

СССР  
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

# СКОБЫ И ШАБЛОНЫ ЛИСТОВЫЕ



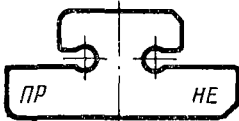
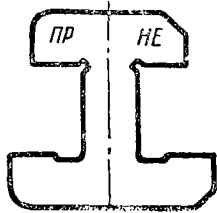
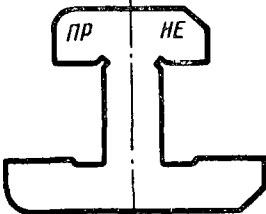
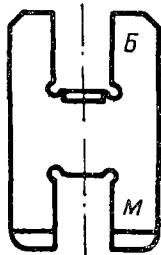
СТАНДАРТГИЗ  
МОСКВА — 1961

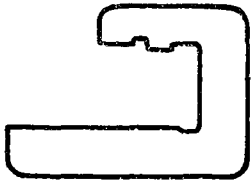
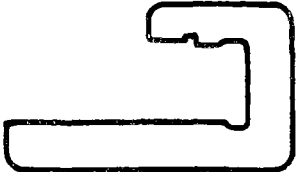

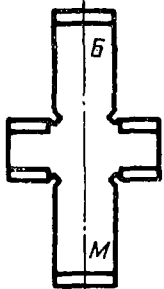
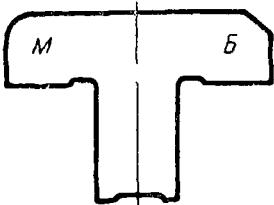
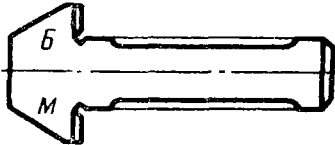
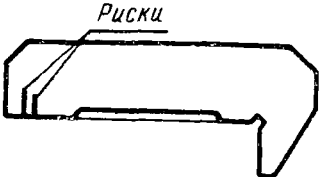
СССР  
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

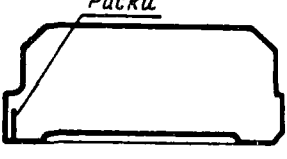
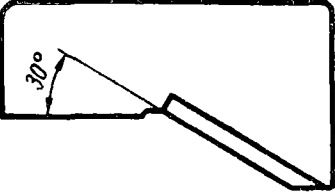
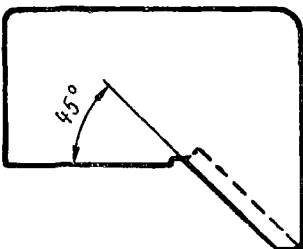
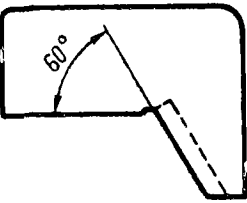
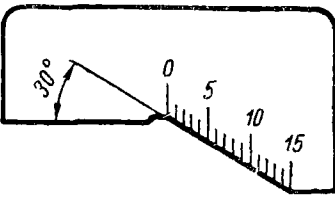
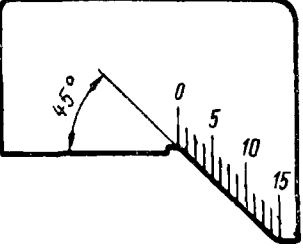
# СКОБЫ И ШАБЛОНЫ ЛИСТОВЫЕ

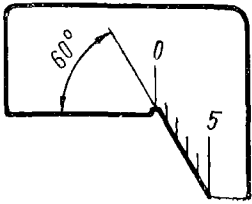
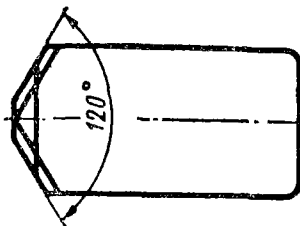
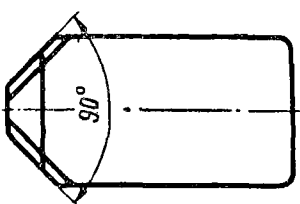
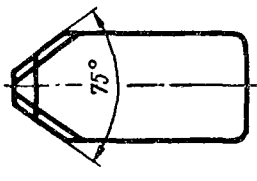
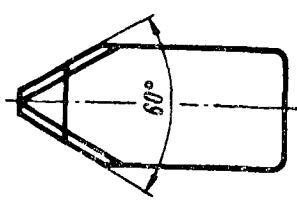
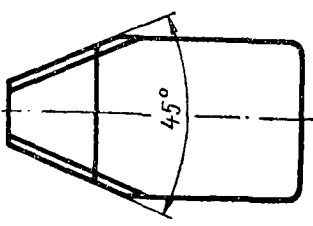
ГОСУДАРСТВЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
МОСКВА — 1961

# СОДЕРЖАНИЕ

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Э с к и з	Стр.
МН 1401—61	8102-2000	Скобы двусторонние с ручкой для длин от 2 до 250 мм		7
МН 1402—61	8102-2150	Скобы двусторонние с ручкой и удлиненными губками для длин от 20 до 150 мм		11
МН 1403—61	8150-0000	Скобы двусторонние для высот от 3 до 6 мм		14
МН 1404—61	8150-0030	Скобы двусторонние для высот свыше 6 до 100 мм		16
МН 1405—61	8150-0100	Скобы двусторонние с удлиненными губками для высот свыше 6 до 100 мм		19
МН 1406—61	8150-1000	Шаблоны двусторонние для высот от 1 до 100 мм		22

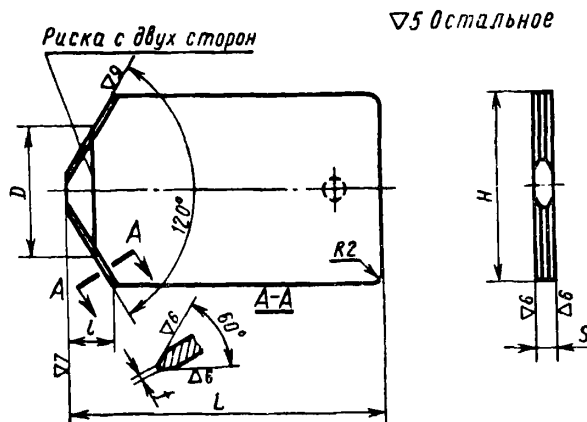
Номер нормали	Обозначение	Наименование	Э с к и з	Стр.
МН 1407—61	8150-3000	Скобы односторонние для высот от 6 до 200 мм		29
МН 1408—61	8150-3100	Скобы односторонние с удлиненными губками для высот от 6 до 100 мм		32
МН 1409—61	8150-4000	Шаблоны односторонние для высот от 1 до 75 мм		35
МН 1410—61	8151-0000	Шаблоны двусторонние для глубин от 1 до 100 мм		40
МН 1411—61	8151-2000	Шаблоны односторонние для глубин от 1 до 70 мм		47
МН 1412—61	8153-0000	Шаблоны двусторонние для уступов от 3 до 300 мм		53
МН 1413—61	8166-0000	Шаблоны с рисками для длин от 3 до 300 мм		57

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Э с к и з	Стр.
МН 1414—61	8166-0500	Шаблоны-уступомеры для длин от 20 до 300 мм		61
МН 1415—61	8371-0000	Шаблоны для наружных фасок с углом $30^\circ$		64
МН 1416—61	8371-0020	Шаблоны для наружных фасок с углом $45^\circ$		65
МН 1417—61	8371-0040	Шаблоны для наружных фасок с углом $60^\circ$		66
МН 1418—61	8371-0070	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом $30^\circ$		67
МН 1419—61	8371-0080	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом $45^\circ$		68

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Э с к и з	Стр.
МН 1420—61	8371-0090	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом $60^\circ$		69
МН 1421—61	8371-0100	Шаблоны для внутренних фасок с углом $120^\circ$		70
МН 1422—61	8371-0150	Шаблоны для внутренних фасок с углом $90^\circ$		71
МН 1423—61	8371-0200	Шаблоны для внутренних фасок с углом $75^\circ$		73
МН 1424—61	8371-0210	Шаблоны для внутренних фасок с углом $60^\circ$		74
МН 1425—61	8371-0220	Шаблоны для внутренних фасок с углом $45^\circ$		75
МН 1426—61	—	Скобы и шаблоны листовые. Технические требования		76

СССР Всесоюзный научно-исследовательский институт по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)	НОРМАЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ	МН 1421—61
	ШАБЛОНЫ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ ФАСОК С УГЛОМ 120°	
		8371-0100

Шаблоны предназначены для контролязенкованных отверстий защитных конусов инструмента по ГОСТ 2847—45; ОСТ 3725; винтов по ГОСТ 5993—58; ГОСТ 8878—58; ГОСТ 8879—58 и других изделий.



Пример обозначения шаблона  $D=9$  мм:

Шаблон 8371-0108

Размеры в мм

Обозначение	D		H	L	S	l	f	Вес кг	Приме- няемость
	Номинал.	Доп. откл.							
8371-0101	5	±0,03	12	40	2	3	0,1	0,01	
0102	6								
0103	6,7								
0104	7,0								
0105	7,5								
0106	7,8								
0107	8,5								
8371-0108	9								

1. Материал: сталь марки 15 или 20 — по ГОСТ 1050—60, сталь марки У8А — по ГОСТ 1435—54.

2. Твердость рабочих поверхностей — HRC 56—64.

3. Нерабочие поверхности оксидировать.

4. Толщина рисок 0,1—0,15 мм.

5. Риски должны быть черными, отчетливыми и должны доходить до мерительной плоскости.

6. Допуск на угол 120° — по 8-й степени точности ГОСТ 8908—58.

7. Остальные технические требования — по МН 1426—61.

8. Маркировать: обозначение,  $D_{\text{номинал}}$ , угол 120° и товарный знак.

Разработана  
Бюро взаимозаменяемости

Утверждена ВНИИНМАШем  
15/II 1961 г.

Срок введения I/I 1962 г.