

С С С Р
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

СКОБЫ И ШАБЛОНЫ ЛИСТОВЫЕ

СТАНДАРТГИЗ
МОСКВА — 1961

С С С Р
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

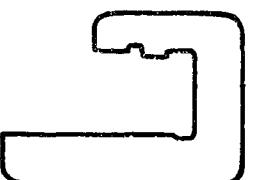
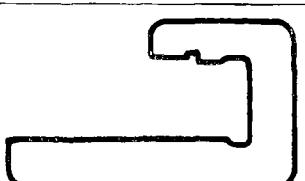
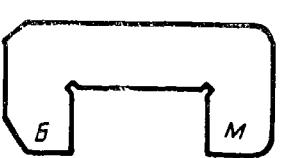
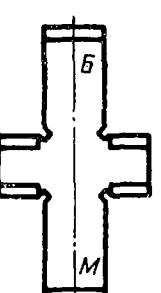
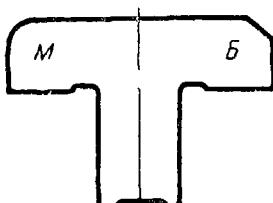
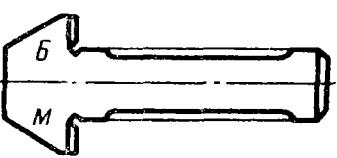
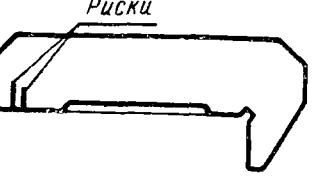
СКОБЫ И ШАБЛОНЫ ЛИСТОВЫЕ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
МОСКВА — 1961

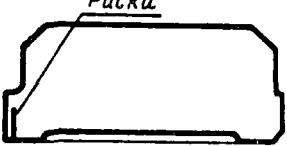
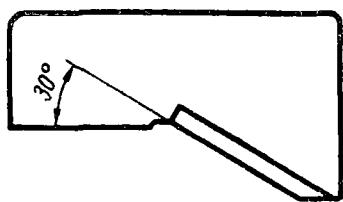
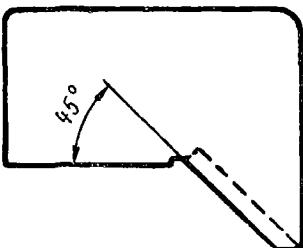
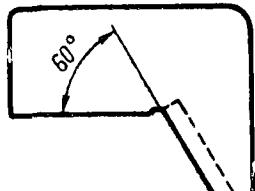
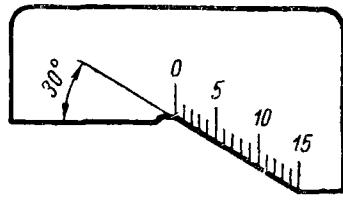
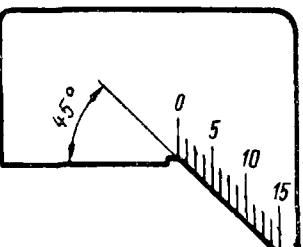
СОДЕРЖАНИЕ

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 1401—61	8102-2000	Скобы двусторонние с ручкой для длин от 2 до 250 мм		7
МН 1402—61	8102-2150	Скобы двусторонние с ручкой и удлиненными губками для длин от 20 до 150 мм		11
МН 1403—61	8150-0000	Скобы двусторонние для высот от 3 до 6 мм		14
МН 1404—61	8150-0030	Скобы двусторонние для высот свыше 6 до 100 мм		16
МН 1405—61	8150-0100	Скобы двусторонние с удлиненными губками для высот свыше 6 до 100 мм		19
МН 1406—61	8150-1000	Шаблоны двусторонние для высот от 1 до 100 мм		22

Продолжение

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 1407—61	8150-3000	Скобы односторонние для высот от 6 до 200 <i>мм</i>		29
МН 1408—61	8150-3100	Скобы односторонние с удлиненными губками для высот от 6 до 100 <i>мм</i>		32
МН 1409—61	8150-4000	Шаблоны односторонние для высот от 1 до 75 <i>мм</i>		35
МН 1410—61	8151-0000	Шаблоны двусторонние для глубин от 1 до 100 <i>мм</i>		40
МН 1411—61	8151-2000	Шаблоны односторонние для глубин от 1 до 70 <i>мм</i>		47
МН 1412—61	8153-0000	Шаблоны двусторонние для уступов от 3 до 300 <i>мм</i>		53
МН 1413—61	8166-0000	Шаблоны с рисками для длин от 3 до 300 <i>мм</i>		57

Продолжение

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 1414—61	8166-0500	Шаблоны-уступомеры для длин от 20 до 300 мм		61
МН 1415—61	8371-0000	Шаблоны для наружных фасок с углом 30°		64
МН 1416—61	8371-0020	Шаблоны для наружных фасок с углом 45°		65
МН 1417—61	8371-0040	Шаблоны для наружных фасок с углом 60°		66
МН 1418—61	8371-0070	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом 30°		67
МН 1419—61	8371-0080	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом 45°		68

Продолжение

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 1420—61	8371-0090	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом 60°		69
МН 1421—61	8371-0100	Шаблоны для внутренних фасок с углом 120°		70
МН 1422—61	8371-0150	Шаблоны для внутренних фасок с углом 90°		71
МН 1423—61	8371-0200	Шаблоны для внутренних фасок с углом 75°		73
МН 1424—61	8371-0210	Шаблоны для внутренних фасок с углом 60°		74
МН 1425—61	8371-0220	Шаблоны для внутренних фасок с углом 45°		75
МН 1426—61	—	Скобы и шаблоны листовые. Технические требования		76

СССР

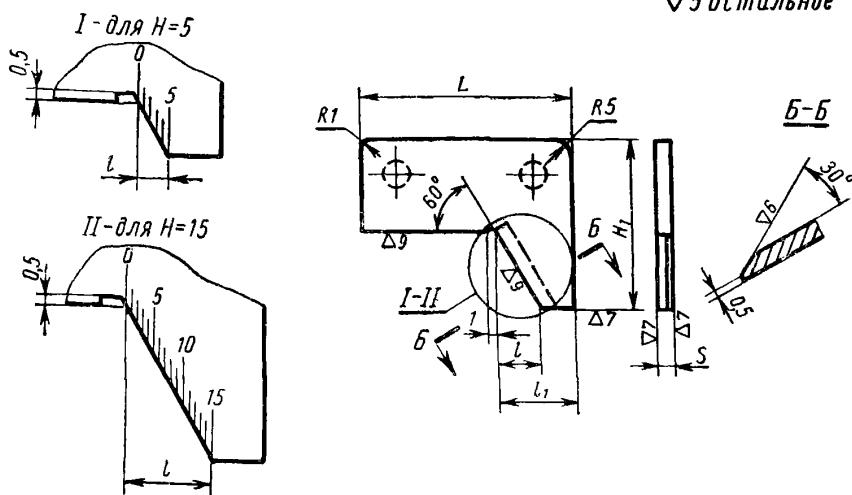
НОРМАЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ

МН 1420—61

Всесоюзный
научно-исследовательский
институт
по нормализации
в машиностроении
(ВНИИМаш)

ШАБЛОНЫ ШКАЛЬНЫЕ ДЛЯ НАРУЖНЫХ
ФАСОК С УГЛОМ 60°

8371-0090



Пример обозначения шаблона $l=15$ мм:

Шаблон 8371-0092

Размеры в мм

Обозначение	l (доп. откл. $\pm 0,05$)	H_1	L	S	l_1	Вес кг	Приме- нность
8371-0091	5	32	40	2	8	0,025	
8371-0092	15	40	50	2,5	20	0,07	

1. Материал: сталь марки 15 или 20 — по ГОСТ 1050—60, сталь марки У8А — по ГОСТ 1435—54.
2. Твердость рабочих поверхностей — HRC 56—64.
3. Нерабочие поверхности оксидировать.
4. Допуск на угол 60° — по 8-й степени точности ГОСТ 8908—58.
5. Цена деления 1 мм.
6. Риски наносить перпендикулярно опорной плоскости с противоположной стороны скоса 30° до пересечения с мерительной плоскостью.
7. Толщина рисок 0,1—0,15 мм, длина коротких рисок 4 мм, длинных рисок — 6,5 мм.
8. Риски должны быть черными, отчетливыми, с ровными краями.
9. Остальные технические требования — по МН 1426—61.
10. Маркировать: обозначение, угол 30° и товарный знак.

О П Е Ч А Т К И

Стр. цица	В каком месте	Напечатано	Должно быть
7	Таблица, 1-я графа слева, 2-я строка сверху	2502	2002
9	Между обозначениями „2067“ и „2068“ в графе <i>b</i> должна быть линейка		
12	Между обозначениями „2167“ и „2168“ в графе <i>h₁</i> должна быть линейка		
58	В графе „Вес, кг“ линейка должна быть между обозначе- ниями „0027“ и „0028“, а не между обозначениями „0028“ и „0029“		
69	Таблица, 1-я графа слева, 1-я строка сверху	8317	8371

Сб нормалей «Скобы и шаблоны листовые».
Стандартгиз, Москва, 1961.

Редактор А. Владимиров.

Техн. редактор А. Кашиц

Корректоры: Л. Пономарева, Г. Чеботарева

Сдано в наб. 1/VI 1961 г.

Подп. к печ. 6/VII 1961 г.

9,75 п. л.

Тир. 12000

Тип. «Московский печатник» Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1297