



ПОЛОЖЕНИЕ
ОБ ОСНАЩЕНИИ ПРОХОДКИ
СТВОЛОВ
ПЕРЕДВИЖНЫМ
ПРОХОДЧЕСКИМ
ОБОРУДОВАНИЕМ

РД 12.13.032-85

Министерство угольной промышленности СССР

П О Л О Ж Е Н И Е

**об оснащении проходки стволов передвижным
проходческим оборудованием**

РД 12.13.032-85

Утверждено заместителем
Министра угольной промыш-
ленности СССР Э.В. Поляком
17.05.85

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1. Общие черты	3
2. Подготовка к оснащению проходки стволов . . .	5
3. Требования к рабочей документации оснащения проходки стволов	9
4. Организация производства работ при оснащении проходки стволов передвижным проходческим оборудованием	11
5. Контроль за производством работ по оснащению проходки стволов	13
6. Обязанности организаций, участвующих в под- готовке передвижного проходческого оборудования и эксплуатации при проходке ствола	14
Приложение	18

Передвижное проходческое оборудование создано для повышения индустриализации и снижения трудоемкости строительно-монтажных работ при оснащении проходки стволов. Оно качественно изменяет характер производства работ на промышленной и способствует сокращению продолжительности оснащения проходки стволов. Накоплен определенный опыт оснащения и проходки стволов с использованием передвижного проходческого оборудования. Закрепление и распространение этого опыта позволит обеспечить дальнейшее совершенствование технологии оснащения проходки шахтных стволов.

В разработке Положения об оснащении проходки стволов принимали участие: от Минуглепрома СССР - В.И. Тарасьев, Б.А. Амурский, от института "Донгипроортшахтострой" - С.С.Меликсетов, В.Т.Сапронов, Д.Я.Казанцев, Б.И.Барский, Г.И.Янютин, С.А. Кладиёв.

Министерство угольной промышленности СССР (Минуглепром СССР)	П О Л О Ж Е Н И Е об оснащении проходки стволов передвижным проходческим оборудо- ванием	РА 12.13.032-85 Минуглепром СССР
---	--	-------------------------------------

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1.1. Настоящее положение (в дополнение к приказу Минуглепрома СССР от 11.02.82г. № 68 о порядке (системе) подготовки, организации и управления строительным производством) содержит основные требования к планированию и организации работ по оснащению стволов, направленные на повышение эффективности использования передвижного проходческого оборудования с целью сокращения продолжительности оснащения проходки стволов и снижения трудоемкости строительно-монтажных работ.

1.2. Требования настоящего положения обязательны для организаций Минуглепрома СССР, занимающихся вопросами планирования, проектирования и организации работ по оснащению проходки стволов.

1.3. Настоящим положением регламентированы:

очередность вкладки новых стволов в узлаке с учетом наличия людских и материальных ресурсов;

порядок поставки постоянного и временного оборудования для оснащения стволов;

Внесены Донгипросг- машхостроем Минуглепрома СССР	У Т В Е Р Ж Д Е Н О Минуглепромом СССР 17 мая 1985г.	Срок ввода в действие " 1 " июля 1985г.
---	--	---

требования к проектной документации по оснащению стволов и срокам выдачи ее для производства работ;

требования к организации работ по оснащению стволов.

1.4. В настоящем Положении под оснащением ствола следует понимать комплекс проходческого и забойного оборудования, зданий и сооружений, технологическо-технологического и санитарно-бытового назначения, инженерных коммуникаций (временных и постоянных), обеспечивающих проходку ствола и всех технологических процессов, связанных с ней.

В состав работ по оснащению проходки ствола входят:

- планировка поверхности в районе складки ствола;

- сооружение устья ствола;

- подготовка к сооружению технологического участка ствола и его проходка;

внутриплощадочные работы по строительству комплексов зданий и сооружений (временных и постоянных) производственно-технологического и санитарно-бытового назначения, используемых для проходки ствола;

- установка передвижного проходческого оборудования;

- монтаж и опробование забойного оборудования, конструкций и коммуникаций в пределах технологического участка ствола.

1.5. Со начала работ по оснащению проходки ствола принимается дата начала планировочных работ на участке заложения ствола, окончание — дата сдачи комплекса работ по оснащению проходки ствола. Даты начала и окончания оснащения проходки ствола фиксируются маркшейдерской службой в журнале учета проходки ствола.

1.6. Взаимоотношения между организациями, участвующими в оснащении проходки стволов, определяются специальными доку-

инструкциями (инструкциями, положениями) с учетом особенностей соответствующего региона, утвержденными руководителем организации (ГО "Укршахтострой", шахтостроительным комбинатом, Дирекцией капитального строительства угольного производственного объединения), в ведении которой находятся базы проката оборудования, судоремонтные мастерские, комплектующие подразделения и т.д.

2. ПОДГОТОВКА К ОСНАЩЕНИЮ ПРОХОДКИ СТЫЛОВ

2.1. Началу работ по оснащению проходки ствола должны предшествовать организационно-подготовительные мероприятия по подготовке рабочей документации, обеспечении финансируемыми, материальными и трудовыми ресурсами, комплектации оборудованием.

2.2. Рабочая документация на весь объем работ по оснащению проходки ствола, в том числе и на используемые (приспосабливаемые) постоянные здания и сооружения, передается заказчиком генеральному подрядчику не позже 1 июля года, предшествующего планируемому, в объеме согласно инструкции СН 202-81* и письмам Минуглепрома СССР от 19.03.76 № Д-46 и от 16.06.77 № Д-113.

Стволы, не обеспеченные на 1 июля комплектной рабочей документацией, исключаются из плана работ по оснащению будущего года.

2.3. Проектные организации по требованию заказчика

до I апреля года, предш. гвущего планируемому, выдают комплектовочные ведомости и спецификацию с необходимой обособляющей документацией для оформления в установленном порядке заказов на используемые при оснащении оборудование (в т.ч. передвижное), конструкции и кондируемые материалы.

2.4. Комбинатами (РО "Укршахтострой") составляется, согласовывается с заказчиком и до I сентября года, предшествующего планируемому, утверждается начальником шахтостроительного комбината (РО "Укршахтострой") график очередности оснащения проходки стволов в планируемом году.

График разрабатывается с учетом возможностей обеспечения оснащения стволов людскими и материальными ресурсами, передвижным проходческим и другим оборудованием, конструкциями и изделиями.

В графике продолжительность оснащения каждого ствола не должна превышать срок, предусмотренный утвержденным проектом строительства (реконструкции, подготовки нового горизонта и др.) шахты или нормативом.

2.5. Заказчик обязан обеспечить финансированием работы и поставку оборудования в сроки, предусмотренные графиками очередности оснащения.

2.6. Генподрядный шахтостроительный трест с привлечением субподрядных организаций на основании графика очередности оснащения стволов, рабочей документации и плана выполнения строительно-монтажных работ с участием соответствующих комплектовочных организаций (подразделений) до I октября года, предшествующего планируемому, разрабатывает:

2.6.1. Мероприятия по комплектованию и график поставки

передвижного проходческого оборудования и фундаментных блоков;

2.6.2. Мероприятия по изготовлению и графика поставки нестандартизированного оборудования и конструкций;

2.6.3. Мероприятия по обеспечению транспортными и грузоподъемными средствами для доставки и монтажа передвижного проходческого оборудования, крупногабаритных конструкций и отдельных деталей. Мероприятия должны быть согласованы с Госавтоинспекцией и другими заинтересованными организациями.

По перечисленным выше мероприятиям утверждаются начальником шахтостроительного комбината (в РО "Укршахтострой" - начальником объединения) и являются обязательными для исполнения всеми организациями и подразделениями, участвующими в подготовке работ по оснащению проходки стволов.

2.7. Комплектующая организация проводит комплектование, ремонт и приведение в рабочее состояние передвижного проходческого оборудования в соответствии с графиком очередности оснащения стволов и поставок (п. 2.6) на оснащаемые стволы.

2.8. До начала работ по оснащению ствола должны быть завершены:

строительство внеплощадочных постоянных или временных подъездных дорог, линий электропередач, внеплощадочных сетей водопровода и канализации, по мощности и пропускной способности соответствующих требованиям проходки ствола;

внутриплощадочные работы, обеспечивающие возможность начала земляных работ по сооружению шейки ствола или фундаментов башенного копра (оноса строения), вынос с территории закладки ствола инженерных коммуникаций, устройство прове-

дов на промплощадке).

С учетом этого заказчик обязан обеспечить своевременное включение указанных выше объектов и работ в план капитального строительства и выдачу подрядчику рабочей документации.

2.9. Генеральный подрядчик своими силами или с привлечением специализированных проектных организаций обеспечивает разработку проектов организации управления производством работ по оснащению ствола, в котором должны найти отражение:

установкой метод организации сооружения объектов оснащения;
выполнение строительно-монтажных работ специализированными потоками;

очередность и сроки поставки на промплощадку оборудования, конструкций и материалов (с учетом мероприятий по п.2.6);

организацию контроля ведения работ и принятия решений на основе сетевых графиков.

За два месяца до начала оснащения ствола генеральный подрядчик выдает субподрядчикам, комплектующим организациям (подразделениям) и др. проект организации управления или отдельные его разделы.

2.10. Проект организации управления производством работ по оснащению ствола утверждается начальником шахто-строительного комбината (в РО "Укршахтострой" - начальником объединения) и является обязательным для исполнения всеми организациями и подразделениями, участвующими в подготовке и производстве работ по оснащению проходки ствола.

2.11. Проекты производства работ на отдельные объекты и работы по оснащению разрабатываются в соответствии с

инструкции СН 41-74 и инструкциями по монтажу соответствующего технологического оборудования.

С целью соблюдения требований безопасности и единой системы ведения работ, все проекты производства работ должны быть согласованы главным инженером геопроходного шахтостроительного треста.

2.12. Организация, руководство и контроль за подготовкой оснащения, проходки стволов и началом работ в сроки согласно утвержденному графику возлагается на главного инженера шахтостроительного комбината.

3. ТРЕБОВАНИЯ К РАБОЧЕЙ ДОКУМЕНТАЦИИ ОСНАЩЕНИЯ ПРОХОДКИ СТВОЛОВ

3.1. В рабочей документации оснащения проходки стволов должны быть отражены передовые достижения техники и технологий сооружения стволов с тем, чтобы обеспечить их проходку в сроки согласно календарному графику утвержденного проекта строительства (реконструкции) шахты.

3.2. Для оснащения стволов, как правило, следует использовать передвижное проходческое оборудование, а также производственно-технологические и санитарно-бытовые объекты в блочно-контейнерном исполнении. Предусматривать разработку сооружений и конструкций, обеспечивающих их изготовление, доставку на промплощадку и монтаж крупными блоками.

3.3. Рабочая документация оснащения проходки стволов, в том числе и приспособление постоянных объектов для этих целей, должны, как правило, разрабатываться специализированными проектными институтами "Донгипроорбшахтострой" и "Сибгипро-

органострой" по заданию технологического института, согласованному главным инженером шахтостроительного комбината.

Исходные данные для разработки рабочей документации на оснащение проходки ствола должны быть выданы в сроки, обеспечивающие своевременное получение рабочей документации генеральным подрядчиком, но не менее чем за 9 месяцев до установленного срока выдачи ее заказчику (см. п. 2.2.).

3.4. Привязка передвижного и блочно-контейнерного оборудования на промплощадке должна обеспечивать возможность установки фундаментных блоков на подготовленное основание и монтаж передвижного проходческого оборудования непосредственно с транспортных средств без промежуточных разгрузок и перестановок, для чего в рабочей документации должны быть сделаны соответствующие указания и приведены схемы монтажа.

3.5. Расположение проходческого оборудования и других объектов на промплощадке сооружаемого ствола должно обеспечивать беспрепятственное производство последовательно выполняемых работ критического направления, определяющего продолжительность оснащения ствола;

А. При использовании металлического копра:

планировка поверхности в районе закладки ствола;

сооружение шейки ствола;

несовмещаемые работы по монтажу и оборудованию копра над стволом. При надрижке копра эти работы выполняются после проходки технологического участка ствола;

проходка технологического участка ствола;

монтаж проходческого оборудования и коммуникаций в стволе;

комплексное опробование и сдача оснащения ствола

приемочной комиссии.

Б. При использовании постоянного железобетонного башенного копра:

Планировка поверхности в районе заложения ствола;
устройство фундамента под копер и сооружение шейки
отвала;

возведение стоек копра на проектную высоту с необходимыми при проходке ствола перекрытиями;

монтаж в копре оборудования и конструкций, необходимых для проходки технологического участка ствола;

проходка технологического участка ствола;

монтаж проходческого оборудования и коммуникаций
в стволе;

комплексное опробывание и сдача оснащения ствола
приемочной комиссии.

Конструкции, планировка, привязка остальных объектов и коммуникаций на поверхности оснащаемого ствола должны обеспечивать их сооружение одновременно с перечисленными выше работами критического направления.

4. ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ ПРИ ОСНАЩЕНИИ ПРОХОДКИ СТВОЛОВ ПЛЕНТИВНЫМИ ДРО- ХОВЫМИ ОБОРУДОВАНИЯМИ

4.1. Руководство работами по оснащению проходки стволов осуществляет генподрядный шахгостроительный трест (управление) на основе утвержденного проекта организации управления производством работ.

Для осуществления руководства работами по оснащению

ствода, приказом по шахтостроительному комбинату назначаются начальником комплекса из руководящего состава генподрядного треста и ответственные исполнители от субподрядных организаций, заказчика, комплектующей и проектной организацией (по согласованию).

Оперативное управление производством работ по оснащению проходки ствола осуществляется в соответствии с действующей системой, установленной приказом министра пром. СССР от 5.03.82г. № 134.

4.2. Организация работ по оснащению ствола должна предусматривать непрерывность в сооружении объектов критического направления, определяющих общую продолжительность оснащения ствола. Строительство отдельных объектов должно осуществляться с планомерным переходом специализированных бригад с объекта на объект.

4.3. До начала перехода бригады к выполнению следующей работы на стройплощадку должны быть завезены соответствующие материалы, конструкции, оборудование, инструменты и приспособление.

4.4. Комплектование фундаментными блоками (приобретение, изготовление) осуществляет генподрядный трест. Учет наличия и оказание содействия генподрядному тресту в своевременном комплектовании фундаментными блоками возлагается на производственные отделы шахтостроительных комбинатов.

4.5. Комплектующая организация (машино-прокатная база, управление) в соответствии с мероприятиями по п. 2.6 должна к установленному графику сроку укомплектовать и подготовить к отправлению передвижное оборудование.

4.6. Вывоз передвижного проходческого оборудования

на стройплощадку допускается только после установки фундаментных блоков согласно проекту, или инструментальной их проверки, выноски осей машин и высотных отметок.

Разрешение на завоз передвижного проходческого оборудования дается начальным комплексом.

4.7. Доставку передвижного проходческого оборудования к месту монтажа с соответствующими грузоподъемными механизмами для перемещения его с транспортных средств на фундамент осуществляет машинно-прокатная база (управление), а выставку на фундаменте согласно проекту - монтажная организация.

Разгрузка передвижного проходческого оборудования в отстояне от места монтажа и последующие его перестановки и перетаскивания не допускаются.

4.8. Очередность монтажа и ввод в работу передвижного проходческого оборудования для использования его при выполнении других работ в период оснащения (монтаж копра и пр.) определяется графиками, разработанными в проекте организации управления оснащением.

5. КОНТРОЛЬ ЗА ПРОИЗВОДСТВОМ РАБОТ ПО ОСНАЩЕНИЮ ПРОХОДКИ СТОЛА

5.1. Не позже чем за месяц до начала оснащения стола приказом по шахтостроительному комбинату определяется система учета и контроля производства работ в соответствии с проектом организации управления оснащением стола;

назначается день и час проведения еженедельных диспетчерских совещаний;

определяется система сбора информации о выполнении

работ и переменных во осях, ежеквартальной отчетности и ознакомления с ней руководства генерального шахтостроительного треста и комбината;

устанавливается порядок отчетности начальника комплекса перед руководством шахтостроительного комбината;

назначаются конкретные лица, осуществляющие регистрацию фактического исполнения графиков, мероприятий и др. документов, обеспечивающих комплектацию, доставку, монтаж и ввод в работу передвижного проходческого оборудования.

5.2. Организация общего контроля за ходом производства работ и ответственность за выполнение работ по освидетельствованию проходки ствола в установленные сроки возлагается на заместителя начальника шахтостроительного комбината по производству.

6. ОБЯЗАННОСТИ ОРГАНИЗАЦИЙ, УЧАСТВУЮЩИХ В ПОДГОТОВКЕ ПЕРЕДВИЖНОГО ПРОХОДЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ (ППО) И ЭКСПЛУАТАЦИИ ЕГО ПРИ ПРОХОДКЕ СТВОЛА

6.1. В обязанности монтажной организации, осуществляющей подготовку ППО к эксплуатации входят:

6.1.1. уведомление управления (базы) проката оборудования не менее чем за три дня до срока поставки ППО по графику о готовности к получению фундаментных блоков и блоков оборудования;

6.1.2. получение ППО от управления (базы) проката оборудования по двустороннему акту;

6.1.3. выполнение работ по установке фундаментных ,

блоков, монтажу и наладке ПНО в сроки, установленные графиком организации работ по оснащению промплощадки;

6.1.4. устранение нарушений товарного вида ПНО и др. дефектов, возникших при разгрузке оборудования с транспортных средств, установке в проектное положение, при монтажных и наладочных работах (при необходимости устранения этих повреждений своими силами монтажной организацией обязана привлечь соответствующую (ремонтную) организацию и оплатить ее услуги из собственных средств);

6.1.5. Исполнителя (совместно с представителями управляющей (базы проекта) смонтированного и наладочного ПНО походящему управлению по двустороннему акту.

6.2. В обязанности управления (базы) проекта оборудования входят:

6.2.1. Приемка ПНО (с завода-изготовителя, рема завода или промплощадки) по двустороннему акту в комплектности в соответствии с технической документацией и комплектационными ведомостями;

6.2.2. хранение ПНО в межэксплуатационные периоды на специализированной базе-складе в надлежащих условиях;

6.2.3. межэксплуатационное обслуживание, в т.ч. устранение повреждений, возникших при транспортировке к месту хранения и во время хранения, текущий ремонт;

6.2.4. поставка ПНО на оснащение промплощадки в соответствии с утвержденными графиками поставки при наличии наряд-заказа и после получения уведомления о готовности монтажной организации к получению ПНО;

6.2.5. Определение последствий некачественного межэксплуатационного обслуживания, замена неисправных элементов, обнад-

ружейных в процессе монтажа и наладки ППО, подрядные (при необходимости) ремонтных организаций (устранение дефектов изготовления по замечаниям монтажной организации осуществляет завод-изготовитель);

6.2.6. проверка исправности, комплектности и готовности к транспортировке к месту хранения ППО после окончания эксплуатации на промплощадке;

6.2.7. погрузка ППО на площадке собственными силами на транспортные средства;

6.2.8. транспортировка ППО к месту хранения и разгрузки;

6.2.9. транспортировка ППО на ремонт при необходимости капитального ремонта.

6.3. В обязанности шахтопроходческого управления, эксплуатирующего ППО, входят:

6.3.1 приемка ППО от монтажной организации и управления (базы) проката оборудования;

6.3.2. окончательная подготовка ППО в эксплуатацию, в том числе окончательная наладка (при необходимости), опробование;

6.3.3. устранение неисправностей и повреждений, возникших в процессе эксплуатации;

6.3.4. подготовка ППО к демонтажу и вывозу с промплощадки;

6.3.5. уведомление управления (базы) проката о готовности ППО к вывозу;

6.3.6. передача ППО управлению (базе) проката по двустороннему акту.

6.4. В обязанности генподрядной организации (шахтостроительной, треста или дирекции по капитальному строительству) входят:

6.4.1. разработка рабочих графиков выполнения строительно-монтажных работ по оснащению промплощадки с учетом наличия и сроков высвобождения с других объектов трудовых и материально-технических ресурсов (см.п. 2.2);

6.4.2. разработка рабочих графиков поставки ППО;

6.4.3. передача разработанных рабочих графиков в отдел комплектации управления материально-технического снабжения (или другой комплектующей организации);

6.4.4. контроль выполнения объема строительно-монтажных работ на промплощадке и поставки ППО (согласно раздела 4 настоящего положения);

6.4.5. своевременное оформление наряд-заказов на доставку ППО и передача их управлению (базе) проката.

6.5. Обязанности наладочной организации.

6.5.1. По мере надобности первичной наладки передвижного оборудования монтажная организация совместно с генеральным подрядчиком вызывает представителей наладочной организации, которые обязаны прибыть к месту монтажа ППО не позднее 5-ти дневного срока.

6.5.2. Наладочная организация производит наладку ППО согласно утвержденному календарному графику оснащения проходки ствола в соответствии с требованиями правил безопасности, правил технической эксплуатации, проектной и заводской документацией. Протоколы о наладке ППО выдает не позднее двух недель после окончания наладочных работ.

6.5.3. Расходы на резинки, опробывание и индивидуальные испытания оплачиваются заказчиками по объектным сметам. Компенсация расходов по первичной, а в отдельных случаях и вторичной наладке, осуществляется заказчиками за счет второй главы сводной сметы. Затраты по наладке оборудования, превышающего из капитального ремонта, оплачивает управление (база) проката ППО за счет средств на капитальный ремонт.

Приложение

Перечень руководящих материалов, обязательных для использования при разработке рабочей документации оснащения проходки стволов передвижным проходческим оборудованием

1. Временные нормы технологического проектирования оснащения проходки стволов с использованием передвижного проходческого оборудования

Проходческий подъём

РТИ 12.58.010-82

2. Дополнение к временным нормам технологического проектирования оснащения проходки стволов с использованием передвижного проходческого оборудования

Проходческий подъём

РТИ 12.58.010-82

3. Временные нормы технологического проектирования оснащения проходки вертикальных стволов с использованием передвижного проходческого оборудования

Проходческие лебедки

РТИ 12.58.010.2-83

4. Ведомственные нормы продолжительности оснащения стволов передвижным проходческим оборудованием в задела в строительстве

РД 12.13.034-85