

СССР  
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

# СКОБЫ И ШАБЛОНЫ ЛИСТОВЫЕ



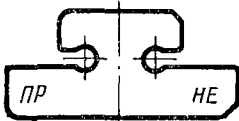
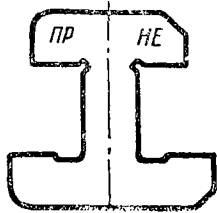
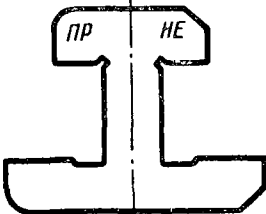
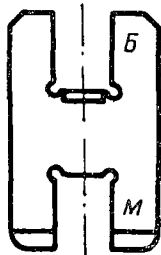
СТАНДАРТГИЗ  
МОСКВА — 1961

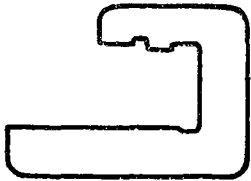
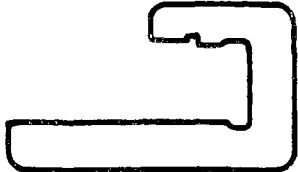
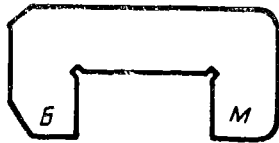
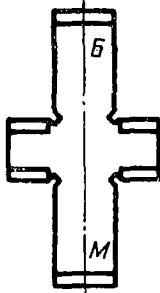
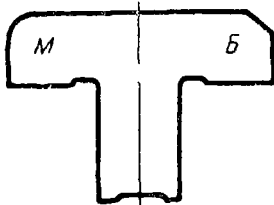
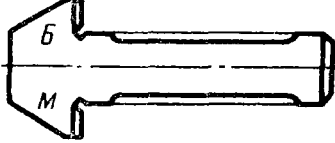
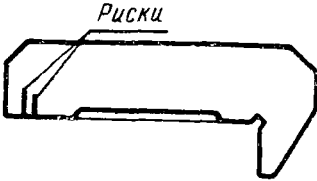
СССР  
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

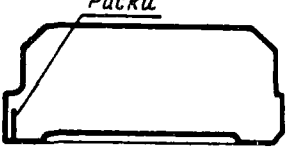
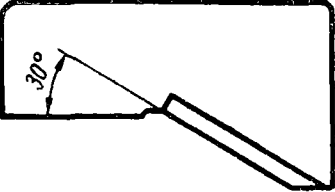
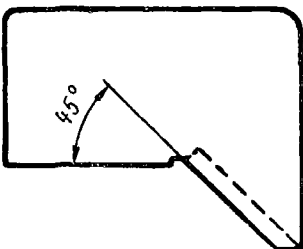
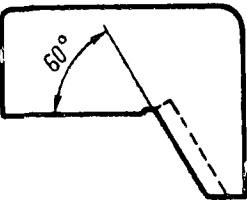
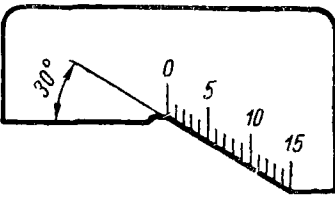
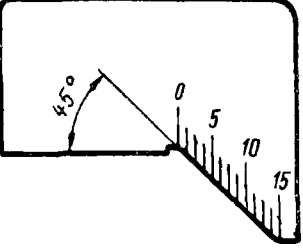
# СКОБЫ И ШАБЛОНЫ ЛИСТОВЫЕ

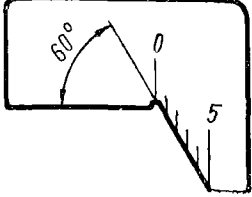
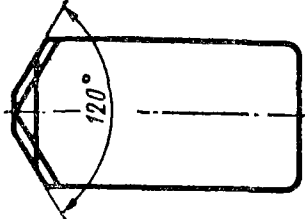
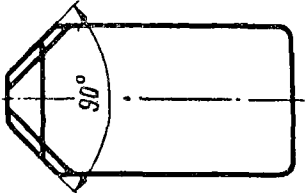
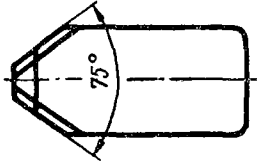
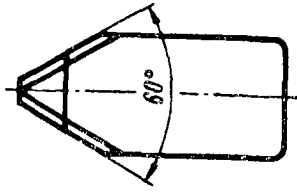
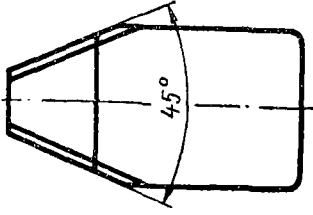
ГОСУДАРСТВЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
МОСКВА — 1961

# СОДЕРЖАНИЕ

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Э с к и з	Стр.
МН 1401—61	8102-2000	Скобы двусторонние с ручкой для длин от 2 до 250 мм		7
МН 1402—61	8102-2150	Скобы двусторонние с ручкой и удлиненными губками для длин от 20 до 150 мм		11
МН 1403—61	8150-0000	Скобы двусторонние для высот от 3 до 6 мм		14
МН 1404—61	8150-0030	Скобы двусторонние для высот свыше 6 до 100 мм		16
МН 1405—61	8150-0100	Скобы двусторонние с удлиненными губками для высот свыше 6 до 100 мм		19
МН 1406—61	8150-1000	Шаблоны двусторонние для высот от 1 до 100 мм		22

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Э с к и з	Стр.
МН 1407—61	8150-3000	Скобы односторонние для высот от 6 до 200 мм		29
МН 1408—61	8150-3100	Скобы односторонние с удлиненными губками для высот от 6 до 100 мм		32
МН 1409—61	8150-4000	Шаблоны односторонние для высот от 1 до 75 мм		35
МН 1410—61	8151-0000	Шаблоны двусторонние для глубин от 1 до 100 мм		40
МН 1411—61	8151-2000	Шаблоны односторонние для глубин от 1 до 70 мм		47
МН 1412—61	8153-0000	Шаблоны двусторонние для уступов от 3 до 300 мм		53
МН 1413—61	8166-0000	Шаблоны с рисками для длин от 3 до 300 мм		57

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Э с к и з	Стр.
МН 1414—61	8166-0500	Шаблоны-уступомеры для длин от 20 до 300 мм		61
МН 1415—61	8371-0000	Шаблоны для наружных фасок с углом 30°		64
МН 1416—61	8371-0020	Шаблоны для наружных фасок с углом 45°		65
МН 1417—61	8371-0040	Шаблоны для наружных фасок с углом 60°		66
МН 1418—61	8371-0070	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом 30°		67
МН 1419—61	8371-0080	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом 45°		68

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Э с к и з	Стр.
МН 1420—61	8371-0090	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом $60^\circ$		69
МН 1421—61	8371-0100	Шаблоны для внутренних фасок с углом $120^\circ$		70
МН 1422—61	8371-0150	Шаблоны для внутренних фасок с углом $90^\circ$		71
МН 1423—61	8371-0200	Шаблоны для внутренних фасок с углом $75^\circ$		73
МН 1424—61	8371-0210	Шаблоны для внутренних фасок с углом $60^\circ$		74
МН 1425—61	8371-0220	Шаблоны для внутренних фасок с углом $45^\circ$		75
МН 1426—61	—	Скобы и шаблоны листовые. Технические требования		76

СССР

Всесоюзный  
научно-исследовательский  
институт  
по нормализации  
в машиностроении  
(ВНИИНМАШ)

НОРМАЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ

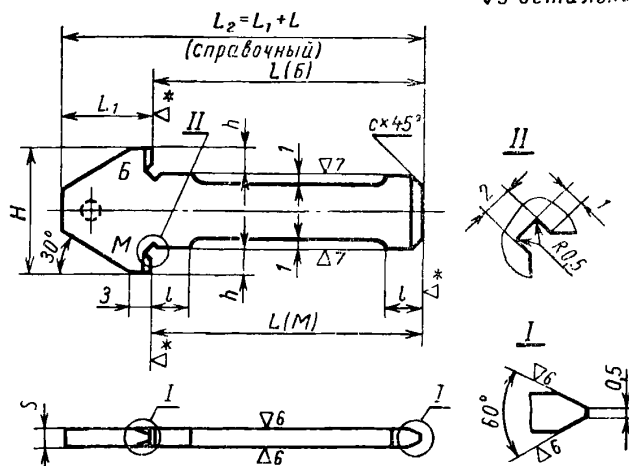
ШАБЛОНЫ ДВУСТОРОННИЕ  
ДЛЯ УСТУПОВ от 3 до 300 мм

МН 1412—61

8153-0000

Шаблоны предназначены для контроля размеров с предельными отклонениями по 4-му и более грубым классам точности.

▽5 Остальное



\* Чистота обработки рабочих поверхностей устанавливается в соответствии с ГОСТ 2015—53 п. 1.

Пример обозначения шаблона для размера  $L=4A_5$ :

Шаблон 8153-0003A<sub>5</sub>

Размеры в мм

Обозначение	L		L <sub>1</sub>	H	S	l	h	c	Вес кг	Применяемость
	1-й ряд	2-й ряд								
8153-0001	3	—	25	40	3	—	8	1	0,03	
0002	3,5	—								
0003	4	—								
0004	4,5	—								
0005	5	—								
0006	5,5	—					10	0,04		
0007	6	—								
0008	7	—								
0009	8	—								
8153-0010	9	—								

Разработана  
Бюро взаимозаменяемости

Утверждена ВНИИНМАШем  
15/II 1961 г.

Срок введения 1/I 1962 г.

МН 1412—61

Шаблоны двусторонние для уступов от 3 до 300 мм

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	L		L <sub>1</sub>	H	S	l	h	c	Вес кг	Применяемость
	1-й ряд	2-й ряд								
8153-0011	10	—	25	40	3	—	10	1	0,04	
0012	—	10,5								
0013	11	—								
0014	—	11,5								
0015	12	—								
0016	—	13								
0017	14	—								
0018	—	15								
0019	16	—								
0020	—	17								
0021	18	—								
0022	—	19								
0023	20	—								
0024	—	21								
0025	22	—								
0026	—	24								
0027	25	—	30	50	3	10	15	1,5	0,05	
0028	—	26								
0029	28	—								
0030	—	30								
0031	32	—								
0032	—	34								
0033	36	—								
0034	—	38								
0035	40	—								
0036	—	42								
0037	45	—								
0038	—	48								
0039	50	—								
0040	—	52								
0041	55	—								
0042	—	58								
0043	60	—								
0044	—	63								
0045	—	65								
0046	—	68								
0047	70	—								
0048	—	72								
0049	—	75								
0050	—	78								
0051	80	—								
8153-0052	—	82							0,07	



## Шаблоны двусторонние для уступов от 3 до 300 мм

МН 1412—61

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	L		L <sub>1</sub>	H	S	l	h	c	Вес кг	Применяемость	
	1-й ряд	2-й ряд									
8153-0053	—	85	30	50	3	10	15	1,5	0,07		
0054	—	88									
0055	90	—									
0056	—	92									
0057	—	95									
0058	—	98									
0059	100	—									
0060	—	102	35	70	4	15	20	2	0,17		
0061	—	105									
0062	—	108									
0063	110	—									
0064	—	112							0,18		
0065	—	115									
0066	—	118									
0067	—	120							0,19		
0068	125	—									
0069	—	130									
0070	—	135									
0071	140	—							0,2		
0072	—	145									
0073	—	150									
0074	—	155							0,21		
0075	160	—									
0076	—	165							0,22		
0077	—	170									
0078	—	175									
0079	180	—							0,23		
0080	—	185									
0081	190	—							0,25		
0082	—	195									
0083	200	—							0,4		
0084	—	205	40	85			25	3			
0085	—	210									
0086	—	215									
0087	220	—						0,41			
0088	—	225									
0089	—	230						0,43			
0090	—	235									
0091	240	—						0,44			
0092	—	245									
0093	250	—									
8153-0094	—	255						0,45			

МН 1412—61

Шаблоны двусторонние для уступов от 3 до 300 мм

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	L		L <sub>1</sub>	H	S	l	h	c	Вес кг	Применяемость
	1-й ряд	2-й ряд								
8153-0095	—	260	40	85	4	15	25	3	0,45	
0096	—	270							0,47	
0097	280	—							0,48	
0098	—	290							0,5	
8153-0099	300	—							0,51	

Примечание. При выборе шаблона следует отдавать предпочтение 1-му ряду.

1. Материал: сталь марки 15 или 20 — по ГОСТ 1050—60, сталь марки У8А — по ГОСТ 1435—54.
2. Твердость рабочих поверхностей — HRC 56—64.
3. Нерабочие поверхности оксидировать.
4. Исполнительные размеры — по ГОСТ 2534—44.
5. Остальные технические требования — по МН 1426—61.
6. Маркировать: обозначение шаблона и данные: а, б, в, д п. 16 ГОСТ 2015—53, а также обозначение назначения шаблона (Б, М).