$b$	Вес кг	Применяе- мость
	1-й ряд	2-й ряд										
8150-3101	6	—										
3102	7	—										
3103	8	—										
3104	9	—										
3105	10	—										
3106	—	10,5										
3107	11	—										
3108	—	11,5										
3109	12	—										
3110	—	13										
3111	14	—										
3112	—	15										
3113	16	—										
8150-3114	—	17										

Разработана  
Бюро взаимозаменяемости

Утверждена ВНИИМШем  
15/II 1961 г.

Срок введения 1/I 1962 г.

## Скобы односторонние с удлиненными губками для высот от 6 до 100 мм

МН 1408—61

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	<i>H</i>		<i>H</i> <sub>1</sub>	<i>L</i>	<i>S</i>	<i>h</i>	<i>l</i>	<i>l</i> <sub>1</sub>	<i>l</i> <sub>2</sub>	<i>b</i>	Вес кг	Применя- емость	
	1-й ряд	2-й ряд											
8150-3115	18	—											
3116	—	19	60	160	5	22	65	12			0,20		
3117	20	—											
3118	—	21											
3119	22	—											
3120	—	24	70	170						8	7		
3121	25	—											
3122	—	26					25	70	14		0,32		
3123	28	—	80	180									
3124	—	30											
3125	32	—											
3126	—	34											
3127	36	—	90	190									
3128	—	38											
3129	40	—											
3130	—	42	100				30	85			0,45		
3131	45	—			200								
3132	—	48											
3133	50	—	110										
3134	—	52											
3135	55	—								10			
3136	—	58	120	210									
3137	60	—											
3138	—	63											
3139	—	65	125	220							0,60		
3140	—	68											
3141	70	—											
3142	—	72	130	240									
3143	—	75											
3144	—	78											
3145	80	—			140								
3146	—	82											
3147	—	85											
3148	—	88											
3149	90	—	150	250									
3150	—	92											
3151	—	95											
3152	—	98	160										
8150-3153	100	—											

При мечание. При выборе скобы следует отдавать предпочтение 1-му ряду.

МН 1408—61

Скобы односторонние с удлиненными губками для высот  
от 6 до 100 мм

1. Материал: сталь марки 15 или 20 — по ГОСТ 1050—60, сталь марки У8А — по ГОСТ 1435—54.
2. Твердость рабочих поверхностей — HRC 58—64.
3. Нерабочие поверхности оксидировать.
4. Исполнительные размеры — по ОСТ 1205, ОСТ 1219, ОСТ 1220 и ОСТ НКМ 1221.
5. Остальные технические требования — по МН 1426—61.
6. Маркировать: обозначение скобы и данные — по п. 16 ГОСТ 2015—53.