

СССР
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

СКОБЫ И ШАБЛОНЫ ЛИСТОВЫЕ



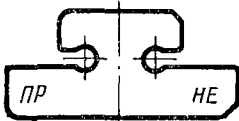
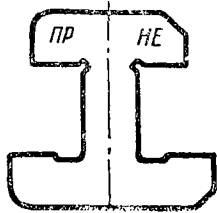
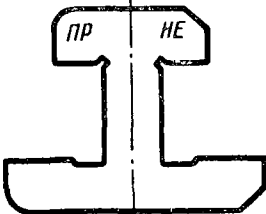
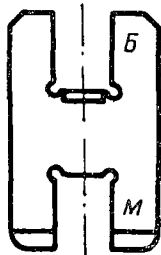
СТАНДАРТГИЗ
МОСКВА — 1961

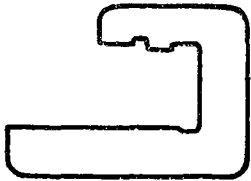
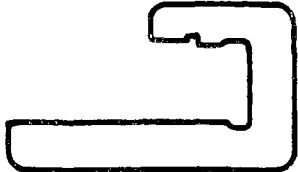
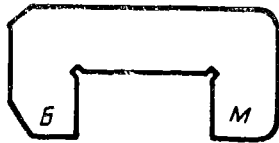
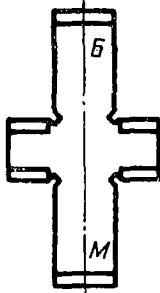
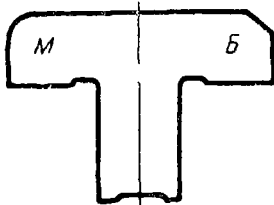
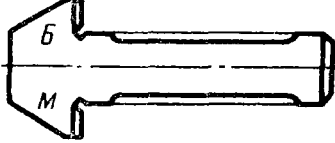
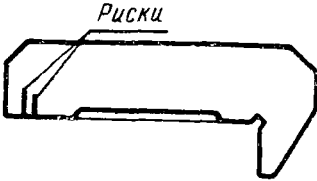
СССР
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

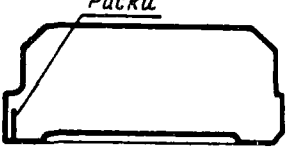
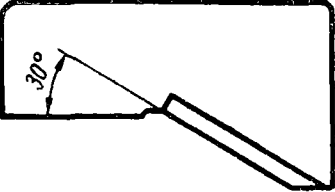
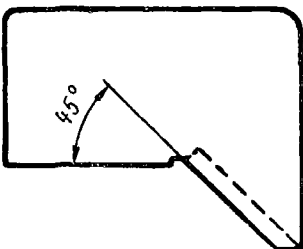
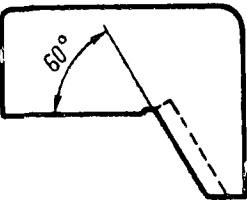
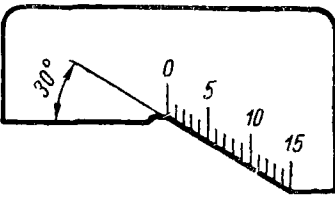
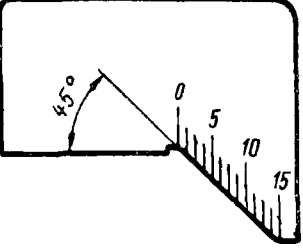
СКОБЫ И ШАБЛОНЫ ЛИСТОВЫЕ

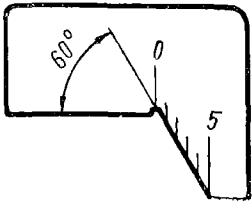
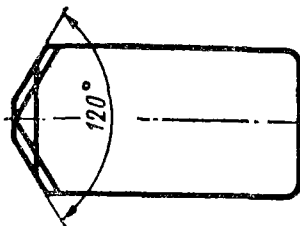
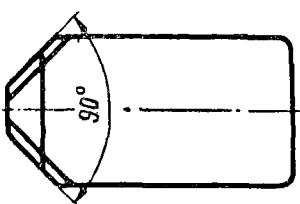
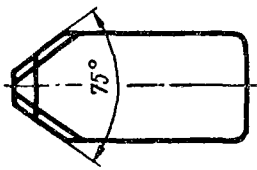
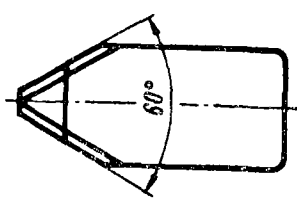
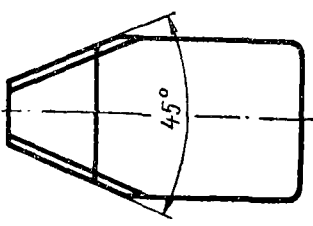
ГОСУДАРСТВЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
МОСКВА — 1961

СОДЕРЖАНИЕ

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Э с к и з	Стр.
МН 1401—61	8102-2000	Скобы двусторонние с ручкой для длин от 2 до 250 мм		7
МН 1402—61	8102-2150	Скобы двусторонние с ручкой и удлиненными губками для длин от 20 до 150 мм		11
МН 1403—61	8150-0000	Скобы двусторонние для высот от 3 до 6 мм		14
МН 1404—61	8150-0030	Скобы двусторонние для высот свыше 6 до 100 мм		16
МН 1405—61	8150-0100	Скобы двусторонние с удлиненными губками для высот свыше 6 до 100 мм		19
МН 1406—61	8150-1000	Шаблоны двусторонние для высот от 1 до 100 мм		22

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Э с к и з	Стр.
МН 1407—61	8150-3000	Скобы односторонние для высот от 6 до 200 мм		29
МН 1408—61	8150-3100	Скобы односторонние с удлиненными губками для высот от 6 до 100 мм		32
МН 1409—61	8150-4000	Шаблоны односторонние для высот от 1 до 75 мм		35
МН 1410—61	8151-0000	Шаблоны двусторонние для глубин от 1 до 100 мм		40
МН 1411—61	8151-2000	Шаблоны односторонние для глубин от 1 до 70 мм		47
МН 1412—61	8153-0000	Шаблоны двусторонние для уступов от 3 до 300 мм		53
МН 1413—61	8166-0000	Шаблоны с рисками для длин от 3 до 300 мм		57

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Э с к и з	Стр.
МН 1414—61	8166-0500	Шаблоны-уступомеры для длин от 20 до 300 мм		61
МН 1415—61	8371-0000	Шаблоны для наружных фасок с углом 30°		64
МН 1416—61	8371-0020	Шаблоны для наружных фасок с углом 45°		65
МН 1417—61	8371-0040	Шаблоны для наружных фасок с углом 60°		66
МН 1418—61	8371-0070	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом 30°		67
МН 1419—61	8371-0080	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом 45°		68

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Э с к и з	Стр.
МН 1420—61	8371-0090	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом 60°		69
МН 1421—61	8371-0100	Шаблоны для внутренних фасок с углом 120°		70
МН 1422—61	8371-0150	Шаблоны для внутренних фасок с углом 90°		71
МН 1423—61	8371-0200	Шаблоны для внутренних фасок с углом 75°		73
МН 1424—61	8371-0210	Шаблоны для внутренних фасок с углом 60°		74
МН 1425—61	8371-0220	Шаблоны для внутренних фасок с углом 45°		75
МН 1426—61	—	Скобы и шаблоны листовые. Технические требования		76

СССР

Всесоюзный
научно-исследовательский
институт
по нормализации
в машиностроении
(ВНИИНМАШ)

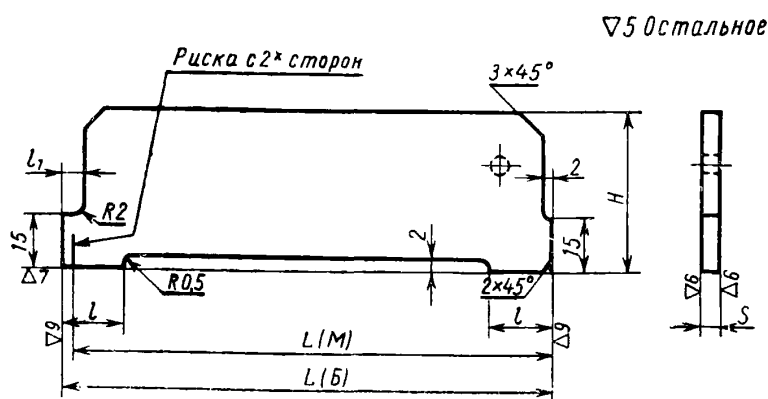
НОРМАЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ

ШАБЛОНЫ-УСТУПОМЕРЫ ДЛЯ ДЛИН
от 20 до 300 мм

МН 1414—61

8166.0500

Шаблоны предназначены для контроля размеров с предельными отклонениями (не менее 0,5 мм) по 7-му и более грубым классам точности.



Пример обозначения шаблона для размера $L=40A_8$:

Шаблон 8166-0513A₈

Размеры в мм

Обозначение	L		H	S	l	l ₁	Вес кг	Применяемость
	1-й ряд	2-й ряд						
8166-0501	20	—	30	2	—	4	0,02	
0502	—	21						
0503	22	—						
0504	—	24						
0505	25	—						
0506	—	26						
0507	28	—						
0508	—	30						
0509	32	—		3		10	0,03	
0510	—	34						
0511	36	—						
0512	—	38						
8166-0513	40	—			0,04			

Разработана
Бюро взаимозаменяемости

Утверждена ВНИИНМАШем
15/II 1961 г.

Срок введения 1/I 1962 г.

МН 1414—61

Шаблоны-уступомеры для длин от 20 до 300 мм

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	L		H	S	l	l ₁	Вес кг	Применяемость	
	1-й ряд	2-й ряд							
8166-0514	—	42	30	3	—	10	0,04		
0515	45	—							
0516	—	48							
0517	50	—							
0518	—	52							
0519	55	—							
0520	—	58							
0521	60	—							
0522	—	63							
0523	—	65							
0524	—	68							
0525	70	—			12		0,05		
0526	—	72							
0527	—	75							
0528	—	78							
0529	80	—							
0530	—	82					0,06		
0531	—	85							
0532	—	88							
0533	90	—							
0534	—	92					0,07		
0535	—	95							
0536	—	98							
0537	100	—							
0538	—	102	35		12	0,09			
0539	—	105							
0540	—	108							
0541	110	—							
0542	—	112				0,10			
0543	—	115							
0544	—	118							
0545	—	120							
0546	125	—				20		0,11	
0547	—	130							
0548	—	135							
0549	140	—		0,12					
0550	—	145							
0551	—	150							
0552	—	155		0,13					
0553	160	—							
0554	—	165							
8616-0555	—	170		0,14					

Шаблоны-уступомеры для длин от 20 до 300 мм

МН 1414—61

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	L		H	S	l	l ₁	Вес кг	Применяемость
	1-й ряд	2-й ряд						
8166-0556	—	175	35	3	20	12	0,14	
0557	180	—					0,15	
0558	—	185						
0559	—	190						
0560	—	195						
0561	200	—						
0562	—	205	40	4	25		0,26	
0563	—	210					0,27	
0564	—	215						
0565	220	—					0,29	
0566	—	225						
0567	—	230					0,30	
0568	—	235						
0569	240	—					0,31	
0570	—	245						
0571	250	—					0,32	
0572	—	255						
0573	—	260					0,34	
0574	—	270					0,35	
0575	280	—					0,38	
0576	—	290						
8166-0577	—	300						

Примечание. При выборе шаблона следует отдавать предпочтение 1-му ряду.

1. Материал: сталь марки 15 или 20 — по ГОСТ 1050—60, сталь марки У8А — по ГОСТ 1435—54.
2. Твердость рабочих поверхностей — HRC 56—64.
3. Нерабочие поверхности оксидировать.
4. Исполнительные размеры — по ГОСТ 2534—44.
5. Риски наносить перпендикулярно опорной плоскости до пересечения с мерительной плоскостью.
6. Толщина рисок 0,1—0,15 мм, длина рисок 6,5 мм.
7. Риски должны быть черными, отчетливыми, с ровными краями.
8. Остальные технические требования — по МН 1426—61.
9. Маркировать: обозначение шаблона и данные: а, б, в, д п. 16 ГОСТ 2015—53, а также обозначение назначения шаблона (Б, М).