

СССР
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

СКОБЫ И ШАБЛОНЫ ЛИСТОВЫЕ



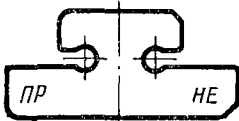
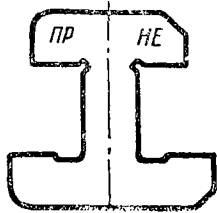
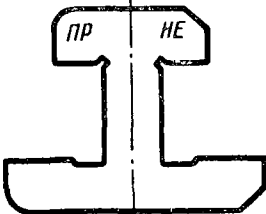
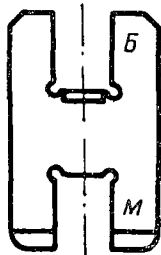
СТАНДАРТГИЗ
МОСКВА — 1961

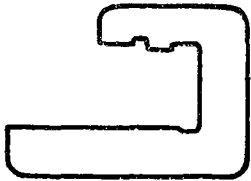
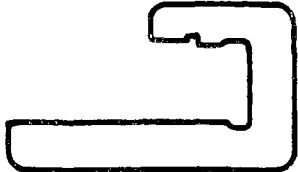
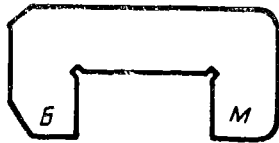
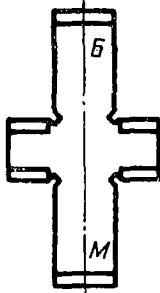
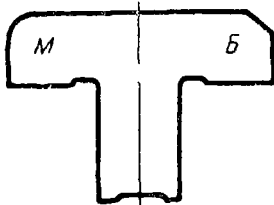
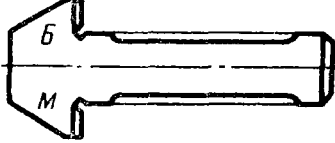
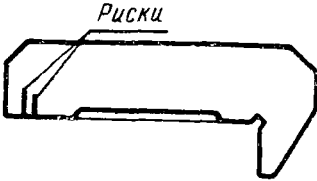
СССР
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

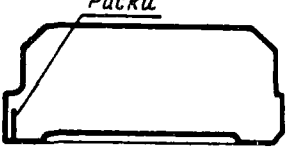
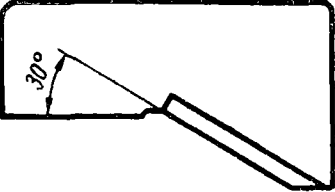
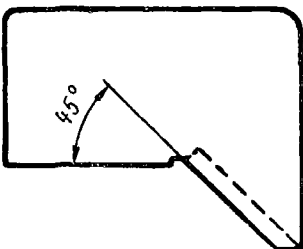
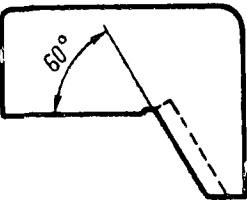
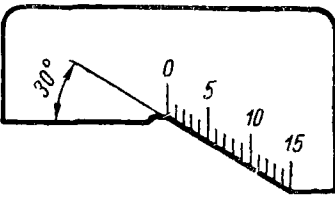
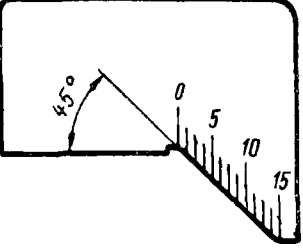
СКОБЫ И ШАБЛОНЫ ЛИСТОВЫЕ

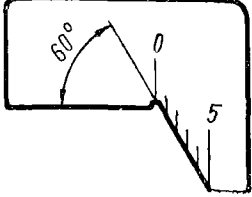
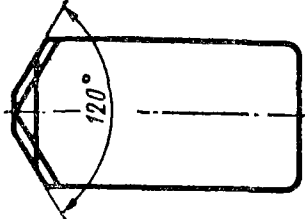
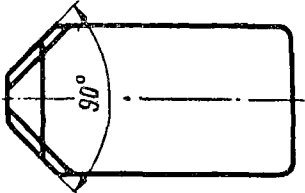
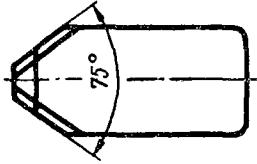
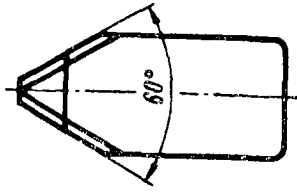
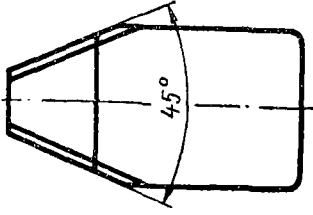
ГОСУДАРСТВЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
МОСКВА — 1961

СОДЕРЖАНИЕ

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Э с к и з	Стр.
МН 1401—61	8102-2000	Скобы двусторонние с ручкой для длин от 2 до 250 мм		7
МН 1402—61	8102-2150	Скобы двусторонние с ручкой и удлиненными губками для длин от 20 до 150 мм		11
МН 1403—61	8150-0000	Скобы двусторонние для высот от 3 до 6 мм		14
МН 1404—61	8150-0030	Скобы двусторонние для высот свыше 6 до 100 мм		16
МН 1405—61	8150-0100	Скобы двусторонние с удлиненными губками для высот свыше 6 до 100 мм		19
МН 1406—61	8150-1000	Шаблоны двусторонние для высот от 1 до 100 мм		22

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Э с к и з	Стр.
МН 1407—61	8150-3000	Скобы односторонние для высот от 6 до 200 мм		29
МН 1408—61	8150-3100	Скобы односторонние с удлиненными губками для высот от 6 до 100 мм		32
МН 1409—61	8150-4000	Шаблоны односторонние для высот от 1 до 75 мм		35
МН 1410—61	8151-0000	Шаблоны двусторонние для глубин от 1 до 100 мм		40
МН 1411—61	8151-2000	Шаблоны односторонние для глубин от 1 до 70 мм		47
МН 1412—61	8153-0000	Шаблоны двусторонние для уступов от 3 до 300 мм		53
МН 1413—61	8166-0000	Шаблоны с рисками для длин от 3 до 300 мм		57

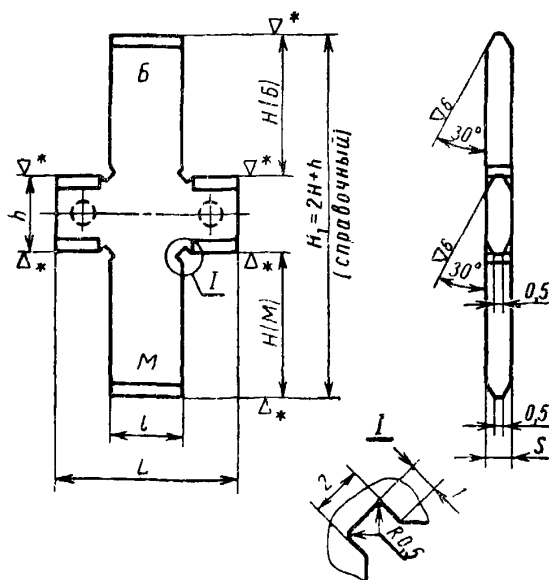
Номер нормали	Обозначение	Наименование	Э с к и з	Стр.
МН 1414—61	8166-0500	Шаблоны-уступомеры для длин от 20 до 300 мм		61
МН 1415—61	8371-0000	Шаблоны для наружных фасок с углом 30°		64
МН 1416—61	8371-0020	Шаблоны для наружных фасок с углом 45°		65
МН 1417—61	8371-0040	Шаблоны для наружных фасок с углом 60°		66
МН 1418—61	8371-0070	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом 30°		67
МН 1419—61	8371-0080	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом 45°		68

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Э с к и з	Стр.
МН 1420—61	8371-0090	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом 60°		69
МН 1421—61	8371-0100	Шаблоны для внутренних фасок с углом 120°		70
МН 1422—61	8371-0150	Шаблоны для внутренних фасок с углом 90°		71
МН 1423—61	8371-0200	Шаблоны для внутренних фасок с углом 75°		73
МН 1424—61	8371-0210	Шаблоны для внутренних фасок с углом 60°		74
МН 1425—61	8371-0220	Шаблоны для внутренних фасок с углом 45°		75
МН 1426—61	—	Скобы и шаблоны листовые. Технические требования		76

СССР Всесоюзный научно-исследовательский институт по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)	НОРМАЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ	МН 1410—61
	ШАБЛОНЫ ДВУСТОРОННИЕ ДЛЯ ГЛУБИН от 1 до 100 мм	
		8151-0000

Шаблоны предназначены для контроля размеров с предельными отклонениями по 4-му и более грубым классам точности.

▽5 Остальное



* Чистота обработки рабочих поверхностей устанавливается в соответствии с ГОСТ 2015—53 п. 1

Пример обозначения шаблона для размера $H=2,5A_5$ и $l=10$ мм:

Шаблон 8151-0020 A_5

Размеры в мм

Обозначение	H		h	L	S	l	Вес кг	Применяемость
	1-й ряд	2-й ряд						
8151-0001	1	—	20	16	2	6	0,007	
0002				25		10	0,01	
0003	1,1	—		16		6	0,007	
0004				25		10	0,01	
0005	1,2	—		16		6	0,007	
0006				25		10	0,01	
0007	1,4	—		16		6	0,007	
8151-0008				25		10	0,01	

Разработана
Бюро взаимозаменяемости

Утверждена ВНИИНМАШем
15/II 1961 г.

Срок введения I/I 1962 г.

Шаблоны двусторонние для глубин от 1 до 100 мм

МН 1410—61

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	H		h	L	S	l	Вес кг	Применяемость
	1-й ряд	2-й ряд						
8151-0009	1,6	—	20	16	2	6	0,007	
0010				25		10	0,01	
0011	1,8	—		16		6	0,007	
0012				25		10	0,01	
0013	2	—		16	6	0,007		
0014				25	10	0,01		
0015				40	3	16	0,03	
0016	2,2	—		16	2	6	0,007	
0017				25	10	0,01		
0018				40	3	16	0,03	
0019	2,5	—		16	2	6	0,007	
0020				25	10	0,01		
0021				40	3	16	0,03	
0022	2,8	—		16	2	6	0,007	
0023				25	10	0,01		
0024				40	3	16	0,03	
0025	3	—		16	2	6	0,007	
0026				25	10	0,01		
0027				40	3	16	0,03	
0028	3,5	—		16	2	6	0,007	
0029				25	10	0,01		
0030				40	3	16	0,03	
0031	4	—		16	2	6	0,007	
0032				25	10	0,01		
0033				40	3	16	0,03	
0034	4,5	—		16	2	6	0,007	
0035				25	10	0,01		
0036				40	3	16	0,03	
0037	5	—		16	2	6	0,007	
0038				25	10	0,01		
0039				40	3	16	0,03	
0040	5,5	—		60	3	25	0,05	
0041				16		2	6	0,007
0042				25	10	0,01		
0043				40	3	16	0,03	
0044	6	—		60	3	25	0,05	
0045				16		2	6	0,007
0046				25	10	0,01		
0047				40	3	16	0,03	
0048				60	25	0,05		
8151-0049	7	—		16	2	6	0,007	

МН 1410—61

Шаблоны двусторонние для глубин от 1 до 100 мм

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	H		h	L	S	l	Вес кг	Применяемость
	1-й ряд	2-й ряд						
8151-0050	7	—	20	25	2	10	0,01	
0051				40	3	16	0,03	
0052				60		25	0,05	
0053	8	—		16	2	6	0,007	
0054				25		10	0,01	
0055				40	3	16	0,03	
0056				60		25	0,05	
0057	100	40		0,077				
0058	9	—		16	2	6	0,007	
0059				25		10	0,01	
0060				40	3	16	0,03	
0061				60		25	0,05	
0062	10	—		100		40	0,077	
0063				16	2	6	0,007	
0064				25		10	0,01	
0065				40	3	16	0,03	
0066	60	25		0,05				
0067	100	40		0,077				
0068	—	10,5		16	2	6	0,007	
0069				25		10	0,01	
0070				40	3	16	0,03	
0071				60		25	0,05	
0072	11	—		100		40	0,077	
0073				16	2	6	0,007	
0074				25		10	0,01	
0075				40	3	16	0,03	
0076	60	25		0,05				
0077	100	40		0,077				
0078	—	11,5		16	2	6	0,007	
0079				25		10	0,01	
0080				40	3	16	0,03	
0081				60		25	0,05	
0082	12	—		100		40	0,077	
0083				16	2	6	0,007	
0084				25		10	0,01	
0085				40	3	16	0,03	
0086	60	25		0,05				
0087	100	40		0,077				
0088	—	13		16	2	6	0,007	
0089				25		10	0,01	
8151-0090					40	3	16	0,03

Шаблоны двусторонние для глубин от 1 до 100 мм

МН 1410—61

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	H		h	L	S	l	Вес кг	Применяемость
	1-й ряд	2-й ряд						
8151-0091	—	13	20	60	3	25	0,05	
0092				100		40	0,077	
0093	14	—		16	2	6	0,008	
0094				25		10	0,01	
0095				40	3	16	0,03	
0096				60		25	0,05	
0097				100		40	0,077	
0098	—	15		16	2	6	0,008	
0099				25		10	0,01	
0100				40	3	16	0,03	
0101				60		25	0,05	
0102				100		40	0,075	
0103	16	—		28	4	10	0,023	
0104				40		16	0,035	
0105				60		25	0,085	
0106				100	40	0,12		
0107				28	3	10	0,023	
0108	40	16		0,035				
0109	—	17		60	4	25	0,085	
0110				100		40	0,12	
0111				18	—	28	3	10
0112	40	16				0,035		
0113	60	4				25	0,085	
0114	100					40	0,12	
0115	—	19				28	3	10
0116				40	16	0,035		
0117				60	4	25	0,085	
0118				100		40	0,12	
0119				20	—	28	3	10
0120	40	16				0,035		
0121	60	4				25	0,085	
0122	100		40			0,12		
0123	—	21	28			3	10	0,023
0124			40	16	0,035			
0125			60	4	25	0,085		
0126			100		40	0,12		
0127			22	—	28	3	10	0,023
0128	40	16			0,035			
0129	60	4			25	0,085		
0130	100				40	0,12		
8151-0131	—	24			28	3	10	0,023

МН 1410—61

Шаблоны двусторонние для глубин от 1 до 100 мм

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	H		h	L	S	l	Вес кг	Применяемость
	1-й ряд	2-й ряд						
8151-0132	—	24	20	40	3	16	0,035	
0133				60	4	25	0,085	
0134				100		40	0,12	
0135	25	—		28	3	10	0,025	
0136				40		16	0,038	
0137				60	4	25	0,088	
0138				100		40	0,125	
0139	—	26		28	3	10	0,025	
0140				40		16	0,038	
0141				60	4	25	0,088	
0142				100		40	0,125	
0143	28	—		28	3	10	0,025	
0144				40		16	0,038	
0145				60	4	25	0,088	
0146				100		40	0,125	
0147	—	30		28	3	10	0,025	
0148				40		16	0,038	
0149				60	4	25	0,088	
0150				100		40	0,125	
0151	32	—	40	3	16	0,075		
0152			60	4	25	0,185		
0153			100		40	0,25		
0154			40	3	16	0,075		
0155	—	34	60	4	25	0,185		
0156			100		40	0,25		
0157			40	3	16	0,075		
0158			60	4	25	0,185		
0159	36	—	100		40	0,25		
0160			40	3	16	0,075		
0161			60	4	25	0,185		
0162			100		40	0,25		
0163	40	—	40	3	16	0,075		
0164			60	4	25	0,185		
0165			100		40	0,25		
0166			40	3	16	0,075		
0167	—	42	60	4	25	0,185		
0168			100		40	0,25		
0169			40	3	16	0,075		
0170			60	4	25	0,185		
0171	45	—	100		40	0,25		
8151-0172			40	3	16	0,075		

Шаблоны двусторонние для глубин от 1 до 100 мм

МН 1410—61

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	H		h	L	S	l	Вес кг	Применяемость
	1-й ряд	2-й ряд						
8151-0173	—	48	25	60	4	25	0,185	
0174				100		40	0,25	
0175				40	3	16	0,075	
0176	50	—		60		25	0,185	
0177				100		40	0,25	
0178	—	52		70		25	0,185	
0179				100		40	0,25	
0180				70		25	0,185	
0181	55	—		100		40	0,25	
0182				70		25	0,185	
0183	—	58		100		40	0,25	
0184				70		25	0,185	
0185	60	—		100		40	0,25	
0186				70		25	0,185	
0187	—	63		100		40	0,25	
0188				70	4	25	0,185	
0189	—	65		100		40	0,25	
0190				70		25	0,185	
0191	—	68		100		40	0,25	
0192				70		25	0,185	
0193	70	—		100		40	0,25	
0194				70		25	0,2	
0195	—	72		100		40	0,28	
0196				70		25	0,2	
0197	75	—		100		40	0,28	
0198				70		25	0,2	
0199	—	78		100		40	0,28	
0200				70		25	0,2	
0201	80	—	32				0,28	
0202	—	82						
0203	—	85						
0204	—	88						
0205	90	—		100	5	40	0,4	
0206	—	92						
0207	—	95						
0208	—	98						
8151-0209	100	—						

Примечание. При выборе шаблона следует отдавать предпочтение 1-му ряду.

1. Материал: сталь марки 15 или 20 — по ГОСТ 1050—60, сталь марки У8А — по ГОСТ 1435—54.
 2. Твердость рабочих поверхностей — HRC 56—64.
 3. Нерабочие поверхности оксидировать.
 4. Исполнительные размеры — по ГОСТ 2534—44.
 5. Остальные технические требования — по МН 1426—61.
 6. Маркировать: обозначение шаблона и данные: *а, б, в, д* п. 16 ГОСТ 2015—53, а также обозначение назначения шаблона (*Б, М*).
-