

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-281.90

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-10-1,4Р
ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ
ТОПЛИВО - КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ

АЛЬБОМ 11
ГАЗОПРОВОДЫ КОТЛОАГРЕГАТА
КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ СТР. 2÷50

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

903-1-281.90

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-10-1,4Р. ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ.
ТОПЛИВО—КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ. СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ.

АЛЬБОМ 11 ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

АЛЬБОМ 1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.	АЛЬБОМ 9	ОВ ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ.
АЛЬБОМ 2	РЕШЕНИЯ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКИЕ.	БК	ВОДOPPOBOD И КАНАЛИЗАЦИЯ ВНУТРЕННИЕ.
4.1 ТМ1	РАСПОЛОЖЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ.	АЛЬБОМ 10	ЗШ.Н ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ.
ТМ2	ОБЩЕКОТЕЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ.		КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ.
	ДЕАЗРАЦИОННО-ПИТАТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА.	АЛЬБОМ 11	ГАЗОПРОВОДЫ КОТЛОАГРЕГАТА.
4.2 ТМ3	КОТЛОАГРЕГАТЫ. КАМЕННЫЕ УГЛИ.		КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ.
ГСВ	ГАЗОСНАБЖЕНИЕ. ВНУТРЕННИЕ УСТРОЙСТВА.	АЛЬБОМ 12	4.1 ВОЗДУХОВОДЫ КОТЛОАГРЕГАТА. КАМЕННЫЕ УГЛИ.
4.3 ТМ4	КОТЛОАГРЕГАТЫ. БУРЫЕ УГЛИ.		КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ.
4.4 ТМ5	ВОДПОДГОРЕВАТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА.	4.2	ВОЗДУХОВОДЫ КОТЛОАГРЕГАТА. БУРЫЕ УГЛИ.
ТМ6	УСТАНОВКА ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ.		КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ.
ТМ7	ВОДПОДГОТОВИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА.	АЛЬБОМ 13	4.1,2 МОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.
4.5 ТП	ТОПЛИВОПОДАЧА.		КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ.
	ЗШ ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ.	АЛЬБОМ 14	ЦИТЫ УПРАВЛЕНИЯ.
АЛЬБОМ 3	4.1,2А АВТОМАТИЗАЦИЯ.		ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ.
АЛЬБОМ 4	4.1 ЭМ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ СИЛОВОЕ.	АЛЬБОМ 15	НИЗКОВОЛЬТНЫЕ КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА.
ЭО	ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ ВНУТРЕННЕЕ.		ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ.
СС	СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ.	АЛЬБОМ 16	4.1,2 СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ. ПОСТАВКА ЗАКАЗЧИКА.
4.2 ЭМ	ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ СИЛОВОЕ.	АЛЬБОМ 17	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ. ПОСТАВКА ПОДРЯДЧИКА.
	УПРАВЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОПРИВОДАМИ.	АЛЬБОМ 18	ОПРОСНЫЕ ЛИСТЫ.
АЛЬБОМ 5	АР РЕШЕНИЯ АРХИТЕКТУРНЫЕ.	АЛЬБОМ 19	ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ.
АР	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.	АЛЬБОМ 20	4.1,2 СМЕТЫ НА ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.
АЗ	ЗАЩИТА АНТИКОРРОЗИОННАЯ КОНСТРУКЦИЙ.	АЛЬБОМ 21	СМЕТЫ НА РАБОТЫ ПО АВТОМАТИЗАЦИИ,
ГП	ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ПЛАН.		СВЯЗИ И СИГНАЛИЗАЦИИ.
ОР	ОРГАНИЗАЦИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА.	АЛЬБОМ 22	СМЕТЫ НА ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ И
АЛЬБОМ 6	4.1,2 КЖ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ.		МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ.
АЛЬБОМ 7	КМ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ.	АЛЬБОМ 23	4.1,2 СМЕТЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ.
КМИ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.	АЛЬБОМ 24	СМЕТЫ НА САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РАБОТЫ
АЛЬБОМ 8	4.1,2 КЖИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.	АЛЬБОМ 25	ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ.
			ОБЪЕКТНЫЕ СМЕТЫ.

ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 709-9-101.89	СКЛАД МОКРОГО ХРАНЕНИЯ ХЛОРИСТОГО НАТРИЯ $V=40\text{ м}^3$
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-9-29.89	БЛОК КОТЕЛЬНО-ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ.
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 709-9-100.89	СКЛАД УГЛЯ С ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОЙ ЭСТАКАДОЙ
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 907-2-208	ТРУБА ДЫМОВАЯ КИРПИЧНАЯ $H=45\text{ м}$; $D_0=2,1\text{ м}$ С НАДЗЕМНЫМ ПРИМЫКАНИЕМ ГАЗОХОДОВ ДЛЯ КОТЕЛЬНЫХ УСТАНОВОК.
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 907-02-222	СВЕТОВЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ ВЫСОТНЫХ ДЫМОВЫХ ТРУБ.
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-270.89	БЛОКИ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ.
АЛЬБОМ 10 ЧАСТИ 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7	КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ.
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-270.89	КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ.
АЛЬБОМ 11	КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ.
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-9-270.89	СТАЛЬНОЙ БАК-АККУМУЛЯТОР ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ $V=200\text{ м}^3$
СЕРИЯ 3.407-108 в. 1, 2, 3	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРОЖЕКТОРНЫЕ МЯЧТЫ И ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИЕ МОЛНИЕОТВОДЫ.

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
В.А. Слюсарев
В.А. СЛЮСАРЕВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА
Л.И. Левонтин
Л.И. ЛЕВОНТИН

УТВЕРЖДЕН
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ГЛКНИИ „САНТЕХНИИПРОЕКТ“
ПРОТОКОЛ ОТ 11.07.1990Г. N4

Содержание альбома

Альбом 11

Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание	2-3
Б1В 503.000	Газопроводы котлоагрегата	4
	Топливо-каменные и бурые угли	
Б1В 503.010	Секция	
Б1В 503.010СБ	Секция. Сборочный чертеж	5-7
Б1В 503.000МЧ	Газопроводы котлоагрегата	
	Топливо-каменные и бурые угли Монтажный чертеж	
Б1В 501.001	Скоба	7
Б1В 501.002	Болт	8
Б1В 503.000,4	Ведомость комплектующая	
Б1В 503.003	Боковина	9
Б1В 503.004	Стенка	
Б1В 503.020	Отвод	
Б1В 503.030	Секция	10
Б1В 503.030СБ	Секция. Сборочный чертеж	
Б1В 503.020СБ	Отвод. Сборочный чертеж	11
Б1В 503.050	Секция	
Б1В 503.050СБ	Секция. Сборочный чертеж	
Б1В 503.040СБ	Отвод. Сборочный чертеж	12
Б1В 503.040	Отвод	
Б1В 503.060	Короб	
Б1В 503.060СБ	Короб. Сборочный чертеж	13
Б1В 503.070	Переход	
Б1В 503.070СБ	Переход. Сборочный чертеж	
Б1В 503.021	Стенка	14
Б1В 503.014	Боковина	
Б1В 503.015	Стенка	
Б1В 503.022	Боковина	15
Б1В 503.030	Переход	
Б1В 503.026	Стенка	
Б1В 503.027	Боковина	16
Б1В 503.080СБ	Переход. Сборочный чертеж	
Б1В 503.090	Отвод	
Б1В 503.100	Переход	17
Б1В 503.090СБ	Отвод. Сборочный чертеж	
Б1В 503.031	Стенка	
Б1В 503.032	Боковина	18
Б1В 503.100СБ	Переход. Сборочный чертеж	
Б1В 503.110	Секция	
Б1В 503.110СБ	Сборочный чертеж	19
Б1В 503.035	Стенка	
Б1В 503.120	Переход	
Б1В 503.120СБ	Переход. Сборочный чертеж	20
Б1В 503.036	Боковина	
Б1В 503.054	Фланец	
Б1В 503.057	Прокладка	21
Б1В 503.038	Стенка	
Б1В 503.039	Боковина	
Б1В 503.130СБ	Опора с бункером	22
	Сборочный чертеж	
Б1В 503.130	Опора с бункером	
Б1В 503.140	Рама	23
Б1В 503.140СБ	Рама. Сборочный чертеж	
Б1В 503.150	Бункер	

Обозначение	Наименование	Стр.
Б1В 503.150СБ	Бункер. Сборочный чертеж	23
Б1В 503.047	Косынка	24
Б1В 503.052	Переход	
Б1В 503.053	Кольцо	
Б1В 503.160	Люк	25
Б1В 503.170	Фланец	
Б1В 503.160СБ	Люк. Сборочный чертеж	
Б1В 503.170СБ	Фланец. Сборочный чертеж	26
Б1В 503.055	Ручка	
Б1В 503.056	Крышка	
Б1В 503.180	Переход	27
Б1В 503.180СБ	Переход. Сборочный чертеж	
Б1В 503.061	Стенка	
Б1В 503.062	Боковина	28
Б1В 503.063	Боковина	
Б1В 503.064	Стенка	
Б1В 503.065	Ребра	29
Б1В 503.072	Стенка	
Б1В 503.073	Ребра	
Б1В 503.190СБ	Отвод. Сборочный чертеж	30
Б1В 503.190	Отвод	
Б1В 503.068	Ребра	
Б1В 503.200СБ	Переход. Сборочный чертеж	31
Б1В 503.210	Переход	
Б1В 503.220	Фланец	
Б1В 503.200	Переход	32
Б1В 503.077	Стенка	
Б1В 503.076	Боковина	
Б1В 503.220СБ	Фланец. Сборочный чертеж	33
Б1В 503.210СБ	Переход. Сборочный чертеж	
Б1В 503.230	Переход	
Б1В 503.230СБ	Переход. Сборочный чертеж	34
Б1В 503.240СБ	Фланец. Сборочный чертеж	
Б1В 503.240	Фланец	
Б1В 503.250	Переход	35
Б1В 503.250СБ	Переход. Сборочный чертеж	
Б1В 503.081	Стенка	
Б1В 503.082	Стенка	36
Б1В 503.083	Боковина	
Б1В 503.084	Боковина	
Б1В 503.260	Секция	37
Б1В 503.260СБ	Секция. Сборочный чертеж	
Б1В 501.008	Стяжка	
Б1В 503.270СБ	Опора. Сборочный чертеж	38
Б1В 503.270	Опора	
Б1В 503.280	Опора. Кармана	
Б1В 503.310	Блок пружины	39
Б1В 503.094	Подушка	
Б1В 503.095	Угольник	
Б1В 503.280СБ	Опора кармана. Сборочный чертеж	40
Б1В 503.097	Фланец	
Б1В 503.098	Переход	
Б1В 503.290СБ	Переход в сборе. Сборочный чертеж	41
Б1В 503.290	Переход в сборе	

Обозначение	Наименование	Стр.
Б1В503.300	Подвеска	39
Б1В503.102	Кронштейн	
Б1В503.109	Пружина	
Б1В503.300СБ	Подвеска. Сборочный чертеж	40
Б1В503.310СБ	Блок пружины. Сборочный чертеж	
Б1В503.320СБ	Траверса. Сборочный чертеж	41
Б1В503.111	Траверса	
Б1В503.112	Тяга	
Б1В503.320	Траверса	42
Б1В503.330СБ	Стакан. Сборочный чертеж	
Б1В503.113	Основание	
Б1В503.099	Пружина	
Б1В503.330	Стакан	43
Б1В503.340СБ	Тяга блока. Сборочный чертеж	
Б1В503.101	Ушка	
Б1В503.340	Тяга блока	
Б1В503.350	Тяга подвески	44
Б1В503.350СБ	Тяга подвески. Сборочный чертеж	
Б1В503.115	Тяга	
Б1В503.116	Стенка	
Б1В503.121	Ребра	45
Б1В503.310	Переход	
Б1В503.320	Отвод	
Б1В503.310СБ	Переход. Сборочный чертеж	46
Б1В503.330СБ	Короб. Сборочный чертеж	
Б1В503.320СБ	Отвод. Сборочный чертеж	
Б1В503.340СБ	Переход. Сборочный чертеж	47
Б1В503.330	Короб	
Б1В503.340	Переход	
Б1В503.350	Переход	48
Б1В503.350СБ	Переход. Сборочный чертеж	
Б1В503.124	Бакавина	
Б1В503.126	Бакавина	49
Б1В503.127	Стенка	
Б1В503.128	Стенка	
Б1В503.125	Стенка	
Б1В503.129	Стенка	50

Форм. Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
*		Б1В503.000 МЧ	Монтажный чертеж		А2, А3
*		Б1В503.000 А	Ведомость комплектующих		А3
			Сварочные единицы		
А4	1	Б1В503.010	Секция	1	
А4	2	Б1В503.020	Отвод	1	
А4	3	Б1В503.030	Секция	1	
А4	4	Б1В503.040	Отвод	1	
А4	5	Б1В503.060	Короб	1	
А4	6	Б1В503.070	Переход	1	
А4	7	Б1В503.080	Переход	1	
А4	8	Б1В503.090	Отвод	1	
А4	9	Б1В503.100	Переход	1	
А4	10	Б1В503.110	Секция	1	
А4	11	Б1В503.120	Переход	1	
А4	12	Б1В503.130	Опорас бункерам	1	
А4	13	Б1В503.180	Переход	1	
А4	14	Б1В503.190	Отвод	1	
А4	15	Б1В503.200	Переход	1	
А4	16	Б1В503.210	Секция	1	
А4	17	Б1В503.230	Секция	1	
А4	18	Б1В503.250	Переход	1	
А4	19	Б1В503.260	Секция	1	
А4	20	Б1В503.270	Опора	1	
А4	21	Б1В503.270-01	Опора	1	
А4	22	Б1В503.280	Опора кармана	1	
А4	23	Б1В503.290	Переход в сборе	1	
А4	24	Б1В503.300	Подвеска	2	

Б1В503.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Газопроводы котло-агрегата	Лит.	Лист	Листов
					Топливо-каменные и бурые угли		1	2
Разработчик: Избекова И.И.					Харьковский Сантехпроект			
Проверен: Гончаренко В.И.					Формат А4			
Нач. отд. Григорьяни И.И.								
Н.контр. Андрос В.И.								
Чтв.р.								

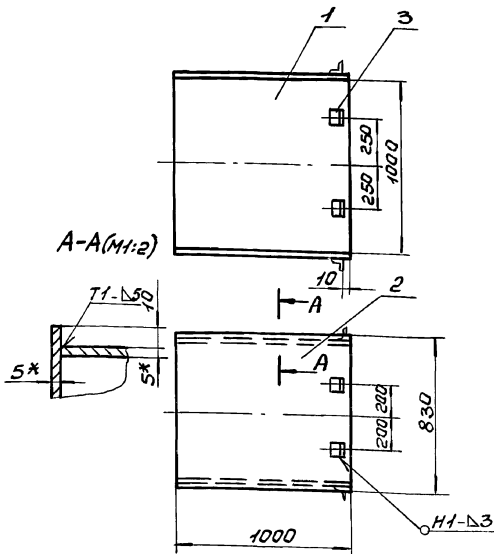
Форм. Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	25	Б1В503.300-01	Подвеска	2	
	26	Б1В503.300-02	Подвеска	2	
	27	Б1В503.300-03	Подвеска	2	
	28	Б1В503.300-04	Подвеска	2	
	29	Б1В503.300-05	Подвеска	2	
А4	30	Б1В503.220	Фланец	1	
А4	31	Б1В503.050	Секция	1	
А4	32	Б1В503.310	Переход	1	
А4	33	Б1В503.320	Отвод	1	
А4	34	Б1В503.330	Короб	1	
А4	35	Б1В503.340	Переход	1	
А4	36	Б1В503.350	Переход	1	
А4	37	Б1В503.270-02	Опора	1	
			Металлы		
А4	38	Б1В501.002	Болт	72	
А4	39	Б1В501.001	Скоба	80	
			Стандартные изделия		
	40	Болт М10х30,58 ГОСТ 7798-70		26	0,03кг
	41	Гайка М10,5 ГОСТ 5915-70		26	0,11кг
	42	Шайба 10,65 ГОСТ 6402-70		26	0,002кг
	43	Болт М12х35,58 ГОСТ 7798-70		56	0,048кг
	44	Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70		200	0,015кг
	45	Шайба 12,65 ГОСТ 6402-70		56	0,003кг
			Прочие изделия		
	47	Закладная конструкция			
		13к4-145-87		2	
	48	Отборное устройство			
		В-955-1ТКЧ-127-70		2	
		Отборное устройство			
		Г-955-1 ТКЧ-127-70		2	
			Материалы		
	50	Картон асбестовый			
		КАОН-1.5 ГОСТ 2850-80			4,0кг

Б1В503.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Газопроводы котло-агрегата	Лит.	Лист	Листов
					Топливо-каменные и бурые угли		1	2
Разработчик: Избекова И.И.					Харьковский Сантехпроект			
Проверен: Гончаренко В.И.					Формат А4			
Нач. отд. Григорьяни И.И.								
Н.контр. Андрос В.И.								
Чтв.р.								

Формат А4

Б1В503.010 СБ



1. Предельные отклонения размеров $\pm IT16/2$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Крошки реза деталей Б4 - Rz320.
- 4* Размеры для справки.

Б1В503.010 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Секция	Лит.	№ асс.	№ асс.
					Сварочный чертеж	0	144,0	1:20
Разработчик: Избекова И.И.					Харьковский Сантехпроект			
Проверен: Гончаренко В.И.					Формат А4			
Нач. отд. Григорьяни И.И.								
Н.контр. Андрос В.И.								
Чтв.р.								

Формат А4

Форм. Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А4		Б1В503.010 СБ	Документация		Сварочный чертеж
			Металлы		
Б4	1	Б1В503.001	Боковина		
			Лист 5 ГОСТ 19903-74		
			Всг 3 ГОСТ 14637-79		
			1010 x 1000	2	39,2кг
Б4	2	Б1В503.002	Стенка		
			Лист 5 ГОСТ 19903-74		
			Всг 3 ГОСТ 14637-79		
			1010 x 830	2	32,4кг

Б1В503.010

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Секция	Лит.	Лист	Листов
					Сварочный чертеж	0	1	1
Разработчик: Избекова И.И.					Харьковский Сантехпроект			
Проверен: Гончаренко В.И.					Формат А4			
Нач. отд. Григорьяни И.И.								
Н.контр. Андрос В.И.								
Чтв.р.								

24566-19 5 Формат А4

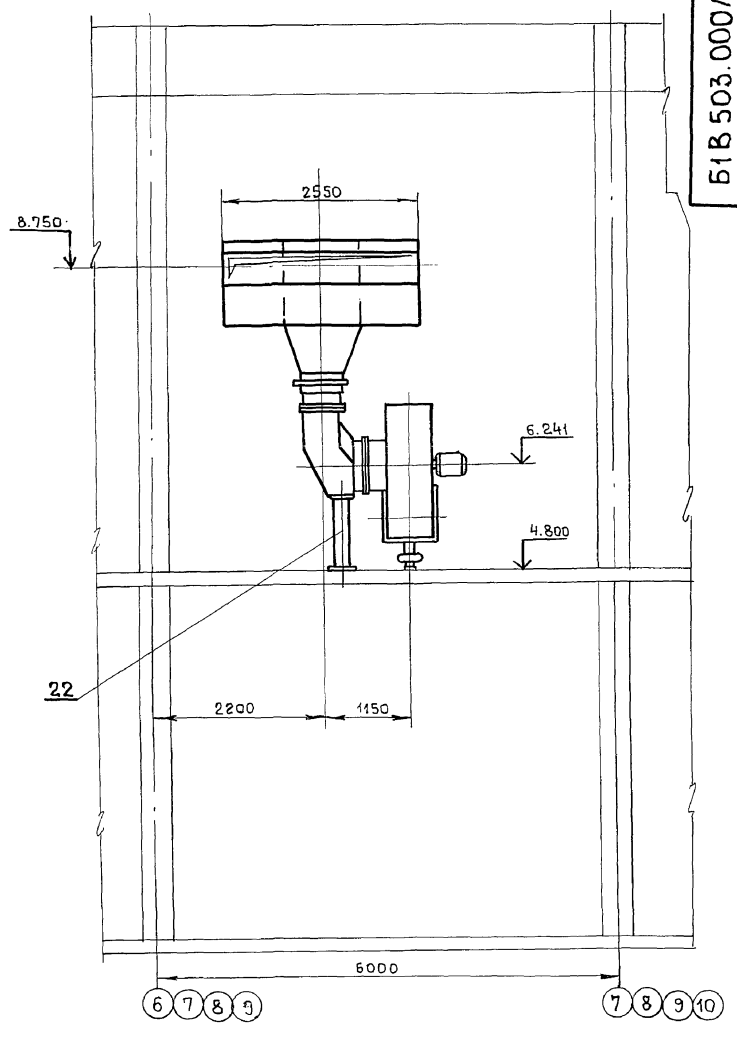
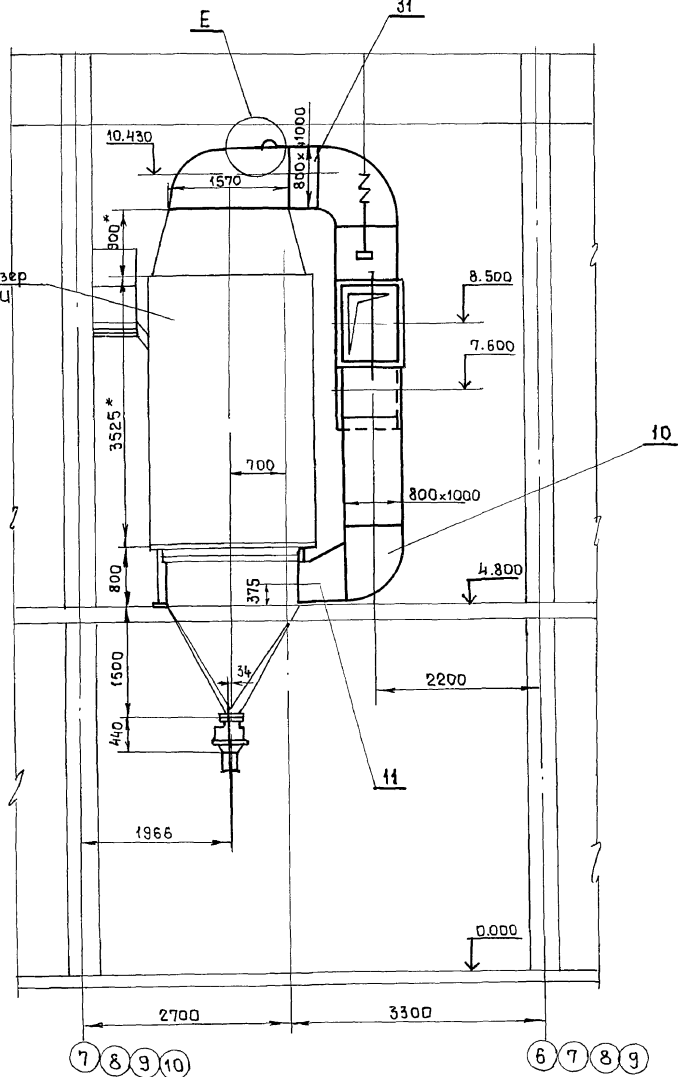
Аварийный

А - А лист 1

Б - Б лист 1

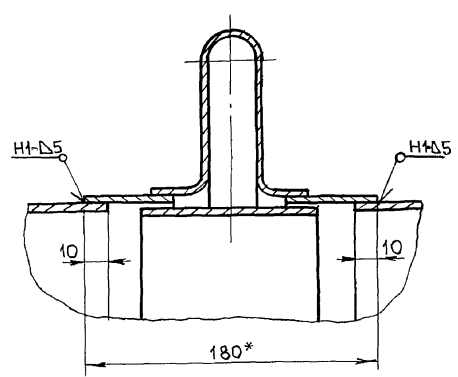
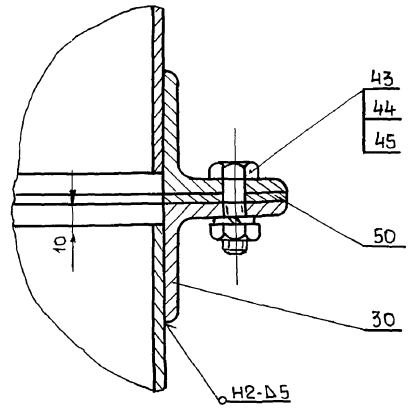
Б1В 503.000М4

Экономизер ЭБ1-330Ц



В - В (М1:2) лист 1

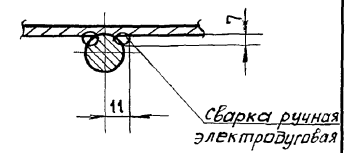
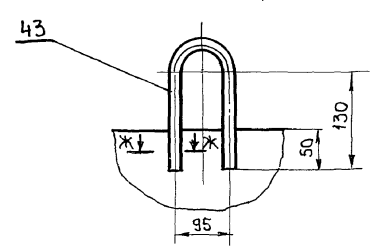
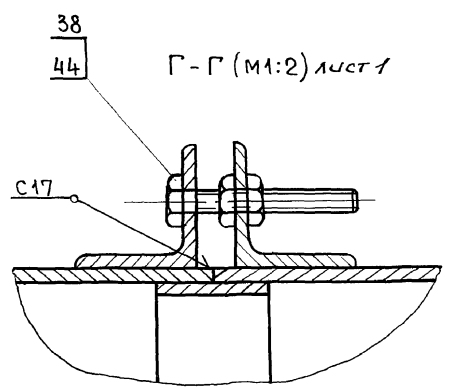
Д - Д (М1:2) лист 1



Г - Г (М1:2) лист 1

Е (М1:5)

Ж - Ж (М1:2)



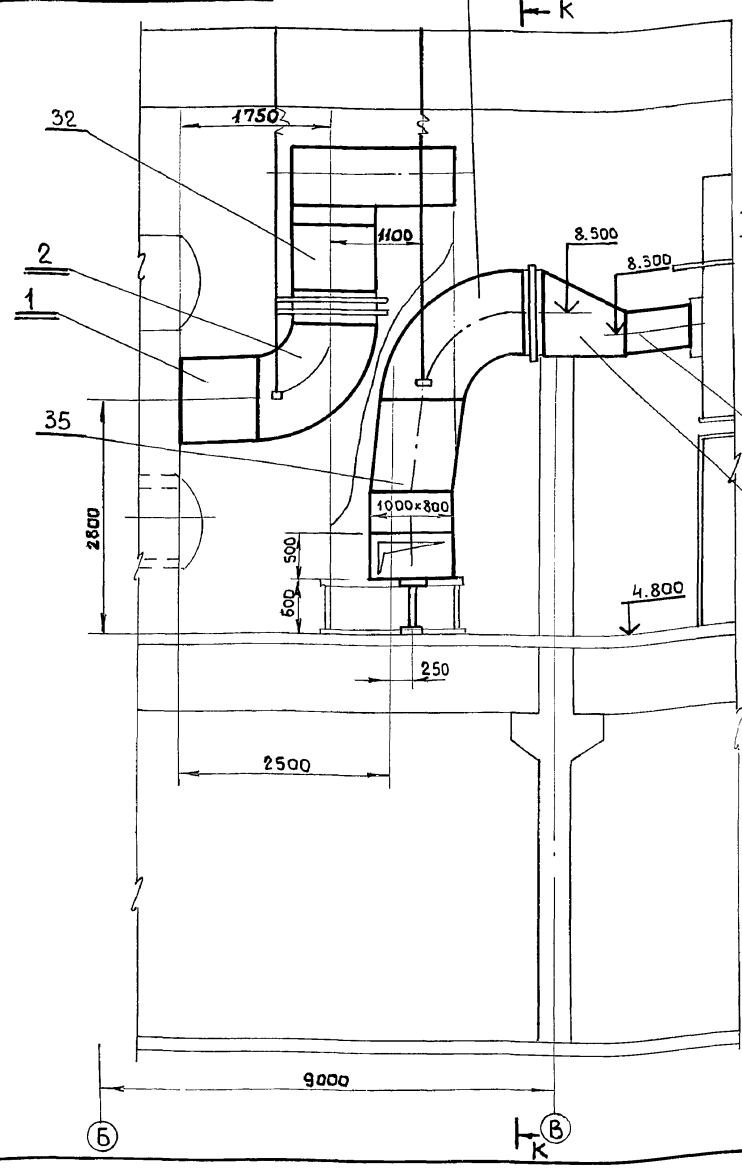
Изм. и дата, Подп. и дата, Взам. инв. и дата, Подп. и дата

Б1В503.000М4

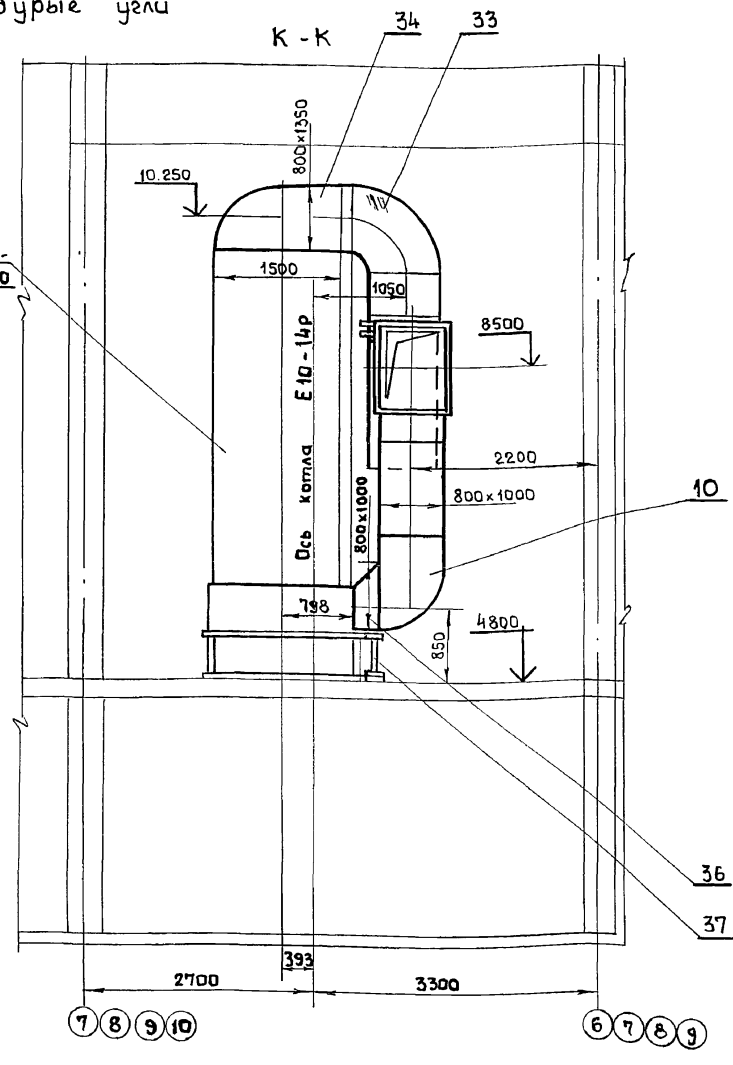
Вариант - толщ. дурные углы

И лист 8

Модель И



Воздухоподогреватель ВП-300



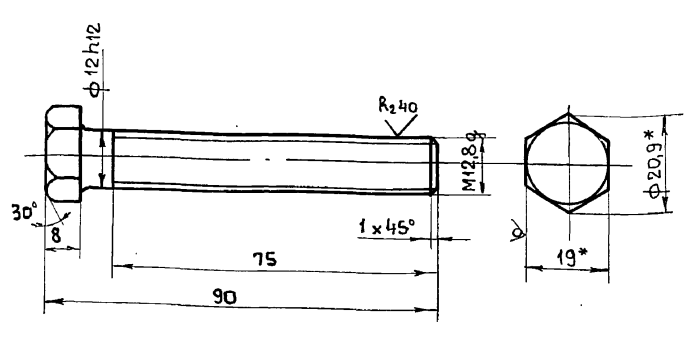
Ш.н.п. подл.	Подп. и дата	Взам. инв.н.	Ш.н.п. дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	И. док. у.м.	Подп.	Дата	Б1В503.000М4	Лист 3

Формат А3

Б1В501.002

R240 (V)



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

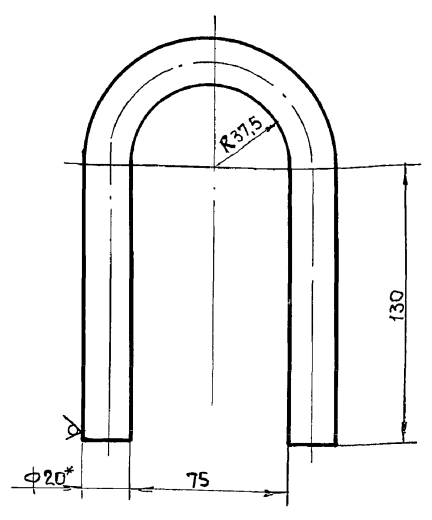
Ш.н.п. подл.	Подп. и дата	Взам. инв.н.	Ш.н.п. дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	И. док. у.м.	Подп.	Дата	Б1В501.002	Лист 1
Разработ.	Гончаренко	И.И.			Болт	Лист 1
Провер.	Избакова				Масса 0,1	Масштаб 1:1
Т.контр.	Северняков				Шести-гранник	
Нач. отд.	Григорьяни				19 ГОСТ 2879-88	
Н.контр.	Амбрас				В Ст 3 ГОСТ 535-79	
Утверд.						

Жарьковский Сантехпроект
Формат А4

Б1В501.001

R2320



1. Длина развернутой детали - 409 мм.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размер для справок.

Ш.н.п. подл.	Подп. и дата	Взам. инв.н.	Ш.н.п. дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	И. док. у.м.	Подп.	Дата	Б1В501.001	Лист 1
Разработ.	Гончаренко	И.И.			Скоба	Лист 1
Провер.	Избакова				Масса 1,0	Масштаб 1:2
Т.контр.	Северняков				Круж 20	
Нач. отд.	Григорьяни				ГОСТ 2590-88	
Н.контр.	Амбрас				В Ст 3 ГОСТ 535-79	
Утверд.						

Жарьковский Сантехпроект
24566-19 8 Формат А4

Альбом-1

Изм. №, Подп. и дата, Взам. инв. №, Изм. №, Подп. и дата

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Общее кол.	Примечание
			Обозначение	Кол.		
1	Б1В 503.000	Газопроводы котлоагрегата			1	
2	Б1В 503.010	Секция	Б1В 503.000	1	1	
3	Б1В 503.020	Отвод	Б1В 503.000	1	1	
4	Б1В 503.030	Секция	Б1В 503.000	1	1	
5	Б1В 503.040	Отвод	Б1В 503.000	1	1	
6	Б1В 503.050	Секция	Б1В 503.000	1	1	
7	Б1В 503.060	Короб	Б1В 503.000	1	1	
8	Б1В 503.070	Переход	Б1В 503.000	1	1	
9	Б1В 503.080	Переход	Б1В 503.000	1	1	
10	Б1В 503.090	Отвод	Б1В 503.000	1	1	
11	Б1В 503.100	Переход	Б1В 503.000	1	1	
12	Б1В 503.110	Секция	Б1В 503.000	1	1	
13	Б1В 503.120	Переход	Б1В 503.000	1	1	
14	Б1В 503.130	Опора с бункером	Б1В 503.000	1	1	
15	Б1В 503.140	Рама	Б1В 503.130	1	1	
16	Б1В 503.150	Бункер	Б1В 503.130	1	1	
17	Б1В 503.160	Люк	Б1В 503.130	1	1	
18	Б1В 503.170	Фланец	Б1В 503.160	1	1	
19	Б1В 503.180	Переход	Б1В 503.000	1	1	
20	Б1В 503.190	Отвод	Б1В 503.000	1	1	
21	Б1В 503.200	Переход	Б1В 503.000	1	1	
22	Б1В 503.210	Секция	Б1В 503.000	1	1	
23	Б1В 503.220	Фланец	Б1В 503.210; Б1В 503.000	2	2	
24	Б1В 503.230	Секция	Б1В 503.000	1	1	
25	Б1В 503.240	Фланец	Б1В 503.230	1	1	

Изм. №	Подп.	Дата	Взам. инв. №	Изм. №	Подп.	Дата
Б1В 503.000.4						
Изм. №	Подп.	Дата	Взам. инв. №	Изм. №	Подп.	Дата
Газопроводы котлоагрегата. Топливо-каменные и бурые угли.						
Ведомость комплектующая						
Харьковский Сантехпроект						
Формат 12						

Изм. №, Подп. и дата, Взам. инв. №, Изм. №, Подп. и дата

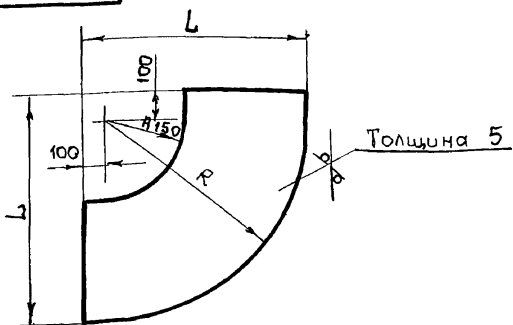
№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Общее кол.	Примечание
			Обозначение	Кол.		
26	Б1В 503.250	Переход	Б1В 503.000	1	1	
27	Б1В 503.260	Секция	Б1В 503.000	1	1	
28	Б1В 503.270	Опора	Б1В 503.000	3	3	
29	Б1В 503.280	Опора кармана	Б1В 503.000	1	1	
30	Б1В 503.290	Переход в сборе	Б1В 503.000	1	1	
31	Б1В 503.300	Подвеска	Б1В 503.000	12	12	
32	Б1В 503.310	Переход	Б1В 503.000	1	1	
33	Б1В 503.320	Отвод	Б1В 503.000	1	1	
34	Б1В 503.330	Короб	Б1В 503.000	1	1	
35	Б1В 503.340	Переход	Б1В 503.000	1	1	
36	Б1В 503.350	Переход	Б1В 503.000	1	1	

Изм. №	Подп.	Дата	Взам. инв. №	Изм. №	Подп.	Дата
Б1В 503.000.4						
Лист 2						
24566-19 9 Формат 12						

Альбом-11

Б1В 503.003

Rz 320 (✓)



Обозначение	L	R	Масса кг
Б1В 503.003	1250	1150	47,8
-01	1050	950	33,2
-02	850	750	21,2

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2.* Размер для справки.

Б1В 503.003

Боковина

Лист	Масса	Масштаб
4	-	-

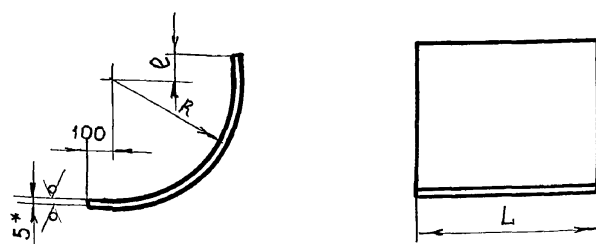
Лист 5 ГОСТ 19903-74
 ВСтЗ ГОСТ 14637-79
 Харьковский Сантехпроект
 Формат А4

Шифр, лист, дата, Подп., и дата, Шифр, лист, дата, Подп., и дата, Шифр, лист, дата, Подп., и дата

Шифр, лист, дата, Подп., и дата	Шифр, лист, дата, Подп., и дата	Шифр, лист, дата, Подп., и дата	Шифр, лист, дата, Подп., и дата
Изм	Лист	и докум.	Подп.
Разраб	Избекова	Изм	Изм
Провер	Гончаренко	Изм	Изм
Т. контр	Северняков	Изм	Изм
Нач. отд	Григорьяни	Изм	Изм
Н. контр	Амбрас	Изм	Изм
Утвер.		Изм	Изм

Б1В 503.004

Rz 320 (✓)



Обозначение	R	e	L	Длина заготовки	Масса кг
Б1В 503.004	145	100	830	423	14,0
-01	1150			2010	65,5
-02	145			423	17,1
-03	950		1230	1695	68,7
-04	145			423	20,4
-05	750			1382	66,7
-06	145			423	22,7
-07	950	1370	1695	91,2	

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2.* Размер для справки.

Б1В 503.004

Стенка

Лист	Масса	Масштаб
4	-	-

Лист 5 ГОСТ 19903-74
 ВСтЗ ГОСТ 14637-79
 Харьковский Сантехпроект
 Формат А4

Шифр, лист, дата, Подп., и дата, Шифр, лист, дата, Подп., и дата, Шифр, лист, дата, Подп., и дата

Шифр, лист, дата, Подп., и дата	Шифр, лист, дата, Подп., и дата	Шифр, лист, дата, Подп., и дата	Шифр, лист, дата, Подп., и дата
Изм	Лист	и докум.	Подп.
Разраб	Избекова	Изм	Изм
Провер	Гончаренко	Изм	Изм
Т. контр	Северняков	Изм	Изм
Нач. отд	Григорьяни	Изм	Изм
Н. контр	Амбрас	Изм	Изм
Утвер.		Изм	Изм

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A3		Б1В 503.030 СБ	Документация Сборочный чертеж		
B4	1	Б1В 503.007	Боковина Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ ГОСТ 14637-79 1185 x 1000	2	46,5 кг
B4	2	Б1В 503.008	Стенка Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ ГОСТ 14637-79 1185 x 830	2	36,8 кг
B4	3	Б1В 503.009	Накладка Полоса 5x60 ГОСТ 103-76 ВСтЗ ГОСТ 535-79 e = 988	2	2,32 кг
B4	4	Б1В 503.011	Накладка Полоса 5x60 ГОСТ 103-76 ВСтЗ ГОСТ 535-79 e = 788	2	1,85 кг
A4	5	Б1В 501.008	Стяжка	8	

Б1В 503.030

Секция

Лист	Лист	Листов
4	1	1

Харьковский Сантехпроект
 Формат А4

Шифр, лист, дата, Подп., и дата, Шифр, лист, дата, Подп., и дата, Шифр, лист, дата, Подп., и дата

Шифр, лист, дата, Подп., и дата	Шифр, лист, дата, Подп., и дата	Шифр, лист, дата, Подп., и дата	Шифр, лист, дата, Подп., и дата
Изм	Лист	и докум.	Подп.
Разраб	Избекова	Изм	Изм
Провер	Северняков	Изм	Изм
Нач. отд	Григорьяни	Изм	Изм
Н. контр	Амбрас	Изм	Изм
Утвер.		Изм	Изм

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A3		Б1В 503.020 СБ	Документация Сборочный чертеж		
A4	1	Б1В 503.003	Боковина	2	
A4	2	Б1В 503.004	Стенка	1	
B4	3	Б1В 503.004-01	Стенка	1	
B4	4	Б1В 503.005	Накладка Полоса 5x60 ГОСТ 103-76 ВСтЗ ГОСТ 535-79 e = 988	2	2,32 кг
B4	5	Б1В 503.006	Накладка Полоса 5x60 ГОСТ 103-76 ВСтЗ ГОСТ 535-79 e = 788	2	1,85 кг
A4	6	Б1В 501.008	Стяжка	8	

Б1В 503.020

Отвод

Лист	Лист	Листов
4	1	1

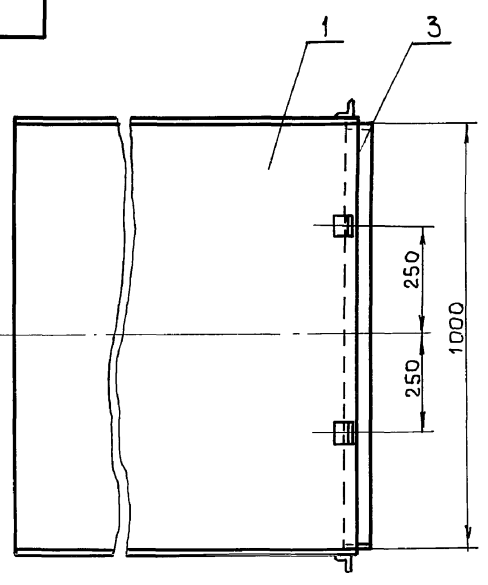
Харьковский Сантехпроект
 Формат А4

Шифр, лист, дата, Подп., и дата, Шифр, лист, дата, Подп., и дата, Шифр, лист, дата, Подп., и дата

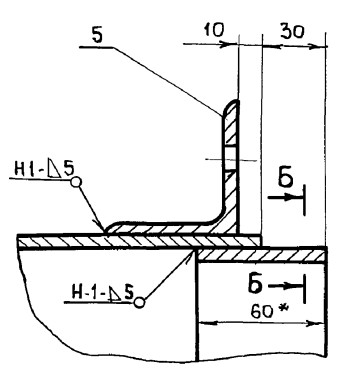
Шифр, лист, дата, Подп., и дата	Шифр, лист, дата, Подп., и дата	Шифр, лист, дата, Подп., и дата	Шифр, лист, дата, Подп., и дата
Изм	Лист	и докум.	Подп.
Разраб	Избекова	Изм	Изм
Провер	Северняков	Изм	Изм
Нач. отд	Григорьяни	Изм	Изм
Н. контр	Амбрас	Изм	Изм
Утвер.		Изм	Изм

Б1В503.030СБ

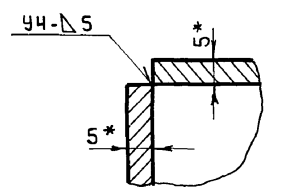
Альбом 11



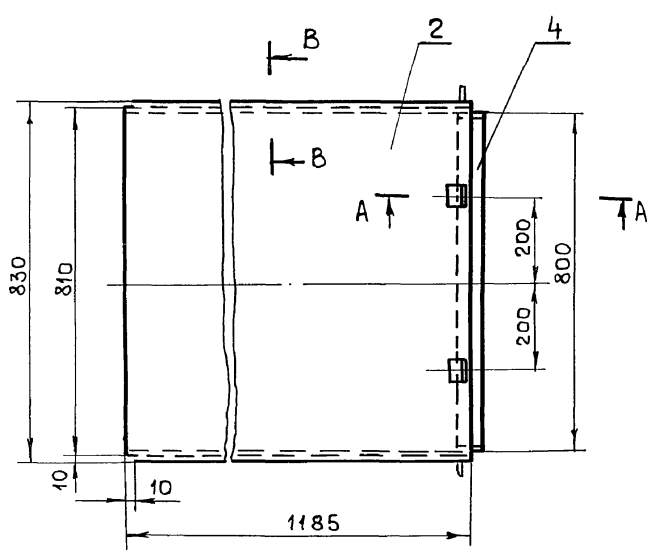
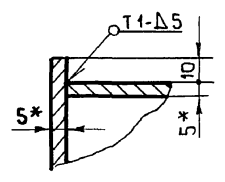
А-А (М1:2)



Б-Б (М1:1)



В-В (М1:2)



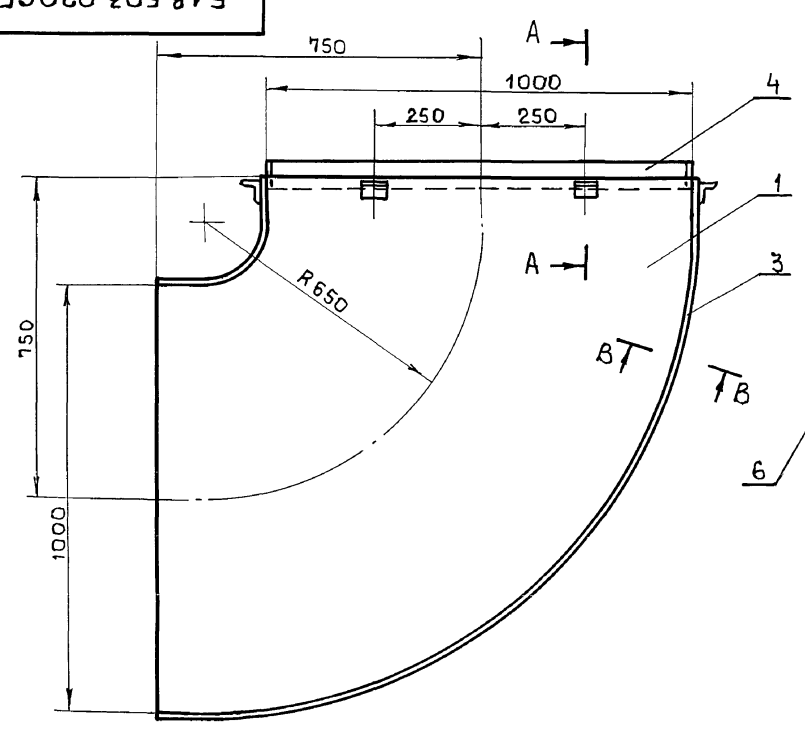
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Rz320.
3. Кромки реза деталей Б4- $\sqrt{}$.
- 4.* Размеры для справки.

Б1В503.030СБ

Секция.				Лист	Масса	Масштаб
Сборочный чертеж				1	177,0	1:10
				Лист	Листов 1	
				Харьковский Сантехпроект		
				Формат А3		

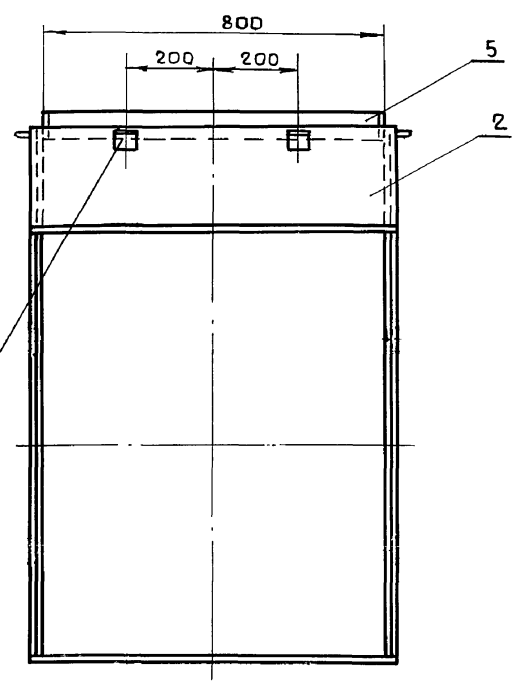
Б1В503.020СБ

Шиб. и подп. Подп. и дата Взам. шиб. Шиб. и подп. Подп. и дата

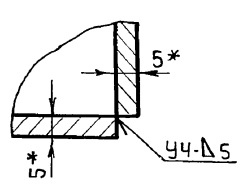
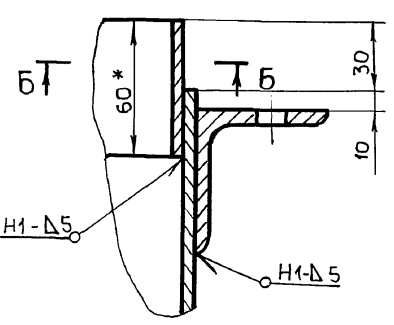
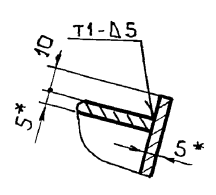


А-А (М1:2)

Б-Б (М1:1)



В-В (М1:2)



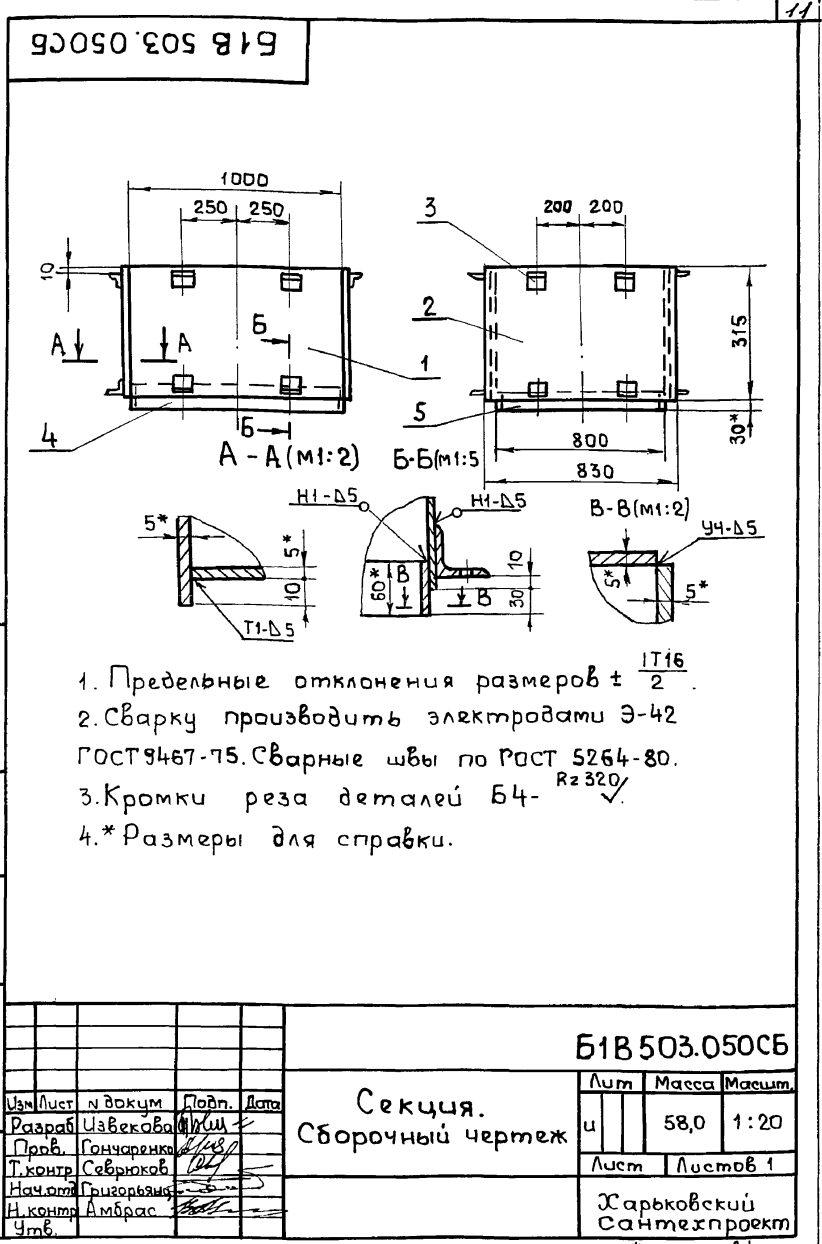
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4- $\sqrt{}$ Rz320.
- 4.* Размеры для справки.

Б1В503.020СБ

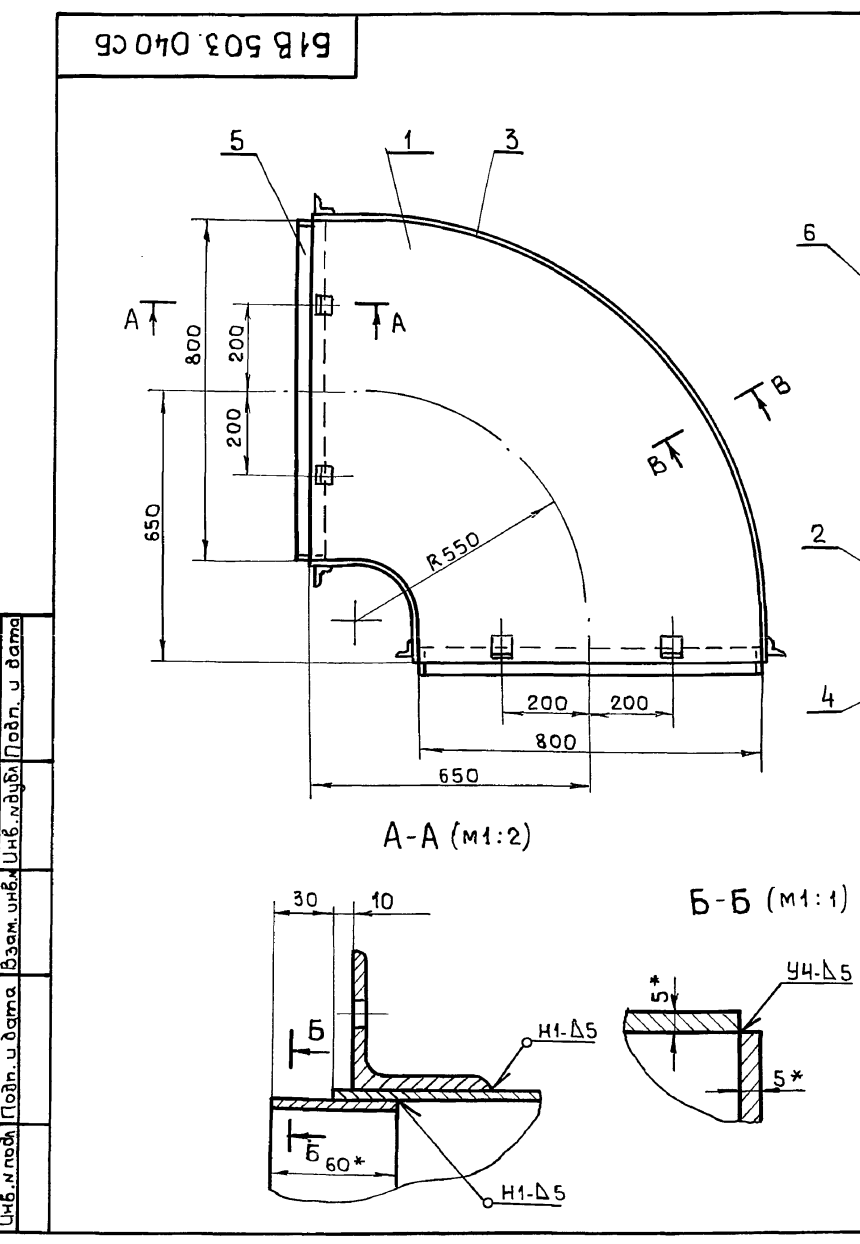
Отвод				Лист	Масса	Масштаб
Сборочный чертеж				1	186,0	1:10
				Лист	Листов 1	
				Харьковский Сантехпроект		
				Формат А3		

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А4			Документация		
		Б1В 503.050СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
	Б4	1	Б1В 503.012	Боковина	
			Лист 5 ГОСТ 19903-74 В СтЗ ГОСТ 14637-79 315 x 1000		2 12,4 кг
Б4	2	Б1В 503.013	Стенка		
		Лист 5 ГОСТ 19903-74 В СтЗ ГОСТ 14637-79 315 x 830		2 10,3 кг	
Б4	3	Б1В 501.008	Стяжка	14	
Б4	4	Б1В 503.009	Накладка		
		Полоса 5x60 ГОСТ 103-76 В СтЗ ГОСТ 535-79 e = 788		2 1,85 кг	
Б4	5	Б1В 503.011	Накладка		
		Полоса 5x60 ГОСТ 103-76 В СтЗ ГОСТ 535-79 e = 988		2 2,32 кг	

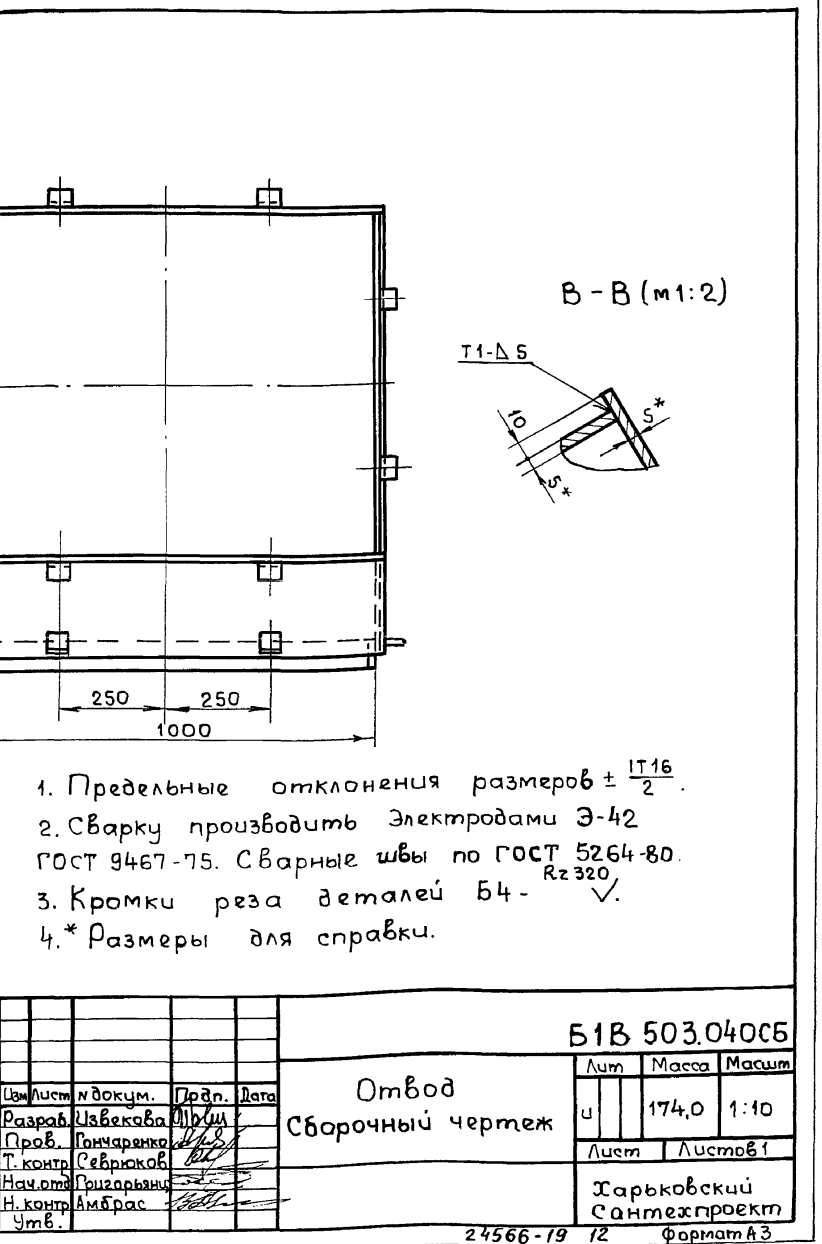
Секция
Лит Лист Листов
ц 1 1
Харьковский Сантехпроект
Формат А4



Секция.
Сборочный чертеж
Лит Масса Масшт.
ц 58,0 1:20
Лист Листов 1
Харьковский Сантехпроект
Формат А4



Секция
Лит Лист Листов
ц 1 1
Харьковский Сантехпроект
Формат А3



Отвод
Сборочный чертеж
Лит Масса Масшт.
ц 174,0 1:10
Лист Листов 1
Харьковский Сантехпроект
Формат А3

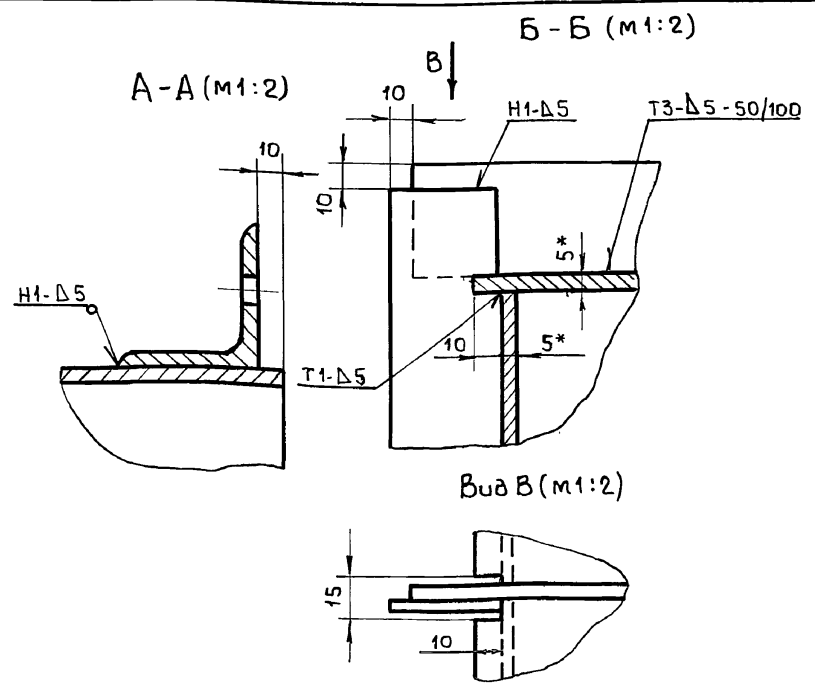
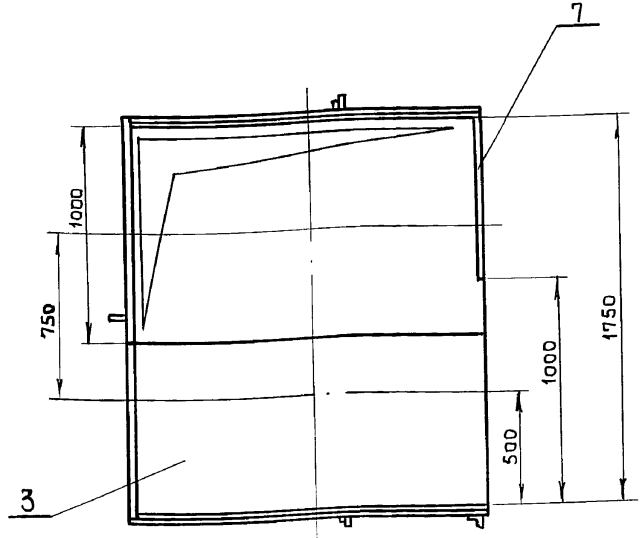
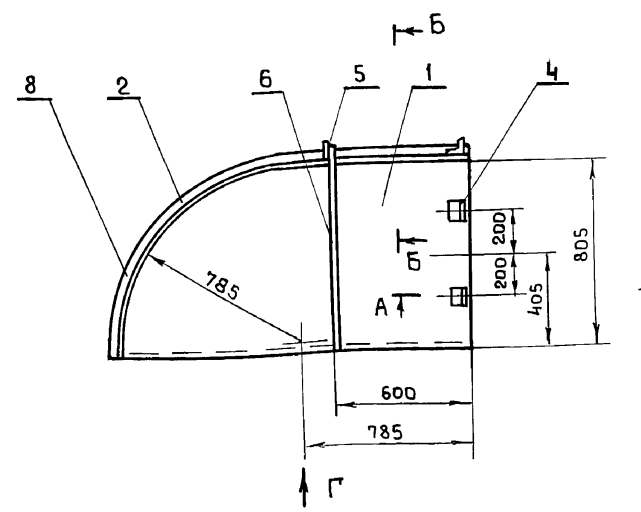
Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация					
А3		Б1В 503.040СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
А4	1	Б1В 503.003-01	Боковина	2	
А4	2	Б1В 503.004-02	Стенка	1	
	3	Б1В 503.004-03	Стенка	1	
Б4	4	Б1В 503.005	Накладка		
		Полоса 5x60 ГОСТ 103-76			
		В СтЗ ГОСТ 535-79			
		ℓ = 988		4	2,32 кг
Б4	5	Б1В 503.006	Накладка		
		Полоса 5x60 ГОСТ 103-76			
		В СтЗ ГОСТ 535-79			
		ℓ = 788		4	1,85 кг
А4	6	Б1В 501.008	Стяжка	16	

Изм	Лист	и докум.	Подп.	Дата	Б1В 503.040		
Разраб.	Цывекова				Лист	Лист	Листов
Провер.	Северюков				1		1
Нач. отд.	Григорьяни				Отвод		
Н. контр.	Амбрас				Харьковский Сантехпроект		
Утв.					Формат А4		

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация					
А3		Б1В 503.060СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
А4	1	Б1В 503.014	Боковина	2	
А4	2	Б1В 503.015	Стенка	1	
Б4	3	Б1В 503.016	Дно		
		Лист 5 ГОСТ 19903-74			
		В СтЗ ГОСТ 14637-79			
		750 x 1570		1	46,2 кг
А4	4	Б1В 501.008	Стяжка	6	
Б4	5	Б1В 503.017	Ребро		
		Полоса 5x50 ГОСТ 103-76			
		В СтЗ ГОСТ 535-79			
		ℓ = 920		2	3,6 кг
Б4	6	Б1В 503.018	Ребро		
		Полоса 5x50 ГОСТ 103-76			
		В СтЗ ГОСТ 535-79			
		ℓ = 850		2	1,7 кг
Б4	7	Б1В 503.019	Стенка		
		Лист 5 ГОСТ 19903-74			
		В СтЗ ГОСТ 14637-79			
		750 x 805		1	23,7 кг
А4	8	Б1В 503.121	Ребро	1	

Изм	Лист	и докум.	Подп.	Дата	Б1В 503.060		
Разраб.	Цывекова				Лист	Лист	Листов
Провер.	Северюков				1		1
Нач. отд.	Григорьяни				Короб		
Н. контр.	Амбрас				Харьковский Сантехпроект		
Утв.					Формат А4		

Б1В 503.060СБ



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4 - R_{z320} .
- 4.* Размеры для справки.

Б1В 503.060СБ				
Изм	Лист	и докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Цывекова			
Провер.	Гончаренко			
Т. контр.	Северюков			
Нач. отд.	Григорьяни			
Н. контр.	Амбрас			
Утв.				
Короб				
Сборочный чертеж				
Лист	Масса	Масшт.		
1	320,0	1:20		
Харьковский Сантехпроект				

Лист 11

Форм.	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			Б1В 503.070СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		Б1В 503.021	Стенка	2	
A4	2		Б1В 503.022	Боковина	2	
A4	3		Б1В 501.008	Стяжка	8	
B4	4		Б1В 503.023	Ребро		
				Полоса 5x50 ГОСТ 103-76		
				ВСтЗ ГОСТ 535-79		
				l = 1145	2	2,25 кг
B4	5		Б1В 503.024	Балка		
				Уголок Б-63x63x5 ГОСТ 8509-86		
				ВСтЗ ГОСТ 535-79		
				l = 2676	2	12,8 кг
B4	6		Б1В 503.025	Балка		
				Уголок Б-63x63x5 ГОСТ 8509-86		
				ВСтЗ ГОСТ 535-79		
				l = 510	2	2,4 кг

Шифр и дата
Подп. и дата
Взам. инв. и дата
Инв. и дата

Изм. Лист				и докум.		Подп.		Дата	
Разраб.				Цавецкова		[Подпись]		[Дата]	
Провер.				Гончаренко		[Подпись]		[Дата]	
Нач. отд.				Григорьяни		[Подпись]		[Дата]	
Н. контр.				Амбрас		[Подпись]		[Дата]	
Утвер.									

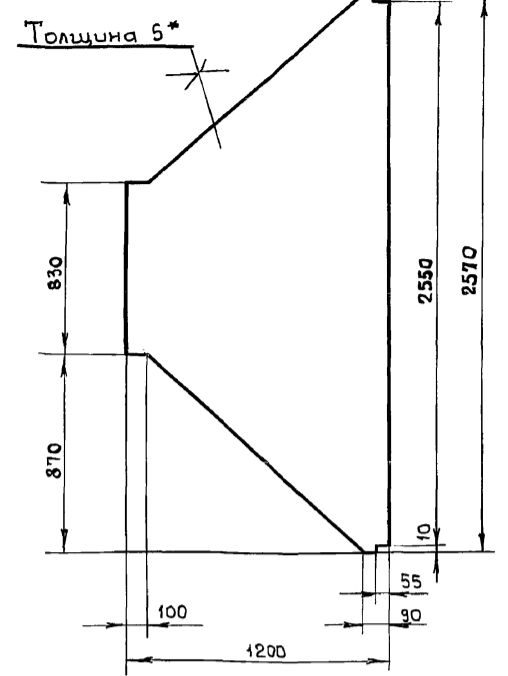
Переход

Б1В 503.070

Лист 1
Харьковский Сантехпроект

Б1В 503.021

Rz320
V(M)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справки.

Шифр и дата
Подп. и дата
Взам. инв. и дата
Инв. и дата

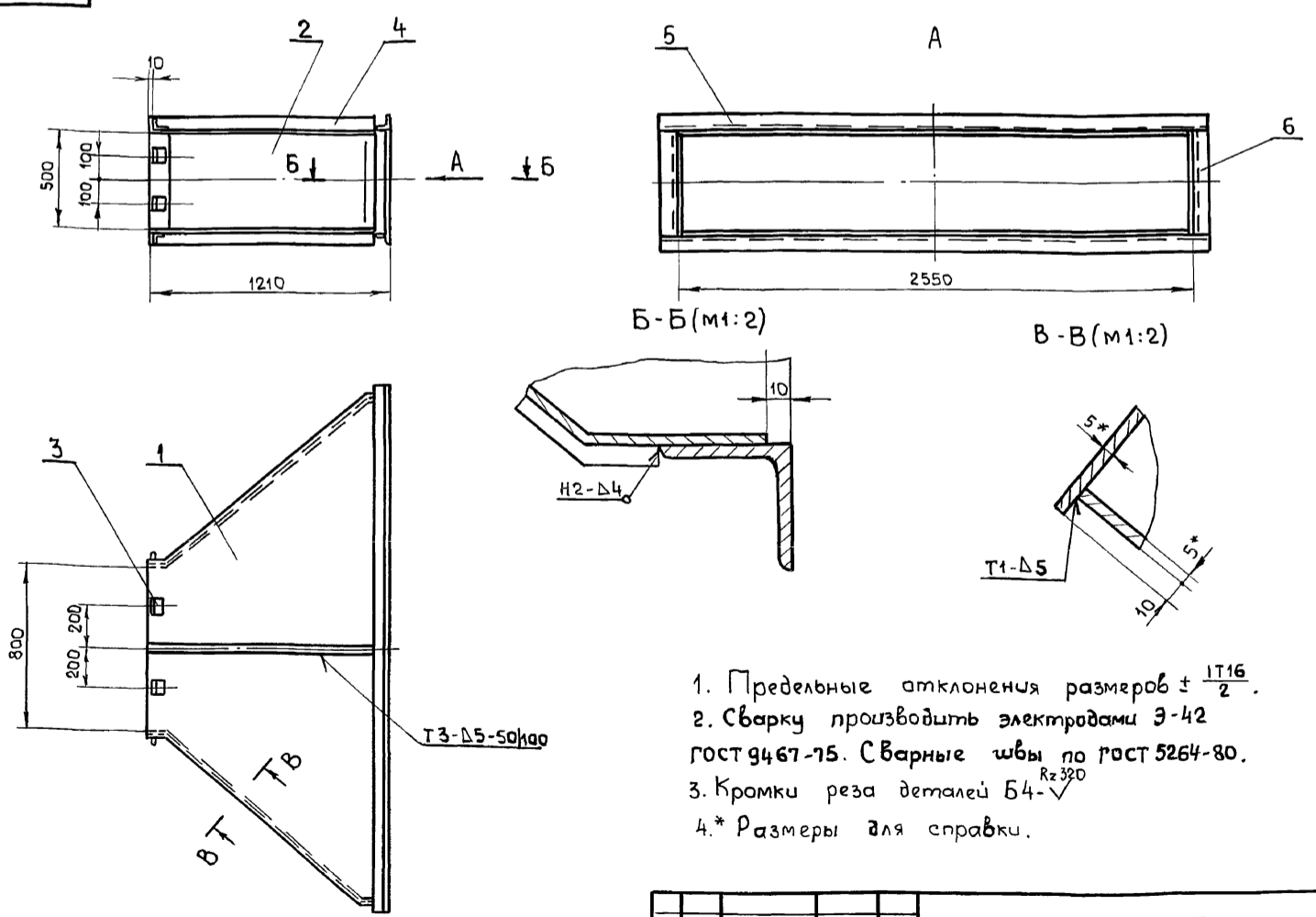
				Б1В 503.021					
Изм. Лист				и докум.		Подп.		Дата	
Разраб.				Цавецкова		[Подпись]		[Дата]	
Провер.				Гончаренко		[Подпись]		[Дата]	
Т. контр.				Северьяков		[Подпись]		[Дата]	
Нач. отд.				Григорьяни		[Подпись]		[Дата]	
Н. контр.				Амбрас		[Подпись]		[Дата]	
Утвер.									

Стенка

Лист	Масса	Масшт
1	82,0	1:20

Лист 5 ГОСТ 19903-74
ВСт ГОСТ 14637-79
Харьковский Сантехпроект
Формат: А3

Б1В 503.070СБ



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4- \checkmark
4. * Размеры для справки.

Шифр и дата
Подп. и дата
Взам. инв. и дата
Инв. и дата

Изм. Лист				и докум.		Подп.		Дата	
Разраб.				Цавецкова		[Подпись]		[Дата]	
Провер.				Гончаренко		[Подпись]		[Дата]	
Т. контр.				Северьяков		[Подпись]		[Дата]	
Нач. отд.				Григорьяни		[Подпись]		[Дата]	
Н. контр.				Амбрас		[Подпись]		[Дата]	
Утвер.									

Переход
Сборочный чертеж

Б1В 503.070СБ

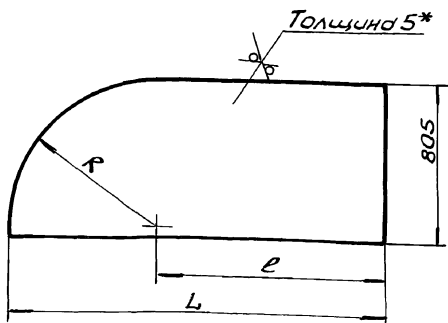
Лист	Масса	Масшт
1	281,0	1:20

Лист 1
Харьковский Сантехпроект
Формат: А3

Альбом И

Б1В503.014

Rz320
✓(V)



Обозначение	R	L	e	Масса, кг
Б1В503.014	785	1570	785	49,6
-01	750	1543	793	47,4

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Б1В503.014

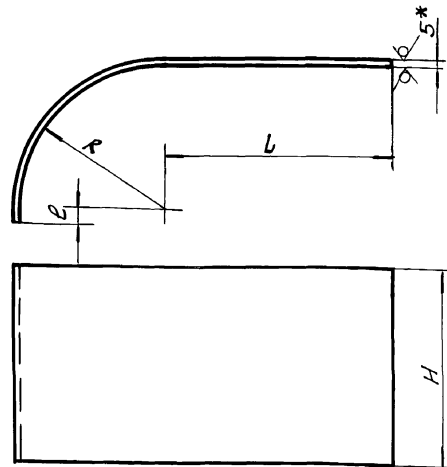
Боковина

Лист 5 ГОСТ 19903-74 Харьковский Сантехпроект
ВСТ3 ГОСТ 14637-79

Формат А4

Б1В503.015

Rz320
✓(V)



Обозначение	R	L	e	H	Длина развернутой детали	Масса, кг
Б1В503.015	785	785	20	1780	2042	142,5
-01	750	793	55	1370	2030	109,2

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Б1В503.015

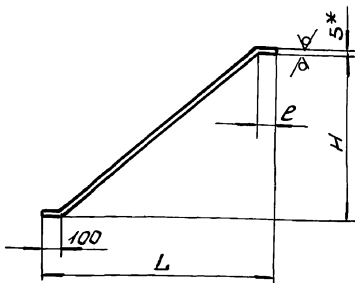
Стенка

Лист 5 ГОСТ 19903-74 Харьковский Сантехпроект
ВСТ3 ГОСТ 14637-79

Формат А4

Б1В503.022

Rz320
✓(V)



Обозначение	L	h	H	e	Длина заготовки	Масса, кг
Б1В503.022	1200	500	870	90	1524	29,8
-01	1005	800	175	100	1024	72,0

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Б1В503.022

Боковина

Лист 5 ГОСТ 19903-74 Харьковский Сантехпроект
ВСТ3 ГОСТ 14637-79

Формат А4

Форм. зона	поз.	Обозначение	Наименование	к/л	Примеч.
			<u>Документация</u>		
13		Б1В503.080 СБ	Оборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	Б1В503.026	Стенка	2	
А4	2	Б1В503.027	Боковина	1	
Б4	3	Б1В503.028	Боковина		
			Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТ3 ГОСТ 14637-79		
			830x1020	1	33,2 кг
А4	4	Б1В501.008	Стяжка	8	
Б4	5	Б1В503.009	Накладка		
			Полоса 5x60 ГОСТ 10376 ВСТ3 ГОСТ 53579		
			e=488	2	0,95 кг
Б4	6	Б1В503.006	Накладка		
			Полоса 5x60 ГОСТ 10376 ВСТ3 ГОСТ 53579		
			e=788	2	1,85 кг

Б1В503.080

Переход

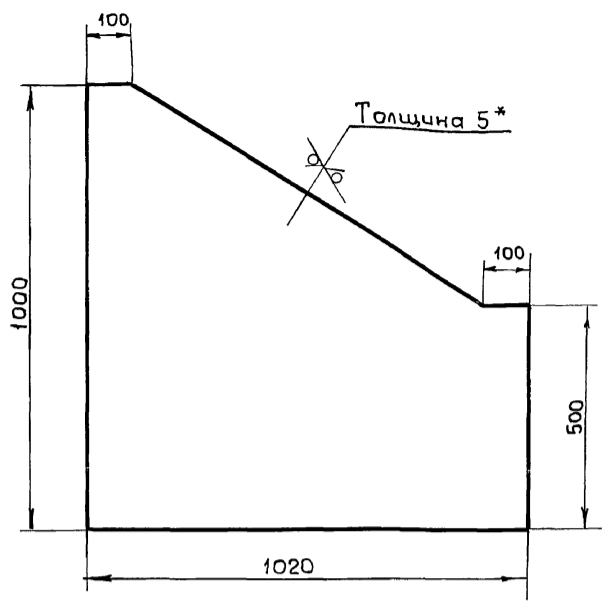
Лист 7 Харьковский Сантехпроект

24566-19 15 Формат А4

Львов 11

Б1В503.026

Rz320 (V)



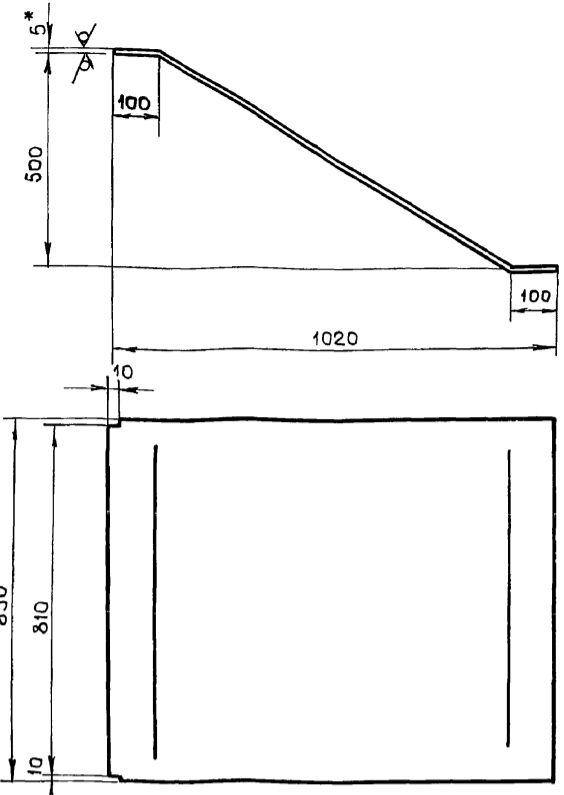
- 1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размер для справки.

Ш.м.подл. Подпись и дата
 Ш.м.инж.м. Ш.м.дубл. Подпись и дата
 Ш.м.инж.м. Ш.м.дубл. Подпись и дата
 Ш.м.инж.м. Ш.м.дубл. Подпись и дата

Б1В503.026			
Изм.	Лист	и докум.	Подп.
Разраб.	Ильцова	И.И.	
Провер.	Гончаренко		
Т.контр.	Сердюков		
Нач.отд.	Григорьяни		
Н.контр.	Амбрас		
Утвер.			
Лист 5		ГОСТ 19903-74	
В Ст 3		ГОСТ 14637-79	
Стенка		Лит	Масса
		и	32,0
		Лист	Листов 1
		Харьковский Сантехпроект	
Формат А4			

Б1В503.027

Rz320 (V)

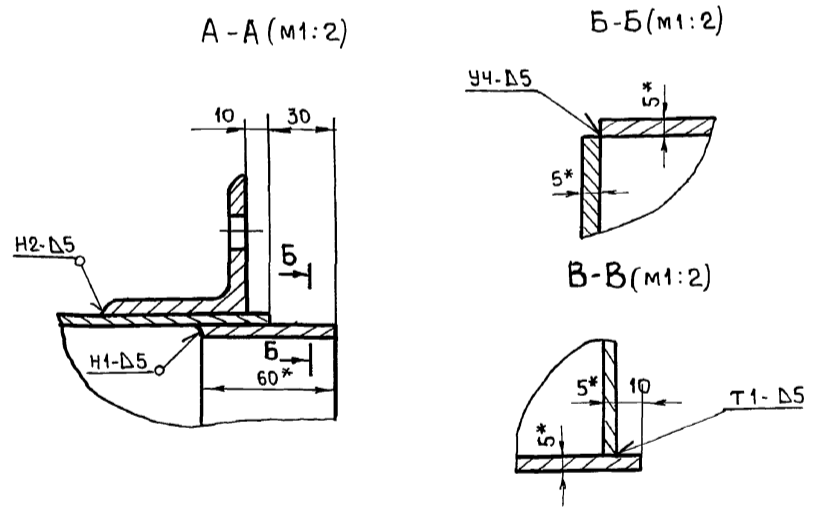
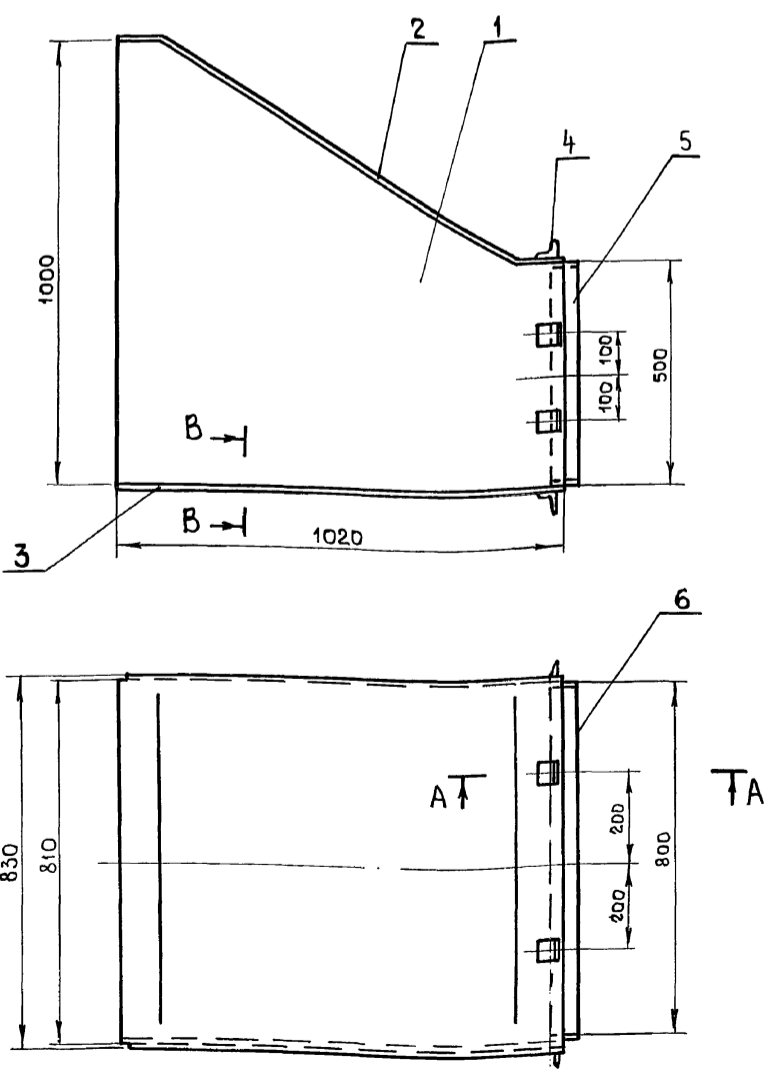


- 1. Длина развернутой детали - 1164мм.
- 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3.* Размер для справки.

Ш.м.подл. Подпись и дата
 Ш.м.инж.м. Ш.м.дубл. Подпись и дата
 Ш.м.инж.м. Ш.м.дубл. Подпись и дата
 Ш.м.инж.м. Ш.м.дубл. Подпись и дата

Б1В503.027			
Изм.	Лист	и докум.	Подп.
Разраб.	Ильцова	И.И.	
Провер.	Гончаренко		
Т.контр.	Севериков		
Нач.отд.	Григорьяни		
Н.контр.	Амбрас		
Утвер.			
Лист 5		ГОСТ 19903-74	
В Ст 3		ГОСТ 535-79	
Боковина		Лит	Масса
		и	40,0
		Лист	Листов 1
		Харьковский Сантехпроект	
Формат А4			

Б1В503.080СБ



- 1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 Rz320
- 3. Кромки реза деталей Б4-V
- 4.* Размеры для справки.

Ш.м.подл. Подпись и дата
 Ш.м.инж.м. Ш.м.дубл. Подп. и дата
 Ш.м.инж.м. Ш.м.дубл. Подпись и дата
 Ш.м.инж.м. Ш.м.дубл. Подпись и дата

Б1В503.080СБ			
Изм.	Лист	и докум.	Подп.
Разраб.	Ильцова	И.И.	
Провер.	Гончаренко		
Т.контр.	Севериков		
Нач.отд.	Григорьяни		
Н.контр.	Амбрас		
Утвер.			
Лист 5		ГОСТ 19903-74	
В Ст 3		ГОСТ 535-79	
Переход		Лит	Масса
Сборочный чертеж		и	145,0
		Лист	Листов 1
		Харьковский Сантехпроект	
Формат А4			

Форм. зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
Документация					
A3		B1B 503.090СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
A4	1	B1B 503.003	Боковина	2	
A4	2	B1B 503.004	Стенка	1	
	3	B1B 503.004-01	Стенка	1	
B4	4	B1B 503.005	Накладка		
			Полоса 5x60 ГОСТ 103-76		
			ВСтЗ ГОСТ 535-79		
			l = 988	2	2,32 кг
B4	5	B1B 503.006	Накладка		
			Полоса 5x60 ГОСТ 103-76		
			ВСтЗ ГОСТ 535-79		
			l = 788	2	1,85 кг
A4	6	B1B 501.008	Стяжка	8	

Изм. лист	и докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Цивекова	И.И.	
Провер.	Северьяков	В.В.	
Нач. отд.	Григорьянц	В.В.	
Н. контр.	Амбрас	В.В.	
Утвер.			

Отвод

Лист	Листов	Листов
1	1	1

Харьковский Сантехпроект
Формат А4

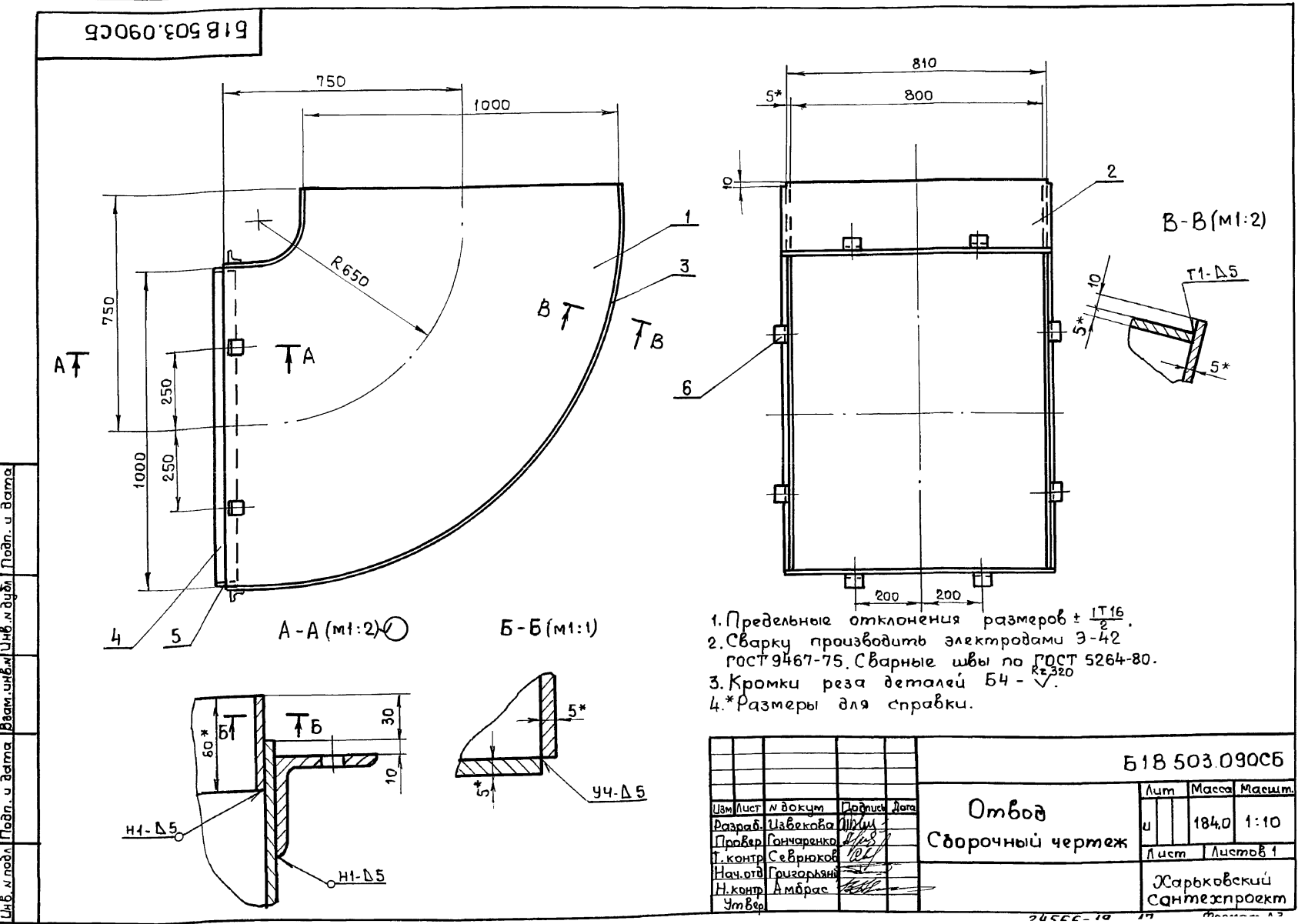
Форм. зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
Документация					
A3		B1B 503.100СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
A4	1	B1B 503.031	Стенка	2	
A4	2	B1B 503.032	Боковина	2	
B4	3	B1B 503.005	Накладка		
			Полоса 5x60 ГОСТ 103-76		
			ВСтЗ ГОСТ 535-79		
			l = 988	2	2,32 кг
B4	4	B1B 503.006	Накладка		
			Полоса 5x60 ГОСТ 103-76		
			ВСтЗ ГОСТ 535-79		
			l = 788	2	1,85 кг
A4	5	B1B 501.008	Стяжка	16	
B4	6	B1B 503.033	Ребро		
			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76		
			ВСтЗ ГОСТ 535-79		
			l = 1090	2	2,1 кг
B4	7	B1B 503.034	Ребро		
			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76		
			ВСтЗ ГОСТ 535-79		
			l = 890	2	1,75 кг

Изм. лист	и докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Цивекова	И.И.	
Провер.	Северьяков	В.В.	
Нач. отд.	Григорьянц	В.В.	
Н. контр.	Амбрас	В.В.	
Утвер.			

Переход

Лист	Листов	Листов
1	1	1

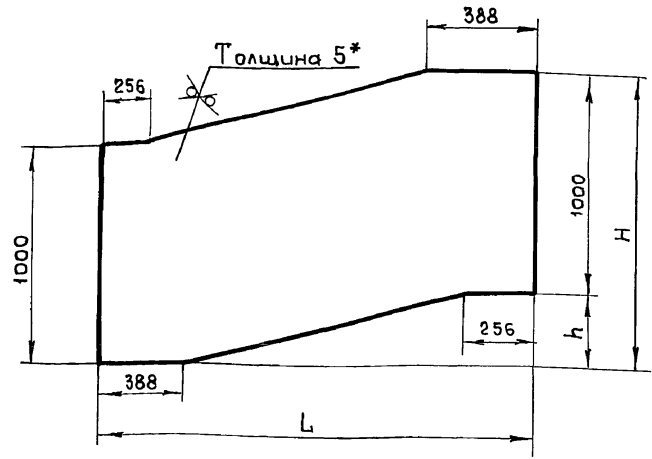
Харьковский Сантехпроект
Формат А4



618 503.031

Rz 320 (V)

Альбом 11



Обозначение	L	H	h	Масса кг
618 503.031	1950	1350	350	78,5
-01	1575	1100	100	62,8

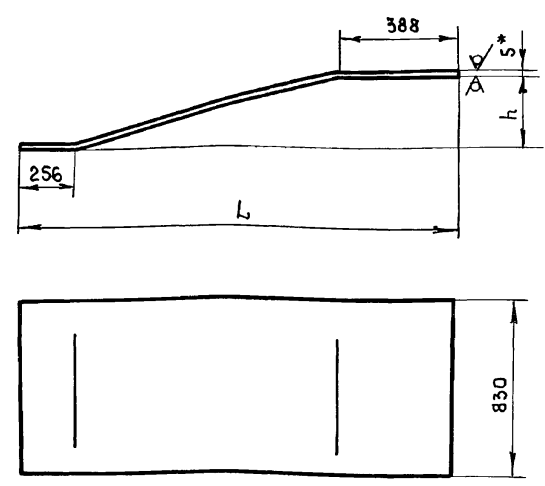
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2.* Размер для справки.

Шифр, лист	Подп.	и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп.	и дата
Узм. лист	и докум.	Подп.	Дата	Стенка		
Разраб.	Швецова	М.И.		Лист	Масса	Масшт.
Провер.	Гончаренко			и	-	-
Т. контр.	Северняков			Лист	Листов	1
Нач. отд.	Григорьяни			Лист 5 ГОСТ 19903-74		
Н. контр.	Амбарс			Харьковский Сантехпроект		
Утвер.				В Ст 3 ГОСТ 14637-79		

618 503.031

618 503.032

Rz 320 (V)



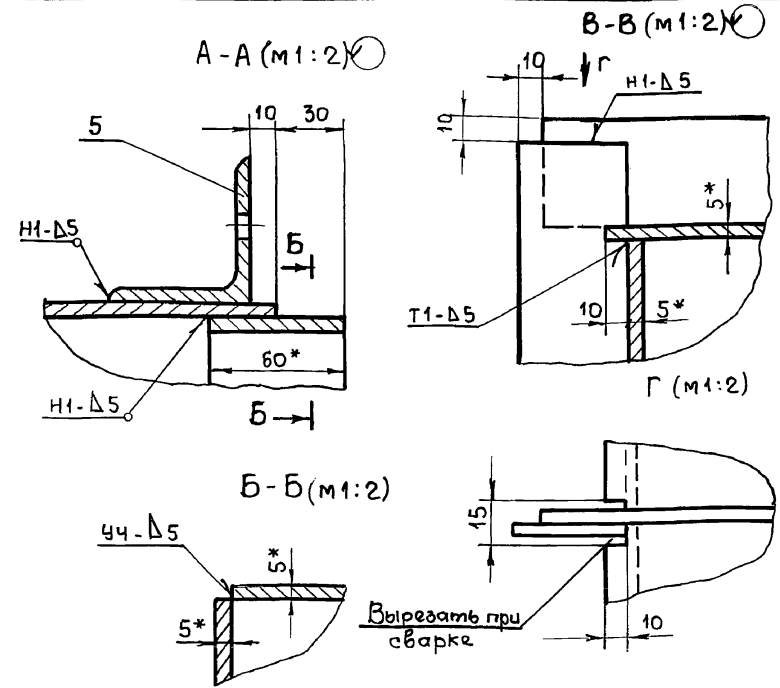
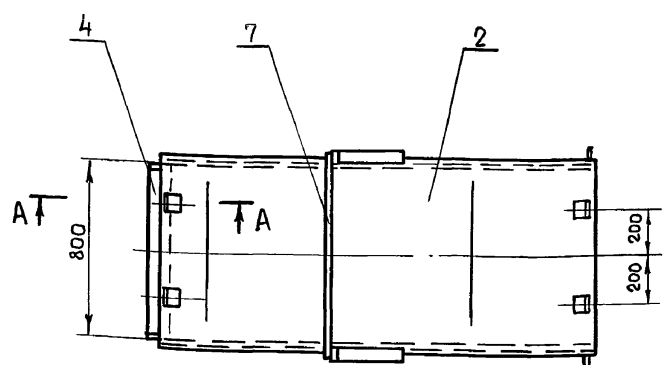
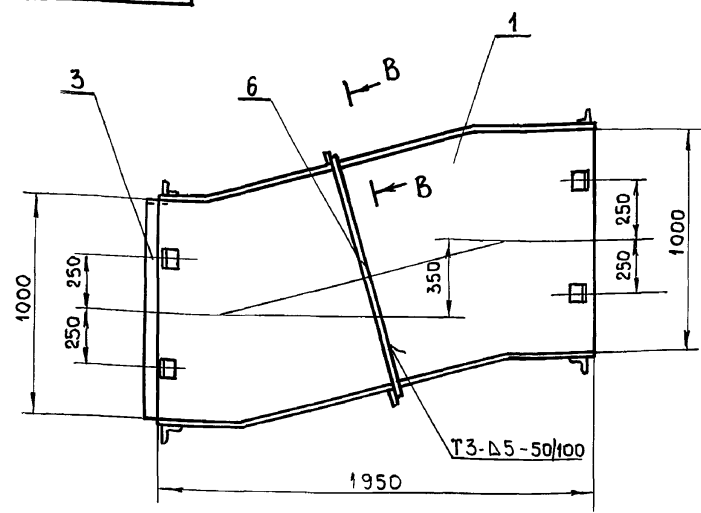
Обозначение	L	h	Длина заготовки	Масса кг
618 503.032	1950	350	1996	65,2
-01	1575	100	1689	55,4

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2.* Размер для справки.

Шифр, лист	Подп.	и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп.	и дата
Узм. лист	и докум.	Подп.	Дата	Боковина		
Разраб.	Швецова	М.И.		Лист	Масса	Масшт.
Провер.	Гончаренко			и	-	-
Т. контр.	Северняков			Лист	Листов	1
Нач. отд.	Григорьяни			Лист 5 ГОСТ 19903-74		
Н. контр.	Амбарс			Харьковский Сантехпроект		
Утвер.				В Ст 3 ГОСТ 14637-79		

618 503.032

618 503.100СБ



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4 - Rz320.
4.* Размеры для справки.

Шифр, лист	Подп.	и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп.	и дата
Узм. лист	и докум.	Подп.	Дата	Переход		
Разраб.	Швецова	М.И.		Лист	Масса	Масшт.
Провер.	Гончаренко			и	308,0	1:10
Т. контр.	Северняков			Лист	Листов	1
Нач. отд.	Григорьяни			Лист 5 ГОСТ 19903-74		
Н. контр.	Амбарс			Харьковский Сантехпроект		
Утвер.				В Ст 3 ГОСТ 14637-79		

Переход
Сборочный чертёж

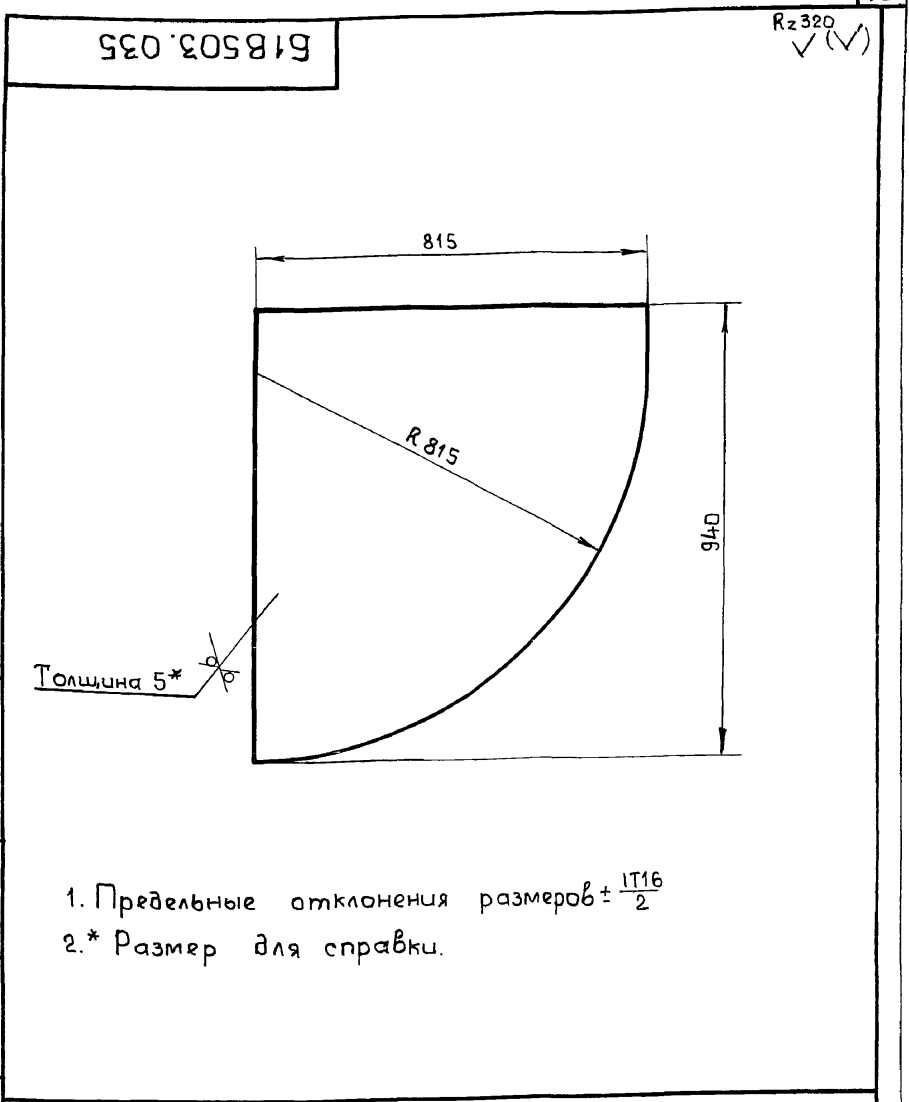
618 503.100СБ

Узм. лист	и докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Швецова	М.И.		и	308,0	1:10
Провер.	Гончаренко			Лист	Листов	1
Т. контр.	Северняков			Лист 5 ГОСТ 19903-74		
Нач. отд.	Григорьяни			Харьковский Сантехпроект		
Н. контр.	Амбарс			В Ст 3 ГОСТ 14637-79		
Утвер.						

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
Документация					
А3		Б1В 503.110СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
А4	1	Б1В 503.035	Стенка	2	
А4	2	Б1В 503.036	Баковина	1	
Б4	3	Б1В 503.037	Стенка		
Лист 5 ГОСТ 19903-74					
В Ст 3 ГОСТ 14637-79					
			125 x 1000	1	4,9 кг
А4	4	Б1В 501.008	Стяжка	8	

Ш.н.м. подл. Подп. и дата
 Ш.н.м. инж.м. Ш.н.м. дубл. Подп. и дата
 Ш.н.м. инж.м. Ш.н.м. дубл. Подп. и дата

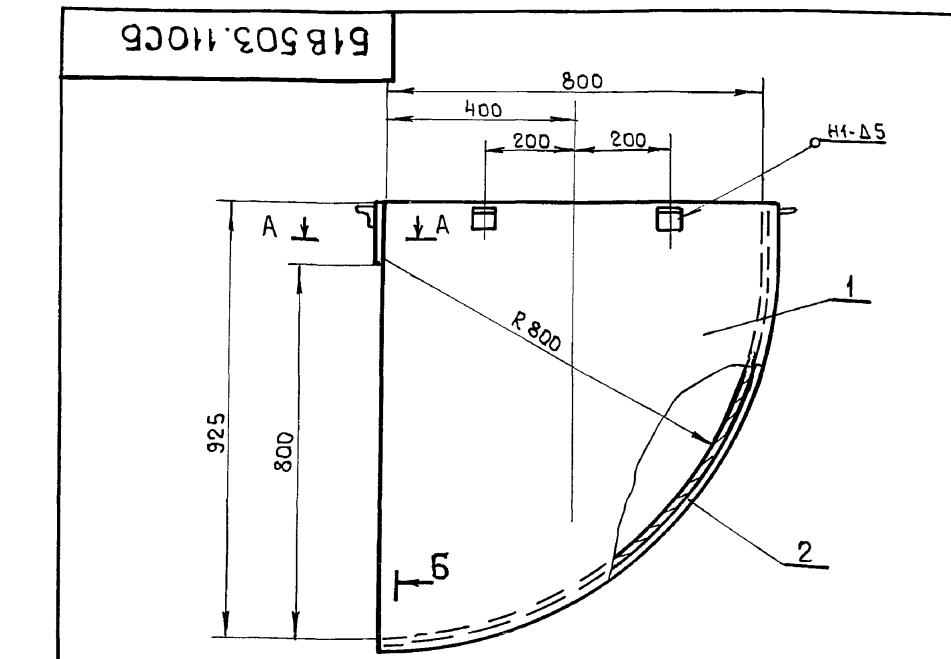
Ш.н.м. подл.		Ш.н.м. инж.м.		Ш.н.м. дубл.		Ш.н.м. дубл.		Ш.н.м. дубл.		Ш.н.м. дубл.	
Разраб. Цавкева		Провер. Гончаренко		Нач. отд. Григорьяни		Н.контр. Амбрас		Утвер.		Утвер.	
Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист	
1		1		1		1		1		1	
Секция						Б1В 503.110					
Харьковский Сантехпроект						Харьковский Сантехпроект					
Формат А4						Формат А4					



Ш.н.м. подл. Подп. и дата
 Ш.н.м. инж.м. Ш.н.м. дубл. Подп. и дата
 Ш.н.м. инж.м. Ш.н.м. дубл. Подп. и дата

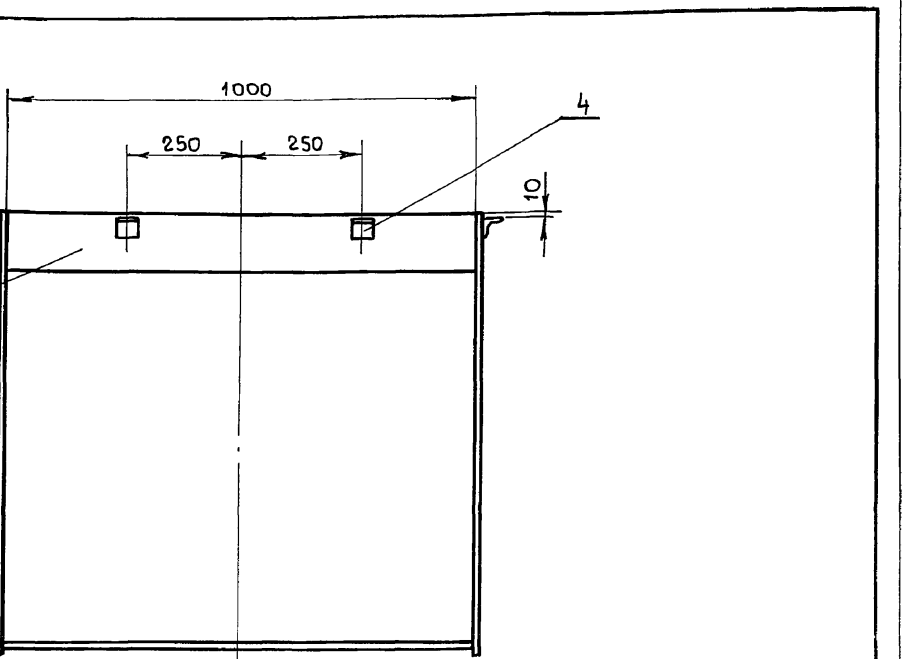
Ш.н.м. подл.		Ш.н.м. инж.м.		Ш.н.м. дубл.		Ш.н.м. дубл.		Ш.н.м. дубл.		Ш.н.м. дубл.	
Разраб. Цавкева		Провер. Гончаренко		Нач. отд. Григорьяни		Н.контр. Амбрас		Утвер.		Утвер.	
Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист	
1		1		1		1		1		1	
Стенка						Б1В 503.035					
Лист 5 ГОСТ 19903-74						Лист 5 ГОСТ 19903-74					
В Ст 3 ГОСТ 14637-79						В Ст 3 ГОСТ 14637-79					
Харьковский Сантехпроект						Харьковский Сантехпроект					
Формат А4						Формат А4					

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размер для справки.



Ш.н.м. подл. Подп. и дата
 Ш.н.м. инж.м. Ш.н.м. дубл. Подп. и дата
 Ш.н.м. инж.м. Ш.н.м. дубл. Подп. и дата

Ш.н.м. подл.		Ш.н.м. инж.м.		Ш.н.м. дубл.		Ш.н.м. дубл.		Ш.н.м. дубл.		Ш.н.м. дубл.	
Разраб. Цавкева		Провер. Гончаренко		Нач. отд. Григорьяни		Н.контр. Амбрас		Утвер.		Утвер.	
Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист	
1		1		1		1		1		1	
Секция						Б1В 503.110СБ					
Харьковский Сантехпроект						Харьковский Сантехпроект					
Формат А4						Формат А4					



Ш.н.м. подл.		Ш.н.м. инж.м.		Ш.н.м. дубл.		Ш.н.м. дубл.		Ш.н.м. дубл.		Ш.н.м. дубл.	
Разраб. Цавкева		Провер. Гончаренко		Нач. отд. Григорьяни		Н.контр. Амбрас		Утвер.		Утвер.	
Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист	
1		1		1		1		1		1	
Секция						Б1В 503.110СБ					
Харьковский Сантехпроект						Харьковский Сантехпроект					
Формат А4						Формат А4					

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4-У ^{Rz 320}
- 4.* Размеры для справки.

Ш.н.м. подл.		Ш.н.м. инж.м.		Ш.н.м. дубл.		Ш.н.м. дубл.		Ш.н.м. дубл.		Ш.н.м. дубл.	
Разраб. Цавкева		Провер. Гончаренко		Нач. отд. Григорьяни		Н.контр. Амбрас		Утвер.		Утвер.	
Лист		Лист		Лист		Лист		Лист		Лист	
1		1		1		1		1		1	
Секция						Б1В 503.110СБ					
Харьковский Сантехпроект						Харьковский Сантехпроект					
Формат А3						Формат А3					

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>					
А3		Б1В 503.120СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
А4	1	Б1В 503.038	Стенка	2	
А4	2	Б1В 503.039	Боковина	1	
Б4	3	Б1В 503.041	Боковина		
			Лист 5 ГОСТ 19903-74		
			ВСт 3 ГОСТ 14637-79		
			435x1030	1	17,8 кг

Изм. Лист		Лист		Листов	
Разраб. Узбекова	Провер. Гончаренко	Нач. отд. Григорьянц	Н. контр. Амбрас	Утвер.	
Подпись			Дата		
[Подпись]			[Дата]		

Б1В 503.120		
Переход		
Харьковский Сантехпроект		
Формат А4		

Б1В 503.036
Rz 320 ✓(✓)

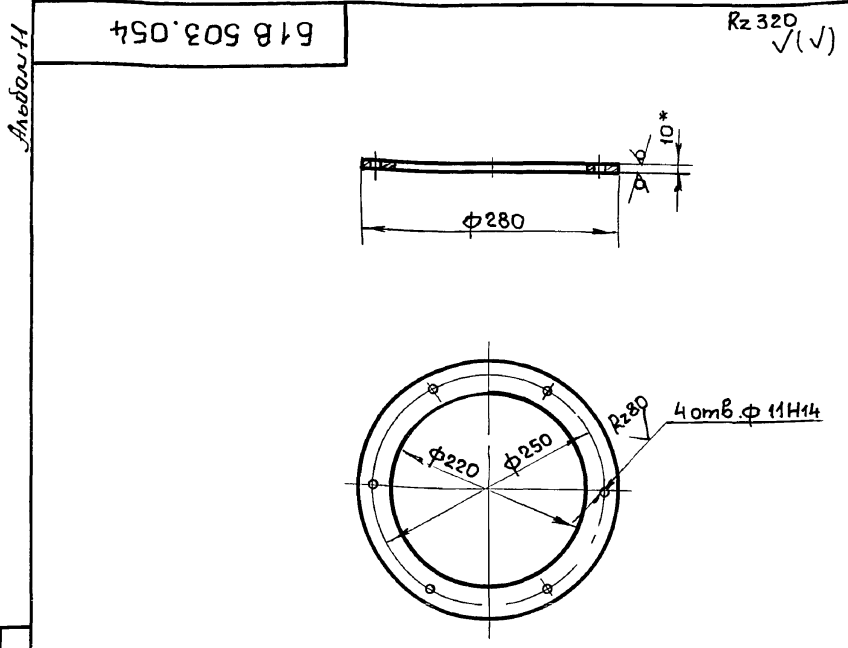
1. Длина развернутой детали - 1385 мм.
 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$.
 3.* Размер для справки.

Б1В 503.036				
Боковина		Лист	Масса	Масшт.
		ч	54,4	1:10
		Лист	Листов 1	
		Лист	5 ГОСТ 19903-74	
		ВСт 3 ГОСТ 14637-79		
		Харьковский Сантехпроект		
		Формат А4		

Б1В 503.120СБ

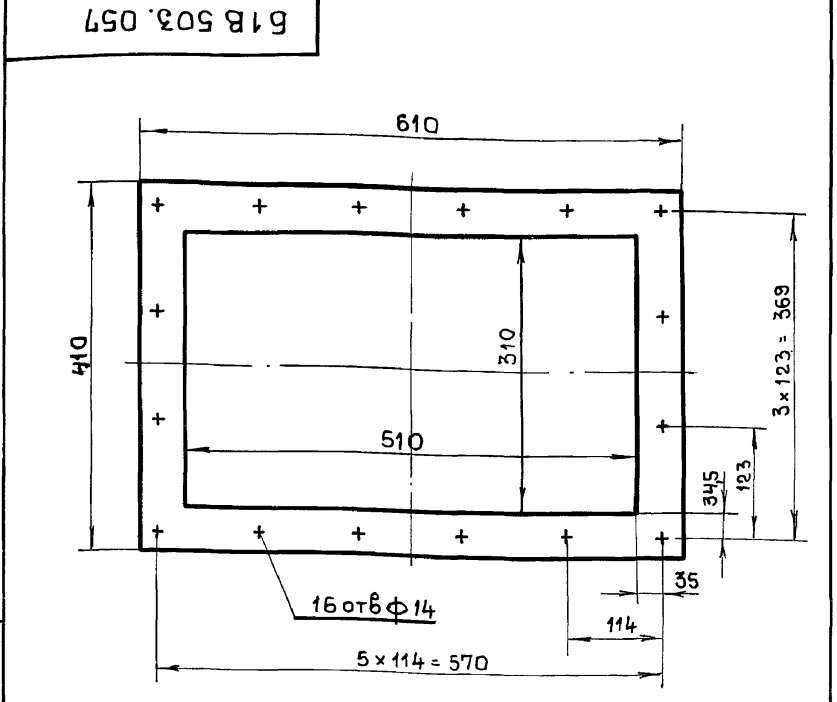
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$.
 2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
 3. Кромки реза деталей Б4 - ✓.
 4.* Размеры для справки.

Б1В 503.120СБ				
Переход		Лист	Масса	Масшт.
Сборочный чертеж		ч	62,0	1:10
		Лист	Листов 1	
		Харьковский Сантехпроект		
		Формат А3		

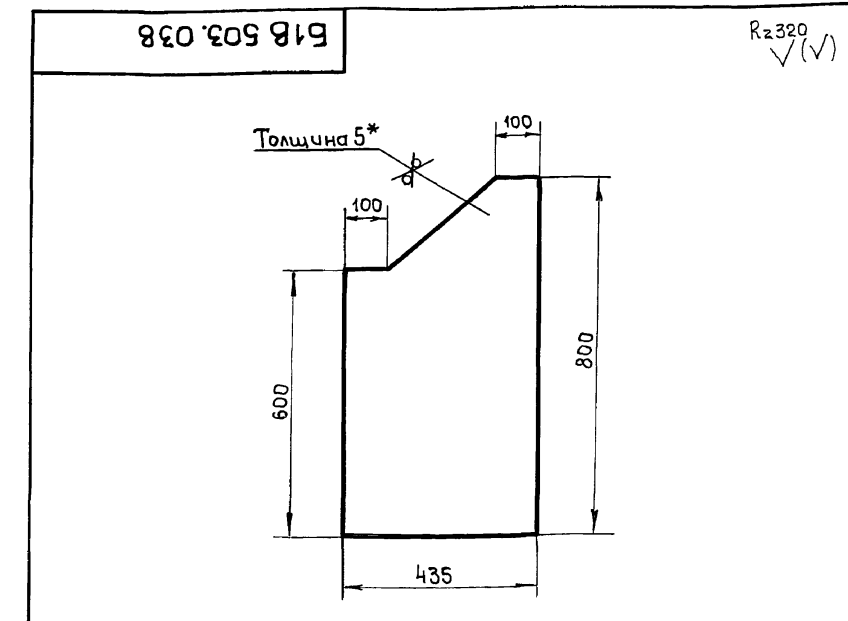


- 1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размер для справки.

Ш.м.подп.	Подп. и дата	Взам.инв.м	Ш.м.инв.м	Ш.м.дубл.	Подпись и дата	518 503.054		
Изм	Лист	и докум	Подп.	Дата	Фланец	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Избекова	М.И.И.				и	1,8	1:5
Провер.	Гончаренко	В.В.				Лист	Листов	1
Т.контр.	Северюков	В.В.				Лист	Листов	1
Нач.отд.	Григорьяни	В.В.			Лист	5 ГОСТ 19903-74	Харьковский Сантехпроект	Формат А4
Н.контр.	Амбрас	В.В.			Лист	ВСтЗ ГОСТ 14637-79	Харьковский Сантехпроект	Формат А4
Утвер.								

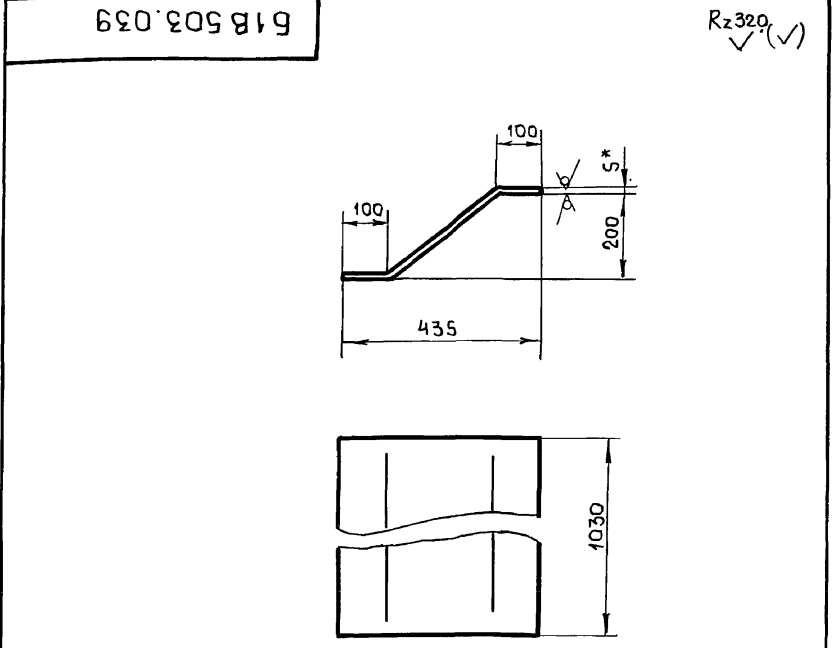


Ш.м.подп.	Подпись и дата	Взам.инв.м	Ш.м.инв.м	Ш.м.дубл.	Подпись и дата	518 503.057		
Изм	Лист	и докум	Подп.	Дата	Прокладка	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Избекова	М.И.И.				и	0,7	1:5
Провер.	Гончаренко	В.В.				Лист	Листов	1
Т.контр.	Северюков	В.В.				Лист	Листов	1
Нач.отд.	Григорьяни	В.В.			Лист	5 ГОСТ 19903-74	Харьковский Сантехпроект	Формат А4
Н.контр.	Амбрас	В.В.			Лист	ВСтЗ ГОСТ 14637-79	Харьковский Сантехпроект	Формат А4
Утвер.								



- 1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размер для справки.

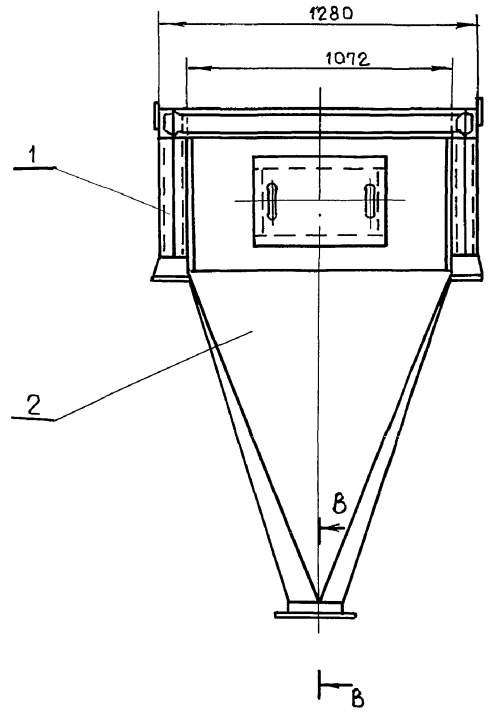
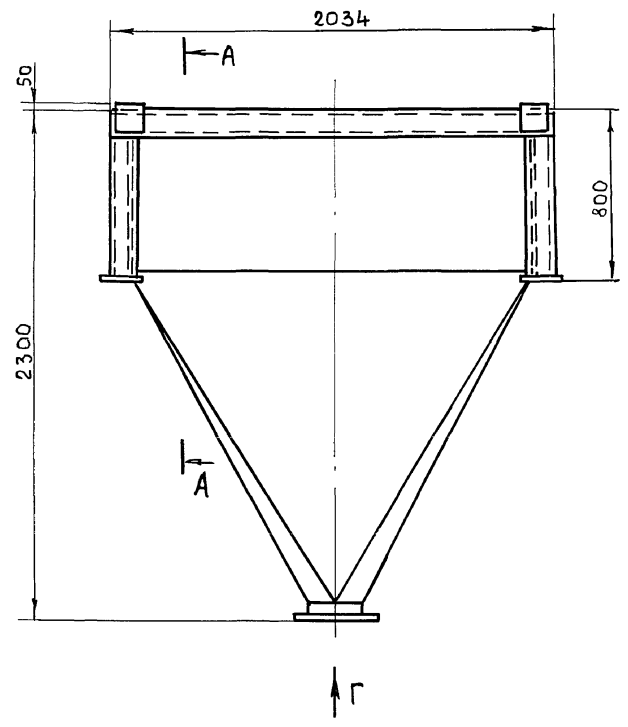
Ш.м.подп.	Подпись и дата	Взам.инв.м	Ш.м.инв.м	Ш.м.дубл.	Подпись и дата	518 503.038		
Изм	Лист	и докум	Подп.	Дата	Стенка	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Избекова	М.И.И.				и	12,0	1:10
Провер.	Гончаренко	В.В.				Лист	Листов	1
Т.контр.	Северюков	В.В.				Лист	Листов	1
Нач.отд.	Григорьяни	В.В.			Лист	5 ГОСТ 19903-74	Харьковский Сантехпроект	Формат А4
Н.контр.	Амбрас	В.В.			Лист	ВСтЗ ГОСТ 14637-79	Харьковский Сантехпроект	Формат А4
Утвер.								



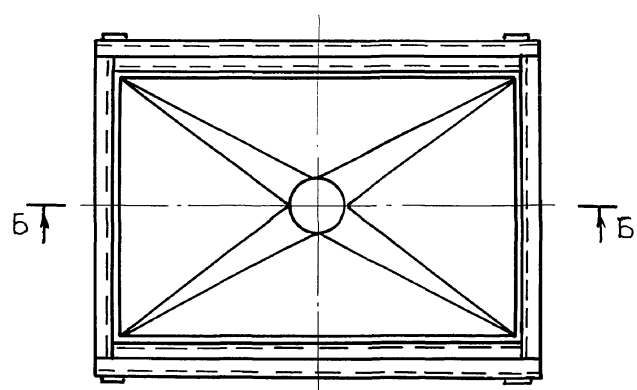
- 1. Длина развернутой детали - 508 мм.
- 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3.* Размер для справки.

Ш.м.подп.	Подпись и дата	Взам.инв.м	Ш.м.инв.м	Ш.м.дубл.	Подпись и дата	518 503.039		
Изм	Лист	и докум	Подп.	Дата	Боковина	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Избекова	М.И.И.				и	20,2	1:10
Провер.	Гончаренко	В.В.				Лист	Листов	1
Т.контр.	Северюков	В.В.				Лист	Листов	1
Нач.отд.	Григорьяни	В.В.			Лист	5 ГОСТ 19903-74	Харьковский Сантехпроект	Формат А4
Н.контр.	Амбрас	В.В.			Лист	ВСтЗ ГОСТ 14637-79	Харьковский Сантехпроект	Формат А4
Утвер.								

Людмила

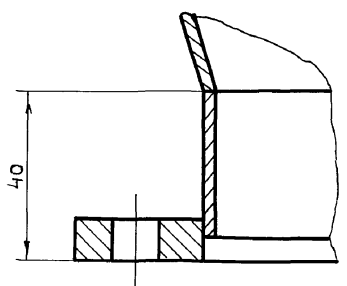
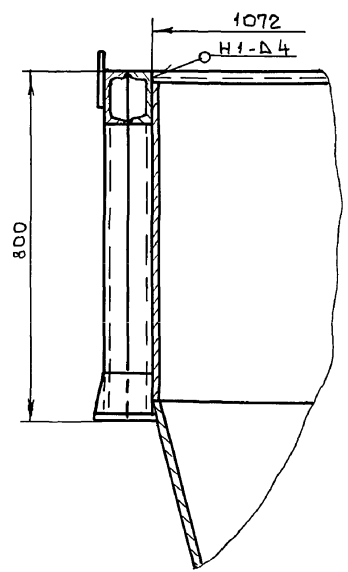


В-В (1:5)

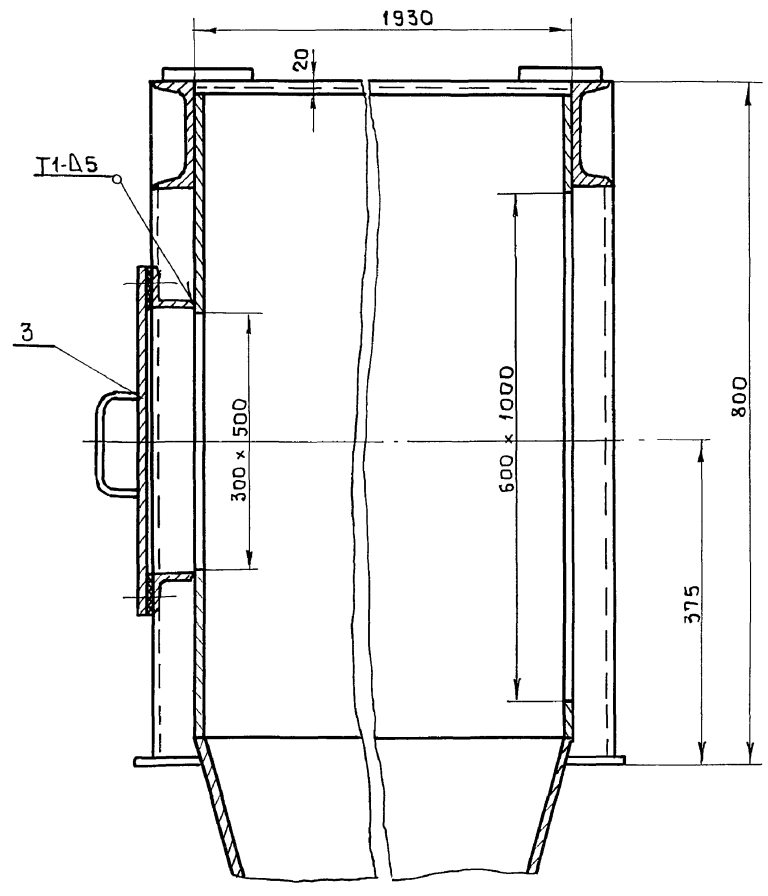
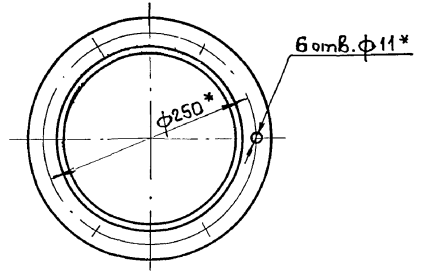


В-В (1:1)

А-А (1:10)



Г (1:5)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3.* Размеры для справки.

Ш.в. и подл. Подп. и дата Изм. ш.в. Ш.в. и дата Подп. и дата

				Б1В503.130СБ				
Изм.	Лист	и док.	Подп.	Дата	Опора с бункером Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масшт.
						и	598.0	1:20
						Лист	Листов	
						госстрой центр Харьковский Сантехпроект		
Утв.	Ш.в.	И.п.	Подп.	Дата				

Форм	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A2			Б1В 503.130СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		Б1В 503.140	Рама	1	
A4	2		Б1В 503.150	Бункер	1	
A4	3		Б1В 503.160	Люк	1	

Изм	Лист	И в докум	Подп.	Дата	Б1В 503.130		
Разраб	Швецова				Лист	Лист	Листов
Провер	Северьяков				1		1
Нач. отд	Григорьяни				Опора с бункером		
Н. контр	Амбрас				Харьковский Сантехпроект		
Утвер.					Формат А4		

Форм	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			Б1В 503.140СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
B4	1		Б1В 503.042	Балка		
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-89		
				ВСт3 ГОСТ 535-79		
				e = 2034	2	21,0 кг
B4	2		Б1В 503.043	Балка		
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-89		
				ВСт3 ГОСТ 535-79		
				e = 1930	2	20,0 кг
B4	3		Б1В 503.044	Балка		
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-89		
				ВСт3 ГОСТ 535-79		
				e = 1176	2	12,2 кг
B4	4		Б1В 503.045	Стойка		
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-89		
				ВСт3 ГОСТ 535-79		
				e = 664	6	6,9 кг
B4	5		Б1В 503.046	Плита		
				Лист 16 ГОСТ 19903-74		
				ВСт3 ГОСТ 14637-79		
				160 x 180	4	3,6 кг
A4	6		Б1В 503.047	Косынка	8	
B4	7		Б1В 503.048	Накладка		
				Лист 8 ГОСТ 19903-74		
				ВСт3 ГОСТ 14637-79		
				150 x 200	4	1,9 кг

Изм	Лист	И в докум	Подп.	Дата	Б1В 503.140		
Разраб	Швецова				Лист	Лист	Листов
Провер	Северьяков				1		1
Нач. отд	Григорьяни				Рама		
Н. контр	Амбрас				Харьковский Сантехпроект		
Утвер.					Формат А4		

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

3. Кромки реза деталей Б4- $\sqrt{Rz320}$

4.* Размеры для справки.

					Б1В 503.140СБ		
Изм	Лист	И в докум	Подп.	Дата	Рама		
Разраб	Швецова				Лист	Масса	Масшт
Провер	Северьяков				1	192,0	1:20
Т. контр	Северьяков				Сборочный чертеж		
Нач. отд	Григорьяни				Лист	Листов 1	
Н. контр	Амбрас				Харьковский Сантехпроект		
Утвер.					Формат А4		

24566-19 23 Формат А4

Масштаб	Форм. зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			Б1В 503.150СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
		Б4	1	Б1В 503.049	Стенка	
				Лист 5 ГОСТ 19903-74		
				ВСтЗ ГОСТ 14637-79		
				755 x 1072	2	31,8 кг
		Б4	2	Б1В 503.051	Стенка	
				Лист 5 ГОСТ 19903-74		
				ВСтЗ ГОСТ 14637-79		
				755 x 1920	2	56,8 кг
		А3	3	Б1В 503.052	Переход	1
		А4	4	Б1В 503.053	Кольцо	1
		А4	5	Б1В 503.054	Фланец	1

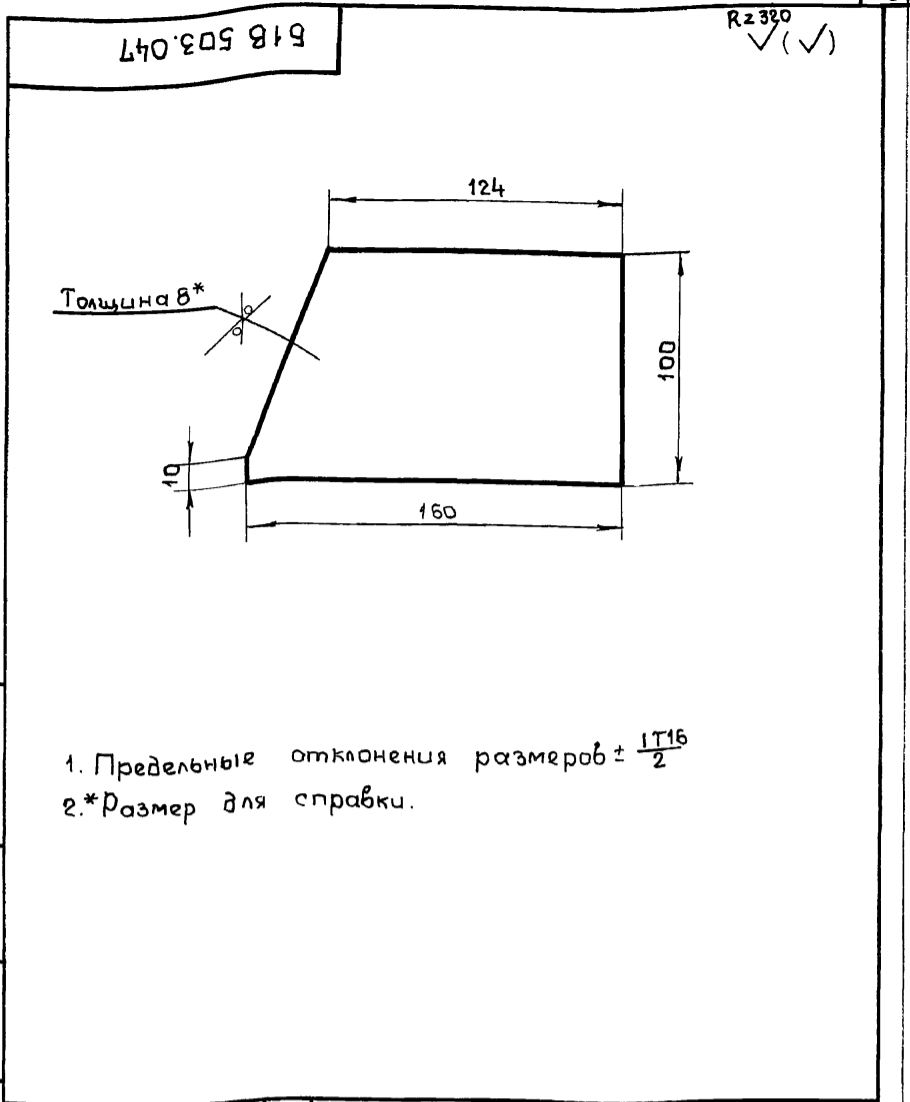
Ш.м. и подл. Подп. и дата
Взам. инв. Ш.м. и дубл. Подп. и дата
Взам. инв. Ш.м. и дубл. Подп. и дата

Б1В 503.150

Бункер

Жарьковский Сантехпроект
Формат А4

Изм	Лист	н докум	Подп.	Дата
Разраб.	Извекова			
Провер.	Себряков			
Нач. отд.	Григорьяни			
Н. контр.	Амбрас			
Утвер.				



Ш.м. и подл. Подп. и дата
Взам. инв. Ш.м. и дубл. Подп. и дата

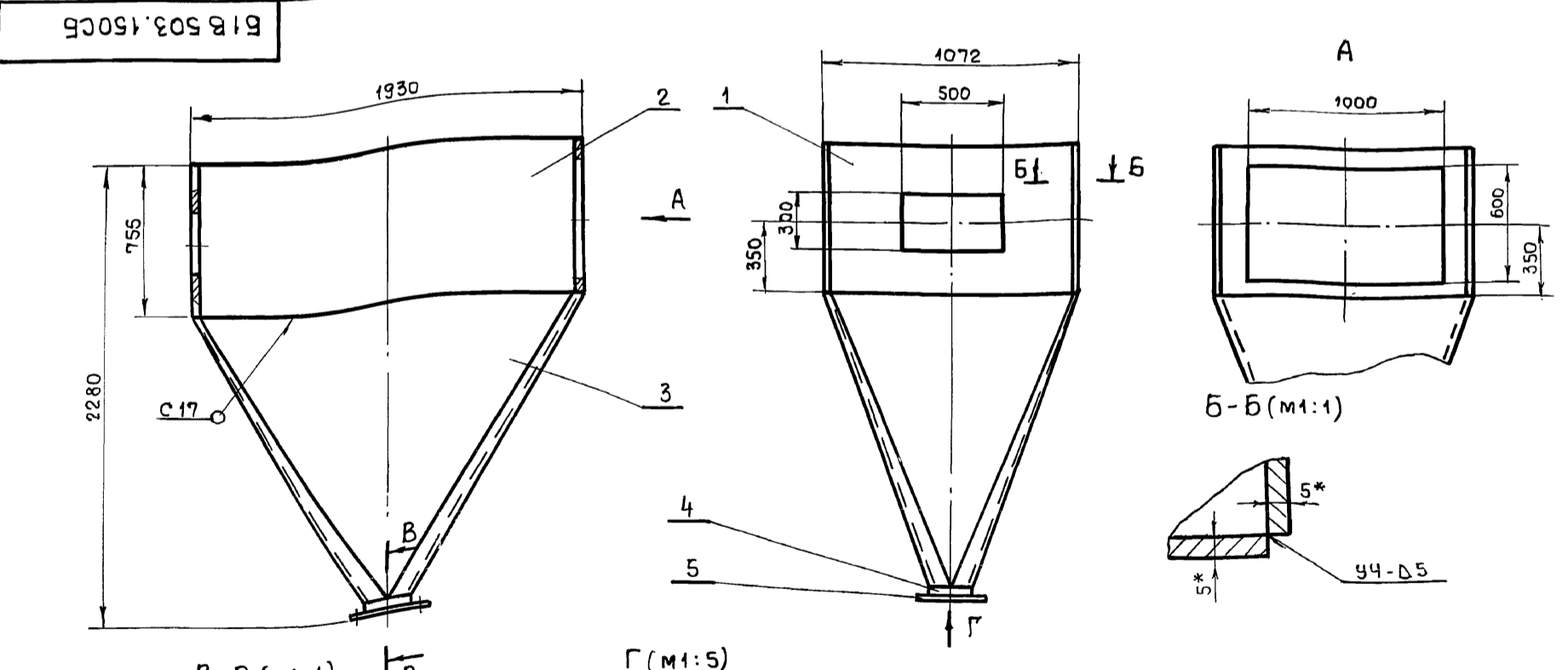
Б1В 503.047

Косынка

Лист 8 ГОСТ 19903-74
ВСтЗ ГОСТ 14637-79

Изм	Лист	н докум	Подп.	Дата
Разраб.	Извекова			
Провер.	Гончаренко			
Т. контр.	Себряков			
Нач. отд.	Григорьяни			
Н. контр.	Амбрас			
Утвер.				

Лист	Масса	Масшт.
0,9	1:20	
Лист	Листов	1
Жарьковский Сантехпроект Формат А4		



Ш.м. и подл. Подп. и дата
Взам. инв. Ш.м. и дубл. Подп. и дата
Взам. инв. Ш.м. и дубл. Подп. и дата

Б1В 503.150СБ

Бункер
Сборочный чертеж

Жарьковский Сантехпроект
Формат А4

Изм	Лист	н докум	Подп.	Дата
Разраб.	Извекова			
Провер.	Гончаренко			
Т. контр.	Себряков			
Нач. отд.	Григорьяни			
Н. контр.	Амбрас			
Утвер.				

Лист	Масса	Масшт.
386,0	1:20	
Лист	Листов	1
Жарьковский Сантехпроект Формат А4		

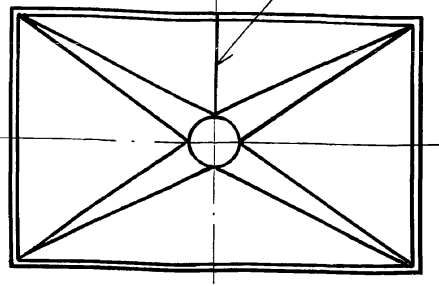
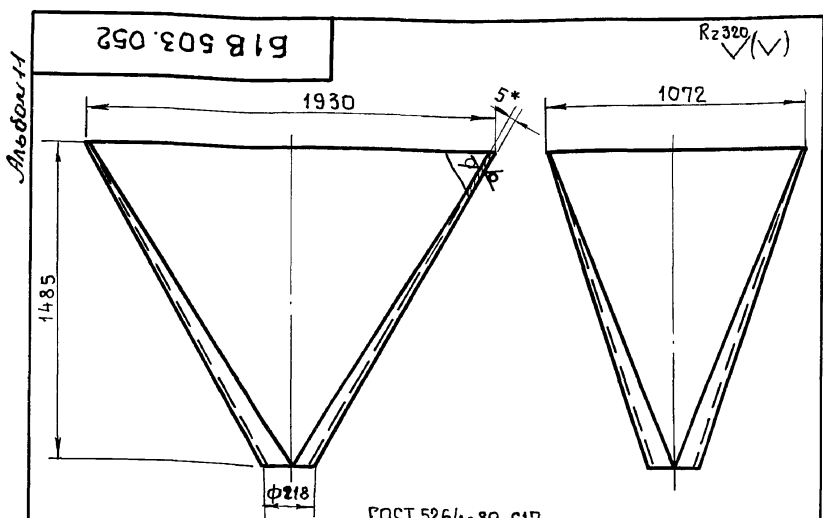
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
 3. Кромки реза деталей Б4-В.
 4.* Размеры для справки.

Б1В 503.150СБ

Изм	Лист	н докум	Подп.	Дата
Разраб.	Извекова			
Провер.	Гончаренко			
Т. контр.	Себряков			
Нач. отд.	Григорьяни			
Н. контр.	Амбрас			
Утвер.				

Лист	Масса	Масшт.
386,0	1:20	
Лист	Листов	1
Жарьковский Сантехпроект Формат А4		

24566-19 24 Формат А4



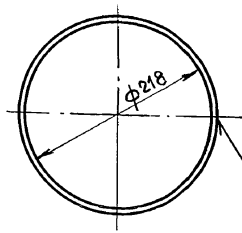
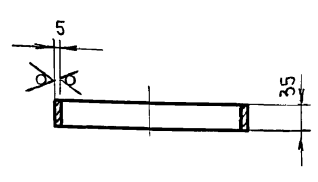
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
3. * Размер для справки.

Ш.м.подл. Подп. и дата. Взам.инв. Ш.м.дубл. Подп. и дата.

				Б1В503.052		
Изм	Лист	н докум	Подп	Дата	Лист	Масса
Разработ	Избекова		И.И.И.		и	206,0
Провер	Гончаренко				Лист	Листов 1
Т.контр	Северняков				Лист 5 ГОСТ 19903-74	
Нач.отд	Григорьяни				Харьковский Сантехпроект	
Н.контр	Амбрас				Формат А4	
Утвер						

Б1В503.053

R2320 (✓)



1. Длина развернутой детали - 668 мм.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
4. * Размер для справки.

Ш.м.подл. Подп. и дата. Взам.инв. Ш.м.дубл. Подп. и дата.

				Б1В503.053		
Изм	Лист	н докум	Подп	Дата	Лист	Масса
Разработ	Избекова		И.И.И.		и	0,9
Провер	Гончаренко				Лист	Листов 1
Т.контр	Северняков				Лист 5 ГОСТ 19903-74	
Нач.отд	Григорьяни				Харьковский Сантехпроект	
Н.контр	Амбрас				Формат А4	
Утвер						

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
А4		Б1В503.160СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
А4	1	Б1В503.170	Фланец	1	
			Детали		
А4	2	Б1В503.055	Ручка	2	
А4	3	Б1В503.056	Крышка	1	
А4	4	Б1В503.057	Прокладка	1	
			Стандартные изделия		
	5		Болт М12х35.58 ГОСТ 7798-70	16	0,048 кг
	6		Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70	16	0,015 кг
	7		Шайба 12,65г ГОСТ 6402-70	16	0,003 кг

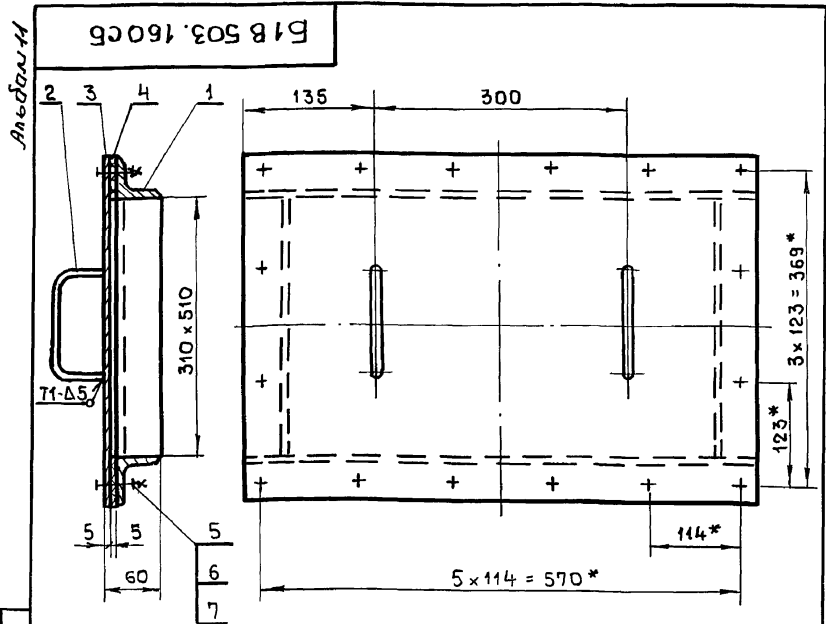
Ш.м.подл. Подп. и дата. Взам.инв. Ш.м.дубл. Подп. и дата.

				Б1В503.160		
Изм	Лист	н докум	Подп	Дата	Лист	Листов
Разработ	Избекова		И.И.И.		и	1
Провер	Северняков				Лист 1	
Нач.отд	Григорьяни				Харьковский Сантехпроект	
Н.контр	Амбрас				Формат А4	
Утвер						

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
А4		Б1В503.170СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	Б1В503.058	Балка Уголок 50х50х5 ГОСТ 8509-86 В Ст 3 ГОСТ 535-79 l = 610	2	2,3 кг
Б4	2	Б1В503.059	Балка Уголок 50х50х5 ГОСТ 8509-86 В Ст 3 ГОСТ 535-79 l = 310	2	1,15 кг

Ш.м.подл. Подп. и дата. Взам.инв. Ш.м.дубл. Подп. и дата.

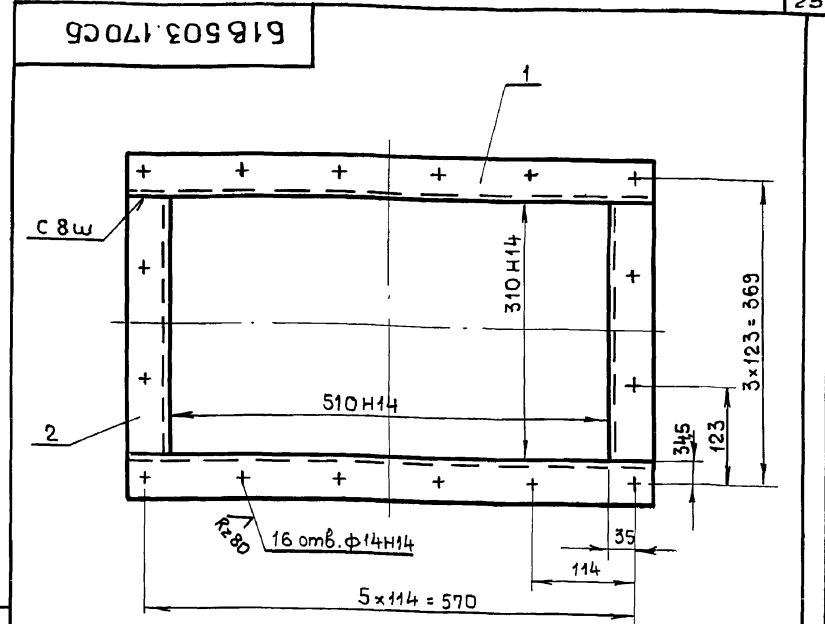
				Б1В503.170		
Изм	Лист	н докум	Подп	Дата	Лист	Листов
Разработ	Избекова		И.И.И.		и	1
Провер	Северняков				Лист 1	
Нач.отд	Григорьяни				Харьковский Сантехпроект	
Н.контр	Амбрас				Формат А4	
Утвер						



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3.* Размеры для справки.

Шифр листа Подп. и дата
Взам. шифр Шифр листа Подп. и дата
Шифр листа Подп. и дата

Б1В 503.160СБ			
Изм	Лист	и докум.	Подп.
Разраб.	ИЗВЕКОВА	И.И.И.	
Провер.	ГОНЧАРЕНКО		
Т. контр.	СЕВРЯКОВ		
Нач. отд.	ГРИГОРЬЯНИ		
Н. контр.	АМБРАС		
Утвер.			
Люк		Лист	Масса
Сборочный чертеж		и	19,5
		Лист	Масшт.
		Листов	1:5
		Лист Листов 1	
Харьковский Сантехпроект			
Формат А4			



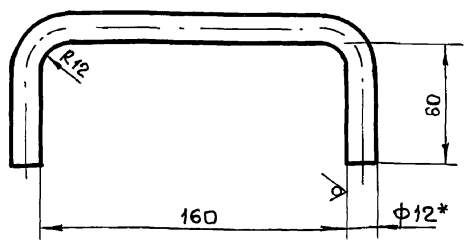
1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4- $\sqrt{Rz320}$.

Шифр листа Подп. и дата
Взам. шифр Шифр листа Подп. и дата
Шифр листа Подп. и дата

Б1В 503.170СБ			
Изм	Лист	и докум.	Подп.
Разраб.	ИЗВЕКОВА	И.И.И.	
Провер.	ГОНЧАРЕНКО		
Т. контр.	СЕВРЯКОВ		
Нач. отд.	ГРИГОРЬЯНИ		
Н. контр.	АМБРАС		
Утвер.			
Фланец		Лист	Масса
Сборочный чертеж		и	7,0
		Лист	Масшт.
		Листов	1:5
		Лист Листов 1	
Харьковский Сантехпроект			
Формат А4			

Б1В 503.055

Rz320
✓(✓)



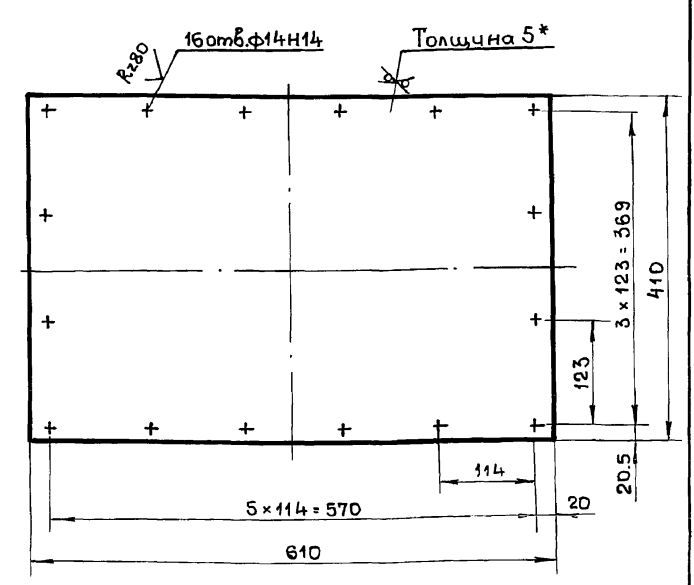
1. Длина развернутой детали - 288мм.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размер для справки.

Шифр листа Подп. и дата
Взам. шифр Шифр листа Подп. и дата
Шифр листа Подп. и дата

Б1В 503.055			
Изм	Лист	и докум.	Подп.
Разраб.	ИЗВЕКОВА	И.И.И.	
Провер.	ГОНЧАРЕНКО		
Т. контр.	СЕВРЯКОВ		
Нач. отд.	ГРИГОРЬЯНИ		
Н. контр.	АМБРАС		
Утвер.			
Рука		Лист	Масса
		и	0,25
		Лист	Масшт.
		Листов	1:2
		Лист Листов 1	
Круге 12 ГОСТ 2590-71		Харьковский Сантехпроект	
ВСт3 ГОСТ 535-79		Формат А4	

Б1В 503.056

Rz320
✓(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Шифр листа Подп. и дата
Взам. шифр Шифр листа Подп. и дата
Шифр листа Подп. и дата

Б1В 503.056			
Изм	Лист	и докум.	Подп.
Разраб.	ИЗВЕКОВА	И.И.И.	
Провер.	ГОНЧАРЕНКО		
Т. контр.	СЕВРЯКОВ		
Нач. отд.	ГРИГОРЬЯНИ		
Н. контр.	АМБРАС		
Утвер.			
Крышка		Лист	Масса
		и	9,8
		Лист	Масшт.
		Листов	1:5
		Лист Листов 1	
Лист 5 ГОСТ 19903-74		Харьковский Сантехпроект	
ВСт3 ГОСТ 14637-79		Формат А4	

26

Б1В503.061

Rz 320 ✓(V)

1. Длина развернутой детали - 1317 мм.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1T16}{2}$
- 3.* Размер для справки.

Б1В503.061

Стенка

Лист	Масса	Масшт
1	26,0	1:20

Изм	Лист	н докум	Подп.	Дата
Разраб	Извекова			
Провер	Гончаренко			
Т. контр	Севериков			
Нач. отд	Григорьяни			
Н. контр	Амбрас			
Утвер.				

Лист 5 ГОСТ 19903-74
ВСТЗ ГОСТ 14637-79

Харьковский Сантехпроект
формат А4

Шифр и подл. Подп. и дата

Форм. зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
А3		Б1В 503.180 СБ	Документация		
			Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	Б1В503.061	Стенка	1	
А4	2	Б1В503.062	Боковина	1	
А4	3	Б1В503.063	Боковина	1	
А4	4	Б1В503.064	Стенка	1	
А4	5	Б1В503.065	Ребро	1	
А4	6	Б1В503.066	Ребро	1	
			Полоса 5x50 ГОСТ103-76		
			ВСтЗ ГОСТ535-79		
			е = 1040	1	2,04 кг
Б4	7	Б1В503.024	Балка		
			Уголок Б-63x63x5 ГОСТ8509-86		
			ВСтЗ ГОСТ 535-79		
			е = 2676	2	12,8 кг
Б4	8	Б1В503.067	Балка		
			Уголок Б-63x63x5 ГОСТ8509-86		
			ВСтЗ ГОСТ 535-79		
			е = 410	2	1,96 кг

Б1В503.180

Переход

Харьковский Сантехпроект
формат А4

Шифр и подл. Подп. и дата

Б1В503.180 СБ

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1T16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4- $\sqrt{}$.
- 4.* Размеры для справки.

Б1В503.180 СБ

Переход
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масшт
1	252,0	1:20

Изм	Лист	н докум	Подп.	Дата
Разраб	Извекова			
Провер	Гончаренко			
Т. контр	Севериков			
Нач. отд	Григорьяни			
Н. контр	Амбрас			
Утвер.				

Харьковский Сантехпроект
формат А3

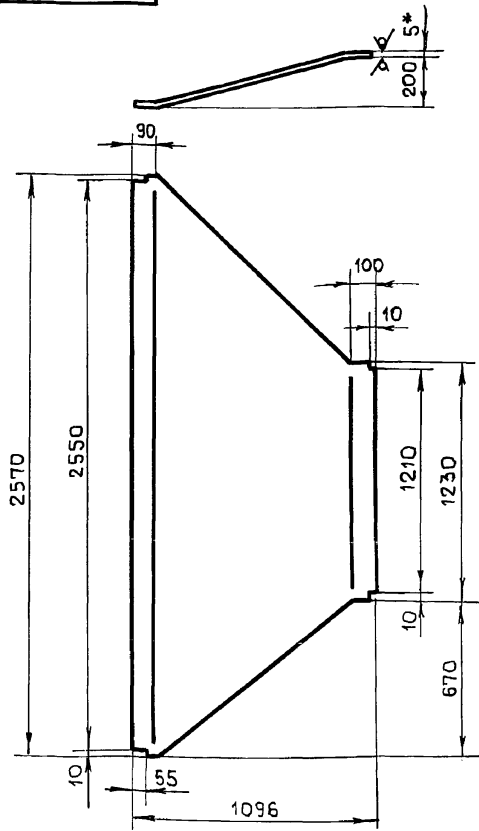
Шифр и подл. Подп. и дата

24566-19 27 формат А3

Амбрас

Б18503.062

Rz 320
✓(✓)



1. Длина развернутой детали - 1117 мм.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3.* Размер для справки.

Б18503.062

Изм.	Лист	и докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Избекова			
Провер.	Гончаренко			
Т.контр.	Северьяков			
Нач.отд.	Григорьянц			
Н.контр.	Амбрас			
Утвер.				

Боковина

Лист	Масса	Масштаб
и	84,2	1:20
Лист 1 Листов 1		

Лист 5 ГОСТ 19903-74
В Ст 3 ГОСТ 14637-79

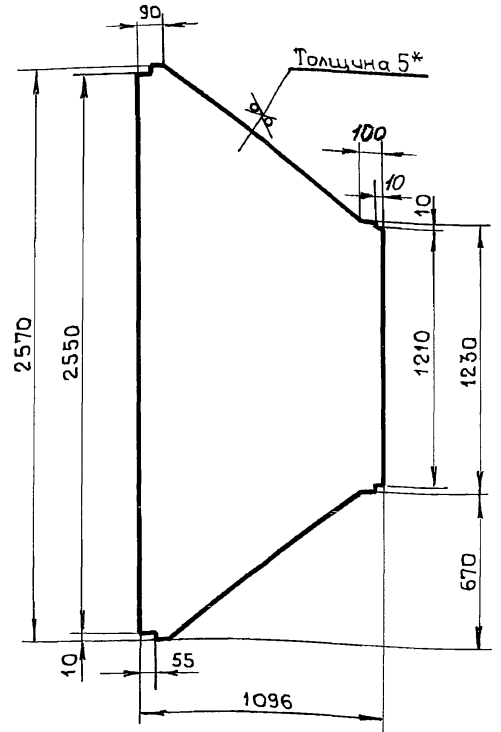
Харьковский
Сантехпроект

Формат А4

27

Б18503.063

Rz 320
✓(✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размер для справки.

Б18503.063

Изм.	Лист	и докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Избекова			
Провер.	Гончаренко			
Т.контр.	Северьяков			
Нач.отд.	Григорьянц			
Н.контр.	Амбрас			
Утвер.				

Боковина

Лист	Масса	Масштаб
и	82,0	1:20
Лист 1 Листов 1		

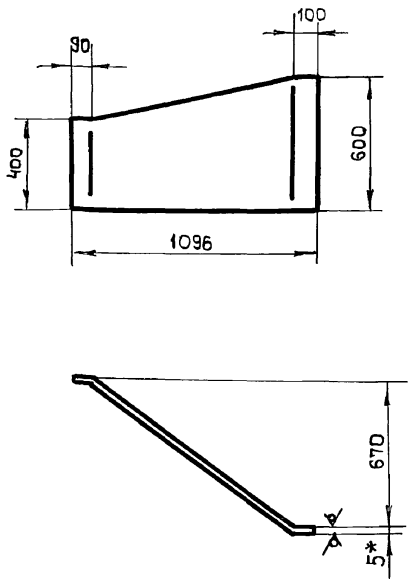
Лист 5 ГОСТ 19903-74
В Ст 3 ГОСТ 14637-79

Харьковский
Сантехпроект

Формат А4

Б18503.064

Rz 320
✓(✓)



1. Длина развернутой детали - 1317 мм.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3.* Размер для справки.

Б18503.064

Изм.	Лист	и докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Избекова			
Провер.	Гончаренко			
Т.контр.	Северьяков			
Нач.отд.	Григорьянц			
Н.контр.	Амбрас			
Утвер.				

Стенка

Лист	Масса	Масштаб
и	26,0	1:20
Лист 1 Листов 1		

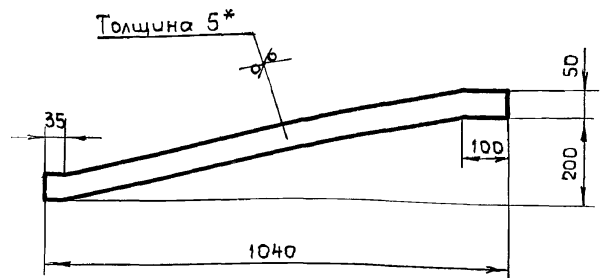
Лист 5 ГОСТ 19903-74
В Ст 3 ГОСТ 14637-79

Харьковский
Сантехпроект

Формат А4

Б18503.065

Rz 320
✓(✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размер для справки.

Б18503.065

Изм.	Лист	и докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Избекова			
Провер.	Гончаренко			
Т.контр.	Северьяков			
Нач.отд.	Григорьянц			
Н.контр.	Амбрас			
Утвер.				

Редра

Лист	Масса	Масштаб
и	2,0	1:10
Лист 1 Листов 1		

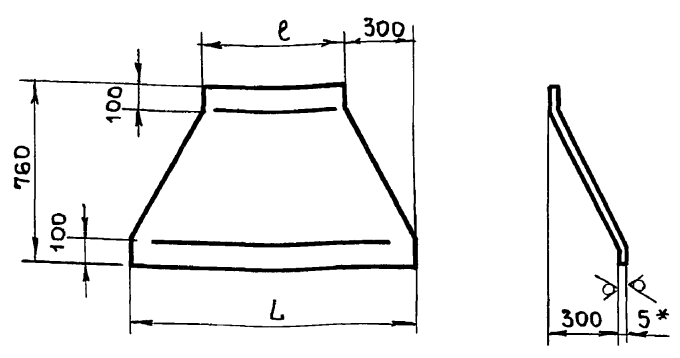
Лист 5 ГОСТ 19903-74
В Ст 3 ГОСТ 14637-79

Харьковский
Сантехпроект

24566-19 28

Формат А4

Б1В 503.072 Rz320 (✓)(✓)



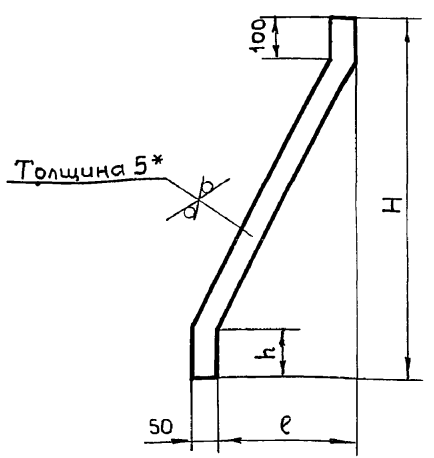
Обозначение	L	e	Масса, кг
Б1В 503.072	1200	600	29,5
-01	1230	630	30,5

1. Длина развернутой детали - 835 мм.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размер для справки.

Шифр, номер, дата, Подп., и дата, Взам. инв. №, инв. №, дата, Подп., и дата

Б1В 503.072			
Лист	Масса	Масштаб	
1	—	—	
Стенка			
Лист	5 ГОСТ 19903-74	Харьковский Сантехпроект	
	ВСтЗ ГОСТ 14637-79	Формат А4	

Б1В 503.073 Rz320 (✓)(✓)



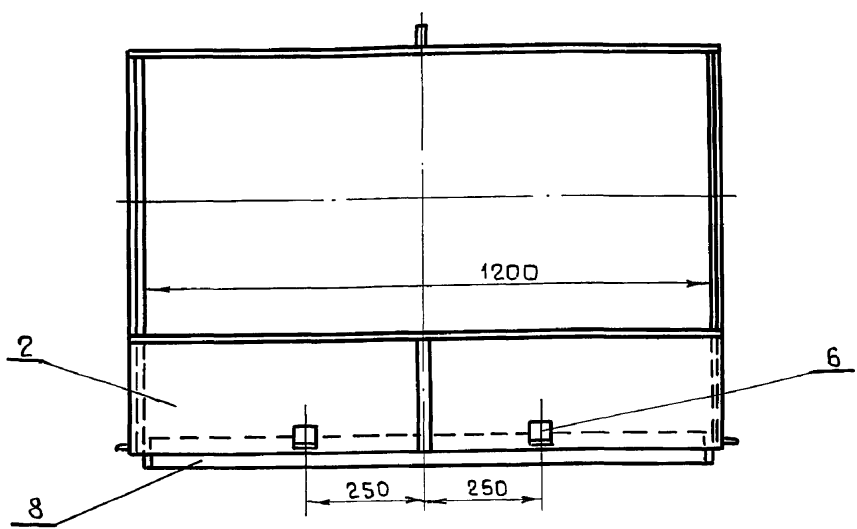
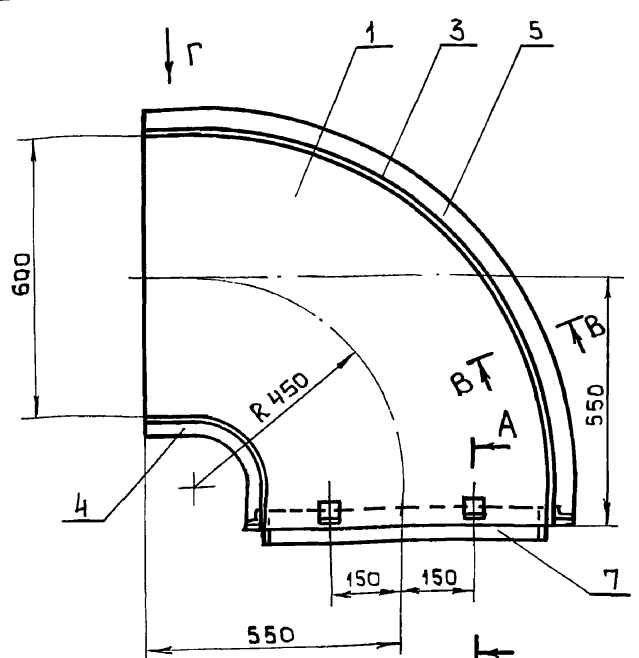
Обозначение	H	e	h	Масса, кг
Б1В 503.073	760	300	100	1,6
-01	160	80	45	0,3

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

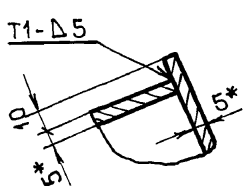
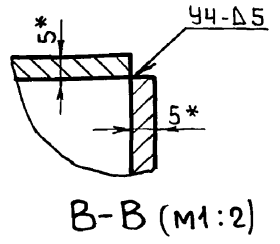
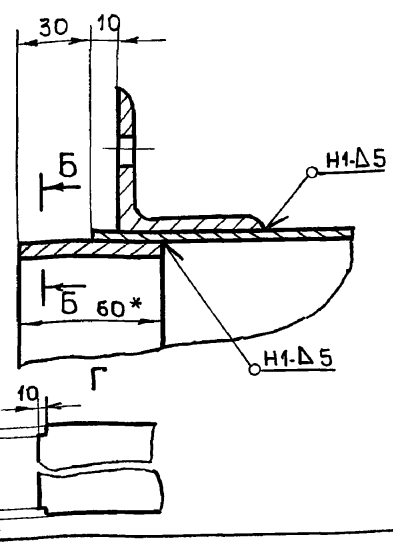
Шифр, номер, дата, Подп., и дата, Взам. инв. №, инв. №, дата, Подп., и дата

Б1В 503.073			
Лист	Масса	Масштаб	
1	—	—	
Ребра			
Лист	5 ГОСТ 19903-74	Харьковский Сантехпроект	
	ВСтЗ ГОСТ 14637-79	Формат А4	

Б1В 503.190СБ



А-А (M1:2) Б-Б (M1:1)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4-V.
- 4.* Размеры для справки.

Шифр, номер, дата, Подп., и дата, Взам. инв. №, инв. №, дата, Подп., и дата

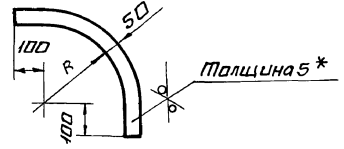
Б1В 503.190СБ			
Лист	Масса	Масштаб	
1	143,0	1:10	
Отвод			
Сборочный чертёж			
Лист	Харьковский Сантехпроект		
	Формат А3		

Альбом 11

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
	13	Б18503.190СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	Б18503.003-02	Бакабина	2	
А4	2	Б18503.004-04	Стенка	1	
	3	Б18503.004-05	Стенка	1	
А4	4	Б18503.068	Ребро	1	
	5	Б18503.068-01	Ребро	1	
А4	6	Б18503.008	Стяжка	8	
Б4	7	Б18503.069	Накладка		
			Полоса 5х60 ГОСТ 103-76		
			Вст 3 ГОСТ 635-79		
			$r=588$	2	1,38кг
Б4	8	Б18503.071	Накладка		
			Полоса 5х60 ГОСТ 103-76		
			Вст 3 ГОСТ 635-79		
			$r=1188$	2	2,8кг

Б18503.068

R2320 ✓(✓)



Обозначение	R	Масса кг
Б18503.068	95	0,76
-01	755	2,78
-02	955	3,4

1. Предельные отклонения размеров $\pm 0,16$
- 2.* Размер для справки.

Имя, Фамилия, Подп. и дата

Имя, Фамилия, Подп.	Имя, Фамилия, Подп.	Имя, Фамилия, Подп.	Имя, Фамилия, Подп.	Имя, Фамилия, Подп.	Имя, Фамилия, Подп.
Имя, Фамилия, Подп.	Имя, Фамилия, Подп.	Имя, Фамилия, Подп.	Имя, Фамилия, Подп.	Имя, Фамилия, Подп.	Имя, Фамилия, Подп.

Имя, Фамилия, Подп. и дата

Б18503.190

Отвод

Харьковский Сантехпроект
Формат А4

Имя, Фамилия, Подп. и дата

Имя, Фамилия, Подп.	Имя, Фамилия, Подп.	Имя, Фамилия, Подп.	Имя, Фамилия, Подп.	Имя, Фамилия, Подп.	Имя, Фамилия, Подп.
Имя, Фамилия, Подп.	Имя, Фамилия, Подп.	Имя, Фамилия, Подп.	Имя, Фамилия, Подп.	Имя, Фамилия, Подп.	Имя, Фамилия, Подп.

Имя, Фамилия, Подп. и дата

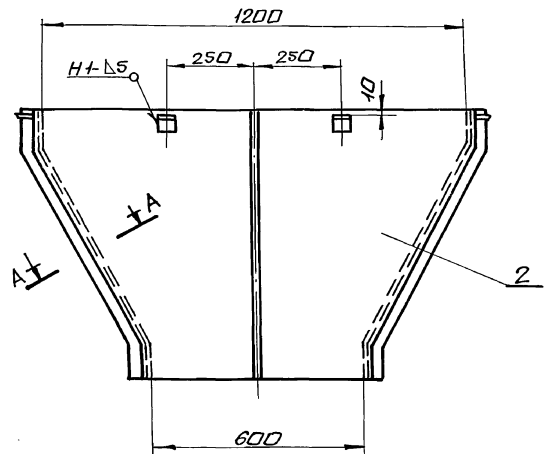
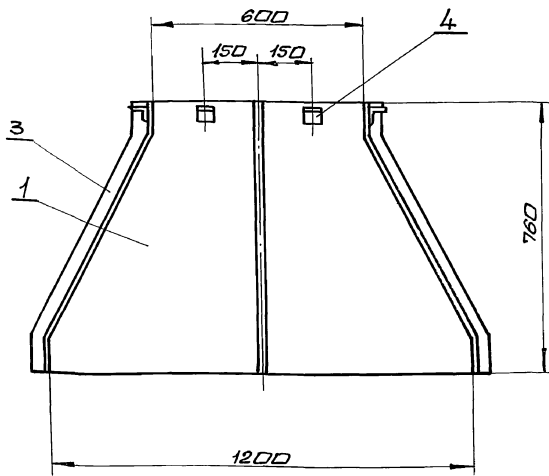
Б18503.068

Ребро

Лист 5 ГОСТ 19903-74
Вст 3 ГОСТ 4637-79

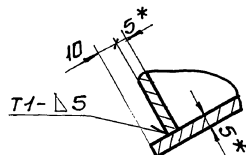
Харьковский Сантехпроект
Формат А4

Б18503.200СБ



1. Предельные отклонения размеров $\pm 0,16$
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4-✓.
- 4.* Размеры для справки.

А-А (M1:2)



Имя, Фамилия, Подп. и дата

Имя, Фамилия, Подп.	Имя, Фамилия, Подп.	Имя, Фамилия, Подп.	Имя, Фамилия, Подп.	Имя, Фамилия, Подп.	Имя, Фамилия, Подп.
Имя, Фамилия, Подп.	Имя, Фамилия, Подп.	Имя, Фамилия, Подп.	Имя, Фамилия, Подп.	Имя, Фамилия, Подп.	Имя, Фамилия, Подп.

Имя, Фамилия, Подп. и дата

Б18503.200СБ

Переход
Сборочный чертеж

Харьковский Сантехпроект
Формат А3

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			Документация		
A3		Б1В 503.210СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
A4	1	Б1В 503.220	Фланец		
			Детали		
A4	2	Б1В 503.076	Боковина	2	
A4	3	Б1В 503.077	Стенка	2	
A4	4	Б1В 503.073-01	Ребро	2	

Ш.н.м.подл. Подп. и дата

51В 503.210			
Изм	Лист	н докум	Подп.
Разраб	Ильченко		
Провер	Северюков		
Нач.отд	Григорьяни		
Н.контр	Амбрас		
Утвр			
Лист		Масса	Листов
1			1
Переход			Харьковский Сантехпроект
Формат А4			

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			Документация		
A4		Б1В 503.220СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
B4	1	Б1В 503.074	Балка		
			Уголок Б63х63х5 ГОСТ 8509-86		
			ВСт3 ГОСТ 535-79		
			l = 1210	2	5,8 кг
B4	2	Б1В 503.075	Балка		
			Уголок Б63х63х5 ГОСТ 8509-86		
			ВСт3 ГОСТ 535-79		
			l = 576	2	2,76 кг

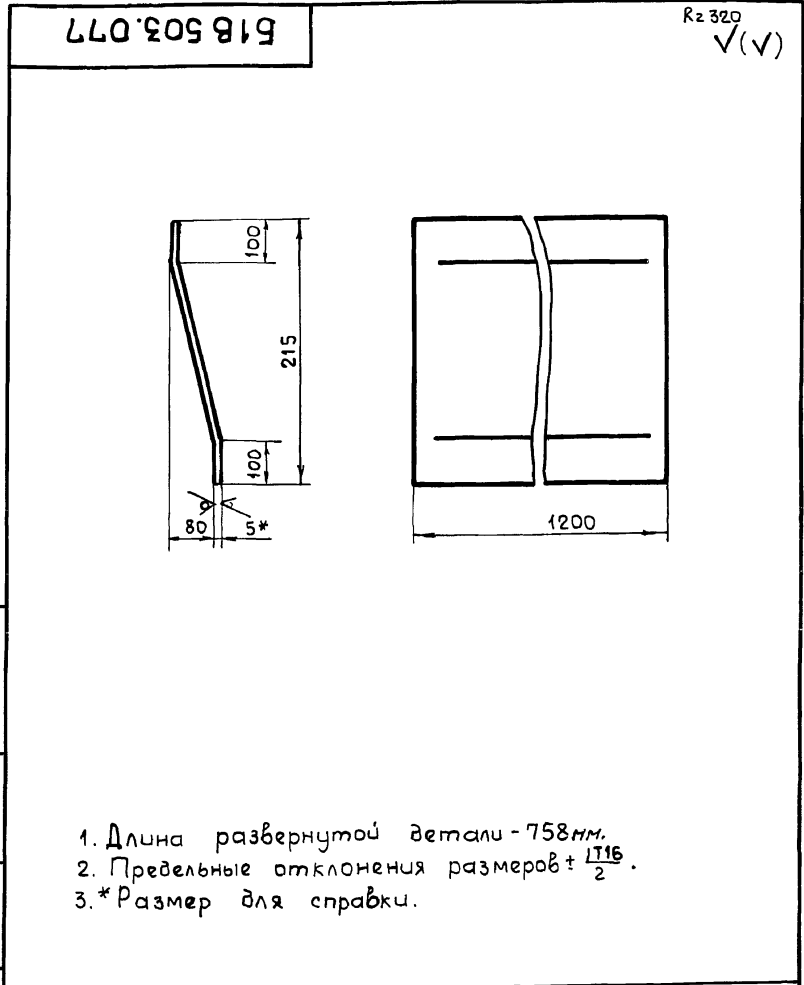
Ш.н.м.подл. Подп. и дата

Б1В 503.220			
Изм	Лист	н докум	Подп.
Разраб	Ильченко		
Провер	Северюков		
Нач.отд	Григорьяни		
Н.контр	Амбрас		
Утвр			
Лист		Масса	Листов
1			1
Фланец			Харьковский Сантехпроект
Формат А4			

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			Документация		
A3		Б1В 503.200 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
A4	1	Б1В 503.072	Стенка	2	
	2	Б1В 503.072-01	Стенка	2	
A4	3	Б1В 503.073	Ребро	4	
A4	4	Б1В 501.008	Стяжка	8	

Ш.н.м.подл. Подп. и дата

Б1В 503.200			
Изм	Лист	н докум	Подп.
Разраб	Ильченко		
Провер	Северюков		
Нач.отд	Григорьяни		
Н.контр	Амбрас		
Утвр			
Лист		Масса	Листов
1			1
Переход			Харьковский Сантехпроект
Формат А4			



Ш.н.м.подл. Подп. и дата

Б1В 503.077			
Изм	Лист	н докум	Подп.
Разраб	Ильченко		
Провер	Григорьяни		
Нач.отд	Северюков		
Н.контр	Амбрас		
Утвр			
Лист		Масса	Листов
5		10,5	1:5
Стенка			Харьковский Сантехпроект
Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСт3 ГОСТ 14637-79			
24566-19 31			
Формат А4			

Rz 320
√(√)

Б1В 503.076

Толщина 5*

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Изм.	Лист	И докум	Подп.	Дата	Боковина	Лист	Масса	Максшп
Разраб.	ИЗВЕКОВА	ИЗМ				И	4,5	1:10
Провер.	ГОНЧАРЕНКО				Лист	Листов		
Т. контр.	СЕВЕРЯКОВ				Лист 5 ГОСТ 19903-74		Харьковский сантехпроект	
Нач. отд.	ГРИГОРЬЕВИЧ				В ст 3 ГОСТ 14637-79		Формат АУ	
Н. контр.	АМБРАС							
Чтввер.								

Б1В 503.220СБ

1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4 - Rz320 ✓

Изм.	Лист	И докум	Подп.	Дата	Фланец Сборочный чертёж	Лист	Масса	Максшп
Разраб.	ИЗВЕКОВА	ИЗМ				И	17,2	1:10
Провер.	ГОНЧАРЕНКО				Лист	Листов		
Т. контр.	СЕВЕРЯКОВ				Лист 5 ГОСТ 19903-74		Харьковский сантехпроект	
Нач. отд.	ГРИГОРЬЕВИЧ				В ст 3 ГОСТ 14637-79		Формат АУ	
Н. контр.	АМБРАС							
Чтввер.								

Б1В 503.210СБ

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3.* Размеры для справки

Изм.	Лист	И докум	Подп.	Дата	Переход	Лист	Масса	Максшп
Разраб.	ИЗВЕКОВА	ИЗМ				И	48,0	1:10
Провер.	ГОНЧАРЕНКО				Лист	Листов		
Т. контр.	СЕВЕРЯКОВ				Лист 5 ГОСТ 19903-74		Харьковский сантехпроект	
Нач. отд.	ГРИГОРЬЕВИЧ				В ст 3 ГОСТ 14637-79		Формат А3	
Н. контр.	АМБРАС							
Чтввер.								

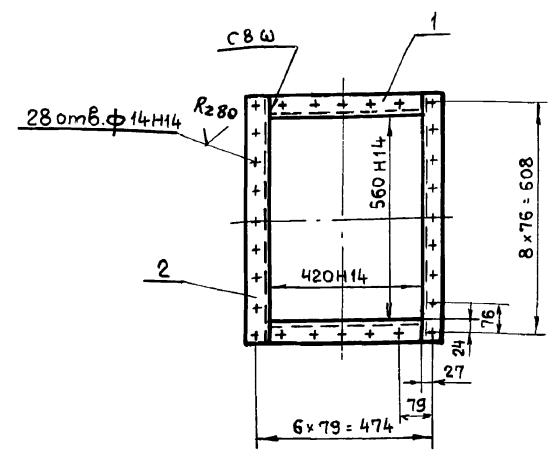
Б1В 503.210СБ

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3.* Размеры для справки

Изм.	Лист	И докум	Подп.	Дата	Переход	Лист	Масса	Максшп
Разраб.	ИЗВЕКОВА	ИЗМ				И	48,0	1:10
Провер.	ГОНЧАРЕНКО				Лист	Листов		
Т. контр.	СЕВЕРЯКОВ				Лист 5 ГОСТ 19903-74		Харьковский сантехпроект	
Нач. отд.	ГРИГОРЬЕВИЧ				В ст 3 ГОСТ 14637-79		Формат А3	
Н. контр.	АМБРАС							
Чтввер.								

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация					
А3		Б1В 503.230 СБ	Сборочный чертеж		
Сборочные единицы					
А4	1	Б1В 503.240	Фланец	1	
Детали					
А4	2	Б1В 503.128	Стенка	2	
А4	3	Б1В 503.129	Стенка	2	

Б1В 503.240 СБ



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4 - R2320.

Шиб. и подл. Подл. и дата

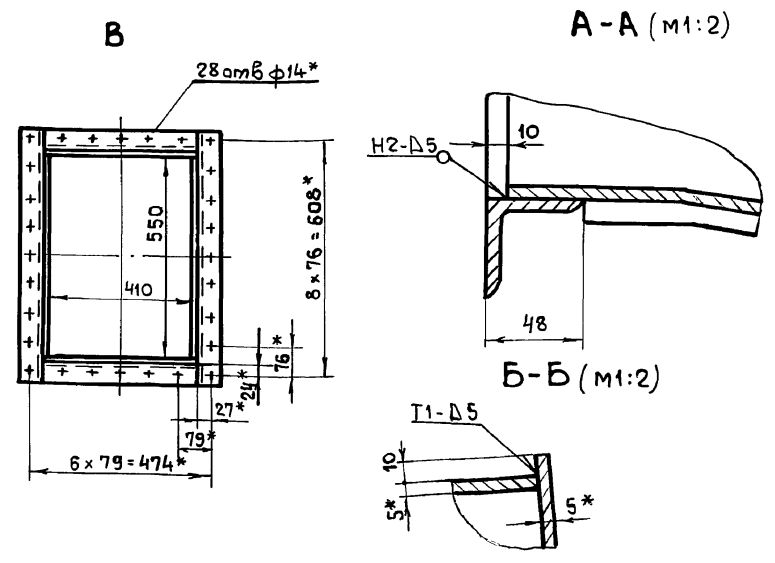
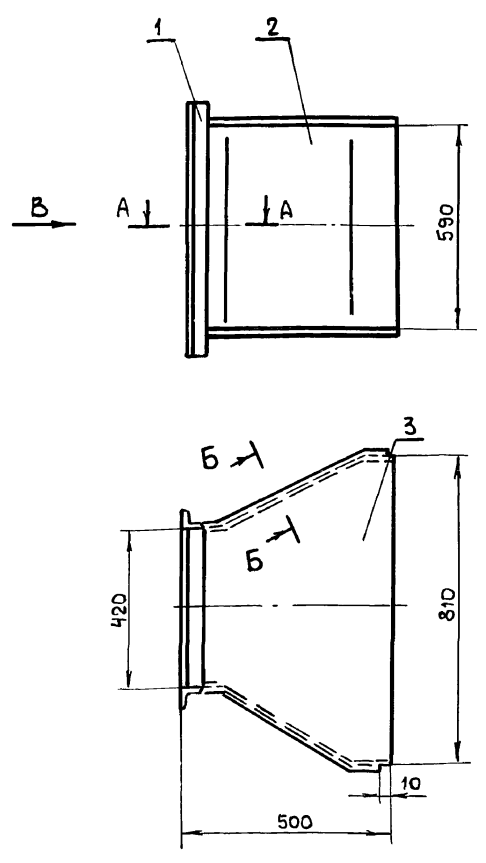
Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Извекава	ИИИИ		
Провер.	Севериков			
Нач. отд.	Григорьяни			
Н. контр.	Амбрас			
Чтвтер				

Б1В 503.230
Переход
Харьковский Сантехпроект
Формат А4

Шиб. и подл. Подл. и дата

				Б1В 503.240 СБ		
Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата	Фланец	Лит
Разраб.	Извекава	ИИИИ			Сборочный чертеж	Масса
Провер.	Гончаренко					1:10
Т. контр.	Севериков				Лист	Листов
Нач. отд.	Григорьяни				1	1
Н. контр.	Амбрас				Харьковский Сантехпроект	
Чтвтер					Формат А4	

Б1В 503.230 СБ



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. * Размеры для справки.

Шиб. и подл. Подл. и дата

Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Извекава	ИИИИ		
Провер.	Гончаренко			
Т. контр.	Севериков			
Нач. отд.	Григорьяни			
Н. контр.	Амбрас			
Чтвтер				

Б1В 503.230 СБ
Переход
Сборочный чертеж
Харьковский Сантехпроект
Формат А4

				Б1В 503.230 СБ		
Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата	Переход	Лит
Разраб.	Извекава	ИИИИ			Сборочный чертеж	Масса
Провер.	Гончаренко					1:10
Т. контр.	Севериков				Лист	Листов
Нач. отд.	Григорьяни				1	1
Н. контр.	Амбрас				Харьковский Сантехпроект	
Чтвтер					Формат А4	

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация					
A3		Б1В 503. 250СБ	Сборочный чертёж		
Детали					
A4	1	Б1В503.081	Стенка	1	
A4	2	Б1В503.082	Стенка	1	
A4	3	Б1В 503.083	Боковина	1	
A4	4	Б1В 503.084	Боковина	1	
A4	5	Б1В 501.008	Стяжка	8	
Б4	6	Б1В 503.006	Накладка		
			Полоса 5x60 ГОСТ103-76		
			ВСт3 ГОСТ 535-79		
			ε = 788	2	1.85кР
Б4	7	Б1В 503.005	Накладка		
			Полоса 5x60 ГОСТ103-76		
			ВСт3 ГОСТ 535-79		
			ε = 988	2	2.32кР

Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата	Б1В 503.250		
Разраб.	Узбекова	И/И/И			Лист	Лист	Листов
Провер.	Гончаренко				и		1
Нач. отд.	Григорьянц				Харьковский Сантехпроект		
Н. контр.	Амбрас				Формат А4		
Утвер.					Переход		

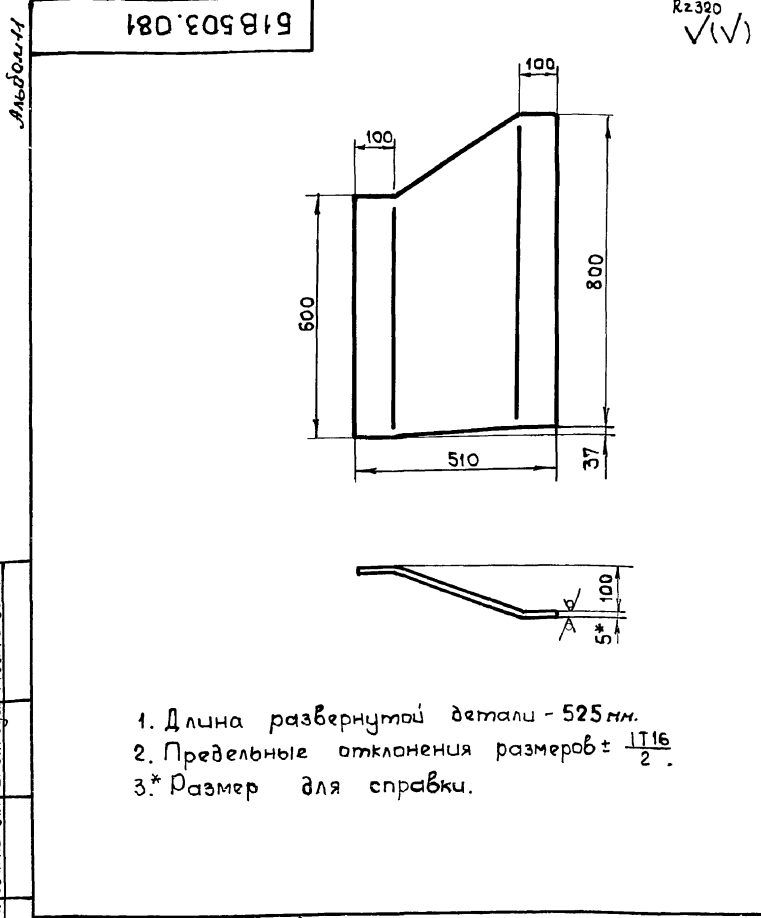
Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация					
A4		Б1В 503. 240	Сборочный чертёж		
Детали					
Б4	1	Б1В 503.078	Балка		
			Уголок Б45x45x5 ГОСТ 8509-86		
			ВСт3 ГОСТ 535-79		
			ε = 420	2	1,4кР
Б4	2	Б1В 503.079	Балка		
			Уголок Б45x45x5 ГОСТ 8509-86		
			ВСт3 ГОСТ 535-79		
			ε = 650	2	2,2кР

Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата	Б1В 503.240		
Разраб.	Узбекова	И/И/И			Лист	Лист	Листов
Провер.	Себряков				и		1
Нач. отд.	Григорьянц				Харьковский Сантехпроект		
Н. контр.	Амбрас				Формат А4		
Утвер.					Фланец		

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
 3. Кромки реза деталей Б4-V.
 4.* Размеры для справки.

					Б1В 503.250 СБ		
Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата	Переход		
Разраб.	Узбекова	И/И/И			Лист	Масса	Масшт.
Провер.	Гончаренко				и	77,0	1:10
Т. контр.	Себряков				Лист	Листов 1	
Нач. отд.	Григорьянц				Харьковский Сантехпроект		
Н. контр.	Амбрас				Формат А4		
Утвер.					Сборочный чертёж		

24566-19 34 Формат А4



Шифр листа	Подпись и дата	Взам. шифр	Шифр дубля	Подпись и дата
Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата
Разраб.	ИЗВЕКОВА	ИИИ		
Провер.	ГОНЧАРЕНКО			
Т. контр.	СЕВРЮКОВ			
Нач. отд.	ГРИГОРЯНИ			
Н. контр.	АМБРАС			
Утвер.				

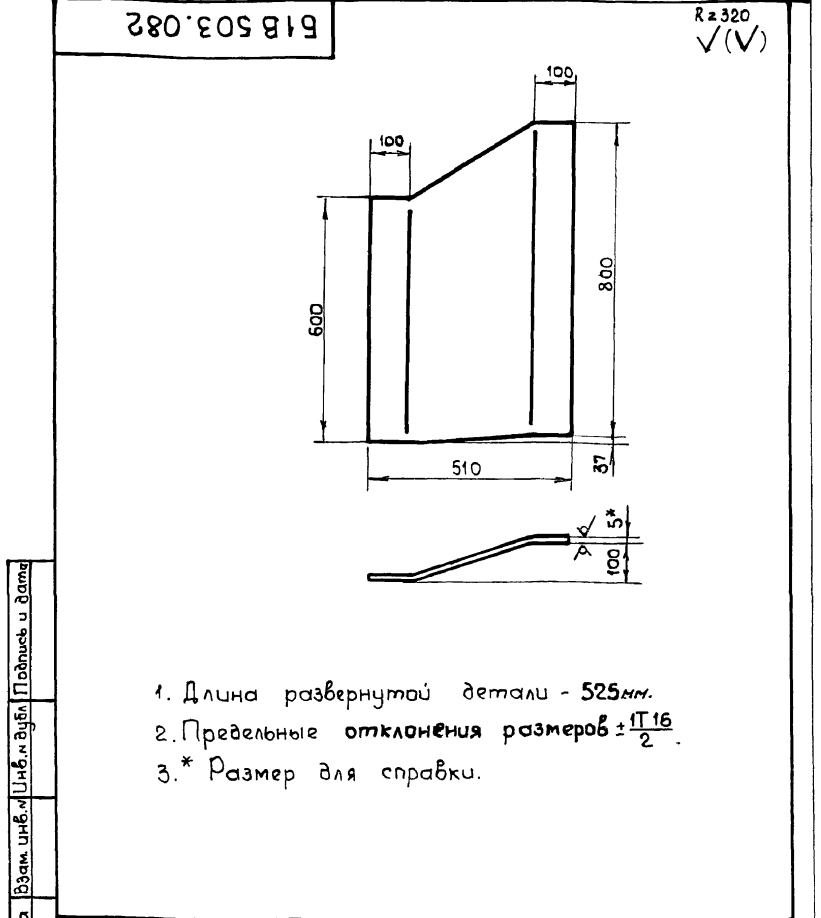
Б1В503.081

Лит	Масса	Масшт.
И	14,4	1:10
Лист	Листов 1	

Стенка

Лист 5 ГОСТ 19903-74
 ВСтЗ ГОСТ 14637-79

Харьковский Сантехпроект
 Формат А4



Шифр листа	Подпись и дата	Взам. шифр	Шифр дубля	Подпись и дата
Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата
Разраб.	ИЗВЕКОВА	ИИИ		
Провер.	ГОНЧАРЕНКО			
Т. контр.	СЕВРЮКОВ			
Нач. отд.	ГРИГОРЯНИ			
Н. контр.	АМБРАС			
Утвер.				

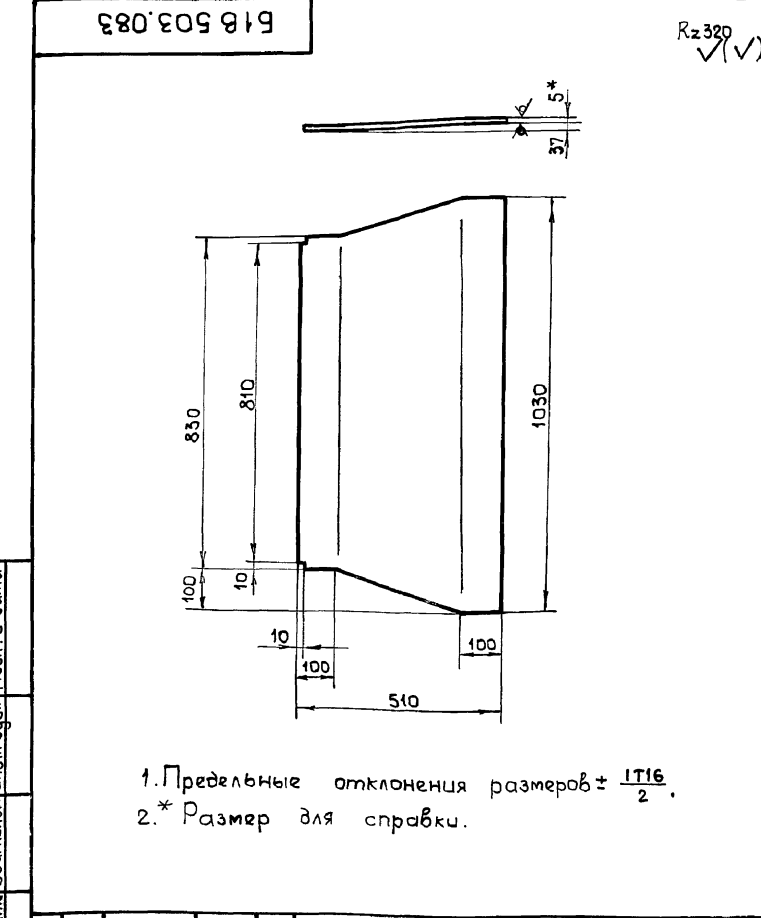
Б1В503.082

Лит	Масса	Масшт.
И	14,4	1:10
Лист	Листов 1	

Стенка

Лист 5 ГОСТ 19903-74
 ВСтЗ ГОСТ 14637-79

Харьковский Сантехпроект
 Формат А4



Шифр листа	Подпись и дата	Взам. шифр	Шифр дубля	Подпись и дата
Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата
Разраб.	ИЗВЕКОВА	ИИИ		
Провер.	ГОНЧАРЕНКО			
Т. контр.	СЕВРЮКОВ			
Нач. отд.	ГРИГОРЯНИ			
Н. контр.	АМБРАС			
Утвер.				

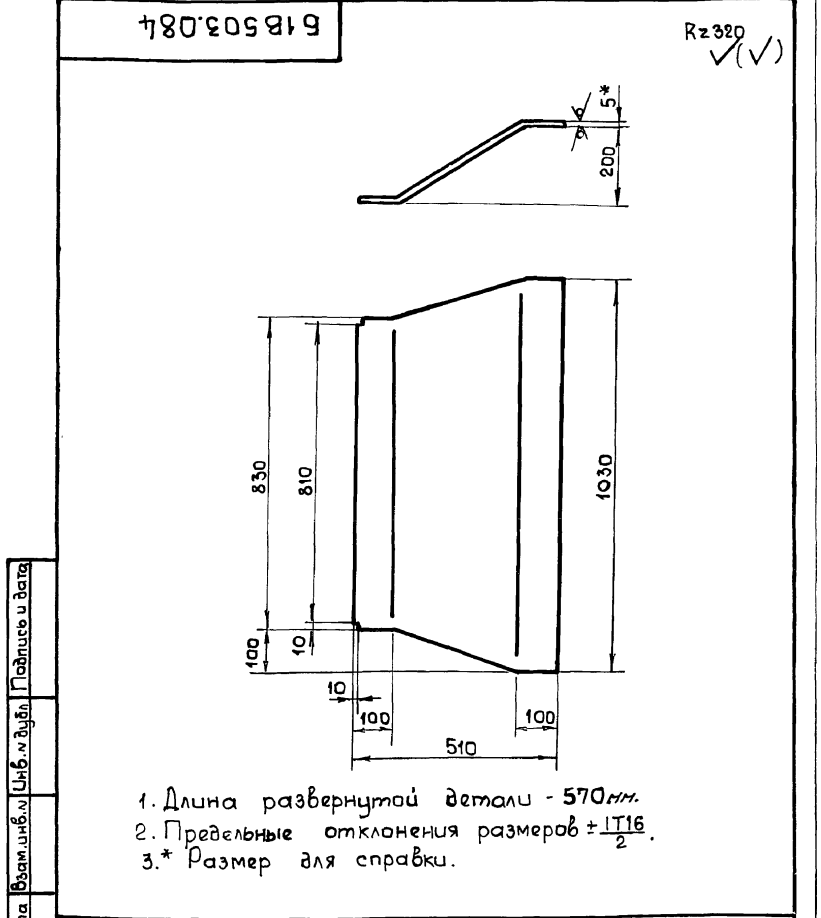
Б1В503.083

Лит	Масса	Масшт.
И	18,6	1:10
Лист	Листов 1	

Боковина

Лист 5 ГОСТ 19903-74
 ВСтЗ ГОСТ 14637-79

Харьковский Сантехпроект
 Формат А4



Шифр листа	Подпись и дата	Взам. шифр	Шифр дубля	Подпись и дата
Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата
Разраб.	ИЗВЕКОВА	ИИИ		
Провер.	ГОНЧАРЕНКО			
Т. контр.	СЕВРЮКОВ			
Нач. отд.	ГРИГОРЯНИ			
Н. контр.	АМБРАС			
Утвер.				

Б1В503.084

Лит	Масса	Масшт.
И	20,8	1:10
Лист	Листов 1	

Боковина

Лист 5 ГОСТ 19903-74
 ВСтЗ ГОСТ 14637-79

Харьковский Сантехпроект
 Формат А4

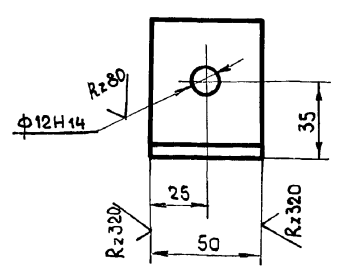
Лист	Форм. зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
Аз			Б1В 503.260СБ	Документация Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		Б1В 503.085	Стенка Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ ГОСТ 14637-79 830 x 1150	2	37,5 кг
Б4	2		Б1В 503.086	Боковина Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ ГОСТ 14637-79 1000 x 1150	2	45,0 кг
Б4	3		Б1В 503.087	Ребро Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 ВСтЗ ГОСТ 535-79 ℓ = 1090	2	4,2 кг
Б4	4		Б1В 503.088	Ребро Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 ВСтЗ ГОСТ 535-79 ℓ = 890	2	1,74 кг

Ш.м.подп. Подп. и дата
Взам.ин.б. Ш.м.подп. Подп. и дата
Ш.м.подп. Подп. и дата

Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	Б1В 503.260		
Разраб	Цавкоба	Ш.м.подп.			Лист	Лист	Листов
Провер	Северяков				1		1
Нач.отд	Григорьяни				Секция		
Н.контр	Амбрас				Харьковский сантехпроект		
Утвер					Формат А7		

800.105.919

√(✓)

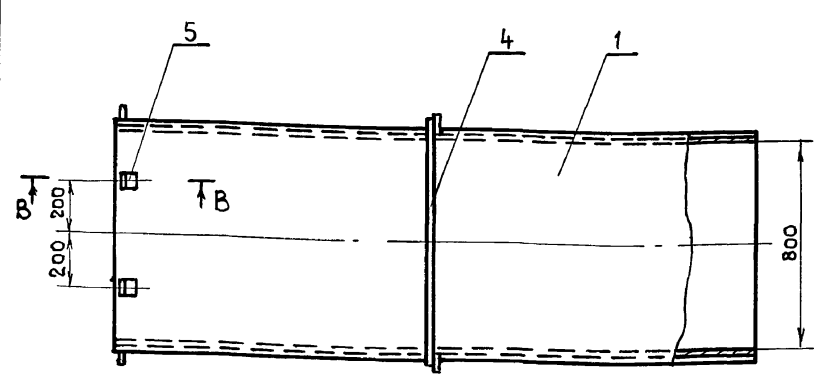
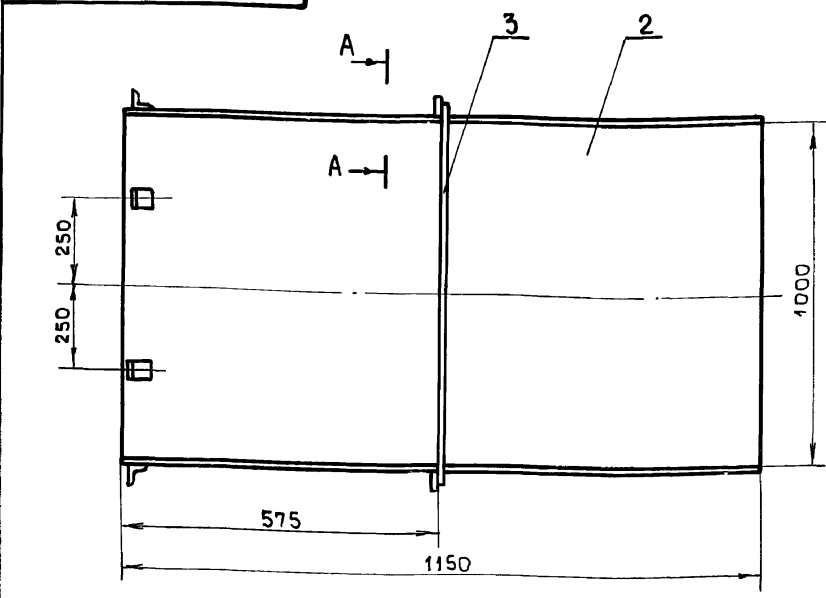


Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT16/2

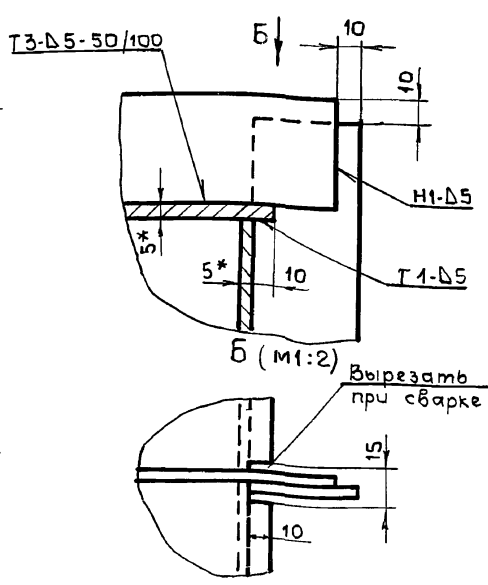
Ш.м.подп. Подп. и дата
Взам.ин.б. Ш.м.подп. Подп. и дата
Ш.м.подп. Подп. и дата

				Б1В 501.008	
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	Стяжка
Разраб	Цавкоба	Ш.м.подп.			Лист
Провер	Гончаренко				0,24
Т.контр	Северяков				1:2
Нач.отд	Григорьяни				Лист
Н.контр	Амбрас				Листов 1
Утвер					Уголок Б-63x63x5 ГОСТ 8509-86 ВСтЗ ГОСТ 535-79
				Харьковский сантехпроект	
				Формат А4	

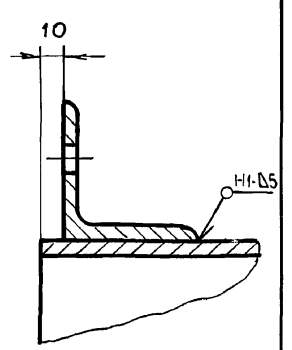
918.503.260СБ



А-А (1:2)



В-В (1:2)

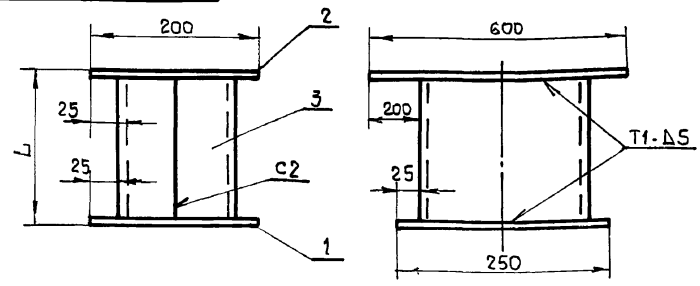


1. Предельные отклонения размеров ± IT16/2.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4- R2320.
- 4.* Размеры для справки.

Ш.м.подп. Подп. и дата
Взам.ин.б. Ш.м.подп. Подп. и дата
Ш.м.подп. Подп. и дата

				Б1В 503.260СБ	
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	Секция.
Разраб	Цавкоба	Ш.м.подп.			Сборочный чертеж
Провер	Гончаренко				Лист
Т.контр	Северяков				177,0
Нач.отд	Григорьяни				1:10
Н.контр	Амбрас				Лист
Утвер					Листов 1
				Харьковский сантехпроект	
				Формат А3	

90072 909 819
618 503.270СБ



Обозначение	L	Масса кг
Б1В503.270	430	28,5
-01	408	28,0
-02	595	34,4

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Кромки реза деталей Б4 - $Rz320$.
3. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Б1В503.270СБ

Опора		Лист	Масса	Масшт.
Сборочный чертеж		1	-	-
		Лист	Листов 1	
		Харьковский Сантехпроект		

Ш.н.м.подп. Подп. и дата
Взам.инв.м. Инв.м.дубл. Подп. и дата

Изм	Лист	н докум	Подп.	Дата
Разраб	Цавецкова	И.И.И.		
Провер	Гончаренко	И.И.И.		
Т.контр	Севериков	И.И.И.		
Нач.отд	Григорьяни	И.И.И.		
Н.контр	Амбрас	И.И.И.		
Утвер.				

Ш.н.м.подп. Подп. и дата
Взам.инв.м. Инв.м.дубл. Подп. и дата

Форм. зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			Документация		
А4		Б1В503.270СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	Б1В503.089	Плита		
			Лист 10 ГОСТ 19903-74		
			ВСт3 ГОСТ 14637-79		
			200x250	1	4,0 кг
Б4	2	Б1В503.091	Плита		
			Лист 10 ГОСТ 19903-74		
			ВСт3 ГОСТ 14637-79		
			200x600	1	9,4 кг
		Переменные данные для исполнения			
		Б1В503.270			
Б4	3	Б1В503.092	Стойка		
			Швеллер 20 ГОСТ 8240-89		
			ВСт3 ГОСТ 535-79		
			e = 410	2	7,5 кг
		Б1В503.270-01			
Б4	3	Б1В503.093	Стойка		
			Швеллер 20 ГОСТ 8240-89		
			ВСт3 ГОСТ 535-79		
			e = 398	2	7,3 кг
		Б1В503.270-02			
Б4	4	Б1В503.128	Стойка		
			Швеллер 20 ГОСТ 8240-89		
			ВСт3 ГОСТ 535-79		
			e = 575	2	10,5 кг
		Б1В503.270			
		Опора		Лист	Листов
				1	1
				Харьковский Сантехпроект	

Форм. зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
А3		Б1В503.280СБ	Документация		
			Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	Б1В503.094	Подушка	1	
А4	2	Б1В503.095	Угольник	2	
Б4	3	Б1В503.096	Плита		
			Лист 16 ГОСТ 19903-74		
			ВСт3 ГОСТ 14637-79		
			325x405	1	16,5 кг

Б1В503.280

Опора кармана		Лист	Лист	Листов
		1		1
		Харьковский Сантехпроект		

Ш.н.м.подп. Подп. и дата
Взам.инв.м. Инв.м.дубл. Подп. и дата

Изм	Лист	н докум	Подп.	Дата
Разраб	Цавецкова	И.И.И.		
Провер	Гончаренко	И.И.И.		
Нач.отд	Григорьяни	И.И.И.		
Н.контр	Амбрас	И.И.И.		
Утвер.				

Форм. зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
А3		Б1В503.310СБ	Документация		
			Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
А4	1	Б1В503.320	Траверса	1	
А4	2	Б1В503.330	Стакан	2	
А4	3	Б1В503.340	Тяга блока	1	
			Детали		
А4	4	Б1В503.109	Пружина	1	
			Стандартные изделия		
	5		Гайка М-16.5		
			ГОСТ 5915-70	6	0,033 кг

Б1В503.310

Блок пружины		Лист	Лист	Листов
		1		1
		Харьковский Сантехпроект		

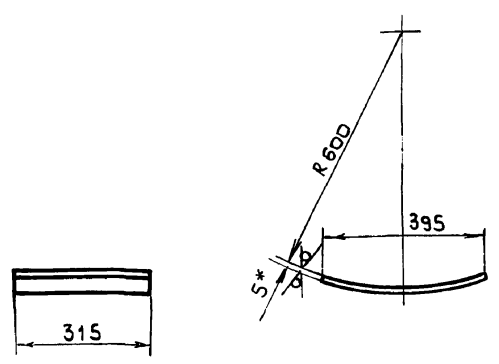
Ш.н.м.подп. Подп. и дата
Взам.инв.м. Инв.м.дубл. Подп. и дата

Изм	Лист	н докум	Подп.	Дата
Разраб	Цавецкова	И.И.И.		
Провер	Севериков	И.И.И.		
Нач.отд	Григорьяни	И.И.И.		
Н.контр	Амбрас	И.И.И.		
Утвер.				

Метр

51B 503.094

Rz 320 ✓(✓)



- 1. Длина развернутой детали - 404 мм.
- 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размер для справки.

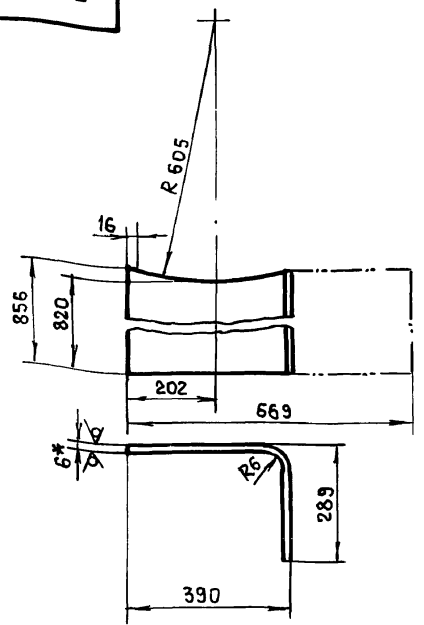
Ш.н. и дата Подп. и дата Ш.н. и дата Ш.н. и дата Ш.н. и дата

				51B 503.094			
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					и	4,95	1:10
				Подушка			
				Лист 5 ГОСТ 19903-74 Всг 3 ГОСТ 14637-79			
				Харьковский Сантехпроект			
				Формат А4			

37

51B 503.095

Rz 320 ✓(✓)

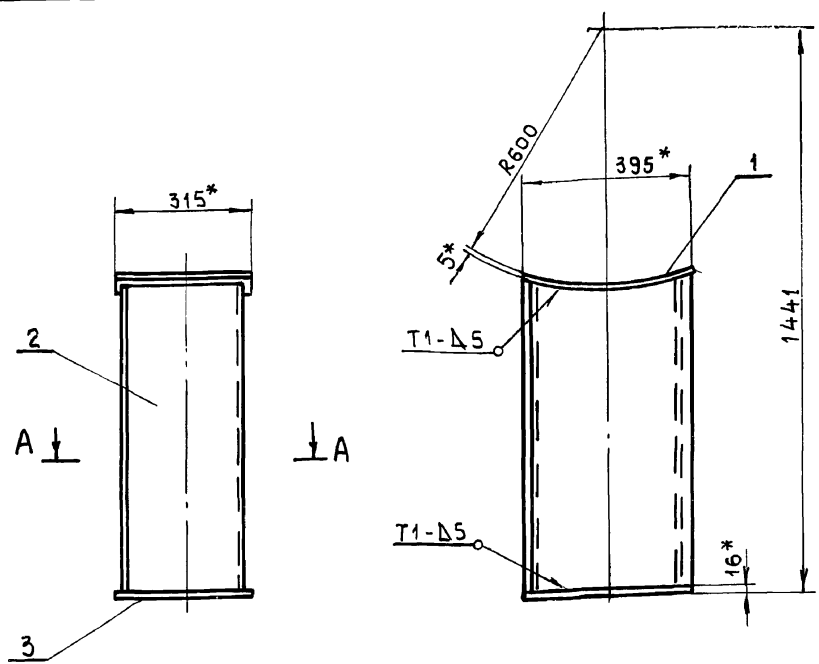


- 1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Ш.н. и дата Подп. и дата Ш.н. и дата Ш.н. и дата Ш.н. и дата

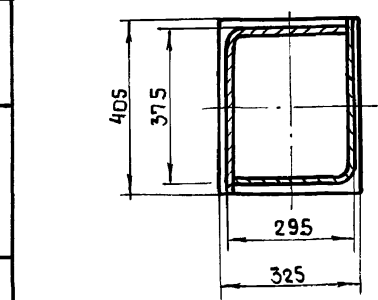
				51B 503.095			
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					и	26,4	1:10
				Угольник			
				Лист 6 ГОСТ 19903-74 Всг 3 ГОСТ 14637-79			
				Харьковский Сантехпроект			
				Формат А4			

51B 503.280C5



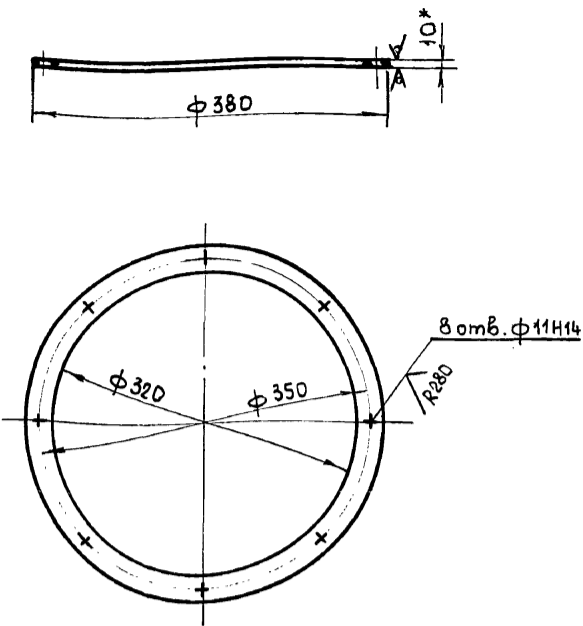
- 1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2. Сварку производит электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3. Кромки реза деталей Б4- $\sqrt{Rz 320}$.
- 4.* Размеры для справки.

Ш.н. и дата Подп. и дата Ш.н. и дата Ш.н. и дата Ш.н. и дата



				51B 503.280C5			
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					и	75,0	1:10
				Опора кармана Сборочный чертеж			
				Лист 1			
				Харьковский Сантехпроект			
				Формат А3			

Альбом 11

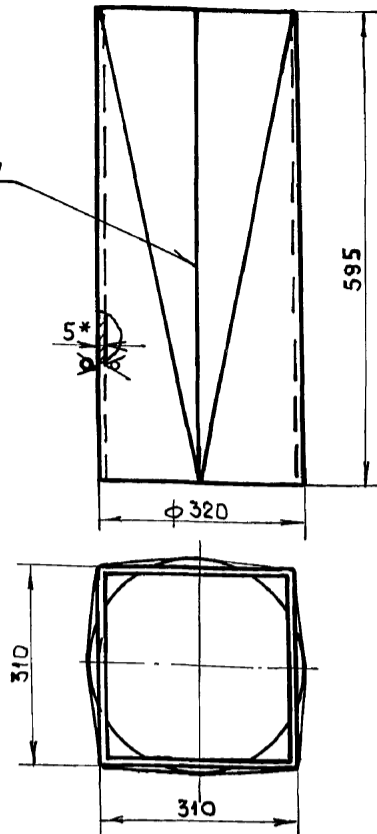


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Б1В 503.097

Шифр листа	Подп.	и дата	Взам. шифр	Шифр дубл.	Подп.	и дата
Изм	Лист	и докум	Подп.	Дата	Фланец	
Разраб	Извекова	ИИИ			Лист	Масса
Провер	Гончаренко	ИИИ			2,6	1:5
Т. контр	Себряков	ИИИ			Лист	Листов 1
Нач. отд	Григорьянц	ИИИ			Лист 10 ГОСТ 19903-74	
Н. контр	Амбрас	ИИИ			8Ст3 ГОСТ 14637-79	
Утвр					Харьковский Сантехпроект	
					Формат А4	

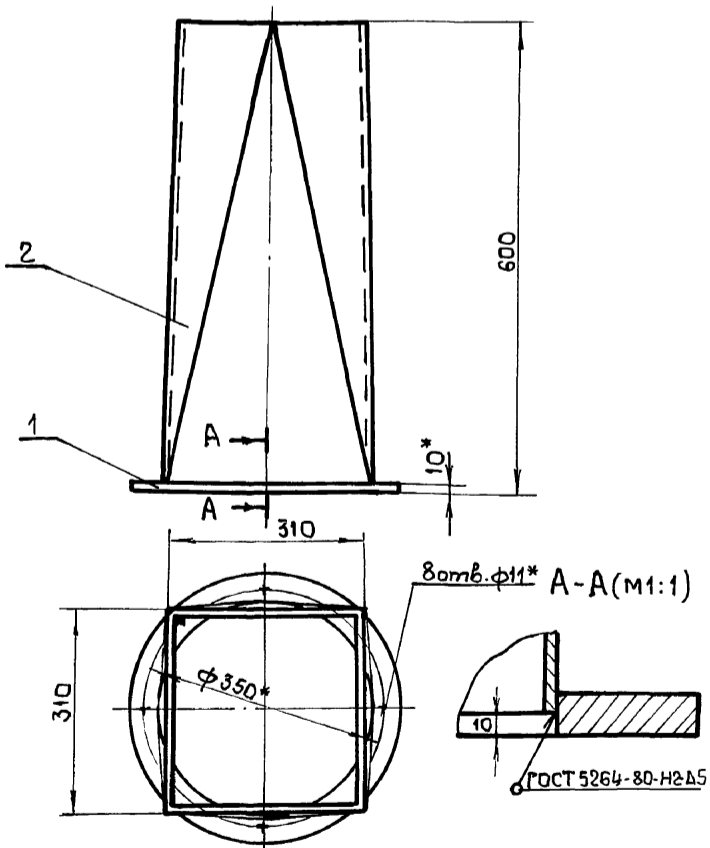
ГОСТ 5264-80-С17



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 3.* Размер для справки.

Б1В 503.098

Шифр листа	Подп.	и дата	Взам. шифр	Шифр дубл.	Подп.	и дата
Изм	Лист	и докум	Подп.	Дата	Переход	
Разраб	Извекова	ИИИ			Лист	Масса
Провер	Гончаренко	ИИИ			23,0	1:5
Т. контр	Себряков	ИИИ			Лист	Листов 1
Нач. отд	Григорьянц	ИИИ			Лист 5 ГОСТ 19903-74	
Н. контр	Амбрас	ИИИ			8Ст3 ГОСТ 14637-79	
Утвр					Харьковский Сантехпроект	
					Формат А4	



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 2.* Размеры для справки.

Б1В 503.290СБ

Шифр листа	Подп.	и дата	Взам. шифр	Шифр дубл.	Подп.	и дата
Изм	Лист	и докум	Подп.	Дата	Переход в сборе	
Разраб	Извекова	ИИИ			Лист	Масса
Провер	Гончаренко	ИИИ			26,0	1:5
Т. контр	Себряков	ИИИ			Лист	Листов 1
Нач. отд	Григорьянц	ИИИ			Лист 5 ГОСТ 19903-74	
Н. контр	Амбрас	ИИИ			8Ст3 ГОСТ 14637-79	
Утвр					Харьковский Сантехпроект	
					Формат А4	

Переход в сборе		Лист	Масса	Масшт
Сборочный чертеж		1	26,0	1:5
		Лист	Листов	1
		Харьковский Сантехпроект		
		Формат А4		

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
A4		Б1В 503.290СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
A4	1	Б1В 503.097	Фланец	1	
A4	2	Б1В 503.098	Переход	1	

Б1В 503.290

Шифр листа	Подп.	и дата	Взам. шифр	Шифр дубл.	Подп.	и дата
Изм	Лист	и докум	Подп.	Дата	Переход в сборе	
Разраб	Извекова	ИИИ			Лист	Листов
Провер	Гончаренко	ИИИ			1	1
Т. контр	Себряков	ИИИ			Лист 5 ГОСТ 19903-74	
Нач. отд	Григорьянц	ИИИ			8Ст3 ГОСТ 14637-79	
Н. контр	Амбрас	ИИИ			Харьковский Сантехпроект	
Утвр					Формат А4	

Переход в сборе

Переход в сборе		Лист	Листов
		1	1
		Харьковский Сантехпроект	
		Формат А4	

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.	
А3			Документация			
		Б1В503.300С6	Сборочный чертеж			
			Сборочные единицы			
	А4	1	Б1В503.310	Блок пружины	1	
	А4	2	Б1В503.350	Тяга подвески	1	
				Детали		
А4	3	Б1В503.099	Проушина	1		
А4	4	Б1В503.101	Ушко	3		
А4	5	Б1В503.102	Кронштейн	1		
			Стандартные изделия			
	6		Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	2	0,033кг	
Переменные данные для исполнений						
		Б1В503.300				
Б4	7	Б1В503.103	Тяга Круж 16 ГОСТ 2590-71 ВСтЗ ГОСТ 535-79 e = 824	1	1,3 кг	
		Б1В503.300-01				
Б4	7	Б1В503.104	Тяга Круж 16 ГОСТ 2590-71 ВСтЗ ГОСТ 535-79 e = 3624	1	5,7 кг	
Б1В503.300						
Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата		
Разраб	Узбекова					
Провер	Гончаренко					
Нач. отд	Григорьяни					
Н. контр	Амбрас					
Утв						
Подвеска			Лист	Лист	Листов	
			1	1	2	
Тарьковский Сантехпроект						
Формат А4						

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
Б4	7	Б1В503.105	Тяга Круж 16 ГОСТ 2590-71 ВСтЗ ГОСТ 535-79 e = 1874	1	3,0 кг
		Б1В503.300-03			
Б4	7	Б1В503.106	Тяга Круж 16 ГОСТ 2590-71 ВСтЗ ГОСТ 535-79 e = 1624	1	2,7 кг
		Б1В503.300-04			
Б4	7	Б1В503.107	Тяга Круж 16 ГОСТ 2590-71 ВСтЗ ГОСТ 535-79 e = 2024	1	3,2 кг
		Б1В503.300-05			
Б4	7	Б1В503.108	Тяга Круж 16 ГОСТ 2590-71 ВСтЗ ГОСТ 535-79 e = 2924	1	4,6 кг
Б1В503.300					
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	
Формат А4					

Б1В503.102

(✓)(✓)

Неуказанные предельные отклонения
размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

Б1В503.102					
Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата	
Разраб	Узбекова				
Провер	Гончаренко				
Т. контр	Северюков				
Нач. отд	Григорьяни				
Н. контр	Амбрас				
Утв					
Кронштейн			Лист	Масса	Масшт
			1	0,48	1:2
Уголок Б63x63x5 ГОСТ 8509-76 ВСтЗ ГОСТ 535-79			Тарьковский Сантехпроект		
Формат А4					

Б1В503.109

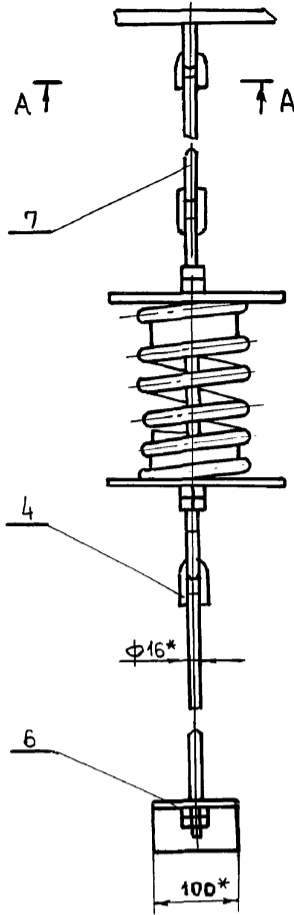
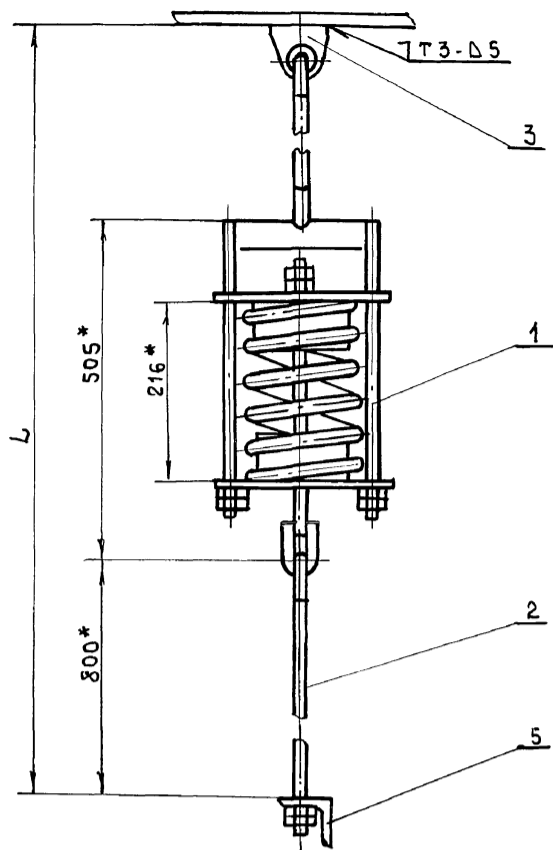
(✓)(✓)

1. Твердость HRC 45 ± 50.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Длина развернутой детали - 2570 мм.
4. Число витков: полное - 8, рабочее - 6.
5. * Размеры для справки.

Б1В503.109					
Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата	
Разраб	Узбекова				
Провер	Гончаренко				
Т. контр	Северюков				
Нач. отд	Григорьяни				
Н. контр	Амбрас				
Утв					
Пружина			Лист	Масса	Масшт
			1	5,1	1:4
Проволока 60С2А-Н-П-ГН-18 ГОСТ 14963-78			Тарьковский Сантехпроект		
Формат А4					

618 503.300 СБ

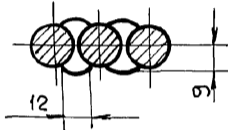
Масштаб 1:1



Обозначение	L	Масса кг
618 503.300	2200	14,4
-01	5000	19,0
-02	3250	16,2
-03	3000	16,0
-04	3400	16,5
-05	4300	18,0

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1T16}{2}$.
2. Кромки реза деталей Б4 $R2320$.
3. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 4.* Размеры для справки.

A-A (M1:2)

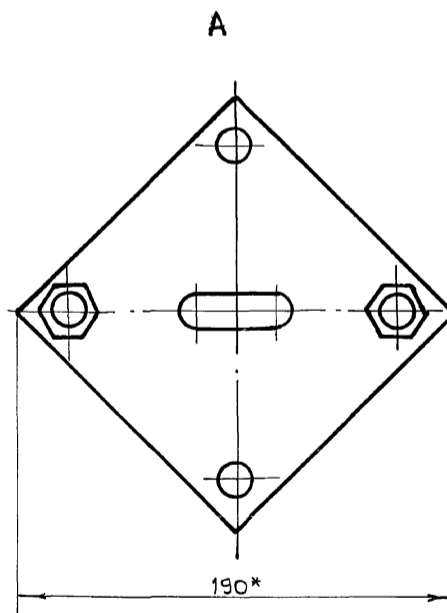
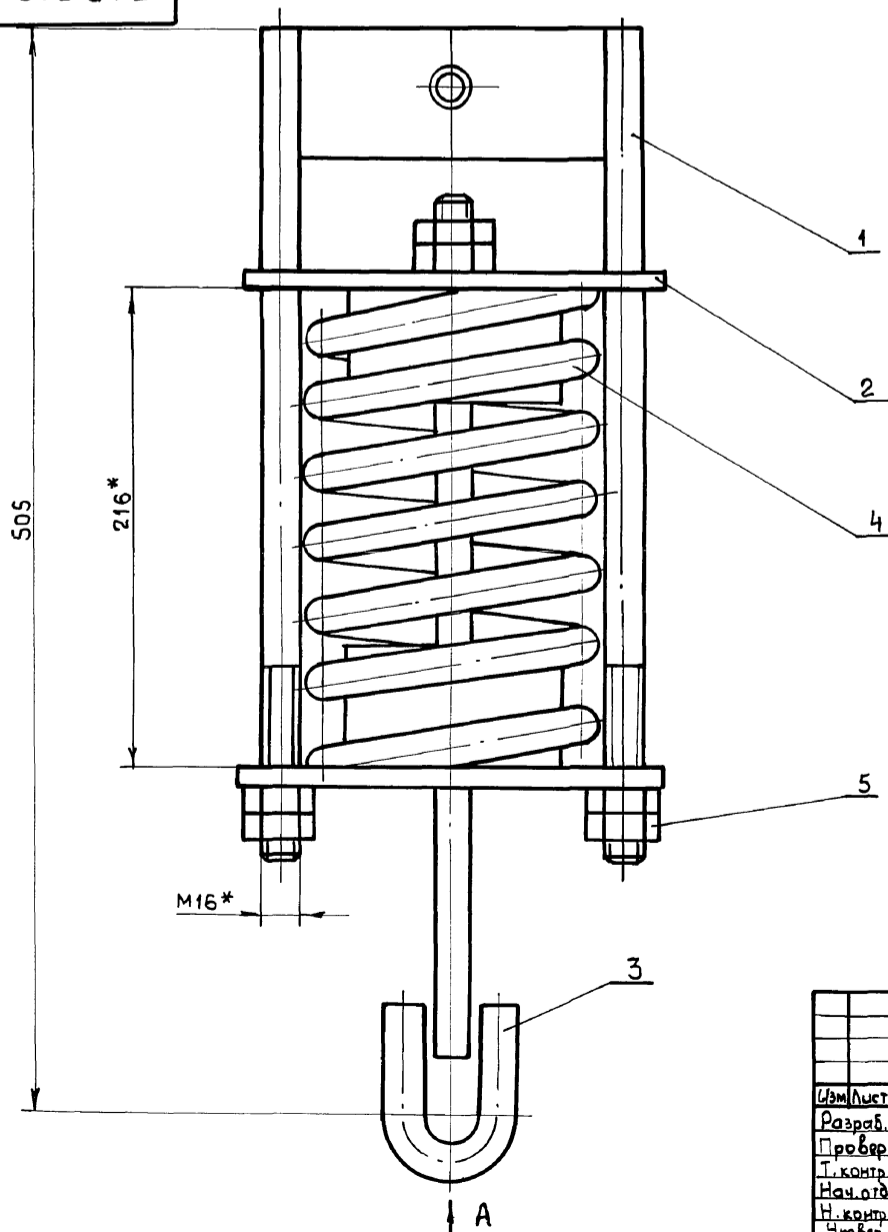


Ш.м.м. Подп. и дата
Ш.м.м.м.м.м.м. Подп. и дата
Ш.м.м.м.м.м.м. Подп. и дата

618 503.300 СБ				Лист	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	н.докум.	Подп.	Дата	и	-
Разраб.	Узвекова	М.И.И.			Лист	Листов 1
Провер.	Гончаренко				Харьковский Сантехпроект	
Т.контр.	Северьяков				Формат А3	
Нач. отд.	Григорьев					
Н.контр.	Амбрас					
Утв.						

Подвеска
Сборочный чертеж

618 503.310 СБ

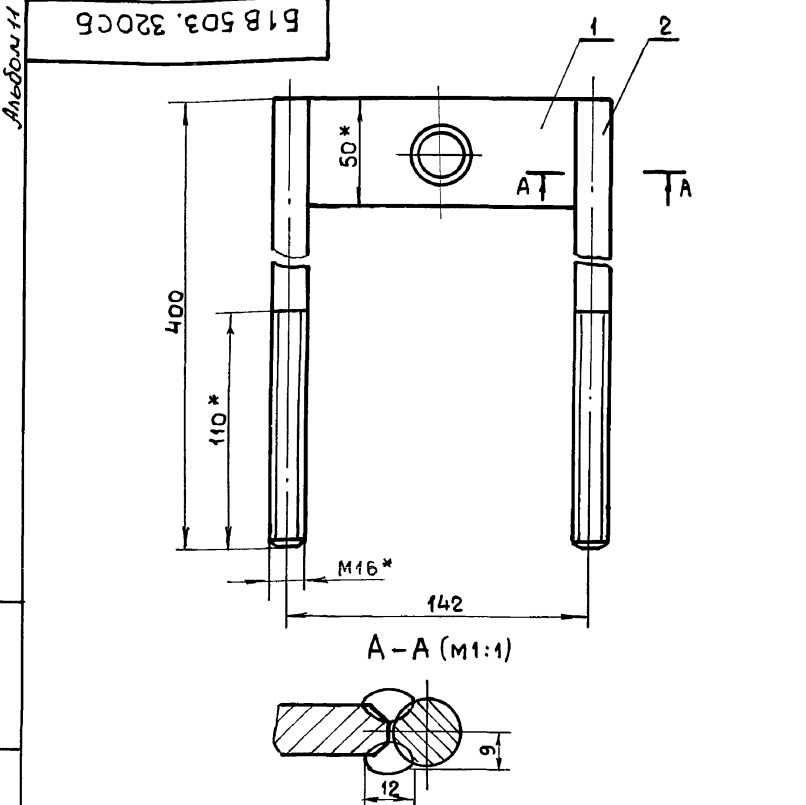


* Размеры для справки.

Ш.м.м. Подп. и дата
Ш.м.м.м.м.м. Подп. и дата
Ш.м.м.м.м.м. Подп. и дата

618 503.310 СБ				Лист	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	н.докум.	Подп.	Дата	и	1:2
Разраб.	Узвекова	М.И.И.			Лист	Листов 1
Провер.	Гончаренко				Харьковский Сантехпроект	
Т.контр.	Северьяков					
Нач. отд.	Григорьев					
Н.контр.	Амбрас					
Утв.						

Блок пружины
Сборочный чертеж



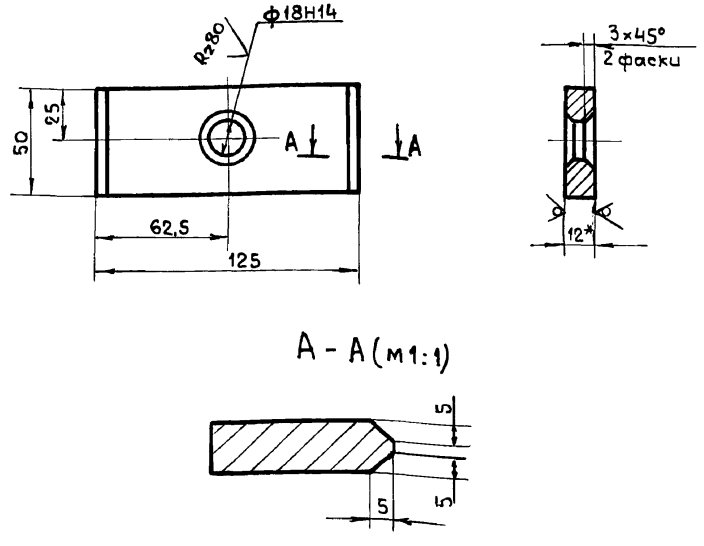
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 3.* Размеры для справки.

Шк. и подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подп. и дата.

				Б1В 503.320СБ			
Изм	Лист	и докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Масшт
	Разраб	Цзвекова	М.И.М.		И	1,9	1:2
	Провер	Гончаренко			Лист Листов 1		
	Т.контр	Себряков			Харьковский Сантехпроект		
	Нач. отд	Григорьяни			Формат А4		
	Н.контр	Амбрас					
	Утвер.						

Б1В 503.111

Rz 320
√(√)



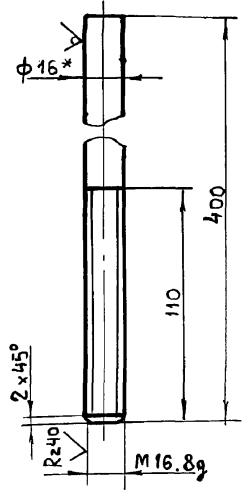
1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Шк. и подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подп. и дата.

				Б1В 503.111			
Изм	Лист	и докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Масшт
	Разраб	Цзвекова	М.И.М.		И	0,6	1:2
	Провер	Гончаренко			Лист Листов 1		
	Т.контр	Себряков			Харьковский Сантехпроект		
	Нач. отд	Григорьяни			Формат А4		
	Н.контр	Амбрас					
	Утвер.						

Б1В 503.112

Rz 80
√(√)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

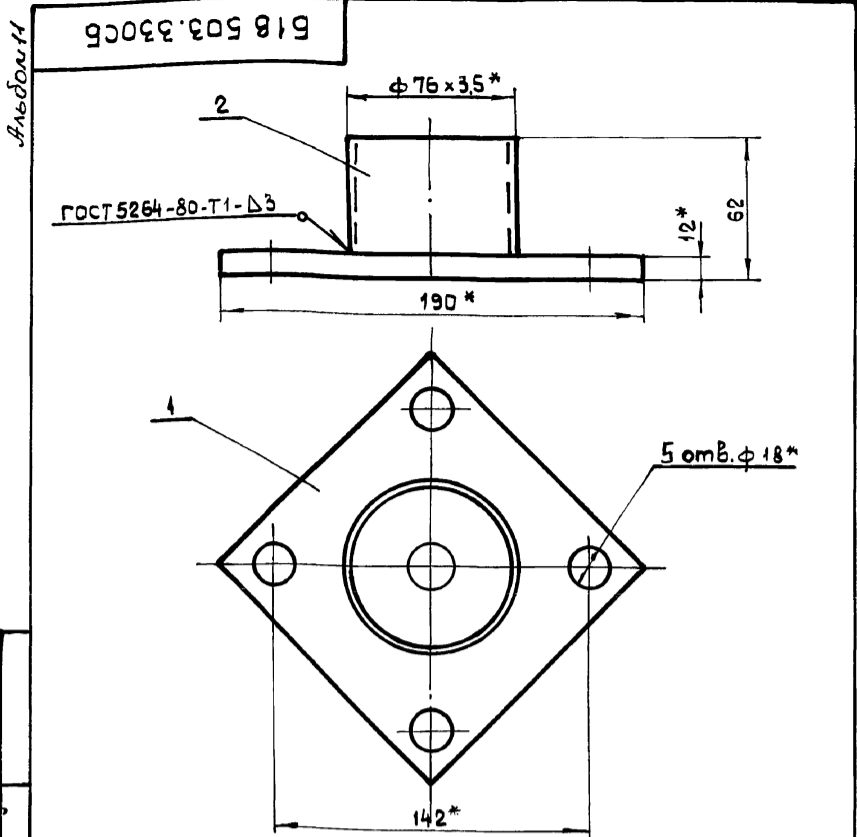
Шк. и подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подп. и дата.

				Б1В 503.112			
Изм	Лист	и докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Масшт
	Разраб	Цзвекова	М.И.М.		И	0,63	1:2
	Провер	Гончаренко			Лист Листов 1		
	Т.контр	Себряков			Харьковский Сантехпроект		
	Нач. отд	Григорьяни			Формат А4		
	Н.контр	Амбрас					
	Утвер.						

Форм	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			Б1В 503.320СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4		1	Б1В 503.111	Траверса	1	
А4		2	Б1В 503.112	Тяга	2	

Шк. и подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подп. и дата.

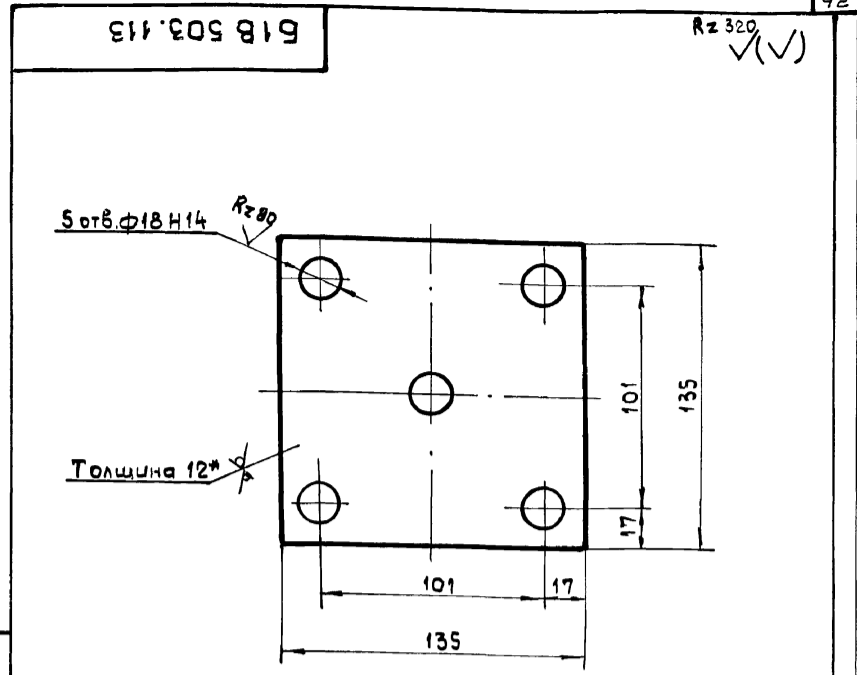
				Б1В 503.320			
Изм	Лист	и докум	Подп	Дата	Лит	Лист	Листов
	Разраб	Цзвекова	М.И.М.		И	1	1
	Провер	Себряков			Харьковский Сантехпроект		
	Т.контр	Григорьяни			Формат А4		
	Н.контр	Амбрас					
	Утвер.						



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
3. Кромки реза деталей Б4- Rz 320
- 4.* Размеры для справки.

Льбови
Изм. и подл. Подл. и дата
Изм. и подл. Подл. и дата
Изм. и подл. Подл. и дата

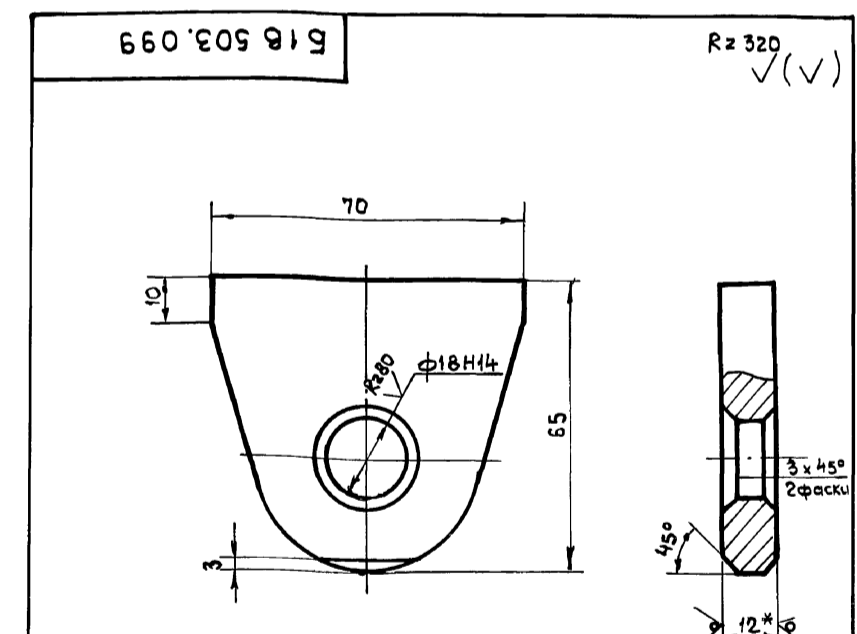
				Б1В 503.330СБ		
Изм/Лист	и докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб	Извеекова	ИИИ		1	1,9	1:2
Провер	Гончаренко			Лист Листов 1		
Т. контр	Себряков			Харьковский сантехпроект		
Нач. отд	Григорьяни			Формат А4		
И. контр	Амбрас					
Утв.						



1. Не указанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размер для справки.

Изм. и подл. Подл. и дата
Изм. и подл. Подл. и дата
Изм. и подл. Подл. и дата

				Б1В 503.113		
Изм/Лист	и докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб	Извеекова	ИИИ		1	1,6	1:2
Провер	Гончаренко			Лист Листов 1		
Т. контр	Себряков			Харьковский сантехпроект		
Нач. отд	Григорьяни			Формат А4		
И. контр	Амбрас					
Утв.						



1. Не указанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размер для справки.

Льбови
Изм. и подл. Подл. и дата
Изм. и подл. Подл. и дата
Изм. и подл. Подл. и дата

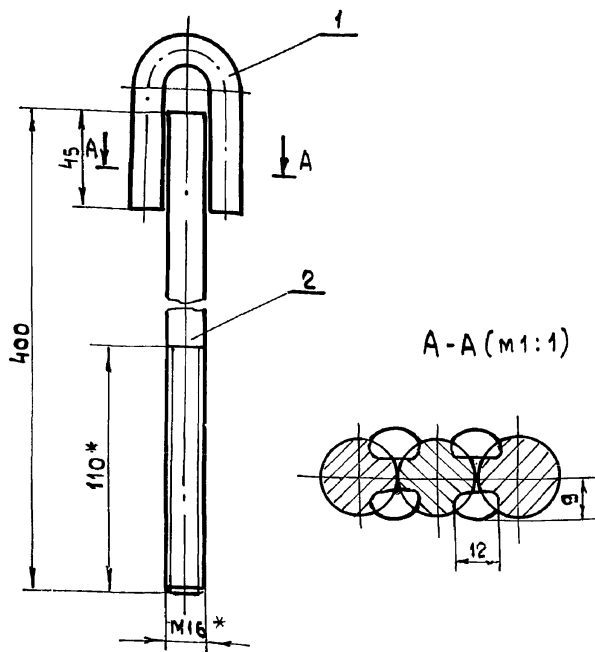
				Б1В 503.099		
Изм/Лист	и докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб	Извеекова	ИИИ		1	0,3	1:1
Провер	Гончаренко			Лист Листов 1		
Т. контр	Себряков			Харьковский сантехпроект		
Нач. отд	Григорьяни			Формат А4		
И. контр	Амбрас					
Утв.						

Форм. зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
А4		Б1В 503.330СБ	Документация Сборочный чертёж		
Детали					
А4	1	Б1В 503.113	Основание	1	
Б4	2	Б1В 503.114	Кольцо Труба 76x3,5 ГОСТ 8732-78 В 20 ГОСТ 8731-74 l = 50	1	0,31 кг

Изм. и подл. Подл. и дата
Изм. и подл. Подл. и дата
Изм. и подл. Подл. и дата

				Б1В 503.330		
Изм/Лист	и докум	Подп	Дата	Лист	Лист	Листов
Разраб	Извеекова	ИИИ		1		1
Провер	Гончаренко			Лист Листов 1		
Т. контр	Себряков			Харьковский сантехпроект		
Нач. отд	Григорьяни			Формат А4		
И. контр	Амбрас					
Утв.						

Амбрас



A-A (m 1:1)

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 3.* Размеры для справки.

618 503.340СБ

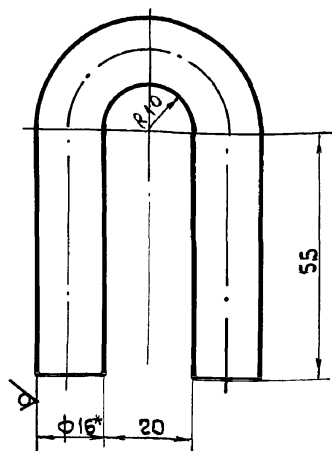
Тяга блока
Сборочный чертеж

Лит	Масса	Масшт.
И	1,0	1:2
Лист		Листов 1

Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Шт. и подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата
Разраб.	ИЗВЕКОВА	И.И.И.		
Провер.	Севрюков			
Т. контр.	Пригорьяни			
Нач. отд.	Амбрас			
Н. контр.				
Утв.				

✓(V)



1. Длина развернутой детали - 167 мм.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размер для справки.

618 503.101

Ушко

Лит	Масса	Масшт.
И	0,26	1:1
Лист		Листов 1

Круг В16 ГОСТ 2590-88
Вст 3 ГОСТ 535-79

Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Шт. и подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата
Разраб.	ИЗВЕКОВА	И.И.И.		
Провер.	Севрюков			
Т. контр.	Пригорьяни			
Нач. отд.	Амбрас			
Н. контр.				
Утв.				

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
A4		618 503.340 СБ	Документация Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
A4	1	618 503.101	Ушко	1	
A4	2	618 503.112	Тяга	1	

618 503.340

Тяга блока

Лит	Лист	Листов
И		1

Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Шт. и подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата
Разраб.	ИЗВЕКОВА	И.И.И.		
Провер.	Севрюков			
Нач. отд.	Пригорьяни			
Н. контр.	Амбрас			
Утв.				

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
A4		618 503.350 СБ	Документация Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
A4	1	618 503.101	Ушко	1	
A4	2	618 503.115	Тяга	1	

618 503.350

Тяга подвески

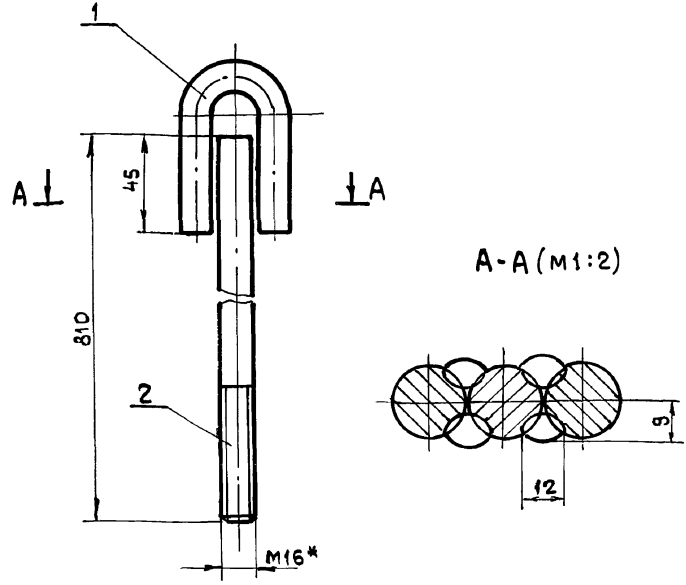
Лит	Лист	Листов
И		1

Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Шт. и подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата
Разраб.	ИЗВЕКОВА	И.И.И.		
Провер.	Севрюков			
Нач. отд.	Пригорьяни			
Н. контр.	Амбрас			
Утв.				

Альбом 11

Б1В 503.350С6



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 3.* Размер для справки.

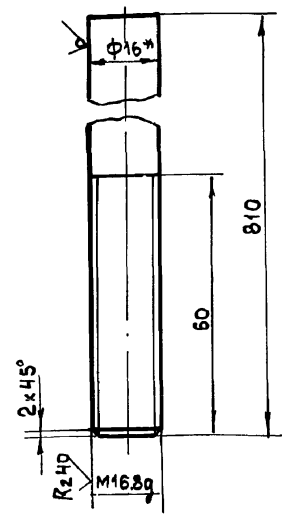
Шифр и дата Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Шифр и дата Подпись и дата

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	ИЗВЕКОВА			
Провер	ГОНЧАРЕНКО			
Т. контр	СЕВРИЯКОВ			
Нач. отд	ГРИГОРЬЯНИ			
Н. контр	АМБРАС			
Утв.				

Б1В 503.350С6			
Тяга подвески			
Сборочный чертеж			
Лист	Масса	Масшт.	
1	1,6	1:2	
Лист		Листов 1	
Харьковский Сантехпроект			
Формат А4			

Б1В 503.115

Rz20 ✓(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

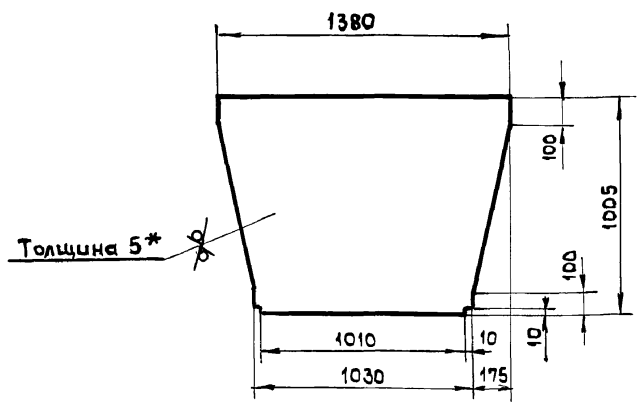
Шифр и дата Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Шифр и дата Подпись и дата

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	ИЗВЕКОВА			
Провер	ГОНЧАРЕНКО			
Т. контр	СЕВРИЯКОВ			
Нач. отд	ГРИГОРЬЯНИ			
Н. контр	АМБРАС			
Утв.				

Б1В 503.115			
Тяга			
Лист	Масса	Масшт.	
1	1,3	1:1	
Лист		Листов 1	
Харьковский Сантехпроект			
Формат А4			

Б1В 503.116

Rz320 ✓(✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размер для справки.

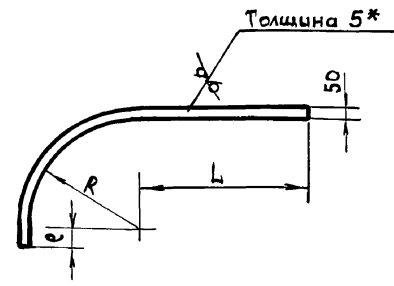
Шифр и дата Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Шифр и дата Подпись и дата

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	ИЗВЕКОВА			
Провер	ГОНЧАРЕНКО			
Т. контр	СЕВРИЯКОВ			
Нач. отд	ГРИГОРЬЯНИ			
Н. контр	АМБРАС			
Утв.				

Б1В 503.116			
Стенка			
Лист	Масса	Масшт.	
5	47,5	1:20	
Лист		Листов 1	
Харьковский Сантехпроект			
Формат А4			

Б1В 503.121

Rz320 ✓(✓)



Обозначение	L	R	e	Масса кг
Б1В 503.121	785	800	20	2,75
-01	793	755	55	2,7

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размер для справки.

Шифр и дата Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Шифр и дата Подпись и дата

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	ИЗВЕКОВА			
Провер	ГОНЧАРЕНКО			
Т. контр	СЕВРИЯКОВ			
Нач. отд	ГРИГОРЬЯНИ			
Н. контр	АМБРАС			
Утв.				

Б1В 503.121			
Рёбро			
Лист	Масса	Масшт.	
5	-	-	
Лист		Листов 1	
Харьковский Сантехпроект			
Формат А4			

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация					
A3		Б1В 503.310СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
A4	1	Б1В 503.022-02	Стенка	2	
A4	2	Б1В 503.116	Стенка	2	
Б4	3	Б1В 503.117	Ребро		
		Полоса 5x50 ГОСТ 103-76			
		В Ст 3 ГОСТ 535-79			
		ρ = 995	2	1,9 кг	

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация					
A3		Б1В 503.320СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
A4	1	Б1В 503.003-01	Боковина	2	
A4	2	Б1В 503.004-06	Стенка	1	
A4	3	Б1В 503.004-07	Стенка	1	
A4	4	Б1В 503.068-02	Ребро	1	
A4	5	Б1В 503.068	Ребро	1	
A4	6	Б1В 501.008	Стяжка	14	
Б4	7	Б1В 503.006	Накладка		
		Полоса 5x60 ГОСТ 103-76			
		В Ст 3 ГОСТ 535-79			
		ρ = 788	4	1,85 кг	
Б4	8	Б1В 503.118	Накладка		
		Полоса 5x60 ГОСТ 103-76			
		В Ст 3 ГОСТ 535-79			
		ρ = 1338	4	3,15 кг	

Шиб. и подл. Подп. и дата. Взам. шиб. Шиб. и дубл. Подп. и дата.

Шиб. и подл. Подп. и дата. Взам. шиб. Шиб. и дубл. Подп. и дата.

Б1В 503.310

Б1В 503.320

Шиб. и подл.	Подп.	Дата	Взам. шиб.	Шиб. и дубл.	Подп.	Дата
Разраб.	Илькева	01/11/11	Провер.	Саврыков		
Нач. отд.	Григорьяни		Н. контр.	Амбрас		
Утв.						

Переход

Лист	Листов	Листов
1	1	1

Харьковский сантехпроект
Формат А4

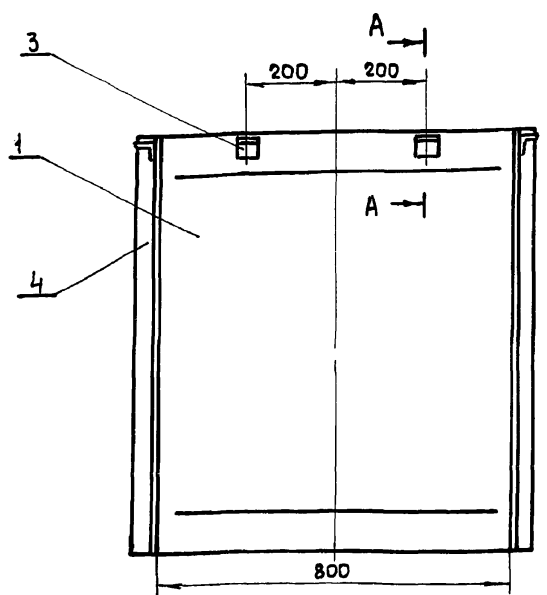
Шиб. и подл.	Подп.	Дата	Взам. шиб.	Шиб. и дубл.	Подп.	Дата
Разраб.	Илькева	01/11/11	Провер.	Саврыков		
Нач. отд.	Григорьяни		Н. контр.	Амбрас		
Утв.						

Отвод

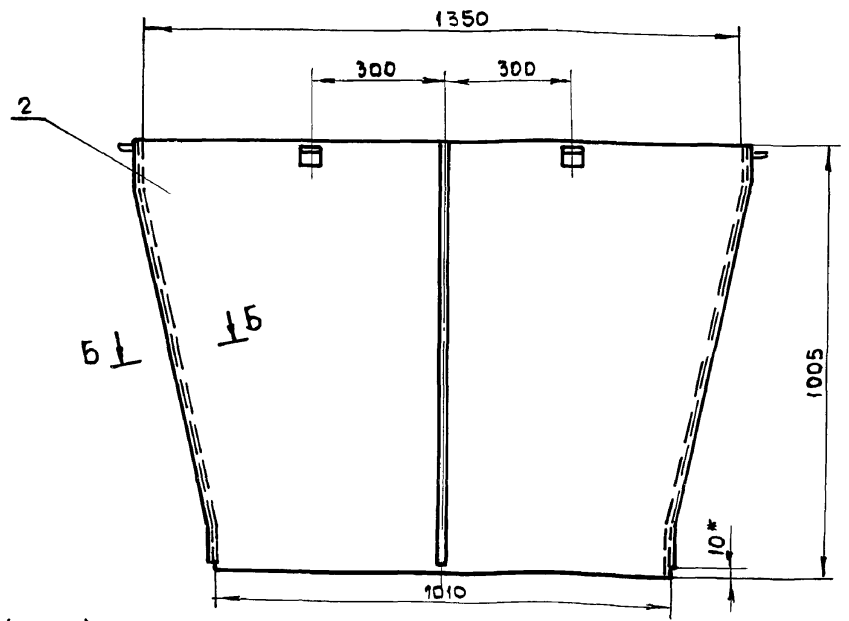
Лист	Листов	Листов
1	1	1

Харьковский сантехпроект
Формат А4

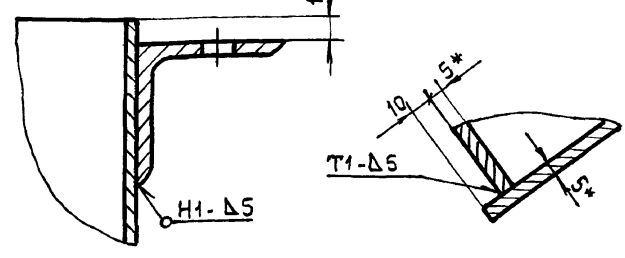
Б1В 503.310СБ



A-A (1:2)



B-B (1:2)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. * Размеры для справки.

Шиб. и подл. Подп. и дата. Взам. шиб. Шиб. и дубл. Подп. и дата.

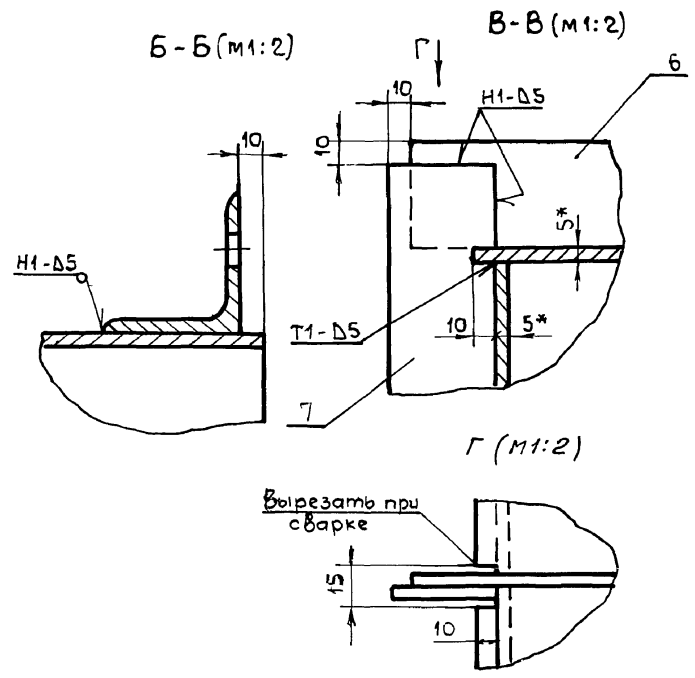
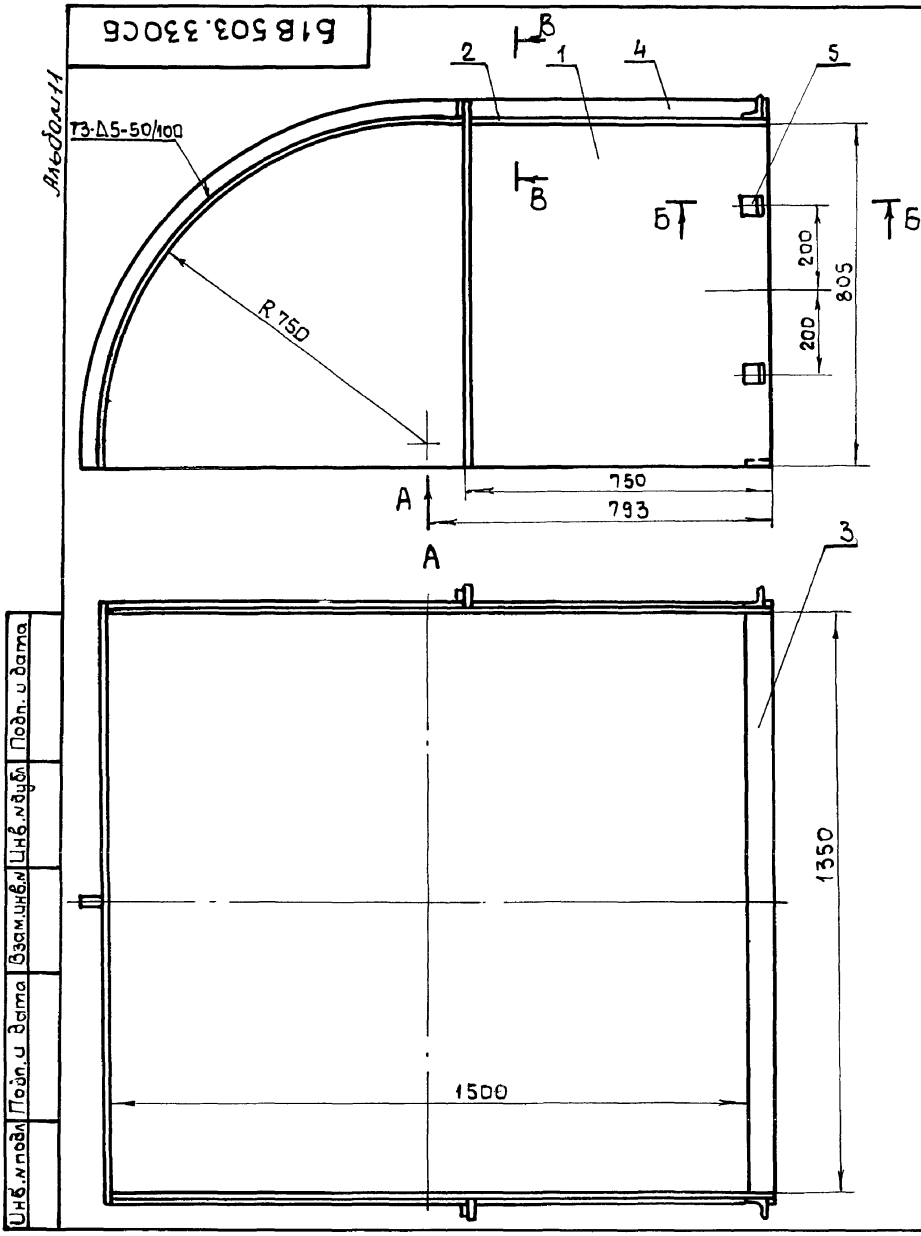
Шиб. и подл.	Подп.	Дата	Взам. шиб.	Шиб. и дубл.	Подп.	Дата
Разраб.	Илькева	01/11/11	Провер.	Гончаренко		
Нач. отд.	Григорьяни		Н. контр.	Амбрас		
Утв.						

Переход
Сборочный чертеж

Б1В 503.310СБ

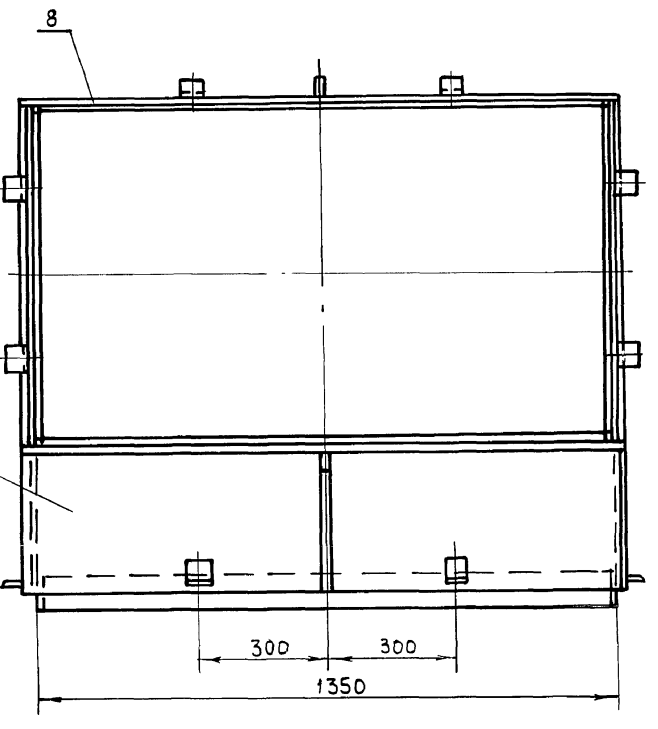
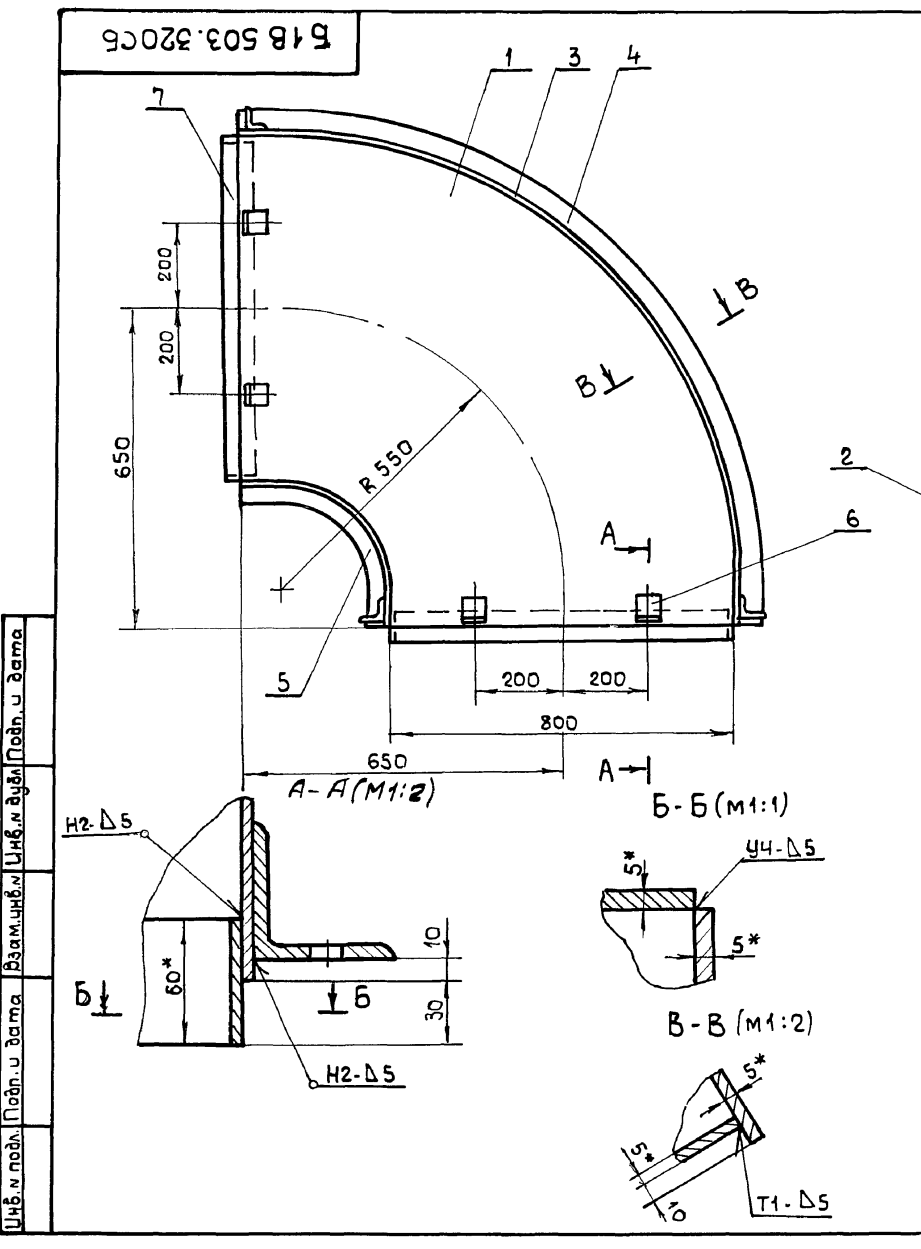
Лист	Масса	Масштаб
1	243,0	1:10
Лист	Листов	
	1	

Харьковский сантехпроект



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей $Б4 - \sqrt{Rz 320}$.
- 4.* Размеры для справки.

				518 503.330СБ				
Изм	Лист	и докум	Подп	Дата	Короб Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масшт
Разраб	Избекова	М.И.Ш.				и	240,0	1:10
Провер	Гончаренко				Лист		Листов 1	
Т.контр	Себряков				Харьковский Сантехпроект			
Нач.отд	Григорян				Формат А4			
Н.контр	Амбрас							
Чтвер								

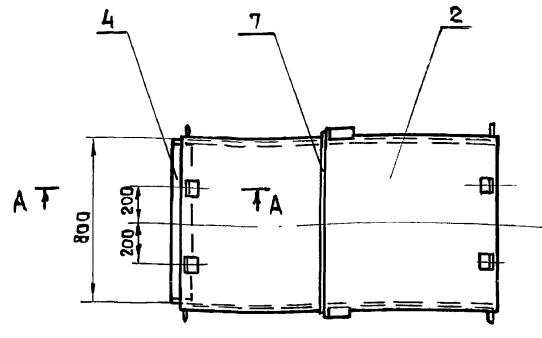
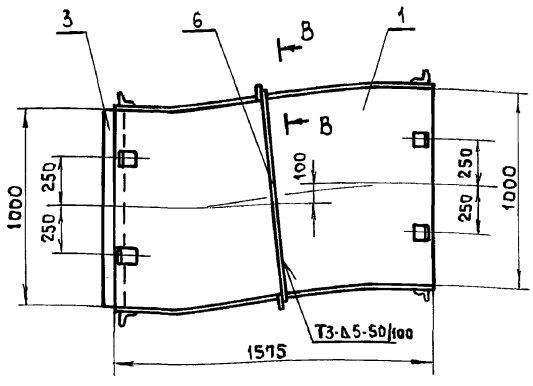


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей $Б4 - \sqrt{Rz 320}$.
- 4.* Размеры для справки.

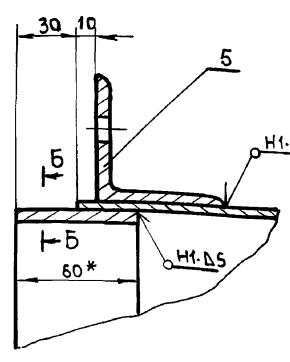
				518 503.320СБ				
Изм	Лист	и докум	Подп	Дата	Отвод Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масшт
Разраб	Избекова	М.И.Ш.				и	210,0	1:10
Провер	Гончаренко				Лист		Листов 1	
Т.контр	Себряков				Харьковский Сантехпроект			
Нач.отд	Григорян				Формат А3			
Н.контр	Амбрас							
Чтвер								

90042 205 819

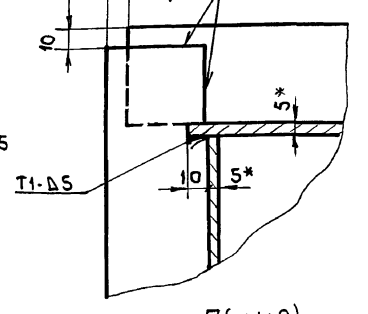
Амбрас А



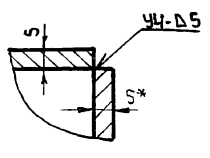
А-А (М1:2)



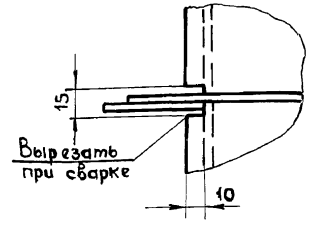
В-В (М1:2)



Б-Б (М1:4)



Г (М1:2)



1. Предельные отклонения размеров $\pm 1T16/2$
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей R_{z320}
- 4.* Размеры для справки.

Ш.н.м. подл. Подп. и дата. Взам. ш.н.м. Ш.н.м. д.ш.н. Подп. и дата.

				Б1В 503.340СБ		
Изм	Лист	и док.м	Подп.	Дата	Переход Сборочный чертёж	
Разраб	ИЗВЕКОВА	М.И.Ш.				
Провер	Гончаренко	М.И.Ш.				
Т.контр	Севериков	М.И.Ш.				
Нач. отд	Пригорыны				Лист	Листов 1
Н.контр	Амбрас				Харьковский сантехпроект	
Чтвёр					Формат А4	

Форм. Зона	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
A2			Б1В 503.330СБ	Документация Сборочный чертёж		
Детали						
A4	1		Б1В 503.014-01	Боковина	2	
A4	2		Б1В 503.015-01	Стенка	1	
B4	3		Б1В 503.119	Стенка		
				Лист 5 ГОСТ 19903-74		
				ВСтЗ ГОСТ 14637-79		
				43x1350	1	22,8 кг
B4	4		Б1В 503.121-01	Ребро	1	
A4	5		Б1В 501.008	Стяжка	6	
B4	6		Б1В 503.122	Ребро		
				Полоса 5x50 ГОСТ 103-76		
				ВСтЗ ГОСТ 535-79		
				l = 920	2	2,8 кг
B4	7		Б1В 503.123	Ребро		
				Полоса 5x50 ГОСТ 103-76		
				ВСтЗ ГОСТ 535-79		
				l = 850	2	1,7 кг

Ш.н.м. подл. Подп. и дата. Взам. ш.н.м. Ш.н.м. д.ш.н. Подп. и дата.

Форм. Зона	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
A4			Б1В 503.340СБ	Документация Сборочный чертёж		
Детали						
A4	1		Б1В 503.031-01	Стенка	2	
A4	2		Б1В 503.032-01	Боковина	2	
B4	3		Б1В 503.005	Накладка		
				Полоса 5x60 ГОСТ 103-76		
				ВСтЗ ГОСТ 535-79		
				l = 988	2	2,32 кг
B4	4		Б1В 503.006	Накладка		
				Полоса 5x60 ГОСТ 103-76		
				ВСтЗ ГОСТ 535-79		
				l = 788	2	1,86 кг
A4	5		Б1В 501.008	Стяжка	16	
B4	6		Б1В 503.008	Ребро		
				Полоса 5x50 ГОСТ 103-76		
				ВСтЗ ГОСТ 535-79		
				l = 1090	2	2,1 кг
B4	7		Б1В 503.034	Ребро		
				Полоса 5x50 ГОСТ 103-76		
				ВСтЗ ГОСТ 535-79		
				l = 890	2	1,75 кг

Ш.н.м. подл. Подп. и дата. Взам. ш.н.м. Ш.н.м. д.ш.н. Подп. и дата.

Б1В 503.330

Короб

Харьковский сантехпроект
Формат А4

Б1В 503.340

Переход

Харьковский сантехпроект
Формат А4

Форм. зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
А3			Документация		
		Б1В 503.350СБ	Сборочный чертеж		
	Детали				
	А4	1	Б1В 503.124	Боковина	1
А4	2	Б1В 503.125	Стенка	1	
А4	3	Б1В 503.126	Боковина	1	
А4	4	Б1В 503.127	Стенка	1	

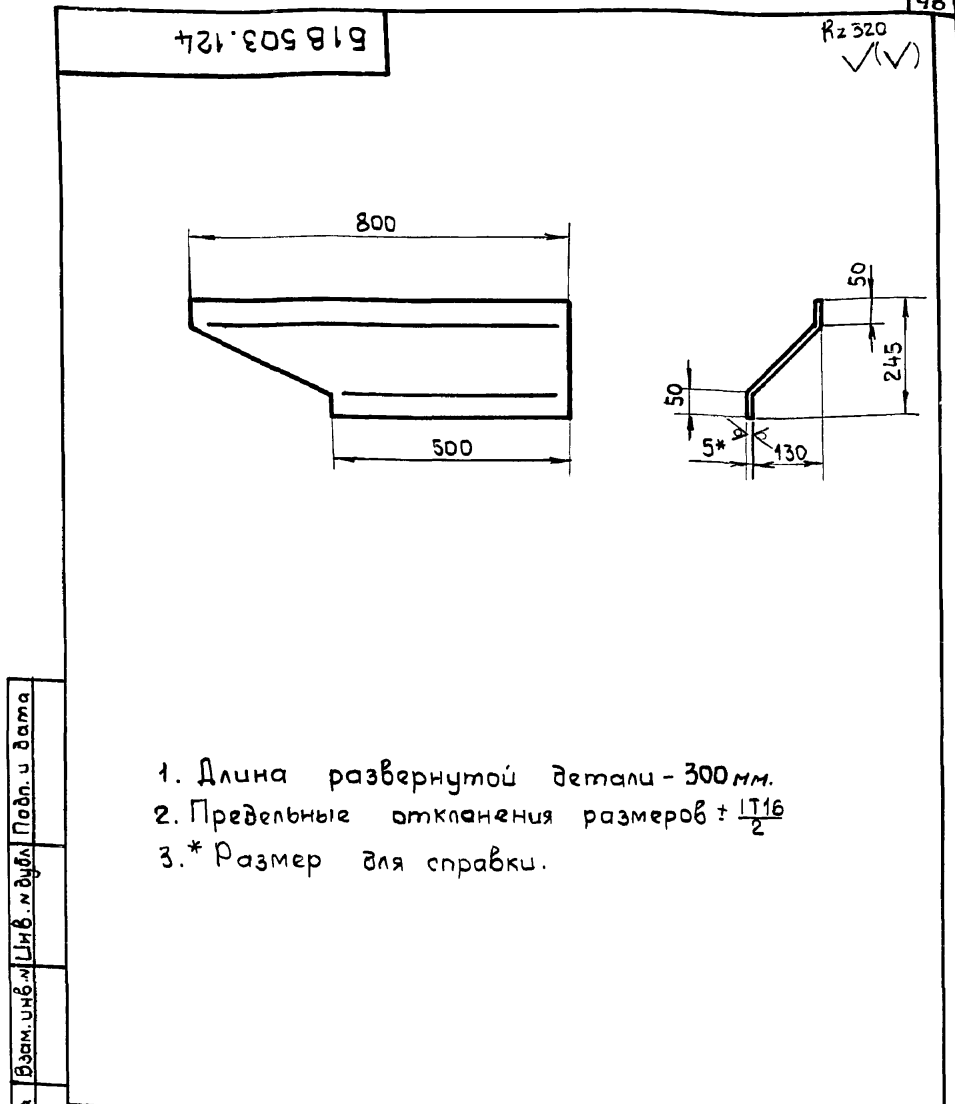
Изм		Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб.		Илькевич			
Провер.		Гончаренко			
Нач. отд.		Григорьяни			
Н. контр.		Амбрас			
Утвер.					

Б1В 503.350

Переход

Лист	Лист	Листов
1		1

Харьковский сантехпроект
Формат А4



Изм		Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб.		Илькевич			
Провер.		Гончаренко			
Т. контр.		Северняков			
Нач. отд.		Григорьяни			
Н. контр.		Амбрас			
Утвер.					

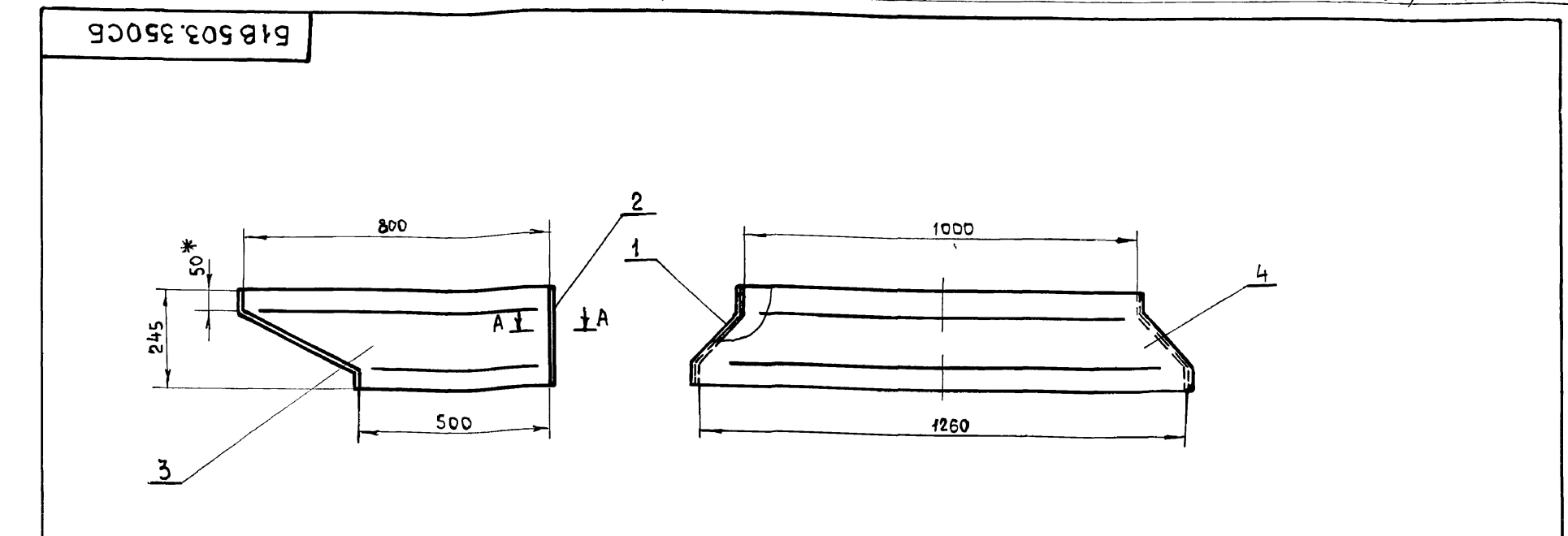
Б1В 503.124

Боковина

Лист	Масса	Масштаб
5	7,6	1:10

Лист 5 ГОСТ 19903-74
В Ст 3 ГОСТ 14637-79

Харьковский сантехпроект
Формат А4



Изм		Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб.		Илькевич			
Провер.		Гончаренко			
Т. контр.		Северняков			
Нач. отд.		Григорьяни			
Н. контр.		Амбрас			
Утвер.					

Б1В 503.350СБ

Переход

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1	46,0	1:10

Харьковский сантехпроект
Формат А4

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3.* Размеры для справки.

Изм		Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб.		Илькевич			
Провер.		Гончаренко			
Т. контр.		Северняков			
Нач. отд.		Григорьяни			
Н. контр.		Амбрас			
Утвер.					

Б1В 503.350СБ

Переход

Сборочный чертеж

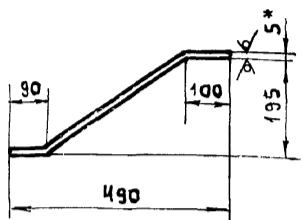
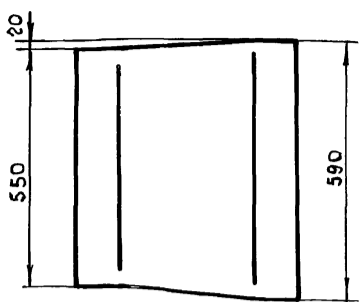
Лист	Масса	Масштаб
1	46,0	1:10

Харьковский сантехпроект
Формат А4

Б 1 В 5 0 3 . 1 2 8

Rz 320
✓(✓)

Альбом Н



1. Длина развернутой детали - 550 мм
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3.* Размер для справки.

Б 1 В 5 0 3 . 1 2 8

Стенка

Лист	Масса	Масшт.
1	12,7	1:10
Лист	Листов	1

Лист 5 ГОСТ 19903-74
В СтЗ ГОСТ 14637-79

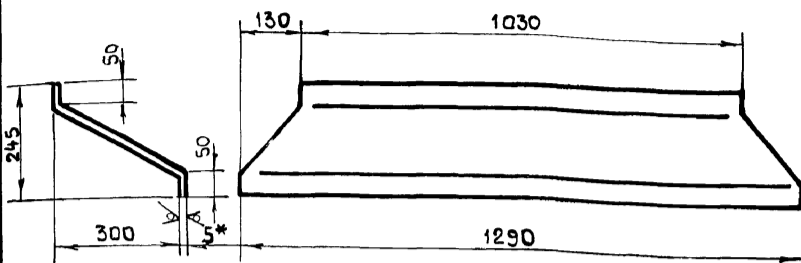
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Ш.н.м.подл.	Подп.	и	Дата
Ш.н.м.инж.	Ш.н.м.дубл.	Ш.н.м.дубл.	Ш.н.м.дубл.
Взам.инж.	Взам.инж.	Взам.инж.	Взам.инж.
Дата	Дата	Дата	Дата
Изм	Лист	и	докум
Разраб	ИЗВЕКОВА	М/И	М/И
Провер	ГОНЧАРЕНКО	М/И	М/И
Т.контр	СЕВРЯКОВ	М/И	М/И
Нач.отд	ГРИГОРЯНИ	М/И	М/И
Н.контр	АМБРАС	М/И	М/И
Чт.вер.			

Б 1 В 5 0 3 . 1 2 7

Rz 320
✓(✓)

49



1. Длина развернутой детали - 433 мм.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3.* Размер для справки.

Б 1 В 5 0 3 . 1 2 7

Стенка

Лист	Масса	Масшт.
1	19,7	1:10
Лист	Листов	1

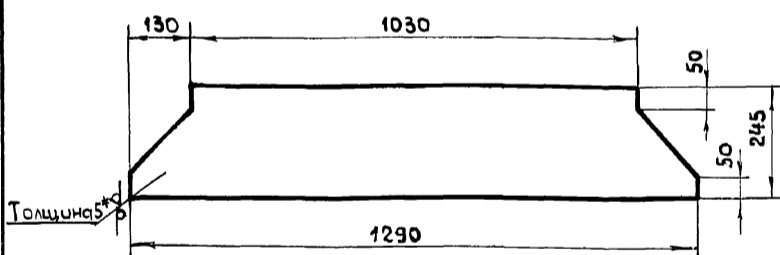
Лист 5 ГОСТ 19903-74
В СтЗ ГОСТ 14637-79

Харьковский
Сантехпроект
Формат: А4

Ш.н.м.подл.	Подп.	и	Дата
Ш.н.м.инж.	Ш.н.м.дубл.	Ш.н.м.дубл.	Ш.н.м.дубл.
Взам.инж.	Взам.инж.	Взам.инж.	Взам.инж.
Дата	Дата	Дата	Дата
Изм	Лист	и	докум
Разраб	ИЗВЕКОВА	М/И	М/И
Провер	ГОНЧАРЕНКО	М/И	М/И
Т.контр	СЕВРЯКОВ	М/И	М/И
Нач.отд	ГРИГОРЯНИ	М/И	М/И
Н.контр	АМБРАС	М/И	М/И
Чт.вер.			

Б 1 В 5 0 3 . 1 2 5

(V)A



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размер для справки.

Б 1 В 5 0 3 . 1 2 5

Стенка

Лист	Масса	Масшт.
1	11,2	1:10
Лист	Листов	1

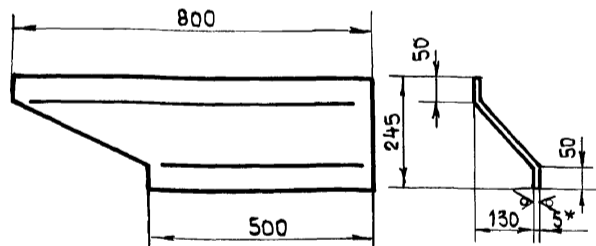
Лист 5 ГОСТ 19903-74
В СтЗ ГОСТ 14637-79

Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Ш.н.м.подл.	Подп.	и	Дата
Ш.н.м.инж.	Ш.н.м.дубл.	Ш.н.м.дубл.	Ш.н.м.дубл.
Взам.инж.	Взам.инж.	Взам.инж.	Взам.инж.
Дата	Дата	Дата	Дата
Изм	Лист	и	докум
Разраб	ИЗВЕКОВА	М/И	М/И
Провер	ГОНЧАРЕНКО	М/И	М/И
Т.контр	СЕВРЯКОВ	М/И	М/И
Нач.отд	ГРИГОРЯНИ	М/И	М/И
Н.контр	АМБРАС	М/И	М/И
Чт.вер.			

Б 1 В 5 0 3 . 1 2 6

Rz 320
✓(✓)



1. Длина развернутой детали - 300 мм
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3.* Размер для справки.

Б 1 В 5 0 3 . 1 2 6

Боковина

Лист	Масса	Масшт.
1	7,6	1:10
Лист	Листов	1

Лист 5 ГОСТ 19903-74
В СтЗ ГОСТ 14637-79

Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Ш.н.м.подл.	Подп.	и	Дата
Ш.н.м.инж.	Ш.н.м.дубл.	Ш.н.м.дубл.	Ш.н.м.дубл.
Взам.инж.	Взам.инж.	Взам.инж.	Взам.инж.
Дата	Дата	Дата	Дата
Изм	Лист	и	докум
Разраб	ИЗВЕКОВА	М/И	М/И
Провер	ГОНЧАРЕНКО	М/И	М/И
Т.контр	СЕВРЯКОВ	М/И	М/И
Нач.отд	ГРИГОРЯНИ	М/И	М/И
Н.контр	АМБРАС	М/И	М/И
Чт.вер.			

