

С С С Р
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

СКОБЫ И ШАБЛОНЫ ЛИСТОВЫЕ

СТАНДАРТГИЗ
МОСКВА — 1961

С С С Р
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

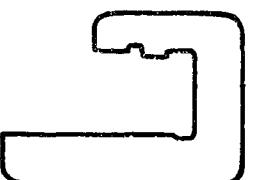
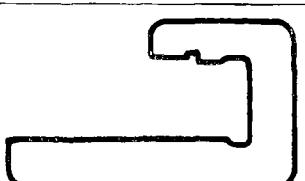
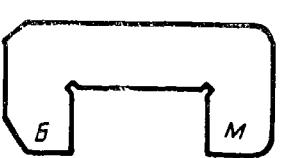
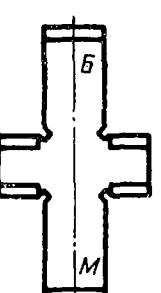
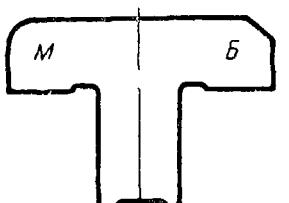
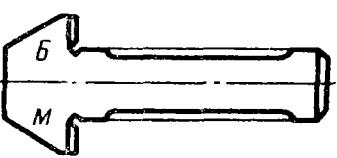
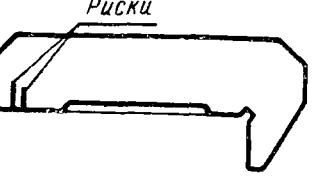
СКОБЫ И ШАБЛОНЫ ЛИСТОВЫЕ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
МОСКВА — 1961

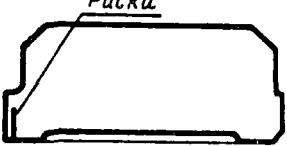
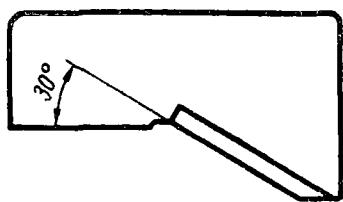
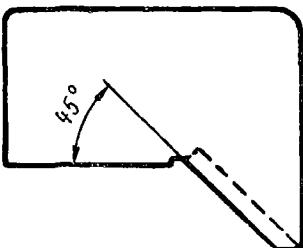
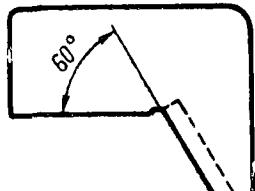
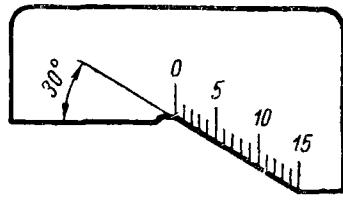
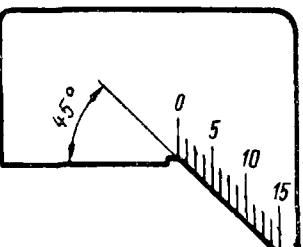
СОДЕРЖАНИЕ

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 1401—61	8102-2000	Скобы двусторонние с ручкой для длин от 2 до 250 мм		7
МН 1402—61	8102-2150	Скобы двусторонние с ручкой и удлиненными губками для длин от 20 до 150 мм		11
МН 1403—61	8150-0000	Скобы двусторонние для высот от 3 до 6 мм		14
МН 1404—61	8150-0030	Скобы двусторонние для высот свыше 6 до 100 мм		16
МН 1405—61	8150-0100	Скобы двусторонние с удлиненными губками для высот свыше 6 до 100 мм		19
МН 1406—61	8150-1000	Шаблоны двусторонние для высот от 1 до 100 мм		22

Продолжение

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 1407—61	8150-3000	Скобы односторонние для высот от 6 до 200 <i>мм</i>		29
МН 1408—61	8150-3100	Скобы односторонние с удлиненными губками для высот от 6 до 100 <i>мм</i>		32
МН 1409—61	8150-4000	Шаблоны односторонние для высот от 1 до 75 <i>мм</i>		35
МН 1410—61	8151-0000	Шаблоны двусторонние для глубин от 1 до 100 <i>мм</i>		40
МН 1411—61	8151-2000	Шаблоны односторонние для глубин от 1 до 70 <i>мм</i>		47
МН 1412—61	8153-0000	Шаблоны двусторонние для уступов от 3 до 300 <i>мм</i>		53
МН 1413—61	8166-0000	Шаблоны с рисками для длин от 3 до 300 <i>мм</i>		57

Продолжение

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 1414—61	8166-0500	Шаблоны-уступомеры для длин от 20 до 300 мм		61
МН 1415—61	8371-0000	Шаблоны для наружных фасок с углом 30°		64
МН 1416—61	8371-0020	Шаблоны для наружных фасок с углом 45°		65
МН 1417—61	8371-0040	Шаблоны для наружных фасок с углом 60°		66
МН 1418—61	8371-0070	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом 30°		67
МН 1419—61	8371-0080	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом 45°		68

Продолжение

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 1420—61	8371-0090	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом 60°		69
МН 1421—61	8371-0100	Шаблоны для внутренних фасок с углом 120°		70
МН 1422—61	8371-0150	Шаблоны для внутренних фасок с углом 90°		71
МН 1423—61	8371-0200	Шаблоны для внутренних фасок с углом 75°		73
МН 1424—61	8371-0210	Шаблоны для внутренних фасок с углом 60°		74
МН 1425—61	8371-0220	Шаблоны для внутренних фасок с углом 45°		75
МН 1426—61	—	Скобы и шаблоны листовые. Технические требования		76

С С С Р
Всесоюзный
научно-исследовательский
институт
по нормализации
в машиностроении
(ВНИИМаш)

НОРМАЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ

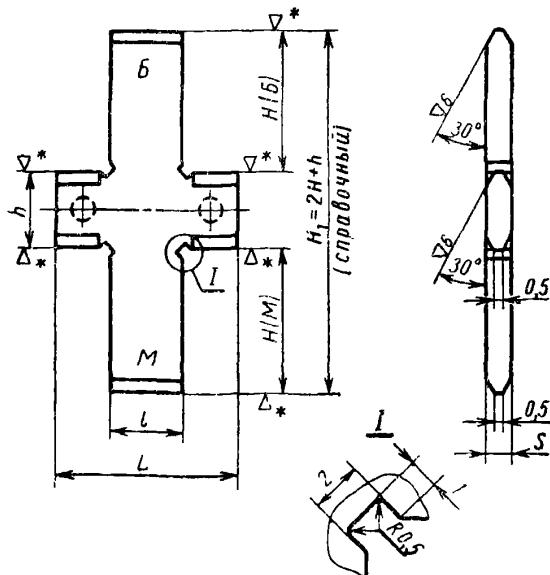
МН 1410—61

ШАБЛОНЫ ДВУСТОРОННИЕ
ДЛЯ ГЛУБИН от 1 до 100 мм

8151-0000

Шаблоны предназначаются для контроля размеров с предельными отклонениями по 4-му и более грубым классам точности.

▽5 *Стальное*



* Чистота обработки рабочих поверхностей устанавливается в соответствии с ГОСТ 2015—53 п. 1

Пример обозначения шаблона для размера $H=2,5A_5$ и $l=10$ мм:

Шаблон 8151-0020A₅

Размеры в мм

Обозначение	H		h	L	S	l	Вес кг	Применимость
	1-й ряд	2-й ряд						
8151-0001	1	—		16		6	0,007	
0002		—		25		10	0,01	
0003	1,1	—		16		6	0,007	
0004		—		25		10	0,01	
0005	1,2	—	20		2	6	0,007	
0006		—		16		10	0,01	
0007	1,4	—		25		6	0,007	
8151-0008		—		16		10	0,01	

Разработана
Бюро взаимозаменяемости

Утверждена ВНИИМашем
15/II 1961 г.

Срок введения 1/I 1962 г.

Шаблоны двусторонние для глубин от 1 до 100 мм

МН 1410—61

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Размеры в мм						Применимость
	<i>H</i>		<i>h</i>	<i>L</i>	<i>S</i>	<i>l</i>	
	1-й ряд	2-й ряд					
8151-0009	1,6	—		16		6	0,007
0010				25		10	0,01
0011				16	2	6	0,007
0012	1,8	—		25		10	0,01
0013				16		6	0,007
0014	2	—		25		10	0,01
0015				40	3	16	0,03
0016				16		6	0,007
0017	2,2	—		25		10	0,01
0018				40	3	16	0,03
0019				16		6	0,007
0020	2,5	—		25		10	0,01
0021				40	3	16	0,03
0022				16		6	0,007
0023	2,8	—		25		10	0,01
0024				40	3	16	0,03
0025				16		6	0,007
0026	3	—		25		10	0,01
0027				40	3	16	0,03
0028				16		6	0,007
0029	3,5	—	20	25		10	0,01
0030				40	3	16	0,03
0031				16		6	0,007
0032	4	—		25		10	0,01
0033				40	3	16	0,03
0034				16		6	0,007
0035	4,5	—		25		10	0,01
0036				40	3	16	0,03
0037				16		6	0,007
0038	5	—		25		10	0,01
0039				40	3	16	0,03
0040				60		25	0,05
0041				16	2	6	0,007
0042	5,5	—		25		10	0,01
0043				40	3	16	0,03
0044				60		25	0,05
0045				16	2	6	0,007
0046	6	—		25		10	0,01
0047				40	3	16	0,03
0048				60		25	0,05
8151-0049	7	—		16	2	6	0,007

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	H				h	L	S	l	Вес кг	Применяемость
	1-й ряд	2-й ряд								
8151-0050					25	2	10	0,01		
0051	7	—			40	3	16	0,03		
0052					60		25	0,05		
0053					16	2	6	0,007		
0054					25		10	0,01		
0055	8	—			40		16	0,03		
0056					60	3	25	0,05		
0057					100		40	0,077		
0058					16	2	6	0,007		
0059					25		10	0,01		
0060	9	—			40		16	0,03		
0061					60	3	25	0,05		
0062					100		40	0,077		
0063					16	2	6	0,007		
0064					25		10	0,01		
0065	10	—			40		16	0,03		
0066					60	3	25	0,05		
0067					100		40	0,077		
0068					16	2	6	0,007		
0069					25		10	0,01		
0070	—	10,5		20	40		16	0,03		
0071					60	3	25	0,05		
0072					100		40	0,077		
0073					16	2	6	0,007		
0074					25		10	0,01		
0075	11	—			40		16	0,03		
0076					60	3	25	0,05		
0077					100		40	0,077		
0078					16	2	6	0,007		
0079					25		10	0,01		
0080	—	11,5			40		16	0,03		
0081					60	3	25	0,05		
0082					100		40	0,077		
0083					16	2	6	0,007		
0084					25		10	0,01		
0085	12	—			40		16	0,03		
0086					60	3	25	0,05		
0087					100		40	0,077		
0088					16	2	6	0,007		
0089	—	13			25		10	0,01		
8151-0090					40	3	16	0,03		

Шаблоны двусторонние для глубин от 1 до 100 мм

МН 1410—61

Обозначение	Размеры в мм						Применяемость
	<i>H</i>		<i>h</i>	<i>L</i>	<i>S</i>	<i>t</i>	
1-й ряд	2-й ряд						
8151-0091	—	13		60	3	25	0,05
0092	—			100		40	0,077
0093	—			16	2	6	0,008
0094	—			25		10	0,01
0095	14	—		40		16	0,03
0096	—			60	3	25	0,05
0097	—			100		40	0,077
0098	—			16	2	6	0,008
0099	—	15		25		10	0,01
0100	—			40		16	0,03
0101	—			60		25	0,05
0102	—			100	3	40	0,075
0103	—			28		10	0,023
0104	16	—		40		16	0,035
0105	—			60	4	25	0,085
0106	—			100		40	0,12
0107	—			28	3	10	0,023
0108	—	17		40		16	0,035
0109	—			60	4	25	0,085
0110	—			100		40	0,12
0111	—			28	3	10	0,023
0112	18	—		40		16	0,035
0113	—			60	4	25	0,085
0114	—			100		40	0,12
0115	—			28	3	10	0,023
0116	—	19		40		16	0,035
0117	—			60	4	25	0,085
0118	—			100		40	0,12
0119	—			28	3	10	0,023
0120	20	—		40		16	0,035
0121	—			60	4	25	0,085
0122	—			100		40	0,12
0123	—			28	3	10	0,023
0124	—	21		40		16	0,035
0125	—			60	4	25	0,085
0126	—			100		40	0,12
0127	—			28	3	10	0,023
0128	22	—		40		16	0,035
0129	—			60	4	25	0,085
0130	—			100		40	0,12
8151-0131	—	24		28	3	10	0,023

МН 1410—61

Шаблоны двусторонние для глубин от 1 до 100 мм

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Размеры в мм							Применяемость
	H		h	L	S	t	Вес кг	
	1-й ряд	2-й ряд						
8151-0132				40	3	16	0,035	
0133	—	24		60	4	25	0,085	
0134				100		40	0,12	
0135				28		10	0,025	
0136				40		16	0,038	
0137				60		25	0,088	
0138				100		40	0,125	
0139				28		10	0,025	
0140	—	26		40		16	0,038	
0141				60		25	0,088	
0142				100		40	0,125	
0143				28		10	0,025	
0144				40		16	0,038	
0145				60		25	0,088	
0146				100		40	0,125	
0147				28		10	0,025	
0148	—	30		40		16	0,038	
0149				60		25	0,088	
0150				100		40	0,125	
0151				40		16	0,075	
0152				60		25	0,185	
0153				100		40	0,25	
0154				40		16	0,075	
0155	—	34		60		25	0,185	
0156				100		40	0,25	
0157				40		16	0,075	
0158				60		25	0,185	
0159				100		40	0,25	
0160				40		16	0,075	
0161	—	38		60		25	0,185	
0162				100		40	0,25	
0163				40		16	0,075	
0164				60		25	0,185	
0165				100		40	0,25	
0166				40		16	0,075	
0167	—	42		60		25	0,185	
0168				100		40	0,25	
0169				40		16	0,075	
0170				60		25	0,185	
0171				100		40	0,25	
8151-0172	—	48		40	3	16	0,075	

Шаблоны двусторонние для глубин от 1 до 100 мм

МН 1410—61

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	<i>H</i>		<i>h</i>	<i>L</i>	<i>S</i>	<i>I</i>	Вес кг	Применимость
	1-й ряд	2-й ряд						
8151-0173	—	48		60	4	25	0,185	
0174				100		40	0,25	
0175				40	3	16	0,075	
0176	50	—		60		25	0,185	
0177				100		40	0,25	
0178	—	52		70		25	0,185	
0179				100		40	0,25	
0180	55	—		70		25	0,185	
0181				100		40	0,25	
0182	—	58		70		25	0,185	
0183				100		40	0,25	
0184	60	—		70		25	0,185	
0185				100		40	0,25	
0186	—	63	25	70		25	0,185	
0187				100		40	0,25	
0188	—	65		70	4	25	0,185	
0189				100		40	0,25	
0190	—	68		70		25	0,185	
0191				100		40	0,25	
0192	70	—		70		25	0,185	
0193				100		40	0,25	
0194	—	72		70		25	0,2	
0195				100		40	0,28	
0196	75	—		70		25	0,2	
0197				100		40	0,28	
0198	—	78		70		25	0,2	
0199				100		40	0,28	
0200	80	—		70		25	0,2	
0201							0,28	
0202	—	82						
0203	—	85						
0204	—	88						
0205	90	—		100	5	40	0,4	
0206	—	92						
0207	—	95						
0208	—	98						
8151-0209	100	—						

Примечание. При выборе шаблона следует отдавать предпочтение 1-му ряду.

MH 1410—61**Шаблоны двусторонние для глубин от 1 до 100 мм**

1. Материал: сталь марки 15 или 20 — по ГОСТ 1050—60, сталь марки У8А — по ГОСТ 1435—54.
2. Твердость рабочих поверхностей — HRC 56—64.
3. Нерабочие поверхности оксидировать.
4. Исполнительные размеры — по ГОСТ 2534—44.
5. Остальные технические требования — по МН 1426—61.
6. Маркировать: обозначение шаблона и данные: *a, b, в, д* п. 16 ГОСТ 2015—53, а также обозначение назначения шаблона (*B, M*).