

**ПОЛОТНА И ИЗДЕЛИЯ ТРИКОТАЖНЫЕ**  
Методы определения вида и массовой доли сырья

**ПАЛОТНЫ І ВЫРАБЫ ТРЫКАТАЖНЫЯ**  
Методы вызначэння віду і масавай долі сырвіны

Издание официальное



Госстандарт  
Минск

**Ключевые слова:** полотно трикотажное, изделие трикотажное, виды сырья, метод определения вида сырья, массовая доля сырья, метод определения массовой доли сырья

### **Предисловие**

Цели, основные принципы, положения по государственному регулированию и управлению в области технического нормирования и стандартизации установлены Законом Республики Беларусь «О техническом нормировании и стандартизации».

1 РАЗРАБОТАН национальным техническим комитетом по стандартизации ТК BY 12 «Легкая промышленность»

ВНЕСЕН Белорусским государственным концерном по производству и реализации товаров легкой промышленности

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Госстандарта Республики Беларусь от 15 июля 2016 г. № 50

3 ВЗАМЕН СТБ ГОСТ Р 50721-97

© Госстандарт, 2016

Настоящий стандарт не может быть воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта Республики Беларусь

Издан на русском языке

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ****ПОЛОТНА И ИЗДЕЛИЯ ТРИКОТАЖНЫЕ****Методы определения вида и массовой доли сырья****ПАЛОТНЫ І ВЫРАБЫ ТРЫКАТАЖНЫЯ****Методы вызначэння віду і масавай долі сыравіны****Knitted fabrics and garments****Methods for determination of appearance and mass part of raw material****Дата введения 2017-03-01****1 Область применения**

Настоящий стандарт распространяется на полотна и изделия трикотажные из различных видов сырья и устанавливает методы определения вида и массовой доли:

- сырья химическим анализом;
- нитей или пряжи из различных видов сырья роспуском пробы;
- сырья в полотне (изделии) роспуском пробы с последующим химическим анализом.

**2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие технические нормативные правовые акты в области технического нормирования и стандартизации (далее – ТНПА):

СТБ ISO 139-2008 Материалы текстильные. Стандартные атмосферные условия для кондиционирования и испытаний

ГОСТ ОІМЛ R 76-1-2011 Государственная система обеспечения единства измерений. Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания

ГОСТ 1770-74 (ІСО 1042-83, ІСО 4788-80) Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензуруки, колбы, пробирки. Общие технические условия

ГОСТ ІСО 1833-2001 Материалы текстильные. Методы количественного химического анализа двухкомпонентных смесей волокон

ГОСТ ISO 1833-2-2011 Материалы текстильные. Количественный химический анализ. Часть 2. Трехкомпонентные смеси волокон

ГОСТ ISO 1833-12-2011 Материалы текстильные. Количественный химический анализ. Часть 12. Смеси акрилового, модифицированных акриловых, эластичных, поливинилхлоридных волокон и некоторых других волокон (метод с использованием диметилформамида)

ГОСТ ІСО 5088-2001 Материалы текстильные. Методы количественного анализа трехкомпонентных смесей волокон

ГОСТ 4659-79 Ткани и пряжа чистошерстяные и полушиерстяные. Методы химических испытаний

ГОСТ 6709-72 Вода дистиллированная. Технические условия

ГОСТ 8844-75 Полотна трикотажные. Правила приемки и методы отбора проб

ГОСТ 9147-80 Посуда и оборудование лабораторные фарфоровые. Технические условия

ГОСТ 9173-86 Изделия трикотажные. Правила приемки

ГОСТ 25336-82 Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и размеры

ГОСТ 25617-83 Ткани и изделия льняные, полульняные, хлопчатобумажные и смешанные. Методы химических испытаний

Примечание – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ТНПА по каталогу, составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году.

Если ссылочные ТНПА заменены (изменены), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющими (измененными) ТНПА. Если ссылочные ТНПА отменены без замены, то положение, в котором дана ссылка на них, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

### 3 Отбор проб

Отбор проб для трикотажных полотен проводят по ГОСТ 8844, для бельевых, верхних изделий и головных уборов – по ГОСТ 9173.

Для испытаний чулочно-носочных и перчаточных изделий отбирают три единицы продукции одного артикула.

## 4 Метод определения вида и массовой доли сырья в трикотажном полотне (изделии) химическим анализом

**4.1 Сущность метода** заключается в идентификации видов сырья в пробе полотна или изделия и последующем определении его массовой доли воздействием растворителей.

Метод применяется для определения видов и массовой доли сырья в основовязанных и поперечновязанных полотнах и изделиях, в том числе чулочно-носочных, кроме полотен и изделий с крупным раппортом рисунка.

### 4.2 Аппаратура, материалы и реактивы

Для проведения испытаний применяют:

- цилиндр мерный вместимостью 50, 100, 250 см<sup>3</sup> по ГОСТ 1770;
- весы лабораторные высокого класса точности по ГОСТ ОИМЛ R 76-1;
- стакан лабораторный вместимостью 100 см<sup>3</sup> по ГОСТ 25336;
- стакан лабораторный вместимостью 200 см<sup>3</sup> по ТНПА;
- стакан фарфоровый по ГОСТ 9147;
- эксикатор по ГОСТ 25336;
- колбу коническую с притертым пробкой вместимостью 100, 250 см<sup>3</sup> по ГОСТ 25336;
- шкаф сушильный лабораторный, обеспечивающий температуру сушки (100 ± 5) °С;
- стаканчик для взвешивания (бюкс) по ГОСТ 25336;
- ножницы острозаточенные;
- воду дистиллированную по ГОСТ 6709;
- спирт этиловый по ТНПА;
- эфир этиловый по ТНПА;
- мыло нейтральное типа «Детское» и пр.;
- индикатор метиловый оранжевый по ТНПА;
- ацетон по ТНПА.

### 4.3 Подготовка к испытанию

**4.3.1** От отобранный единицы продукции отбирают один образец полотна (изделия) для испытаний. Масса образца полотна (изделия) должна быть не менее 20 г.

**4.3.2** Из каждого образца полотна (изделия) подготавливают для испытаний три пробы для анализа (далее – пробы): две основные и одну контрольную. Дополнительно отбирают одну пробу для идентификации вида сырья.

**4.3.3** Проба для полотна гладкого переплетения должна быть массой не менее 1 г.

Для полотна с мелким рисунком масса пробы определяется одним-двумя рапортами рисунка, но не менее 1 г.

**4.3.4** Отобранные пробы измельчают ножницами.

**4.3.5** Пробы, отобранные от изделий, изготовленных регулярным и полурегулярным способом, чулочно-носочных изделий, не подвергавшихся в процессе изготовления мокрым обработкам, предварительно обезжикивают.

Обезжикивание проводят двух-, трехкратной промывкой в лабораторной посуде этиловым спиртом, этиловым эфиром или другим растворителем при модуле ванны 1 : 40 путем взбалтывания в течение 10 мин с последующей промывкой горячей и холодной водой.

**4.3.6** Для удаления аппрета пробы полотен, а также изделий, не указанных в 4.3.5, подвергают кипячению в 2%-ном растворе нейтрального мыла (модуль ванны 1 : 40) в течение 10–15 мин с последующей промывкой горячей и холодной водой.

**4.3.7** После обезжикивания или удаления аппрета пробы высушивают в сушильном шкафу и проводят идентификацию волокна (нити) любым способом (различными растворителями, под микроскопом и др.), позволяющим установить вид сырья.

#### 4.4 Проведение испытаний

**4.4.1** Определение массовой доли шерстяного волокна в смеси с различными видами сырья – по ГОСТ ИСО 1833, ГОСТ 4659 (раздел 2).

**4.4.2** Определение массовой доли вискозного или полиэфирного волокна (нитей) в смеси с хлопковым волокном, полиэфирного волокна (нити) в смеси с льняным волокном – по ГОСТ 25617 (раздел 15), ГОСТ ИСО 1833 (разделы 5, 10).

**4.4.3** Определение массовой доли полиэфирных волокон (нитей) в смеси с вискозным волокном (нитями) – по ГОСТ ИСО 1833 (раздел 10).

**4.4.4** Определение массовой доли полиуретановых нитей в сочетании с другими волокнами – по ГОСТ ISO 1833-12.

**4.4.5** Определение массовой доли хлопкового волокна и вискозного волокна (нити) в двухкомпонентной смеси с полиамидным волокном (нитью) – по ГОСТ ИСО 1833 (раздел 6).

**4.4.6** Определение массовой доли ацетатного волокна (нити) в двухкомпонентной смеси с хлопковым, вискозным, льняным, акриловым волокном, полиамидной и полиэфирной нитью – по ГОСТ ИСО 1833 (раздел 2).

**4.4.7** Определение массовой доли волокна (нити) в трехкомпонентных и более смесях или сочетаниях – по ГОСТ ИСО 5088 и ГОСТ ISO 1833-2.

**4.5** Допускается использовать другие растворители, позволяющие определить массовую долю различных компонентов пробы.

#### 4.6 Обработка результатов

##### 4.6.1 Обработка результатов при определении массовой доли волокна (нити) в двухкомпонентной пробе

Массовую долю волокна (нити)  $X$ , %, вычисляют по формуле

$$X = \frac{m_1 - m_2}{m_1} \cdot 100, \quad (1)$$

где  $m_1$  – масса постоянно сухой пробы до испытания (масса пробы после высушивания до постоянной массы), г;

$m_2$  – масса постоянно сухого остатка (масса остатка после высушивания до постоянной массы), г.

Вычисление проводят с точностью до первого десятичного знака и округляют до целого числа.

Примечание – При обработке результатов следует учитывать кондиционную влажность волокон (нитей) и поправочные коэффициенты, предусмотренные ТНПА на метод испытаний.

##### 4.6.2 Обработка результатов при определении массовой доли волокна (нити) в трехкомпонентной и более пробе

Массовую долю волокна (нити)  $X_1, X_2$ , %, вычисляют последовательно по формулам (2), (3)

$$X_1 = \frac{m_1 - A}{m_1} \cdot 100, \quad (2)$$

где  $m_1$  – масса постоянно сухой пробы, г;

$A = (m_2 + m_3 + \dots + m_n)$  – масса постоянно сухого остатка, включающего массы компонентов 2, 3 и т. д.

$$X_2 = \frac{A - (m_3 + \dots + m_n)}{m_1} \cdot 100 \text{ и т. д.} \quad (3)$$

Примечание – При обработке результатов следует учитывать кондиционную влажность волокон (нитей) и поправочные коэффициенты, предусмотренные ТНПА на метод испытаний.

**4.6.3** За результат испытания по каждому волокну (нити) принимают среднеарифметическое результатов испытаний двух проб. Если результаты расходятся более чем на 1 %, то испытывают контрольную пробу и за результат принимают среднеарифметическое результатов испытаний трех проб.

Вычисление проводят с точностью до первого десятичного знака и округляют до целого числа.

#### 5 Метод определения вида и массовой доли нитей или пряжи из различных видов сырья роспуском пробы

**5.1** Сущность метода заключается в определении массы нитей или пряжи из различных видов сырья, полученной в результате роспуска пробы полотна или различных участков изделия.

**5.2** Метод применяется для определения вида и массовой доли нитей и пряжи из различных видов сырья в поперечновязанных полотнах и изделиях.

### **5.3 Аппаратура**

Весы лабораторные высокого класса точности – по ГОСТ ОИМЛ R 76-1.

**5.4 Определение вида и массовой доли нитей или пряжи из различных видов сырья в поперечновязаном полотне**

#### **5.4.1 Подготовка к испытанию**

**5.4.1.1** От отобранный единицы продукции отбирают один образец для испытания. Размер образца должен быть не менее 150 × 150 мм для полотен гладких и рисунчатых переплетений с небольшим раппортом рисунка.

Для полотен с раппортом рисунка, превышающим размер 150 × 150 мм, размер образца определяется высотой и шириной раппорта рисунка.

**5.4.1.2** От образца отбирают одну пробу.

Размер пробы должен:

- для полотен гладких переплетений – быть 100 × 100 мм;
- для полотен рисунчатых переплетений с небольшим раппортом – соответствовать нескольким рапортам, но быть не менее 100 × 100 мм;
- для полотен рисунчатых переплетений с крупным раппортом – соответствовать одному раппорту.

Пробу рисунчатого полотна вырезают таким образом, чтобы две стороны ее проходили по начальному и конечному петельным рядам ширины раппорта, две другие стороны – по петельным столбикам высоты раппорта.

**5.4.1.3** Пробу полностью распускают по петельным рядам, отделяя нити и пряжу, отличающиеся сырьевым составом.

**5.4.1.4** Нити и пряжу, полученные при распуске пробы, выдерживают в климатических условиях по СТБ ISO 139.

**5.4.1.5** Идентификация вида сырья – в соответствии с 4.3.7.

#### **5.4.2 Проведение испытания**

Изъятые из пробы нити и пряжу, отличающиеся сырьевым составом, взвешивают сначала отдельно, а затем вместе на весах с погрешностью не более ±0,01 г.

#### **5.4.3 Обработка результатов**

Массовую долю нитей и пряжи каждого вида, используемых в заправке полотна  $X_i$ , %, вычисляют по формуле

$$X_i = \frac{m_i}{M} \cdot 100, \quad (4)$$

где  $m_i$  – масса нитей или пряжи одного сырьевого состава, изъятых из пробы, г;

$M$  – масса всех нитей и пряжи, изъятых из пробы, г.

Вычисление проводят с точностью до 0,01 % и округляют до 0,1 %.

**5.4.3.1** За окончательный результат определения массовой доли нити, пряжи из различных видов сырья принимают среднеарифметическое значение массовых долей по каждому виду нити, пряжи в пробах данной выборки.

Вычисления проводят с точностью до 0,1 % и округляют до целого числа.

Сумма массовых долей всех нитей и пряжи в данной заправке должна составлять 100 %.

**5.5 Определение вида и массовой доли нитей и пряжи из различных видов сырья в верхних и бельевых изделиях, изготовленных из поперечновязаного полотна**

**5.5.1** Определение вида и массовой доли нитей и пряжи из различных видов сырья в верхних и бельевых изделиях проводят по основному полотну, из которого изготовлено изделие, без учета прокладки, внутренних слоев дублированных полотен, отделочных элементов (вышивки, аппликации, бейки, канта, тесьмы, каймы, баҳромы, бантиков, эластичной резиновой тесьмы, шнуря и т. п.) и мелких деталей (карманов, хлястиков, штрипок, пояса, манжет, плечевых накладок и т. п.).

**5.5.2** Отбор и подготовку проб, испытания и обработку результатов испытаний верхних и бельевых изделий, изготовленных из поперечновязаного полотна, проводят в соответствии с 5.4.1–5.4.3.

## **5.6 Определение вида и массовой доли различных видов сырья в комбинированных изделиях**

**5.6.1** Определение вида и массовой доли различных видов сырья в комбинированных изделиях проводят без учета прокладки, внутренних слоев дублированных полотен, отделочных беек, кантов и др.

### **5.6.2 Подготовка к испытанию**

В комбинированном изделии отделяют друг от друга детали, участки, отличающиеся сырьевым составом.

При наличии участка, детали, содержащих различные виды нитей и пряжи, участок, деталь распускают, отделяя нити и пряжу, различные по сырьевому составу.

Отделенные участки, детали, нити или пряжу, изъятые из изделия, выдерживают в климатических условиях по СТБ ISO 139.

### **5.6.3 Проведение испытаний**

Взвешивают каждый отличающийся сырьевым составом участок, деталь, пряжу или нити изделия сначала отдельно, а затем все вместе на весах с погрешностью не более  $\pm 0,01$  г.

### **5.6.4 Обработка результатов**

**5.6.4.1** Массовую долю пряжи или нити изделия (каждого участка, детали)  $X$ , %, вычисляют по формуле

$$X = \frac{m_i}{M} \cdot 100, \quad (5)$$

где  $m_i$  – масса нитей, пряжи, изъятых из детали, участка (детали, участка) изделия, отличающегося сырьевым составом, г;

$M$  – масса всего изделия, г.

**5.6.4.2** За окончательный результат испытаний принимают среднеарифметическое значение массовых долей по каждому виду сырья всех испытуемых изделий данной выборки.

## **5.7 Определение вида и массовой доли нитей и пряжи из различных видов сырья в чулочно-носочных изделиях**

### **5.7.1 Определение вида и массовой доли нитей и пряжи из различных видов сырья в носках, чулках и получулках, выработанных из сочетания натуральных и химических видов нитей и пряжи**

**5.7.1.1** Каждое изделие разрезают пополам по контуру, предварительно отрезав борт с вработанной эластомерной нитью и шов зашивки мыска, распускают одну из половинок изделия, отделяя нити и пряжу, отличающиеся сырьевым составом. Нити, используемые для усиления мыска и пятки, не учитывают при определении массовой доли нити и пряжи в изделии.

**5.7.1.2** Нити и пряжу, полученные при распуске половины изделия, выдерживают в климатических условиях по СТБ ISO 139.

**5.7.1.3** Проведение испытаний – в соответствии с 5.4.2.

**5.7.1.4** Обработка результатов испытаний – в соответствии с 5.4.3.

### **5.7.2 Определение вида и массовой доли нитей и пряжи из различных видов сырья в колготках, леггинсах и кюлотах**

**5.7.2.1** В изделиях, у которых торс и ножки изготовлены из нитей и пряжи одинакового сырьевого состава, пробы отбирают от нижней точки шва ластовицы длиной 100 мм с каждой ножки по всей ее ширине.

Пробы распускают и выдерживают в климатических условиях по СТБ ISO 139.

**5.7.2.2** Проведение испытаний – в соответствии с 5.4.2.

**5.7.2.3** Обработка результатов испытаний – в соответствии с 5.4.3.

**5.7.2.4** Изделия, у которых торс и ножки изготовлены из нитей и пряжи различного сырьевого состава, разрезают по границе переплетения торса и ножки.

Из торса с лицевой стороны, с обеих сторон от шва отбирают две пробы размером  $100 \times 100$  мм.

От каждой ножки по всей ее ширине отбирают одну пробу длиной 100 мм.

Пробы распускают, отделяя нити и пряжу, отличающиеся сырьевым составом.

**5.7.2.5** Из торса извлекают резинку или отрезают борт с вработанной эластомерной нитью.

Нити и пряжу вместе с оставшимися частями торса и ножек выдерживают в климатических условиях по СТБ ISO 139.

Изъятые из проб торса и ножек нити и пряжу, отличающиеся сырьевым составом, взвешивают сначала отдельно, а затем вместе с оставшейся частью торса или ножек на весах с погрешностью не более  $\pm 0,01$  г.

**5.7.2.6** Массу каждого вида нити и пряжи отдельно в торсе и ножке в изделии  $m_i$ , г, вычисляют по формуле

$$m_i = \frac{m'_i \cdot M}{M'}, \quad (6)$$

где  $m'_i$  – масса нити, пряжи одного состава в пробах торса или ножки, г;

$M'$  – масса проб из торса или ножки, г;

$M$  – масса торса или ножки, г.

Вычисление проводят с точностью до 0,1 г.

**5.7.2.7** Суммируют массы нитей или пряжи одного сырьевого состава для всего изделия.

**5.7.2.8** Массовую долю каждого вида сырья в изделии  $X_i$ , %, вычисляют по формуле

$$X_i = \frac{m_i}{M_0} \cdot 100, \quad (7)$$

где  $m_i$  – масса нитей или пряжи одного сырьевого состава в изделии, г;

$M_0$  – масса изделия, г.

**5.7.3** За окончательный результат определения массовой доли нити, пряжи, изготовленных из различных видов сырья, в чулочно-носочных изделиях принимают среднеарифметическое значение массовых долей по каждому виду нити, пряжи в изделиях данной выборки.

Вычисление проводят с точностью до 0,1 % и округляют до целого числа.

## **5.8 Определение вида и массовой доли нитей и пряжи из различных видов сырья в перчаточных изделиях**

**5.8.1** Определение вида и массовой доли нитей и пряжи из различных видов сырья в вязанных перчаточных изделиях проводят без учета отделочных материалов, вышивок и др.

### **5.8.2 Подготовка к испытанию**

Каждое изделие распускают, отделяя нити и пряжу, отличающиеся сырьевым составом.

Полученные распуском нити и пряжу выдерживают в климатических условиях по СТБ ISO 139.

**5.8.3** Проведение испытаний – в соответствии с 5.4.2.

**5.8.4** Обработка результатов испытаний – в соответствии с 5.4.3.

## **5.9 Определение вида и массовой доли нитей и пряжи из различных видов сырья в кроеных из полотна перчаточных изделиях**

**5.9.1** В одинарных перчаточных изделиях определение вида и массовой доли различных видов сырья проводят в соответствии с требованиями раздела 4.

**5.9.2** В двойных перчаточных изделиях определение вида и массовой доли нитей и пряжи из различных видов сырья проводят в соответствии с требованиями раздела 4 и 5.6.

## **5.10 Определение вида и массовой доли нитей и пряжи из различных видов сырья в трикотажных шарфах и головных уборах**

**5.10.1** Определение вида и массовой доли нитей и пряжи из различных видов сырья в шарфах и головных уборах проводят по основному полотну без учета прикладных и отделочных материалов, вышивок, аппликаций, помпонов, кисточек и др.

### **5.10.2 Подготовка к испытанию**

**5.10.2.1** От каждого изделия отбирают одну пробу. Размер пробы для изделий из полотен гладких переплетений должен быть не менее  $100 \times 100$  мм.

Размер пробы для изделий из полотен рисунчатых переплетений должен быть не менее  $100 \times 100$  мм и соответствовать одному раппорту, если рисунок крупный, и двум или более рапортам, если рисунок мелкий.

При наличии жаккардового рисунка в виде широкой полосы из нитей или пряжи, отличающихся сырьевым составом от основного полотна, пробу подготавливают в виде полосы шириной, равной нескольким рапортам рисунка по всей высоте изделия.

**5.10.2.2** Пробы распускают, отделяя нити и пряжу, отличающиеся сырьевым составом, и выдерживают в климатических условиях по СТБ ISO 139.

- 5.10.3** Проведение испытаний – в соответствии с 5.4.2.  
**5.10.4** Обработка результатов – в соответствии с 5.4.3.

## 6 Метод определения вида и массовой доли сырья в полотне (изделии) распуском пробы с последующим химическим анализом

**6.1** Сущность метода заключается в определении массы нитей или смешанной пряжи (волокна) из различных видов сырья, полученных в результате распуска пробы с последующей идентификацией видов и определением массовой доли различных видов сырья в пряже.

**6.2** Метод применяется для определения видов сырья и массовой доли их в поперечновязанных полотнах и изделиях, выработанных из сочетаний различных видов смешанной пряжи и химических нитей.

### 6.3 Аппаратура, материалы и реактивы

Для проведения испытаний применяют:

- цилиндр мерный вместимостью 50, 100, 250 см<sup>3</sup> по ГОСТ 1770;
- весы лабораторные высокого класса точности по ГОСТ ОИМЛ R 76-1;
- стакан лабораторный вместимостью 100 см<sup>3</sup> по ГОСТ 25336;
- стакан лабораторный вместимостью 200 см<sup>3</sup> по ТНПА;
- стакан фарфоровый по ГОСТ 9147;
- эксикатор по ГОСТ 25336;
- колбу коническую с притертоей пробкой вместимостью 100, 250 см<sup>3</sup> по ГОСТ 25336;
- шкаф сушильный лабораторный, обеспечивающий температуру сушки (100 ± 5) °C;
- стаканчик для взвешивания (бюкс) по ГОСТ 25336;
- воду дистиллированную по ГОСТ 6709;
- спирт этиловый по ТНПА;
- эфир этиловый по ТНПА;
- мыло нейтральное типа «детское» и пр.;
- индикатор метиловый оранжевый по ТНПА;
- ацетон по ТНПА.

### 6.4 Подготовка к испытанию

**6.4.1** Подготовка к испытанию полотен гладких и рисунчатых переплетений – в соответствии с 5.4.1.

**6.4.2** Пробу полностью распускают по петельным рядам, отделяя нити и пряжу, отличающиеся сырьевым составом.

**6.4.3** Нити и пряжу, полученные при распуске пробы, выдерживают в климатических условиях по СТБ ISO 139, после чего взвешивают сначала каждый вид нити или пряжи отдельно, а затем вместе на весах с погрешностью не более ±0,01 г.

После этого от каждого вида смешанной пряжи отбирают по три пробы (две основные, одну контрольную) массой не менее 1 г. Дополнительно отбирают по одной пробе такой же массы от каждого вида пряжи или нитей для идентификации вида сырья.

**6.4.4** Обезжиривание, удаление аппрета – в соответствии с 4.3.5–4.3.7.

### 6.5 Проведение испытаний

Проведение испытаний – в соответствии с 4.4.1–4.4.7.

### 6.6 Обработка результатов

**6.6.1** Вычисляют массовую долю нитей и пряжи, отличающихся сырьевым составом, в соответствии с 5.4.3.

**6.6.2** Массовую долю волокон в смешанной пряже вычисляют в соответствии с 4.6.

**6.6.3** Массу каждого сырьевого компонента смешанной пряжи в пробе  $m_i$ , г, с учетом его массовой доли вычисляют по формуле

$$m_i = \frac{X_i M'}{100}, \quad (8)$$

где  $M'$  – масса смешанной пряжи, изъятой из пробы, г.

Массовую долю каждого сырьевого компонента в пробе  $X$ , %, вычисляют по формуле

$$X = \frac{m_i}{M} \cdot 100, \quad (9)$$

где  $m_i$  – масса каждого сырьевого компонента в пробе, г;

$M$  – масса всех нитей и пряжи, изъятых из пробы, г.

Вычисление проводят с точностью до 0,1 % и округляют до целого числа.

## 7 Заключение о результатах определения вида и массовой доли сырья

Полученный любым из указанных методов результат определения массовой доли сырья в выборке полотна и изделий сравнивают со значением массовой доли сырья  $X_0$ , указанным в маркировочных реквизитах.

Массовая доля сырья в испытуемых образцах полотна (изделия) считается соответствующей указанным реквизитам, если окончательный результат испытаний  $X$  находится в пределах  $X_0 \pm 5\%$ .

*Ответственный за выпуск Н. А. Баранов*

---

Сдано в набор 14.10.2016. Подписано в печать 28.10.2016. Формат бумаги 60×84/8. Бумага офсетная.  
Гарнитура Arial. Печать ризографическая. Усл. печ. л. 1,28 Уч.-изд. л. 0,57 Тираж 2 экз. Заказ 1956

---

Издатель и полиграфическое исполнение:

Научно-производственное республиканское унитарное предприятие

«Белорусский государственный институт стандартизации и сертификации» (БелГИСС)

Свидетельство о государственной регистрации издателя, изготовителя, распространителя печатных изданий

№ 1/303 от 22.04.2014

ул. Мележа, 3, комн. 406, 220113, Минск.