

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-281.90

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-Ю-1,4Р
ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ
ТОПЛИВО - КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ

АЛЬБОМ 8

ЧАСТЬ 1

ИЗДАНИЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СТР. 1...115

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

903-1-281.90

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-10-14Р. ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ.
ТОПЛИВО-КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ. СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ.

АЛЬБОМ В ЧАСТЬ 1,2

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

Альбом 1	Пояснительная записка.				
Альбом 2	Решения тепломеханические.			Альбом 10	ВС Водопровод и канализация внутренние.
4.1	Расположение оборудования.	ТМ1		зш.н	Золошлакоудаление.
	Общекотельные трубопроводы.	ТМ2		Альбом 11	Нестандартизированное оборудование.
4.2	Деаэрационно-питательная установка.	ТМ3		Альбом 12	Газопроводы котлоагрегата.
	Котлоагрегаты. Каменные угли.	ГСВ		4.1	Конструкторская документация.
4.3	Газоснабжение. Внутренние устройства.	ТМ4		4.2	Воздуховоды котлоагрегата. Каменные угли.
4.4	Котлоагрегаты. Бурые угли.	ТМ5			Конструкторская документация.
	Водоподогревательная установка.	ТМ6		Альбом 13	Воздуховоды котлоагрегата, бурые угли.
	Установка горячего водоснабжения.	ТМ7		4.1,2	Конструкторская документация.
4.5	Водоподготовительная установка.	П		Альбом 14	Монтажные изделия.
	Топливоподача.	ЗШ			Конструкторская документация.
Альбом 3	Золошлакоудаление.	А		Альбом 15	Щиты управления.
4.1,2	Автоматизация.	ЭМ			Задание заводу-изготовителю.
Альбом 4	Электроборудование силовое.	ЭО		Альбом 16	Низковольтные комплекты устройства.
4.1	Электросвещение внутреннее.	СС		4.1,2	Задание заводу-изготовителю.
	Связь и сигнализация.	ЭМ		Альбом 17	Спецификация оборудования. Поставка заказчика.
4.2	Электроборудование силовое.	АР		Альбом 18	Спецификация оборудования. Поставка подрядчика.
	Управление электроприводами.	АРН		Альбом 19	Опросные листы.
Альбом 5	Решения архитектурные.	АЗ		Альбом 20	Ведомости потребности в материалах.
	Строительные изделия.	ГП		4.1,2	Сметы на тепломеханическое оборудование.
	Защита антикоррозионная конструкций.	ОС		Альбом 21	Сметы на работы по автоматизации,
	Генеральный план.	КЖ			связи и сигнализации.
Альбом 6	Организация строительства.	КМ		Альбом 22	Сметы на электроборудование и
4.1,2	Конструкции железобетонные.	КЖИ			монтажные работы.
Альбом 7	Конструкции металлические.	ОВ		Альбом 23	Сметы на строительные работы.
4.1,2	Строительные изделия.			4.1,2	Сметы на санитарно-технические работы.
Альбом 8	Отопление и вентиляция			Альбом 24	Технико-экономические показатели.
9				Альбом 25	Объектные сметы.

ПРИМЕНЯЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ.

Разработан
Институтом Харьковский Сантехпроект

главный инженер института

В.А. Слюсарев

главный инженер проекта

Л.И. Левантин

Институтом Харьковский Промстройинипроект

главный инженер института

Н.Ф. Довгий

главный инженер проекта

А.М. Монин

Типовой проект 709-9-101.89

Типовой проект 903-2-29.89

Типовой проект 709-9-100.89

Типовой проект 907-2-208

Типовой проект 907-02-222

Типовой проект 903-1-270.89

Альбом 10 части 1,2,3,4,5,6,7

Типовой проект 903-1-270.89

Альбом 11

Типовой проект 903-9.27.89

Серия 3.407-108 В.1,2,3

Склад мокрого хранения хлористого

натрия V=40м³

Блок котельно-вспомогательных

помещений.

Склад угля с железнодорожной эстакадой.

Труба дымовая кирпичная K=45м; Do=2,1м

с надземным примыканием газопровод

для котельных установок.

Световые ограждения высотных

дымовых труб.

Блоки тепломеханического оборудования.

Конструкторская документация.

Конвейер ленточный.

Конструкторская документация.

Стальной бак-аккумулятор для

горячей воды V=200м³.

Унифицированные прожекторные мачты

и отдельно-стоящие молниеотводы.

УТВЕРЖДЕН

И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ

ГПКИИИ „СантехНИИПроект“

ПРОТОКОЛ ОТ 11.07.1990г. №4

Альбом 8 к./

№/п	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
	СОДЕРЖАНИЕ	2...6
	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	7,8
	БАЛКА ФУНДАМЕНТНАЯ БФ1	9
	БАЛКА ФУНДАМЕНТНАЯ БФ2	10
	БАЛКА ФУНДАМЕНТНАЯ БФ3	11
	БАЛКА ФУНДАМЕНТНАЯ БФ4	12
	КОЛОННА К1; К1-1	13
	КОЛОННА К1-2; К2-1	14
	КОЛОННА К1-3; К1-4	15
	КОЛОННА К1-5; К1-6	16
	КОЛОННА К1-7	17
	КОЛОННА К2; К2-2	18
	КОЛОННА К2-3	19
	КОЛОННА К2-4	20
	КОЛОННА К3	21
	КОЛОННА К3-1; К3-2	22
	КОЛОННА К4	23
	КОЛОННА К4-1	24
	КОЛОННА К4-2	25
	КОЛОННА К4-3	26
	КОЛОННА К5	27
	КОЛОННА К5-1	28
	КОЛОННА К5-2	29
	КОЛОННА К5-3	30
	КОЛОННА К5-4	31

№/п	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
	КОЛОННА К5-5	32
	КОЛОННА К5-6	33
	КОЛОННА К5-7	34
	КОЛОННА К6	35;36
	КОЛОННА К7	37;38
	КОЛОННА К7-1	39
	КОЛОННА К7-2	40
	КОЛОННА К7-3	41
	КОЛОННА К7-4	42
	КОЛОННА К7-5	43
	КОЛОННА К7-6	44
	КОЛОННА К8	45;46
	КОЛОННА К8-1	47
	КОЛОННА К9... К9-2	48
	КОЛОННА К9-3, К9-4	49
	КОЛОННА К10-1... К10-3	50
	КОЛОННА К10-4; К10-5	51
	Стойка Ст1, Ст2, Ст3	52
	Стойка Ст4	53
	Стойка Ст4	54
	Стойка Ст5	55

Инв. № подл. Подл. и дата Взам. инв. №

Привязан:

Инв. №

		903-1-281.90		КЖ.И	
Н.КОНТР.	Зорин	Зорин		СТАДИЯ	Масштаб
Гл. СПЕЦ.	Зорин	Зорин		Р	
Зав. гр.	Шаховский	Шаховский		Лист 1	Листов 5
ПРОВЕР.	Боднянская	Боднянская		ХАРЬКОВСКИЙ	
РАЗРАБ.	Жерносекова	Жерносекова		ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

СОДЕРЖАНИЕ

24566-15 3

№/п	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
	Ригель Р1, Р3, Р3-1, Р6, Р7	56, 57
	Ригель Р2, Р2-1, Р2-2, Р4, Р4-1, Р5	58, 59
	Ригель Р8, Р8-1, Р8-2, Р9	60
	Ригель Р10	61
	ТРАВЕРСА Т1-1; Т1-2	62
	ТРАВЕРСА Т1-3; Т1-4	63
	ТРАВЕРСА Т2	64
	БАЛКА Б1	65
	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П1; П2	66
	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П3, П4, П13	67
	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П5; П6	68
	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П7; П8	69
	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П9... П12	70
	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П14... П16	71
	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ П1-1	72
	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ П1-2; П2-1	73
	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ П3-1	74
	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ П4-1; П3-2	75
	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ П6-2; П8-1; П5-1; П9-1	76
	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ П6-1; П7-1	77
	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ П10-1; П10-2	78
	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П22, П23	79
	ПЛИТА П24	80
	ПЛИТА П25, П26	81
	ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДКИ ПГ1... ПГ3	82
	ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДКИ ПГ4	83
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС2, ПС23	84
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС8... ПС10	85
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС11, ПС15	86
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС16	87

№/п	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС18, ПС19	88
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС20	89
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС24, ПС36	90
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС27, ПС28, ПС30	91
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС31, ПС32	92
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС37, ПС41	93, 94
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС39, ПС40	95
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС46, ПС47	96
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС46, ПС47	97
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС23-А; ПС46-А	98
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС19-А	99
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС53, ПС61, ПС67	100
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС54, ПС62, ПС68	101
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС55, ПС63, ПС69	102
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС56, ПС60, ПС87	103, 104
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС57, ПС64, ПС70	105
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС58, ПС65, ПС71	106
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС59, ПС66, ПС72	107
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС73, ПС80	108
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС74, ПС81	109
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС75, ПС82	110
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС76, ПС83	111
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС77, ПС84	112
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС78, ПС85	113

Привязан:

Инв. №

903-1-281.90 КЖ.И

Лист

2

24566-15 4

Альбом 8 ч. 1

Инв. № подл. Подл. и дата. Взам. инв. №

№/п	Наименование	Стр.
		114
	Панель стеновая ПС79, ПС86	115
	Блок БЛ-1... БЛ-7	116
	Изделие закладное МН1, МН2	116
	Изделие закладное МН3	117
	Изделие закладное МН4	117
	Изделие закладное МН5, МН6, МН8	118
	Изделие закладное МН7	118
	Изделие закладное МН34	119
	Изделие закладное МН9; МН10	119
	Изделие закладное МН11... МН13	120
	Изделие закладное МН18, МН19	120
	Изделие закладное МН20	121
	Изделие закладное МН25; МН33	121
	Изделие закладное МН26; МН36	122
	Изделие закладное МН27	122
	Изделие закладное МН28	123
	Изделие закладное МН29	123
	Изделие закладное МН30	124
	Изделие закладное МН31	124
	Изделие закладное МН32	125
	Изделие закладное МН35, МС45	126
	Изделие закладное поз. 5... поз. 7	126
	Изделие закладное поз. 8; поз. 9; поз. 12; поз. 13	127
	Изделие соединительное МС1	127
	Изделие соединительное МС2	127
	Изделие соединительное МС3; МС3а	128
	Изделие соединительное МС4; МС4а, МС31, МС31а	128
	Изделие соединительное МС5; МС44	129
	Изделие соединительное МС9; МС10	129
	Изделие соединительное МС7; МС8	130

№/п	Наименование	Стр.
	Изделие соединительное МС11... МС12	130
	Изделие соединительное МС14; МС15	131
	Изделие соединительное МС16	131
	Изделие соединительное МС17... МС20	132
	Изделие соединительное МС22; МС26; МС27	133
	Изделие соединительное МС23; МС24	134
	Изделие соединительное МС25	134
	Изделие соединительное МС28	135
	Изделие соединительное МС21	135
	Изделие соединительное МС29	136
	Изделие соединительное МС32; МС36	136
	Изделие соединительное МС33; МС34; МС35	137
	Изделие соединительное МС37	137
	Изделие соединительное МС39; МС40; МС41; МС42	138
	Изделие соединительное МС30, МС38	139
	Изделие соединительное МС43, МС6	139
	Каркас пространственный КП1	140
	Каркас пространственный КП2	140
	Каркас пространственный КП3	141
	Каркас пространственный КП4	141
	Каркас пространственный КП5	142
	Каркас пространственный КП6	142
	Каркас пространственный КП7	143

Привязан:

Инв. №

903-1-281.90 КЖ.И

Лист
3

24566-15 5

Альбом 8 4.1

№/п	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП8...КП13	144, 145
	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП8...КП13.СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	146
	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП14...КП16	146, 147
	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП14...КП16.СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	147
	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП17...КП19	148
	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП20	149
	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП21	150
	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП22	151
	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП23	152
	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП24	152
	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП25	153
	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП26	153
	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП27	154
	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП28	154
	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП29	155
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР87	155
	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП30	156
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР89	156
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1, КР2	157
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3	157
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4	158
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5	158
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР6	159
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР7	159
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР8	160
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР88	160
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9, КР10	161
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР11, КР12	161

№/п	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР13, КР14	162
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР15, КР16	162
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР17, КР18	163
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР19	163
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР20, КР72	164
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР73, КР76	164
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР21...КР62	165...169
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР21...КР62.СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	169, 170
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР63, КР64	171
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР65	171
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР66	172
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР67	172
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР68, КР69	173
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР70; КР71	173
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР74	174
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР75	174
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР77	175
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР79	175
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР78, КР80	176
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР81	176
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР82	177
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР83	177
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР84; КР85; КР86	178
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР92; КР93	179
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР94; КР95	180
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР96; КР97	180

ИНВ. № ПОДА | ПОДП. и ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. №

Привязан:

ИНВ. №

903-1-281.90 КЖ.И

Лист
4

24566-15 6

Альбом 8 4/1

№/п	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	181
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	181
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3, С4	182
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5	183
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С6	183
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С7	184
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С8	184
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С9	185
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С10	185
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С11	186
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С12	186
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С13	187
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С14	187
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С15	188
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С16	188
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С17	189
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С18	189
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С19	190
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С20	190
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С21	191
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С22	191
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С23, С26	192
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С24	193
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С25	193
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С27	194
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С28	194
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С29	195
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С30	195
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С31	196
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С32	196

№/п	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С33	197
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С34	197
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С35	198
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С36	198
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С39...С44	199
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С45	199
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С46 ; С47	200
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С46; С47 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	200
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С48	201
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С49	201
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С50	202
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С58	202
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С51	203
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С52, С53	203
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С54	204
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С55	204
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С56	205
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С57	205
	ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДКИ 01; 04	206
	ОГРАЖДЕНИЕ КРОВЛИ 02	207
	ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДКИ 03	207

Инв. № подл. Подл. и дата Взам. инв. №

Привязан:

Инв. №

903-1-281.90 КЖ.И

Лист
5

24566-15 7

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

I. ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

1. КОНСТРУКЦИИ СЛЕДУЕТ ИЗГОТАВЛИВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 13015.0-83* И ПРИМЕНЯЕМЫХ ТИПОВЫХ СЕРИЙ.
 2. КОНСТРУКЦИИ ДОЛЖНЫ УДОВЛЕТВОРЯТЬ ТРЕБОВАНИЯМ ПО ПРОЧНОСТИ, ЖЕСТКОСТИ И ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ УСТАНОВЛЕННЫМ В ПРОЕКТЕ ИЛИ В ТИПОВЫХ СЕРИЯХ.
 3. БЕТОНЫ ДОЛЖНЫ УДОВЛЕТВОРЯТЬ ТРЕБОВАНИЯМ, УСТАНОВЛЕННЫМ СТАНДАРТАМИ НА БЕТОНЫ КОНКРЕТНЫХ ВИДОВ:
 ГОСТ 26633-85 "Бетон тяжелый. Технические условия."
 ГОСТ 25820-83 "Бетоны легкие. Технические условия."
 ГОСТ 19222-84 "Арболит и изделия из него".
 4. ДЛЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПРИНЯТ ЛЕГКИЙ БЕТОН НА ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ КЛАССА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ В3,5 СО СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТЬЮ В ВЫСУШЕННОМ СОСТОЯНИИ - $D 1000 \text{ кг/м}^3$ ИЛИ АРБОЛИТ КЛАССА В2 ПОРИЗОВАННОЙ СТРУКТУРЫ. ПЛОТНОСТЬ АРБОЛИТА В СУХОМ СОСТОЯНИИ $\gamma_{\text{сух}} = 600 \text{ кг/м}^3$. ДЛЯ СБОРНЫХ ПЕРЕГОРОДОК - ЛЕГКИЙ БЕТОН КЛАССА В7,5 С ПЛОТНОСТЬЮ $D 1600 \text{ кг/м}^3$.
 5. ФАКТИЧЕСКАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА (В ПРОЕКТНОМ ВОЗРАСТЕ И ОТПУСКНАЯ) ДОЛЖНА СООТВЕТСТВОВАТЬ ТРЕБУЕМОЙ, НАЗНАЧАЕМОЙ ПО ГОСТ 18105.0-80 И ГОСТ 18105.1-80 В ЗАВИСИМОСТИ ОТ НОРМИРУЕМОЙ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА И ОТ ПОКАЗАТЕЛЯ ФАКТИЧЕСКОЙ ОДНОРОДНОСТИ БЕТОНА.
- ВЕЛИЧИНА НОРМИРУЕМОЙ ОТПУСКНОЙ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА НА СЖАТИЕ ДОЛЖНА СОСТАВЛЯТЬ:

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ	НОРМИРУЕМАЯ ОТПУСКНАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА (В ПРОЦЕНТАХ ОТ КЛАССА ИЛИ МАРКИ БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ)	
	ТЕПЛЫЙ ПЕРИОД ГОДА	ХОЛОДНЫЙ ПЕРИОД ГОДА
Колонны и стойки	70	90
Стеновые панели	80	90
Плиты перекрытия и покрытия	70	85

ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ ТЕПЛОГО И ХОЛОДНОГО ПЕРИОДА ГОДА УКАЗЫВАЕТСЯ ПРОЕКТНОЙ ОРГАНИЗАЦИЕЙ ПРИ ПРИВЯЗКЕ ПРОЕКТА В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 13015.0-83 (ИЗМЕНЕНИЕ N 1).

II. ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ

1. ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ СЛЕДУЕТ ПРИМЕНЯТЬ СТАЛЬ МАРОК, УКАЗАННЫХ В ТАБЛИЦЕ:

ВИД АРМАТУРЫ И ДОКУМЕНТЫ, РЕГЛАМЕНТИРУЮЩИЕ ЕЕ КАЧЕСТВО	КЛАСС АРМАТ.	МАРКА СТАЛИ ПРИ РАСЧЕТНОЙ НАРУЖНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ ДО МИНУС 30° ВКЛЮЧИТЕЛЬНО И В ОТАПЛИВАЕМЫХ ЗДАНИЯХ
СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕ-КАТАНАЯ ГЛАДКАЯ, ГОСТ 5781-82 И ГОСТ 380-74	A I	Ст 3 кп
СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕ-КАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ГОСТ 5781-82	A III	25Г2С
ОБЫКНОВЕННАЯ АРМАТУРНАЯ ПРОВОЛОКА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ГОСТ 6727-80	Bp I	—

2. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДОЛЖНЫ СОБЛЮДАТЬСЯ ТРЕБОВАНИЯ ГОСТ 10922-75 "АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СВАРНЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ", А ТАКЖЕ

АЛБОМ 8 4/

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

Привязан:

Инв. №

Н. КОНТР.	Зорин	<i>Зорин</i>	903-1-281.90	КЖ.И-ТУ		
ГЛ. СПЕЦ.	Зорин	<i>Зорин</i>				
ЗАВ. ГР.	ШАХНОВСКИЙ	<i>Шахновский</i>				
ВЕД. ИНЖ.	БОДНЯНСКАЯ	<i>Боднянская</i>				
ПРОВЕР.	ШАХНОВСКИЙ	<i>Шахновский</i>				
РАЗРАБ.	БЕЛАН	<i>Белан</i>	Технические условия	СТАДИЯ	Лист	Листов
				Р	1	2
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

Гост 14098 - 85 „Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Типы, конструкция и размеры“.

Для крестообразных сварных соединений сеток и каркасов типы швов, кроме оговоренных чертежами, при контактной точечной сварке двух стержней - К1 - Кт, при контактной точечной сварке трех стержней - К2 - Кт. Размеры сеток и каркасов даны по осям и торцам стержней.

Объединение арматурных изделий в пространственные каркасы, кроме оговоренных чертежами, производить контактной точечной сваркой крестообразных пересечений стержней с помощью сварочных клещей.

Пространственные каркасы типовых колонн, ригелей и других железобетонных конструкций изготавливать руководствуясь техническими требованиями соответствующих типовых серий.

Материал пластин для закладных и соединительных деталей, кроме оговоренных чертежами, принят из стали в Ст 3 кп 2 по Гост 380 - 71*.

Анкеры закладных деталей приварить к пластинам втавр дуговой механизированной сваркой под флюсом. Тип шва Т1 - Мф по Гост 14098-85. Другие типы сварных соединений указаны на чертежах.

Рекомендуемые типы электродов для сварки принимать по таблице 39 СНИП 3.03.01-87 „Несущие и ограждающие конструкции“.

Защита закладных деталей и соединительных элементов от коррозии приведена в „Общих указаниях“ к листу „Общие данные“ марки КЖ.

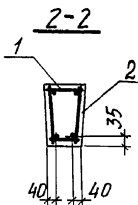
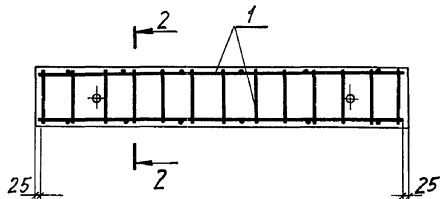
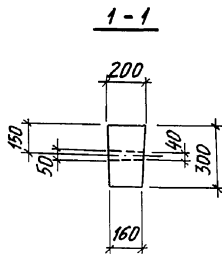
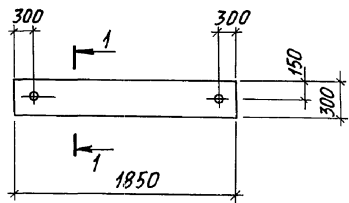
Производство и приемку работ по сварке соединений арматурных изделий и закладных деталей выполнять в соответствии с требованиями СНИП 3.03.01-87 „Несущие и ограждающие конструкции“.

3. При расчетной наружной температуре до минус 40° включительно марки стали для арматуры и закладных изделий принимать по приложениям 1 и 2 СНиП 2.03.01-84.

4. Закладные и соединительные изделия защищаются от коррозии лакокрасочным покрытием: эмаль ПФ-115 или ПФ-133 в 2 слоя по слою грунтовки ГФ-021 или ГФ-020.

5. При привязке проекта для конкретного района в чертежах железобетонных изделий необходимо указать толщину панелей стен и утеплителя комплексных плит в соответствии с таблицей „Толщины стен и утеплителя, в мм“ Альбом 5 „Решения архитектурные“, а также несущую способность панелей стен в соответствии с табл. 2 серии 1.030.1-1, вып. 0-1.

Альбом 8 к/1



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			903-1-281.90	КЖ.И-ТУ		ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
						<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>
А4		1	903-1-281.90	КЖ.И-КП1	1	4,4 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		2		БЕТОН КЛАССА В15		0,10 м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА						
	А-III			Вр-I			
	ГОСТ 5781-82		Итого	ГОСТ 6727-80		Итого	
БФ1	φ10	φ8			φ4		
	2,2	1,4	3,6	0,8	0,8		

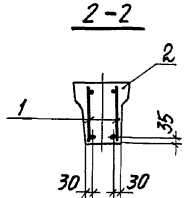
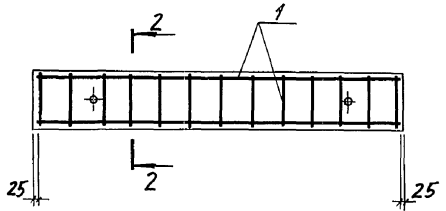
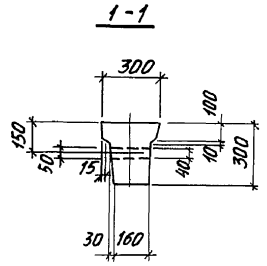
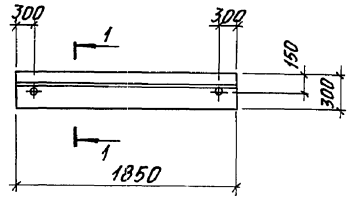
ИНВ. № ПОДАЛ ПОДПИСЬ И ДАТУ ЗАКАЗЧИКА

ПРИВЯЗАН:

Инв. №

					903-1-281.90	КЖ.И-БФ1
И. КОНТР.	ЗОРИН	<i>Зорин</i>			БАЛКА ФУНДАМЕНТНАЯ БФ1	Стальная масса
И. КОНСТ.	ЗОРИН	<i>Зорин</i>				р 250 кг
	З.А.В. ГР. ШАНОВСКИЙ	<i>Шановский</i>				Лист
	ВЕД. ИЖ. ЧЕПЕЛЕВА	<i>Чепелева</i>				Листов 1
	ПРОВЕР. ЧЕПЕЛЕВА	<i>Чепелева</i>				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
	РАЗРАБ. ГИНАЕВА	<i>Гинаева</i>				
Инв. №						

Альбом 8 ч.1



ФОРМА	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			903-1-281.90 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4		1	903-1-281.90 КЖ.И-Кр, Кр	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр 2	2	2,6кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		2		БЕТОН КЛАССА В15		0,12 м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА						
	А-III			Вр-I			
	ГОСТ 5781-82		Итого	ГОСТ 6727-80		Итого	
БФ2	φ12	φ8			φ4		
	3,2	1,4	4,6	0,6	0,6		

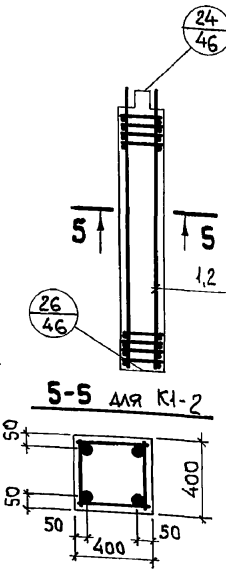
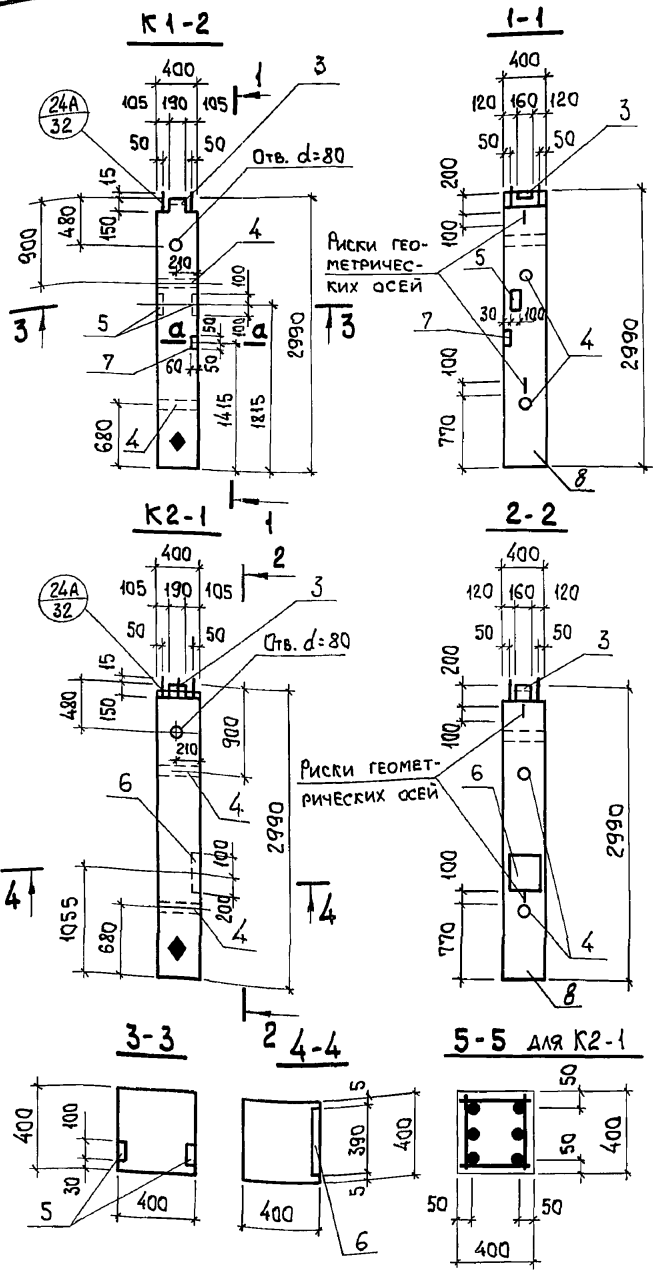
Имя, № подл. Подпись и дата ВЗ-АМ.ИИВ.№

Привязан:

И.КОНТР.	ЗОРИН	<i>Зорин</i>
И.КОНСТ.	ЗОРИН	<i>Зорин</i>
ЗАВ. ГР.	ШАХНОВСКИЯ	<i>Шахновский</i>
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	<i>Чепелова</i>
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	<i>Чепелова</i>
РАЗРАБ.	МИНАЕВА	<i>Минаева</i>
Инв. №		

903-1-281.90	КЖ.И-БФ2	
БАЛКА ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ БФ2	СТАЛЬНАЯ МАССА	МАСШТАБ
	Р 300кг	
	Лист	Листов 1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

Альбом 8 4/1



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО		ПРИМЕЧАНИЕ
					К1-2	К2-1	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			903-1-281.90 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
A3		1	903-1-281.90 КЖ.И-КЛП...КЛП	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛП	1		72,1 кг
		2		КЛП8	1		95,3 кг
		3	1.420-12 вып. 5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М48	1	1	8,6 кг
		4	"	М16	2	2	2,5 кг
		5	"	М42	2		2,2 кг
		6	1.400-6/76	М4-35	1		11,1 кг
		7	1.400-15. вып. 1	МН101-1	1		0,6 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
		8		БЕТОН КЛАССА В25	Q48	Q48	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий расход					
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ										
	A-III					A-I					A-III						В Ст3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19003-74						ГОСТ 5915-70 3262-75				
	φ10	φ25	Итого	φ 8	Итого	φ 8	φ 12	φ 18	Итого	φ=6	φ=8	φ=10	φ=16	Итого	ГОСТ 16616	ГОСТ 16616	Итого	Всего	Общий расход		
К1-2	21,4	46,4	67,8	4,3	4,3	72,1	0,3	3,2	4,6	8,1	0,3	-	3,2	3,8	7,3	0,2	3,0			3,2	18,6
К2-1	21,4	69,6	91,0	4,3	4,3	95,3	-	3,6	4,6	8,2	-	9,5	-	3,8	13,3	0,2	3,0	3,2	24,7	120,0	

КП а-а Узлы принять по серии 14-20-12 вып. 1.

Поз. 7 ПРИВАРИТЬ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ. Тип шва ТЗ-РР.

Привязан:

Инв. №

Н. КОНТР. Зорин

ГЛ. СПЕЦ. Зорин

ЗАВ. ГР. ШАХНОВСКИЙ

ВЕД. ИНЖ. БОДЯНСКАЯ

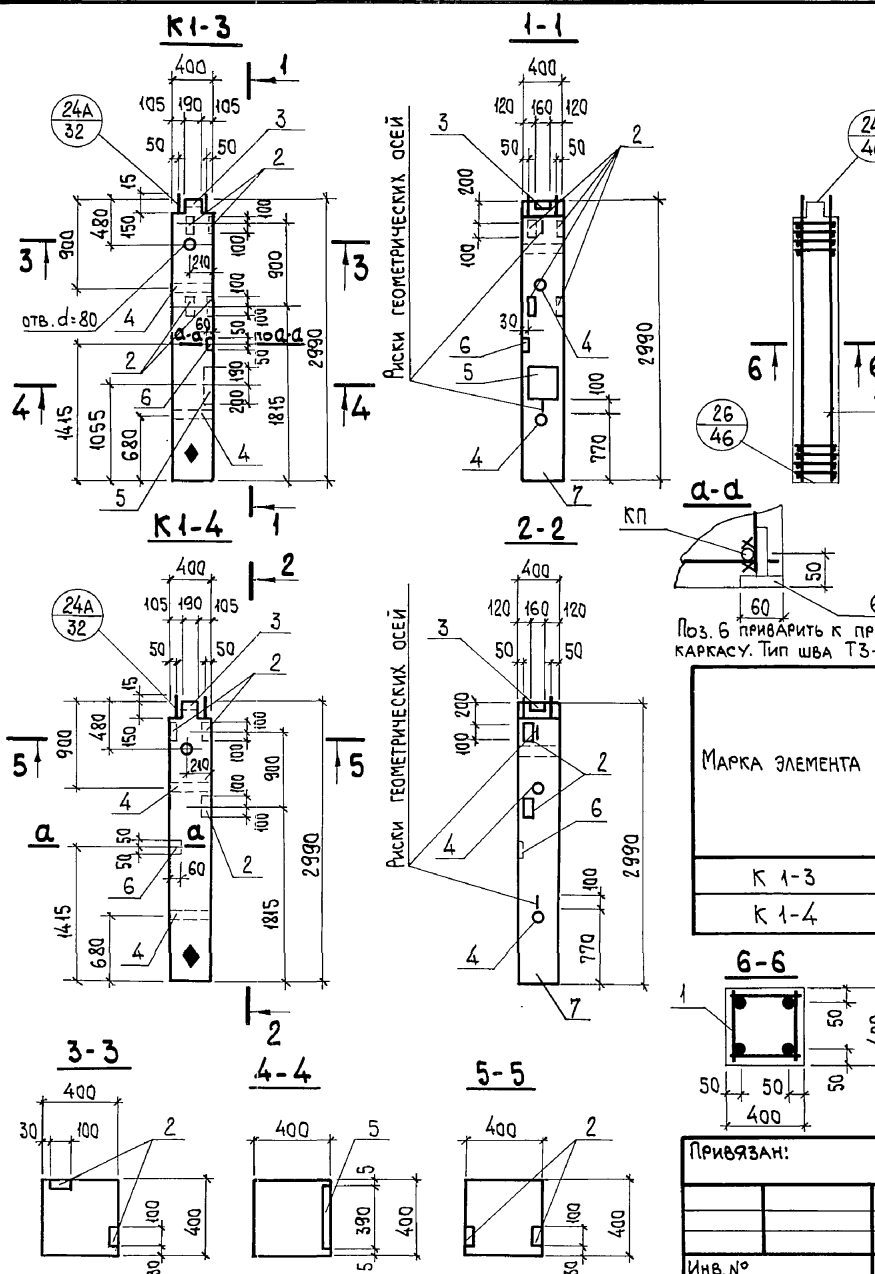
ПРОВЕР. ЧЕЛЕЛОВА

РАЗРАБ. КВАСОВА

РАССЧИТ. ПЕТРАШ

903-1-281.90 КЖ.И-К1-2; К2-1		
КОЛОННА К1-2; К2-1	СТАДИЯ	МАССА
	Р	1200 кг
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Альбом 84/1



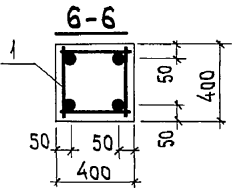
ФОРМАТ ЗОНА	Поз.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО		ПРИМЕЧАНИЕ
				К1-3	К1-4	
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
		903-1-281.90	КЖ.И - ТУ			ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
A3	1	903-1-281.90	КЖ.И-КП17...КП19	1	1	72,1 кг
	2	1.420-12	вып. 5	4	3	2,2 кг
	3	То же		1	1	8,6 кг
	4	"		2	2	2,5 кг
	5	1.400-6/76		1		11,1 кг
	6	1.400-15	вып. 1	1	1	0,6 кг
МАТЕРИАЛЫ						
			БЕТОН КЛАССА В25	0,48	0,48	м ³

Поз. 6 ПРИВАРИТЬ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ. Тип шва ТЗ-РР.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий РАСХОД			
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ									
	A-III		A-I				A-III				B Ст 3 кп 2									
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74 *									
	φ10	φ25	Итого	φ8	Итого	Всего	φ8	φ12	φ18	Итого	δ=6	δ=8	δ=10	δ=16	Итого	ГОСТ 5915-70 ТАЙРА М16	ГОСТ 3262-75 ТАБ.ТР. d=40	Итого	Всего	
К 1-3	21,4	46,4	67,8	4,3	4,3	72,1	0,3	6,0	4,6	10,9	0,3	9,5	6,4	3,8	20,0	0,2	3,0	3,2	34,1	106,2
К 1-4	21,4	46,4	67,8	4,3	4,3	72,1	0,3	4,4	4,6	9,3	0,3		4,8	3,8	8,9	0,2	3,0	3,2	21,4	93,5

Узлы принять по серии 1.420-12 Вып. 1.



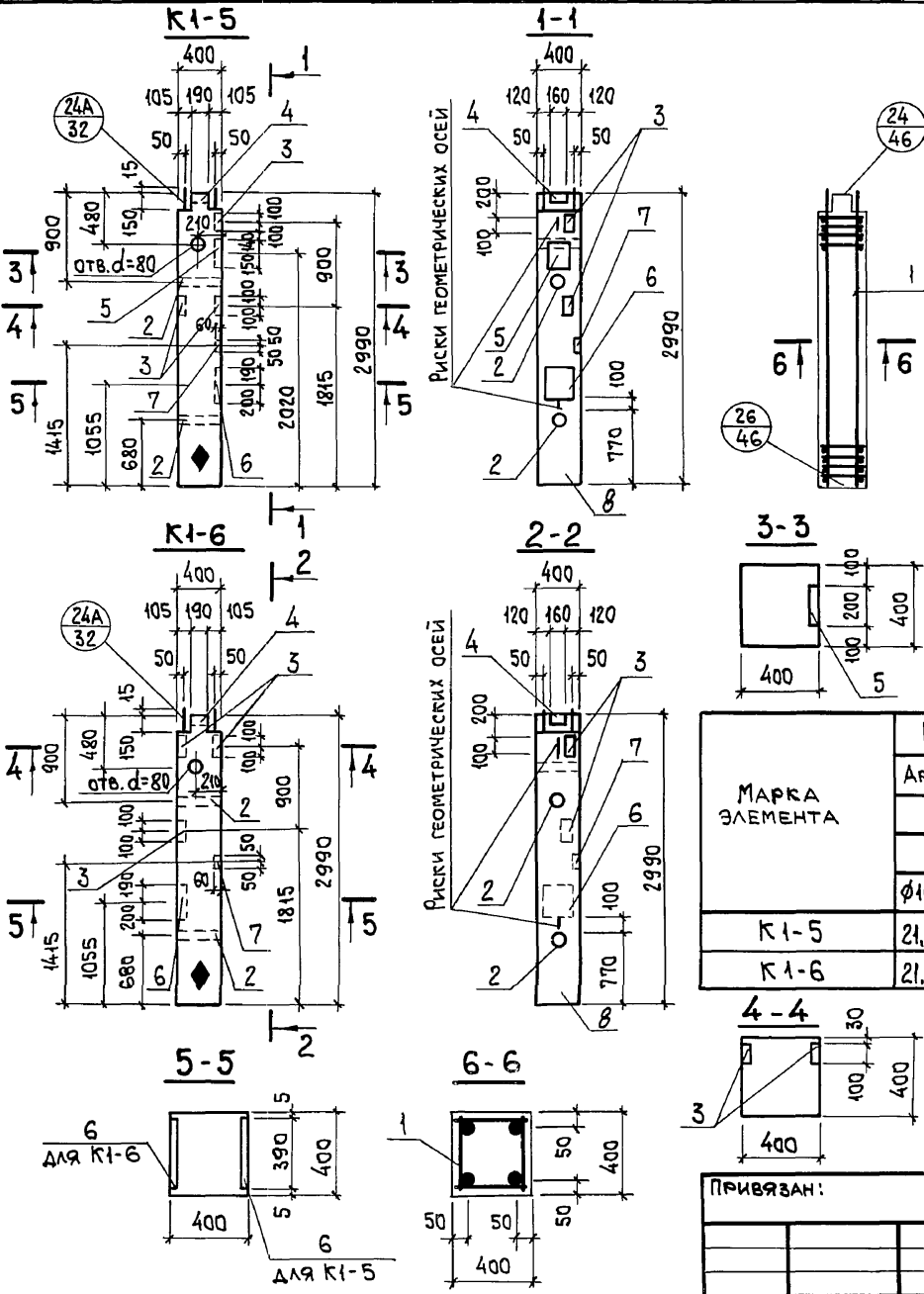
ПРИВЯЗАН:

903-1-281.90			КЖ.И-К1-3; К1-4		
КОЛОННА К1-3; К1-4			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	1200 кг	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ					

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Н.КОНТР. Зорин
Гл. спец. Зорин
Зав. гр. Шахновский
Вед. инж. Боднянская
Провер. Чепелева
Разр. Квасова
Рассчит. Петраш

Альбом 8 4/1

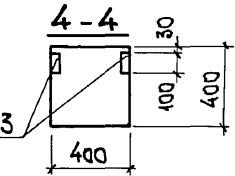


ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО		ПРИМЕЧАНИЕ
					К1-5	К1-6	
ДОКУМЕНТАЦИЯ							
			903-1-281.90 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ			
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
A3		1	903-1-281.90 КЖ.И-КП17...КП19	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП17	1	1	72,1 кг
		2	1.420-12 вып. 5	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ М16	2	2	2,5 кг
		3	"	М42	3	3	2,2 кг
		4	"	М48	1	1	8,6 кг
		5	1.400-6/76	М1-И-8	1		6,7 кг
		6	"	М4-35	1	1	11,1 кг
		7	1.400-15 вып. 1	МН101-1	1	1	0,6 кг
МАТЕРИАЛЫ							
		8		БЕТОН КЛАССА В25	0,48	0,48	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего	Общий расход			
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ									
	А-III			А-I			А-III					В СтЗ кп 2									
	φ10	φ25	Итого	φ8	Итого	Всего	φ8	φ12	φ14	φ18	Итого	δ=6	δ=8	δ=10	δ=16	Итого			ГОСТ 5915-70 ТАЙКА М16	ГОСТ 3262-75 ТАЙКА М16 d=40	Итого
К1-5	21,4	46,4	67,8	4,3	4,3	72,1	0,3	5,4	1,3	4,6	11,6	0,3	9,5	10,2	3,8	23,8	0,2	3,0	3,2	38,6	110,7
К1-6	21,4	46,4	67,8	4,3	4,3	72,1	0,3	5,4	-	4,6	10,3	0,3	9,5	4,8	3,8	18,4	0,2	3,0	3,2	31,9	104,0

Узлы принять по серии 1.420-12 вып. 1.
Сечение а-а см. лист КЖИ-К1-2; К2-1.



ПРИВЯЗАН:

Инт. №	
--------	--

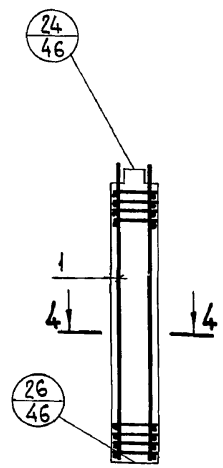
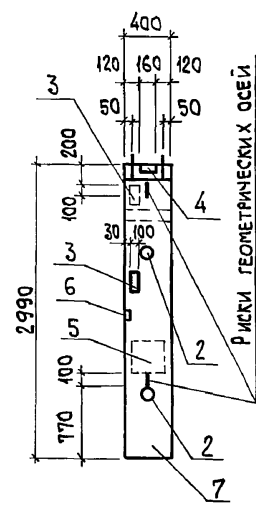
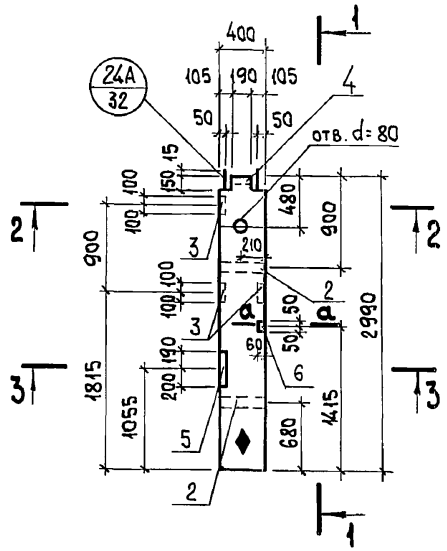
903-1-281.90		КЖ.И-К1-5; К1-6	
КОЛОННА К1-5; К1-6		СТАДИЯ	МАССА
		Р	1200 кг
		Лист	Листов 1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			

Инт. №, год, подл. и дата, Взам. инв. №

Альбом 84/

K1-7

1-1



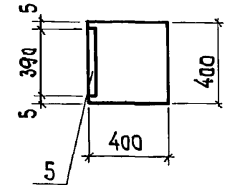
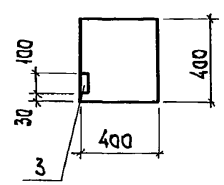
РИСКИ ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ ОБЕИ

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			903-1-281.90 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А3		1	903-1-281.90 КЖ.И-КП17...КП19	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП17	1	72,1 кг
		2	1.420-12 Вып. 5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М16	2	2,5 кг
		3	"	М42	3	2,2 кг
		4	"	М48	1	8,6 кг
		5	1.400-6/76	М4-35	1	11,1 кг
		6	1.400-15 Вып. 1	МН101-1	1	0,6 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		7		БЕТОН КЛАССА В25	0,48	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

2-2

3-3

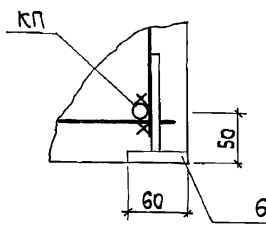
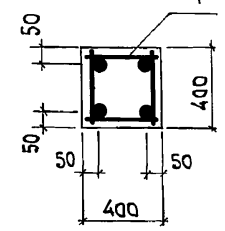


МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					Всего	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего	Общий РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ									
	А-III		А-I				А-III				ВСт3 кп2									
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74*									
	φ 10	φ 25	Итого	φ 8	Итого	φ 8	φ 12	φ 18	Итого	δ=6	δ=8	δ=10	δ=16	Итого	ГОСТ 5915-70 ГАЙКА М16	ГОСТ 3262-75 ГАЗ.ТР. d=40	Итого			
K 1-7	21,4	46,4	67,8	4,3	4,3	72,1	0,3	5,4	4,6	10,3	0,3	9,5	4,8	3,8	18,4	0,2	3,0	3,2	31,9	104,0

Узлы принять по серии 1.420-12 Вып. 1.

4-4

а-а



Поз. 6 ПРИВАРИТЬ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ. Тип шва КЗ-РР.

ПРИВЯЗАН:

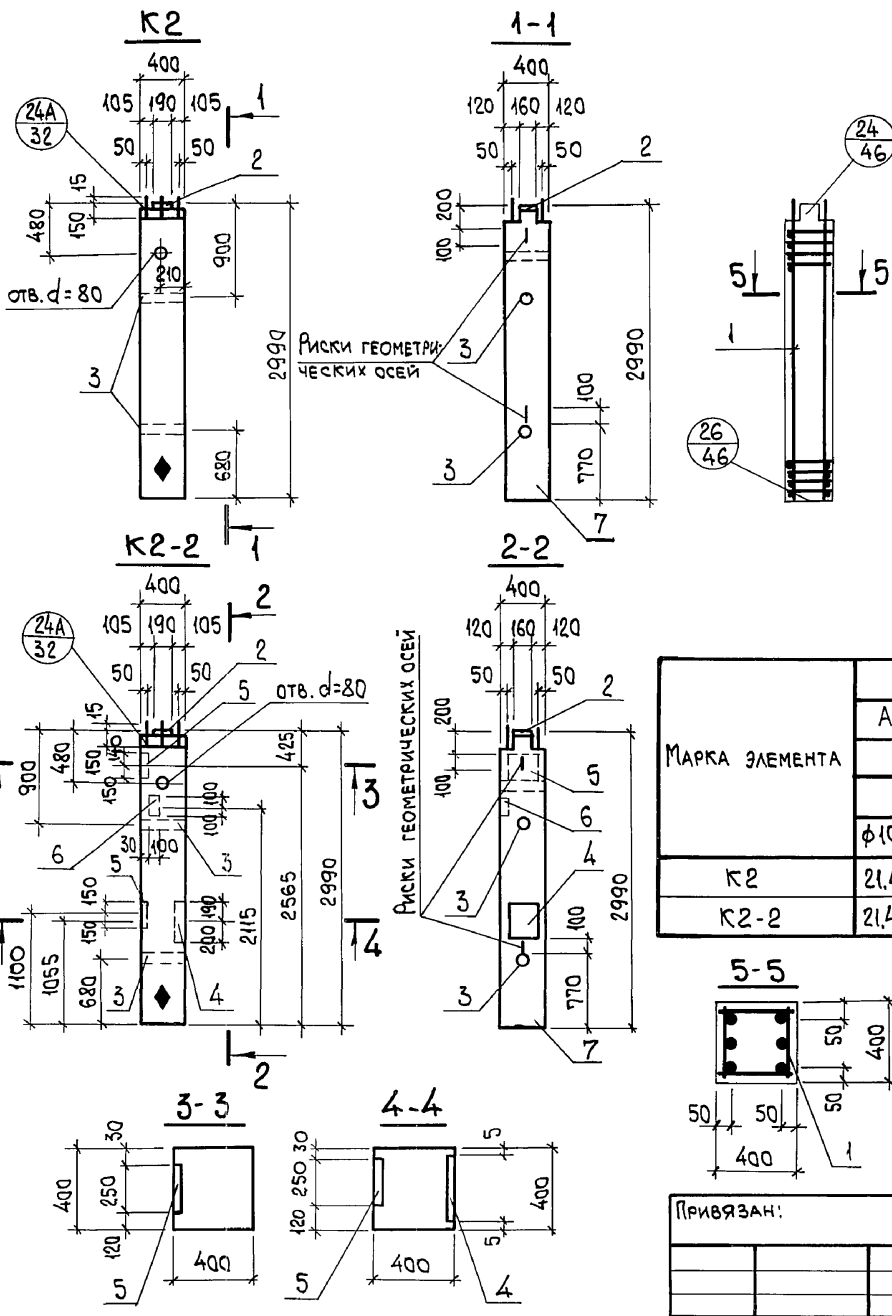
ИНВ. №	
--------	--

903-1-281.90	КЖ.И-К1-7		
КОЛОННА К1-7	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	1200 кг	
	Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

И.КОНТР.	Зорин	2007
Гл. СПЕЦ.	Зорин	2007
ЗАВ. ГР.	ШАХНОВСКИЙ	
ВЕД. ИНЖ.	БОДНЯНСКАЯ	
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛЕВА	
РАЗРАБ.	КВАСОВА	
РАССЧИТ.	ПЕТРАШ	

Инв. № ПОДАТ. ПОДАТ. и ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

Альбом 8 и 1

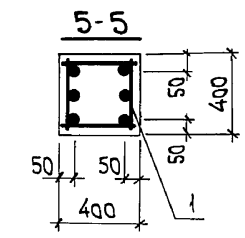


ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол-во			ПРИМЕЧАНИЕ
					К2	К2-2		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
			903-1-281.90 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ				
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
А3		1	903-1-281.90 КЖ.И-КП17...КП19	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП18	1	1		95,3 кг
		2	1.420-12 вып. 5	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ М48	1	1		8,6 кг
		3	То же	М16	2	2		2,5 кг
		4	1.400-6/76 л.94	М4-35	1			11,1 кг
		5	То же л.51	М1-9-8	2			7,8 кг
		6	1.420-12 вып. 5	М42		1		2,2 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
		7		БЕТОН КЛАССА В25	0,48	0,48		м3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий расход			
	А-III		А-I			Всего	А-III				В Ст 3 кл 2						Всего		
	φ10	φ25	Итого	φ8	Итого		φ12	φ14	φ18	Итого	δ=8	δ=10	δ=16	Итого	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ М16			ГОСТ 3162-75 ГАЗ.ТР. d=40	Итого
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82											ГОСТ 19903-74*		
К2	21,4	69,6	91,0	4,3	4,3	95,3	2,0	—	4,6	6,6	—	—	3,8	3,8	0,2	3,0	3,2	13,6	108,9
К2-2	21,4	69,6	91,0	4,3	4,3	95,3	4,2	2,6	4,6	11,4	9,5	14,6	3,8	27,9	0,2	3,0	3,2	42,5	137,8

Узлы принять по серии 1.420-12 вып. 1

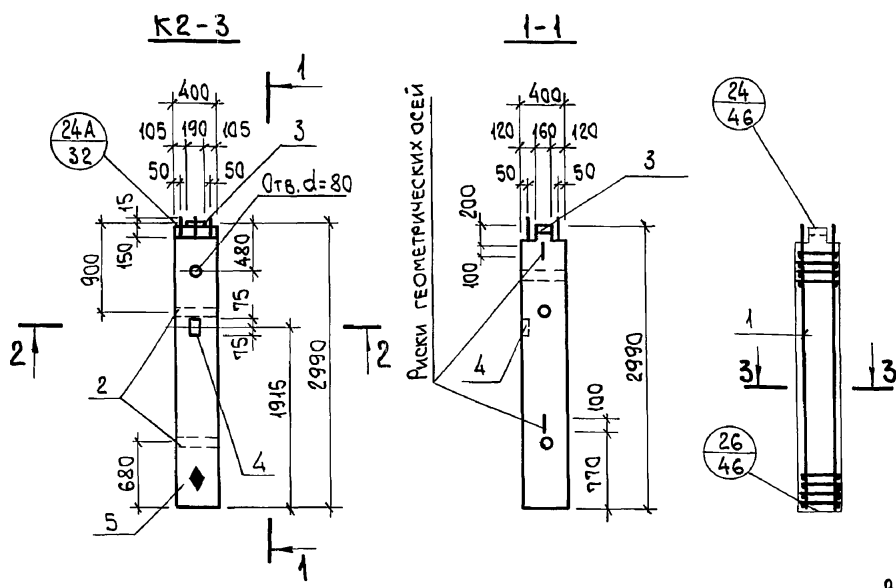


903-1-281.90			КЖ.И-К2; К2-2		
КОЛОННА К2; К2-2			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	1200 кг	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ					

Привязан:

И.КОНТР.	Зорин	<i>Зорин</i>
ГЛ.СПЕЦ.	Зорин	<i>Зорин</i>
ЗАВ.ГР.	ШАХНОВСКИЙ	<i>Шахновский</i>
ВЕД.ИНЖ.	БОДЯНСКАЯ	<i>Бодянская</i>
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛЕВА	<i>Чепелева</i>
РАЗРАБ.	КВАСОВА	<i>Квасова</i>
РАСЧИТ.	ПЕТРАШ	<i>Петраш</i>

Альбом 8 4/1

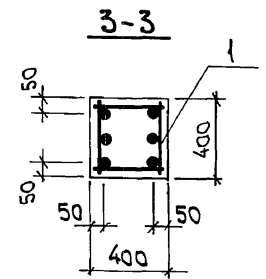
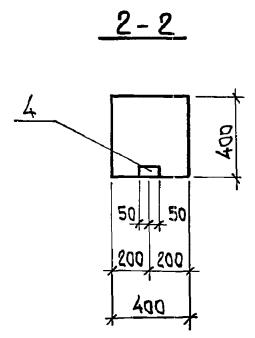


ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			903-1-281.90 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3		1	903-1-281.90 КЖ.И-КП17...КП19	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП18	1	95,3 кг
		2	1.420-12 вып. 5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М16	2	2,5 кг
		3	"	М48	1	8,6 кг
		4	1.400-15 вып. 1	МН106-2	1	1,1 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
		5		БЕТОН КЛАССА В25	0,48	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					Всего	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего	Общий расход		
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ									
	А-III		А-I				А-III				ВСт 3 кп 2									
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74 *									
	φ10	φ25	Итого	φ8	Итого	φ8	φ12	φ18	Итого	δ=6	δ=8	δ=10	δ=16	Итого	ГОСТ * 5915-70 ГАЙКА М16	ГОСТ * 3262-75 ГАЗ.ТР d=40	Итого			
K2-3	21,4	69,6	91,0	4,3	4,3	95,3	0,4	2,0	4,6	7,0	0,7	—	—	3,8	4,5	0,2	3,0	3,2	14,7	110,0

Узлы принять по серии 1.420-12 вып. 1.



ПРИВЯЗАН:

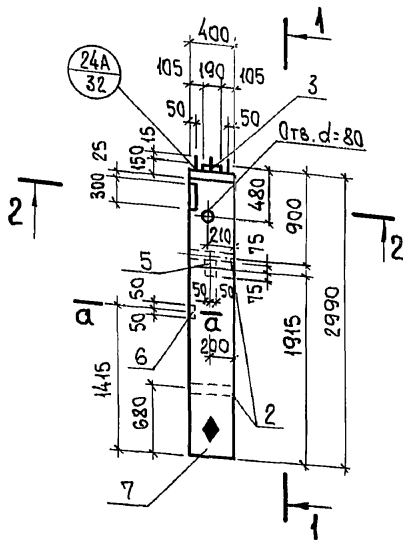
ИМВ. №				
ИМВ. №				

903-1-281.90	КЖ.И-К2-3		
КОЛОННА К2-3	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	1200 кг	1:50
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			

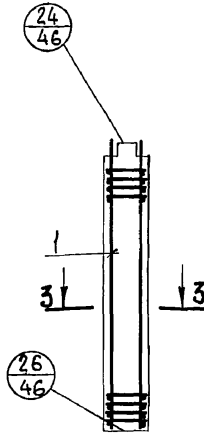
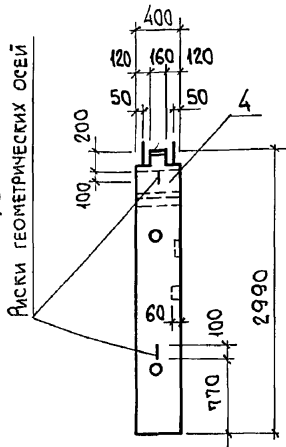
ИМВ. № ПОДАТ. ПОДП. И ДАТА. ВЗАИМН. №

Альбом 8 4/1

К2-4



1-1



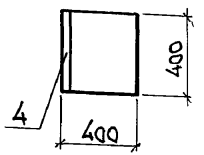
РАСКИ ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ ОСЕЙ

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			903-1-281.90 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К		
				ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕ-		
				ЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ		
				<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А3		1	903-1-281.90 КЖ.И-КП17...КП19	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП18	1	95,3 кг
		2	1.420-12 вып. 5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М16	2	2,5 кг
		3	"	М48	1	8,6 кг
		4	1.400-15 вып. 1	МН144-2	1	9,5 кг
		5	"	МН106-2	1	1,1 кг
		6	"	МН101-1	1	0,6 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		7		БЕТОН КЛАССА В25	0,48	м ³

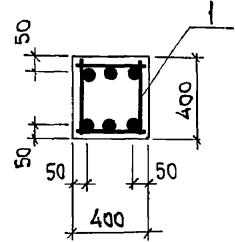
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					Всего	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего	Общий расход		
	АРМАТУРА КЛАССА		Итого	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ					Итого	Всего							
	A-III	A-I		A-III	ВСтЗ кп 2															
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74*													
φ10	φ25	φ8	Итого	φ8	φ12	φ18	Итого	δ=6	δ=8	δ=10	δ=16	Итого	ГОСТ 5915-76 ГАЙКА М16	ГОСТ 43262-75 ГАЗ.ТР d=40	Итого					
К2-4	21,4	69,4	91,0	4,3	4,3	95,3	0,7	4,0	4,6	9,3	1,0	7,5	-	3,8	12,3	0,2	3,0	3,2	24,8	120,1

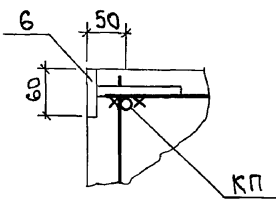
2-2



3-3



а-а



Поз.6 приварить к пространственному каркасу. Тип шва КЗ-Рр.

Узлы принять по серии 1.420-12 вып. 1.

ПРИВЯЗАН:

И. КОМП.	Зорин	
ГЛ. СПЕЦ.	Зорин	
ЗАВ. ГР.	Шахновский	
ВЕД. ИНЖ.	Боднянская	
ПРОВЕР.	Чепелева	
РАЗРАБ.	Квасова	
РАСЧИТ	Петраш	

903-1-281.90 КЖ.И-К2-4

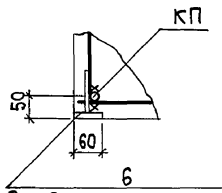
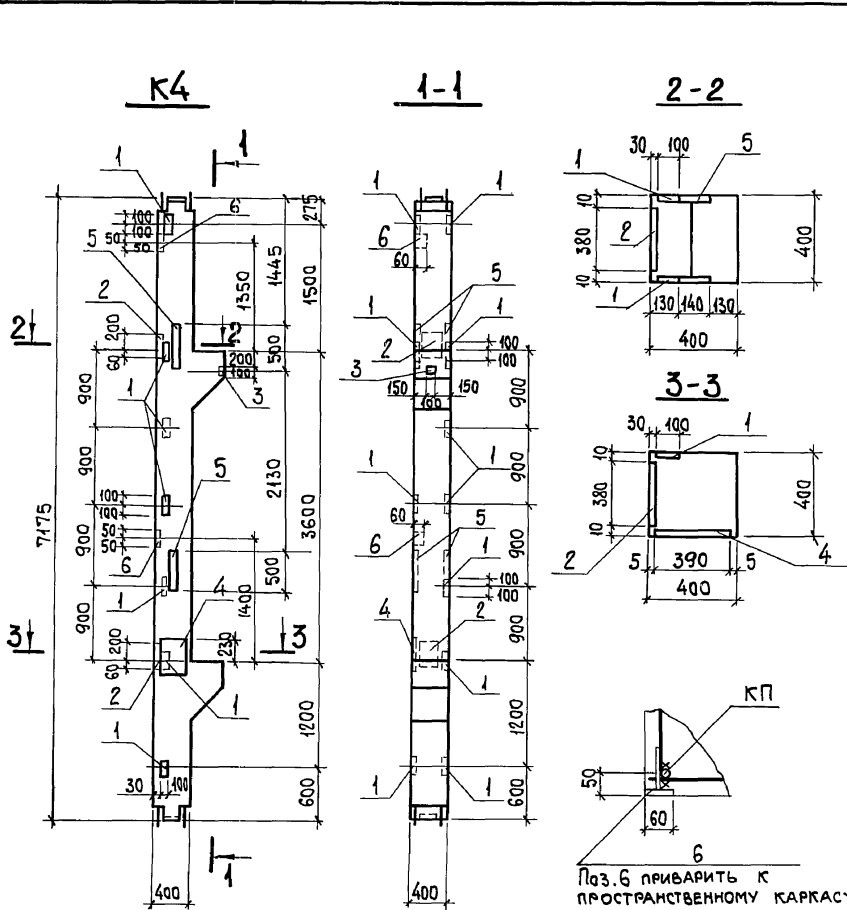
Колонна К2-4

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
р	1200 кг	1:50

Лист 1 из 1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

АЛЬБОМ 8 4/



Поз.6 приварить к пространственному каркасу. Тип шва КЗ-Рр.

ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.420-12. вып. 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.420-12. вып. 1	Колонна К9а-2-2	1	2900 кг
		1	1.420-12 вып. 5 л. 8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М42	12	2,2 кг
		2	"	" М43	2	12,6 кг
		3	1.400-15 вып. 1 л. 120	" МН105-1	1	1,0 кг
		4	1.400-6/76 вып. 1 л. 94	" М4-35	1	11,1 кг
		5	1.420-12 вып. 1 л. 4	" М21	2	41,8 кг
		6	1.400-15 вып. 1	" МН101-1	2	0,6 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III					ПРОКАТ МАРКИ В ст 3 кп 2						
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 19903-74*						
	φ8	φ12	φ16	Итого		δ=6	δ=8	δ=10	δ=12	δ=16		Итого
К4	1,1	8,8	6,6	16,5		1,1	9,5	19,2	41,0	61,2	132,0	148,5

РАЗБИВКУ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М42 ВЫПОЛНЯТЬ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

Лист № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

ПРИВЯЗАН:

И. КОНТР.	Зорин	<i>Зорин</i>
Гл. спец.	Зорин	<i>Зорин</i>
Зав. гр.	Шахновский	<i>Шахновский</i>
Вед. инж.	Боднянский	<i>Боднянский</i>
Провер.	Чепелева	<i>Чепелева</i>
Разраб.	Козуб	<i>Козуб</i>
Инв. №		

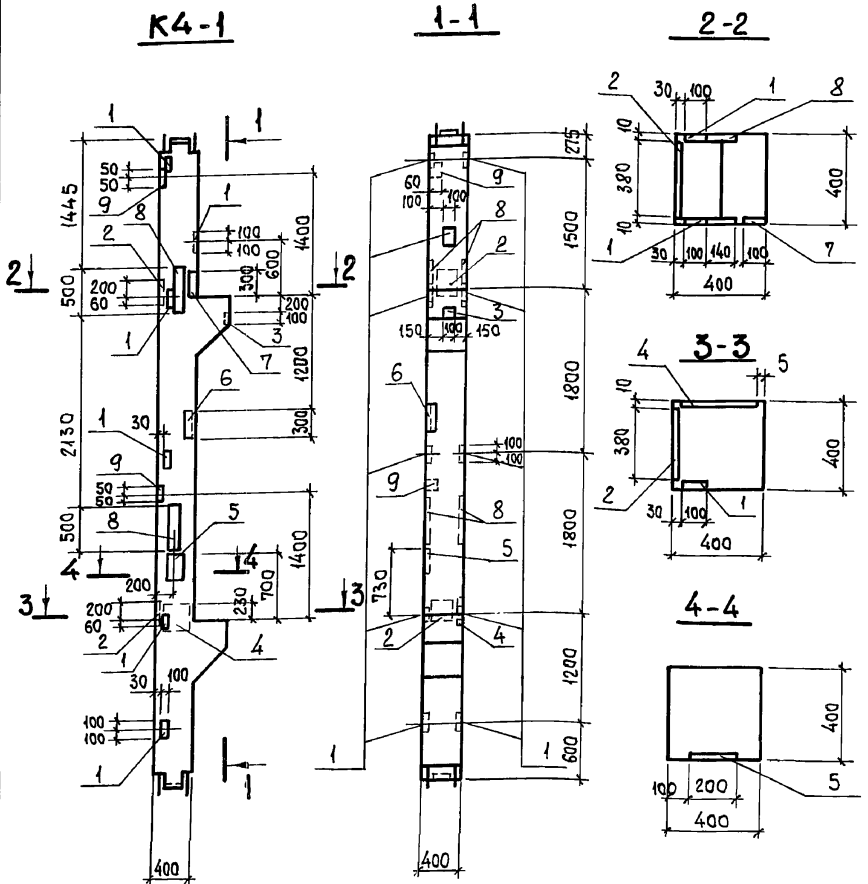
903-1-281.90 КЖ.И-К4

Колонна К4

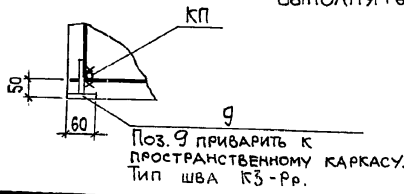
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. ТАБЛ.	
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Альбом 84/1



Разбивку закладных изделий М42 выполнять по данному чертежу.



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.420-12. вып. 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.420-12. вып. 1	Колонна К9а-2-2		2900 кг
	1		1.420-12 вып. 5 л. 8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М42	11	2,2 кг
	2		"	" М43	2	12,6 кг
	3		1.400-15 вып. 1	" МН105-1	1	1,0 кг
	4		1.400-6/76 вып. 1 л. 94	" М4-35	1	11,1 кг
	5		" л. 53	" М1-11-8	1	6,7 кг
	6		1.400-15 вып. 1	" МН 518	0,30 п.м	8,1 кг
	7		"	" МН 127-1	0,35 п.м	5,9 кг
	8		1.420-12 вып. 5 л. 4	" М21	2	41,8 кг
	9		1.400-15 вып. 1	" МН101-1	2	0,6 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

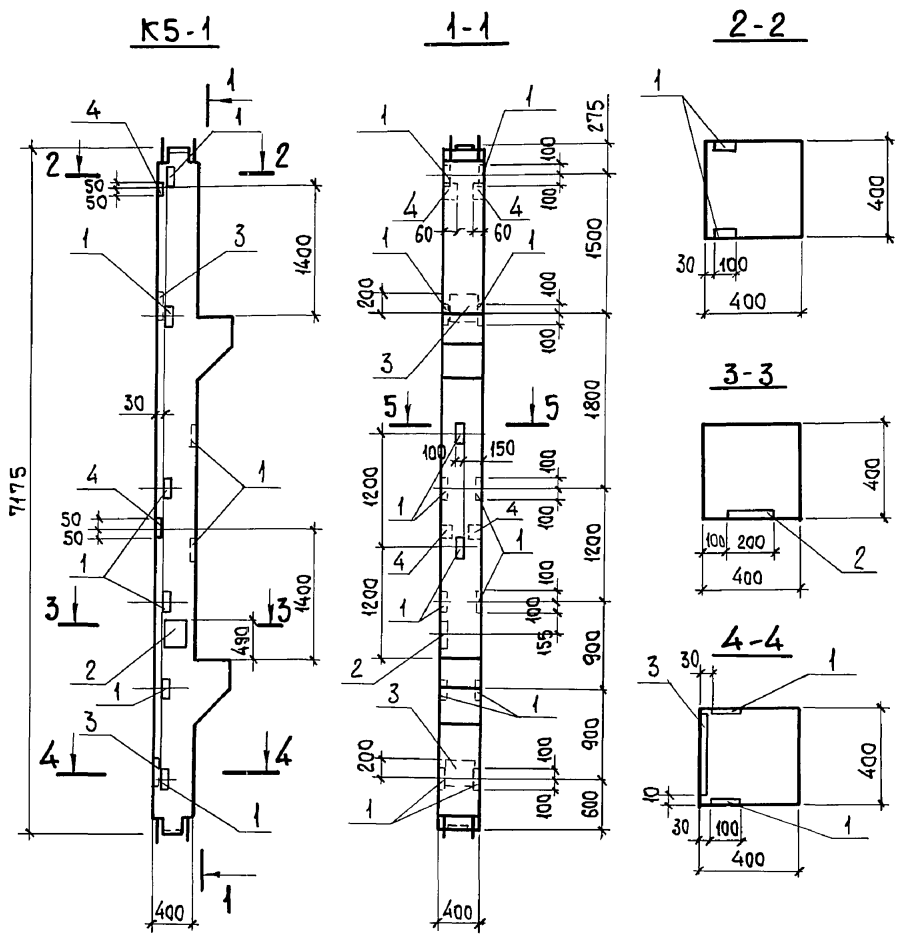
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО		
	АРМАТУРА КЛАССА А-III					ПРОКАТ МАРКИ В ст 3 кп 2							
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74*							
	φ8	φ12	φ14	φ16	Итого	δ=6	δ=8	δ=10	δ=12	δ=16		δ=16 ^{ТЕХ} δ=6	Итого
К4-1	1,9	8,2	1,3	6,6	18,0	2,8	9,5	23,0	41,0	61,2	2,1	139,6	157,6

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

ПРИВЯЗАН:										
ИНВ. №										

903-1-281.90		КЖ.И-К4-1	
Колонна К4-1	СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
	Р	см. ТАБЛ.	
	Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

Альбом 8 4/1



4
 поз. 4 приварить к пространственному каркасу. Тип шва КЗ-Рр.

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
			1.420.-12. вып. 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.420-12. вып. 1	Колонна К9а-2-2	1	2900 кг
		1	1.420-12. вып. 5 л. 8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М42	14	2,2 кг
		2	1.400-6/76 вып. 1 л. 53	М1-11-8	1	6,7 кг
		3	1.420-12. вып. 5 л. 8	М43	2	12,6 кг
		4	1.400-15 вып. 1	МН101-1	4	0,6 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ					
	А-III				Вст 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 19903-74*					
	φ8	φ12	φ14	φ16	Итого	δ=6	δ=10	δ=12	Итого	
К5-1	1,2	8,4	1,3	6,6	17,5	1,2	27,8	18,6	47,6	65,1

РАЗБИВКУ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М42 ВЫПОЛНИТЬ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

ПРИВЯЗАН:

И. КОНТР.	Зорин	<i>Зорин</i>
ГЛ. СПЕЦ.	Зорин	<i>Зорин</i>
ЗАВ. ГР.	ШАХНОВСКИЙ	<i>Шахновский</i>
ВЕД. ИНЖ.	БОДЯНСКАЯ	<i>Бодянская</i>
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	<i>Чепелова</i>
РАЗРАБ.	КОЗУБ.	<i>Козуб</i>

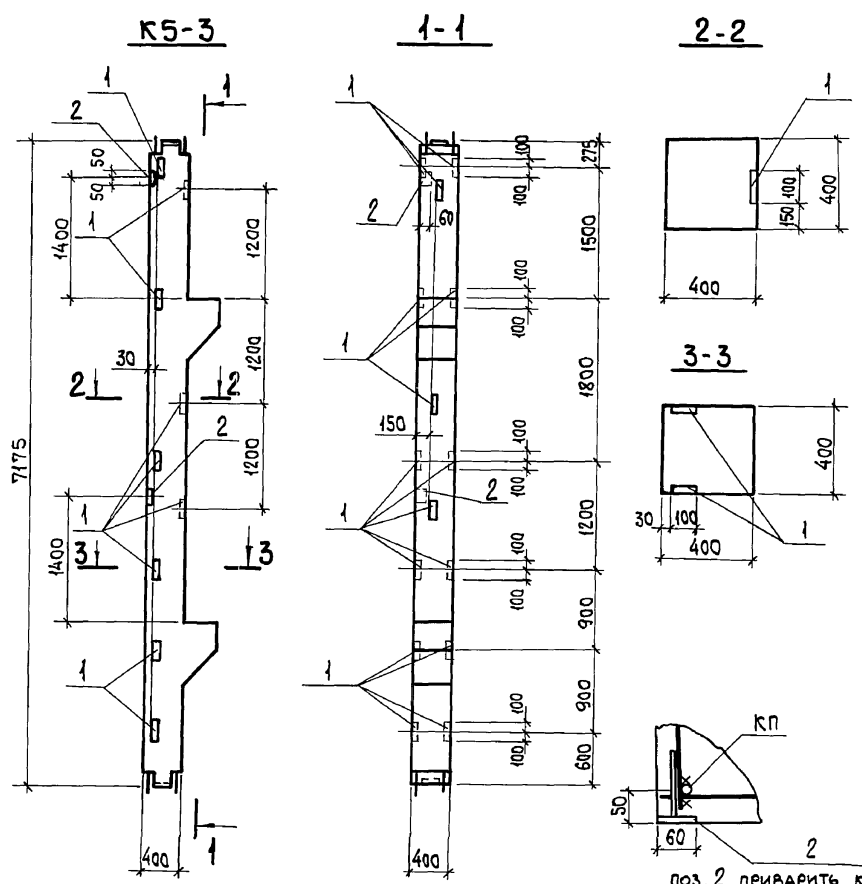
903-1-281.90 КЖ.И-К5-1

Колонна К5-1

СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Альбом 8 4/1



КП
 2
 50
 60
 400

Поз. 2 приварить к пространственному каркасу.
 Тип шва КЗ-Рр.

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
			1.420-12. Вып. 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.420-12. Вып. 1	Колонна К9а-2-2	1	2900 кг
		1	1.420-12 вып. 5 л. 8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М42	15	2.2
		2	1.400-15 вып. 1	" МН10-1	2	0.6

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ кп 2					
	ГОСТ 5781-82 *				ГОСТ 19903-74 *					
	φ8	φ12			Итого	δ=6	δ=10			Итого
К5-3	0,6	9,0			9,6	0,6	24,0		24,6	34,2

РАЗБИВКУ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М42 ВЫПОЛНИТЬ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

ИНВ. № ПОСЛА. Подп. и. д.д.д.д. ВЗАМ. ИНВ. №

ПРИВЯЗАН:

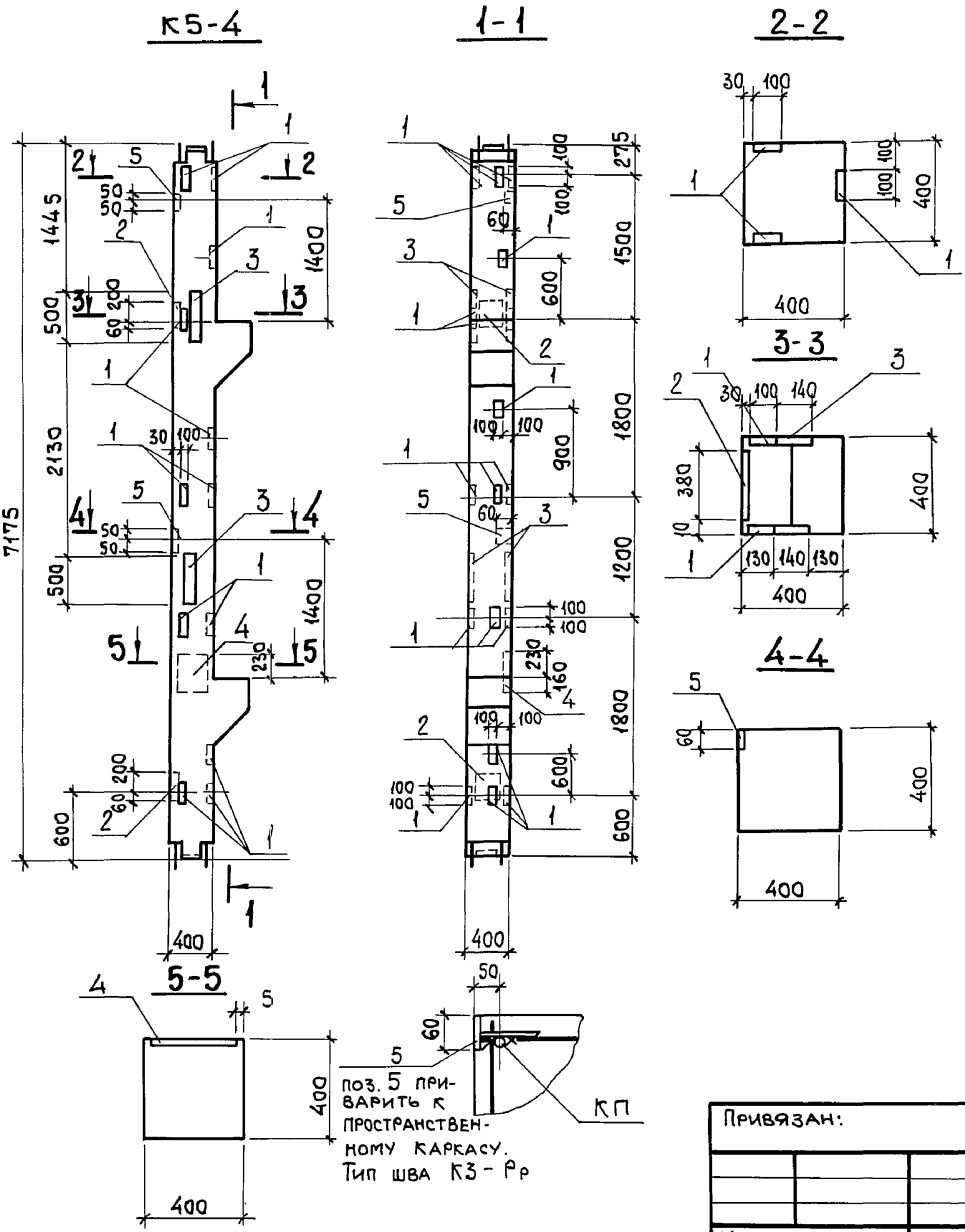
И. КОНТР.	Зорин	<i>Зорин</i>
ГЛ. СПЕЦ.	Зорин	<i>Зорин</i>
ЗАВ. ГР.	ШАХНОВСКИЙ	<i>Шахновский</i>
ВРА. ИНЖ.	БОДНЯНСКАЯ	<i>Боднянская</i>
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	<i>Чепелова</i>
РАЗРАБ.	КОЗУБ	<i>Козуб</i>

ИНВ. №

903-1-281.90 КЖ.И-К5-3

Колонна К5-3	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	СМ. ТАБЛ.	
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

Альбом 8 4/1



Инв. № подл. / Подп. и дата / ЭЗМ. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
			1.420-12. вып. 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.420-12. вып. 1	Колонна К9а-2-2	1	2900 кг
	1		1.420-12 вып. 5 л. 8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М42	17	2,2 кг
	2		"	" М43	2	12,6 кг
	3		" л. 4	" М21	2	41,8 кг
	4		1.400-6/76 вып. 1 л. 94	" М4-35	1	11,1 кг
	5		1.400-15 вып. 1	" МН101-1	2	0,6 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ						
	А-II					В ст 3 кп 2						
	ГОСТ 5781-82 *					ГОСТ 19903-74 *						
	φ8	φ12	φ16	-	Итого	δ=6	δ=8	δ=10	δ=12	δ=16	Итого	
K5-4	0,6	11,8	6,6		19,0	0,6	9,5	27,2	41,0	61,2	139,5	158,5

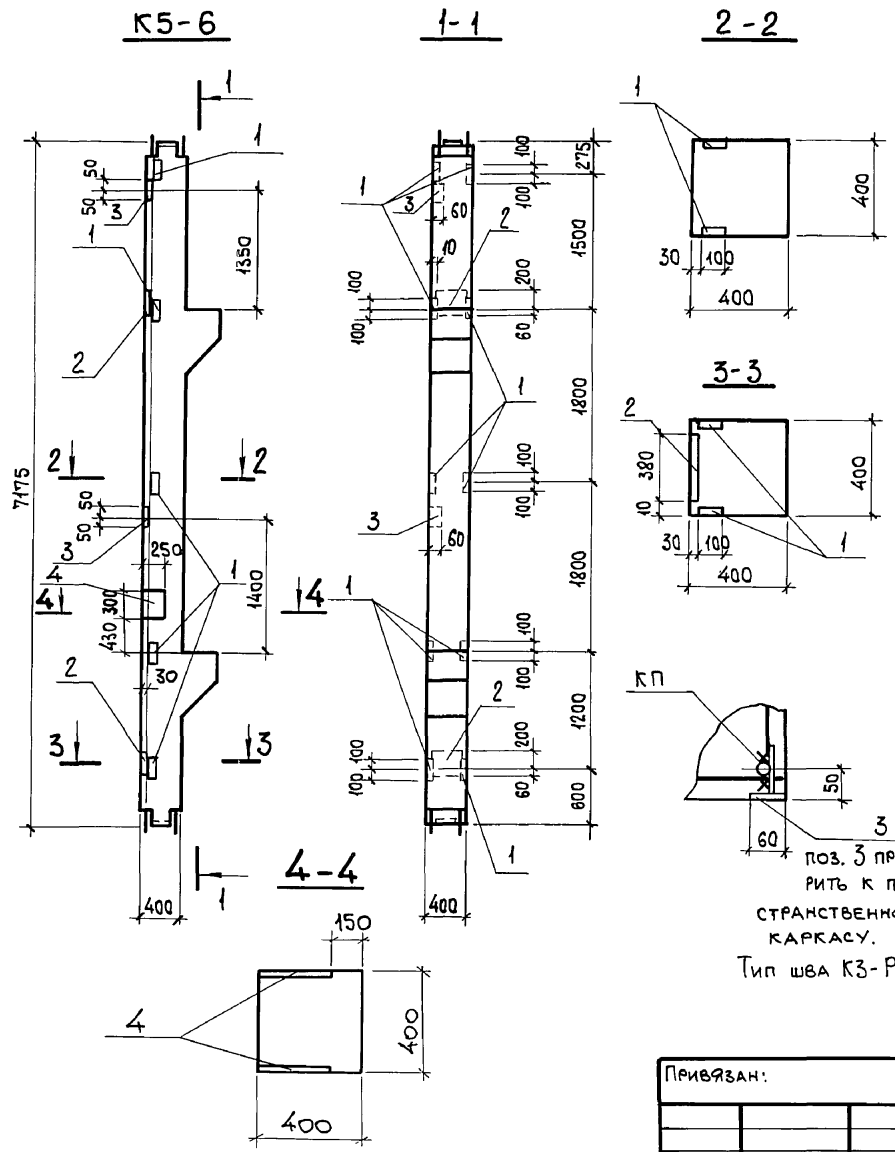
Разбивку закладных изделий М42 выполнять по данному чертежу.

Привязан:

Инв. №					
--------	--	--	--	--	--

903-1-281.90	КЖ.И-К5-4		
Колонна К5-4	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	см. ТАБЛ.	
	Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

Альбом 8 4/1



ПОЗ. 3 ПРИВАРИТЬ К ПОДСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ.
Тип шва КЗ-Рр.

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.420-12. вып. 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.420-12. вып. 1	КОЛОННА К9а-2.2	1	2900 кг
		1	1.420-12 вып. 5 л. 8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М42	10	2,2 кг
		2	"	" М43	2	12,6 кг
		3	1400-15 в. 1	" МН101-1	2	0,6 кг
		4	1400-15 в. 1	" МН147-3	2	9,0 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ Вст 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82 *				ГОСТ 19903-74 *					
	φ8	φ12	φ16	φ14	Итого	δ=6	δ=10	δ=12		Итого
К5-6	0,6	6,0	6,6	6,2	19,4	0,6	27,8	18,6	47,0	66,4

РАЗБИВКУ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М42 ВЫПОЛНИТЬ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

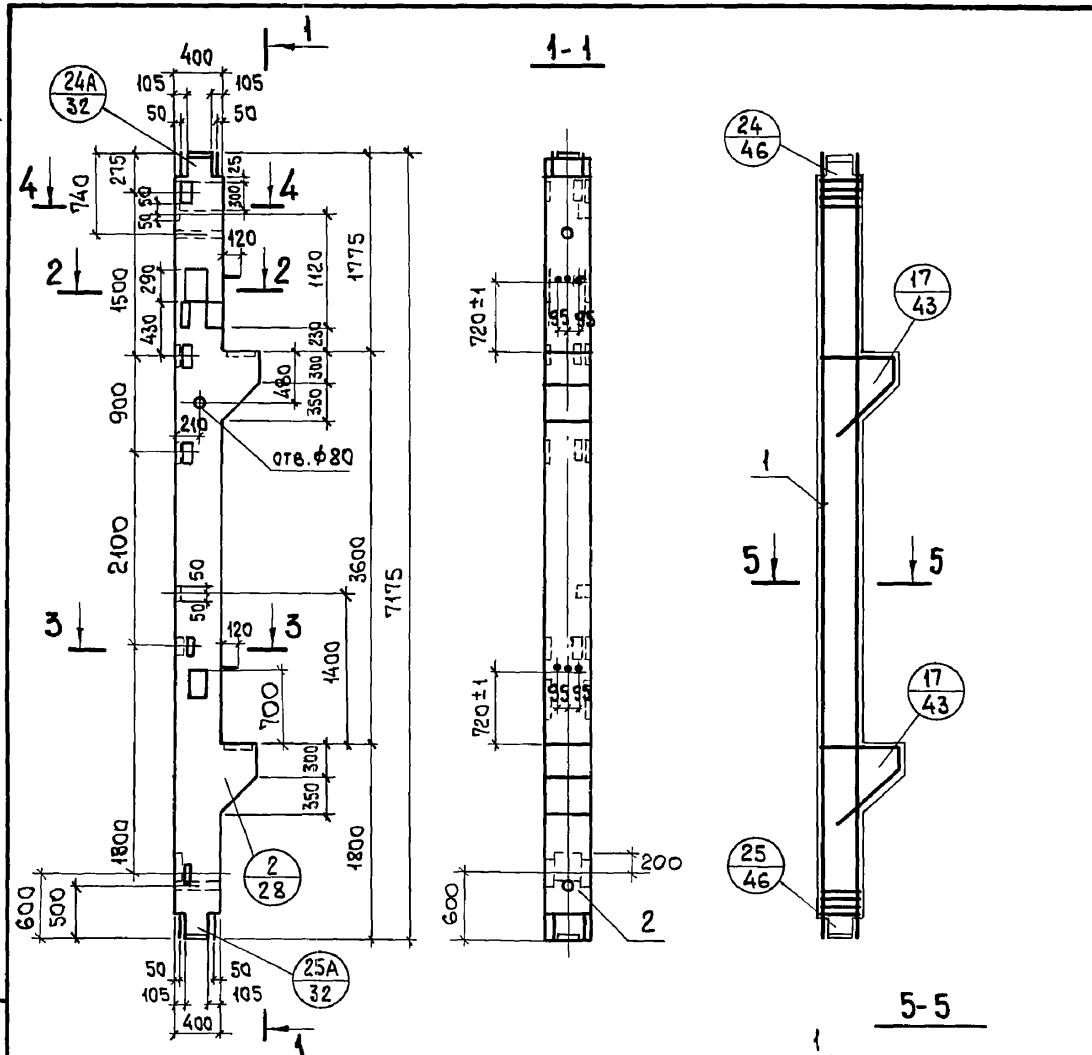
903-1-281.90			КЖ.И-К5-6						
Н.КОНТР. ЗОРИН	ГЛ.СПЕЦ. ЗОРИН	ЗАВ.ГР. ШАХНОВСКИЙ	ВЕД.ИНЖ. БОДНЯНСКАЯ	ПРОВЕР. ЧЕПЕЛОВА	РАЗРАБ. КОЗУБ	КОЛОННА К5-6	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
							Р	СМ. ТАБЛ.	
							ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
							ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

ПРИВЯЗАН:

Инв. №

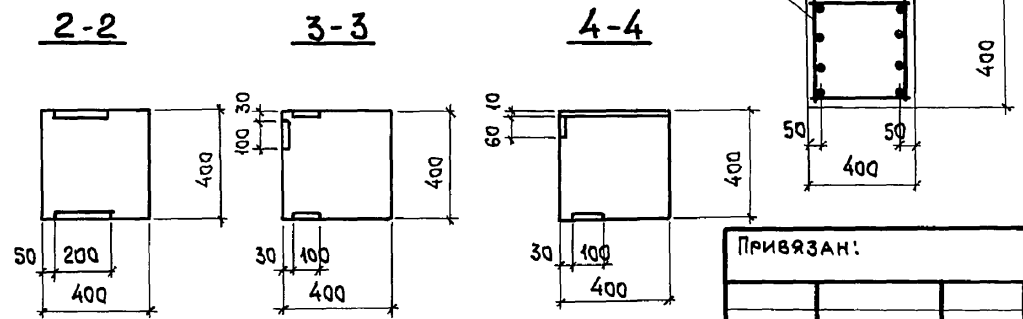
Альбом 8 4/1



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.420-12 вып. 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3		1	903-1-281.90 КЖ.И-КП22	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП22	1	534,0кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		2		БЕТОН КЛАССА В25	1,2	м ³

1. ВСЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ВХОДЯТ В СОСТАВ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА КП22.
2. УЗЛЫ, ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА ЧЕРТЕЖЕ, ПРИНЯТЫ ПО СЕРИИ 1.420-12 в.1.
3. КОЛОННУ ИЗГОТАВЛИВАТЬ В ОПАЛУБКЕ КОЛОННЫ К9а-2-2 СЕРИИ 1.420-12 В.П. 1.

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №



ПРИВЯЗАН:

Инв. №			
--------	--	--	--

903-1-281.90	КЖ.И-К6	СТАЯЯ	МАССА	МАСШТАБ
Колонна К6		р	2900 кг	
		Лист 1	Листов 2	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ				

Альбом 8 4/1

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

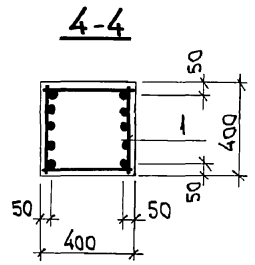
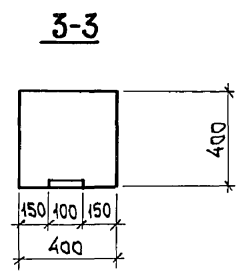
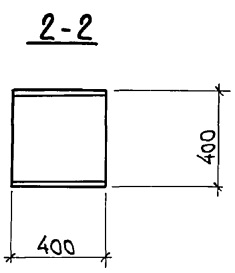
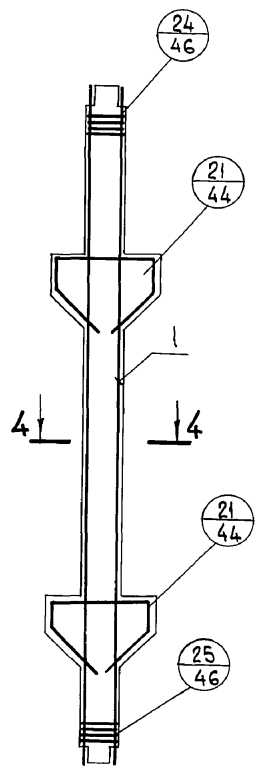
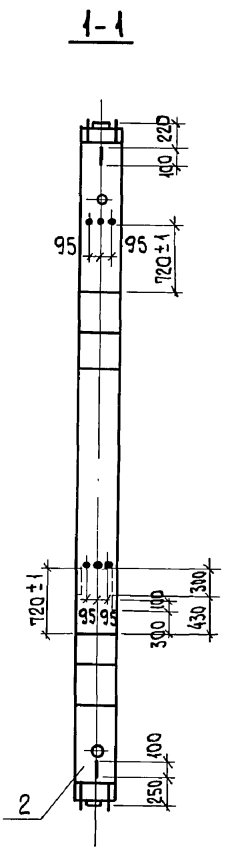
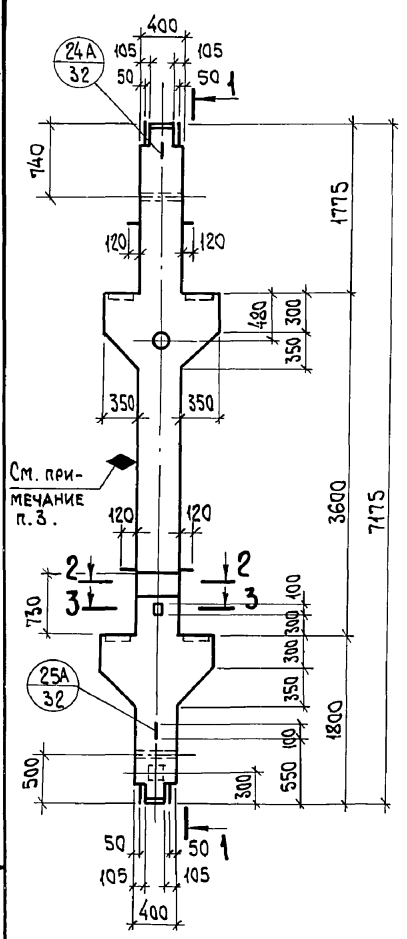
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ															
	АРМАТУРА КЛАССА								АРМАТУРА КЛАССА								ПРОКАТ МАРКИ							
	А-I				А-III				всего	А-III								В ст 3 пс 6-1						
	ГОСТ 5781-82									ГОСТ 5781-82								ГОСТ 19903-74 *						
	φ 8	φ 12	Итого	φ 10	φ 12	φ 28	Итого	φ 8	φ 12	φ 14	φ 16	φ 18	φ 20	φ 28	φ 36	Итого	δ=6	δ=8	δ=10	δ=12	δ=16	δ=25	Итого	
К6	21,4	5,3	26,7	23,2	8,6	278,4	310,2	336,9	0,6	13,0	5,2	7,6	9,2	1,8	11,6	24,0	73,0	0,6	14,3	46,6	20,4	7,6	22,0	111,5

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										всего	Общий РАСХОД
ПРОКАТ МАРКИ											
В ст 3 пс 6-1											
ГОСТ 8509-86		ГОСТ 8510-86		ГОСТ 5945-70 *		ГОСТ 3262-75 *					
145x5	Итого	163x40 x8	Итого	ТАЙКА М16	Итого	ТАБ. ТР. d _y =40	Итого				
2,6	2,6	4,6	4,6	0,8	0,8	3,0	3,0	195,5	532,4		

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

903-1-281.90 КЖ.И-К6 Лист 2

Альбом 8 4/1



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.420-12. вып. 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	1		903-1-281.90 КЖ.И - К.П.20	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ К.П.20	1	459,1 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	2			БЕТОН КЛАССА В30	1,3	м ³

1. ВСЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ВХОДЯТ В СОСТАВ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА К.П.20.
2. УЗЛЫ, ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА ЧЕРТЕЖЕ, ПРИНЯТЫ ПО СЕРИИ 1.420-12 В. 1.
3. НА ГРАНИ КОЛОННЫ, УКАЗАННОЙ НА ЧЕРТЕЖЕ, НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК \blacklozenge , ОБОЗНАЧАЮЩИЙ СТОРОНУ МОНТАЖА.
4. КОЛОННУ ИЗГОТОВЛИВАТЬ В ОПАЛУШКЕ КОЛОННЫ К10А-2-5 СЕРИИ 1.420-12 ВЫП. 1.

Инв. № подл. Подг. и дата. 83АМ. Инв. №

Привязан:

И. КОНТР.	Зорин	<i>Зорин</i>
ГЛ. СПЕЦ.	Зорин	<i>Зорин</i>
ЗАВ. ГР.	ШАХНОВСКИЙ	<i>Шахновский</i>
ВЕД. ИНЖ.	БОДНЯНСКАЯ	<i>Боднянская</i>
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	<i>Чепелова</i>
РАЗРАБ.	ЛИЧКАТАЯ	<i>Личкатая</i>

903-1-281.90			КЖ.И - К7		
КОЛОННА К7	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ		
	Р	3100 кг			
	Лист	Листов 2			
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ					

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Альбом 84/

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							
	АРМАТУРА КЛАССА									АРМАТУРА КЛАССА							
	А-III					А-I				Всего	А-III						
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82						
	φ10	φ12	φ20	φ25	Итого	φ8	φ12	Итого	φ8		φ12	φ16	φ18	φ32	φ36	Итого	
К7	23,2	17,2	67,6	166,2	274,2	23,4	5,3	28,7	302,9	1,0	6,0	15,2	9,2	20,4	30,6	82,4	

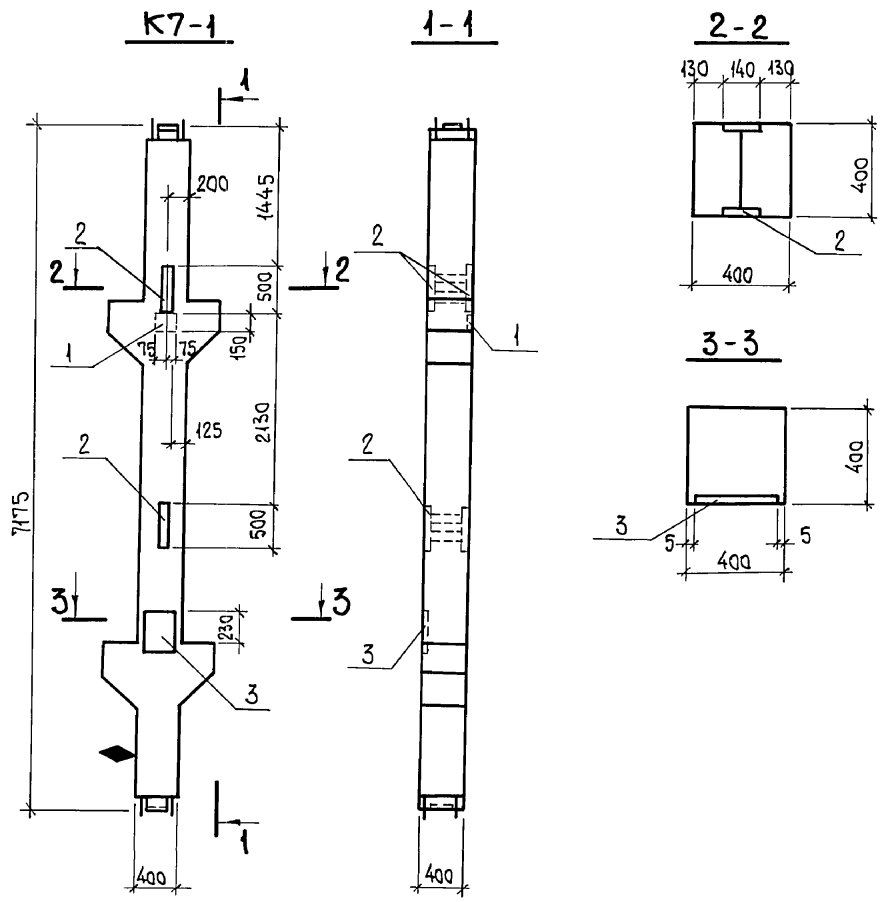
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											Всего	Общий расход
ПРОКАТ МАРКИ												
В ст 3 кл 2		В ст 3 кл 6-1				В ст 3 кл 2						
ГОСТ 19903-74 *						ГОСТ 8509-86	ГОСТ 3262-75 *	ГОСТ 5915-70 *				
δ=6	δ=8	δ=12	δ=16			175x8	ГАЗ.ТР. дн=40	ГАЗ.ТР. М16	Итого			
1,0	15,0	40,8	7,6			5,2		3,0	1,2	9,4	156,2	459,1

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

903-1-281.90 КЖИ-К7

Лист 2

Альбом 84/



ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.420-12. вып. 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А3			903-1-281.90 КЖ.И-К7	КОЛОННА К7	1	3100 кг
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		1	1.400-15 вып. 0 л. 1	МН III-1	1	1,6 кг
		2	1.420-12 вып. 5 л. 4	" M21	2	41,8 кг
		3	1.400-6/76 вып. 1 л. 94	" M4-35	1	11,1 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

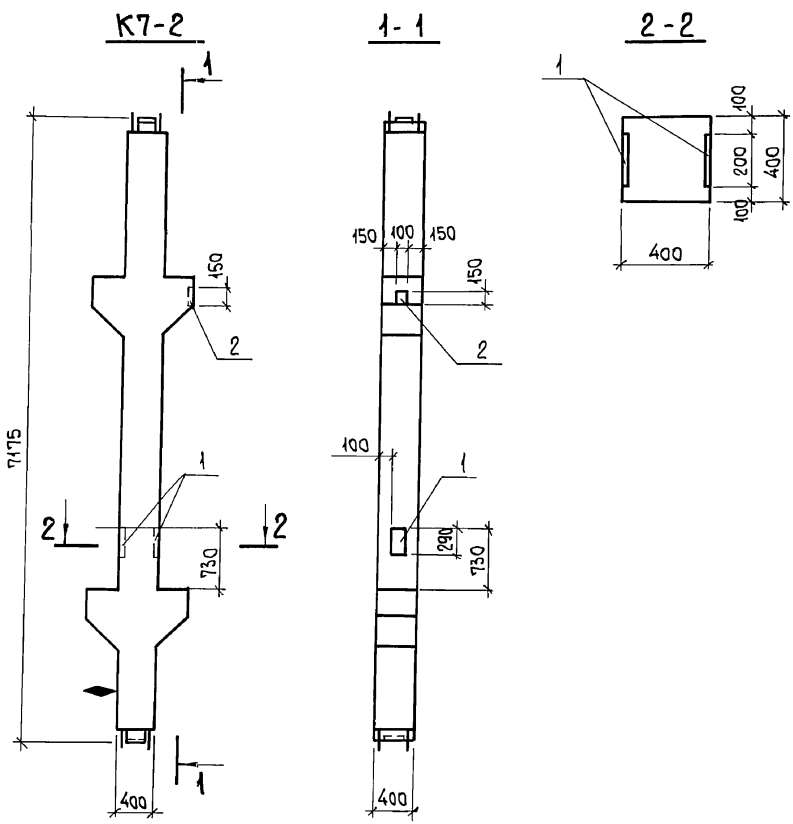
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Всего		
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ В Ст 3 кп 2						
	ГОСТ 5781-82				Итого	ГОСТ 19903-74 *					
	φ 8	φ 12				δ=6	δ=8	δ=16		δ=12	Итого
К7-1	0,5	1,6			2,1	1,1	9,5	61,2	22,4	94,2	96,3

КОЛОННУ ИЗГОТАВЛИВАТЬ В ОПАЛУБКЕ КОЛОННЫ К10а-2-5 СЕРИИ 1.420-12 вып. 1.

ИЗМ. № ПОСЛА. ПОДП. И ДАТА
ВЗАМ. ИМЬ. №

Привязан:			903-1-281.90	КЖ.И-К7-1		
И. КОНТР.	Зорин	Зорин	Колонна К7-1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. СПЕЦ.	Зорин	Зорин		Р	СМ. ТАБЛ.	
ЗАВ. ГР.	Щакинский			Лист	Листов	1
ВЕД. ИНЖ.	Боднянская			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
ПРОБЕР.	Чепелева					
РАЗРАБ.	Козуб					
ИНВ. №						

Алешом 8 4/



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
			1.420-12. Вып. 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ		
				<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3			903-1-281.90 КЖ.И-К7	КОЛОННА К7	1	3100 кг
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
	1		1.400-6/76 вып. 1 л. 53	М1-11-8	2	6,7 кг
	2		1.400-15 вып. 1	МН 106-2	1	1,1 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

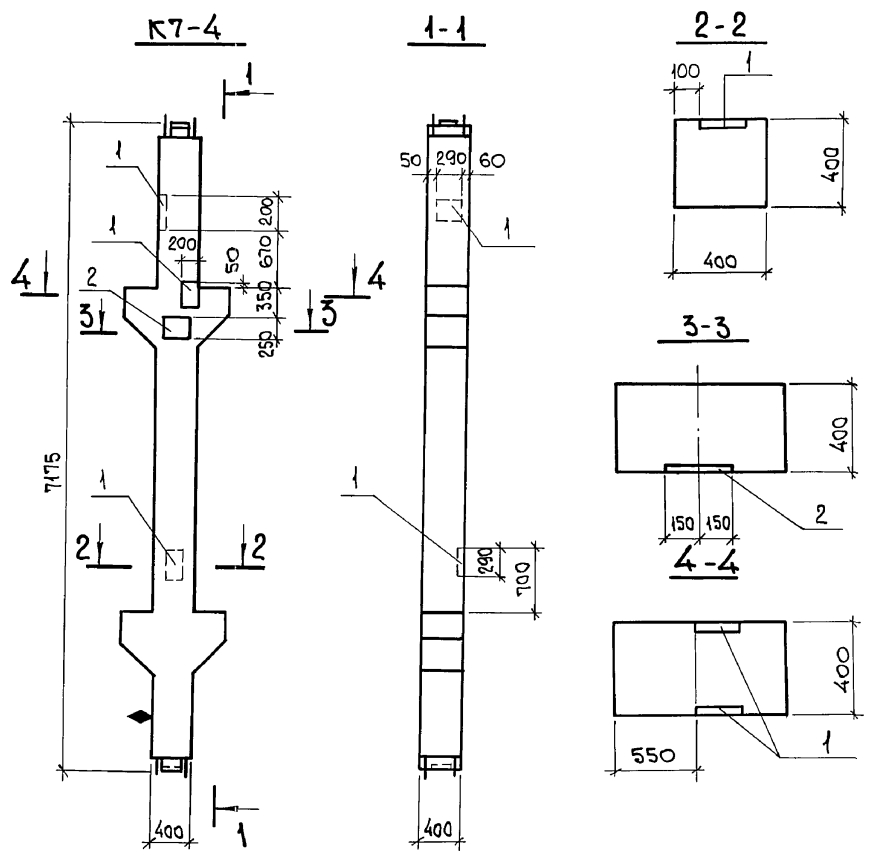
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Всего		
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ						
	А-III				В Ст 3 кп 2						
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74 *						
К7-2	φ8	φ14			Итого	δ=6	δ=10		Итого	11,5	14,5
	0,4	2,6				3,0	0,7	10,8			

Колонну изготавливать в опалубке колонны К10а-2-5 серии 1.420-12 вып. 1.

ИНВ. № ПРОЕКТА, ПОДПИСЬ И ДАТА, ВЗАИМ. ИНВ. №

Привязан:			903-1-281.90	КЖ.И-К7-2		
И.КОНТР.	Зорин	<i>Зорин</i>	Колонна К7-2	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. СПЕЦ.	Зорин	<i>Зорин</i>		Р	см. ТАБЛ.	
ЗАВ. ГР.	ШАХНОВСКИЙ	<i>Шахновский</i>		ЛИСТ	Листов 1	
ВЕД. ИНЖ.	БОДНЯНСКАЯ	<i>Боднянская</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	<i>Чепелова</i>				
РАЗРАБ.	КОЗУБ	<i>Козуб</i>				
ИНВ. №						

Альбом 8 4/1



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	СБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.420-12 вып. 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ		
				ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А3			903-1-281.90 КЖ.И-К7	КОЛОННА К7	1	3100 кг
				<u>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</u>		
	1		1.400-6/76 вып. 1 л. 53	М1-11-8	4	6,7 кг
	2		1.400-15 в. 1	МН124-1	1	5,6 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ								Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ					
	А-III				ВСт3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74 *					
	φ10	φ14			Итого	φ=8	φ=10		Итого	
К7-4	0,9	5,2			6,1	4,7	21,6		26,3	32,4

КОЛОННУ ИЗГОТАВЛИВАТЬ В ОПАЛУБКЕ КОЛОННЫ К10а-2-5 СЕРИИ 1.420-12 ВЫП. 1.

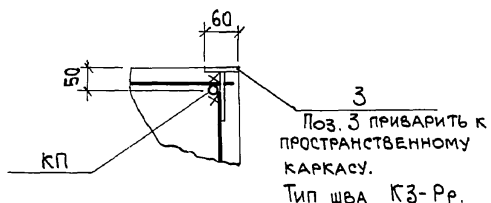
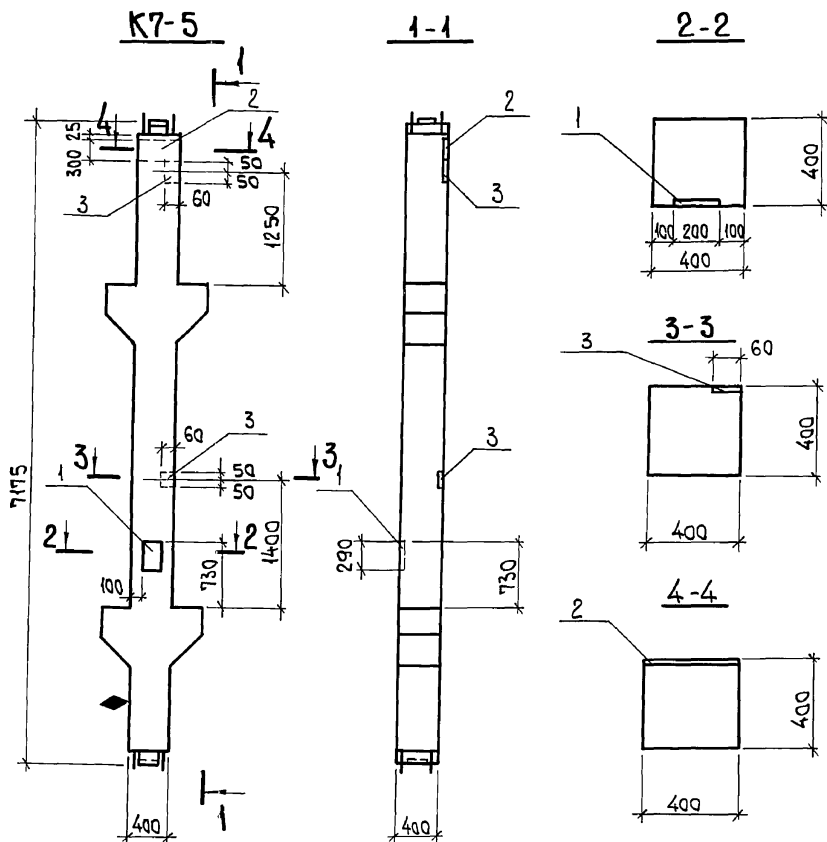
ИМБ. № ПОДА. ПОДАТ. И ДАТА. ВЗАМ. ИМБ. №

ПРИВЯЗАН:

ИМБ. №				
--------	--	--	--	--

И. КОНТР.	ЗОРИН				903-1-281.90	КЖ.И-К7-4	КОЛОННА К7-4	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. СПЕЦ.	ЗОРИН							Р	СМ. ТАБЛ.	
ЗАВ. ГР.	ШАХНОВСКИЙ							ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ВЕД. ИНЖ.	БОДНЯНСКАЯ							ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА									
РАЗРАБ.	КОЗУБ									

Альбом 84/



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
			1.420-12 . вып. 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ		
				ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А3			903-1-281.90 КЖ.И-К7	КОЛОННА К7	1	3100 кг
				<u>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</u>		
	1		1.400-6/76 вып. 1 л.53	" М1-11-8	1	6,7 кг
	2		1.400-15 вып. 1	" МН144-2	1	9,5 кг
	3		"	" МН101-1	2	0,6 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ , кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III				В Ст 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74 *				
	φ 8	φ 12	φ 14	Итого	δ=6	δ=8	δ=10	Итого	
К7-5	0,6	2,0	1,3	3,9	0,6	7,5	5,4	13,5	17,4

- 1.Разбивку закладных изделий МН144-2 выполнять по данному чертежу.
- 2.Колонну изготавливать в опалубке колонны К10а-2-5 серии 1.420-12 вып. 1.

903-1-281.90 КЖ.И-К7-5			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
КОЛОННА К7-5			Р	см. ТАБЛ.	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ					

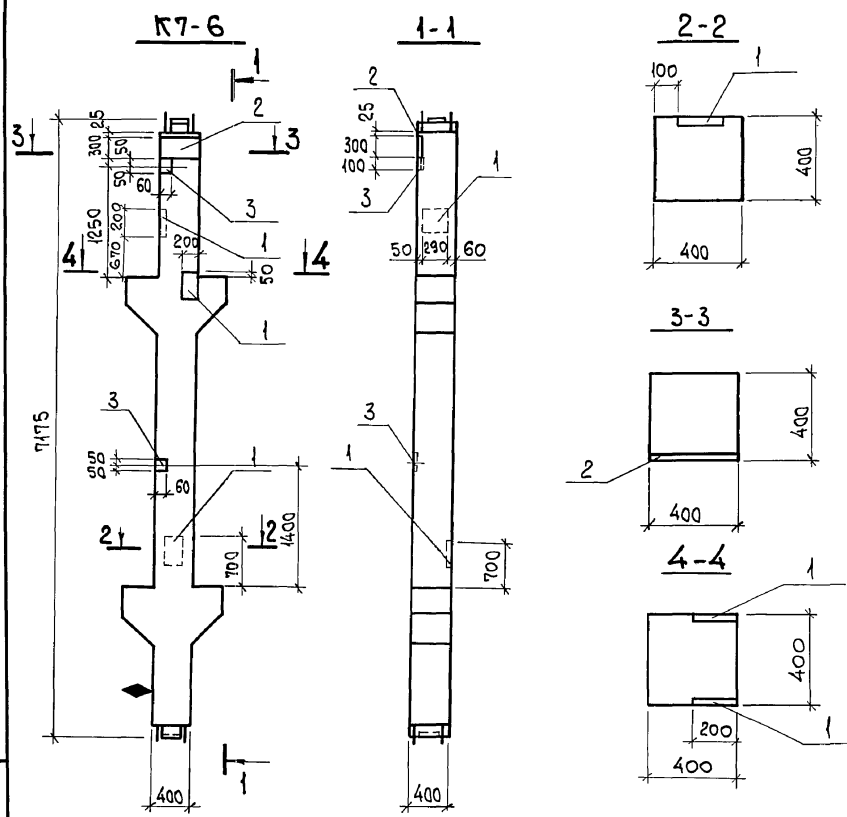
Привязан:

И.КОНТР.	Зорин	<i>Зорин</i>
ГЛ.СПЕЦ.	Зорин	<i>Зорин</i>
ЗАВ.ГР.	ШАХНОВСКИЙ	<i>Шахновский</i>
ВЕД.ИНЖ.	БОДНЯНСКАЯ	<i>Боднянская</i>
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	<i>Чепелова</i>
РАЗРАБ.	КОЗУБ	<i>Козуб</i>

Ивв.№

Ивв.№ ПОДЛ. ПОДАП. И ДАТА ВЗАМ. ИВВ.№

Альбом 8 4/1



ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
			1.420-12. вып. 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А3			903-1-281.90 КЖ.И-К7	Колонна К7	1	3100 кг
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		1	1.400-6/76 вып. 1 л. 53	М1-И-8	4	6,7 кг
		2	1.400-15 вып. 1	М144-2	1	9,5 кг
		3	То же	МН101-1	2	0,6 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ								Всего
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ кп 2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74*				
	φ8	φ12	φ14	Итого	δ=6	δ=8	δ=10	Итого	
К7-6	0,6	2,0	5,2	7,8	0,6	7,5	21,6	29,7	37,5

- РАЗБИВКУ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН144-2 ВЫПОЛНЯТЬ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.
- КОЛОННУ ИЗГОТАВЛИВАТЬ В ОПАЛУБКЕ КОЛОННЫ К10а-2-5 СЕРИИ 1.420-12 ВЫП. 1.

ИМВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАИМ. №

ПРИВЯЗАН:

ИМВ. №					

903-1-281.90 КЖ.И-К7-6			
Колонна К7-6	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	СМ. ТАБЛ.	
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

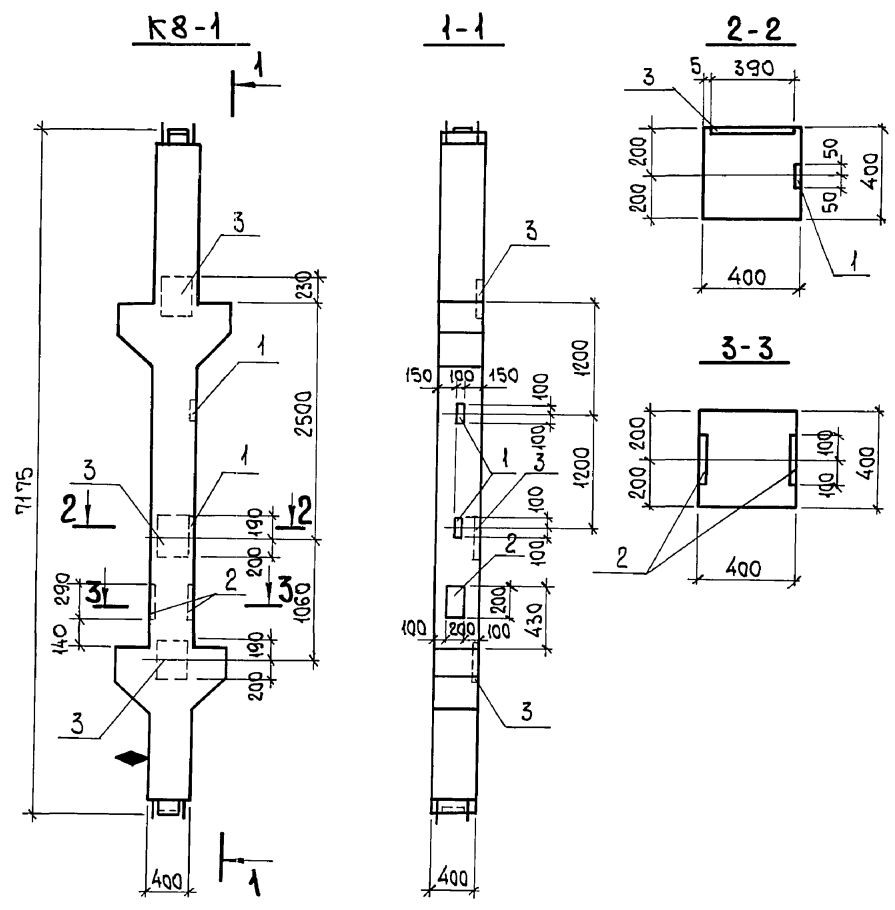
Альбом 8 к.1

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ							ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								
	АРМАТУРА КЛАССА							АРМАТУРА КЛАССА								
	А-III			А-I				А-III								
	ГОСТ 5781-82							ВСЕГО	ГОСТ 5781-82							
	φ10	φ12	φ28	Итого	φ8	φ12	Итого		φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ32	φ36	Итого
к8	23,2	17,2	278,4	318,8	23,4	5,3	28,7	347,5	0,5	7,2	2,6	15,2	9,2	20,4	30,6	85,7

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
ПРОКАТ МАРКИ												
В Ст 3кп			В Ст 3 пс 6-1				В Ст 3 кп 2					
ГОСТ 19903-74 *						ГОСТ 8509-86	ГОСТ 3262-75 *	ГОСТ 5915-70 *	Итого			
δ=6	δ=8	δ=10	δ=12	δ=16	Итого	Л75x8	ЛАЗ.ТР. d _н =40	МАРКА М16				
0,5	9,5	20,4	63,2	68,8	162,4	5,2	3,0	1,2	9,4	257,5	605,0	

Инв. № год. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Альбом 8 4/1



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
			1.420-12. вып. 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3			903-1-281.90 КЖ.И-К8	КОЛОННА К8	1	3100 кг
	1		1.420-12 вып.5 л.8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М42	2	2,2 кг
	2		1.400-6/76 вып.1 л.53	" М1-И-8	2	6,7 кг
	3		" л.94	" М4-35	3	11,1 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Всего
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III				В Ст3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74 *				
	φ12	φ14		Итого	δ=8	δ=10		Итого	
К8-1	6,0	2,6		8,6	28,5	14,0		42,5	51,1

1. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КОЛОННЫ К8-1 В ПРОСТРАНСТВЕННОМ КАРКАСЕ КП21 ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ М21 НЕ УСТАНАВЛИВАТЬ.
2. РАЗВЯЗКУ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М4-35, М1-И-8, М42 ВЫПОЛНЯТЬ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

3. Колонну изготавливать в опалубке колонны КЮа-2-5 серии 1.420-12 вып. 1.

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Привязан:

И. КОНТР.	Зорин	<i>Зорин</i>
ГЛ. СПЕЦ.	Зорин	<i>Зорин</i>
ЗАВ. ГР.	Шахновский	<i>Шахновский</i>
ВЕД. ИНЖ.	Боднянская	<i>Боднянская</i>
ПРОВЕР.	Чепелева	<i>Чепелева</i>
РАЗРАБ.	Козуб	<i>Козуб</i>
Инв. №		

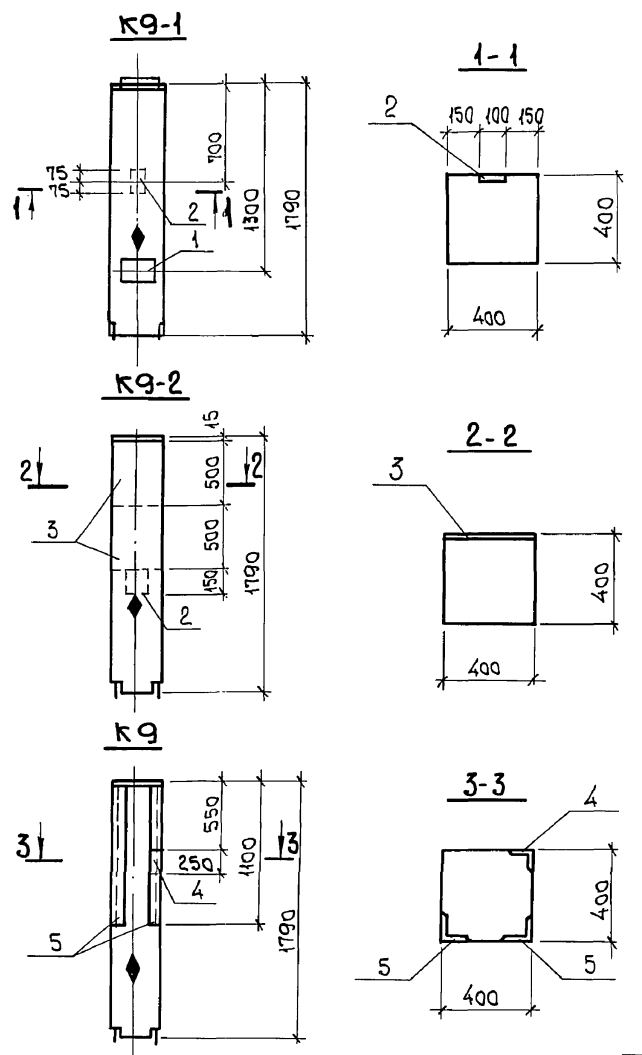
903-1-281.90 КЖ.И-К8-1

Колонна К8-1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Альбом 84/1



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО			ПРИМЕЧАНИЕ
					К9.1	К9.2	К9	
				<u>Документация</u>				
			1.420-12 вып. 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ				
				<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
			1.420-12 вып. 4	КОЛОННА К75-2	1	1	1	700 кг
1			1.400-Б/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-П-8	1	-	-	6,7 кг
2			1.400-15 вып. 1	МН106-2	1	1	-	1,1 кг
3			"	МН159-2	-	2	-	15,6 кг
4			"	МН519 Р.1100	-	-	п.м 2.2	11,5 кг
5			"	МН505	-	-	1	2,2 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА А III					ПРОКАТ МАРКИ В ст 3 пс 2						
	ГОСТ 5781-82				Итого	ГОСТ 19903-74*			ГОСТ 8509-86			Итого
	φ8	φ10	φ12	φ14		δ=6	δ=8	δ=10	190x7	175x6		
К9-1	0,4	-	-	1,3	1,7	0,7	-	5,4	-	-	6,1	7,8
К9-2	0,4	-	6,0	-	6,4	0,7	25,2	-	-	-	25,9	32,3
К9	1,6	3,1	-	-	4,7	-	-	-	21,1	1,7	22,8	27,5

НА ГРАНИ КОЛОНН, УКАЗАННЫХ НА ЧЕРТЕЖЕ, НАНЕСИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ♦, ОБОЗНАЧАЮЩИЙ СТОРОНУ МОНТАЖА.

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Привязан:

Инв. №					
Н. КОНТР.	Зорин	<i>Зорин</i>			
ГЛ. СПЕЦ.	Зорин	<i>Зорин</i>			
ЗАВ. ГР.	ШАХНОВСКИЙ	<i>Шахновский</i>			
ВЕД. ИНЖ.	БОДНЯНСКАЯ	<i>Боднянская</i>			
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	<i>Чепелова</i>			
РАЗРАБ.	БЕЛАН	<i>Белан</i>			
РАССЧИТ	ПЕТРАШ	<i>Петраш</i>			

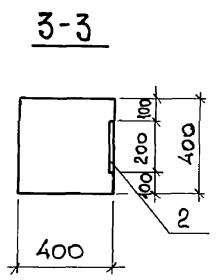
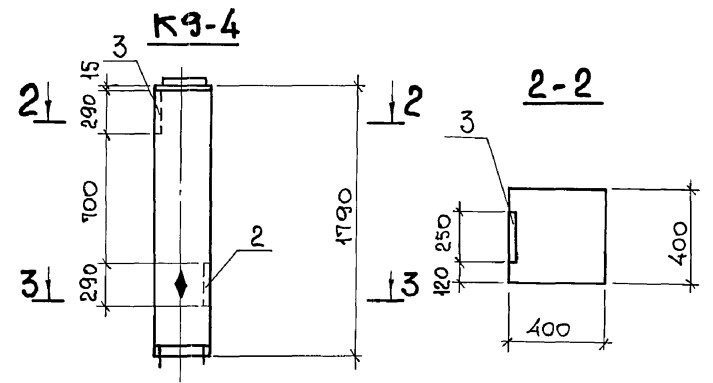
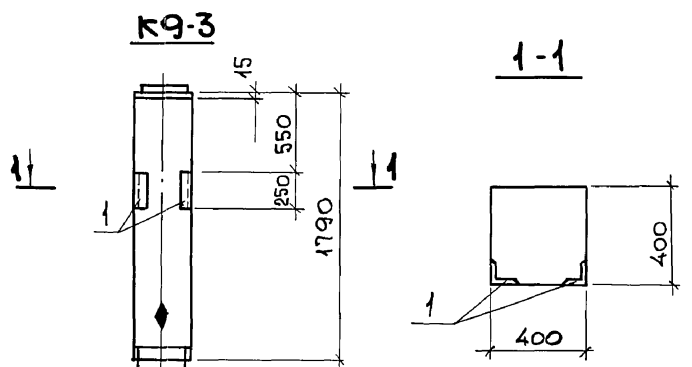
903-1-281.90 КЖ.И-К9...К9-2

КОЛОННА К9...К9-2

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. ТАБЛ.	
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Альбом 8 4.1



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО			ПРИМЕЧАНИЕ
					К9-3	К9-4		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
			1.420-12 вып. 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ				
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ				
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
			1.420-12 вып. 4	КОЛОННА К75-1	1	1		700 кг
	1		1.400-15 вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН505	2	-		2,2 кг
	2		1.400-6/76	" М1-11-8	-	1		6,7 кг
	3		"	" М1-9-8	-	1		7,8 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ , кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III				В Ст 3 пс 2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-86		
	φ8	φ14	Итого		δ=10	175x6	Итого		
К9-3	1.0	-	1.0	-	3.4	3.4		4.4	
К9-4	-	2.6	2.6	11.9	-	11.9		14.5	

НА ГРАНИ КОЛОНН, УКАЗАННЫХ НА ЧЕРТЕЖЕ, НАНЕСИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ♦, ОБОЗНАЧАЮЩИЙ СТОРОНУ МОНТАЖА.

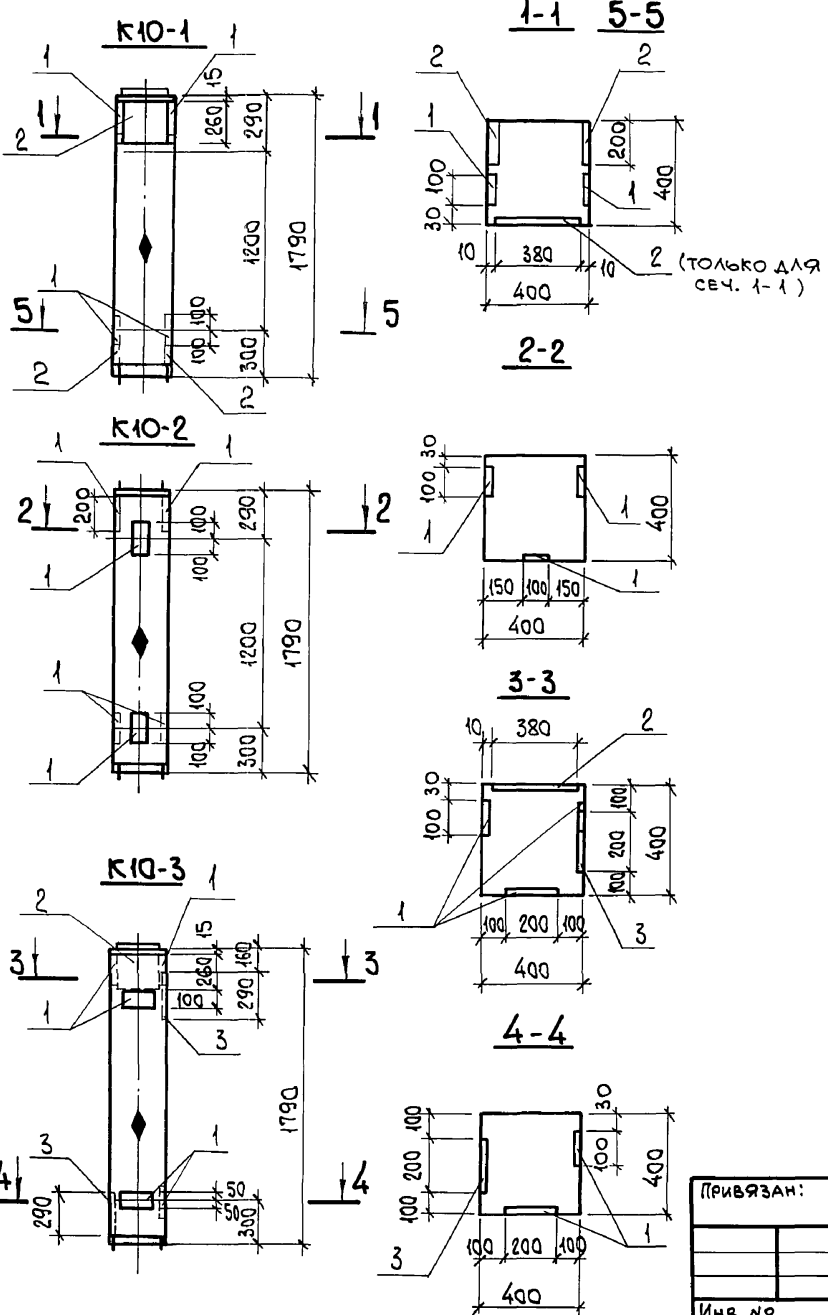
Инв. № гос. арх. и дата
Инв. № гос. арх. и дата
Инв. № гос. арх. и дата

Привязан:

И. КОНТР.	Зорин	<i>Зорин</i>
ГЛ. СПЕЦ.	Зорин	<i>Зорин</i>
ЗАВ. ГР.	Шахновский	<i>Шахновский</i>
ВЕД. ИНЖ.	Бодянская	<i>Бодянская</i>
ПРОВЕР.	Челелева	<i>Челелева</i>
РАЗРАБ.	Белан	<i>Белан</i>
РАССЧИТ.	Петраш	<i>Петраш</i>

903-1-281.90 КЖ.И-К9-3;К9-4		
Н. КОЛОННА	К9-3; К9-4	
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. ТАБЛ.	
Лист		Листов 1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

Альбом 84/1



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО			ПРИМЕЧАНИЕ
					K10-1	K10-2	K10-3	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
			1.420-12 вып. 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ				
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
			1.420-12 вып. 4	КОЛОННА К75-2-2	1	1	1	700 кг
		1	1.420-12 вып. 6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М42	4	6	5	2,2 кг
		2	"	" М43	5	-	1	12,6 кг
		3	1.400-6/76	" М1-11-8	-	-	2	6,7 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ В ст 3 пс 2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74 *				
	φ12	φ14	φ16	Итого	8-10	8-12	Итого		
	K10-1	2,4	-	16,5	18,9	6,4	46,5	52,9	
K10-2	3,6	-	-	3,6	9,6	-	9,6		13,2
K10-3	3,0	2,6	3,3	8,9	18,8	9,3	28,1		37,0

1. НА ГРАНИ КОЛОНН, УКАЗАННЫХ НА ЧЕРТЕЖЕ, НАНЕСИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ♦, ОБЪЕДИНАЮЩИЙ СТОРОНУ МОНТАЖА.
 2. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КОЛОНН K10-1; K10-2; K10-3 ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ М56 НЕ УСТАНАВЛИВАТЬ В ПРОСТРАНСТВЕННОМ КАРКАСЕ.

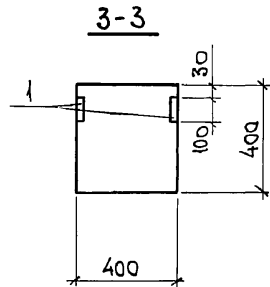
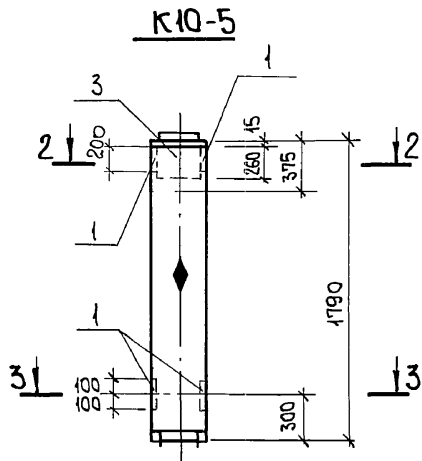
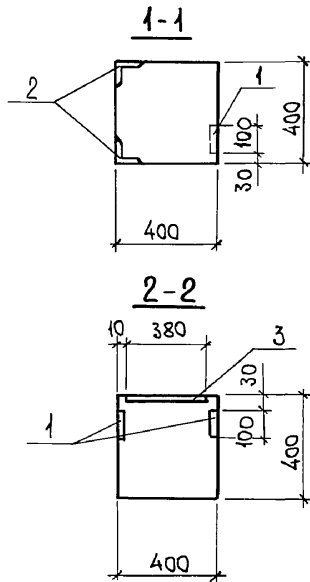
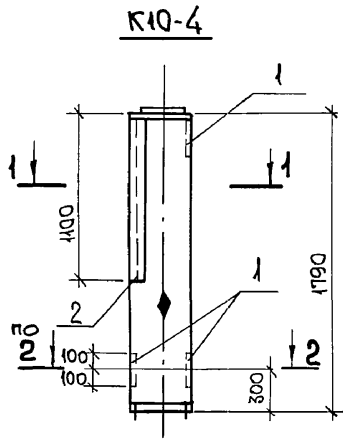
Инв. № подл. Подп. и дата
 Взам. инв. №

ПРИВЯЗАН:

Инв. №					

903-1-281.90		КЖ.И-K10-1...K10-3	
Н.КОНТР.	Зорин	2201	
ГЛ. СПЕЦ.	Зорин	3601	
ЗАВ. ГР.	ШАХНОВСКИЙ		
ВЕД. ИНЖ.	БОДЯНСКАЯ		
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА		
РАЗРАБ.	БЕЛАН		
РАССЧИТ.	ПЕТРАШ		
КОЛОННА K10-1...K10-3		СТАДИЯ	МАССА
		Р	СМ. ТАБЛ.
		Лист	Листов 1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

Альбом 84/1



Формат	Зона	Поз.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО		ПРИМЕЧАНИЕ
					K10-4	K10-5	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			1.420-12 вып. 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ			
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ			
				ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОН-			
				СТРУКЦИЙ			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
			1.420-12 вып. 4	Колонна К75-2-2	1		700 кг
			"	К75-3-2		1	700 кг
	1		1.420-12 вып. 5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М42	-	4	2,2 кг
	2		1.400-15 вып. 1	" М519, P=1100	п.м. 2,2	-	11,5 кг
	3		"	" М43	-	1	12,6 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ						
	А-III					В ст 3 кп 2						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-86		Итого		
	φ8	φ10	φ12	φ16	Итого	δ=10	δ=12	190x7		Итого		
K10-4	1,1	3,1	-	-	4,2	-	-	21,1		21,1	25,3	
K10-5	-	-	2,4	3,3	5,7	6,4	9,3	-		15,7	21,4	

1. На грани колонн, указанных на чертеже, нанести несмываемой краской знак ♦, обозначающий сторону монтажа.
 2. При изготовлении колонны K10-4 закладное изделие М56 в пространственном каркасе не устанавливать; при изготовлении колонны K10-5 в пространственном каркасе не устанавливать закладные изделия М56.

ИЗМ. № ПОДАЛ. ПОДП. И ДАТА. ВЗАМ. ИЗМ. №

ПРИВЯЗАН:

Изм. №

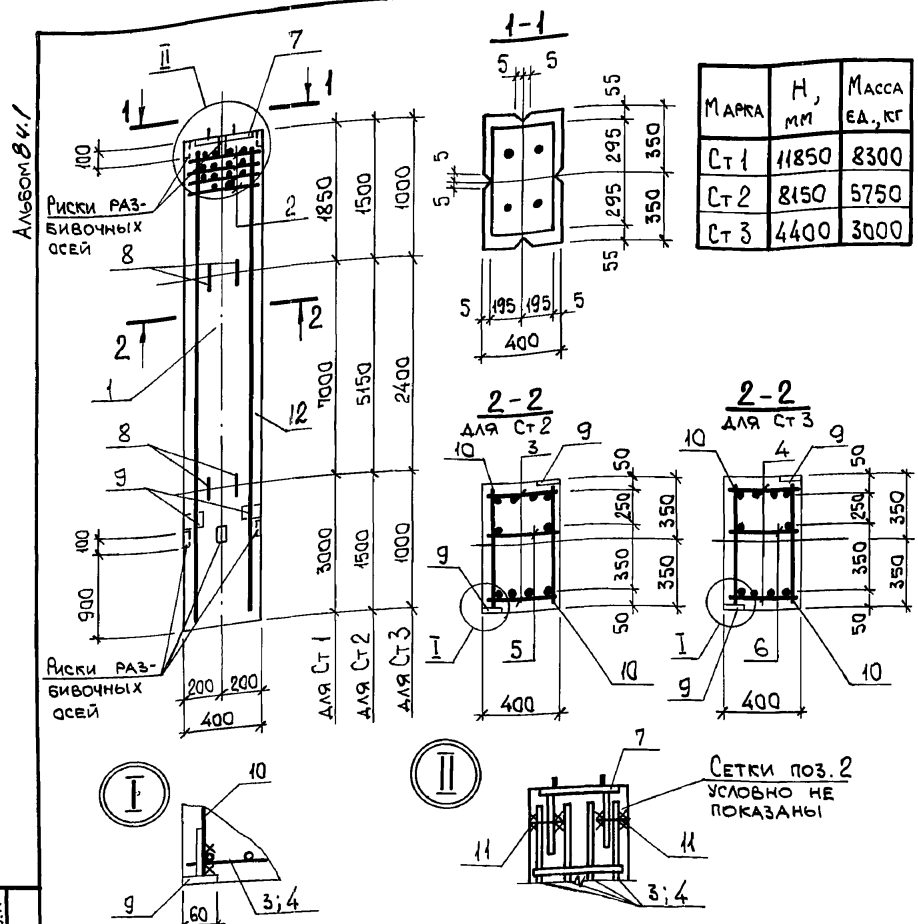
И. КОНТР. Зорин
 Гл. спец. Зорин
 Зав. гр. Шахновский
 Вед. инж. Бодянская
 Провер. Чепелева
 Разраб. Белан
 Расчет Петраш

903-1-281.90 КЖ.И-К10-4; К10-5

Колонна K10-4; K10-5

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. ТАБЛ.	1:25
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ.			ПРИМЕЧАНИЕ
					Ст1	Ст2	Ст3	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>								
			903-1-281.90 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ				
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>								
		1	1.423.1-5/88	2К108-3МЗ	1	-	-	
		2	1.423.1-5/88.2-27	СЕТКА АРМАТУРНАЯ СЗ	-	4	4	2,1кг
A4		3	903-1-281.90 КЖ.И Кр 68	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр 68	-	2	-	81,2 кг
A4		4	903-1-281.90 КЖ.И Кр 69	" Кр 69	-	-	2	43,5 кг
A4		5	903-1-281.90 КЖ.И Кр 70	" Кр 70	-	1	-	15,4 кг
A4		6	903-1-281.90 КЖ.И Кр 71	" Кр 71	-	-	1	8,4 кг
		7	1.423.1-5/88.2-39	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2-13	1	1	1	39,9 кг
		8	1.423.1-5/88.2-55	МН27	4	4	4	4,2 кг
		9	1.400-15 вып.1	МН101-1	2	2	2	0,60 кг
<u>ДЕТАЛИ</u>								
Б4		10		Φ5В1, ГОСТ 6727-80, ρ=660		40	22	0,10 кг
Б4		11		Φ10А1, ГОСТ 5781-82, ρ=100		2	2	0,06 кг
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>								
		12		БЕТОН КЛАССА В22,5	3,3	2,3	1,2	м3

Позиции 7,9 приварить к рабочей арматуре стоек.
 Установку закладных изделий М2-13; МН27 смотрите серию 1.423.1-5/88 выпуск 1.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

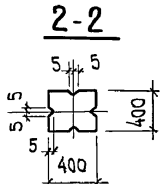
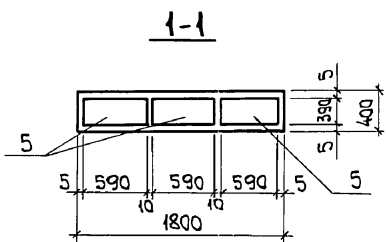
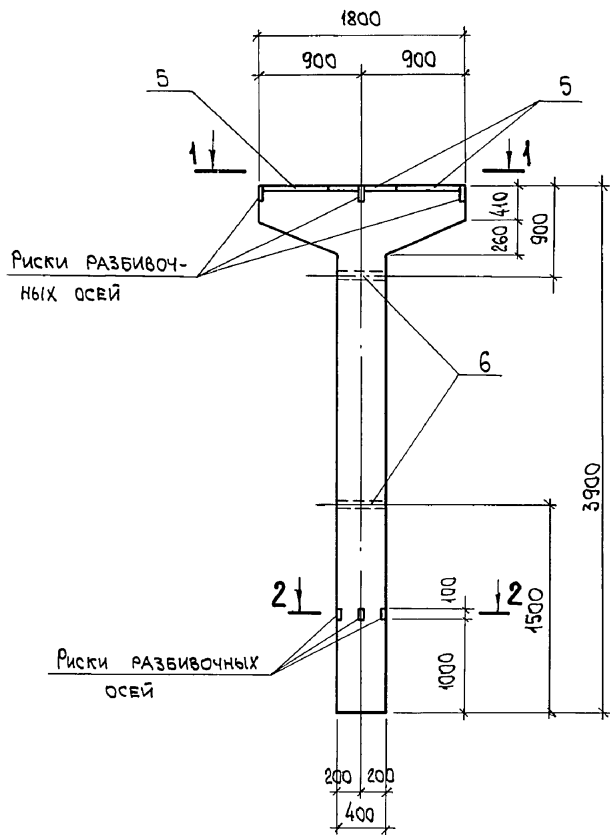
М.контр.	Гл. спец.	Зав. гр.	Вед. инж.	Провер.	Разраб.	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Общий расход			
						АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ			ВСЕГО		
						A-III	A-I	B-I	ВСЕГО		A-III	A-I	B Ст 3 кл 2	Гай-ка	Шай-ба		ВСЕГО		
						ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5727-88	ГОСТ 5727-88	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19003-74*	ГОСТ 5915*	ГОСТ 137-78	М20	М20					
Ст 1	-	-	-	-	-	0,6	0,5	1,8	16,8	0,6	14,5	7,4	0,05	0,05	42,3	42,3			
Ст 2	14,4	160,0	8,4	0,1	7,2	190,1	0,6	0,5	1,8	16,8	0,6	14,5	7,4	0,05	0,05	42,3	232,4		
Ст 3	7,7	86,0	8,4	0,1	4,0	106,2	0,6	0,5	1,8	16,8	0,6	14,5	7,4	0,05	0,05	42,3	148,5		

ПРИВЯЗАН:

Инв. №

903-1-281.90			КЖ.И- Ст 1; Ст 2; Ст 3		
Стойка			Ст 1; Ст 2; Ст 3		
М.контр.	Зорин	Зорин	Стация	Масса	Масштаб
Гл. спец.	Зорин	Зорин	Р	см. табл.	
Зав. гр.	Шахновский	Шахновский	Лист	Листов 1	
Вед. инж.	Боднянская	Боднянская	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
Провер.	Шахновский	Шахновский			
Разраб.	Гнатенко	Гнатенко			

Альбом 8 4/1



Ведомость расхода стали на элемент, кг

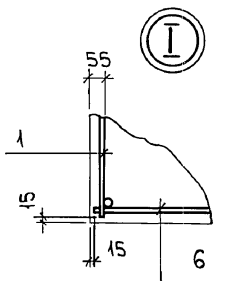
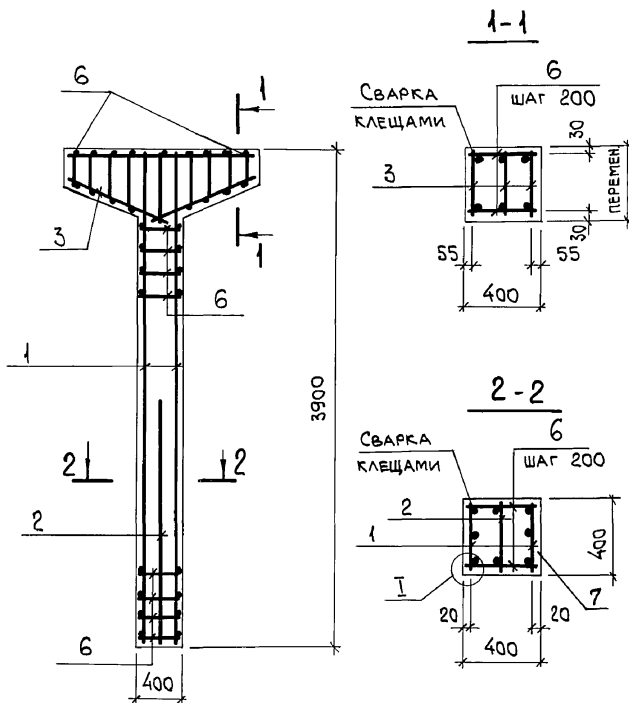
Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса						Ар-ра класса	Прокат марки				
	А-I			А-III			Итого	А-III	8Ст3кп2			
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 5781-82	ГОСТ 3262-75	ГОСТ 19903-74*		Всего
φ8	φ10			φ16	φ25	φ18	труба 1 1/4"	8-8				
Ст4	11,2	3,6			24,0	59,2	98,0	5,7	2,6	43,5	51,8	149,8

Стойка изготавливается в опалубке колонны К4-5 серии 3.015-1/82 в. II-1.

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Привязан:			903-1-281.90			КЖ.И-Ст4		
			Стойка Ст4			Стадия	Масса	Масштаб
						Р	2250кг	
						Лист 1	Листов 2	
						ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Инв. №								

Ансамбль 84/1



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБЪЯСНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			903-1-281.90 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	903-1-281.90 КЖ.И-КР7	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР7	2	35,8 кг
A4		2	903-1-281.90 КЖ.И-КР8	КР8	1	8,4 кг
A4		3	903-1-281.90 КЖ.И-КР6	КР6	3	6,0 кг
		4	1.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2-25	3	16,4 кг
		5	3.015-1/82 в. П-3 л.73	М5	2	1,3 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4		6		СТ.АРМ. ГОСТ 5781-82 φ8АІ ρ=370	63	0,15 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		7		БЕТОН КЛАССА В15	0,9	м ³

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

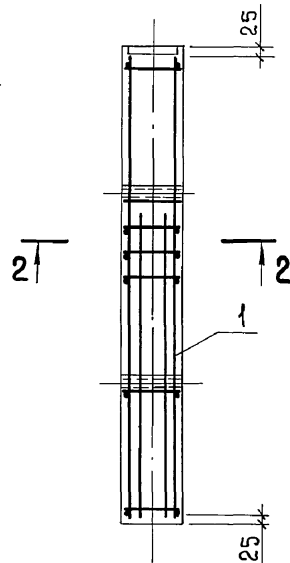
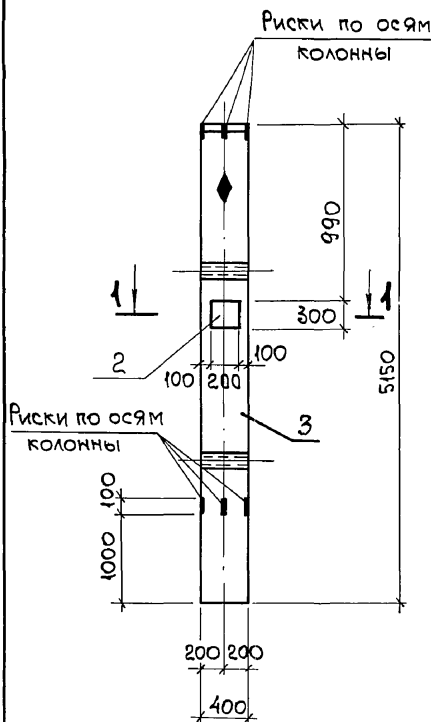
ПРИВЯЗАН:

Инв. №

					903-1-281.90	КЖ.И-СТ 4	
				Стойка СТ 4	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р		
					ЛИСТ 2	ЛИСТОВ 2	
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Альбом 8 4/1

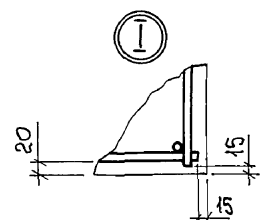
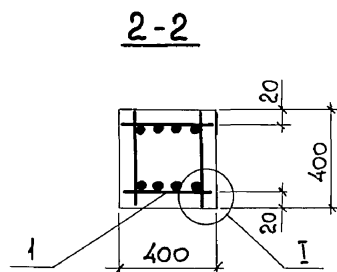
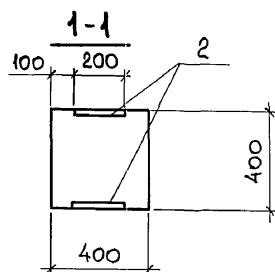
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>Документация</u>		
			903-1-281.90 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3		1	903-1-281.90 КЖ.И-КП7	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП7	1	92,4 кг
		2	1.400-15 в.1. 510-10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН304-1	2	5,7 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		3		БЕТОН КЛАССА В15	0,8	м ³



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Общий расход					
	АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ							
	А-I		А-III		А-III		ВСтЗ кп 2							
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74							
Ст 5	φ6		Итого	φ16	φ20	Итого	φ12	Итого	δ=10	δ=8	ГОСТ 3262-75*	Итого		
	8,8		8,8	19,2	50,4	69,6	78,4	5,2	5,2	10,0	7,6	2,6	20,2	25,4

1. Стойка Ст5 изготавливается в опалубке колонны К32-2 серии 3.015-1/82 вып. II-2.
2. На грани колонны нанести несмываемой краской знак \blacklozenge , обозначающий сторону монтажа.



Инв. № подл. Подг. и дата. Взам. инв. №

Привязан:

И. КОНТР.	Зорин	<i>Зорин</i>
ГЛ. СПЕЦ.	Зорин	<i>Зорин</i>
ЗАВ. ГР.	Шахновский	<i>Шахновский</i>
ВЕД. ИНЖ.	Боднянская	<i>Боднянская</i>
ПРОВЕР.	Боднянская	<i>Боднянская</i>
РАЗРАБ.	Квасова	<i>Квасова</i>

903-1-281.90	КЖ.И-СТ5		
Стойка Ст5	СТАДИЯ Р	МАССА 2060 кг	МАСШТАБ
	Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

Альбом 8 к/1

Формат Зона	Пр.з.	Обозначение	Наименование	Количество					Примечание
				Р1	Р3	Р3-1	Р6	Р7	
			<u>Документация</u>						
		ИИ 23-2/70	Технические требования к изготовлению стержней железобетонных конструкций сборочные единицы						
		ИИ 23-2/70	Ригель ИБ26пр.-2		1	1			6230кг
		"	ИБ 5-6	1					6730кг
			ИБ 5-28				1		6730кг
			ИБ 5-4					1	6730кг
	1	ИИ 23-2/70	Изделие закладное МЗ	6	8	9	8	8	4,0кг
	2	"	М7		1	2			4,0кг
	3	1.400-15 в.1	МН616	2		1			22,3кг

Ведомость расхода стали на дополнительные
закладные изделия, кг

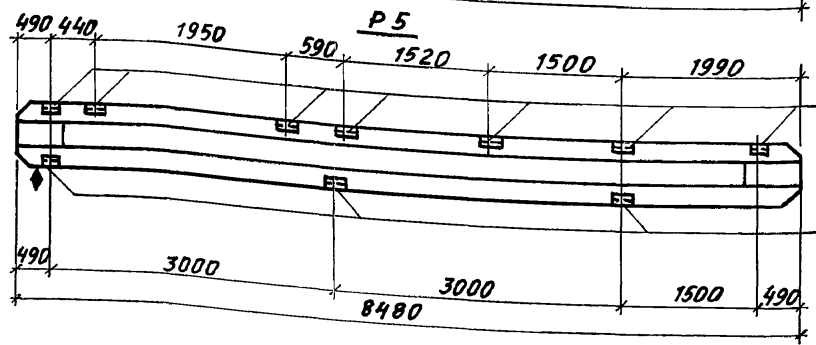
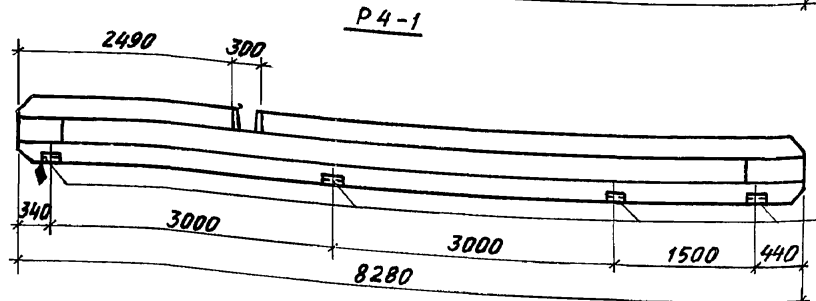
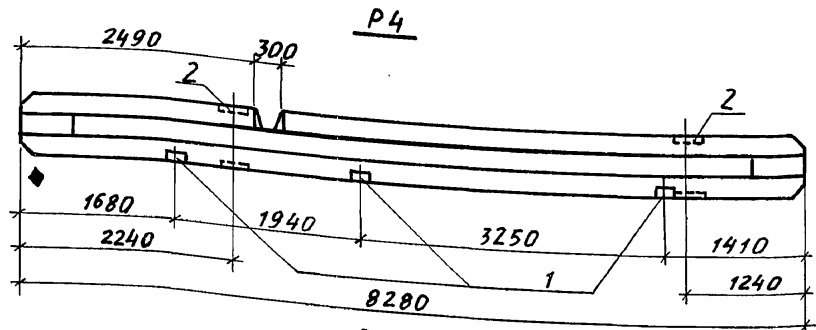
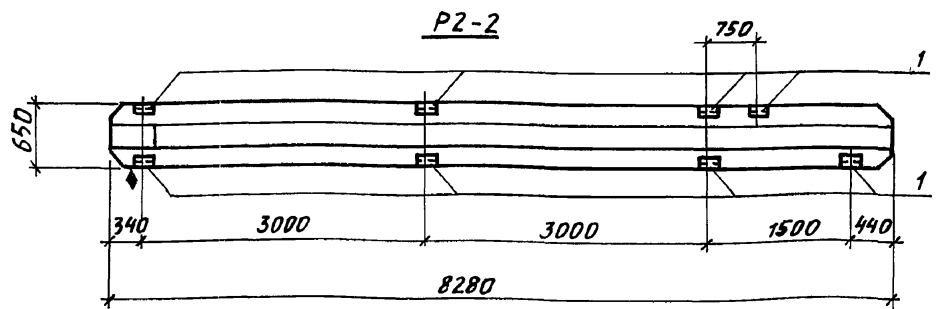
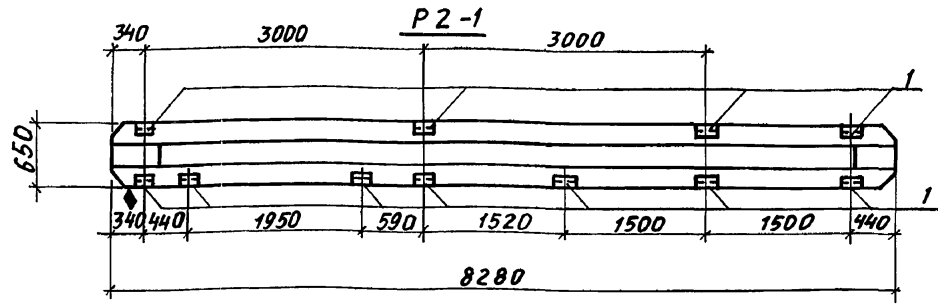
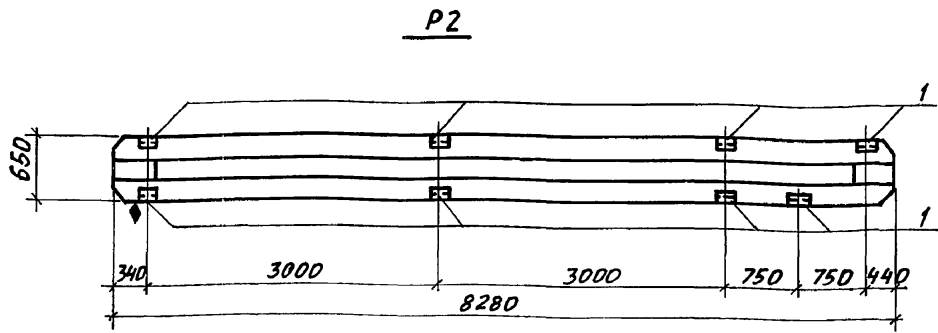
Марка элемента	Изделия закладные								Всего
	Арматура класса А-III			Прокат марки Ст 3 кл 3-1					
	ГОСТ 5781-82		Итого	ГОСТ 8510-86		ГОСТ 3262-75*		ГОСТ 19903-74*	
	φ 6	φ 12		Гр. 20	Гр. 20	δ=10	Итого		
Р1	0,5	15,6	16,2	17,4	1,8	33,2	52,4	68,6	
Р3	0,9	9,0	9,9	26,1	-	-	26,1	36,0	
Р3-1	1,1	15,8	16,9	31,9	0,9	16,6	49,4	66,3	
Р6	0,8	8,0	8,8	23,2	-	-	23,2	32,0	
Р7	0,8	8,0	8,8	23,2	-	-	23,2	32,0	

Имя, № पास, Подпись и дата (в левом поле)

903-1-281.90

Р1; Р3; Р3-1
КЖ.И-Р6; Р7Лист
2

Альбом 8 ч.



1. На гранях ригелей, указанных на чертеже, нанести несмываемой краской знак \blacklozenge , обозначающий сторону монтажа.
2. В пространственных каркасах ригелей ИБ 5-6, ИБ 5-7, ИБ 6-15 разбивку закладных изделий МЗ выполнить по данному чертежу.

Привязан:

ИИВ. №

903-1-281.90		КЖ.И- P2; P2-1; P2-2; P4; P4-1; P5	
И. КОНТ. Зорин	Гл. спец. Зорин	Зав. гр. Шаховский	Бед. инж. Боднянская
Провер. Чепелева	Разр. Белан	Ригель P2; P2-1; P2-2; P4; P4-1; P5	
Таблица	Масса	Масштаб	
P	см.	1:50	
Табл.		Лист 1 из листов 2	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

СПЕЦИФИКАЦИЯ P2; P2-1; P2-2; P4; P4-1; P5

Альбом в 4 ч.

Формат Взнос	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество							Примечание
				P2	P2-1	P2-2	P4	P4-1	P5		
			<u>Документация</u>								
		ИИ 23-2/70	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных конструкций сборочные единицы								
		ИИ 23-2/70	Ригель ИБ 5-6	1	1	1					6730 кг
		"	ИБ 5-7				1	1			6730 кг
		"	ИБ 6-15						1		6900 кг
		1 ИИ 23-2/70	Изделие закладное МЗ	8	11	8	3	4	10		4,0 кг
		2 1.400-15 в.1	МН616				2				22,3 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные элементы, кг

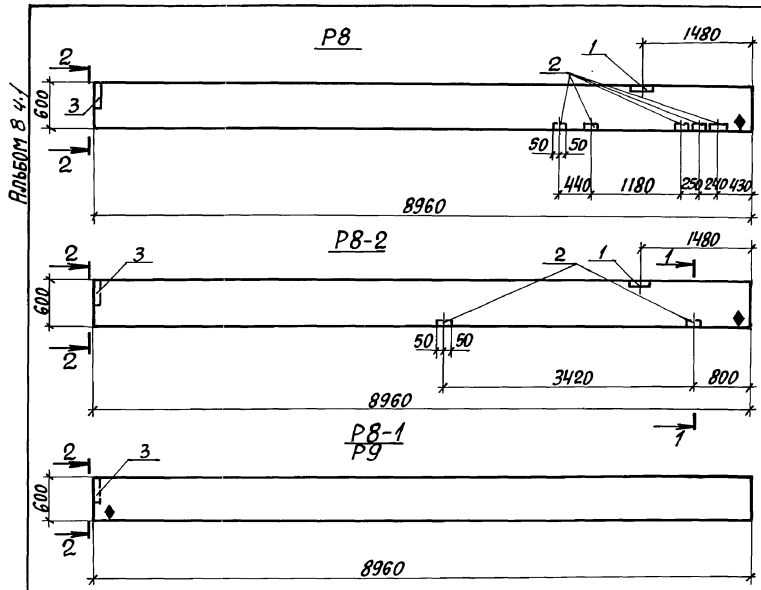
Марка элемента	Изделия закладные								Всего
	Арматура класса А III			Прокат марки					
	ГОСТ 5781-82		Итого	Ст 3 кп 3-1		ВСт3 кп 2		Итого	
	φ 6	φ 12		ГОСТ 8510-86 Л110х 70х7	ГОСТ 3262-75* Тр. 20	ГОСТ 19903-74* 8х10	Итого		
P2	0,8	8,0	8,8	23,2	-	-	23,2	32,0	
P2-1	1,1	11,0	12,1	31,9	-	-	31,9	44,0	
P2-2	0,8	8,0	8,8	23,2	-	-	23,2	32,0	
P4	0,3	12,6	12,9	8,7	1,8	33,2	43,7	56,6	
P4-1	0,4	4,0	4,4	11,6	-	-	11,6	16,0	
P5	1,0	10,0	11,0	29,0	-	-	29,0	40,0	

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

903-1-281.90

КЖ.И-P2; P2-1; P2-2; P4; P4-1; P5.

Лист 2

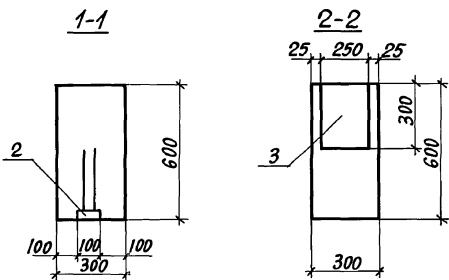


КОЛ-ВО	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО				ПРИМЕЧАНИЕ
					Р8	Р8-1	Р8-2	Р9	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ					
			1.420-12 вып.9	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕННЫМ СБОРНЫМ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КОНСТРУКЦИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
			1.420-12 вып.9	РИГЕЛЬ Б49-2-а	1	1	1		4000 кг
			"	" Б49-3-а				1	4000 кг
1			1.420-12 вып.9	" М6	1	1			2,7 кг
2			1.400-15 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН105-1	5	-	2	-	1,0 кг
3			"	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН125-2	1	1	1	1	7,9 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ Ст 3 кп 3-1				
	ГОСТ 5781-82			Итого	ГОСТ 19903-74*			Итого	
	Ф8	Ф14			δ=6	δ=8	δ=10		
Р8	2,9	2,0	4,9	2,5	2,3	5,9	10,7	15,6	
Р8-1		2,0	2,0			5,9	5,9	7,9	
Р8-2	1,4	2,0	3,4	1,0	2,3	5,9	9,2	12,6	
Р9		2,0	2,0			5,9	5,9	7,9	

Имя, фамилия, подпись и дата выдачи



НА ГРЯНЯХ РИГЕЛЕЙ, УКАЗАННЫХ НА ЧЕРТЕЖЕ, НАНЕСТИ НЕСМывАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК **◆**, ОБОЗНАЧАЮЩИЙ СТОРОНУ МОНТАЖА.

ПРИБАВЛЕН:

Интв. №									
---------	--	--	--	--	--	--	--	--	--

903-1-281.90 КЖ.И. Р8; Р8-1; Р8-2; Р9

РИГЕЛЬ Р8; Р8-1; Р8-2; Р9.

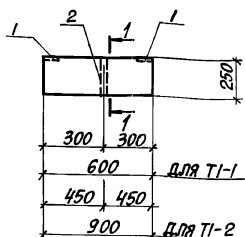
СТАДИЯ МАСШТАБ
Р см. ТАБЛ. 1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

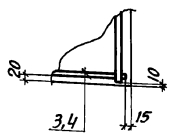
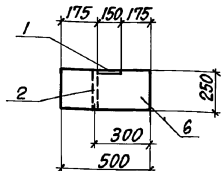
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

РАБОТ В 4/

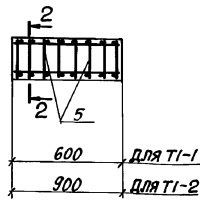
**Т1-1, Т1-2
ОПЛУБКА**



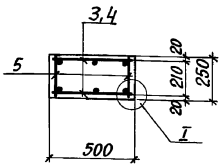
1-1



**Т1-1; Т1-2
АРМИРОВАНИЕ**



2-2



АРМАТ	ЗОНА	ГОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		ПРИМЕЧАНИЕ
					Т1-1	Т1-2	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			903-1-281.90 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНОЕ			
			1 3.400-6/76 л.17	МИ 1-11	2	2	0,8кг
			2 3.015-1/82 в.П-3 л.73	М2	1	1	0,8кг
И4			3 903-1-281.90 КЖ.И-Кр94;Кр95	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр94	2		2,4кг
И4			4 " КЖ.И-Кр94;Кр95	Кр95	2		3,3кг
				ДЕТАЛИ			
54			5	Ф6А1, ГОСТ 5781-82, l=230	10	10	0,05кг
				МАТЕРИАЛЫ			
			6	БЕТОН КЛАССА В15	0,08	0,11	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА		ВСЕГО		АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО		ОБЩИЙ РАСХОД		
	АIII	АI			АIII	ВСт 3кп2							
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 3262-75								
Ф16	Итого	Ф6	Итого	Ф8	Итого	8-8	Итого	8-8	Итого	Итого	Итого		
Т1-1	3,7	3,7	1,6	1,6	5,3	0,4	0,4	1,2	1,2	0,8	0,8	2,4	7,7
Т1-2	5,5	5,5	1,6	1,6	7,1	0,4	0,4	1,2	1,2	0,8	0,8	2,4	9,5

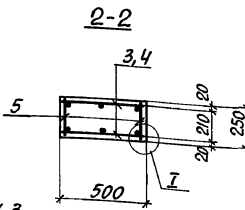
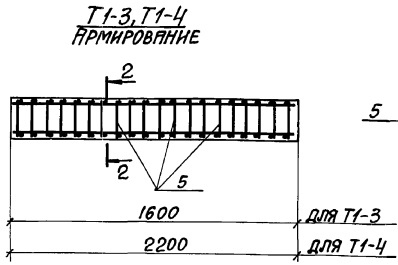
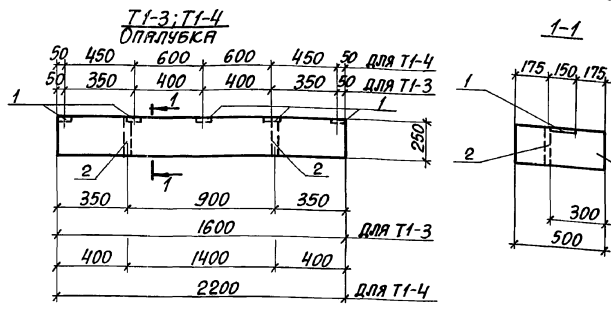
ПРИВЯЗАН:

ИИВ.№

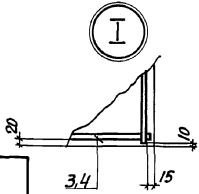
И.КОНТ. ЗОРИН	307	903-1-281.90 КЖ.И-Т1-1,Т1-2	СТАРША МАССА	МАССА ПР	
П.СПЕЦ. ЗОРИН	307		ТРАВЕРСА Т1-1,Т1-2	Р	
Зав. гр. ШИРОКОВСКИЙ	10/11			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ВЕД. ИИВ БОДИАНСКАЯ	25		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
ПРОВЕР. БОДИАНСКАЯ	25				
РАЗРАБ. МИННЕРВА	10/11				

ИИВ. № ПОДАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ В ЭФ.

Рольбом в 4 л.



Кол.	Т1-3	Т1-4	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.		ПРИМЕЧАНИЕ
					Т1-3	Т1-4	
ДОКУМЕНТАЦИЯ							
			903-1-281.90 КЖ.И-ТЧ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ			
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ			
				СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
	1		3.400-6/76 л.17	МН 1-11	5	5	0,8 кг
	2		3.015-1/82 в. II-3. л.73	М2	2	2	0,8 кг
И4	3		903-1-281.90 КЖ.И-Кр96, Кр97	КЯРКАС ПЛОСКИЙ Кр96	2		6,1 кг
И4	4		" КЖ.И-Кр96, Кр97	Кр97	2		8,3 кг
ДЕТАЛИ							
И4	5			ФБР1, ГОСТ 5781-82, C=230	20	26	0,05 кг
МАТЕРИАЛЫ							
	6			БЕТОН КЛАССА В15	0,20	0,28	М ³



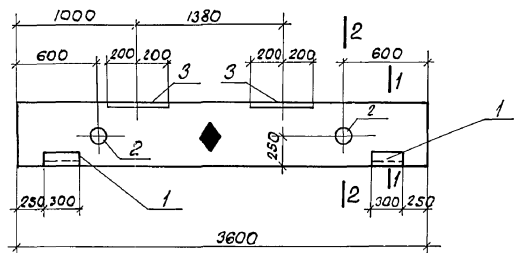
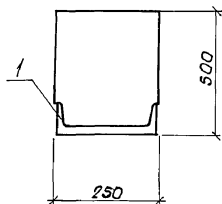
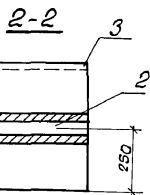
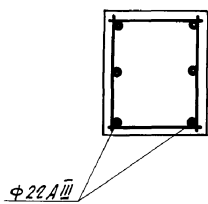
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА АIII		АI		АРМАТУРА КЛАССА АIII		ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ кп2						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74м		ГОСТ 3262-75м		ГОСТ 19903-74м		
	Ф16	Итого	Ф6	Итого	Ф8	Итого	Ф8	Итого	Ф8	Итого	Ф8	Итого	
Т1-3	10,0	10,0	3,2	3,2	13,2	1,0	1,0	3,0	3,0	1,6	1,6	5,6	18,8
Т1-4	13,8	13,8	5,9	5,9	19,7	1,0	1,0	3,0	3,0	1,6	1,6	5,6	25,3

ПРИВЯЗАН:			
ИЛВ. №			

903-1-281.90 КЖ.И-Т1-3,Т1-4			
ИЛ. КОНТ. ЗОРИН	Зорин	СТАДИЯ	МАССА
ГЛ. СПЕЦ. ЗОРИН	Зорин	Р	МАСШТАБ
ЗАВ. ГР. ШАРНОВСКИЙ	Шарновский	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ВЕД. ИЛВ. БОДИЯНСКАЯ	Бодьянская	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
ПРОВЕР. БОДИЯНСКАЯ	Бодьянская		
ОТВЕТ. МИНЯЕВА	Миняева		

Размер в мм

1-1
(опалуска)1-1
(армирование)

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			3.015-1/82 выпуск I	Технические требования к изготовлению сварных железобетонных конструкций		
				<u>Сборочные единицы</u>		
			3.015-1/82 выпуск II-2	Траверса Т II-2		
				Изделие закладное		
	1		3.400-6/76	МИ 4-7	2	11,7 кг
	2		3.015-1/82 выпуск II-3	М2	2	0,8 кг
	3		1.400-15 81	МН143-1	2	9,3 кг

Ведомость расхода стали на изделия закладные, кг

Марка элемента	Изделие закладное								Всего		
	Арматура класса А-III				Прокат марки ВСт3						
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 12903-74*		ГОСТ 8510-86			ГОСТ 2262-75*	
	φ8	φ10	φ14	Итого	δ=8	Л10х70 х8	Л10х70 х8	Л10х70 х8		Итого	
Т2	0,4	2,8	9,8	13,0	13,8	13,2	1,6	30,6	43,6		

Знак ♦ нанести несмываемой краской.

Привязан:

	Н. контр.	Зорин	Зорин
	П. спец.	Зорин	Зорин
	Зав. гр.	Шаховский	Шаховский
	Провер.	Шаховский	Шаховский
	Разраб.	Жерносекова	Жерносекова

ШНВ. №

903-1-281.90

КН.И Т-2.

Траверса Т2

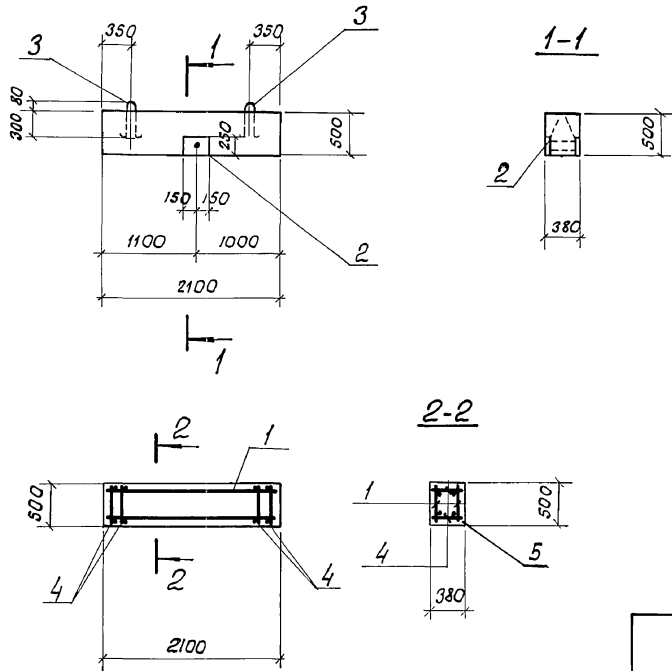
Стадия Масса Масштаб

Р 1125 кг

Лист Листов 1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Альбом 8.41



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			903-1-281.90 КЖ.И-ТУ	Технические условия		
				к изготовлению сборных железобетонных изделий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		903-1-281.90 КЖ.И-Кр 86	Каркас плоский Кр 86	2	2.6 кг
А4	2		903-1-281.90 КЖ.И-МН 7	Изделие закладное МН 7	1	14.7 кг
	3		1.400-9 Вып.1	Изделие закладное УП-4	2	0.59 кг
				<u>Детали</u>		
Б4	4			Ф6А1, ГОСТ 5781-82, e=350	26	0.08 кг
				<u>Материалы</u>		
	5			Бетон класса В15	0.4	м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные								Всего	Детали	Всего	Общий расход
	Арматура масса		Всего	Арматура класса			Прокат марки		Всего	Детали	Всего						
	А-III	А-I		А-III	А-I	Вст 3 кл 2											
	ГОСТ 5781-82		φ8	Уголо	φ6	Уголо	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74 *		ГОСТ 3262-75 *						
φ8	Уголо	φ6					Уголо	φ10	φ12	Уголо	φ10	Уголо	δ=10	Уголо	Гас.тр. δ=3/4"	Уголо	
Б1	1.6	1.6	5.6	5.6	7.2	1.5	1.4	2.9	1.2	1.2	11.8	11.8	0.6	0.6	16.5	23.7	

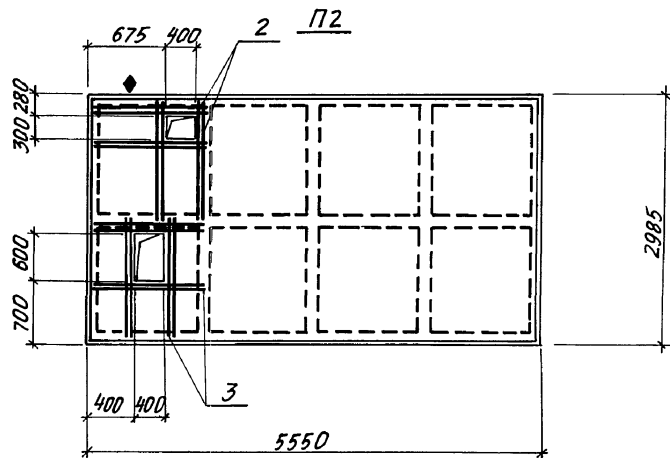
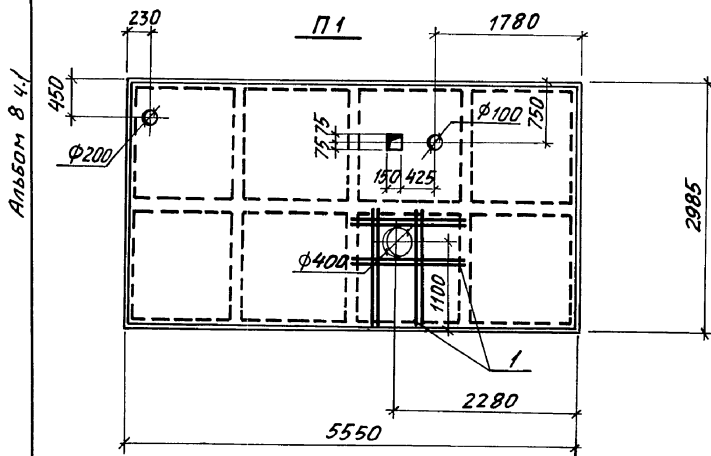
Шифр подл. Подпись и дата. Взам. инв.н

Привязан:

Н.контр.	Зорин	Зорин
Гл.слес.	Зорин	Зорин
Зав.гр.	Шалновский	Шалновский
вед.инж.	Боднянская	Боднянская
Провер.	Шалновский	Шалновский
Разраб.	Петраш	Петраш

Инв. № 2

903-1-281.90		КЖ.И-Б	
Балка Б1	Сталь	Масса	Масштаб
	Р	1000 кг	
	Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		ПРИМЕЧАНИЕ
					П1	П2	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			1.442.1-1. В.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
			1.442.1-1.87.1-3	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ 1П1-2Ат VII	1	1	4730 кг
				СЕТКА АРМАТУРНАЯ			
А4	1	903-1-281.90	КЖ.И-С20	С20	1		2,6 кг
А4	2	903-1-281.90	КЖ.И-С6	С6		1	2,6 кг
А4	3	903-1-281.90	КЖ.И-С7	С7		1	2,6 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ
НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		Итого	ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА			
	А-III			
	ГОСТ 5781-82			
П1	2,6		2,6	2,6
П2	5,2		5,2	5,2

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

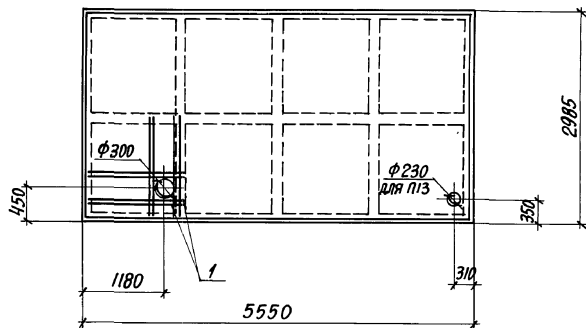
ПРИБЯЗАН:

Имя, №

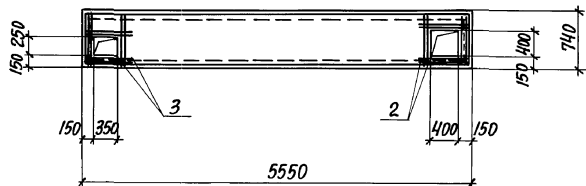
				903-1-281.90	КЖ.И-П1; П2
И.КОНТ.	ЗОРИН	Зорин		ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П1; П2	БЕДНЯЯ МАССА МАССЫТАБ P 4730 кг
П.КОНСТ.	ЗОРИН	Зорин			
ЗАВ. ГР.	ШАХНОВСКАЯ	Шахновская			
ПРОВЕР.	БЕДНЯНСКАЯ	Беднянская			ЛИСТ ЛИСТОВ 1
РАЗРАБ.	МИНАЕВА	Минаева			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Рольбонь 8 4/1

ПЗ, ПЗ



П4



СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЗ, П4, ПЗ

Артикул	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.		ПРИМЕЧАНИЕ
					ПЗ, ПЗ	П4	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			1.442.1-1.87.1-1ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ			
			1.442.1-1.87.3-1ТТ	К ИЗГОТОВЛЕННУ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ.			
				ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ			
			1.442.1-1.87.1-3	1П1-5АгVТ	1	4730 кг	
			1.442.1-1.87.3-3	1ПТ-3АгVТ	1	1500 кг	
П4	1		903-1-281.90 КЖ.И-С8	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С8	1	2,6 кг	
П4	2		КЖ.И-С9	С9	1	1,2 кг	
П4	3		КЖ.И-С10	С10	1	1,2 кг	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ
НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛНА АРМАТУРНЫЕ КЛАССА		Итого	Всего
	А-III			
	ГОСТ 5781-82			
ПЗ	φ6		2,6	2,6
П4			1,2	1,2
ПЗ			1,2	1,2

Имя, Подпись, Подпись и Дата (ВЕРХ, ИМЯ №2)

					903-1-281.90	КЖ.И-ПЗ, П4, ПЗ		
					ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПЗ, П4, ПЗ	СТАДИЯ	МАСШБ	МАСШБ
						Р	см.	ТАБЛ.
						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
						ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ПРИВЯЗАН:

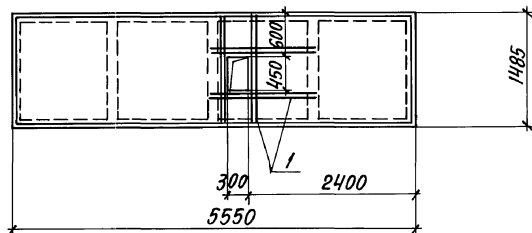
И.КОНТР. ЗОРИН *Зорин*
 П.СПЕЦ. ЗОРИН *Зорин*
 ЗАВ.ГР. ШИЖОВСКИЙ *Шижовский*

ПРОВЕР. БОДНЯНСКАЯ *Боднянская*
 РАЗРЯБ. МИНАЕВА *Минаева*

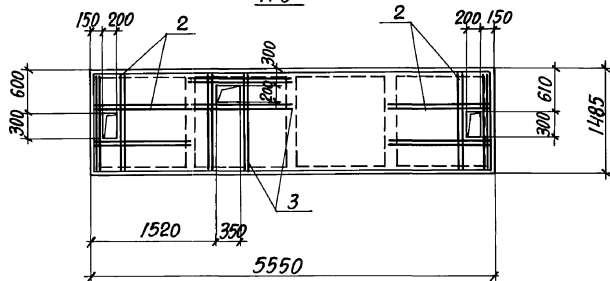
Имя №2

Рольбон 8 ч. 1

П5



П6



СПЕЦИФИКАЦИЯ П5, П6

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		ПРИМЕЧАНИЕ
					П5	П6	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			1.442.1-1.87.1-1ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕННО СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
			1.442.1-1.87.1-5	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ			
			1.442.1-1.87.1-5	1ПЗ-7АтУТ	1		2200 кг
			1.442.1-1.87.1-5	1ПЗ-2АтУТ		1	2200 кг
А4	1		903-1-281.90 КЖ.И-С11	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С11	1		2,4 кг
А4	2		" КЖ.И-С12	С12		2	2,6 кг
А4	3		" КЖ.И-С13	С13		1	2,5 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ
НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ КЛАССА		ИТОГО	ВСЕГО
	А-III			
	ГОСТ 5781-82			
	Ф6			
П5	2,4		2,4	2,4
П6	7,7		7,6	7,7

Имя, не использовалось и дата выдачи листа №9

ПРИВЯЗАН:

Имя №

И.КОНТР. ЗОРИН Зорн
 Д.СПЕЦ. ЗОРИН Зорн
 ЗАВ.ТР. ШИЖОВСКИЙ ШИЖ
 ПРОВЕР. БОДНАНСКАЯ БД
 РАЗРАБ. МИНАЕВА МН

903-1-281.90 КЖ.И-П5;П6

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ
П5; П6

СТАВКА	МЯССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАНИЙ ПРОЕКТ

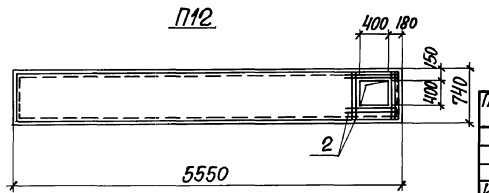
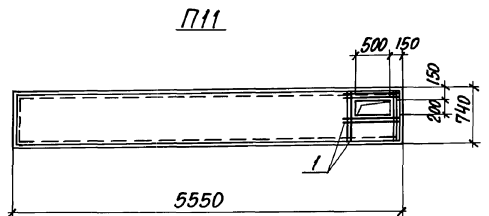
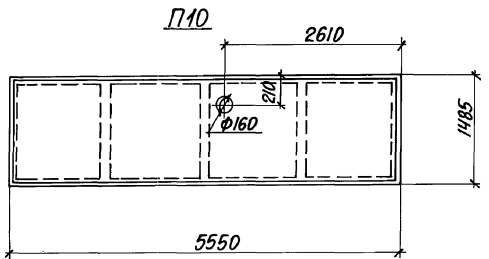
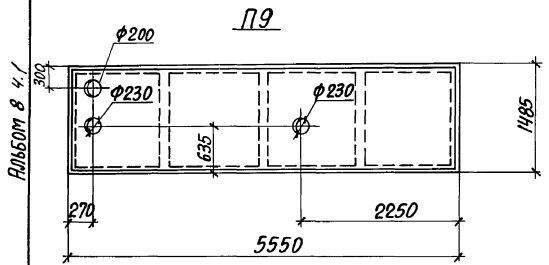
24566-15 69

СПЕЦИФИКАЦИЯ П9...П12

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.				ПРИМЕЧАНИЕ
					П9	П10	П11	П12	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
			1.442.1-1.87.1-1ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ					
			1.442.1-1.87.3-1ТТ	К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
				ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ					
			1.442.1-1.87.1-5	1ПЗ-7АТ√Т	1				2200 кг
			1.442.1-1.87.1-5	1ПЗ-2АТ√Т		1			2200 кг
			1.442.1-1.87.3-3	1П7-2АТ√Т			1	1	1500 кг
				СЕТКА АРМАТУРНАЯ					
АЧ		1	903-1-281.90 КЖ.И-С16	С16			1		1,5 кг
АЧ		2	КЖ.И-С9	С9				1	1,2 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ, КГ

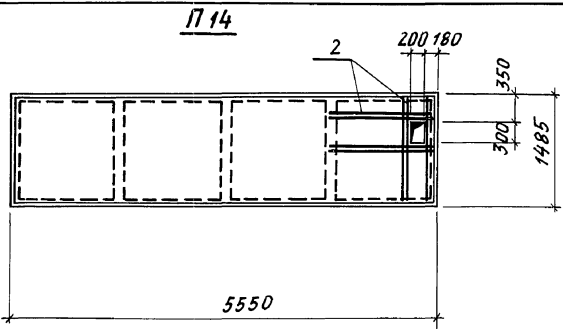
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		Итого	Всего
	АРМАТУРА КЛАССА			
	А-III	ГОСТ 5781-82		
	Ф6			
П11	1,5		1,5	1,5
П12	1,2		1,2	1,2



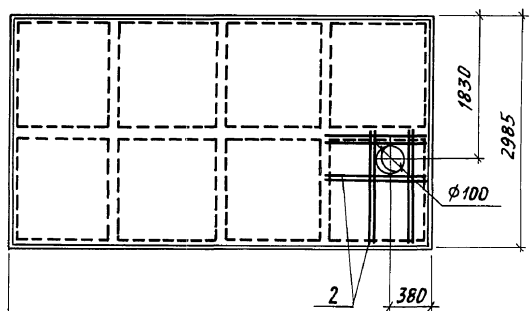
Лист № 01 из 01. Подпись и дата выполнения

ИЗДАТЕЛЬСТВО	903-1-281.90	КЖ.И-П9...П12
ПРИВЯЗАН:	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П9...П12	СТАНДАРТНАЯ МАССА И МАСШТАБ
И. КОНТР. ЗОРИН		Р см. табл.
П. СПЕЦ. ЗОРИН		Лист Листов 1
Зав. ГР. Шиховский		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
ВЕД. ИНЖ. БОДИНСКАЯ		
ПРОВЕР. БОДИНСКАЯ		
РАЗРАБ. АРТЕМЕНКО		
И.Н.В. №		

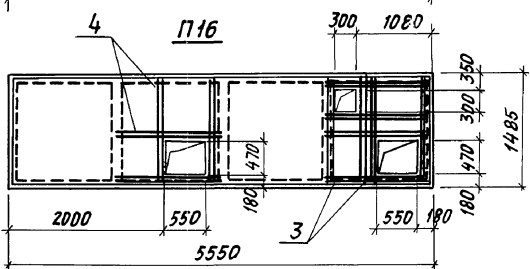
Альбом 8 ч.1



П15



П16



Инв.№ повар. (подпись и дата) В.А.М. № 1/8

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.			ПРИМЕЧАНИЕ
					П14	П15	П16	
				<u>Документация</u>				
			1.442.1-1.87.1-1 ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
				ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ				
			1.442.1-1.87.1-3	П11-2 АТ VII Т	1			4730 кг
			1.442.1-1.87.1-5	П13-2 АТ VII Т	1	1		2200 кг
				СЕТКА АРМАТУРНАЯ				
А4		1	903-1-281.90 КЖ.И-С15	С 15	1			2,6 кг
А4		2	КЖ.И-С18	С 18		1		2,6 кг
А4		3	КЖ.И-С19	С 19			1	5,2 кг
А4		4	КЖ.И-С21	С 21			1	2,5 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		Итого	Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА	ГОСТ 5781-82			
					А-III
					φ 6
П14	2,6		2,6	2,6	
П15	2,6		2,6	2,6	
П16	7,7		7,7	7,7	

ПРИВЯЗАН:

И. КОНТР.	ЗОРИН	Зорин
П. СПЕЦ.	ЗОРИН	Зорин
ЗАВ. ГР.	ШАХНОВСКИЙ	Шахновский
ПРОВЕР.	ШАХНОВСКИЙ	Шахновский
РАЗРАБ.	АРТЕМЕНКО	Артемченко
Инв. №		

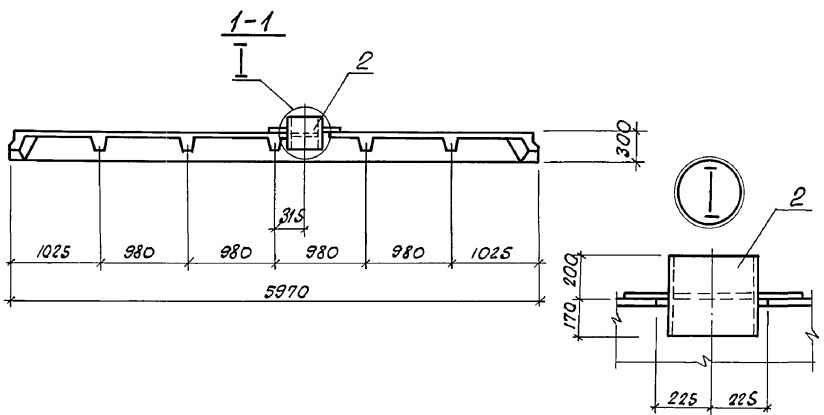
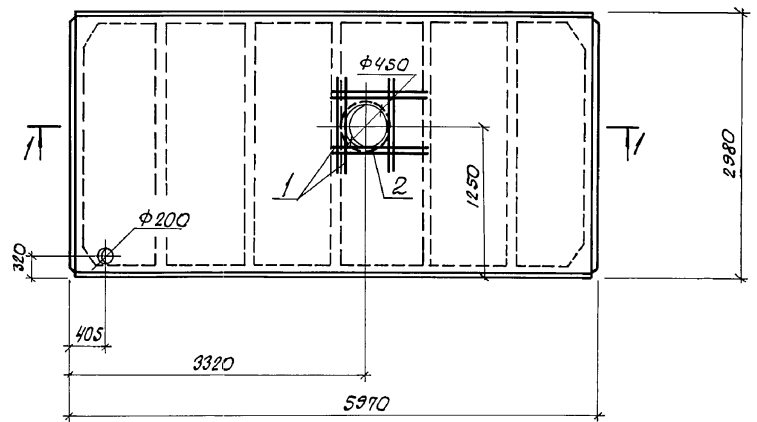
903-1-281.90 КЖ.И-П14... П16

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П14... П16

СТАНДАРТ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

Альбом 8 4.1

П1-1



Шнб. №, дата, Подпись и дата, Взам. Шнб. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол		ПРИМЕЧАНИЕ
					П1-1		
				<u>Документация</u>			
			1.465.1-10/82. В1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных конструкций			
				<u>Сборочные единицы</u>			
				Плита покрытия			
			1.465.1-10/82. В1	1ПГ-3 Ат IV ст	1		
				Сетка арматурная			
A4		1	903-1-281-90 КН.И-СЗ1	СЗ1	1		7,2 кг
				Изделие соединительное			
A4		2	903-1-281,90 КН.И МС7,МС8	МС7	1		51,1 кг

Ведомость расхода на дополнительную арматуру и соединительные изделия, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия соединительные				Всего
	Арматура класса А-III		Арматура класса А-I		Прокат марки				
	Гост 5781-82		Гост 5781-82		Вст 3 кл 2		Вст 3 кл 2		
	φ12	Уточ	φ6	Уточ	Гост 8732-78*	Уточ	Гост 19903-74*	Уточ	
П1-1	7,1	7,1	0,1	0,1	34,2	34,2	16,9	16,9	58,3

Привязан:

Н.контр.	Зорин	Зорин
Гл. констр.	Зорин	Зорин
Зав. гр.	Шахновская	Шахновская
Провер.	Бадьянская	Бадьянская
Разраб.	Минаева	Минаева
Шнб. №		

903-1-281.90

КН.И-П1-1

Плита покрытия П1-1

Стадия Масса Масштаб

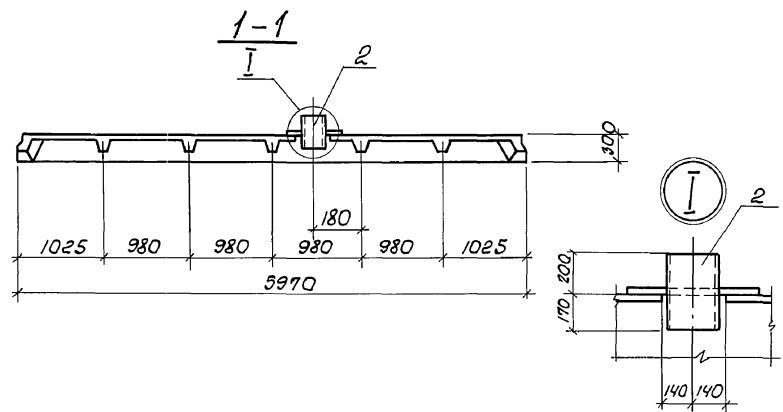
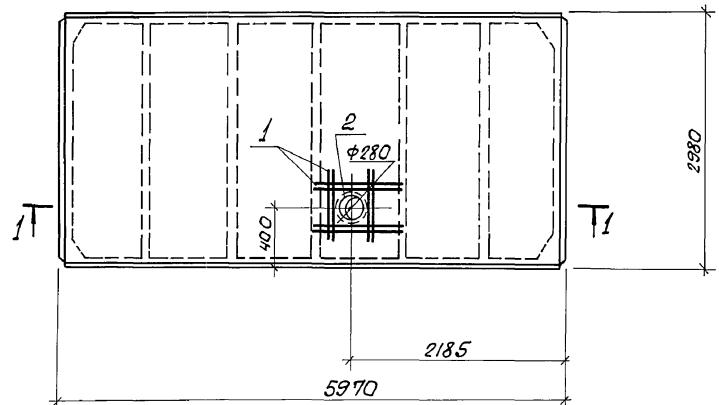
р 2650 кг

Лист Листов 1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Альбом 84.1

П1-2, П2-1



Утверждено и подписано в дату _____
Инженер-проектировщик _____

Привязан

Исполн.	Зорин	Зорин
ГЛ.КОНСТ.	Зорин	Зорин
Зав. гр.	Шаповалов	Шаповалов
Провер.	Воднянская	Воднянская
Разраб.	Минаева	Минаева
И№в.н:		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.		Примечание
					П1-2	П2-1	
				<u>Документация</u>			
			1.465.1-10/82.В.1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных конструкций <u>Сборочные единицы!</u>			
			1.465.1-10/82.В.1	Плита покрытия ПП-ЗАТ/уст	1		2650 кг
			"	ПП-БАТ/уст		1	2650 кг
				Сетка арматурная			
A4	1	903-1-270.89	КНИ-С32	С32	1	1	6.4 кг
A4	2	903-1-270.89	КНИ-МС7,МС8	Изделие соединительное МС8	1	1	24.5 кг

Ведомость расхода на дополнительную арматуру и соединительные изделия

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия соединительные				Всего		
	Арматура класса		Арматура класса		Прокат марки				
	A-II	A-I	A-I	A-I	Вст 3 кл 2	Вст 3 кл 2			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8732-78*	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 8732-78*	ГОСТ 19903-74*			
П1-2, П2-1	6.3	6.3	0.1	0.1	17.0	17.0	7.5	7.5	30.9

903-1-281.90

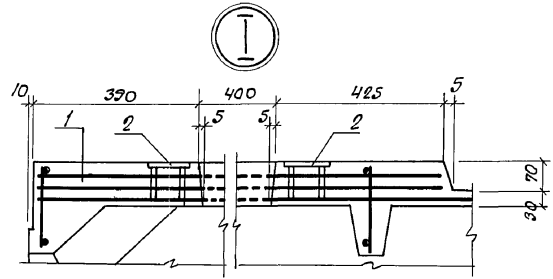
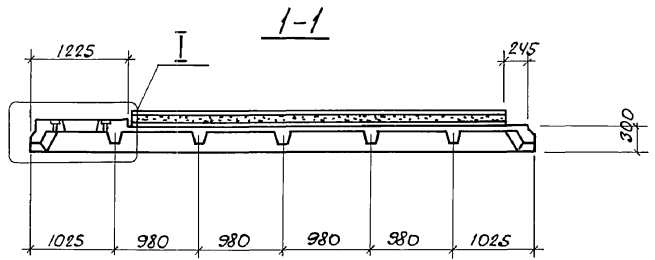
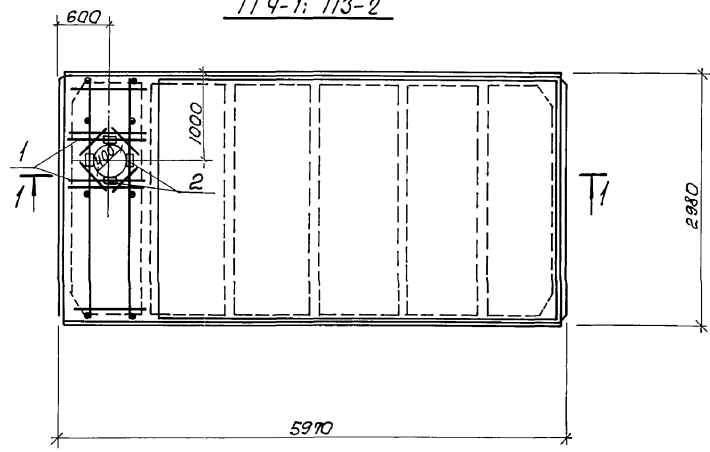
КНИ-П1-2, П2-1

Плита покрытия П1-2; П2-1

Стация	Р	Масса см. табл.	Масштаб
Лист		Листов	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			

П4-1; П3-2

Альбом 8 4.1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.		Примеч.
					П4-1	П3-2	
				<u>Документация</u>			
			1.465.1-10/82. В.1	Технические требования к изготовлению сварных железобетонных конструкций			
				<u>Сборочные единицы</u>			
				Плита покрытия			
			1.465.1-10/82. В.1	ПВЧ-3Ат IV ст ОЯН-400П	1		3300кг
				ПВЧ-4Ат IV ст ОЯН-400П		1	3300кг
				Каркас пространственный			
А3		1	903-1-281,90 КЖ.И-КП23	КП23	1	1	25,6кг
				Изделие закладное			
		2	ГОСТ 22701.5-77	МВ	4	4	1,3кг

Ведомость расхода стали на дополнительные арматурные и закладные изделия, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные				Всего
	Арматура класса		Арматура класса		Прокат марки		
	А-III		А-III		Вст 3 кл 2		
	ГОСТ 5781-82	Утого	ГОСТ 5781-82	Утого	ГОСТ 19903-74*	Утого	
Ф12			Ф10				δ=6
П4-1; П3-2	25,6	25,6	1,4	1,4	3,6	3,6	30,6

Учв. № 02.1. Подпись и дата. Взам. Инв. № 8

Привязан:

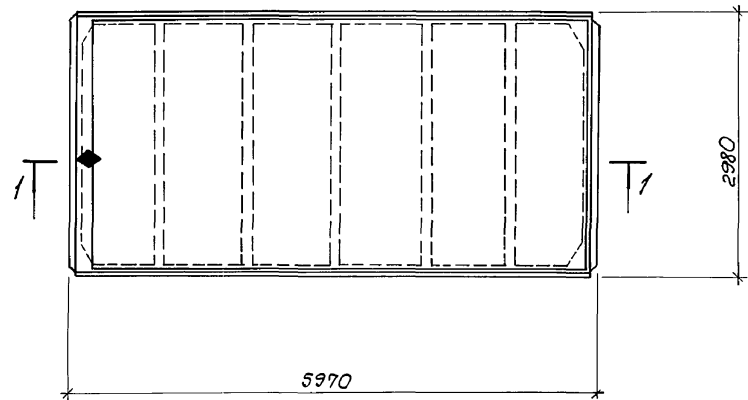
Учв. №

Н.контр.	Зорин	Зорин
П.конст.	Зорин	Зорин
Зав. гр.	Шохновский	Шохновский
Провер.	Бодянская	Бодянская
Разраб.	Минаева	Минаева

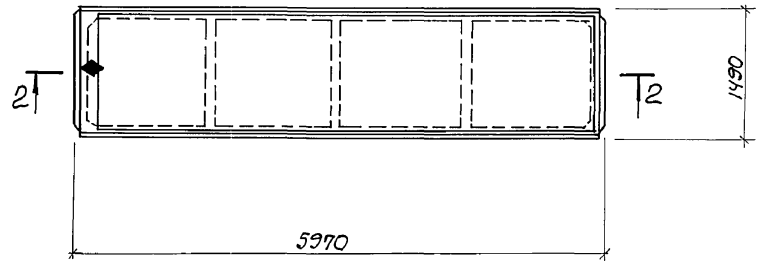
903-1-281,90	КЖ.И-П4-1; П3-2		
Плита покрытия П4-1; П3-2	Стандия	Масса	Масштаб
	р	см. табл.	1:50
	Лист	Листов	1
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Альбом 841

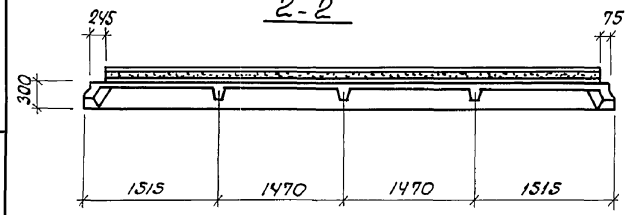
П6-2, П8-1



П5-1; П9-1

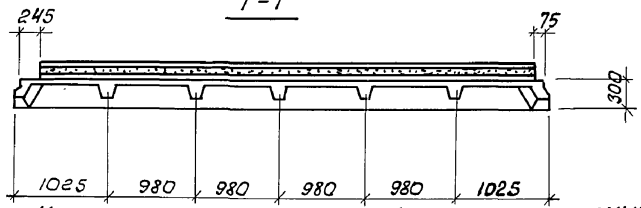


2-2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	КОЛ.				Примечание
					П6-2	П8-1	П5-1	П9-1	
				<u>Документация</u>					
			1.465.1-10/82. В1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных конструкций					
				<u>Сборочные единицы</u>					
				Плита покрытия					
			1.465.1-10/82. В1	1ПГ-3АТ1Уст-ОЯН-400П	1	-	-	-	2650КГ
			"	1ПГ-4АТ1Уст-ОЯН-400П	-	1	-	-	2650КГ
			1.465.1-10/82	2ПГ6-2АТ1Уст-ОЯН-400П	-	-	1	-	1500КГ
			"	2ПГ6-3АТ1Уст-ОЯН-400П	-	-	-	1	1500КГ

1-1



На поверхности плиты, указанной на чертеже, несмываемой краской нанести знак , обозначающий сторону монтажа.

Исполн. Подпись и дата
Изм. №

Привязан:

	Н. контр.	Зорин	<i>Зорин</i>
	Гл. констр.	Зорин	<i>Зорин</i>
	Зав. гр.	Шахновский	<i>Шахновский</i>
	Провер.	Боднянская	<i>Боднянская</i>
	Разраб.	Минаева	<i>Минаева</i>

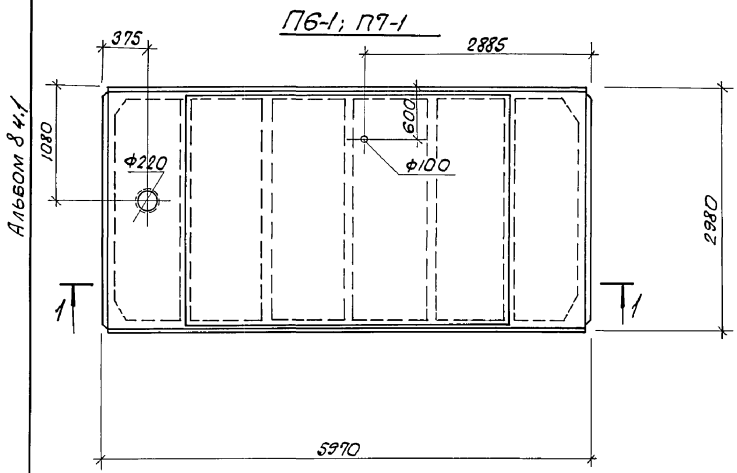
903-1-281.90

П6-2; П8-1;
КЖИ-П5-1; П9-1

Плита покрытия
П6-2; П8-1, П5-1; П9-1

Студия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

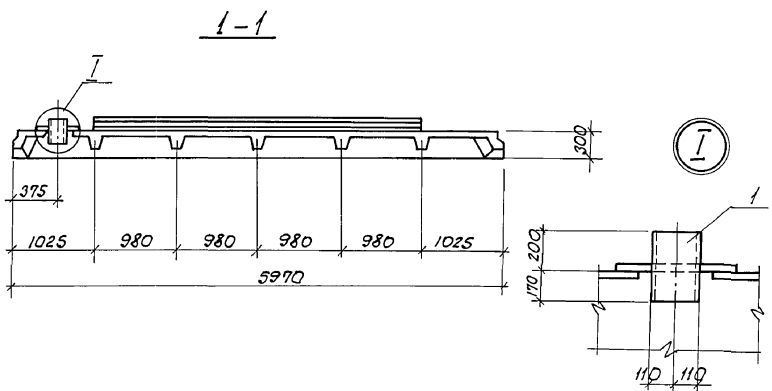
Изм. №



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.		Примеч.
					П6-1	П7-1	
				<u>Документация</u>			
			1.465.1-10/82. В.1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных конструкций <u>Сборочные единицы</u>			
				Плита покрытия			
			1.465.1-10/82. В.1	ПФ-ЗАТ ПСт-ОЯН-400П	1		2650кг
				ПФ-БАТ ПСт-ОЯН-400П		1	2650кг
				Изделие соединительное			
А4		1	903-1-281,90 КНИ-МС15	МС15	1	1	16,2кг

Ведомость расхода на дополнительные соединительные изделия, кг

Марка элемента	Изделия соединительные				Всего
	Прокат марки				
	Вст3 кп2		Вст3 кп2		
	ГОСТ 8732-78*	Углого	ГОСТ 19903-74*	Углого	
П6-1, П7-1	8,62	8,62	7,54	7,54	16,16



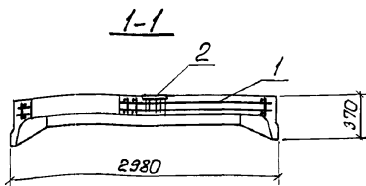
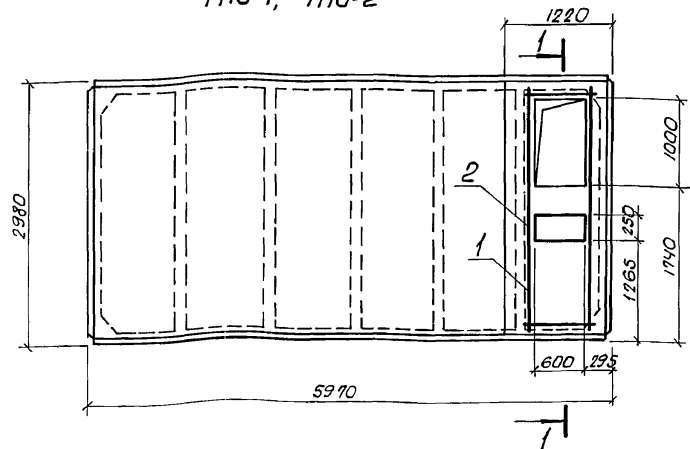
ЦНБ. № Подпись и дата

Привязан:			
ЦНБ. №			

903-1-281.90			КНИ-П6-1; П7-1		
Плита покрытия П6-1; П7-1			Стандия	Масса	Масштаб
			р	см. табл.	1:50
			Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ					

Альбом В 4/1

П10-1, П10-2



Ведомость расхода стали на дополнительные арматурные и закладные изделия.

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные					Общий расход	
	Арматура класса		всего	Арматура класса		Прокат марки				
	А-III			А-III		ГОСТ 19903-74*				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82						
φ12	Утого	φ8	Утого	δ=6	δ=8	Утого	всего			
П10-1, П10-2	25.4	25.4	25.4	0.2	0.2	7.1	0.6	7.7	7.9	33.3

Привязан:

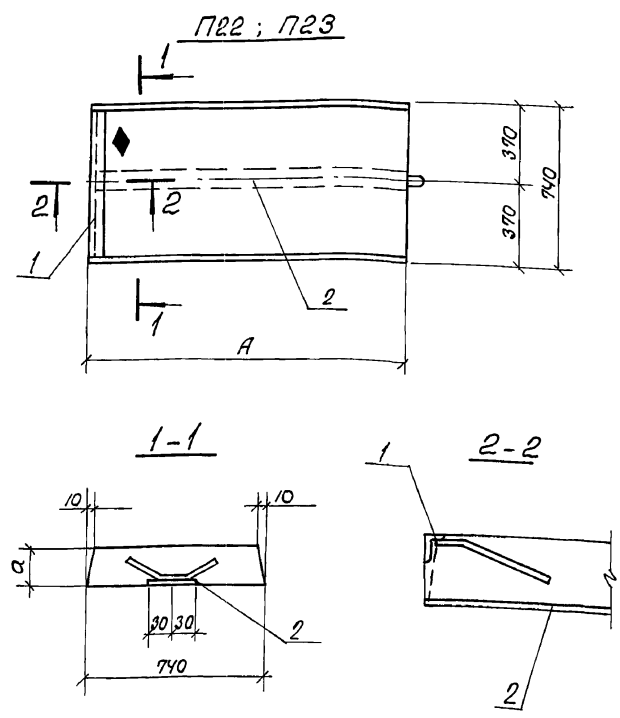
Ш/в. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.		Примечание
					П10-1	П10-2	
				<u>Документация</u>			
			1.465.1-10/82. 8.1	Технические требования к изготовлению сварных железобетонных конструкций			
				<u>Сборочные единицы</u>			
				Плита покрытия			
			1.465.1-10/82. 8.1	ПВ7-3Ат1Уст-ЯН-400П	1		3600 кг.
			"	ПВ7-4Ат1Уст-ЯН-400П		1	3600 кг.
				<u>Каркас пространственный</u>			
А3		1	903-1-281.90	КПЗО	1	1	25.4 кг.
				<u>Изделие закладное</u>			
		2	1.400-15. В1.140-29	МН131-6	0.6л.м.	0.6л.м.	13.1 кг.

Ш/в. № Подпись и дата. Взам. Ш/в. №

903-1-281.90			КЖИ-П10-1, П10-2			
Н.контр.	Зорин	Зорин	Плита покрытия П10-1, П10-2	Студия	Масса	Масштаб
Гл. конст.	Зорин	Зорин		Р	СМ.	
Зав. гр.	Шаповаловский	Шаповаловский		Лист	ТЯБЛ.	
Провер.	Петраш	Петраш			Листов 1	
Разраб.	Дубингер	Дубингер				
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ						

Альбом 8 ч./



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-ч.		Примечание
					П22	П23	
				<u>Документация</u>			
			3.006.1-2.87. вып.2	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных конструкций <u>Сборочные единицы</u>			
				Плиты перекрытия			
			3.006.1-2.87. 2-12	П12г - 12	1		440.0кг
			-24	П24г - 8		1	230.0кг
				<u>Изделия закладные</u>			
			1 1.400-15.ВЛ.540-09	МН5 48	0.74	0.74	4.2 кг(п.м)
			2 1.400-15.ВЛ.430-01	МН414-2	1.48	2.78	3.7 кг(п.м)

Марка	а,	А,	Масса
ЗА-7А	мм	мм	ед. кг.
П22	160	1480	440,0
П23	180	2780	230,0

На грани плиты, указанной на чертеже, нанести несмываемой краской знак \blacklozenge , обозначающий сторону монтажа.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса А-III			Прокат марки ВСтЗ кп2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74	ГОСТ 8509-86			
	Ф8	Утол	δ=6	Утол	L50x5	Утол	
П22	1.6	1.6	4.1	4.1	2.8	2.8	8.5
П23	2.8	2.8	7.8	7.8	2.8	2.8	13.4

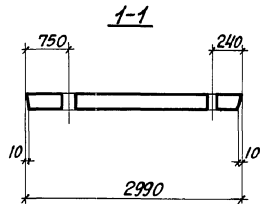
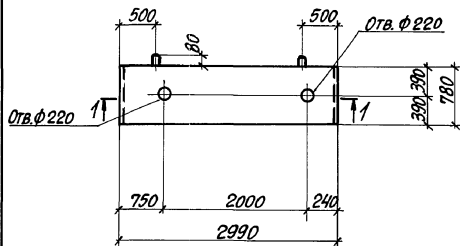
Привязан:

Унв.№

903-1-281.90		КНУ-П22; П23	
Н.контр. Шахновский П.контр. Зорин Зав.гр. Шахновский Вед.инж. Боднянская Пробер. Шахновский Разраб. Минаева Рассчит. Боднянская	Плита перекрытия П22; П23	Студия	Масса
		р	см. таблицы
		Лист	Листов/1
		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

Унв. № 100001. Подпись и дата. Взам. инв. №

АЛБЕОН В.К.



Плита П24 отличается от плиты П5-5 по серии 3.006.1-2.87 дополнительными отверстиями.

Привязан:

ИНВ. №

903-1-281.90 КЭЖ.И-П1

ПЛИТА П24

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

Р | 410кг |

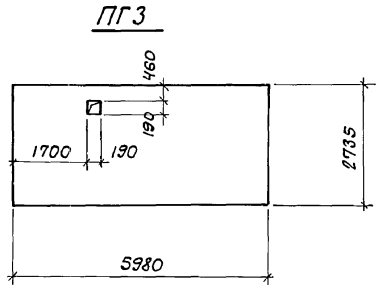
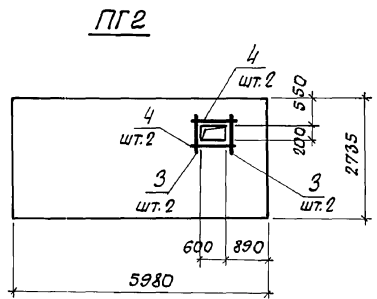
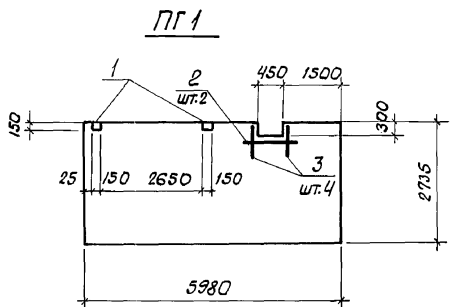
ЛИСТ | ЛИСТОВ 1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

И. КОНТР.	ЗОРИН	Зорин
ПР. СПЕЦ.	ЗОРИН	Зорин
ЗАВ. ГР.	ШАХНОВСКИЙ	Шахновский
ВЕД. ИНЖ.	БОДНЯНСКАЯ	Боднянская
ПРОВЕР.	БОДНЯНСКАЯ	Боднянская
ВЗЯРЬ.	МИНЯЕВА	Миняева

Имя, Условья, Подпись и Печатать Инв. №

Альбом 84/1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.			Примеч.
					ПГ1	ПГ2	ПГ3	
				<u>Документация</u>				
			1.030.9-2 В.О	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных конструкций				
				<u>Сварочные единицы</u>				
				Панель перегородки				
			1.030.9-2	ПГ60.27-2-1	1	1	1	2100 кг
		1	903-1-281.90 КН.И-МНЗУ	Изделие закладное МНЗУ	2	-	-	1.3 кг
				<u>Детали</u>				
Б4		2		φ8 А III, ГОСТ 5781-82, ρ=1000	2	-	-	0.40 кг
Б4		3		φ8 А III, ГОСТ 5781-82, ρ=800	4	4	-	0.32 кг
Б4		4		φ8 А III, ГОСТ 5781-82, ρ=1200	-	4	-	0.47 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные арматуру и закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса А-III			Арматура класса А-III		Прокат марки Вст 3 пс 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74*			
	φ8	Утого	Всего	φ8	Утого	δ=6	Утого		
ПГ1	1.4	1.4	1.4	0.4	0.4	2.2	2.2	2.6	4.0
ПГ2	3.2	3.2	3.2	-	-	-	-	-	3.2

Шиб. №, Подпись и дата, Взам. инв. №

903-1-281.90 КН.И-ПГ1... ПГ3

Панель перегородки ПГ1... ПГ3

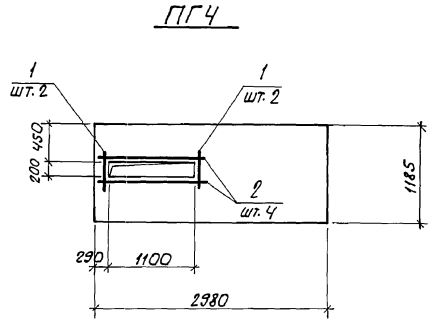
Привязан:

Н. контр.	Зорин	Зорин
Гл. спец.	Зорин	Зорин
Зав. гр.	Шаховский	Шаховский
Вед. инж.	Боднянская	Боднянская
Провер.	Шаховский	Шаховский
Разраб.	Петраш	Петраш

Стация	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

А.15600М 8 4/1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ПГЧ	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.030.9-2 8.0	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных конструкций		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Панель перегородки		
			1.030.9-2 8.1	ПР 30.12-2-П	1	450 кг
				<u>Детали</u>		
Б4		1		Ф8 А III, ГОСТ 5781-82, l=800	4	0.32 кг
Б4		2		Ф8 А III, ГОСТ 5781-82, l=1600	4	0.64 кг

Ведомость расхода стали на дополнительную арматуру, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные			Общий расход
	Арматура класса		всего	
	А-III			
	ГОСТ 5781-82			
	Ф 8	Цитого		
ПГЧ	3,8		3,8	3,8

Инв. № подл. Листов в составе. Всего листов. Инв. №

Привязан:

	Н. контр.	Зорин	3.9.1
	Гл. спец.	Зорин	3.9.1
	Зав. гр.	Ивановский	3.9.1
	Вед. инж.	Боднянская	3.9.1
	Провер.	Ивановский	3.9.1
	Разраб.	Петраш	3.9.1

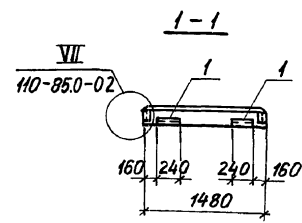
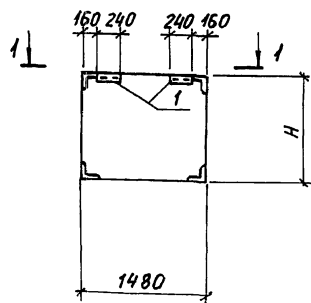
903-1-281.90 КЖ.И-ПГЧ

Панель перегородки ПГЧ.

Стандия	Масса	Масштаб
Р	450 кг	

Лист 1 из 1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Альбом 8 4/1



Марка	Размер	Масса, кг
	H	
ПС23-А	1185	384
ПС46-А	1785	572

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во		Примечание
					ПС23-А	ПС46-А	
				<u>Документация</u>			
			110-85.1-000 ТД	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных конструкций			
				<u>Сборочные единицы</u>			
				Панели стеновые			
			110-85.1-180	ПС15.12.2,0-А-18	1		
			110-85.1-180-03	ПС15.18.2,0-А-18		1	
				Изделие закладное			
	1		110-85.2-0800	М1	2	2	2,14 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

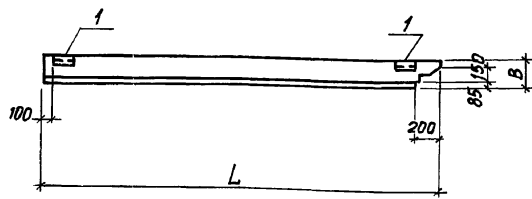
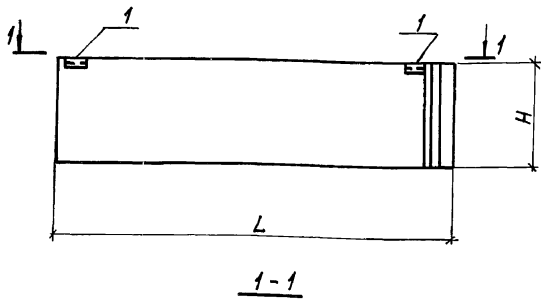
Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса А-III			Прокат марки Ст3 кп2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19904-77	ГОСТ 8509-86			
	φ10	Итого δ=6	Итого δ=6	Итого δ=6	Итого		
ПС23-А, ПС46-А	0,51	0,51	0,56	0,56	1,37	1,37	2,44

Инв. № табл. Подпись и дата изд. инв. №

Привязан:

					903-1-281.90	КЖ.И-ПС23-А, ПС46-А		
Н. контр. Зорин					Панель стеновая ПС23-А, ПС46-А	Стадия	Масса	Масштаб
Л. конст. Зорин						см. табл.		
Зав. гр. Шаховская						Лист	Листов 1	
Провер. Шаховская						Харьковский ИИПРОЕКТ		
Разраб. Гнатенко								
Инв. №2								

Альбом 8 к.1



МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА КГ
	L	H	B	
ПС 8	5750	885	250	1640
			300	1960
ПС 9	5750	1785	250	3280
			300	3840
ПС 10	5750	1185	250	2210
			300	2590

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО			ПРИМЕЧАНИЕ
					ПС 8	ПС 9	ПС 10	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
			1.030.1-1.1-1.00 ТД	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ				
				<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
				<u>ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ</u>				
			1.030.1-1.1-1 40-□	ПС 57.5.9 □-6.А-1	1			
			1.030.1-1.1-1 40-□	ПС 57.5.12 □-6.А-1			1	
			1.030.1-1.1-1 42-□	ПС 57.5.18 □-6.А-1		1		
		1	1.030.1-1.1-3.30-01	ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ М 2	2	2	2	2,14кг

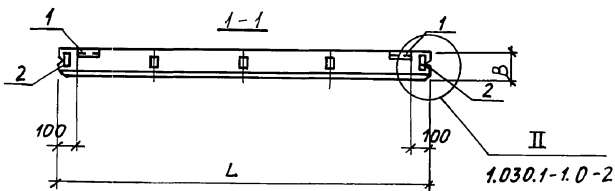
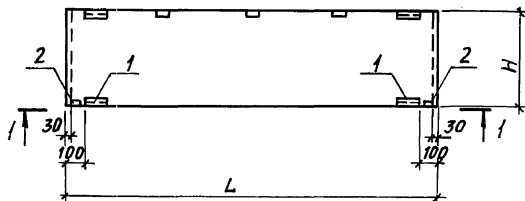
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ			
	А-III			ВСт 2 КП 2			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19904-74*	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19904-74*	ГОСТ 8509-86	
ПС 8... ПС 10	0,40	0,40	1,12	1,12	2,74	2,74	4,26

Имя, Фамилия Подпись и дата Взам. инв. №

903-1-281.90	КЖ.И-ПС 8... ПС 10			
И. КОНТР. ЗОРИН	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 8... ПС 10	СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
И. КОНСТ. ЗОРИН		Р	СМ. ТАБЛ.	
Э. ДВ. ГР. ШАХНОВСКИЙ		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВЕР. ШАХНОВСКИЙ		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
РАЗРАБ. ПИАТЕНКО				
Инв. №				

Альбом В 4/1



МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА ЕД., КГ
	L	H	B	
ПС 11	5980	1785	□	□
ПС 15		1185		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО		ПРИМЕЧАНИЕ
					ПС11	ПС15	
			1.030.1-1.1-1.00 T0	ДОКУМЕНТАЦИЯ			
				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ			
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ			
				ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ			
			1.030.1-1.1-1 07-01	ПС 60.18. □ -3л -47	1		
			1.030.1-1.1-1 05	ПС 60.12. □ -2л -47		1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
			1 1.030.1-1.1-3-30-01		M2	2	2,14 кг
			2 -33		M6	2	1,14 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III		В Ст3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-86		
	φ10	Итого	δ=6	δ=8	Итого	163*6	Итого
ПС 11, ПС 15	1,4	1,4	0,6	1,3	1,9	2,7	5,4

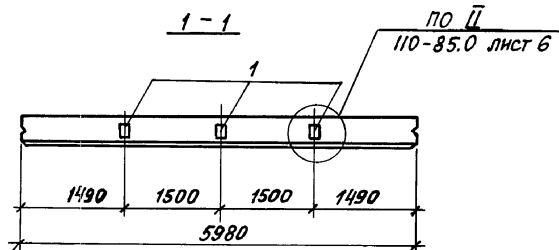
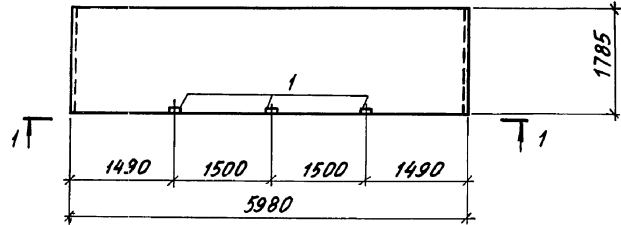
ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

					903-1-281.90	КЖ.И-ПС11, ПС15		
Н.КОНТР.	ЗОРНИ	Зорн			ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС11; ПС15	СТАДИА	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. СПЕЦ.	ЗОРНИ	Зорн				Р	СМ. ТАБЛ.	
ЗАВ. ГР.	ШАХНОВСКИЙ	Шахн				ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ПРОВЕР.	ШАХНОВСКИЙ	Шахн				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
РАЗРАБ.	ГНАТЕНКО	Ж						

24566-15 87

Альбом 8 ч.1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			110-85.1-000 TO	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных конструкций <u>Сборочные единицы</u>		
				Панель стеновая		
			110-85.1-110-□	ПС 60.18. □-А-16	1	
				Изделие закладное		
		1	110-85.2-900		М5	3 1,6 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса А-III			Прокат марки ВСт3 кп 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74 *			
	Ø10		Итого	Ø8		Итого	
ПС 16-А	1,0		1,0	3,0		3,0	4,0

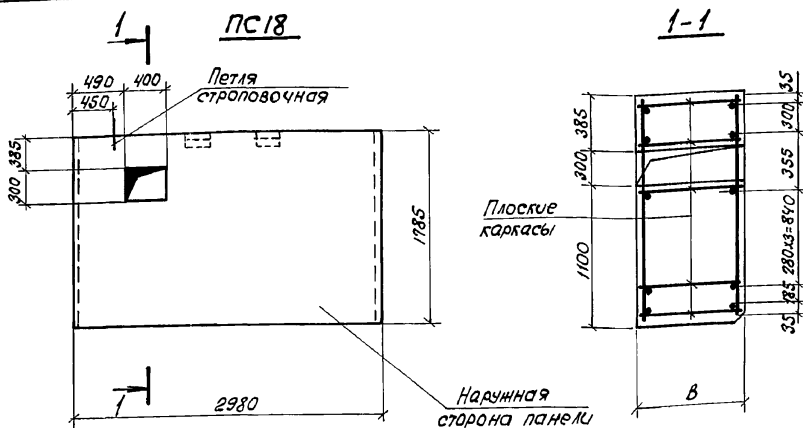
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан:

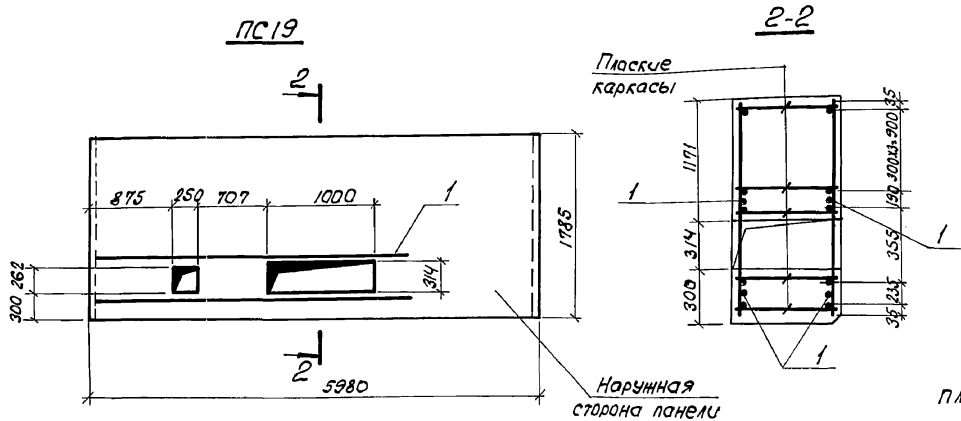
Инв. №			

				903-1-281.90	КЖ.И-ПС 16-А		
Н. КОНТР. ЗОРИН	29.07			ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 16-А	СТАНДА	МАССА	МАСШТАБ
П. СПЕЦ. ЗОРИН	29.07				Р	СМ. ТАБЛ.	
Зав. гр. ШАХОВСКИЙ	М.И.Ш.				Лист	Листов 1	
ПРОВЕР. ШАХОВСКИЙ	М.И.Ш.				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
РАЗРАБ. ПАТЕНКО	Н.И.П.						

Альбом В.Ч.1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.		Примечание
					ПС18	ПС19	
				<u>Документация</u>			
			1.030.1-1.1-1 0070	Технические требования к изготовлению сварных железобетонных конструкций			
				Сварочные единицы			
				Панели стеновые			
			1.030.1-1.1-1	ПС30.18. □ -6.1-57	1		
			1.030.1-1.1-1	ПС60.18. □ -6.1-31		1	
				<u>Детали</u>			
Б.Ч.		1		Ф14 АIII L=3400		4	2.1 кг



Ведомость расхода стали на дополнительные арматурные изделия, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		всего
	Арматура класса		
	A-III	ГОСТ 5781-82	
	Ф14	Итого	
ПС19	16.4	16.4	16.4

При изготовлении пространственных каркасов, разбивку плоских каркасов производить по данному чертёжу.

Цив.м.посл. Подпись и дата Взам. инв.л.

Марка	Размер	Масса, кг.
	B	
ПС18	200, 250, 300	□
ПС19	200, 250, 300	□

903-1-281.90 КН.И-ПС18; ПС19

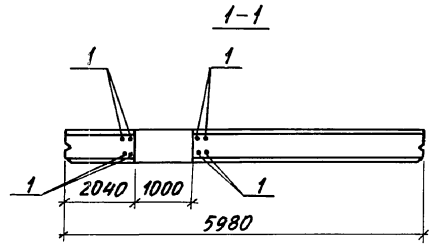
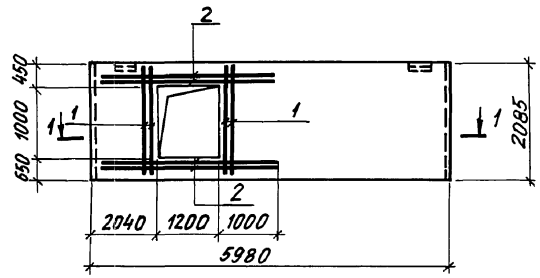
Панель стеновая ПС18, ПС19

Н.контр.	Зорин	Зорин
Гл. слес.	Зорин	Зорин
Зав. гр.	Шаховский	Шаховский
Провер.	Шаховский	Шаховский
Разраб.	Жерноскова	Жерноскова

Стация	Масса см.	Масштаб
р	табл.	
Лист	Листов /	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Альбом 8 4.1



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПС20	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.030.1-1.1-1 00 Т0	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				<u>ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ</u>		
			1.030.1-1.1-1 07-14	ПС 60.21. □ - 6л - 31	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
54		1		Φ10АIII, ГОСТ 5781-82, l=2000	8	1,23 кг
54		2		Φ10АIII, " , l=3200	8	1,97 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ ДЕТАЛИ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		
	А - III		
	ГОСТ 5781-82		
	Φ10	Итого	
ПС 20	25,6	25,6	25,6

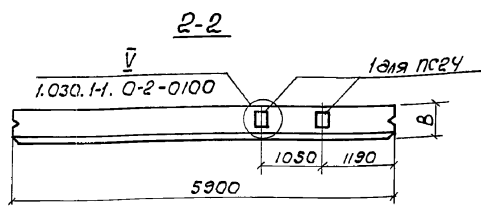
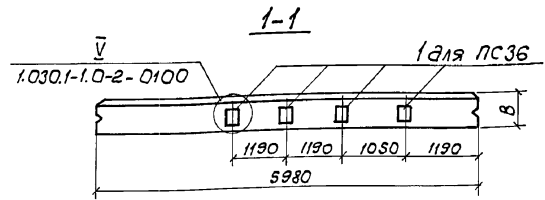
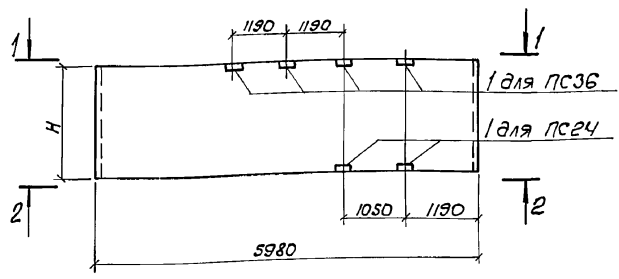
Имя, № табл. Подпись и дата Взам.инв.№

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

			903-1-281.90	КЖ.И-ПС20
И.КОНТР.	ЗОРНИ	Зорн	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 20	СТАДИЯ
П.СПЕЦ.	ЗОРНИ	Зорн		МАССА
ЗАВ. ГР.	ШАХНОВСКИЙ	Шахновский		МАСШТАБ
				Р
				СМ. ТАБЛ.
ПРОВЕР.	ШАХНОВСКИЙ	Шахновский		Лист
РАЗРАБ.	ГНАТЕНКО	Гнатенко		Листов 1
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИНПРОЕКТ

Разбор 8 к1



Марка	Размеры, мм		Масса Ед. кг
	Н	В	
ПС24	1185		
ПС36	885		

Формат листа	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.		Приме- чание
					ПС24	ПС36	
				<u>Документация</u>			
			1.030.1-1.1-1 0010	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных конструкций			
				<u>Сборочные единицы</u>			
				Панели стеновые			
			1.030.1-1.1-1 05	ПС60.12. □ - 6Л-32	1		
			1.030.1-1.1-1 04	ПС60.9. □ - 6Л-31		1	
				Закладная деталь			
	1		1.030.1-1.1-3 36	М9	2	4	1,38 кг

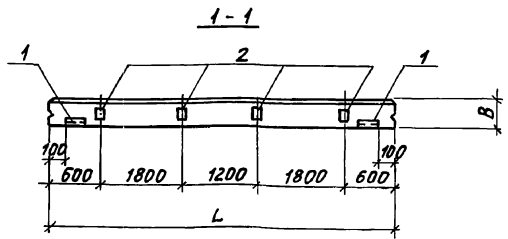
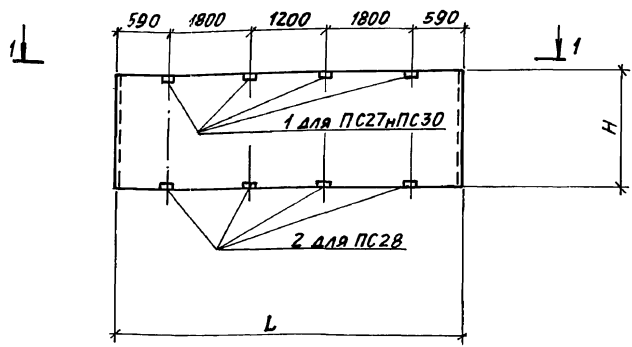
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса			Прокат марки			
	А-III			Ст3 кп			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74*				
	φ10	Итого	δ=8		Итого		
ПС24	0.76	0.76	2.0		2.0	2.76	
ПС36	1.52	1.52	4.0		4.0	5.52	

Привязан:		903-1-281.90		КНИ-ПС24, ПС36	
		Панель стеновая ПС24, ПС36.		Стрелка Масса Масштаб	
				Р	см. тавл.
				Лист	Листов 1
ИИВ-Н				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

ИИВ-Н/02/1. Подпись и дата. Взам. Инв. №

Рольбон В 41



МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА ЕД., кг
	L	H	B	
ПС 27		885		
ПС 28	5980	1785		
ПС 30		1185		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.			ПРИМЕЧАНИЕ
					ПС27	ПС28	ПС30	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
			1.030.1-1.1-100ТО	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ.				
				ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ				
			1.030.1-1.1-1 04	ПС 60.9. □ - 6. л. - 31	1			
			1.030.1-1.1-1 05	ПС 60.12. □ - 6. л. - 31			1	
			1.030.1-1.1-1 07	ПС 60.18. □ - 6. л. - 32	1			
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				
1			1.030.1-1.1-3 36	М9	4	4	4	1,38кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74*			
	φ 10	Итого	φ=6	φ=8	Итого		
	ПС27, ПС28, ПС30	1,5	1,5	4,0	4,0	5,5	

ИНВ. № ПОДАЛ. Подпись и дата: В.М.М.В.К.

Привязан:

И. КОНТР. ЗОРИН	Зорин
ГЛА СПЕЦ. ЗОРИН	Зорин
ЗАВ. ГР. ШАХНОВСКИЙ	Шахновский
ПРОВЕР. ШАХНОВСКИЙ	Шахновский
РАЗРАБ. ИАТЕНКО	Иатенко

Инв. №

903-1-281.90		КЖ.И-ПС27; ПС28; ПС30	
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 27; ПС 28; ПС 30		СТАДИЯ	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.		
Лист	Листов 1		
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

Альбом 8 4/1

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											Общий расход			
	АРМАТУРА КЛАССА									АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ								
	А-III					Вр-I				А-III			АС-II			ВСт 3 кп								
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82			ГОСТ			ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-72						
	φ 8	φ 10	φ 12	φ 14	Итого	φ 4	φ 5	Итого	Всего	φ 10	φ 12	φ 14	Итого	φ 18	φ 20	φ 16	Итого	δ=6	δ=8	Итого		ЛБ3*6	Итого	Всего
ПС 37 δ=250	26,54	0,28	0,52		27,3	3,0	6,4	9,4		36,7	1,28				1,28		4,90	4,90	1,12		1,12	4,58	4,58	
ПС 37 δ=300	26,54		1,0		27,54	3,67	6,4	10,07	37,6	1,28				1,28	6,74		6,74	1,12		1,12	4,58	4,58	13,72	51,3
ПС 41 δ=300		51,34	1,00		52,34	4,52	6,4	10,92	63,3	1,28				1,28	6,74		6,7	1,12		1,12	4,58	4,58	13,72	77,0
ПС 41 δ=350	33,12		0,56	0,96	34,64	5,33	6,4	11,7	46,34	1,28				1,28		9,7	9,7	1,12		1,12	4,58	4,58	16,68	63,0
ПС 41 δ=400	33,12		0,7		33,82	6,3	6,4	12,7	46,52	1,28				1,28		9,7	9,7	1,12		1,12	4,58	4,58	16,68	63,2

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. Инв. №

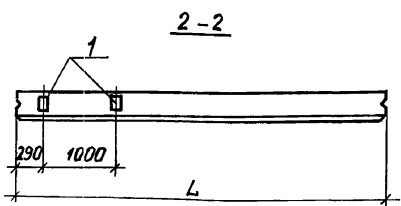
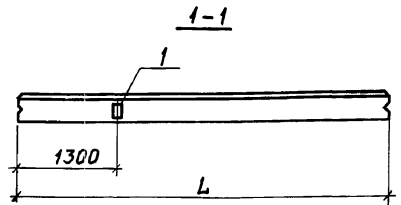
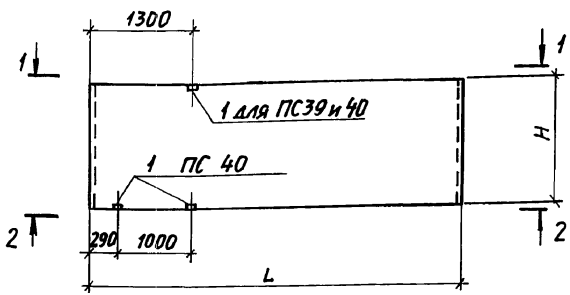
ПРИВЯЗАН:

Инв. №

903-1-281.90 КЖ.И-ПС37, ПС41

Лист
2

Альбом 8 41



МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА ЕД., КГ
	L	H	
ПС 39	5980	885	
ПС 40	5980	1485	

ФОРМАТ ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		ПРИМЕЧАНИЕ
				ПС39	ПС40	
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
		1.030.1-1.1-1 00ТО	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
			ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ			
		1.030.1-1.1-1 04-□	ПС 60.9. □ - 6.1-31	1		
		1.030.1-1.1-1 06-□	ПС 60.15. □ - 6.1-31	1		
			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
	1	1.030.1-1.1-3 36	M9	1	3	1,38 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		
	А-III		Ст 2 кл 3-1		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74*		
	φ 10	Итого	δ=8	Итого	
ПС 39	0,4	0,4	1,0	1,0	1,4
ПС 40	1,1	1,1	3,0	3,0	4,1

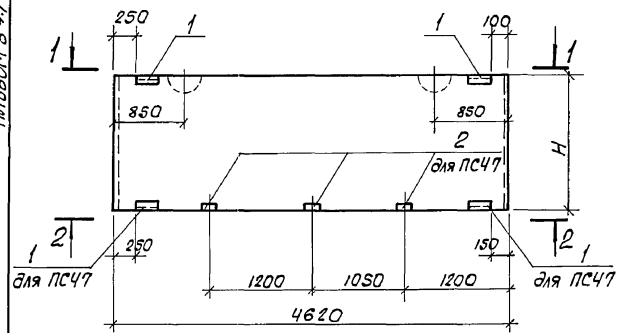
Инд. № подл. Подпись и дата Виз. инв. №

ПРИВЯЗАН:

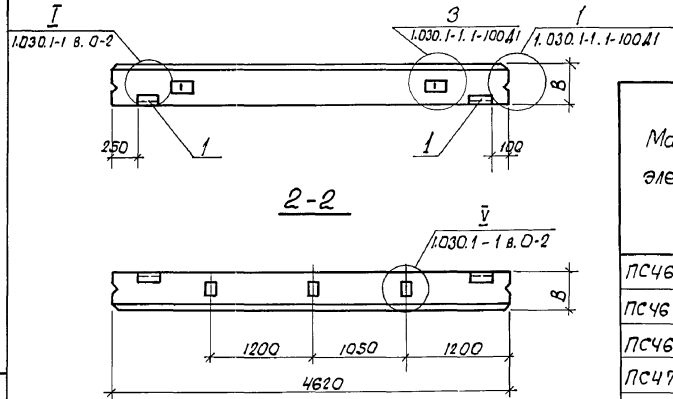
ИНВ. №

903-1-281.90	КЖ.И-ПС39; ПС40	
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС39; ПС40	СТАЛЬ	МАССА
	СМ. ТАБЛ.	МАСШТАБ
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Альбом В.ч.



1-1



2-2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во		Примечание
					ПСЧ6	ПСЧ7	
				<u>Документация</u>			
			1.030.1-1.1-1 00ТУ	Технические условия на изготовление сварных железобетонных конструкций сборочные единицы			
				Изделие закладное			
		1	1.030.1-1.1-3-30-01	M2	2	4	2.1 кг.
		2	-36	M9		3	1.4 кг.

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные						Итого	Остаток		
	Арматура класса										Арматура класса		Прокат марки							
	А-III			Ас-II			Вр-I				А-III		С235							
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-86					
Ф8	Ф10	Ф12	Углого	Ф12	Углого	Ф4	Ф5	Углого	Ф10	Углого	δ=6	δ=8	Углого	163x6	Углого	Итого	Расход			
ПСЧ6	В=200	0.1	0.2	41.0	41.3	2.1	2.1	2.5	4.7	7.2	50.6	0.4	0.4	1.1		1.1	2.7	2.7	4.2	54.8
ПСЧ6	В=250	0.1	28.3		28.4	2.1	2.1	2.1	4.7	6.8	37.3	0.4	0.4	1.1		1.1	2.7	2.7	4.2	41.5
ПСЧ6	В=300	18.1	0.3		18.4	2.1	2.1	3.3	4.7	8.0	28.5	0.4	0.4	1.1		1.1	2.7	2.7	4.2	32.7
ПСЧ7	В=200	0.3		32.8	33.1	2.1	2.1	2.2	3.4	5.6	40.8	1.9	1.9	2.2	3.0	5.2	5.5	5.5	12.6	53.4
ПСЧ7	В=250	0.3	22.4		22.7	2.1	2.1	1.8	3.4	5.2	30.0	1.9	1.9	2.2	3.0	5.2	5.5	5.5	12.6	42.6
ПСЧ7	В=300	14.7			14.7	2.1	2.1	2.8	3.4	6.2	23.0	1.9	1.9	2.2	3.0	5.2	5.5	5.5	12.6	35.6

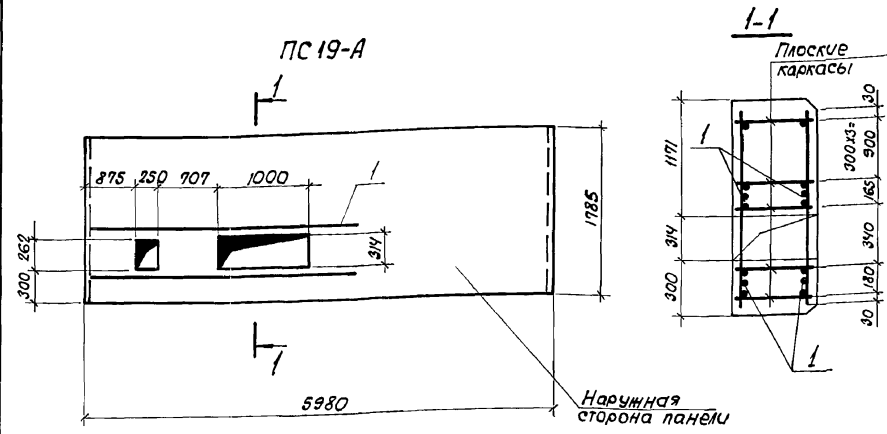
ИНВ. Лист. Подпись и дата. Взам. Инв. №

Марка панели	H	B	Вес, кг.
ПСЧ6	1185	200 250,300	
ПСЧ7	885	200 250,300	

Привязан:					
	Н.контр.	Зорин	29.07		
	Гл. спец.	Зорин	29.07		
	Зав. гр.	Шахновский	Минин		
	Провер.	Шахновский	Минин		
	Разраб.	Класова	И. С.		
ИНВ. №					

903-1-281.90	КНИ-ПСЧ6, ПСЧ7
Панель стеновая ПСЧ6, ПСЧ7.	Листов
	Листов 1
	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Рольбом В 4/



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			110-85.1-000ТО	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных конструкций		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Панель стеновая		
			110-85.1-090-06	ПС60.18.20-А-9	1	
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Ф10А III, ГОСТ 5781-82, L=3400	4	21 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные изделия арматурные, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Всего
	Арматура масса		
	А-III		
	ГОСТ 5781-82		
	Ф10	Итого	
ПС19-А	8.4	8.4	8.4

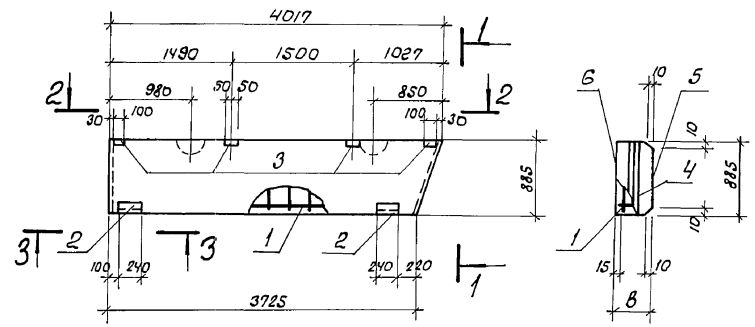
При изготовлении пространственных каркасов, разбивку плоских каркасов производить по данному чертежу.

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

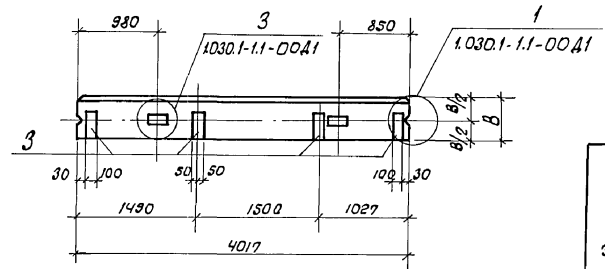
			903-1-281.90	КН.Ц-ПС19-А		
И.КОНТР.	Зорин	Зорин	Панель стеновая ПС19-А	Стадия	Масса	Масштаб
Пл. спец.	Зорин	Зорин		Р	2298 кг	
Зав. гр.	Шахновский	Шахновский		Лист	Листов 1	
Провер.	Шахновский	Шахновский		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		
Разреш.	Иверноекова	Иверноекова				
Инв. №:						

Альбом 8 4/1

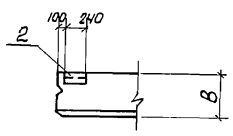
1-1



2-2



3-3



Марка	В, мм	Масса Ед, кг.
Пс 55	200	810
Пс 63	250	985
Пс 69	300	1170

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Колыч.			Приме-чание
					ПС55	ПС63	ПС69	
<u>Документация</u>								
<u>Сборочные единицы</u>								
Каркасы пространственные								
A4		1	903-1-281.90 КНИ-КЛ14-КЛ16	КЛ14	1	-	-	14.4кг
A4			"	КЛ15	-	1	-	15.4кг
A4			"	КЛ16	-	-	1	29.2кг
<u>Изделия закладные</u>								
		2	1.030.1-1.1-3 30-01	M2	2	2	2	2.14кг
		3	1.030.1-1.1-3 33-02	M15	4	4	-	1.95кг
		3	1.030.1-1.1-3 33-03	M16	-	-	4	2.32кг
<u>Материалы</u>								
		4		Бетон легкий класса В3,5	0.57 м³	0.74 м³	0.91 м³	
		5		Раствор цементный марки 100	0.07 м³	0.07 м³	0.07 м³	
		6			0.05 м³	0.05 м³	0.05 м³	
					50			

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные									Изделия закладные				Общий расход			
	Арматура класса									Арматура класса		Прокат марки					
	А-III			Ас-II			Вр-I			А-III	Ст 3кп 3-1						
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82	ГОСТ 15903-74	ГОСТ 8509-86					
	φ6	φ8	φ10	Утого	φ10	φ12	Утого	φ4	φ5	Утого	φ10	δ=6	δ=8	163х6			
ПС55	6.8	0.2	-	7.0	1.3	-	1.3	3.1	3.0	6.1	14.4	4.6	1.1	4.3	2.7	12.7	27.1
ПС63	6.8	0.1	0.3	7.2	-	2.1	2.1	3.1	3.0	6.1	15.4	4.6	1.1	4.3	2.7	12.7	28.1
ПС69	-	0.1	17.3	17.4	-	2.1	2.1	4.6	3.0	7.6	27.1	5.1	1.1	5.5	2.7	14.4	41.5

Лин. в столб. Подпись и дата в том. инв. №1

Привязан:

	Н.контр.	Зорин	Зор-1
	Гл. спец.	Зорин	Зор-1
	Зав. гр.	Шаховский	Шаховский
	Провер.	Шаховский	Шаховский
	Разраб.	Артемко	Артемко
Лин. №			

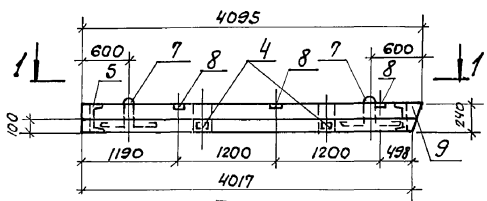
903-1-281.90 КНИ-ПС55;ПС63;ПС69

Панель стеновая ПС55; ПС63; ПС69

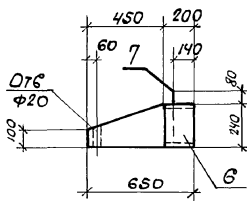
Студия		Масса	Масштаб
Р	см. табл.		
Лист	Листов 1		
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

Альбом 841

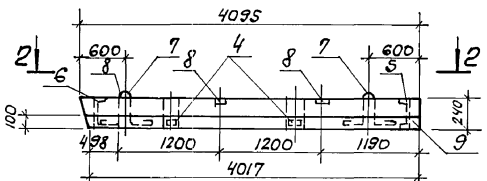
ПС 56



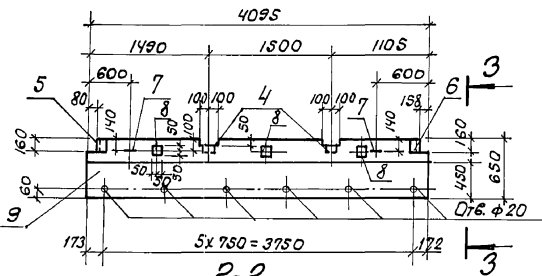
3-3



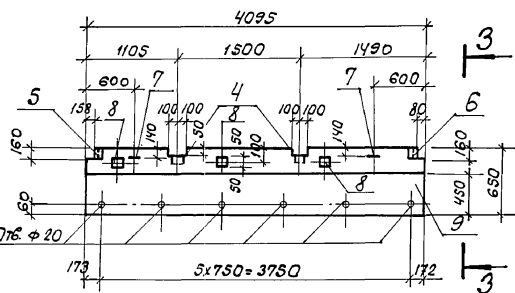
ПС 60



1-1

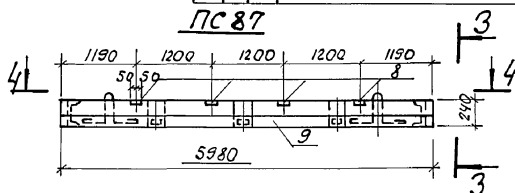


2-2

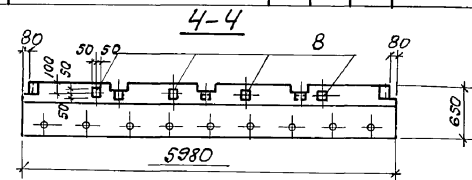


Марка	Масса ед. кг.
ПС 56	750
ПС 60	750
ПС 87	1200

ПС 87



4-4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Колуч.			Приме-чание
					ПС56	ПС60	ПС87	
				<u>Документация</u>				
				<u>Сварочные единицы</u>				
			1.030.1-1.2-1 6.00.00	Панель карнизная ПК60,6,5-1	-	-	1	
		1	1.030.1-1.2-1 0.07.0	Каркас плоский Кр1 Сетки арматурные	2	2	-	1.7 кг
A4		2	903-1-281.90 КНИ-С35	С35	1	1	-	20.8 кг
A4		3	903-1-281.90 КНИ-С36	С36	1	1	-	6.3 кг
				<u>Изделия закладные</u>				
		4	1.030.1-1.2-1 0.11.0	МН9	2	2	-	1.84 кг
		5	1.030.1-1.2-1 0.10.0	МН3	1	1	-	4.6 кг
		6	1.030.1-1.2-1 0.10.0-01	МН4	1	1	-	4.6 кг
		7	1.030.1-1.2-1 0.002	Петля СП2	2	2	-	4.2 кг
		8	1.400-15	МН105-3	3	3	4	0.8 кг
				<u>Материалы</u>				
		9		Бетон на пористых заполнителях класса В12,5	0.50 м ³	0.50 м ³	-	

Шифр пров. Подпись и дата Взам. ШНБ-Л/А

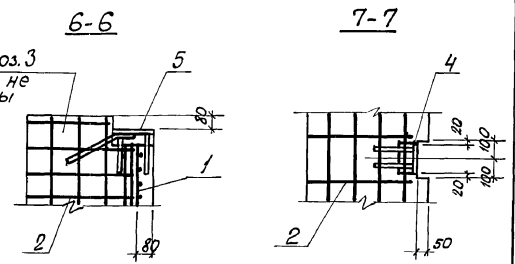
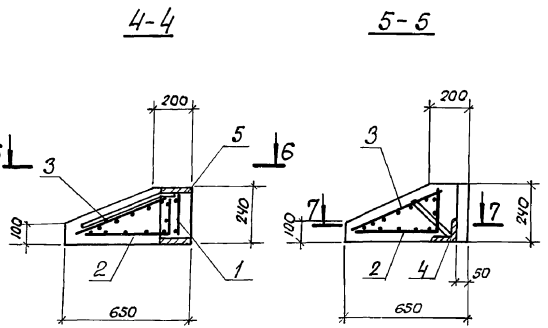
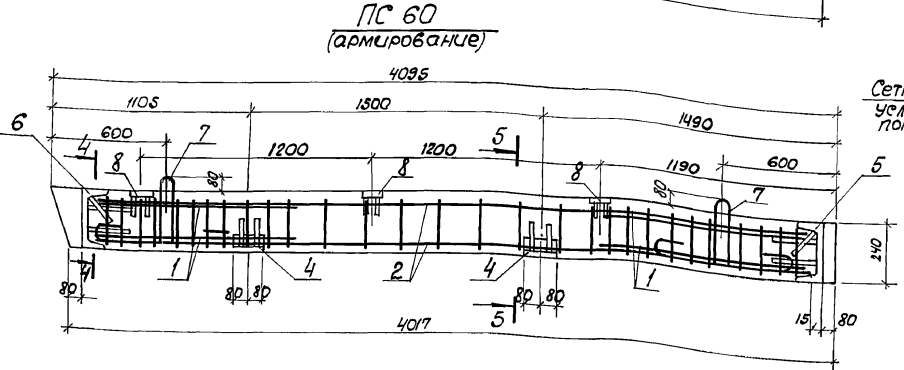
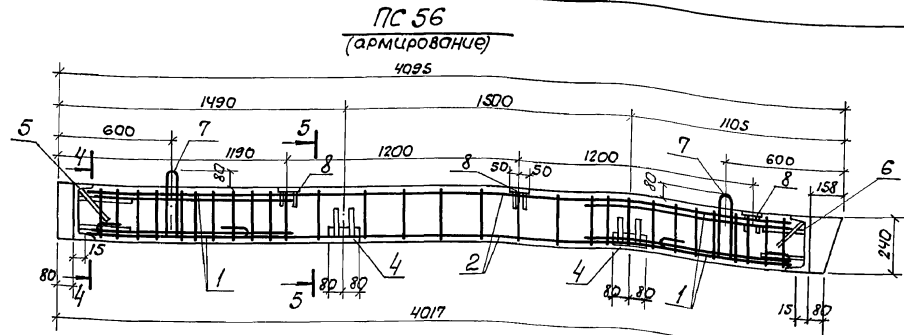
Привязан:

ШНБ-№			

Н.контр.	Зорин	Зорин
П.спец.	Зорин	Зорин
Зав.гр.	Шаповалов	Шаповалов
Провер.	Шаповалов	Шаповалов
Разраб.	Артемченко	Артемченко

903-1-281.90 КНИ-ПС56;ПС60;ПС87			
Р	Стадия	Масса	Масштаб
	см. табл.		
	Лист 1	Листов 2	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

Альбом 8 ч.1



Сетки по 3
удобно не
показаны

Ведомость расхода стали на ПС87
дана только на дополнительные
закладные изделия.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

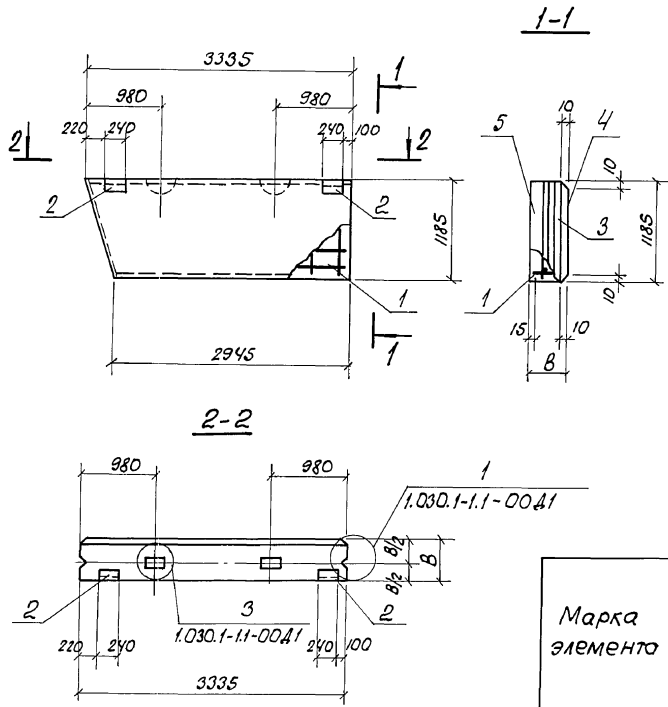
Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные										Всего	Остаток расход	
	Арматура класса		Всего	Арматура класса				Прокат марки				Всего	Остаток расход					
	A-III	BA-I		A-III	A-I	с73кп3-1												
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8727-80		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 850-86	ГОСТ 8240-72	ГОСТ 19903-74								
φ10	Углого	φ5	Углого	φ8	φ10	Углого	φ20	Углого	Л90х 56х8	С24	δ=6	Углого	Всего	Остаток расход				
ПС 56	21.4	21.4	9.2	9.2	30.6	2.2	1.5	3.7	8.4	12,1	2.8	7.7	1.5	12.0	24.1	54.7		
ПС 60	21.4	21.4	9.2	9.2	30.6	2.2	1.5	3.7	8.4	12,1	2.8	7.7	1.5	12.0	24.1	54.7		
ПС 87						1.2		1,2				2.0		2.0	3.2	3.2		

Привязан:		
Лин. №:		

903-1-281.90 КЖУ-ПС56; ПС60; ПС87
24586-15 105

Шифр подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

А1560М 8 4/1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во			Примечание
					ПС58	ПС65	ПС71	
<u>Документация</u>								
<u>Сборочные единицы</u>								
<u>Каркасы пространственные</u>								
А4		1	903-281.90 КНИ-КП8... КП13	КП11	1	—	—	16.0 кг
А4			"	КП12	—	1	—	16.1 кг
А4			"	КП13	—	—	1	19.3 кг
		2	1.030.1-1.1-30-01	Узлеие закладное М2	2	2	2	2.14 кг
<u>Материалы</u>								
		3		Бетон легкий класса В3,5	0.61 м³	0.80 м³	0.99 м³	
		4		Раствор цементный марки 100	0.07 м³	0.07 м³	0.07 м³	
		5		То же	0.06 м³	0.06 м³	0.06 м³	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узлеия арматурные									Узлеия закладные						Общий расход		
	Арматура класса									Арматура класса		Прокат марки						
	А-III			Ас-II			Вр-I			А-III		Ст3 кл3-I						
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 76727-80			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19073-79 1512-86						
	φ6	φ8	φ10	Углов	φ12	φ14	Углов	φ4	φ5	Углов	φ10	Углов	δ=6	1.63x6	Углов	всего		
ПС58	6.9	0.1	0.2	7.2	2.1	—	2.1	3.1	3.6	6.7	16.0	0.4	0.4	1.1	2.7	3.8	4.2	20.2
ПС65	6.9	0.1	0.3	7.3	2.1	—	2.1	3.1	3.6	6.7	16.1	0.4	0.4	1.1	2.7	3.8	4.2	20.3
ПС71	6.9	—	0.7	7.6	—	3.4	3.4	4.7	3.6	8.3	19.3	0.4	0.4	1.1	2.7	3.8	4.2	23.5

Марка	В, мм	Масса Ед. кг.
ПС 58	200	860
ПС 65	250	1050
ПС 71	300	1240

903-1-281.90 КНИ-ПС58;ПС65;ПС71

Панель стеновая
ПС58; ПС65; ПС71

Контр. Зорин Зорин
П.слева Зорин Зорин
Зав. гр. Шахновский Минин

Провер. Шахновский Минин
Разраб. Артеменко Артеменко

Статус	Масса	Масштаб
р	см. табл.	

Лист 1 / Листов 1
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

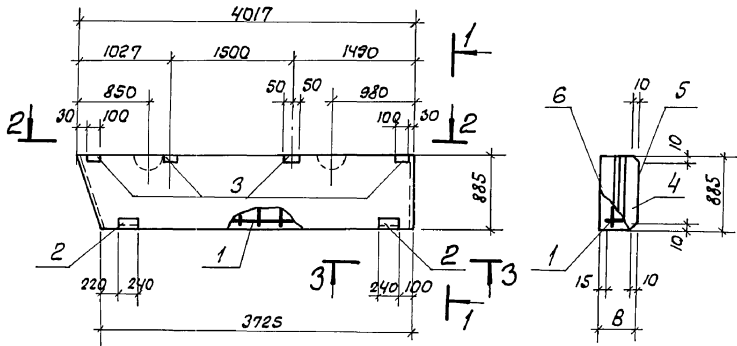
Линейный номер, добавка и дата ввоза, ШИВ-4

Привязан:

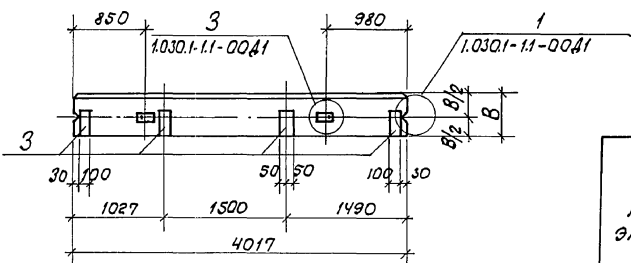
ШИВ. №

Альбом 841

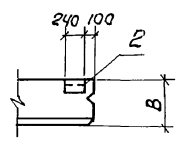
1-1



2-2



3-3



Марка	В, мм	Масса Ед, кг
ПС 59	200	810
ПС 66	250	985
ПС 72	300	1170

Форма Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-ч.			Приме- чание
				ПС 59	ПС 66	ПС 72	
			Документация				
			Сварочные единицы				
			Каркасы пространственные				
А4	1	903-1-281.90 КНИ-КПЧ... КП16	КП14	1	-	-	14.4 кг
А4	"	"	КП15	-	1	-	15.4 кг
А4	"	"	КП16	-	-	1	29.2 кг
			Изделия закладные				
	2	1.030.1-11-3 30-01	М2	2	2	2	2.14 кг
	3	1.030.1-11-3 33-02	М15	4	4	-	1.95 кг
	3	1.030.1-11-3 33-03	М16	-	-	4	2.32 кг
			Материалы				
	4		Бетон легкий класса В3.5	0.57 м³	0.74 м³	0.31 м³	
	5		Раствор цементный марки 100	0.07 м³	0.07 м³	0.07 м³	
	6		То же	0.05 м³	0.05 м³	0.05 м³	

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные									Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса									Арматура класса			Прокат марки				
	А-III			Ас-II			Вр-I			А-III			Ст3кп 3-1				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74*				ГОСТ 1592-16
	Ф6	Ф8	Ф10	Угол	Ф10	Ф12	Угол	Ф4	Ф5	Угол	Ф10		Ф10	Ф8	Л63х6	всего	
ПС 59	6.8	0.2	-	7.0	1.3	-	1.3	3.1	3.0	6.1	14.4	4.6	1.1	4.3	2.7	12.7	27.1
ПС 66	6.8	0.1	0.3	7.2	-	2.1	2.1	3.1	3.0	6.1	15.4	4.6	1.1	4.3	2.7	12.7	28.1
ПС 72	-	0.1	17.3	17.4	-	2.1	2.1	4.6	3.0	7.6	27.1	5.1	1.1	5.5	2.7	14.4	41.5

Имя, инициалы, Подпись и дата в соответствии с ГОСТ 10181-85

Привязан:

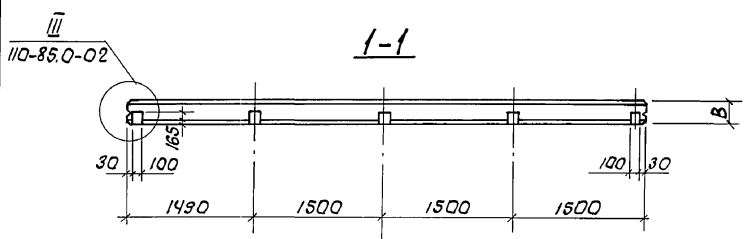
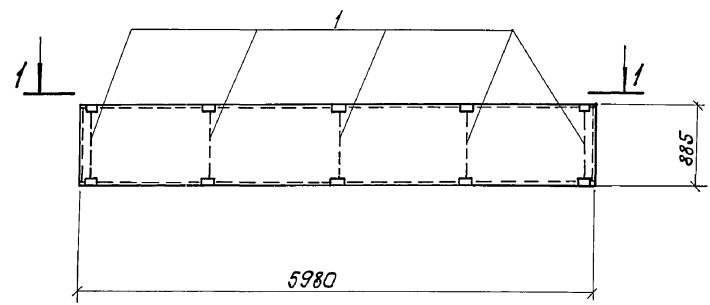
И. контр.	Зорин	Зорин
Гл. спец.	Зорин	Зорин
Зав. гр.	Шаповалов	Шаповалов
Про вер.	Шаповалов	Шаповалов
Разраб.	Артемюк	Артемюк

903-1-281.90 КНИ-ПС59, ПС66, ПС72

Панель стеновая
ПС59; ПС66; ПС72

Стандия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист 1	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Альбом 8 ч.1



В панелях ПС 60.9.2.0-А-1 и ПС 60.9.2.5-А-1 закладные изделия М1 и М2 не устанавливать

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.		Примечание
					ПС73	ПС80	
				<u>Документация</u>			
			110-85.1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных конструкций			
				<u>Сборочные единицы</u>			
				Панели стеновые			
			110-85.1-010	ПС60.9.2.0-А-1	1	—	1140 кг
			110-85.1-010-01	ПС60.9-2.5-А-1	—	1	1373 кг
				<u>Изделия закладные</u>			
А4		1	903-1-281.90 КНЦ-МН32	МН32	5	5	3.5 кг

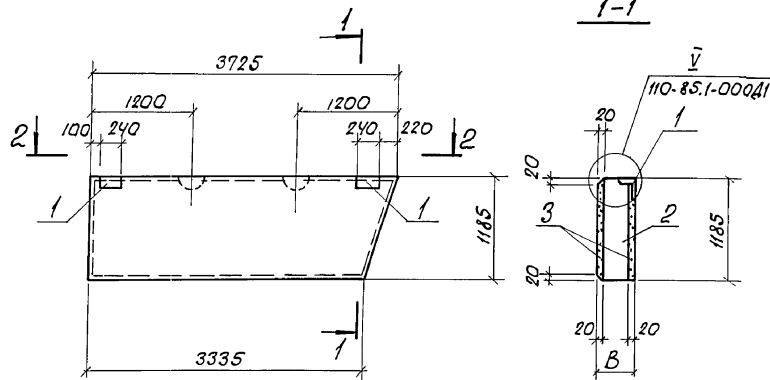
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

Марка элемента	Изделия закладные			всего
	Арматура класса	Прокат марки		
	А-III	Ст 3кп 3-1		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74*		
	Ф10	Штаб δ=8	Штаб	
ПС73; ПС80	7.7	7.7	10.4	10.4
				18.1

Имя, отчество, Подпись и дата. Взам. Инв. №

				903-1-281.90 КНЦ-ПС73; ПС80				
Привязан:				Панель стеновая ПС73; ПС80.		Годия	Масса	Масштаб
						Р	см. табл.	
						Лист	Листов 1	
И.И.И. №						ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

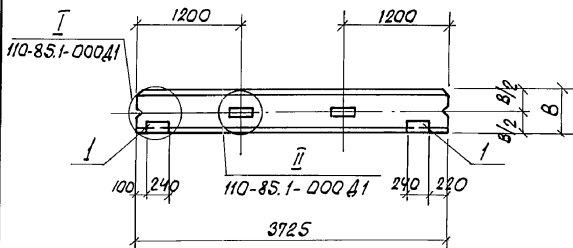
А 1650М 8 Ч.1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.		Примечание
					ПС74	ПС81	
				Документация			
				Сборочные единицы			
				Панели стеновые			
A3			903-1-281.90-КНИ-ПС74,ПС81	ПС74	1	-	
A3			"	ПС81	-	1	
				Изделия закладные			
		1	110-85.2-0800	M1	2	-	2,44 кг
			"	M2	-	2	2,52 кг
				Материалы			
	2			Арболит класса В2	0,67 м ³	0,88 м ³	
	3			Цем.-песч. раствор марки 100	0,17 м ³	0,17 м ³	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки			
	А-III			Ст 3 кл 3-1			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 1509-86	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 1509-86	
φ10	Углого δ=6	Углого 163x16	φ10	Углого δ=6	Углого 163x16		
ПС74	1,0	1,0	1,1	1,1	2,7	2,7	4,8
ПС81	1,2	1,2	1,1	1,1	2,7	2,7	5,0



Марка	В, мм	Масса Ед., кг.
ПС74	200	732
ПС81	250	863

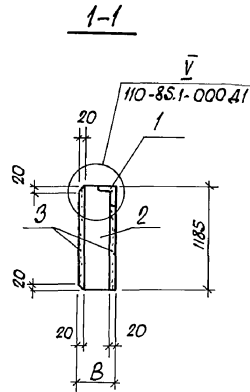
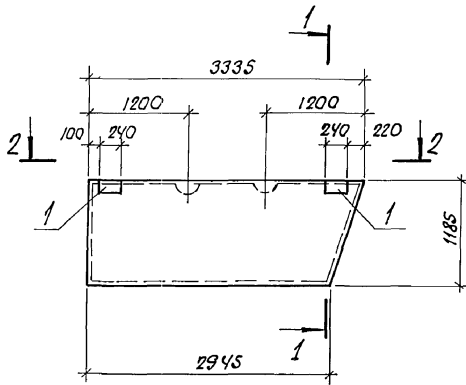
903-1-281.90 КНИ-ПС74; ПС81		
И.контр. Зорин Зорин	Гл. спец. Зорин Зорин	Зав. гр. Шаховских Шаховских
Панель стеновая ПС74; ПС81		
Градус	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:50
Лист 1 из 1		
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

Привязан:

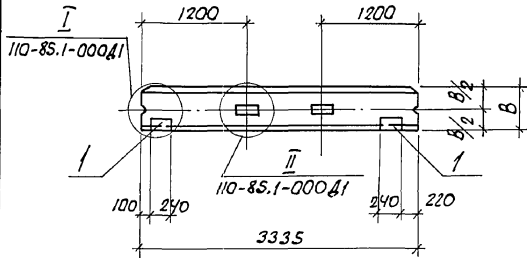
Лист №

Шифр, метод, подпись и дата, в том числе №

Альбом № 4.1



2-2



Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во		Примечание
				пс75	пс82	
			<u>Документация</u>			
			<u>Сборочные единицы</u>			
			Панели стеновые			
А3		903-1-281.90 КЖИ-пс75; пс82	пс 75	1	—	
А3		"	пс 82	—	1	
			<u>Изделия закладные</u>			
	1	110-85.2-0800	М1	2	—	2.44 кг
		"	М2	—	2	2.52 кг
			<u>Материалы</u>			
	2		Арболит класса В2	0.60 м ³	0.78 м ³	
	3		Цем.-песч. раствор марки 100	0.15 м ³	0.15 м ³	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

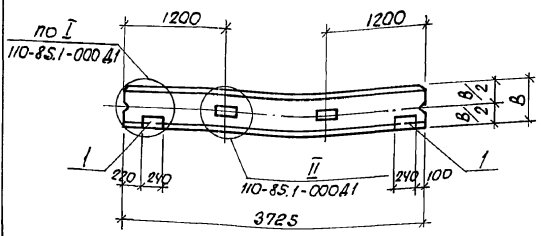
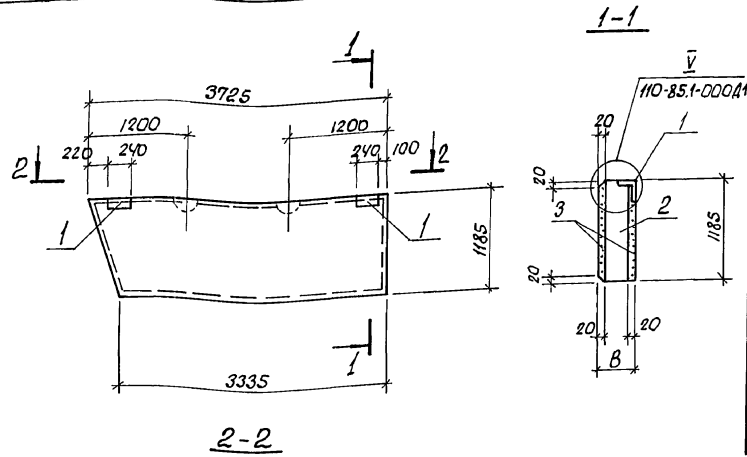
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки				
	А-III		Ст3 кп 3-1				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-86		
	φ10	Углов	δ=6	Углов	У63x6	Углов	
пс 75	1.0	1.0	1.1	1.1	2.7	2.7	4.8
пс 82	1.2	1.2	1.1	1.1	2.7	2.7	5.0

Марка	В мм	Масса ед. кг.
пс75	200	651
пс82	250	761

Привязан:			903-1-281.90 КЖИ-пс75; пс82			
И.контр.	Зорин	Зорин	Панель стеновая пс75; пс82	Стация	Масса	Масштаб
Л.слес.	Зорин	Зорин		Р	см. табл.	
Зав. гр.	Шахновский	Шахновский		Лист	Листов 1	
Провер.	Шахновский	Шахновский		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Разраб.	Артемченко	Артемченко				
ЦНБ. №						

Лицевой лист. Подпись и дата взаим. учета

Альбом 8 4.1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-ч.		Примечание
					пс77	пс84	
				Документация			
				Сборочные единицы			
				Панели стеновые			
	А3		903-1-281.90 КЖИ-пс77, пс84	пс77	1	—	
	А3		"	пс84	—	1	
				Изделия закладные			
		1	110-85.2-0800	М1	2	—	2.44 кг
			"	М2	—	2	2.52 кг
				Материалы			
	2			Арболит класса В2	0.67 м ³	0.88 м ³	
	3			Цем.-песч.раствор марки 100	0.17 м ³	0.17 м ³	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки				
	А-III		Ст3 кп 3-1				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-86		
	φ10	Угоро	φ=6	Угоро	163x6	Угоро	
пс77	1.0	1.0	1.1	1.1	2.7	2.7	4.8
пс84	1.2	1.2	1.1	1.1	2.7	2.7	5.0

Марка	В, мм.	Масса Ед, кг.
пс77	200	732
пс84	250	863

Привязан:

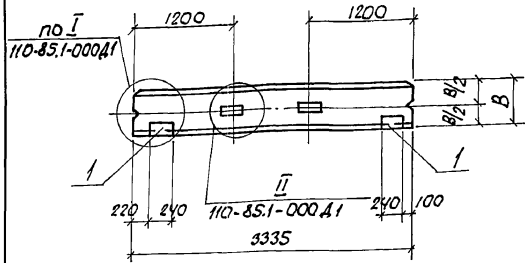
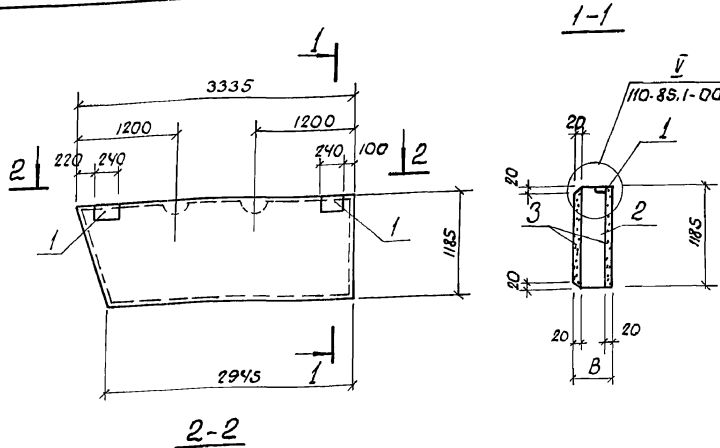
Исполн.	Зорин	Зву
Гл.слес.	Зорин	Зву
Зав.гр.	Шахновский	Шах
Провер.	Шахновский	Шах
Разраб.	Артемченко	Артем

Лин. №

903-1-281.90 КЖИ-пс77; пс84			Сталь	Масса	Масштаб
Панель стеновая пс77; пс84			ρ	см. табл.	
			Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ					

Лин. №, подпись и дата исполн. ЛИН. №

Альбом 8 ч/



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-ч.		Примечание
					пс78	пс85	
				Документация			
				Сборочные единицы			
				Панели стеновые			
A3			903-1-281.90 КНИ пс.78, пс85	пс 78	1		
A3			"	пс 85	1		
				Изделия закладные			
		1	110-85.2-0800	M1	2		2,44 кг
			"	M2	2		2,52 кг
				Материалы			
		2		Арболит класса B2	0,60 м³	0,78 м³	
		3		Цем. песч. раствор марки 100	0,15 м³	0,15 м³	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки				
	A-III		Ст 3 кп 3-1				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 8509-86				
	φ10	Утого	δ=6	Утого	Л63х6	Утого	
пс 78	1,0	1,0	1,1	1,1	2,7	2,7	4,8
пс 85	1,2	1,2	1,1	1,1	2,7	2,7	5,0

Марка	В, мм	Масса в.д., кг.
пс 78	200	651
пс 85	250	761

903-1-281.90 КНИ-пс78; пс85

Панель стеновая пс78; пс85

Студия Масса Масштаб

Р см. табл.

Лист Листов 1

ХЛЯРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Н.контр. Зорин
Гл. спец. Зорин
Зав. гр. Шаповалов

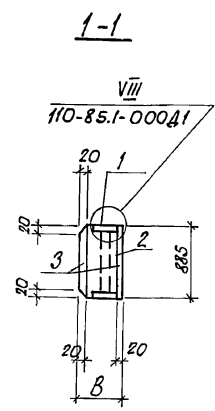
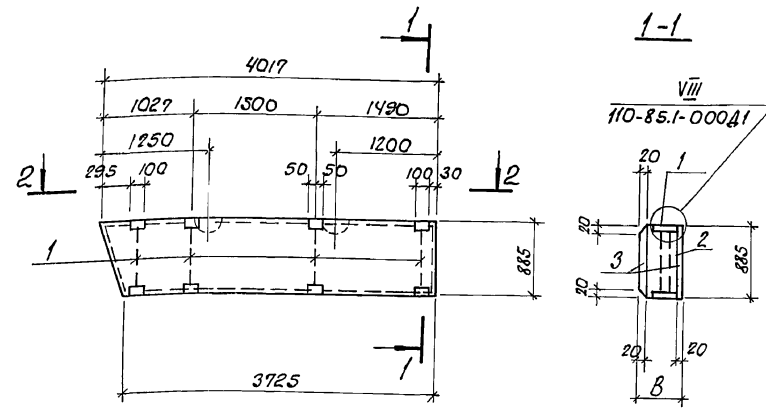
Провер. Шаповалов
Разраб. Артеменко

Привязан:

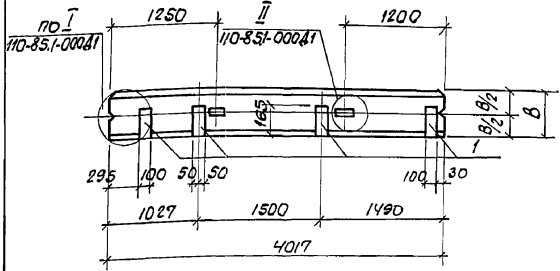
ЛНБ.Н

ЛНБ.Н.О.П.Л. Подпись и дата. Взам.инвент.

Альбом 4.1



2-2



Марка	В, мм	Масса в.д. кг.
ПС 79	200	609
ПС 86	250	710

Формат	Зона	Год	Обозначение	Наименование	Кол-ч.		Примечание
					ПС 79	ПС 86	
				Документация			
				Сборочные единицы			
				Панели стеновые			
			903-1-281.90 КНИ ПС 79, ПС 86	ПС 79	1	-	
			"	ПС 86	-	1	
				Изделие закладное			
А4	1		903-1-281.90 КНИ-МН32	МН32	4	4	3,5 кг
				Материалы			
	2			Арболит класса В2	0,55 м ³	0,72 м ³	
	3			Цем.-песч. раствор марки 100	0,14 м ³	0,14 м ³	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А-III		прокат марки Вст 3 кл 3-1		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74*		
	φ10	Итого	φ=8	Итого	
ПС 79; ПС 86	8.3	8.3	6.1	6.1	14.4

ЦНБ. и.подкл. Подпись и дата. Вост. инв. №

Привязан:			903-1-281.90 КНИ-ПС 79; ПС 86		
	Н.контр.	Зорин	Зорин	Зорин	Зорин
	Гл. слес.	Зорин	Зорин	Зорин	Зорин
	Зав. гр.	Шаповалки	Шаповалки	Шаповалки	Шаповалки
	Провер.	Шаповалки	Шаповалки	Шаповалки	Шаповалки
	Разраб.	Артеменко	Артеменко	Артеменко	Артеменко
ЦНБ. №					

