

СССР
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

СКОБЫ И ШАБЛОНЫ ЛИСТОВЫЕ



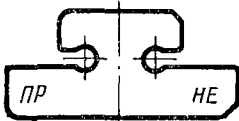
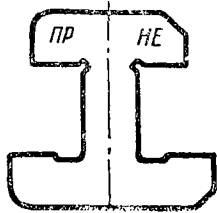
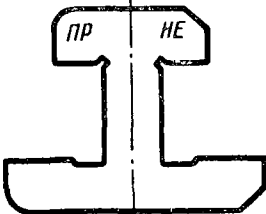
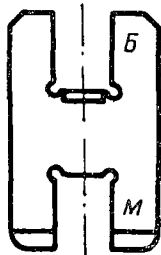
СТАНДАРТГИЗ
МОСКВА — 1961

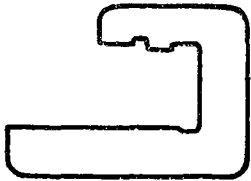
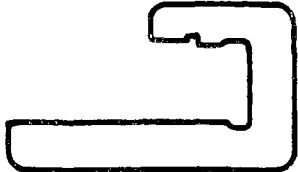
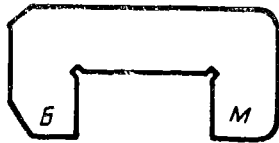
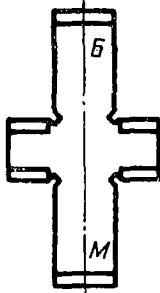
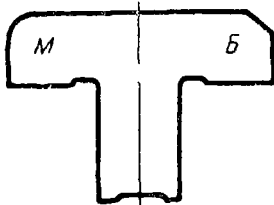
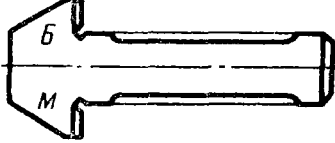
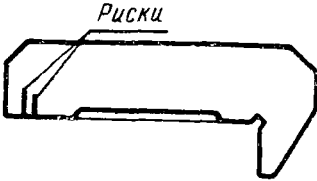
СССР
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

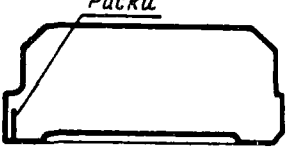
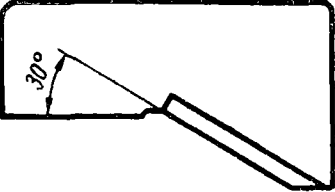
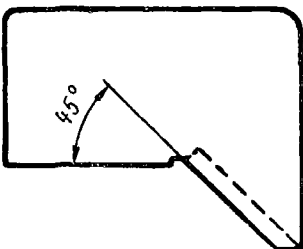
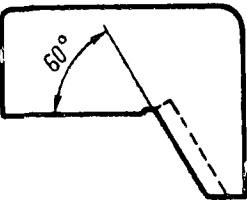
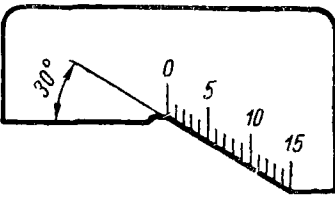
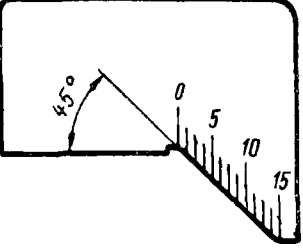
СКОБЫ И ШАБЛОНЫ ЛИСТОВЫЕ

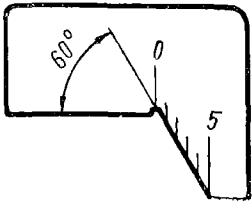
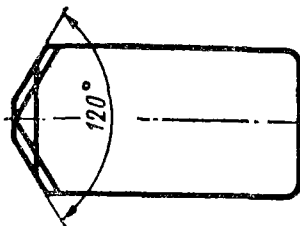
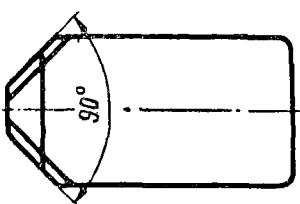
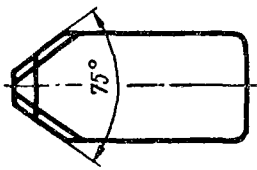
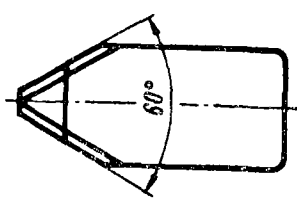
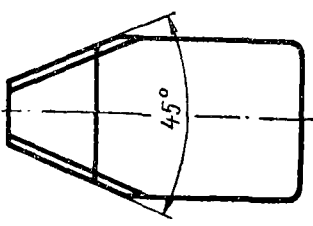
ГОСУДАРСТВЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
МОСКВА — 1961

СОДЕРЖАНИЕ

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Э с к и з	Стр.
МН 1401—61	8102-2000	Скобы двусторонние с ручкой для длин от 2 до 250 мм		7
МН 1402—61	8102-2150	Скобы двусторонние с ручкой и удлиненными губками для длин от 20 до 150 мм		11
МН 1403—61	8150-0000	Скобы двусторонние для высот от 3 до 6 мм		14
МН 1404—61	8150-0030	Скобы двусторонние для высот свыше 6 до 100 мм		16
МН 1405—61	8150-0100	Скобы двусторонние с удлиненными губками для высот свыше 6 до 100 мм		19
МН 1406—61	8150-1000	Шаблоны двусторонние для высот от 1 до 100 мм		22

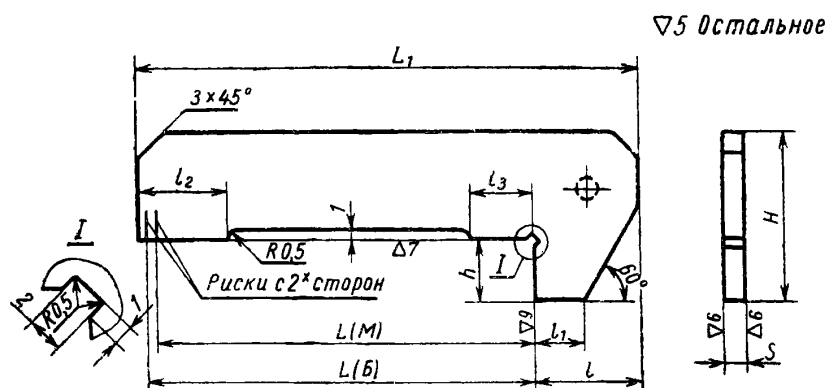
Номер нормали	Обозначение	Наименование	Э с к и з	Стр.
МН 1407—61	8150-3000	Скобы односторонние для высот от 6 до 200 мм		29
МН 1408—61	8150-3100	Скобы односторонние с удлиненными губками для высот от 6 до 100 мм		32
МН 1409—61	8150-4000	Шаблоны односторонние для высот от 1 до 75 мм		35
МН 1410—61	8151-0000	Шаблоны двусторонние для глубин от 1 до 100 мм		40
МН 1411—61	8151-2000	Шаблоны односторонние для глубин от 1 до 70 мм		47
МН 1412—61	8153-0000	Шаблоны двусторонние для уступов от 3 до 300 мм		53
МН 1413—61	8166-0000	Шаблоны с рисками для длин от 3 до 300 мм		57

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Э с к и з	Стр.
МН 1414—61	8166-0500	Шаблоны-уступомеры для длин от 20 до 300 мм		61
МН 1415—61	8371-0000	Шаблоны для наружных фасок с углом 30°		64
МН 1416—61	8371-0020	Шаблоны для наружных фасок с углом 45°		65
МН 1417—61	8371-0040	Шаблоны для наружных фасок с углом 60°		66
МН 1418—61	8371-0070	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом 30°		67
МН 1419—61	8371-0080	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом 45°		68

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Э с к и з	Стр.
МН 1420—61	8371-0090	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом 60°		69
МН 1421—61	8371-0100	Шаблоны для внутренних фасок с углом 120°		70
МН 1422—61	8371-0150	Шаблоны для внутренних фасок с углом 90°		71
МН 1423—61	8371-0200	Шаблоны для внутренних фасок с углом 75°		73
МН 1424—61	8371-0210	Шаблоны для внутренних фасок с углом 60°		74
МН 1425—61	8371-0220	Шаблоны для внутренних фасок с углом 45°		75
МН 1426—61	—	Скобы и шаблоны листовые. Технические требования		76

СССР Всесоюзный научно-исследовательский институт по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)	НОРМАЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ	МН 1413—61
	ШАБЛОНЫ С РИСКАМИ ДЛЯ ДЛИН от 3 до 300 мм	
		8166-0000

Шаблоны предназначены для контроля размеров с предельными отклонениями (не менее 0,5 мм) по 7-му и более грубым классам точности.



Пример обозначения шаблона для размера $L=40A_8$:

Шаблон 8166-0035A₈

Размеры в мм

Обозначение	L		L ₁	H	S	l	l ₁	l ₂	l ₃	h	Вес кг	Приме- няемость
	1-й ряд	2-й ряд										
8166-0001	3	—	25	25	2	15	5	—	—	10	0,01	
0002	3,5	—										
0003	4	—										
0004	4,5	—										
0005	5	—										
0006	5,5	—	30									
0007	6	—										
0008	7	—										
0009	8	—										
0010	9	—										
0011	10	—	35									
0012	—	10,5										
0013	11	—										
8166-0014	—	11,5										

Разработана Бюро взаимозаменяемости	Утверждена ВНИИНМАШем 15/II 1961 г.	Срок введения 1/I 1962 г.
--	--	---------------------------

МН 1413—61

Шаблоны с рисками для длин от 3 до 300 мм

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	L		L ₁	H	S	l	l ₁	l ₂	l ₃	h	Вес кг	Приме- няемость															
	1-й ряд	2-й ряд																									
8166-0015	12	—	35	25	2	15	5	—	—	10	0,01																
0016	—	13																									
0017	14	—																									
0018	—	15																									
0019	16	—	40								30		3	20	10	25	10	0,02									
0020	—	17																									
0021	18	—																									
0022	—	19																									
0023	20	—	45	0,03																							
0024	—	21																									
0025	22	—																									
0026	—	24																									
0027	25	—	50							0,04																	
0028	—	26																									
0029	28	—																									
0030	—	30																									
0031	32	—	60	35	20	10	25	10	0,05																		
0032	—	34																									
0033	36	—																									
0034	—	38																									
0035	40	—	75								0,06																
0036	—	42																									
0037	45	—																									
0038	—	48																									
0039	50	—	85						40	25		35						20	0,07								
0040	—	52																									
0041	55	—																									
0042	—	58																									
0043	60	—	95																		0,07						
0044	—	63																									
0045	—	65																									
0046	—	68																									
0047	70	—	110	125	25	35	20																				
0048	—	72																									
0049	—	75																									
0050	—	78																									
0051	80	—	125										0,08														
0052	—	82																									
0053	—	85																									
0054	—	88																									
0055	90	—																									
8166-0056	—	92																									

Шаблоны с рисками для длин от 3 до 300 мм

МН 1413—61

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	L		L ₁	H	S	l	l ₁	l ₂	l ₃	h	Вес кг	Приме- няемость																	
	1-й ряд	2-й ряд																											
8166-0057	—	95	125	40	3					20	0,07																		
0058	—	98	130																										
0059	100	—																											
0060	—	102		45												0,08													
0061	—	105																											
0062	—	108																											
0063	110	—	150																										
0064	—	112																											
0065	—	115																											
0066	—	118	160	50								10			20	0,09													
0067	—	120																											
0068	125	—																											
0069	—	130	170		25											0,10													
0070	—	135																											
0071	140	—																											
0072	—	145	180													4						0,15							
0073	—	150																											
0074	—	155																											
0075	160	—	190																			55						0,16	
0076	—	165																											
0077	—	170																											
0078	—	175	210																										
0079	180	—																											
0080	—	185																											
0081	—	190	220	60						0,19																			
0082	—	195																											
0083	200	—																											
0084	—	205	230							250						0,23													
0085	—	210																											
0086	—	215																											
0087	220	—	250																										
0088	—	225																											
0089	—	230																											
0090	—	235	260							280						0,25													
0091	240	—																											
0092	—	245																											
0093	250	—	280	15														0,28											
0094	—	255																											
0095	—	260																											
0096	—	270	300																										
0097	280	—																											
0098	—	290																											
8166-0099	—	300	320	340						29	0,30																		

Примечание. При выборе шаблона следует отдавать предпочтение 1-му ряду.

1. Материал: сталь марки 15 или 20 — по ГОСТ 1050—60, сталь марки У8А — по ГОСТ 1435—54.
 2. Твердость рабочих поверхностей — HRC 56—64.
 3. Нерабочие поверхности оксидировать.
 4. Исполнительные размеры — по ГОСТ 2534—44.
 5. Риски наносить перпендикулярно опорной плоскости до пересечения с мерительной плоскостью.
 6. Толщина рисок 0,1—0,15 мм, длина рисок 6,5 мм.
 7. Риски должны быть черными, отчетливыми, с ровными краями.
 8. Остальные технические требования — по МН 1426—61.
 9. Маркировать: обозначение шаблона и данные: *а, б, в, д* п. 16 ГОСТ 2015—53, а также обозначение назначения шаблона (*Б, М*).
-

ОПЕЧАТКИ

Страница	В каком месте	Напечатано	Должно быть
7	Таблица, 1-я графа слева, 2-я строка сверху	2502	2002
9	Между обозначениями „2067“ и „2068“ в графе <i>b</i> должна быть линейка		
12	Между обозначениями „2167“ и „2168“ в графе <i>h</i> , должна быть линейка		
58	В графе „Вес, кг“ линейка должна быть между обозначениями „0027“ и „0028“, а не между обозначениями „0028“ и „0029“		
69	Таблица, 1-я графа слева, 1-я строка сверху	8317	8371

С6 нормалей «Скобы и шаблоны листовые».
Стандартгиз, Москва, 1961.

Редактор А. Владимиров.

Корректоры: Л. Пономарева, Г. Чеботарева

Техн. редактор А. Кашиц

Сдано в наб. 1/VI 1961 г.

Подп. к печ. 6/VII 1961 г.

9,75 п. л.

Тир. 12000

Тип. «Московский печатник» Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1297