

СССР  
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

**СКОБЫ И ШАБЛОНЫ ЛИСТОВЫЕ**

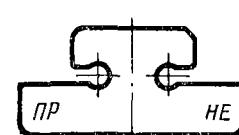
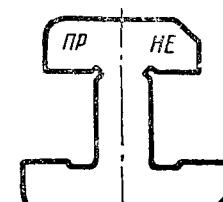
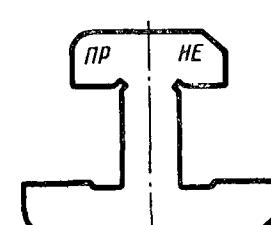
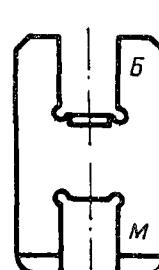
СТАНДАРТГИЗ  
МОСКВА — 1961

С С С Р  
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

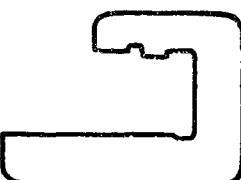
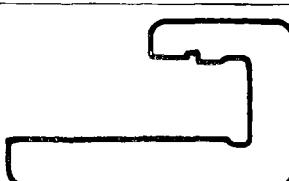
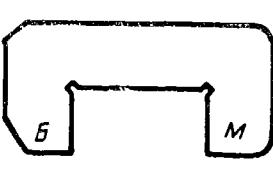
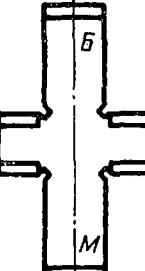
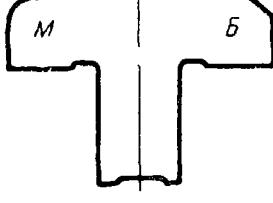
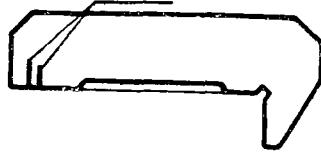
СКОБЫ И ШАБЛОНЫ ЛИСТОВЫЕ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
МОСКВА — 1961

## СОДЕРЖАНИЕ

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 1401—61	8102-2000	Скобы двусторонние с ручкой для длин от 2 до 250 <i>мм</i>		7
МН 1402—61	8102-2150	Скобы двусторонние с ручкой и удлиненными губками для длин от 20 до 150 <i>мм</i>		11
МН 1403—61	8150-0000	Скобы двусторонние для высот от 3 до 6 <i>мм</i>		14
МН 1404—61	8150-0030	Скобы двусторонние для высот свыше 6 до 100 <i>мм</i>		16
МН 1405—61	8150-0100	Скобы двусторонние с удлиненными губками для высот свыше 6 до 100 <i>мм</i>		19
МН 1406—61	8150-1000	Шаблоны двусторонние для высот от 1 до 100 <i>мм</i>		22

Продолжение

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 1407-61	8150-3000	Скобы односторонние для высот от 6 до 200 <i>мм</i>		29
МН 1408-61	8150-3100	Скобы односторонние с удлиненными губками для высот от 6 до 100 <i>мм</i>		32
МН 1409-61	8150-4000	Шаблоны односторонние для высот от 1 до 75 <i>мм</i>		35
МН 1410-61	8151-0000	Шаблоны двусторонние для глубин от 1 до 100 <i>мм</i>		40
МН 1411-61	8151-2000	Шаблоны односторонние для глубин от 1 до 70 <i>мм</i>		47
МН 1412-61	8153-0000	Шаблоны двусторонние для уступов от 3 до 300 <i>мм</i>		53
МН 1413-61	8166-0000	Шаблоны с рисками для длин от 3 до 300 <i>мм</i>		57

Продолжение

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 1414-61	8166-0500	Шаблоны-уступомеры для длин от 20 до 300 $мм$		61
МН 1415-61	8371-0000	Шаблоны для наружных фасок с углом 30°		64
МН 1416-61	8371-0020	Шаблоны для наружных фасок с углом 45°		65
МН 1417-61	8371-0040	Шаблоны для наружных фасок с углом 60°		66
МН 1418-61	8371-0070	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом 30°		67
МН 1419-61	8371-0080	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом 45°		68

Продолжение

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 1420-61	8371-0090	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом 60°		69
МН 1421-61	8371-0100	Шаблоны для внутренних фасок с углом 120°		70
МН 1422-61	8371-0150	Шаблоны для внутренних фасок с углом 90°		71
МН 1423-61	8371-0200	Шаблоны для внутренних фасок с углом 75°		73
МН 1424-61	8371-0210	Шаблоны для внутренних фасок с углом 60°		74
МН 1425-61	8371-0220	Шаблоны для внутренних фасок с углом 45°		75
МН 1426-61	—	Скобы и шаблоны листовые. Технические требования		76

С С С Р

Всесоюзный  
научно-исследовательский  
институт  
по нормализации  
в машиностроении  
(ВНИИМаш)

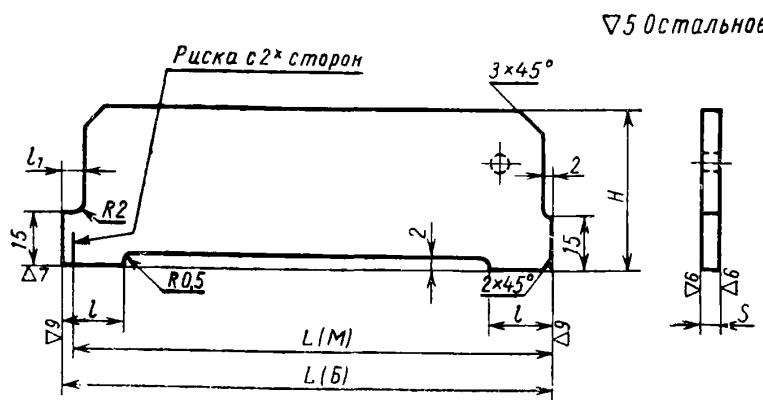
НОРМАЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ

МН 1414-61

ШАБЛОНЫ-УСТУПОМЕРЫ ДЛЯ ДЛИН  
от 20 до 300 мм

8166-0500

Шаблоны предназначаются для контроля размеров с предельными отклонениями (не менее 0,5 мм) по 7-му и более грубым классам точности.



Пример обозначения шаблона для размера  $L=40A_8$ :

Шаблон 8166-0513A<sub>8</sub>

Размеры в мм

Обозна- чение	L		H	S	l	I <sub>1</sub>	Вес кг	Приме- няемость
	1-й ряд	2-й ряд						
8166-0501	20	—						
0502	—	21						
0503	22	—						
0504	—	24						
0505	25	—						
0506	—	26						
0507	28	—						
0508	—	30						
0509	32	—						
0510	—	34						
0511	36	—						
0512	—	38						
8166-0513	40	—						

Разработана  
Бюро взаимозаменяемости

Утверждена ВНИИМашем  
15/II 1961 г.

Срок введения 1/I 1962 г.

МН 1414—61

## Шаблоны-уступомеры для длин от 20 до 300 мм

Размеры в мм

Продолжение

Обозна- чение	L		H	S	t	l <sub>1</sub>	Вес кг	Приме- няемость
	1-й ряд	2-й ряд						
8166-0514	—	42						
0515	45	—						
0516	—	48						
0517	50	—						
0518	—	52						
0519	55	—						
0520	—	58						
0521	60	—						
0522	—	63						
0523	—	65						
0524	—	68						
0525	70	—						
0526	—	72						
0527	—	75						
0528	—	78						
0529	80	—						
0530	—	82						
0531	—	85						
0532	—	88						
0533	90	—						
0534	—	92						
0535	—	95						
0536	—	98						
0537	100	—						
0538	—	102						
0539	—	105						
0540	—	108						
0541	110	—						
0542	—	112						
0543	—	115						
0544	—	118						
0545	—	120						
0546	125	—						
0547	—	130						
0548	—	135						
0549	140	—						
0550	—	145						
0551	—	150						
0552	—	155						
0553	160	—						
0554	—	165						
8616-0555	—	170						

## Шаблоны-уступомеры для длин от 20 до 300 мм

МН 1414-61

## Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	L		H	S	l	l <sub>1</sub>	Вес кг	Применимость
	1-й ряд	2-й ряд						
8166-0556	—	175					0,14	
0557	180	—						
0558	—	185						
0559	—	190					0,15	
0560	—	195						
0561	200	—						
0562	—	205						
0563	—	210					0,26	
0564	—	215						
0565	220	—						
0566	—	225					0,27	
0567	—	230						
0568	—	235					0,29	
0569	240	—						
0570	—	245						
0571	250	—					0,30	
0572	—	255						
0573	—	260					0,31	
0574	—	270					0,32	
0575	280	—					0,34	
0576	—	290					0,35	
8166-0577	—	300					0,38	

Примечание. При выборе шаблона следует отдавать предпочтение 1-му ряду.

1. Материал: сталь марки 15 или 20 — по ГОСТ 1050—60, сталь марки У8А — по ГОСТ 1435—54.
2. Твердость рабочих поверхностей — HRC 56—64.
3. Нерабочие поверхности оксидировать.
4. Исполнительные размеры — по ГОСТ 2534—44.
5. Риски наносить перпендикулярно опорной плоскости до пересечения с мерительной плоскостью.
6. Толщина рисок 0,1—0,15 мм, длина рисок 6,5 мм.
7. Риски должны быть черными, отчетливыми, с ровными краями.
8. Остальные технические требования — по МН 1426—61.
9. Маркировать: обозначение шаблона и данные: а, б, в, д п. 16 ГОСТ 2015—53, а также обозначение назначения шаблона (Б, М).