*Издание официальное*

Правила утверждены Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 11 июля 1958 г. и введены в действие 1 января 1960 г. взамен временных правил 12—54.

# ПРАВИЛА 12—58

## ОРГАНИЗАЦИИ И ПРОВЕДЕНИЯ ПОВЕРКИ МЕР И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ И КОНТРОЛЯ ЗА СОСТОЯНИЕМ ИЗМЕРИТЕЛЬНОЙ ТЕХНИКИ, СОБЛЮДЕНИЕМ СТАНДАРТОВ И ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ

В целях обеспечения единообразия, верности и правильного применения мер и измерительных приборов во всех отраслях народного хозяйства СССР, а также повышения качества продукции устанавливается следующий порядок организации и проведения поверки мер и измерительных приборов и контроля за состоянием измерительной техники, соблюдением стандартов и технических условий, обязательный для всех предприятий, учреждений и организаций.

### I. ОРГАНИЗАЦИЯ И ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ МЕР И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ

1. За надлежащее состояние, верность и правильное применение находящихся в эксплуатации мер и измерительных приборов несут ответственность руководители предприятий, учреждений и организаций, которые обязаны в соответствии с указаниями Правительства СССР организовать систематический надзор за всеми находящимися в их пользовании средствами измерений, обеспечивающий их верность, исправное состояние, правильное применение и хранение.

Указанный надзор должен осуществляться в соответствии с Положениями о ведомственном надзоре, утверждаемыми министерствами и ведомствами СССР — по согласованию с Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР, министерствами и ведомствами союзных республик — по согласованию с уполномоченными Комитета при Советах Министров союзных республик и Советами народного хозяйства и Управлениями промышленности исполкомов

местных Советов депутатов трудящихся — по согласованию с соответствующими местными органами Комитета.

2. Выпускаемые из производства образцовые меры и измерительные приборы, а также выпускаемые из ремонта и находящиеся в применении основные (исходные) образцовые меры и измерительные приборы, перечисленные в приложении 1, подлежат государственной поверке в органах Комитета.

Выпускаемые из производства, ремонта и находящиеся в применении рабочие меры и измерительные приборы, перечисленные в приложении 2, подлежат государственной поверке в органах Комитета.

Выпускаемые из производства и ремонта рабочие меры и измерительные приборы, входящие в номенклатурный перечень, изложенный в приложении 3, подлежат поверке, осуществляемой:

а) при выпуске из производства — непосредственно предприятиями, учреждениями и организациями, зарегистрированными в местных органах Комитета, изготовившими меры и приборы;

б) при выпуске из ремонта — органами Комитета, если ремонт приборов производился прибороремонтными предприятиями открытого типа, и непосредственно предприятиями, учреждениями и организациями, имеющими органы ведомственного надзора за мерами и измерительными приборами, зарегистрированными в местных органах Комитета на право поверки, если ремонт приборов производился только для собственных нужд. Указанный порядок поверки отремонтированных для собственных нужд мер и приборов распространяется и на базовые лаборатории, обслуживающие прикрепленные к ним предприятия данного ведомства.

3. а) Предприятия, учреждения и организации, применяющие основные (исходные) образцовые меры и измерительные приборы из перечисленных в приложении 1, и рабочие меры и измерительные приборы, перечисленные в приложении 2, обязаны представлять эти меры и измерительные приборы для государственной поверки в органы Комитета в сроки, устанавливаемые самими предприятиями, учреждениями и организациями, в зависимости от условий эксплуатации и использования мер и приборов с расчетом обеспечения их постоянной верности и исправности, но не реже, чем в предельные сроки, установленные Комитетом.

Примечание. В отдельных случаях, при организации хорошего состояния применяемых мер и измерительных приборов и хорошей постановки надзора за ними в течение длительного периода времени, руководители местных органов Комитета имеют право по ходатайству предприятий удваивать предельные сроки государственной поверки мер и приборов, перечисленных в приложении 2.

б) Предприятия, учреждения и организации, применяющие меры и измерительные приборы, входящие в номенклатурный перечень, изложенный в приложении 3, и зарегистрированные в

местных органах Комитета на право проведения поверки мер и приборов, обязаны самостоятельно осуществлять поверку этих мер и приборов в сроки, устанавливаемые самими предприятиями, учреждениями и организациями приказами или утвержденными руководителями последних графиками, с расчетом обеспечения постоянной верности и исправности мер и приборов.

в) Предприятия, учреждения и организации, применяющие меры и измерительные приборы, входящие в номенклатурный перечень, изложенный в приложении 3, и не получившие от местных органов Комитета права проведения поверки мер и приборов, представляют эти меры и приборы для поверки в органы Комитета или, по согласованию с последними, в ведомственные измерительные лаборатории или в специализированные предприятия, осуществляющие по договорам технический надзор за мерами и измерительными приборами, которым местными органами Комитета представлено право проведения поверки в сроки, устанавливаемые самими предприятиями, учреждениями и организациями приказами или утвержденными руководителями последних графиками, с расчетом обеспечения постоянной верности и исправности мер и приборов.

г) При обнаружении на предприятии, в учреждении и организации неудовлетворительного состояния находящихся в применении мер и измерительных приборов руководитель местного органа Комитета имеет право устанавливать по своему усмотрению и на определенный срок периодичность предъявления мер и приборов на государственную поверку в органы Комитета или назначать единовременную государственную поверку как всех средств измерения, находящихся в применении, так и мер и приборов по отдельным видам измерения.

4. Находящиеся на складах и базах меры и измерительные приборы должны выдаваться для применения в исправном и верном состоянии. Образцовые меры и измерительные приборы из перечисленных в приложении 1, а также рабочие меры и приборы, перечисленные в приложении 2, кроме того, должны иметь действующие поверительные клейма (свидетельства).

Предназначенные для продажи меры и измерительные приборы должны продаваться только в исправном и верном состоянии.

Продажа образцовых мер и измерительных приборов из перечисленных в приложении 1, а также рабочих мер и приборов, перечисленных в приложении 2, может производиться только при наличии на них действующих поверительных клейм или свидетельств органов Комитета.

5. Поверка мер и измерительных приборов, указанных в приложениях 1, 2 и 3 к настоящим правилам, должна производиться в полном соответствии с инструкциями Комитета.

Меры и измерительные приборы, не удовлетворяющие инструкциям Комитета, к выпуску в обращение и к применению в народном хозяйстве СССР не допускаются.

По усмотрению руководителя предприятия, учреждения, организации, между установленными предприятиями сроками, в соответствии с п. 3, контроль правильности показаний стационарно установленных мер и приборов, работающих в стабильных условиях и в узко ограниченных по шкале пределах, допускается проводить на месте их установки по согласованию с местными органами Комитета не по всем элементам соответствующих инструкций Комитета (сокращение числа поверяемых элементов и точек шкалы и т. п.).

Меры и измерительные приборы, на поверку которых не имеется утвержденных Комитетом инструкций, принимаются органами Комитета в факультативную поверку; о результатах поверки выдаются справки с указанием полученных при поверке значений мер или показаний приборов.

Органы Комитета обязаны безотказно принимать в факультативную поверку меры и измерительные приборы при наличии соответствующего поверочного оборудования.

При отсутствии технических возможностей для поверки мер и измерительных приборов местные органы Комитета должны указывать владельцам приборов ближайший орган Комитета, который может осуществить поверку.

6. Местные органы Комитета должны вести учет основных (исходных) образцовых мер и измерительных приборов предприятий, учреждений и организаций, осуществлять систематический контроль за правильностью и своевременностью поверки этих мер и приборов, а также за надлежащим содержанием и использованием их.

7. Оформление результатов поверки выпускаемых из производства мер и измерительных приборов, признанных годными, при поверке, осуществляемой органами Комитета или отделами технического контроля предприятий, изготовляющих меры и измерительные приборы, производится путем нанесения на них государственных поверительных клейм, клейм предприятий или выдачи свидетельств или выпускных аттестатов.

8. Оформление результатов поверки, выпускаемых из ремонта и находящихся в применении мер и измерительных приборов, признанных при поверке годными, осуществляется органами Комитета путем нанесения поверительных клейм или выдачи свидетельств и предприятиями, учреждениями и организациями путем отметки в паспортах, выдачи, в необходимых случаях, аттестатов на поверенные меры и приборы или другими согласованными с местными органами Комитета способами.

При необходимости прегражденния доступа к механизму измерительных приборов после их поверки, предприятия могут опломбировывать такие приборы знаками, принятыми для контролеров ОТК или органов надзора.

Поверку мер и измерительных приборов, по результатам которой предоставляется право дальнейшей эксплуатации, лицам,

осуществляющим ремонт и юстировку приборов, проводить воспрещается.

Примечание. В отдельных случаях, при экономической нецелесообразности содержания отдельных лиц для поверки и ремонта (например, небольшой объем ремонта и поверки, могущий быть выполненным одним лицом), руководителем местных органов Комитета предоставляется право разрешать поверку и ремонт мер и приборов одним и тем же лицам.

9. Предприятия, учреждения и организации, изготовляющие, ремонтирующие и производящие поверку мер и измерительных приборов, а также проводящие технический надзор за мерами и измерительными приборами по договорам, подлежат обязательной регистрации в местных органах Комитета, которая производится с целью проверки условий, обеспечивающих надлежащее качество изготовления, ремонта, технадзора и поверки находящихся в применении мер и измерительных приборов.

К указанным условиям относятся: наличие надлежаще аттестованных образцовых мер, приборов и поверочных установок и правильность монтажа поверочного оборудования; наличие квалифицированных кадров, производящих поверку мер и приборов; наличие технической документации (инструкции, графики поверок, в необходимых случаях — при сложной передаче значения единиц измерений — согласованные с местным органом Комитета поверочные схемы передачи значения единиц измерений от основных мер до рабочих мер и измерительных приборов); наличие помещений, обеспечивающих правильное размещение приборов и оборудования и пригодных для производства поверочных работ.

Лица, осуществляющие поверку мер и измерительных приборов, должны обладать необходимыми знаниями, обеспечивающими квалифицированное выполнение этой поверки, и сдать техминимум в комиссии, образуемой руководителем предприятия, учреждения, организации с участием представителя местного органа Комитета, по программам, согласованным с местным органом Комитета.

10. Регистрация предприятия производится по его заявлению, направляемому в местный орган Комитета, который через своего представителя проверяет наличие на предприятии условий, изложенных в п. 9 настоящих правил.

11. При регистрации предприятиям, учреждениям и организациям местными органами Комитета выдаются регистрационные удостоверения, являющиеся документами, разрешающими изготовление, ремонт и поверку перечисленных в удостоверениях наименований мер и измерительных приборов.

Срок действия регистрационных удостоверений не ограничивается; в случае изменения номенклатуры изготовляемых, ремонтируемых или поверяемых мер и приборов, о чем зарегистрированные предприятия, учреждения или организации обязаны своевременно сообщать местному органу Комитета, в регистрационные удостоверения после проверки наличия условий, изложенных

в п. 9 правил, вносятся соответствующие изменения или удостоверения заменяются новыми.

Органы Комитета ведут учет зарегистрированных предприятий, учреждений и организаций, изготовляющих, ремонтирующих и осуществляющих поверку мер и измерительных приборов.

12. Органы Комитета обязаны систематически контролировать сохранение на зарегистрированных предприятиях, учреждениях и организациях условий, обеспечивающих надлежащее качество изготовления, ремонта, технадзора или поверки мер и измерительных приборов.

В случае необеспечения надлежащего качества разрешенных регистрационным удостоверением работ, руководитель органа Комитета может, после соответствующего предупреждения, аннулировать регистрационное удостоверение или исключить из него те виды работ, по которым не обеспечивается надлежащее качество.

Аннулирование удостоверений, выданных предприятиям, учреждениям и организациям, изготовляющим меры и измерительные приборы, производится с разрешения уполномоченных Комитета при Советах Министров союзных республик с последующим доведением до сведения Комитета.

При установлении систематического выпуска из производства мер и измерительных приборов низкого качества, руководитель местного органа Комитета имеет право назначать сплошную государственную поверку мер и приборов до тех пор, пока качество мер и приборов не улучшится.

Выдача нового регистрационного удостоверения может быть произведена после сообщения руководителями предприятий, учреждений и организаций об устранении недостатков, послуживших причиной аннулирования удостоверения, и повторного обследования со стороны местного органа Комитета.

13. Органы Комитета осуществляют поверку изготовленных и отремонтированных мер и измерительных приборов:

а) непосредственно в стационарных поверочных органах Комитета;

б) путем командирования государственного поверителя непосредственно на предприятие;

в) путем организации на предприятиях постоянных контрольно-поверочных пунктов местных органов Комитета.

Порядок организации поверки устанавливается руководителем местного органа Комитета по согласованию с руководителем предприятия, изготовляющего или ремонтирующего меры и измерительные приборы.

14. Контрольно-поверочные пункты органов Комитета создаются на предприятиях при условии ежедневного предъявления предприятием для поверки такого количества мер и измерительных приборов, которое обеспечивает ежедневную полную и бесперебойную работу не менее одного государственного поверителя.

В случае создания контрольно-поверочного пункта предприя-

тие обязано организовать равномерное предъявление в поверку мер и измерительных приборов в течение всего месяца.

При организации контрольно-поверочного пункта предприятие обязано бесплатно предоставить изолированное и пригодное для работы помещение, оборудование, необходимое для проведения поверки, и вспомогательную рабочую силу.

15. Органы Комитета обязаны осуществлять систематический контроль за качеством выпускаемых из производства мер и измерительных приборов путем контрольных испытаний и ревизий (внезапных поверок) мер и приборов, взятых со склада готовой продукции.

Предприятия, организации и учреждения, изготовляющие в массовом порядке меры и измерительные приборы, перечисленные в приложении 3, обязаны бесплатно предоставить органу Комитета пригодное для работы помещение, поверочное оборудование и вспомогательную рабочую силу, необходимые для проведения контрольных испытаний и внезапных поверок выпускаемых ими мер и измерительных приборов.

16. Руководители местных органов Комитета ежегодно разрабатывают, утверждают и опубликовывают не позднее 20 декабря календарное расписание по проведению органом Комитета поверки находящихся в применении мер и измерительных приборов в наступающем году для всех городов, городских и сельских районов на обслуживаемой территории.

Руководитель местного органа Комитета представляет свои предложения о порядке и сроках проведения поверки мер и измерительных приборов районному исполнительному комитету Совета депутатов трудящихся для издания последним, в соответствии с Постановлением СНК СССР № 92 от 15 января 1935 г., соответствующего решения.

Порядок и сроки проведения поверки мер и измерительных приборов, установленные в решении Исполкома Райсовета депутатов трудящихся должны быть доведены до сведения заинтересованных организаций района (объявление в местной печати, сообщение по почте, телефону, радио, извещение через соответствующие районные организации).

Организации, ремонтирующие меры и измерительные приборы, при составлении графиков выезда в районы, обязаны согласовывать сроки направления в районы выездных бригад с указанными календарными расписаниями, обеспечивая начало ремонта в районе до начала работы по государственной поверке мер и измерительных приборов.

В тех случаях, когда ремонтирующие организации не предусматривают проведение мероприятий, обеспечивающих своевременное и бесперебойное проведение ремонта мер и измерительных приборов, руководитель местного органа Комитета вносит необходимые предложения на рассмотрение Совета Министров со-

юзной или автономной республики или областного (краевого) исполнительного комитета Совета депутатов трудящихся.

17. Государственная поверка мер и измерительных приборов в районах производится:

а) в стационарных поверочных органах Комитета;

б) на предприятиях, в учреждениях и организациях, применяющих меры и измерительные приборы, путем командирования государственных поверителей по вызовам;

в) путем направления в районы передвижных поверочных лабораторий;

г) путем открытия временных отделений для поверки мер и измерительных приборов в сельских районах и городах, где нет стационарных поверочных органов Комитета.

Во временном отделении государственный поверитель проводит поверку мер и измерительных приборов широкого применения (весов, гирь, мер вместимости, мер длины брусковых, молокомеров, манометров и т. п.).

Поверку стационарно установленных измерительных приборов государственный поверитель производит на месте установки этих приборов, куда выезжает по вызову их владельцев.

Все прочие меры и измерительные приборы, которые не могут быть поверены во временном отделении, представляются их владельцами для поверки в стационарные поверочные органы Комитета.

В помещении временного отделения должны быть вывешены на видном месте заверенные органом Комитета таксы сборов за поверку мер и измерительных приборов.

Государственный поверитель контролирует полноту представления на поверку предприятиями и организациями мер и измерительных приборов личным контролем и другими способами.

При проведении поверки в районах путем направления передвижных поверочных лабораторий, государственный поверитель совершает объезд района по населенным пунктам в сроки, указанные в упомянутом в п. 16 решении Исполкома Райсовета.

По окончании работы по поверке мер и измерительных приборов в районе государственный поверитель докладывает (в случае необходимости представляет проект решения) о результатах проведенной работы районному исполнительному Комитету Совета депутатов трудящихся и представляет отчет руководителю местного органа Комитета.

**Примечание.** В объявлениях или извещениях государственного поверителя, равно как и на помещении временного отделения, должны быть указаны дни и часы работы временного отделения.

18. Для крупных промышленных предприятий, абонентских служб системы электро-водо-газоснабжения, железных дорог, заготорганизаций порядок и сроки проведения поверок разрабатываются соответствующими организациями и согласовываются с руководителями местных органов Комитета.

19. В районах Крайнего Севера и других труднодоступных районах с небольшим парком мер и измерительных приборов по усмотрению соответствующих руководителей органов Комитета государственная поверка непосредственно в районах может не проводиться. Меры и приборы неисправные и неверные, а также с истекшим сроком поверки могут заменяться заинтересованными организациями из создаваемого для этой цели обменного фонда.

20. Порядок осуществления надзора за мерами и измерительными приборами на отдельных предприятиях, в учреждениях и организациях устанавливается руководителями последних на основании действующих Положений о ведомственном надзоре за мерами и измерительными приборами.

Указанный порядок должен обеспечивать повседневное применение в обращении на предприятиях, в учреждениях и организациях только исправных и верных мер и измерительных приборов.

21. На предприятиях, в учреждениях и организациях, которым разрешено проведение поверок мер и измерительных приборов, должно быть выделено лицо, ответственное за общее состояние измерительного хозяйства и за единство мер. На это лицо возлагается общее руководство всей работой по надзору за мерами и измерительными приборами и оно должно быть подчинено непосредственно руководителю (главному инженеру) предприятия.

В тех случаях, когда на предприятиях и в организациях применяется небольшое количество мер и измерительных приборов и организация собственной измерительной лаборатории является нецелесообразной, Советы народного хозяйства, Управления местной промышленности и другие организации, по согласованию с местными органами Комитета, могут поручать систематическую поверку средств измерений на таких предприятиях или организациях базовым лабораториям или подчиненным предприятиям, имеющим измерительные лаборатории, зарегистрированные в органах Комитета.

На этих предприятиях и в организациях также должны быть выделены лица, ответственные за состояние измерительного хозяйства.

22. Меры и измерительные приборы, признанные по результатам поверки неверными или неисправными, не допускаются органами надзора к дальнейшей эксплуатации впредь до приведения их в исправное и верное состояние.

23. Экспертиза мер и измерительных приборов производится органами Комитета в следующих случаях: по письменному требованию судебных органов, госарбитража и милиции; по письменным заявлениям государственных и кооперативных организаций; при разногласиях по вопросам поверки мер и измерительных приборов, возникших между государственными поверителями и предприятиями, изготовляющими, ремонтирующими или применяющими меры и измерительные приборы, по заявлению предприятий.

24. При производстве экспертизы мер и измерительных приборов могут присутствовать как заявитель, по просьбе которого производится экспертиза, так и представитель другой заинтересованной стороны.

О результатах произведенной экспертизы составляется акт: один экземпляр акта остается в органе Комитета, производившем экспертизу, а остальные выдаются заинтересованным организациям.

По результатам произведенных экспертиз меры и измерительные приборы, признанные годными, не клеймятся, а на мерах и измерительных приборах, признанных негодными, — поверительные клейма погашаются, если приборы или меры не являются вещественными доказательствами для привлечения лиц к ответственности.

25. В тех случаях, когда результаты экспертизы, проведенной по заявлению государственной или кооперативной организации, дают основание предполагать наличие злоупотреблений или значительных потерь и ущерба для предприятия, которые могли явиться следствием применения неверных мер и измерительных приборов, руководитель местного органа Комитета направляет материал экспертизы следственным органам.

26. Экспертиза, проводимая по требованию судебных органов, госарбитража, милиции, органов общественного контроля, советских и профсоюзных органов, производится органами Комитета бесплатно. Все расходы по экспертизе, производимой по заявлениям государственных или кооперативных организаций, относятся за счет заявителей.

## II. КОНТРОЛЬ ЗА СОСТОЯНИЕМ ИЗМЕРИТЕЛЬНОЙ ТЕХНИКИ И СОБЛЮДЕНИЕМ СТАНДАРТОВ И ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ

27. Контрольно-ревизионная работа, проводимая органами Комитета, должна быть направлена на обеспечение предприятиями, организациями и учреждениями выпуска продукции, удовлетворяющей требованиям государственных стандартов и технических условий, верности, надлежащего технического состояния и правильности применения мер и измерительных приборов и оказание практической помощи предприятиям, учреждениям и организациям в этом деле.

28. При проведении контроля за состоянием измерительной техники и за соблюдением стандартов и технических условий органами Комитета проверяется:

а) качество и соответствие стандартам, чертежам и техническим условиям отобранных образцов изделий (продукции) и их составных частей (узлов, деталей и т. п.);

б) соответствие технической документации на выпускаемую продукцию действующим стандартам и техническим условиям;

в) обеспеченность предусмотренного стандартами, техническими условиями и технологической документацией контроля за качеством изготовления и выпуска изделий и продукции;

г) наличие необходимых контрольных точек, испытательных станций и стендов, проведение необходимых лабораторных исследований и т. д.;

д) обеспеченность аппарата технического контроля документацией и средствами контроля продукции, полуфабрикатов, узлов и деталей;

е) качество материалов, сырья, топлива, полуфабрикатов и изделий смежных производств, потребляемых контролируемым предприятием;

ж) причины, вызывающие снижение качества продукции, для чего на соответствующих участках производства осуществляется выборочный контроль соблюдения технологического процесса, режима, рецептуры, состояния оборудования, инструмента и средств измерений, а также сохранность изделий при хранении и транспортировке их на предприятии;

з) верность, правильность установки, монтажа и применения мер и измерительных приборов, а также правильность их назначения по классам точности и пределам измерений;

и) наличие на мерах и измерительных приборах, для которых установлена обязательная государственная поверка (приложения 1 и 2), соответствующих клейм или свидетельств;

к) правильность организации систематического надзора за средствами измерений и качество работы органов ведомственного надзора за мерами и измерительными приборами;

л) состояние работы по внедрению новой измерительной техники.

При проведении контроля качества продукции, изделия, подвергаемые контролю, должны быть отобраны из числа принятых ОТК предприятия.

Количество подлежащих контролю образцов изделий устанавливается проверяющим из расчета получения устойчивых и достоверных данных о качестве изделий.

Как партии, из которых отобраны образцы, так и отдельные образцы продукции, отобранные для контроля, не подлежат отправке с предприятия до окончания проверки соответствия их требованиям стандартов, технических условий и оформления акта.

29. Объем и сроки проведения контрольно-ревизионной работы за состоянием измерительной техники устанавливаются руководителями местных органов Комитета с расчетом обеспечения на обслуживаемой территории надлежащего состояния средств измерений; эта работа проводится по элементам, перечисленным в п. 28 в части, касающейся измерительной техники, и должна быть направлена на выявление технического состояния средств измерений, с обязательным проведением выборочной фактической поверки правильности их показаний и оказание предприятиям, ор-

ганизациям и учреждениям практической помощи в деле улучшения состояния и правильности применения мер и измерительных приборов.

30. При проведении контроля состояния измерительной техники руководители предприятий, учреждений и организаций обязаны предъявить все имеющиеся на предприятии меры и измерительные приборы для их осмотра и выборочной поверки.

Меры и измерительные приборы признаются при контроле непригодными к применению, если они

а) неверны;

б) неисправны (в том числе загрязнены);

в) не имеют действующих поверительных клейм или свидетельств о поверке (для образцовых мер и приборов из перечисленных в приложении 1 и рабочих мер и приборов, перечисленных в приложении 2);

г) не поверены в сроки, установленные самими предприятиями, учреждениями и организациями.

При выявлении мер и измерительных приборов признанных при контроле непригодными к применению, поверительные клейма на них гасятся (свидетельства аннулируются) или делается соответствующая отметка в паспорте или ином документе, принятом, по согласованию с местным органом Комитета, для оформления результатов поверки. Меры и измерительные приборы не допускаются к дальнейшей эксплуатации и в необходимых случаях по усмотрению лица, проводящего контроль, опломбируются.

Опломбирование производится таким образом, чтобы исключалась возможность пользования мерами и измерительными приборами.

Если материалы контроля подлежат передаче в прокуратуру для привлечения виновных в нарушении Постановлений Правительства СССР и правил о мерах и измерительных приборах к ответственности, то опломбированные меры и измерительные приборы передаются руководителю предприятия (учреждения, организации) на хранение, с оформлением этой передачи сохранным документом.

31. В целях установления систематического надзора за состоянием средств измерений руководители органов Комитета закрепляют за определенными государственными поверителями участки, состоящие в зависимости от количества находящихся в применении мер и измерительных приборов, из одного или нескольких районов. В отдельных случаях, для крупных промышленных центров, закрепление участков за государственными поверителями может производиться и не по территориальному признаку (предприятия одного и того же управления совнархоза, объекты связи и т. п.).

Государственный поверитель проводит на закрепленном за ним участке необходимые мероприятия, направленные на обеспечение надлежащего состояния средств измерений и в том числе устанав-

ливает и поддерживает связь по вопросам измерения с руководителями предприятий и организаций, ответственными за измерительное хозяйство лицами и с органами ведомственного надзора; контролирует состояние средств измерений, правильность пользования приборами, их установки и содержания и оказывает предприятиям и организациям необходимую помощь по вопросам измерительной техники; консультирует предприятия и организации по вопросам правильного выбора и назначения измерительных приборов, внедрения более совершенных средств измерений; производит поверку измерительных приборов имеющимися у него средствами и выносит предложения о порядке поверки мер и приборов, которые не могут быть поверены им.

Предприятия, учреждения и организации должны обеспечивать полное содействие государственному поверителю при выполнении им возложенных на него обязанностей, предоставляя ему необходимое помещение для поверки приборов, вспомогательную рабочую силу и образцовые приборы для проведения поверок и контрольных сличений.

32. Посещения государственным поверителем предприятий и организаций с целью осмотра средств измерений могут не оформляться установленными актами контроля, а фиксируются в журнале государственного поверителя; в необходимых случаях предприятию оставляются указания об устранении обнаруженных недостатков и рекомендации в письменной форме.

В случаях систематического невыполнения предприятием или организацией указаний и рекомендаций государственного поверителя, по сообщению последнего, руководитель органа Комитета назначает контроль средств измерений предприятия с фактической их поверкой. В случае выявления неудовлетворительного состояния средств измерений, руководитель органа Комитета по представлению государственного поверителя, закрепленного за участком, и специалистов, проводивших контроль, устанавливает для предприятия на определенный срок периодичность предъявления мер и приборов на государственную поверку в органы Комитета или назначает единовременную государственную поверку либо всех средств измерений, находящихся в применении, либо мер и приборов по отдельным видам измерений.

В тех случаях, когда следствием применения неверных средств измерений явился материальный ущерб, брак продукции, обсчет трудящихся, руководитель органа Комитета передает материалы следственным органам для привлечения виновных к ответственности.

33. При контроле предприятий, организаций и учреждений, изготовляющих и ремонтирующих меры и измерительные приборы, проверяется: качество изготовляемых и ремонтируемых мер и приборов, наличие регистрационного удостоверения, выданного местным органом Комитета на право производства или ремонта, и соответствие номенклатуры изготовляемых или ремонтируемых при-

боров номенклатуре, разрешенной в регистрационном удостоверении; условия хранения изготовленной или отремонтированной продукции; соответствие методов поверки приборов методам, установленным инструкциями Комитета; техническое состояние, хранение и правильность пользования образцовыми мерами и приборами.

По результатам контроля составляется акт; руководитель местного органа Комитета направляет руководителю проконтролированного предприятия обязательные предложения по устранению выявленных при контроле недостатков.

При невыполнении этих предложений в установленные сроки без уважительных причин регистрационное удостоверение аннулируется, в установленном настоящими правилами порядке, или, в соответствии с п. 12 правил, назначается сплошная государственная поверка выпускаемых из производства мер и приборов.

34. Контроль складов организаций и предприятий, где хранятся меры и измерительные приборы, проводится с целью проверки условий хранения, которые должны обеспечивать исправность и верность мер и измерительных приборов. При проведении контроля проверяется: исправность и верность находящихся на хранении мер и измерительных приборов (в выборочном порядке); правильность консервации мер и измерительных приборов; наличие условий (влажность, температура и пр.), обеспечивающих надежное хранение мер и измерительных приборов в различное время года.

В случае установления при контроле на складе условий, не обеспечивающих длительного и надежного хранения мер и измерительных приборов в верном и исправном состоянии, в составляемом акте отражаются выявленные нарушения; руководитель местного органа Комитета дает соответствующие предложения заведующему складом или руководителю организации, в ведении которого находится склад, об устранении выявленных нарушений; при невыполнении данных предложений руководитель местного органа Комитета запрещает реализацию хранящихся на складе мер и измерительных приборов, впредь до приведения их в надлежащее состояние.

35. Контроль организаций, продающих меры и измерительные приборы, проводится с целью проверки соответствия продаваемых мер и измерительных приборов установленным Комитетом требованиям и соблюдения надлежащих условий их хранения; предназначенные для продажи меры и измерительные приборы подвергаются осмотру и поверке в выборочном порядке.

Факты продажи мер и приборов, не удовлетворяющих установленным требованиям, фиксируются в акте, реализация их запрещается до приведения мер и измерительных приборов в должное состояние.

В случае установления фактов продажи мер и измерительных приборов, имеющих недостатки, явившиеся следствием недоброкачественного их изготовления или небрежной упаковки и тран-

спортировки, руководитель органа Комитета запрещает их продажу; акт с указанием в нем завода-изготовителя, документов, по которым поступили меры и измерительные приборы, их количества и выявленных недостатков направляется уполномоченному Комитета при Совете Министров союзной республики, на территории которой находится завод-изготовитель, для принятия последним соответствующих мер.

36. Контроль средств измерений горюче-смазочных материалов проводится в предприятиях, учреждениях и организациях, производящих приемку, отпуск и хранение этих материалов. При контроле проверяется состояние и правильность применения средств измерений; правильность методов измерений, наличие и правильность состояния и утверждения калибровочных таблиц для резервуаров и трубопроводов на водных и водно-железнодорожных перевалочных базах и — выборочно — на нефтебазах иных нефтехозяйств предприятий и организаций, правильность производимых переводов количеств горюче-смазочных материалов из объемных единиц в весовые и обратно; правильность определения плотности горюче-смазочных материалов при приеме, хранении и отпуске их.

При выявлении не разрешенных к применению или неверных мер и измерительных приборов, неправильных методов измерений, применения неправильных калибровочных таблиц, а также плотностей, не соответствующих действительным, или условных плотностей горюче-смазочных материалов, в результате чего предприятию мог быть нанесен материальный ущерб или же на предприятии должны были образоваться неучтенные остатки горюче-смазочных материалов, государственный поверитель ставит перед руководителем предприятия, учреждения, организации вопрос о снятии остатков горюче-смазочных материалов.

Если при снятии остатков горюче-смазочных материалов будут установлены (против книжных записей) излишки горюче-смазочных материалов, руководитель местного органа Комитета предлагает руководителю предприятия, учреждения, организации оприходовать эти излишки и проверяет исполнение.

В том случае, если при снятии остатков будут установлены значительные недостачи или излишки горюче-смазочных материалов, руководитель органа Комитета передает эти материалы следственным органам.

37. Лица, осуществляющие контроль за состоянием измерительной техники и соблюдением стандартов и технических условий, имеют право:

а) входить с соблюдением установленного порядка во все помещения, где производится, контролируется и хранится продукция, а также где изготовляются, ремонтируются, продаются, применяются и хранятся меры и измерительные приборы;

б) давать предложения об изъятии из обращения или опечатывать (опломбировывать) обнаруженные ими неправильные меры и

измерительные приборы, меры и приборы с истекшим сроком поверки или сроком действия поверительных клейм или свидетельств (по мерам и приборам, перечисленным в приложениях 1 и 2), а также меры и приборы недопущенных к применению типов;

в) давать предприятиям, с утверждения руководителя местного органа Комитета, предложения о запрещении выпуска с предприятий проконтролированной продукции, не удовлетворяющей требованиям стандартов или технических условий до повторной ее поверки органами ОТК предприятия;

г) давать предприятиям, учреждениям и организациям, с утверждения руководителя местного органа Комитета, обязательные предложения об устранении в определенные сроки выявленных нарушений. Предложения, касающиеся немедленного изъятия неверных и неисправных мер и измерительных приборов из обращения, или предложения, направленные на приведение мер и приборов в надлежащее состояние, даются руководителю предприятия, учреждения, организации без утверждения их руководителем местного органа Комитета;

д) составлять протоколы о наложении, с последующим утверждением руководителем местного органа Комитета, санкций на лиц, виновных в обнаруженных нарушениях в части измерительной техники.

38. Руководители контролируемых предприятий, организаций и учреждений обязаны:

а) предъявить лицу, производящему контроль, все меры и измерительные приборы, имеющиеся на подчиненных им объектах;

б) выделять необходимое количество образцов продукции, отобранных проверяющим, для испытаний;

в) представлять в установленном порядке необходимые сведения по вопросам, касающимся рекламаций потребителей на отгруженную продукцию по качественным признакам; материалы лабораторных и эксплуатационных испытаний продукции; приказы, распоряжения и отчеты по качеству продукции; действующие технические условия и нормали на продукцию серийного, массового выпуска; сведения из технологических карт производства, характеризующие назначение средств измерений; сведения о состоянии измерений горюче-смазочных материалов и документацию на емкости для хранения ГСМ;

г) выделять для производства замеров и взвешиваний сырья, полуфабрикатов, топлива и т. п., а также для анализов и испытаний образцов продукции работников ОТК, лабораторий и испытательных станций предприятий;

д) представлять лицу, производящему контроль, право пользоваться для проведения поверки образцовыми мерами и приборами предприятия;

е) устранять в установленные сроки все недочеты, выявленные при контроле; рассматривать и принимать решения по внесенным

проверяющим рекомендациям, вытекающим из материалов контроля;

ж) немедленно изымать из обращения все признанные непригодными к применению меры и измерительные приборы, выявленные при контроле;

з) обеспечивать принятые под расписку на сохранность опломбированных, в соответствии с п. 30 настоящих правил, мер и измерительных приборов.

Примечание. При отсутствии на предприятии, в организации и учреждении необходимых условий для проведения отдельных анализов или испытаний образцов продукции, предусмотренных стандартами или ТУ, руководитель предприятия направляет по требованию проверяющего образцы продукции для испытаний или анализов на другие предприятия, где имеется возможность проведения таких испытаний или анализов.

39. Контроль состояния средств измерений и соблюдения стандартов и технических условий проводится в присутствии руководителя предприятия, учреждения или организации или выделенного им ответственного представителя.

К участию в контроле могут привлекаться представители общественных организаций и соответствующие специалисты предприятий и организаций по согласованию с руководителями этих предприятий.

О результатах контроля составляется акт, подписываемый лицами, проводящими контроль, ответственными представителями предприятия, а также руководителем учреждения, организации, предприятия, на котором проводился контроль, или его заместителем.

В случае несогласия лиц, присутствовавших при контроле, с содержанием акта, они могут приложить к акту свое особое мнение, в котором указываются причины несогласия с актом.

Один экземпляр акта вручается руководителю проконтролированного предприятия, организации или учреждения.

При отказе руководителя предприятия, организации, учреждения от подписи и получения акта, об этом делается в акте отметка; акт ему не вручается, а пересылается по почте заказным письмом.

40. Все факты, приведенные в акте, должны быть точными и тщательно проверенными, изложены с исчерпывающей ясностью.

Нарушения, изложенные в акте контроля за соблюдением государственных стандартов и технических условий, как правило, должны быть подтверждены следующими документами: промежуточными двусторонними актами, содержащими данные фактических замеров, исследований, испытаний и взвешиваний изделий или отражающими состояние транспортировки, хранения и упаковки изделий; актами или протоколами, отражающими качество изделий, составленными заводскими лабораториями, испытательными станциями и т. д.; заверенными копиями с подлинных документов, например, рекламаций, актов ведомственных приемщиков.

отчетов по качеству и т. п.; официальными справками предприятия.

41. После окончания контроля в случае необходимости на предприятии проводится с руководящими работниками совещание, на котором рассматриваются выявленные при контроле нарушения и разрабатываются мероприятия по их устранению.

42. Руководители органов Комитета обязаны осуществлять проверку выполнения руководителями предприятий, организаций и учреждений предложений, данных в актах контроля, обобщать и анализировать материалы контроля по предприятиям и организациям и ставить в необходимых случаях перед их вышестоящими организациями вопросы о разработке мероприятий, направленных на устранение выявленных недостатков, и добиваться проведения их в жизнь.

В необходимых случаях руководители местных органов Комитета представляют доклады о результатах контроля с соответствующими предложениями на рассмотрение руководящих советских и партийных органов.

*Начальник Управления государственного надзора Комитета*
*Б. ЛЕОНОВ*

*ПРИЛОЖЕНИЕ 1*

## СПИСОК

**мер и измерительных приборов, подлежащих государственной поверке в органах Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР, вновь изготовленных, после ремонта и находящихся в обращении, применяемых в качестве основных (исходных) образцовых**

| № п/п. | Наименование мер и приборов | Сроки поверки (не реже) |
|---|---|---|
| | **I. Меры и приборы для измерения длин и углов** | |
| 1 | Образцовые штриховые меры всех разрядов, в том числе шкалы для поверки оптико-механических приборов . . . . | Один раз в 4 года |
| 2 | Образцовые концевые меры всех разрядов . . . . . | Один раз в 1 год |
| 3 | Угловые меры 1-го и 2-го классов . . | Один раз в 2 года |
| 4 | Контактные интерферометры, ультраоптиметры, оптиметры . . . . . | Один раз в 2 года |
| 5 | Оптические длиномеры . . . . | Один раз в 2 года |
| 6 | Концевые измерительные машины . . | Один раз в 2 года |
| 7 | Универсальные и инструментальные микроскопы и оптические делительные головки . . . . . | Один раз в 2 года |
| 8 | Плоские и плоскопараллельные стеклянные пластины . . . . . | Один раз в 2 года |
| 9 | Гониометры и приборы для поверки угловых мер . . . . . | Один раз в 2 года |
| 10 | Пластины для поверки поляриметров и сахариметров . . . . . | Один раз в 2 года |
| 11 | Контрольные лимбы . . . . . | Один раз в 4 года |
| 12 | Многогранники для поверки угломерных приборов . . . . . | Один раз в 2 года |
| 13 | Диоптриметры . . . . . | Один раз в 3 года |
| 14 | Экзаменаторы . . . . . | Один раз в 2 года |
| 15 | Контрольные путевые шаблоны . . | Один раз в 1 год |
| 16 | Калибры для поверки планиметров и кожемерные машины . . . . . | Один раз в 3 года |
| | **II. Меры и приборы для измерения массы, плотности, концентрации и объема** | |
| 17 | Образцовые гири 1-го разряда, за исключением гирь, служащих для поверки аналитических гирь . . . . . | Один раз в 3 года |

*Продолжение*

| № п/п. | Наименование мер и приборов | Сроки поверки (не реже) |
|---|---|---|
| 18 | Образцовые гири 1-го разряда, служащие для поверки аналитических гирь | Один раз в 1 год |
| 19 | Образцовые гири 2-го разряда | Один раз в 2 года |
| 20 | Образцовые гири 3-го разряда за исключением гирь массой в 20 *кг* | Один раз в 1 год |
| 21 | Образцовые гири 3-го разряда массой в 20 *кг* и выше | Один раз в 6 месяцев |
| 22 | Образцовые весы 1-го и 2-го разрядов | Один раз в 1 год |
| 23 | Образцовые весы 3-го разряда | Один раз в 6 месяцев |
| 24 | Образцовые вагонные весы | Один раз в 1 год |
| 25 | Контрольные весовые платформы | Один раз в 1 год |
| 26 | Образцовые пурки | Один раз в 2 года |
| 27 | Образцовые приборы для измерения плотности жидкостей и концентрации растворов: | |
| | а) стеклянные | Один раз в 5 лет |
| | б) металлические | Один раз в 1 год |
| 28 | Образцовые меры вместимости стеклянные | Только при выпуске из производства |
| 29 | Образцовые мерники 1-го разряда | Один раз в 1 год |
| 30 | То же, 2-го разряда | Один раз в 2 года |
| 31 | Образцовые вискозиметры | Один раз в 2 года |

### III. Приборы для измерения температуры давления и расхода

| | | |
|---|---|---|
| 32 | Образцовые оптические пирометры всех разрядов | Один раз в 1 год |
| 33 | Образцовые радиационные пирометры 2-го и 3-го разрядов | Один раз в 1 год |
| 34 | Образцовые температурные лампы всех разрядов | Один раз в 1 год |
| 35 | Образцовые термометры сопротивления всех разрядов | Один раз в 2 года |
| 36 | Образцовые термопары всех разрядов | Один раз в 1 год |
| 37 | Образцовые стеклянные термометры 1-го и 2-го разрядов | Один раз в 4 года |
| 38 | Образцовые медицинские термометры 2-го разряда | Один раз в 3 года |
| 39 | Образцовые метастатические термометры | Один раз в 4 года |
| 40 | Образцовые приборы для определения температуры вспышки нефтепродуктов всех разрядов | Один раз в 2 года |
| 41 | Образцовые грузопоршневые манометры и мановакуумметры всех классов | Один раз в 2 года |
| 42 | Образцовые микроманометры | Один раз в 2 года |
| 43 | Образцовые пружинные манометры и вакуумметры | Один раз в 1 год |
| 44 | Образцовые жидкостные мановакуумметры | Только при выпуске из производства и после ремонта |

*Продолжение*

| № п/п. | Наименование мер и приборов | Сроки поверки (не реже) |
|---|---|---|
| 45 | Установки для поверки: | |
| | а) водомеров и газомеров . . . . | Один раз в 2 года |
| | б) счетчиков жидкостных с погрешностью не более ±0,5% . . . . . | Один раз в 1 год |
| 46 | Переносные приборы для поверки расходомеров . . . . . | Один раз в 1 год |
| | **IV. Меры и приборы для измерения электрических и магнитных величин** | |
| 47 | Нормальные элементы . . . . | Один раз в 1 год |
| 48 | Образцовые измерительные катушки сопротивления . . . . . | Один раз в 1 год |
| 49 | Образцовые магазины сопротивления . | Один раз в 1 год |
| 50 | Образцовые шунты . . . . . | Один раз в 1 год |
| 51 | Образцовые измерительные конденсаторы | Один раз в 2 года |
| 52 | Образцовые магазины емкости . . . | Один раз в 2 года |
| 53 | Образцовые катушки индуктивности и взаимоиндуктивности . . . . . | Один раз в 2 года |
| 54 | Образцовые магазины индуктивности . | Один раз в 2 года |
| 55 | Образцовые потенциометры и делители напряжения . . . . . | Один раз в 1 год |
| 56 | Образцовые мосты постоянного и переменного тока . . . . . | Один раз в 1 год |
| 57 | Образцовые амперметры, вольтметры, ваттметры, фазометры, шунты и добавочные сопротивления к образцовым приборам . . . . . | Один раз в 1 год |
| 58 | Образцовые трансформаторы . . . | Один раз в 5 лет |
| 59 | Приборы для поверки измерительных трансформаторов . . . . . | Один раз в 2 года |
| 60 | Образцовые электрические счетчики . | Один раз в 1 год |
| 61 | Образцовые приборы и установки для поверки частотомеров, волномеров, генераторов звуковой, высокой и сверхвысокой частоты и других высокочастотных измерительных приборов . . . . . | Один раз в 1 год |
| 62 | Образцовые приборы и установки для поверки приборов для магнитных измерений | Один раз в 1 год |
| | **V. Приборы для измерения времени, скорости и пройденного пути** | |
| 63 | Образцовые приборы и установки для поверки секундомеров, хроноскопов и других приборов для измерения промежутков времени . . . . . | Один раз в 1 год |
| 64 | Секундомеры, используемые при поверке приборов . . . . . | Один раз в 1 год |
| 65 | Образцовые приборы и установки для поверки тахометров, тахоскопов, спидометров, скоростемеров, таксометров . . . | Один раз в 2 года |

*Продолжение*

| № п/п. | Наименование мер и приборов | Сроки поверки (не реже) |
|---|---|---|
| | **VI. Приборы для испытания механических свойств материалов и для измерения усилий** | |
| 66 | Образцовые приборы и установки для градуировки мер твердости . . . . | В соответствии с инструкцией, утвержденной ВНИИМ 29/III 1952 г. Только при выпуске из производства |
| 67 | Образцовые бруски твердости . . . | |
| 68 | Образцовые динамометры всех разрядов, за исключением стационарных динамометров 2-го разряда . . . . . | Один раз в 1 год |
| 69 | Стационарные динамометры 2-го разряда | Один раз в 2 года |
| | **VII. Меры и приборы для радиотехнических измерений** | |
| 70 | Образцовые частотоизмерительные установки . . . . . | Один раз в 1 год |
| 71 | Образцовые меры частоты . . . . | Один раз в 1 год |
| 72 | Образцовые гетеродинные и резонансные частотомеры . . . . . | Один раз в 1 год |
| 73 | Образцовые измерители мощности и образцовые измерительные головки . . . | Один раз в 1 год |
| 74 | Образцовые установки для измерения ослаблений . . . . . | Один раз в 1 год |
| 75 | Образцовые аттенюаторы . . . . | Один раз в 1 год |
| 76 | Образцовые установки для поверки вольтметров . . . . . | Один раз в 1 год |
| 77 | Образцовые вольтметры . . . . | Один раз в 1 год |
| 78 | Образцовые измерители модуляции (амплитудной и частотной) . . . . . | Один раз в 1 год |
| 79 | Образцовые установки для поверки измерителей помех . . . . . | Один раз в 1 год |
| 80 | Образцовые установки для поверки импульсных генераторов . . . . . | Один раз в 1 год |
| 81 | Образцовые установки для поверки измерителей напряженности поля . . . | Один раз в 1 год |
| 82 | Образцовые установки для поверки мер сопротивления (активных и реактивных) | Один раз в 1 год |
| 83 | Образцовые меры сопротивления (активные и реактивные) . . . . . | Один раз в 1 год |
| 84 | Образцовые меры и приборы для поверки измерительных линий и других приборов для измерения коэффициента стоячих волн . . . . . | Один раз в 1 год |
| 85 | Образцовые меры для поверки измерителей добротности . . . . . | Один раз в 1 год |
| 86 | Образцовые меры для измерения диэлектрической проницаемости и тангенса угла диэлектрических потерь твердых диэлектриков . . . . . | Один раз в 1 год |

*Продолжение*

| № п/п. | Наименование мер и приборов | Сроки поверки (не реже) |
|---|---|---|
| | **VIII. Меры и приборы для акустических измерений** | |
| 87 | Образцовые измерительные микрофоны | Один раз в 1 год |
| | **IX. Меры и приборы для определения шероховатости поверхности** | |
| 88 | Образцы шероховатости поверхности, применяемые для поверки и градуировки приборов для определения шероховатости поверхности . . . . . | Один раз в 1 год |
| | **X. Меры и приборы для световых измерений** | |
| 89 | Образцовые светоизмерительные лампы | Один раз в 1 год |
| 90 | Образцовые люксметры . . . . | Один раз в 1 год |
| | **XI. Меры и приборы, предназначенные для поверки приборов, измеряющих ионизирующие излучения** | |
| 91 | Образцовые альфа- и бета-препараты радиоактивных изотопов 1-го разряда . | Один раз в 1 год для долгоживущих препаратов (с периодом полураспада более 5 лет); для короткоживущих препаратов — один период полураспада, но не реже чем один раз в 1 год |
| 92 | Образцовые альфа- и бета-препараты радиоактивных изотопов 2-го разряда . | |
| 93 | Образцовые гамма-излучатели 1-го разряда . . . . . | |
| 94 | Образцовые рентгенметры для рентгеновских и гамма-лучей 1-го разряда . . | Один раз в 2 года |
| 95 | Образцовые рентгенметры для бета-лучей 1-го разряда . . . . . | Один раз в 2 года |
| 96 | Образцовые нейтронные источники 1-го разряда . . . . . | Один раз в 1 год |
| 97 | Образцовые приборы 1-го разряда для измерения плотности нейтронных потоков | Один раз в 1 год |
| 98 | Образцовые нейтронные дозиметры 1-го разряда . . . . . | Один раз в 1 год |

Примечания:

1. При наличии на предприятии, в учреждении и организации основных (исходных) образцовых мер и измерительных приборов, с помощью которых могут быть поверены перечисленные в списке подчиненные образцовые меры и измерительные приборы, поверка этих (подчиненных) приборов может производиться непосредственно предприятием, при наличии у него регистрационного удостоверения местного органа Комитета.

Указанный выше порядок поверки не распространяется на образцовые приборы прибороремонтных предприятий открытого типа органов технического надзора, осуществляющих поверку рабочих мер и приборов по договорам с различными предприятиями, учреждениями и организациями, а также на об-

разцовые меры и приборы предприятий и организаций, используемые для поверок местными органами Комитета (образцовые вагонные весы, контрольные весовые платформы, водомерные испытательные станции, установки для поверки таксометров и т. п.). Такие образцовые меры и измерительные приборы должны подвергаться государственной поверке независимо от их разрядов, классов и подчиненности.

2. В тех случаях, когда выпускаемые из производства меры и измерительные приборы, из перечисленных в настоящем списке, предназначаются к применению в качестве образцовых, а также в тех случаях, когда по информации, полученной от заказчиков, приборостроительным предприятиям известно, что изготовляемые ими меры и измерительные приборы будут использоваться в качестве образцовых — эти меры и приборы должны представляться приборостроительными предприятиями для государственной поверки местным органам Комитета.

*ПРИЛОЖЕНИЕ 2*

## СПИСОК

**рабочих мер и измерительных приборов, подлежащих государственной поверке в органах Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР при выпуске из производства, после ремонта и находящихся в применении во всех отраслях народного хозяйства**

| № п/п. | Наименование мер и приборов | Сроки поверки (не реже) |
|---|---|---|
| 1 | Счетчики электрической энергии: | |
| | однофазные бытовые . . . . . | Один раз в 5 лет |
| | остальные . . . . . | Один раз в 2 года |
| 2 | Счетчики для измерения нефти, нефтепродуктов, спирта, воды, молока . . . | Один раз в 2 года |
| 3 | Газовые счетчики . . . . . | Один раз в 5 лет |
| 4 | Бензо- и маслораздаточные колонки . | Один раз в 1 год |
| 5 | Автоматические и полуавтоматические приборы и дозаторы для отпуска керосина, водки, пива, молока; кружки мерные, мензурки для отпуска напитков, молокомеры . . . . . | Меры и приборы не стеклянные — один раз в 2 года; меры стеклянные только при выпуске из производства |
| 6 | Меры длины брусковые . . . . . | Один раз в 2 года |
| 7 | Термометры медицинские, ветеринарные и инкубаторные . . . . . | Только при выпуске из производства |
| 8 | Пурки . . . . . | Один раз в 2 года |
| 9 | Весы и гири (за исключением аналитических и микроаналитических) . . . | Один раз в 2 года |
| 10 | Таксометры . . . . . | Только при выпуске из производства и ремонта |
| 11 | Сфигмоманометры . . . . . | Один раз в 1 год |
| 12 | Дифманометры-расходомеры . . . | Один раз в 1 год |
| 13 | Электровлагомеры для зерна . . . | Один раз в 2 года |
| 14 | Наборы пробных очковых стекол . . | Только при выпуске из производства |
| 15 | Жиромеры и пипетки для отмеривания проб молока в жиромеры . . . . | Только при выпуске из производства |
| 16 | Спиртомеры металлические . . . | Один раз в 2 года |

Примечания:

1. Предприятия, учреждения и организации, имеющие органы ведомственного надзора за мерами и измерительными приборами, зарегистрированные в местных органах Комитета, по разрешению последних могут не предъявлять на государственную поверку меры и измерительные приборы, служащие для внутреннего учета, если эти меры и приборы находятся под систематическим наблюдением со стороны органов надзора этих предприятий.

2. Весы и гири, принадлежащие железным дорогам или принадлежащие ведомствам и приписанные к железным дорогам, посредством которых взвешиваются при погрузке и выгрузке продовольственные грузы, согласно Постановлению Совета Министров СССР от 30 января 1952 г. № 568, подлежат государственной поверке один раз в 6 месяцев.

## НОМЕНКЛАТУРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ

**мер и измерительных приборов, подлежащих поверке, осуществляемой непосредственно предприятиями, учреждениями и организациями или — при отсутствии у них возможности — в органах Комитета, ведомственных базовых лабораториях или в предприятиях, осуществляющих технический надзор по договорам**

1. Меры длины (штриховые и концевые).
2. Приборы и измерительные инструменты для линейных измерений.
3. Меры и приборы для угловых измерений.
4. Приборы для определения плоскостности и чистоты поверхности.
5. Приборы для измерения длины, площади и метража.
6. Весы аналитические и микроаналитические.
7. Гири аналитические и микроаналитические.
8. Меры объема.
9. Секундомеры.
10. Хронометры и хроноскопы.
11. Приборы для испытания механических свойств материалов.
12. Приборы для измерения плотности жидкости.
13. Приборы для измерения концентрации растворов.
14. Приборы для определения вязкости жидкости.
15. Приборы для определения оптических свойств прозрачных сред.
16. Приборы для фотометрических измерений и для анализа состава материалов оптическими методами.
17. Приборы для определения состава газов.
18. Приборы для измерения температуры.
19. Приборы для измерения количества тепла и тепловых потоков.
20. Приборы для измерения влажности.
21. Приборы для измерения давления и разрежения.
22. Приборы для измерения скорости потока газообразных тел.
23. Приборы для измерения скорости потока жидких тел.
24. Приборы и дозаторы для отмеривания жидких, газообразных и сыпучих тел.
25. Приборы для измерения уровня и напора жидких и газообразных тел.
26. Приборы для измерения линейной и угловой скорости.
27. Приборы для измерения числа оборотов.
28. Приборы для измерения усилий.
29. Меры и приборы для измерения напряжения, электродвижущей силы и силы тока.
30. Меры и приборы для измерения электрических сопротивлений.
31. Меры и приборы для измерения электрической емкости, индуктивности, постоянной времени и угла потерь.
32. Приборы для измерения промышленных частот.
33. Приборы для измерения угла сдвига фаз.
34. Приборы для измерения мощности и энергии электрического тока.
35. Приборы для измерения количества электричества (ампер-часы).
36. Дополнительные части электроизмерительных приборов (добавочные сопротивления, шунты, делители напряжения, измерительные трансформаторы и приборы для их поверки).
37. Приборы для измерения концентрации водородных ионов (pH-метры).
38. Меры и приборы для магнитных измерений и для определения магнитных свойств материалов.
39. Радиоизмерительные приборы.
40. Приборы для измерения радиоактивных излучений.
41. Приборы для акустических измерений.