



ПОЛОЖЕНИЕ
ОБ ОСНАЩЕНИИ ПРОХОДКИ
СТВОЛОВ
ПЕРЕДВИЖНЫМ
ПРОХОДЧЕСКИМ
ОБОРУДОВАНИЕМ

РД 12.13.032-85

Министерство угольной промышленности СССР

ПОЛОЖЕНИЕ

об оснащении проходки стволов передвижным
проходческим оборудованием

РД 12.13.032-85

Утверждено заместителем
Министра угольной промыш-
ленности СССР В.В. Полаком
17.05.85

Донецк 1984

СОДЕРЖАНИЕ

стр.

1. Общая часть	3
2. Подготовка к оснащению проходами стволов	5
3. Требования к рабочей документации оснащения проходами стволов	9
4. Организация производства работ при оснащении проходами стволов передвижным проходческим оборудованием	11
5. Контроль за производством работ по оснащению проходами стволов	13
6. Обязанности организаций, участвующих в подготовке передвижного проходческого оборудования и эксплуатации при проходке стволов	14
Приложение	18

Передвижное проходоческое оборудование создано для повышения индустриализации и снижения трудоемкости строительно-монтажных работ при оснащении проходки стволов. Оно качественно изменяет характер производства работ на промплощадке и способствует сокращению продолжительности оснащения проходки стволов. Накоплен определенный опыт оснащения и проходки стволов с использованием передвижного проходоческого оборудования. Закрепление и распространение этого опыта позволит обеспечить дальнейшее совершенствование технологии оснащения проходки шахтных стволов.

В разработке Положения об оснащении проходки стволов принимали участие: от Минуглепрома СССР – В.И. Тарасьев, В.А. Амурский, от института "Донгипрооргшахтстрой" – С.С. Мелинсетов, В.Т. Сапронов, Д.Я. Казанцев, Б.И. Барский, Г.И. Янотин, С.А. Кладиев.

Министерство угольной промышленности СССР (Минуглепром СССР)	ПОЛОЖЕНИЕ об оснащении проходки стволов передвижным проходческим оборудова- нием	РД 12,13.032-85 Минуглепром СССР
---	---	-------------------------------------

I. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1.1. Настоящее положение (в дополнение к приказу Минуглепрома СССР от 11.02.82г. № 68 о порядке (системе) подго-
товки, организации и управления строительным производством)
содержит основные требования к планированию и организации
работ по оснащению стволов, направленные на повышение эф-
фективности использования передвижного проходческого оборудо-
вания с целью сокращения продолжительности оснащения проход-
ки стволов и снижения трудоемкости строительно-монтажных ра-
бот.

1.2. Требования настоящего положения обязательны для
организаций Минуглепрома СССР, занимающихся вопросами пла-
нирования, проектирования и организации работ по оснащению
проходки стволов.

1.3. Настоящим положением регламентированы:
очередность закладки новых стволов в увязке с наличием
людей и материальных ресурсов;
порядок поставки постоянного и временного оборудования
для оснащения стволов;

Внесены ДонгипроС г- шахтостроем Минуглепрома СССР	УТВЕРЖДЕНО Минуглепромом СССР 17 мая 1985г.	Срок ввода в действие "1" июля 1985г.
--	---	---

требования к проектной документации по оснащению проходки и срокам выдачи ее для производства работ;

требования к организации работ по оснащению стволов;

I.4. В настоящем Положении под оснащением проходки ствола следует понимать комплекс проходческого и забойного оборудования, зданий и сооружений и, производственно-технологического и санитарно-бытового назначения, инженерных коммуникаций (временных и постоянных), обеспечивающих проходку ствола и всех технологических процессов, связанных с ней.

В состав работ по оснащению проходки ствола входит:

планировка поверхности в районе складки ствола;

сооружение устья ствола;

подготовка к сооружению технологического участка ствола и его проходки;

внутриплощадочные работы по строительству комплексов зданий и сооружений (временных и постоянных) производственно-технологического и санитарно-бытового назначения, используемых для проходки ствола;

установка передвижного проходческого оборудования;

монтаж и опробование забойного оборудования, конструкций и коммуникаций в пределах технологического участка ствола.

I.5. За начало работ по оснащению проходки ствола принимается дата начала планировочных работ на участке заложения ствола, окончание – дата приемки комплекса работ по оснащению проходки ствола. Даты начала и окончания оснащения проходки ствола фиксируются маркшейдерской службой в журнале учета проходки ствола.

I.6. Взаимоотношения между организациями, участвующими в оснащении проходки стволов, определяются специальными доку-

инструкции, положениями) с учетом особенностей соответствующего региона, утвержденными руководителем организации (ЮО "Украйгостстрой", шахтостроительным комбинатом, дирекцией капитального строительства угольного производственного соединения), в ведении которой находятся базы проката оборудования, судоремзаводы, мастерские, комплектующие подразделения и т.д.

2. ПОДГОТОВКА К ОСНАЩЕНИЮ ПРОХОДКИ СТВОЛОВ

2.1. Началу работ по оснащению проходки ствола должны предшествовать организационно-подготовительные мероприятия по подготовке рабочей документации, обеспечению физическим, материальными и трудовыми ресурсами, комплектованию оборудованием.

2.2. Рабочая документация на весь объем работ по оснащению проходки ствола, в том числе и на используемые (приспособляемые) постоянные здания и сооружения, передается заказчиком генеральному подрядчику не позже 1 июня года, предшествующего планируемому, в съеме согласно инструкции СН 202-81* и письмам Минуглепрома СССР от 19.03.76 № Д-46 и от 16.06.77 № Д-II3.

Стволы, не обеспеченные на 1 июня комплектной рабочей документацией, исключаются из плана работ по оснащению будущего рода.

2.3. Проектные организации по требование заказчика

до 1 апреля года, преди текущего планируемому, выдают комплектовочные ведомости и спецификации с необходимой обосновывающей документацией для оформления в установленном порядке заказов на используемые при оснащении оборудование (в т.ч. передвижное), конструкции и фондируемые материалы.

2.4. Комбинатами (РО "Укрмахтострой") составляется, согласовывается с заказчиком и до 1 сентября года, предшествующего планируемому, утверждается начальником шахтостроительного комбината (РО "Укрмахтострой") график очередности оснащения проходки стволов в планируемом году.

График разрабатывается с учетом возможностей обеспечения оснащения стволов людскими и материальными ресурсами, передвижным проходческим и другим оборудованием, конструкциями и изделиями.

В графике продолжительность оснащения каждого ствола не должна превышать срок, предусмотренный утвержденным проектом строительства (реконструкции, подготовки нового горизонта и др.) шахты или нормативом.

2.5. Заказчик обязан обеспечить финансированием работы и поставку оборудования в сроки, предусмотренные графиками очередности оснащения.

2.6. Генподрядный шахтостроительный трест с привлечением субподрядных организаций на основании графика очередности оснащения стволов, рабочей документации и плана выполнения строительно-монтажных работ с участием соответствующих комплектующих организаций (подразделений) до 1 октября года, предшествующего планируемому, разрабатывает:

2.6.1. Мероприятия по комплектованию и график поставки

передвижного проходческого оборудования к фундаментным блоков;

2.6.2. Мероприятия по изготовлению и грузке поставки нестандартного оборудования и конструкций;

2.6.3. Мероприятия по обеспечению транспортными и грузоподъемными средствами для доставки и монтажа передвижного проходческого оборудования, крупногабаритных конструкций и строительных деталей. Мероприятия должны быть согласованы с Росгидромониторингом и другими заинтересованными организациями.

Неслужебные выше мероприятия утверждаются начальником механизированного комбината (в РО "Укргидрострой" - начальником объединения) и являются обязательными для исполнения всеми организациями и подразделениями, участвующими в подготовке работ по оснащению проходки стволов.

2.7. Комплектующая организация проводит комплектование, разборку и приведение в рабочее состояние передвижного проходческого оборудования в соответствии с графиками очефедности оснащений стволов и поставок (п. 2.6) на оснащаемые стволы.

2.8. До начала работ по оснащению стволов должны быть завершены:

Строительство земляных постоянных или временных подъездных дорог, линий электропередач, земляных сооружений водопровода и канализации, по мощности и пропускной способности соответствующих требованиям проходки стволов;

внутриплощадочные работы, обеспечивающие возможность начала земляных работ по сооружению шейки ствола или фундаментов башенного копра (осос строений, вынос с территории закладки ствола инженерных коммуникаций, устройство проез-

дов на промплощадке).

С учетом этого заказчик обязан обеспечить своевременное включение указанных выше объектов и работ в план капитального строительства и выдачу подрядчику рабочей документации.

2.9. Генеральный подрядчик своими силами или с привлечением специализированных проектных организаций обеспечивает разработку проектов организации управления производством работ по оснащению ствола, в котором должны найти отражение:

узловой метод организации сооружения объектов оснащения;
выполнение строительно-монтажных работ специализированными потоками;

очередность и сроки поставки на промплощадку оборудования, конструкций и материалов (с учетом мероприятий по п.2.6);

организация контроля ведения работ и принятия решений на основе сетевых графиков.

За два месяца до начала оснащения ствола генеральный подрядчик выдает субподрядчикам, комплектующим организациям (подразделениям) и др. проект организации управления или отдельные его разделы.

2.10. Проект организации управления производством работ по оснащению ствола утверждается начальником шахтостроительного комбината (в РО "Украмхтострой" – начальником объединения) и является обязательным для исполнения всеми организациями и подразделениями, участвующими в подготовке и производстве работ по оснащению проходки ствола.

2.11. Объекты производства работ по отдельным объектам и работы по оснащению разрабатываются в соответствии с

исследований Си 4.1-74 и инструкциями по вентиляции соответствующего технологического оборудования.

С целью соблюдения требований безопасности и единой системы ведения работ, все проекты производства работ должны быть согласованы главным инженером генподрядного мактостроительного trusta.

2.12. Организация, руководство и контроль за подготовкой оснащения и горки стволов и началом работ в сроки согласно утвержденному графику возлагаются на главного инженера мактостроительного комбината.

3. ТРЕБОВАНИЯ К РАБОЧЕЙ ДОКУМЕНТАЦИИ ОСНАЩЕНИЯ ПРОХОДКИ СТВОЛОВ

3.1. В рабочем документации оснащения проходки стволов должны быть отражены передовые достижения техники и технологий сооружения стволов с тем, чтобы обеспечить их проходку в сроки согласно календарному графику утвержденного проекта строительства (реконструкции) шахты.

3.2. Для оснащения стволов, как правило, следует использовать передвижное проходоческое оборудование, а также производственно-технологические и санитарно-бытовые объекты в блочно-контейнерном исполнении. Предусматривать разработку сооружений и конструкций, обеспечивающих их изготовление, доставку на промплощадку и монтаж крупными блоками.

3.3. Рабочая документация оснащения проходки стволов, в том числе и приспособление постоянных объектов для этих целей, должна, как правило, разрабатываться специализированными проектными институтами "Донгипроурграхтострой" и "Сибгипро-

организтострой" по заданию технологического института, согласованному главным инженером машистропроявительного комбината.

Исходные данные для разработки рабочей документации на оснащение проходки ствола должны быть выданы в сроки, обеспечивающие своевременное получение рабочей документации генеральным подрядчиком, но не менее чем за 9 месяцев до установлена срока выдачи ее заказчику (см. п. 2.2.).

3.4. Привязка передвижного и блочно-контейнерного оборудования на промплощадке должна обеспечивать возможность установки фундаментных блоков на подготовленное основание и монтаж передвижного проходческого оборудования непосредственно с транспортных средств без промежуточных разгрузок и перестановок, для чего в рабочей документации должны быть сделаны соответствующие указания и приведены схемы монтажа.

3.5. Расположение проходческого оборудования и других объектов на промплощадке сооружаемого ствола должно обеспечивать беспрепятственное производство последовательно выполняемых работ критического направления, определяющего продолжительность оснащения ствола;

А. При использовании металлического копра:

планировка поверхности в районе закладки ствола;

сооружение шейки ствола;

несовмещаемые работы по монтажу и оборудованию копра над стволом. При надгребке копра эти работы выполняются после проходки технологического участка ствола;

проходка технологического участка ствола;

монтаж проходческого оборудования и коммуникаций в стволе;

комплексное опробование и сдача оснащения ствола

II.

приемочной комиссии.

Б. При использовании постоянного железобетонного башенного копра:

Покрытие поверхности в районе заложения ствола; устройство фундамента под копер и сооружение шейки ствола;

возвведение стен копра на проектную высоту с необходимыми при проходке ствола перекрытиями;

монтаж в копре оборудования и конструкций, необходимых для проходки технологического участка ствола;

проходка технологического участка ствола;

монтаж промывочного оборудования и коммуникаций в стволе;

комплексное опробование и сдача оснащения ствола приемочной комиссии.

Конструкции, шланговка, пневматика остальных объектов и коммуникаций на поверхности зонируемого ствола должны обеспечивать их сооружение одновременно с перечисленными выше работами критического направления.

4. ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ ПРИ ОСНАЩЕНИИ ПРОХОДКИ СТВОЛОВ ПЕРЕВИДНЫМ ДРОХОЧЕСКИМ ОБОРУДОВАНИЕМ

4.1. Руководство работами по оснащению проходки стволов осуществляют генподрядной шахгостройтельный трест (управление) на основе утвержденного проекта организации управления производством работ.

Для осуществления руководства работами по оснащению

ствола, приказом по машиностроительному комбинату назначается начальник комплекса из руководящего состава генподрядного треста и ответственные исполнители от субподрядных организаций, заказчика, комплектующей и проектной организаций (по согласованию).

Оперативное управление производством работ по однажды проходкам ствола осуществляется в соответствии с действующей системой, установленной приказом минуглепрома СССР от 5.03.82г. № 134.

4.2. Организация работ по осадению ствола должна предусматривать непрерывность в сооружении объектов критического направления, определяющих общую продолжительность оснащения ствола. Строительство отдельных объектов должно осуществляться с планомерным переходом специализированных бригад с объекта на объект.

4.3. До начала перехода бригады к выполнению следующей работы на стройплощадку должны быть завезены соответствующие материалы, конструкции, оборудование, инструменты и припасы.

4.4. Комплектование фундаментными блоками (приобретение, изготовление) осуществляется генподрядным трестом. Учет наличия и оказания содействия генподрядному тресту в своевременном комплектовании фундаментными блоками возлагается на производственные отделы машиностроительных комбинатов.

4.5. Комплектующая организация (машино-прокатная база, управление) в соответствии с мероприятиями по п. 2.6 должна к установленному графику сроку укомплектовать и подготовить к отправлению передвижное оборудование.

4.6. Завоз передвижного проходческого оборудования

на стройплощадку допускается только после установки фундаментных блоков согласно проекту, в то время как их проверки, выноски осей машин и высотных отметок.

Разрешение на развоз передвижного проходческого оборудования дает начальный комплекс.

4.7. Доставку передвижного проходческого оборудования к месту монтажа с соответствующими грузонадёйными механизмами для перевозки его с транспортных средств на фундамент осуществляют машино-прокатная база (управление), а выставку на фундаменте согласно проекту - монтажная организация.

Разгрузка передвижного проходческого оборудования в отороне от места монтажа и последующие его нестыковки и перетаскивания не допускаются.

4.8. Очередность монтажа и ввод в работу передвижного проходческого оборудования для использования его при выполнении других работ в период оснащения (монтаж копра и пр.) определяется графиками, разработанными в проекте организации управления оснащением.

5. КОНТРОЛЬ ЗА ПРОИЗВОДСТВОМ РАБОТ ПО ОСНАЩЕНИЮ ПРОХОДКИ СТВОЛА

5.1. Не позже чем за месяц до начала оснащения ствола приказом по машиностроительному комбинату определяется система учета и контроля производства работ в соответствии с проектом организации управления оснащением ствола;

назначается день и час проведения отдельных диспетчерских совещаний;

определяется система сбора информации о выполненных

работах и неремонтных во всех, ежесуточной регламетации и ознакомления с ним руководства генподрядного шахтостроительного треста и комбината;

устанавливается порядок отчетности начальника комбината перед руководством шахтостроительного комбината;

назначаются конкретные лица, осуществляющие реальную фактического исполнения графиков, мероприятий и др. документов, отражающих комплектацию, доставку, монтаж и ввод в работу передвижного проходческого оборудования.

5.2. Организация общего контроля за ходом производства работ и ответственность за завершение работ по осваждению проходки ствола в установленные сроки возлагается на заместителя начальника шахтостроительного комбината по производству.

6. ОБЯЗАННОСТИ ОРГАНИЗАЦИЙ, УЧАСТВУЮЩИХ В ПОДГОТОВКЕ ПЕРЕДВИЖНОГО ПРОХОДЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ (ППО) И ЭКСПЛУАТАЦИИ ЕГО ПРИ ПРОХОДКЕ СТВОЛА

6.1. В обязанности монтажной организации, осуществляющей подготовку ППО к эксплуатации входит:

6.1.1. уведомление управления (базы) проката оборудования не менее чем за трое суток до срока поставки ППО по графику о готовности к получению фундаментных блоков и блоков оборудования;

6.1.2. получение ППО от управления (базы) проката оборудования по двустороннему акту;

6.1.3. выполнение работ по установке фундаментных

блоков, монтажу и наладке ПНО в сроки, установленные графиком организации работ по оснащению промплощадки;

6.1.4. устранение нарушений товарного вида ПНО и др. дефектов, возникших при разгрузке оборудования с транспортных средств, установке в проектное положение, при монтажных и наладочных работах (при невозможности устранения повреждений своими силами монтажная организация обязана привлечь соответствующую (текущую) организацию и оплатить ее услуги из собственных средств);

6.1.5. передача (согласно с представителями управления (базы проката) смонтированного и наладленного ПНО межтранспортному управлению по двухстороннему акту.

6.2. В обязанности управления (базы) проката оборудования входят:

6.2.1. приемка ПНО (с завода-изготовителя, ремонта или промплощадки) по двухстороннему акту в комплектности в соответствии с технической документацией и комплектовочными ведомостями;

6.2.2. хранение ПНО в неэксплуатационные периоды на специализированных, базовых складах в надлежащих условиях;

6.2.3. неэксплуатационное обслуживание, в т.ч. отстранение повреждений, возникших при транспортировке к месту хранения и во время хранения, текущий ремонт;

6.2.4. поставка ПНО на оснащаемые промплощадки в соответствии с утвержденными графиками поставки при наличии наряд-заказа и после получения уведомления о готовности монтажной организации к получению ПНО;

6.2.5. определение последствий некачественного межэксплуатационного обслуживания, замена неисправных элементов, обна-

ружейных в процессе монтажа и наладки ПМО, привлечение (при необходимости) ремонтных организаций (устранение дефектов изготовления по замечаниям монтажной организации осуществляется заводом-изготовителем);

6.2.6. проверка исправности, комплектности и готовности к транспортировке к месту хранения ПМО после окончания эксплуатации на промплощадке;

6.2.7. погрузка ПМО на площадке собственными силами на транспортные средства;

6.2.8. транспортировка ПМО к месту хранения и разгрузка;

6.2.9. транспортировка ПМО на ремонтный завод при необходимости капитального ремонта.

6.3. В обязанности шахтопроходческого управления, эксплуатирующего ПМО, входит:

6.3.1 приемка ПМО от монтажной организации и управления (базы) проката оборудования;

6.3.2. окончательная подготовка ПМО к эксплуатации, в том числе окончательная наладка (при необходимости), опробование;

6.3.3. устранение неисправностей и повреждений, возникших в процессе эксплуатации;

6.3.4. подготовка ПМО к демонтажу и вызову с промплощадки;

6.3.5. уведомление управлений (базы) проката о готовности ПМО к вывозу;

6.3.6. передача ПМО управлению (базе) проката по двустороннему акту.

6.4. В обязанности генподрядной организации (шахтостроительного треста или дирекции по капитальному строительству) входят:

6.4.1. разработка рабочих гравиков для машинной строительно-монтажных работ по оснащению промплощадок с учетом наличия и сроков высвобождения с других объемов трудовых и материально-технических ресурсов (см.п. 2.2);

6.4.2. разработка рабочих гравиков поставки ПМО;

6.4.3. передача разработанных рабочих гравиков в отдел комплектации управления материально-технического снабжения (или другой комплектующей организации);

6.4.4. контроль выполнения объема строительно-монтажных работ на промплощадке и поставки ПМО (согласно раздела 4 настоящего положения);

6.4.5. своевременное оформление наряд-заказов на доставку ПМО и передача их управлению (базе) проката.

6.5. Связанности наладочной организации.

6.5.1. По мере надобности первичной наладки передвижного оборудования монтажная организация совместно с генеральным подрядчиком вызывает представителей наладочной организации, которые обязаны прибыть к месту монтажа ПМО не позднее 5-ти дневного срока.

6.5.2. Наладочная организация производит наладку ПМО согласно утвержденному календарному графику оснащения проходки ствола в соответствии с требованиями правил безопасности, правил технической эксплуатации, проектной и заводской документацией. Протоколы о наладке ПМО выдаёт не позднее двух недель после окончания наладочных работ .

6.5.3. Расходы на ремонт, опробование и индивидуальные испытания оплачиваются заказчиками по объектным сметам. Компенсация расходов по первичной, а в отдельных случаях и вторичной наладке, осуществляется заказчиками за счет второй главы сводной сметы. Затраты по наладке оборудования, прибывшего из капитального ремонта, оплачивает управление (база) проката ПМО за счет средств на капитальный ремонт.

Приложение

Перечень руководящих материалов, обязательных для использования при разработке рабочей документации оснащений проходки стволов передвижным проходческим оборудованием

1. Временные нормы технологического проектирования оснащений проходки стволов с использованием передвижного проходческого оборудования

Проходческий подъем
РГМ 12.58.010-82

2. Дополнение к временным нормам технологического проектирования оснащений проходки стволов с использованием передвижного проходческого оборудования

Проходческий подъем
РГМ 12.58.010-82

3. Временные нормы технологического проектирования оснащений проходки вертикальных стволов с использованием передвижного проходческого оборудования

Проходческие лебедки
РГМ 12.58.010.2-83

4. Ведомственные нормы продолжительности оснащения стволов передвижным проходческим оборудованием и задача в строительстве

РД 12.13.034-85