СССР
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

СКОБЫ И ШАБЛОНЫ ЛИСТОВЫЕ

СТАНДАРТГИЗ
МОСКВА — 1961

СССР
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

СКОБЫ И ШАБЛОНЫ ЛИСТОВЫЕ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
МОСКВА — 1961

СОДЕРЖАНИЕ

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 1401—61	8102-2000	Скобы двусторонние с ручкой для длин от 2 до 250 *мм*	ПР НЕ	7
МН 1402—61	8102-2150	Скобы двусторонние с ручкой и удлиненными губками для длин от 20 до 150 *мм*	ПР НЕ	11
МН 1403—61	8150-0000	Скобы двусторонние для высот от 3 до 6 *мм*	ПР НЕ	14
МН 1404—61	8150-0030	Скобы двусторонние для высот свыше 6 до 100 *мм*	ПР НЕ	16
МН 1405—61	8150-0100	Скобы двусторонние с удлиненными губками для высот свыше 6 до 100 *мм*	ПР НЕ	19
МН 1406—61	8150-1000	Шаблоны двусторонние для высот от 1 до 100 *мм*	Б М	22

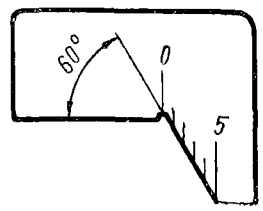
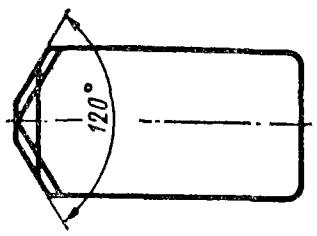
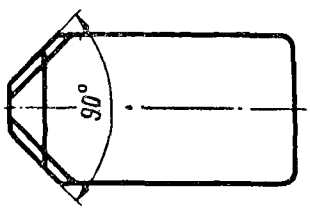
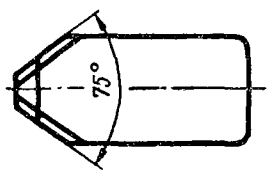
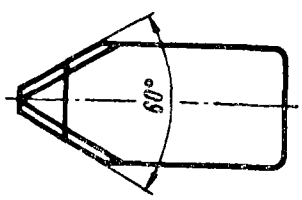
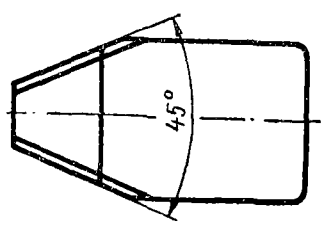
Продолжение

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 1407—61	8150-3000	Скобы односторонние для высот от 6 до 200 *мм*		29
МН 1408—61	8150-3100	Скобы односторонние с удлиненными губками для высот от 6 до 100 *мм*		32
МН 1409—61	8150-4000	Шаблоны односторонние для высот от 1 до 75 *мм*	Б М	35
МН 1410—61	8151-0000	Шаблоны двусторонние для глубин от 1 до 100 *мм*	Б М	40
МН 1411—61	8151-2000	Шаблоны односторонние для глубин от 1 до 70 *мм*	М Б	47
МН 1412—61	8153-0000	Шаблоны двусторонние для уступов от 3 до 300 *мм*	Б М	53
МН 1413—61	8166-0000	Шаблоны с рисками для длин от 3 до 300 *мм*	Риски	57

Продолжение

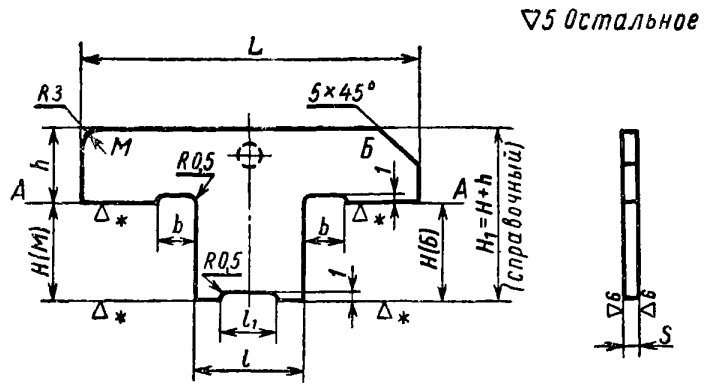
Номер нормали	Обозначение	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 1414—61	8166-0500	Шаблоны-уступомеры для длин от 20 до 300 *мм*	Риска	61
МН 1415—61	8371-0000	Шаблоны для наружных фасок с углом 30°	30°	64
МН 1416—61	8371-0020	Шаблоны для наружных фасок с углом 45°	45°	65
МН 1417—61	8371-0040	Шаблоны для наружных фасок с углом 60°	60°	66
МН 1418—61	8371-0070	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом 30°	30° 0 5 10 15	67
МН 1419—61	8371-0080	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом 45°	45° 0 5 10 15	68

Продолжение

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 1420—61	8371-0090	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом 60°		69
МН 1421—61	8371-0100	Шаблоны для внутренних фасок с углом 120°		70
МН 1422—61	8371-0150	Шаблоны для внутренних фасок с углом 90°		71
МН 1423—61	8371-0200	Шаблоны для внутренних фасок с углом 75°		73
МН 1424—61	8371-0210	Шаблоны для внутренних фасок с углом 60°		74
МН 1425—61	8371-0220	Шаблоны для внутренних фасок с углом 45°		75
МН 1426—61	—	Скобы и шаблоны листовые. Технические требования		76

СССР Всесоюзный научно-исследовательский институт по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)	НОРМАЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ ШАБЛОНЫ ОДНОСТОРОННИЕ ДЛЯ ГЛУБИН от 1 до 70 *мм*	МН 1411—61 8151-2000

Шаблоны предназначаются для контроля размеров с предельными отклонениями по 4-му и более грубым классам точности.



Измерительные поверхности *А—А* должны лежать в одной плоскости.

* Чистота обработки рабочих поверхностей устанавливается в соответствии с ГОСТ 2015—53 п. 1.

Пример обозначения шаблона $H=2{,}5A_5$ и $l=25$ *мм*:

*Шаблон 8151-2022*A_5

Размеры в *мм*

Обозначение	H 1-й ряд	H 2-й ряд	h	L	S	l	l_1	b	Вес *кг*	Применяемость
8151-2001	1	—	20	60	3	16	6	2	0,03	
2002			25	100	4	25	12	3	0,08	
2003	1,1	—	20	60	3	16	6	2	0,03	
2004			25	100	4	25	12	3	0,08	
2005	1,2	—	20	60	3	16	8		0,03	
2006			25	100	4	25	12		0,08	
2007	1,4	—	20	60	3	16	8		0,03	
2008			25	100	4	25	12		0,08	
2009	1,6	—	20	60	3	16	8		0,03	
2010			25	100	4	25	12		0,08	
2011	1,8	—	20	60	3	16	8		0,03	
2012			25	100	4	25	12		0,08	
2013	2	—	20	60	3	16	8		0,03	
8151-2014			25	100	4	25	12		0,08	

Разработана Бюро взаимозаменяемости	Утверждена ВНИИНМАШем 15/II 1961 г.	Срок введения 1/I 1962 г.

МН 1411—61	Шаблоны односторонние для глубин от 1 до 70 *мм*

Размеры в *мм*

Продолжение

Обозначение	*H* 1-й ряд	*H* 2-й ряд	*h*	*L*	*S*	*l*	l_1	*b*	Вес *кг*	Применяемость
8151-2015	2	—	30	160	5	40	20	5	0,19	
2016				250	6	60	30	7	0,36	
2017	2,2	—	20	60	3	16	8	3	0,03	
2018			25	100	4	25	12		0,08	
2019			30	160	5	40	20	5	0,19	
2020				250	6	60	30	7	0,36	
2021	2,5	—	20	60	3	16	8	3	0,03	
2022			25	100	4	25	12		0,08	
2023			30	160	5	40	20	5	0,19	
2024				250	6	60	30	7	0,36	
2025	2,8	—	20	60	3	16	8	3	0,03	
2026			25	100	4	25	12		0,08	
2027			30	160	5	40	20	5	0,19	
2028				250	6	60	30	7	0,36	
2029	3	—	20	60	3	16	8	3	0,03	
2030			25	100	4	25	12		0,08	
2031			30	160	5	40	20	5	0,19	
2032				250	6	60	30	7	0,36	
2033	3,5	—	20	60	3	16	8	3	0,03	
2034			25	100	4	25	12		0,08	
2035			30	160	5	40	20	5	0,19	
2036				250	6	60	30	7	0,36	
2037	4	—	20	60	3	16	8	3	0,03	
2038			25	100	4	25	12		0,08	
2039			30	160	5	40	20	5	0,19	
2040				250	6	60	30	7	0,36	
2041	4,5	—	20	60	3	16	8	3	0,03	
2042			25	100	4	25	12		0,08	
2043			30	160	5	40	20	5	0,19	
2044				250	6	60	30	7	0,36	
2045	5	—	20	60	3	16	8	3	0,03	
2046			25	100	4	25	12		0,08	
2047			30	160	5	40	20	5	0,19	
2048				250	6	60	30	7	0,36	
2049	5,5	—	20	60	3	16	8	3	0,03	
2050			25	100	4	25	12		0,08	
2051			30	160	5	40	20	5	0,19	
2052				250	6	60	30	7	0,36	
2053	6	—	20	60	3	16	8	3	0,03	
2054			25	100	4	25	12		0,08	
8151-2055			30	160	5	40	20	5	0,19	

Шаблоны односторонние для глубин от 1 до 70 *мм* | **МН 1411—61**

Размеры в *мм* *Продолжение*

Обозначение	H 1-й ряд	H 2-й ряд	h	L	S	l	l_1	b	Вес *кг*	Применяемость
8151-2056	6	—	30	250	6	60	30	7	0,36	
2057	7	—	20	60	3	16	8	3	0,03	
2058			25	100	4	25	12		0,08	
2059			30	160	5	40	20	5	0,19	
2060				250	6	60	30	7	0,36	
2061	8	—	20	60	3	16	8	3	0,03	
2062			25	100	4	25	12		0,09	
2063			30	160	5	40	20	5	0,2	
2064				250	6	60	30	7	0,36	
2065	9	—	20	60	3	16	8	3	0,03	
2066			25	100	4	25	12		0,09	
2067			30	160	5	40	20	5	0,2	
2068				250	6	60	30	7	0,36	
2069	10	—	20	60	3	16	8	3	0,03	
2070			25	100	4	25	12		0,09	
2071			30	160	5	40	20	5	0,2	
2072				250	6	60	30	7	0,36	
2073	—	10,5	20	60	3	16	8	3	0,03	
2074			25	100	4	25	12		0,09	
2075			30	160	5	40	20	5	0,2	
2076				250	6	60	30	7	0,36	
2077	11	—	20	60	3	16	8	3	0,03	
2078			25	100	4	25	12		0,09	
2079			30	160	5	40	20	5	0,2	
2080				250	6	60	30	7	0,37	
2081	—	11,5	20	60	3	16	8	3	0,03	
2082			25	100	4	25	12		0,09	
2083			30	160	5	40	20	5	0,2	
2084				250	6	60	30	7	0,38	
2085	12	—	20	60	3	16	8	3	0,03	
2086			25	100	4	25	12		0,09	
2087			30	160	5	40	20	5	0,2	
2088				250	6	60	30	7	0,38	
2089	—	13	20	60	3	16	8	3	0,03	
2090			25	100	4	25	12		0,09	
2091			30	160	5	40	20	5	0,21	
2092				250	6	60	30	7	0,38	
2093	14	—	20	60	3	16	8	3	0,03	
2094			25	100	4	25	12		0,38	
2095			30	160	5	40	20	5	0,21	
8151-2096				250	6	60	30	7	0,39	

МН 1411—61	Шаблоны односторонние для глубин от 1 до 70 *мм*

Размеры в *мм* *Продолжение*

Обозначение	H 1-й ряд	H 2-й ряд	h	L	S	l	l_1	b	Вес *кг*	Применяемость
8151-2097	—	15	20	60	3	16	8	3	0,03	
2098			25	100	4	25	12		0,09	
2099			30	160	5	40	20	5	0,21	
2100				250	6	60	30	7	0,39	
2101	16	—	20	60	3	16	8	3	0,03	
2102			25	100	4	25	12		0,09	
2103			30	160	5	40	20	5	0,2	
2104				250	6	60	30	7	0,4	
2105	—	17	20	60	3	16	8	3	0,03	
2106			25	100	4	25	12		0,09	
2107			30	160	5	40	20	5	0,2	
2108				250	6	60	30	7	0,4	
2109	18	—	20	60	3	16	8	3	0,03	
2110			25	100	4	25	12		0,09	
2111			30	160	5	40	20	5	0,21	
2112				250	6	60	30	7	0,41	
2113	—	19	20	60	3	16	8	3	0,03	
2114			25	100	4	25	12		0,09	
2115			30	160	5	40	20	5	0,21	
2116				250	6	60	30	7	0,41	
2117	20	—	20	60	3	16	8	3	0,03	
2118			25	100	4	25	12		0,09	
2119			30	160	5	40	20	5	0,21	
2120				250	6	60	30	7	0,41	
2121	—	21	20	60	3	16	8	3	0,03	
2122			25	100	4	25	12		0,09	
2123			30	160	5	40	20	5	0,21	
2124				250	6	60	30	7	0,42	
2125	22	—	20	60	3	16	8	3	0,03	
2126			25	100	4	25	12		0,09	
2127			30	160	5	40	20	5	0,22	
2128				250	6	60	30	7	0,42	
2129	—	24	20	60	3	16	8	3	0,03	
2130			25	100	4	25	12		0,09	
2131			30	160	5	40	20	5	0,22	
2132				250	6	60	30	7	0,42	
2133	25	—	20	60	3	16	8	3	0,03	
2134			25	100	4	25	12		0,09	
2135			30	160	5	40	20	5	0,22	
2136				250	6	60	30	7	0,41	
8151-2137	—	26	20	60	3	16	8	3	0,03	

Шаблоны односторонние для глубин от 1 до 70 *мм* | **МН 1411—61**

Размеры в *мм* *Продолжение*

Обозначение	H 1-й ряд	H 2-й ряд	h	L	S	l	l_1	b	Вес *кг*	Применяемость
8151-2138	—	26	25	100	4	25	12	3	0,09	
2139			30	160	5	40	20	5	0,22	
2140				250	6	60	30	7	0,41	
2141	28	—	20	60	3	16	8	3	0,04	
2142			25	100	4	25	12		0,1	
2143			30	160	5	40	20	5	0,23	
2144				250	6	60	30	7	0,41	
2145	—	30	20	60	3	16	8	3	0,04	
2146			25	100	4	25	12		0,1	
2147			30	160	5	40	20	5	0,23	
2148				250	6	60	30	7	0,42	
2149	32	—	20	60	3	16	8	3	0,04	
2150			25	100	4	25	12		0,1	
2151			30	160	5	40	20	5	0,23	
2152				250	6	60	30	7	0,42	
2153	—	34	20	60	3	16	8	3	0,04	
2154			25	100	4	25	12		0,1	
2155			30	160	5	40	20	5	0,23	
2156				250	6	60	30	7	0,43	
2157	36	—	20	60	3	16	8	3	0,04	
2158			25	100	4	25	12		0,1	
2159			30	160	5	40	20	5	0,24	
2160				250	6	60	30	7	0,43	
2161	—	38	20	60	4	16	8	3	0,04	
2162			25	100		25	12		0,11	
2163			30	160	5	40	20	5	0,25	
2164				250	6	60	30	7	0,43	
2165	40	—	20	60	4	16	8	3	0,04	
2166			25	100		25	12		0,11	
2167			30	160	5	40	20	5	0,25	
2168				250	6	60	30	7	0,43	
2169	—	42	20	60	4	16	8	3	0,04	
2170			25	100		25	12		0,11	
2171			30	160	5	40	20	5	0,25	
2172				250	6	60	30	7	0,45	
2173	45	—	20	60	4	16	8	3	0,05	
2174			25	100		25	12		0,11	
2175			30	160	5	40	20	5	0,26	
2176				250	6	60	30	7	0,5	
2177	—	48	20	60	4	16	8	3	0,05	
8151-2178			25	100		25	12		0,12	

МН 1411—61	Шаблоны односторонние для глубин от 1 до 70 *мм*

Размеры в *мм*

Продолжение

Обозначение	H 1-й ряд	H 2-й ряд	h	L	S	l	l_1	b	Вес *кг*	Применяемость
8151-2179	—	48	30	160	5	40	20	5	0,26	
2180				250	6	60	30	7	0,5	
2181	50	—	20	60	4	16	8	3	0,05	
2182			25	100		25	12		0,12	
2183			30	160	5	40	20	5	0,27	
2184				250	6	60	30	7	0,51	
2185	—	52	25	100	4	25	12	3	0,12	
2186			30	160	5	40	20	5	0,27	
2187				250	6	60	30	7	0,51	
2188	55	—	25	100	4	25	12	3	0,12	
2189			30	160	5	40	20	5	0,28	
2190				250	6	60	30	7	0,52	
2191	—	58	25	100	4	25	12	3	0,13	
2192			30	140	5	40	20	5	0,28	
2193				180	6	60	30	7	0,52	
2194	60	—	25	100	4	25	12	3	0,13	
2195			30	140	5	40	20	5	0,28	
2196				180	6	60	30	7	0,52	
2197	—	63	25	100	4	25	12	3	0,12	
2198			30	140	5	40	20	5	0,26	
2199				200	6	60	30	7	0,47	
2200	—	65	25	100	4	25	12	3	0,12	
2201			30	140	5	40	20	5	0,26	
2202				200	6	60	30	7	0,47	
2203	—	68	25	100	4	25	12	3	0,13	
2204			30	140	5	40	20	5	0,27	
2205				200	6	60	30	7	0,48	
2206	70	—	25	100	4	25	12	3	0,13	
2207			30	140	5	40	20	5	0,27	
8151-2208				200	6	60	30	7	0,48	

Примечание. При выборе шаблона следует отдавать предпочтение 1-му ряду.

1. Материал: сталь марки 15 или 20 — по ГОСТ 1050—60, сталь марки У8А — по ГОСТ 1435—54.
2. Твердость рабочих поверхностей — HRC 56—64.
3. Нерабочие поверхности оксидировать.
4. Исполнительные размеры — по ГОСТ 2534—44.
5. Остальные технические требования — по МН 1426—61.
6. Маркировать: обозначение шаблона и данные: *а, б, в, д* п. 16 ГОСТ 2015—53, а также обозначение назначения шаблона (*Б*, *М*).