

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-281.90

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-10-1,4Р
ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ
ТОПЛИВО – КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ

АЛЬБОМ 13
ЧАСТЬ 1
МОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ СТР. 2-70

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

903-1-281.90

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-10-1,4Р. ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ.
ТОПЛИВО-КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ. СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ.

АЛЬБОМ 13 ЧАСТИ 1,2 ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

АЛЬБОМ 1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.	АЛЬБОМ 9	ОВ ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ.
АЛЬБОМ 2	РЕШЕНИЯ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКИЕ.	ВК ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ ВНУТРЕННИЕ.	
4.1 ТМ1	РАСПОЛОЖЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ.	АЛЬБОМ 10	ЗШ.НЗЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ.
ТМ2	ПЕЩЕКОТЕЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ.	АЛЬБОМ 11	КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ.
	ДЕАЭРАЦИОННО-ПИТАТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА.	АЛЬБОМ 12	ГАЗОПРОВОДЫ КОТЛОАГРЕГАТА.
4.2 ТМ3	КОТЛОАГРЕГАТЫ. КАМЕННЫЕ УГЛИ.	4.1	КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ.
ГСВ	ГАЗОСНАБЖЕНИЕ. ВНУТРЕННИЕ УСТРОЙСТВА.	АЛЬБОМ 12	ВОЗДУХОВОДЫ КОТЛОАГРЕГАТА. КАМЕННЫЕ УГЛИ.
4.3 ТМ4	КОТЛОАГРЕГАТЫ. БУРЫЕ УГЛИ.	4.2	КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ.
4.4 ТМ5	ВОДОПОДОГРЕВАТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА.	АЛЬБОМ 13	ВОЗДУХОВОДЫ КОТЛОАГРЕГАТА. БУРЫЕ УГЛИ.
ТМ6	УСТАНОВКА ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ.	4.1,2	КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ.
4.5 ТП	ТОПЛИВОПОДАЧА.	АЛЬБОМ 13	МОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.
	ЗШ ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ.	АЛЬБОМ 14	КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ.
АЛЬБОМ 3	4.1,2А АВТОМАТИЗАЦИЯ.	АЛЬБОМ 15	ЦИТЫ УПРАВЛЕНИЯ.
АЛЬБОМ 4	4.1 ЭМ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ СИЛОВОЕ.	АЛЬБОМ 15	ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ.
ЭП	ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ ВНУТРЕННЕЕ.	АЛЬБОМ 16	НИЗКОВОЛЬТНЫЕ КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА.
СС	СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ.	4.1,2	ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ.
4.2 ЭМ	ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ СИЛОВОЕ.	АЛЬБОМ 16	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ. ПОСТАВКА ЗАКАЗЧИКА.
	УПРАВЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОПРИВОДАМИ.	АЛЬБОМ 17	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ. ПОСТАВКА ПОДРЯДЧИКА.
АЛЬБОМ 5	АР РЕШЕНИЯ АРХИТЕКТУРНЫЕ.	АЛЬБОМ 18	СПРОСНЫЕ ЛИСТЫ.
АРИ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.	АЛЬБОМ 19	ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ.
АЗ	ЗАЩИТА АНТИКОРРОЗИОННАЯ КОНСТРУКЦИЙ.	АЛЬБОМ 20	4.1,2 СМЕТЫ НА ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.
ГП	ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ПЛАН.	АЛЬБОМ 21	СМЕТЫ НА РАБОТЫ ПО АВТОМАТИЗАЦИИ,
ОС	ОРГАНИЗАЦИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА.	АЛЬБОМ 22	СВЯЗИ И СИГНАЛИЗАЦИИ.
АЛЬБОМ 6	4.1,2 КЖ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ.	АЛЬБОМ 22	СМЕТЫ НА ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ И
АЛЬБОМ 7	КМ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ.	АЛЬБОМ 23	4.1,2 МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ.
КМИ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.	АЛЬБОМ 24	СМЕТЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ.
АЛЬБОМ 8	4.1,2 КЖИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.	АЛЬБОМ 25	СМЕТЫ НА САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РАБОТЫ
		АЛЬБОМ 25	ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ.
			ОБЪЕКТНЫЕ СМЕТЫ.

ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ	709-9-101.89	СКЛАД МОКРОГО ХРАНЕНИЯ ХЛОРИСТОГО НАТРИЯ V=40 м ³
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ	903-9-29.89	БЛОК КОТЕЛЬНО-ВОСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ.
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ	709-9-100.89	СКЛАД УГЛЯ С ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОЙ ЭСТАКАДОЙ
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ	907-2-208	ТРУБА ДЫМОВАЯ КИРПИЧНАЯ Н=45М; D _о =2,1М С НАДЗЕМНЫМ ПРИМЫКАНИЕМ ГАЗОХОДОВ ДЛЯ КОТЕЛЬНЫХ УСТАНОВОК.
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ	907-02-222	СВЕТОВЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ ВЫСОТНЫХ ДЫМОВЫХ ТРУБ.
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ	903-1-270.89	БЛОКИ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ.
АЛЬБОМ 10 ЧАСТИ	1,2,3,4,5,6,7	КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ.
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ	903-1-270.89	КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ.
АЛЬБОМ 11		КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ.
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ	903-9-270.89	СТАЛЬНОЙ БАК-АККУМУЛЯТОР ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ V=200 м ³
СЕРИЯ	З.407-108 В. 1,2,3	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРОЖЕКТОРНЫЕ МЯЧТЫ И ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИЕ МОЛНИЕОТВОДЫ.

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
В.А. СЛЮСАРЕВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА
Л.И. ЛЕВОНТИН

УТВЕРЖДЕН
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ГП КНИИ „САНТЕХНИИПРОЕКТ“
ПРОТОКОЛ ОТ 11.07.1990Г. №4

Содержание альбома

Альбом 13 ч. 1

Обозначение	Наименование	Стр.
	Часть 1.	
Б15М100.000	Воронка тип I	5
Б15М100.005	Стенка	
Б15М100.006	Стенка	
Б15М101.000	Воронка тип II	6
Б15М100.000СБ	Воронка тип I. Сборочный чертеж	
Б15М101.003	Стенка	7
Б15М101.004	Стенка	
Б15М101.000СБ	Воронка тип II. Сборочный чертеж	8
Б15М102.000СБ	Воронка тип III. Сборочный чертеж	
Б15М102.000	Воронка тип III	9
Б15М102.001	Стенка	
Б15М102.002	Боковина	
Б15М102.003	Стенка	10
Б15М110.000	Переход (поз. У16)	
Б15М102.004	Боковина	11
Б15М110.000СБ	Переход (поз. У16). Сборочный чертеж	
Б15М110.001	Фланец	12
Б15М110.002	Воронка	
Б15М111.000	Переход (поз. У18)	
Б15М111.000СБ	Переход (поз. У18) Сборочный чертеж	13
Б15М112.000СБ	Бункер провала (поз. У6) Сборочный чертеж	
Б15М111.001	Воронка	14
Б15М111.002	Фланец	
Б15М112.000	Бункер провала (поз. У6)	
Б15М112.001	Стенка	15
Б15М113.000	Течка (поз. У7)	
Б15М113.000СБ	Течка (поз. У7) Сборочный чертеж	16
Б15М114.000	Течка (поз. У15)	
Б15М114.000СБ	Течка (поз. У15) Сборочный чертеж	17
Б15М114.001	Стенка	
Б15М114.002	Боковина	18
Б15М115.000СБ	Бункер золы (поз. У10) Сборочный чертеж	
Б15М115.000	Бункер золы (поз. У10)	19
Б15М115.005	Крошка	
Б15М116.000	Течка БСУ	20
Б15М116.000СБ	Течка БСУ. Сборочный чертеж	
Б15М116.001	Стенка	21
Б15М116.002	Боковина	
Б15М116.003	Стенка	22
Б15М116.004	Боковина	
Б15М117.000	Течка БСУ	23
Б15М117.000СБ	Течка БСУ Сборочный чертеж	
Б15М117.001	Стенка	24
Б15М117.002	Боковина	
Б15М117.003	Стенка	25
Б15М117.004	Боковина	
Б15М118.000	Бункер шлака (поз. У1)	26
Б15М118.010	Корпус	
Б15М118.020	Вставка	27
Б15М118.030	Патрубок	
Б15М118.000СБ	Бункер шлака (поз. У1) Сборочный чертеж	28
Б15М118.010СБ	Корпус. Сборочный чертеж	
Б15М118.003	Боковина	29
Б15М118.004	Стенка	
Б15М118.009	Патрубок	30
Б15М118.011	Патрубок	
Б15М118.020СБ	Вставка. Сборочный чертеж	31
Б15М118.012	Стенка	
Б15М118.013	Боковина	32
Б15М118.030СБ	Патрубок. Сборочный чертеж	
Б15М118.014	Стенка	33
Б15М118.040СБ	Карман. Сборочный чертеж	
Б15М118.040	Карман	34
Б15М118.019	Стенка	
Б15М118.121	Боковина	35

Обозначение	Наименование	Стр.
Б15М118.050СБ	Шибер. Сборочный чертеж	25
Б15М118.050	Шибер	26
Б15М118.025	Ручка	
Б15М118.002	Прокладка	
Б15М119.000	Полукольцо	27
Б1К108.001	Бобышка	
Б1К108.000СБ	Закладная конструкция для установки термометра. Сборочный чертеж	28
Б1К108.000	Закладная конструкция для установки термометра	
Б1К108.002	Бобышка	29
Б12А191.000	Статив 1	
Б12А192.000	Статив 2	30
Б12А191.000СБ	Статив 1. Сборочный чертеж	
Б12А192.000СБ	Статив 2. Сборочный чертеж	31
Б12А193.000	Кожух	
Б1К108.003	Конус	32
Б1К106.000	Диафрагма	
Б1К107.000	Диафрагма	33
Б1К106.000СБ	Диафрагма. Сборочный чертеж	
Б1К107.000СБ	Диафрагма. Сборочный чертеж	34
Б12В713.000	Водоподготовительная установка Статив местный I	
Б12В718.001	Стойка	35
Б12В718.002	Штырь	
Б12В713.010	Рама	36
Б12В713.000СБ	Водоподготовительная установка. Статив местный I. Сборочный чертеж	
Б12В713.010СБ	Рама. Сборочный чертеж	37
Б12В713.001	Стойка	
Б12В713.002	Упор	38
Б12В713.003	Балка	
Б12В714.000	Водоподготовительная установка Статив местный II	39
Б12В714.000СБ	Водоподготовительная установка Статив местный II Сборочный чертеж	
Б12В714.010СБ	Рама. Сборочный чертеж	40
Б12В714.010	Рама	
Б12В715.000	Статив местный I Сборочный чертеж	41
Б12В715.010	Рама	
Б12В716.000	Статив местный II	42
Б12В715.000СБ	Статив местный I Сборочный чертеж	
Б12В715.010СБ	Рама. Сборочный чертеж	43
Б12В716.000СБ	Статив местный II. Сборочный чертеж	
Б12В716.010СБ	Рама. Сборочный чертеж	44
Б12В716.001	Подкос	
Б12В716.010	Рама	45
Б12В717.000	Статив местный	
Б12В717.010	Рама	46
Б12В717.000СБ	Статив местный. Сборочный чертеж	
Б12В717.010СБ	Рама. Сборочный чертеж	47
Б12В718.020СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	
Б12В718.011	Втулка	48
Б12В718.000	Котлоагрегат. Статив местный	
Б12В718.020	Кронштейн	49
Б12В718.000СБ	Котлоагрегат. Статив местный Сборочный чертеж	
Б12В718.010	Рама	50
Б12В718.010СБ	Рама. Сборочный чертеж	
Б12В719.000	Золшлакоудаление Статив местный	51
Б12В719.010	Рама	
Б12В720.010	Корпус	52

Содержание альбома

Альбом 13 ч.1

Обозначение	Наименование	Стр.
Б12В 720.000	Установка датчика реле уровня РОС-101 на стенке бункера	43
Б12В 719.000 СБ	Золошлакоудаление. Статив местный. Сборочный чертёж	44
Б12В 719.010 СБ	Рама. Сборочный чертёж	
Б12В 720.010 СБ	Корпус. Сборочный чертёж	
Б12В 720.000 СБ	Установка датчика реле уровня РОС-101 на стенке бункера Сборочный чертёж	45
Б12В 720.003	Фланец	
Б12В 720.005	Дно	46
Б12В 720.002	Прокладка	
Б12В 720.001	Кольцо	
Б12В 720.007	Фланец	
Б12В 720.008	Обечайка	47
Б12В 720.020 СБ	Патрубок. Сборочный чертёж	
Б12В 720.020	Патрубок	
Б12Г 1081.000	Сочленение привода МЭО 100/25-0,25-87 с клапаном 9С-3-3-2	
Б12Г 1081.010	Тяга	48
Б12Г 1081.020	Штанга	
Б12Г 1081.030	Вилка	
Б12Г 1081.000 СБ	Сочленение привода МЭО 100/25-0,25-87 с клапаном 9С-3-3-2. Сборочный чертёж	49
Б12Г 1081.000 ВС	Ведомость спецификаций	
Б12Г 1083.004	Втулка	50
Б12Г 1081.002	Гайка левая	
Б12Г 1081.010 СБ	Тяга. Сборочный чертёж	51
Б12Г 1081.020 СБ	Штанга. Сборочный чертёж	
Б12Г 1081.003	Палец	
Б12Г 1081.004	Ушко	52
Б12Г 1081.005	Рычаг	
Б12Г 1081.006	Бобышка	
Б12Г 1081.030 СБ	Вилка. Сборочный чертёж	
Б12Г 1081.007	Ушко	53
Б12Г 1081.008	Втулка	
Б12Г 1081.040	Стяжка	
Б12Г 1081.050	Рама	54
Б12Г 1081.050 СБ	Рама. Сборочный чертёж	
Б12Г 1082.000	Сочленение привода МЭО 100/25-0,25-87 с направляющим аппаратом дымососа ДН-11,2у	
Б12Г 1082.010	Тяга	55
Б12Г 1082.020	Штанга	
Б12Г 1081.001	Косынка	
Б12Г 1082.000 СБ	Сочленение привода МЭО 100/25-0,25-87 с направляющим аппаратом дымососа ДН-11,2у. Сборочный чертёж.	56
Б12Г 1082.000 ВС	Ведомость спецификаций	
Б12Г 1081.040 СБ	Стяжка. Сборочный чертёж	57
Б12Г 1081.008	Шпилька	
Б12Г 1083.030	Кронштейн	
Б12Г 1083.000	Сочленение привода МЭО 100/25-0,25-87 с клапаном 300x500	58
Б12Г 1083.010	Тяга	
Б12Г 1083.020	Штанга	
Б12Г 1083.000 СБ	Сочленение привода МЭО 100/25-0,25- -87 с клапаном 300x500 Сборочный чертёж	59
Б12Г 1083.000 ВС	Ведомость спецификаций	
Б12Г 1082.001	Кронштейн	60
Б12Г 1082.002	Палец	
Б12Г 1083.010 СБ	Тяга. Сборочный чертёж	61
Б12Г 1083.020 СБ	Штанга. Сборочный чертёж	
Б12Г 1083.001	Вал	
Б12Г 1083.002	Рычаг	62
Б12Г 1083.003	Рычаг	

Обозначение	Наименование	Стр.
Б12Г 1083.030 СБ	Кронштейн. Сборочный чертёж	62
Б12Г 1084.000	Установка привода МЭО 100/25-0,25-87 к забрасывателю ПМЗ-600	
Б12Г 1084.010	Кронштейн	63
Б12Г 1084.010 СБ	Кронштейн. Сборочный чертёж	
Б12Г 1084.002	Стойка	
Б12Г 1084.000 СБ	Установка привода МЭО 100/25-0,25-87 к забрасывателю ПМЗ-600 Сборочный чертёж	64
Б12Г 1084.000 ВП	Ведомость покупных изделий	65
Б12Г 1084.000 ВС	Ведомость спецификаций	
Б12Г 1084.004	Ребро	
Б12Г 1084.020	Каромысло	66
Б12Г 1084.020 СБ	Каромысло. Сборочный чертёж	
Б12Г 1084.005	Ушко	
Б12Г 1084.006	Трубка	
Б12Г 1084.007	Планка	67
Б12Г 1084.008	Ступица	
Б12Г 1084.030	Тяга	
Б12Г 1084.009	Штанга	
Б12Г 1084.011	Палец	68
Б12Г 1084.030 СБ	Тяга. Сборочный чертёж	
Б12Г 1085.000 СБ	Сочленение привода МЭО 100/25-0,25-87 с клапаном 6С-8-3. Сборочный чертёж	69
Б12Г 1085.000	Сочленение привода МЭО 100/25-0,25-87 с клапаном 6С-8-3	70
Б12Г 1085-001	Шайба	
Б12Г 1085.000 ВС	Ведомость спецификаций Часть 2	
Б16Е 653.000	Бадья для сбора осадка	
Б16Е 653.010	Бадья	71
Б16Е 653.020	Крышка	
Б16Е 653.030	Замок	
Б16Е 653.000 ВС	Ведомость спецификаций	72
Б16Е 653.005	Петля	
Б16Е 653.012	Ребро	
Б16Е 653.000 СБ	Бадья для сбора осадка Сборочный чертёж	73
Б16Е 653.010 СБ	Бадья. Сборочный чертёж	74
Б16Е 653.001	Лист боковой	
Б16Е 653.002	Стенка	75
Б16Е 653.003	Ребро	
Б16Е 653.004	Ребро	
Б16Е 653.020 СБ	Крышка. Сборочный чертёж	76
Б16Е 653.030 СБ	Замок. Сборочный чертёж	
Б16Е 653.009	Ребро	77
Б16Е 653.011	Ребро	
Б16Е 653.014	Скоба	
Б16Е 653.015	Винт	78
Б16Е 653.016	Втулка	
Б16Е 653.018	Гайка	
Б16Е 653.017	Ось	
Б16Е 653.019	Шайба	79
Б5А 027.000 ВС	Ведомость спецификаций	
Б5А 027.000	Фильтр для очистки сточных вод	80
Б5А 027.010	Каркас	
Б5А 027.000 СБ	Фильтр для очистки сточных вод. Сборочный чертёж.	81-82
Б5А 027.010 СБ	Каркас. Сборочный чертёж	83-84
Б5А 027.001	Скоба	
Б5А 027.002	Прокладка	85
Б5А 027.003	Прокладка	
Б5А 027.004	Петля	
Б5А 027.005	Защелка	
Б5А 027.006	Ребро	86
Б5А 027.007	Ребро	

Содержание альбома

Альбом 13 ч.1

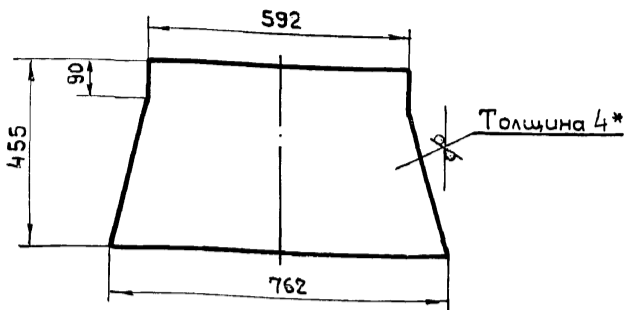
Обозначение	Наименование	Стр.
Б5А.027.008	Планка	86
Б5А.027.020	Поддон	87
Б5А.027.009	Скоба	
Б5А.027.011	Скоба	
Б5А.027.026	Балка	
Б5А.027.020СБ	Поддон. Сборочный чертеж	88
Б5А.027.027	Балка	
Б5А.027.028	Фиксатор	
Б5А.027.030	Крышка	89
Б5А.027.030СБ	Крышка. Сборочный чертеж	
Б5А.027.040	Петля	
Б5А.027.040СБ	Петля. Сборочный чертеж	
Б5А.027.031	Ручка	90
Б5А.027.031	Петля правая	
Б5А.027.035	Петля левая	
Б5А.027.036	Стержень	91
Б5А.027.037	Шайба	
Б3Ж.109.000 ВС	Ведомость спецификаций	
Б3Ж.109.000	Шибер	
Б3Ж.109.010	Заслонка	92
Б3Ж.109.020	Фиксатор	
Б3Ж.109.030	Полупетля	
Б3Ж.109.000СБ	Шибер. Сборочный чертеж	
Б3Ж.109.010СБ	Заслонка. Сборочный чертеж	95
Б3Ж.109.030СБ	Полупетля. Сборочный чертеж	96
Б3Ж.109.001	Ось	
Б3Ж.109.004	Ручка	
Б3Ж.109.005	Упор	
Б3Ж.109.006	Ребро	97
Б3Ж.109.020СБ	Фиксатор. Сборочный чертеж	
Б3Ж.109.009	Петля	
Б3Ж.109.011	Лист фиксирующий	
Б3Ж.109.012	Банка	98
Б3Ж.110.000СБ	Перегородка щелевая Сборочный чертеж.	
Б3Ж.110.000	Перегородка щелевая	
Б3Ж.110.001	Стенка	
Б3Ж.110.002	Ручка	99
Б10Е.079.008	Балка	
Б10Е.079.000	Блок тонкостойного отстани- вания	
Б10Е.079.010	Каркас	100
Б10Е.079.009	Балка	
Б10Е.079.000СБ	Блок тонкостойного отстани- вания. Сборочный чертеж	
Б10Е.079.010СБ	Каркас. Сборочный чертеж	101-102
Б10Е.079.001	Полка	105
Б10Е.079.002	Уплотнение	
Б10Е.079.003	Направляющая	106
Б10Е.079.004	Скоба	
Б10Е.079.005	Упор	
Б10Е.079.006	Скоба	
Б10Е.079.007	Балка	107
Б16Е.654.000	Бак для разрыва струи	
Б16Е.654.000СБ	Бак для разрыва струи Сборочный чертеж	
Б16Е.654.010	Бак	
Б16Е.654.010СБ	Бак. Сборочный чертеж	108
Б16Е.654.020	Сифон	
Б16Е.654.020СБ	Сифон. Сборочный чертеж	

Обозначение	Наименование	Стр.
Б16Е.654.001	Пробка	109
Б16Е.654.002	Прокладка	
Б16Е.654.003	Крышка	
Б16Е.654.005	Дно	
Б16Е.654.008	Банка	110
Б15М.120.000	Люк 500x600	
Б15М.120.001	Палец	
Б15М.120.002	Палец	
Б15М.120.000 ВС	Ведомость спецификаций	111
Б15М.120.000 ВП	Ведомость покупных изделий	112
Б15М.120.000СБ	Люк 500x600. Сборочный чертеж	113
Б15М.120.010	Фланец	
Б15М.120.010СБ	Фланец. Сборочный чертеж	
Б15М.120.003	Боковина	
Б15М.120.004	Боковина	114
Б15М.120.005	Ушко	
Б15М.120.006	Ушко	
Б15М.120.020	Рама	
Б15М.120.020СБ	Рама. Сборочный чертеж	115
Б15М.120.008	Упор	
Б15М.120.009	Коромысло	
Б15М.120.030	Крышка	
Б15М.120.030СБ	Крышка. Сборочный чертеж	116
Б15М.120.014	Ребро	117
Б15М.120.012	Короб	
Б15М.120.013	Рамка	
Б15М.120.015	Ручка	
Б15М.120.016	Прокладка	118
Б15М.120.017	Ребро	
Б15М.120.040	Замок	
Б15М.120.040СБ	Замок. Сборочный чертеж	
Б15М.120.050	Вилка	119
Б15М.120.060	Ключ	
Б15М.120.050СБ	Вилка. Сборочный чертеж	
Б15М.120.060СБ	Ключ. Сборочный чертеж	
Б15М.120.018	Ушко	120
Б15М.120.019	Банка	
Б15М.123.000	Варанка сливная	
Б15М.123.000СБ	Варанка сливная Сборочный чертеж	
Б15М.123.001	Обечайка	121
Б15М.123.002	Конус	
Б15М.124.000СБ	Трап-варанка. Сборочный чертеж	
Б15М.124.003	Варанка	
Б15М.124.000	Трап-варанка	122
Б15М.124.001	Фланец	
Б15М.124.002	Ребро	
Б15М.124.004	Патрубок	
Б15М.120.021	Винт	123
Б15М.120.023	Стопор	
Б1КНЗ.000	Шайба драссельная	
		124

Б15М100.005

R2320 ✓(✓)

Альбом 13 ч.1



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Б15М100.005

Стенка

Лист	Масса	Масшт.
1	9,7	1:10

Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74
ВСтЗ-I ГОСТ 14637-79

Харьковский сантехпроект

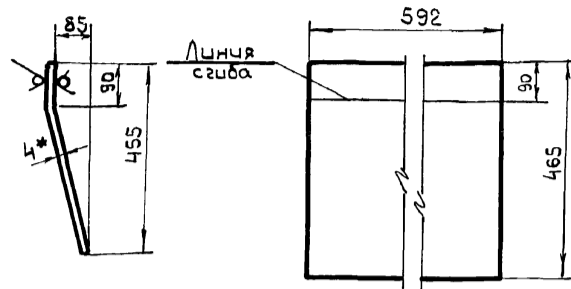
Формат А4

Изм.	Лист	н докум	Подп.	Дата
Разраб.	Узвекова			
Провер.	Гончаренко			
Т. контр.	Северняков			
Нач. отд.	Григорьяни			
Н. контр.	Амбрас			
Утвер.				

Б15М100.006

R2320 ✓(✓)

Развертка



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Б15М100.006

Стенка

Лист	Масса	Масшт.
1	8,6	1:10

Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74
ВСтЗ-I ГОСТ 14637-79

Харьковский сантехпроект

Формат А4

Изм.	Лист	н докум	Подп.	Дата
Разраб.	Узвекова			
Провер.	Гончаренко			
Т. контр.	Северняков			
Нач. отд.	Григорьяни			
Н. контр.	Амбрас			
Утвер.				

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
А2		Б15М100.000СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	Б15М100.001	Балка		
			Уголок Б-63х63х6 ГОСТ8509-86		
			ВСтЗ-I ГОСТ 535-79		
			l = 726	2	4,15 кг
Б4	2	Б15М100.002	Балка		
			Уголок Б-63х63х6 ГОСТ8509-86		
			ВСтЗ-I ГОСТ 535-79		
			l = 600	2	3,4 кг
Б4	3	Б15М100.003	Балка		
			Уголок Б-50х50х5 ГОСТ8509-86		
			ВСтЗ-I ГОСТ 535-79		
			l = 870	2	3,3 кг
Б4	4	Б15М100.004	Балка		
			Уголок Б-50х50х5 ГОСТ8509-86		
			ВСтЗ-I ГОСТ 535-79		
			l = 600	2	2,3 кг
А4	5	Б15М100.005	Стенка	2	
А4	6	Б15М100.006	Стенка	2	

Б15М100.000

Воронка тип I

Лист	Лист	Листов
1		1

Харьковский сантехпроект

Формат А4

Изм.	Лист	н докум	Подп.	Дата
Разраб.	Узвекова			
Провер.	Гончаренко			
Нач. отд.	Григорьяни			
Н. контр.	Амбрас			
Утвер.				

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
А3		Б15М101.000СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	Б15М101.001	Балка		
			Уголок Б-63х63х6 ГОСТ8509-86		
			ВСтЗ-I ГОСТ 535-79		
			l = 1260	2	7,2 кг
Б4	2	Б15М101.002	Балка		
			Уголок Б-63х63х6 ГОСТ8509-86		
			ВСтЗ-I ГОСТ 535-79		
			l = 1236	2	7,05 кг
А4	3	Б15М101.003	Стенка	2	
А4	4	Б15М101.004	Стенка	2	
А4	5	Б15М101.005	Планка		
			Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		
			ВСтЗ-I ГОСТ 14637-79		
			142 x 1550	2	6,9 кг
Б4	6	Б15М101.006	Планка		
			Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		
			ВСтЗ-I ГОСТ 14637-79		
			142 x 1115	2	5,0 кг
Б4	7	Б15М101.007	Планка		
			Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		
			ВСтЗ-I ГОСТ 14637-79		
			50 x 1392	2	2,2 кг

Б19М101.000

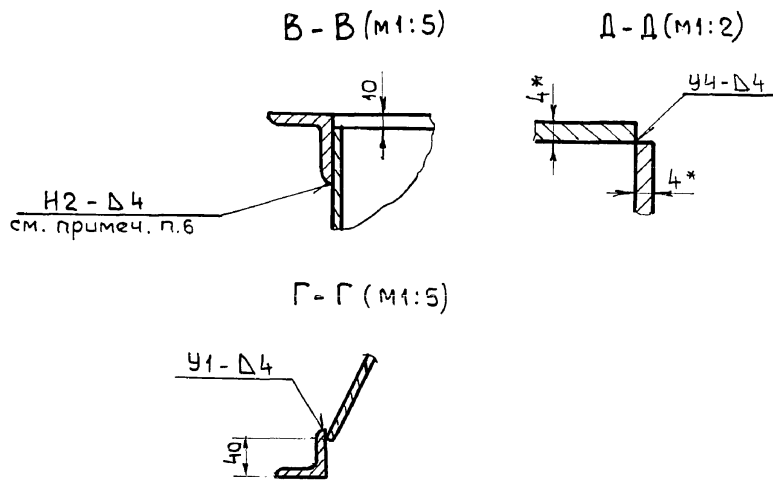
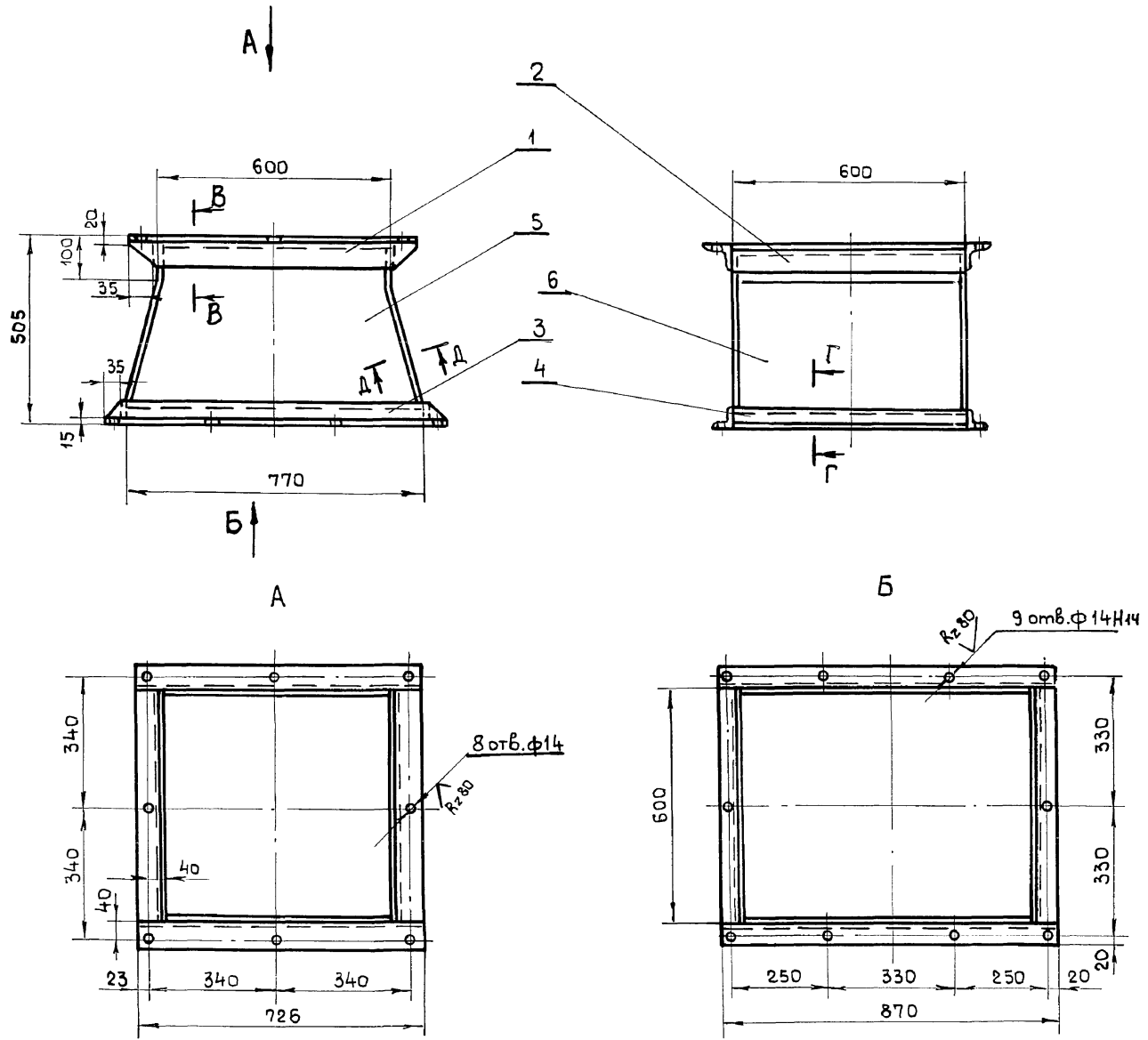
Воронка тип II

Лист	Лист	Листов
1		1

Харьковский сантехпроект

Формат А4

Изм.	Лист	н докум	Подп.	Дата
Разраб.	Узвекова			
Провер.	Гончаренко			
Нач. отд.	Григорьяни			
Н. контр.	Амбрас			
Утвер.				

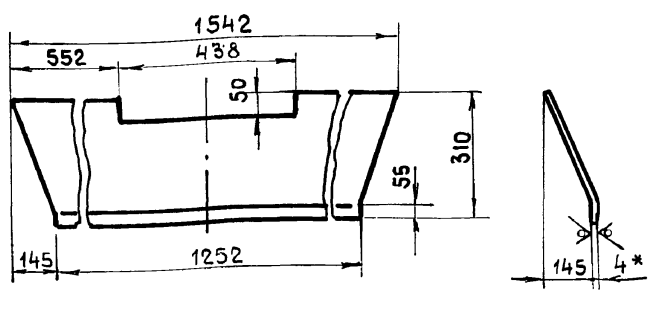


- 1.* Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3. Кромки реза \surd , отверстия \surd , остальное \surd
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 по контуру прилегания деталей.
- 5. Электроды типа Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 6. Верхний фланец поз.1;2 приваривать при монтаже воронки в приемном устройстве.

Шифр подл. Подп. и дата Изм. Шифр и дата Подп. и дата

				Б15М100.000СБ		
Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата	Воронка тип I Сборочный чертеж	
Разраб.	Извокова	Ильин				
Провер	Гончаренко				Лист	Листов 1
Т. контр	Северюков				Харьковский Сантехпроект	
Нач. отд	Григорьянц					
Н. контр	Амврас					
Утв. вер.						

Б15М101.004



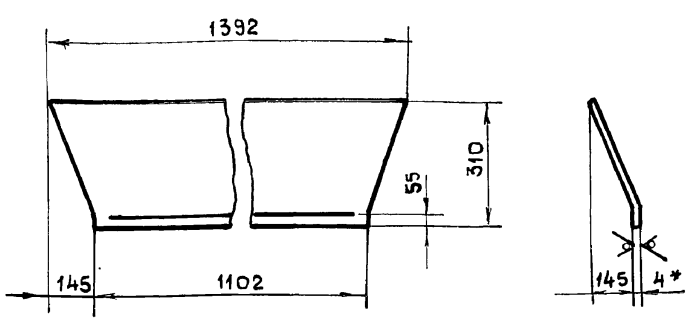
1. Длина развернутой детали - 348 мм.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размер для справки.

Изм	Лист	и докум	Подп.	Дата	Стенка	Лист	Масса	Масшт
Разраб.	ИЗВЕКОВА	М/И				и	13,6	1:10
Провер.	ГОНЧАРЕНКО				Лист	Листов	1	
Т. контр.	СЕВРЯКОВ				Лист	Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		
Нач. отд.	ГОИЗОРЯНИ				Лист			
Н. контр.	АМБРАС				Всгз-1 ГОСТ 14637-79			
Утвер.					Харьковский Сантехпроект			

Формат А4

Альбом 13 ч.1

Б15М101.003

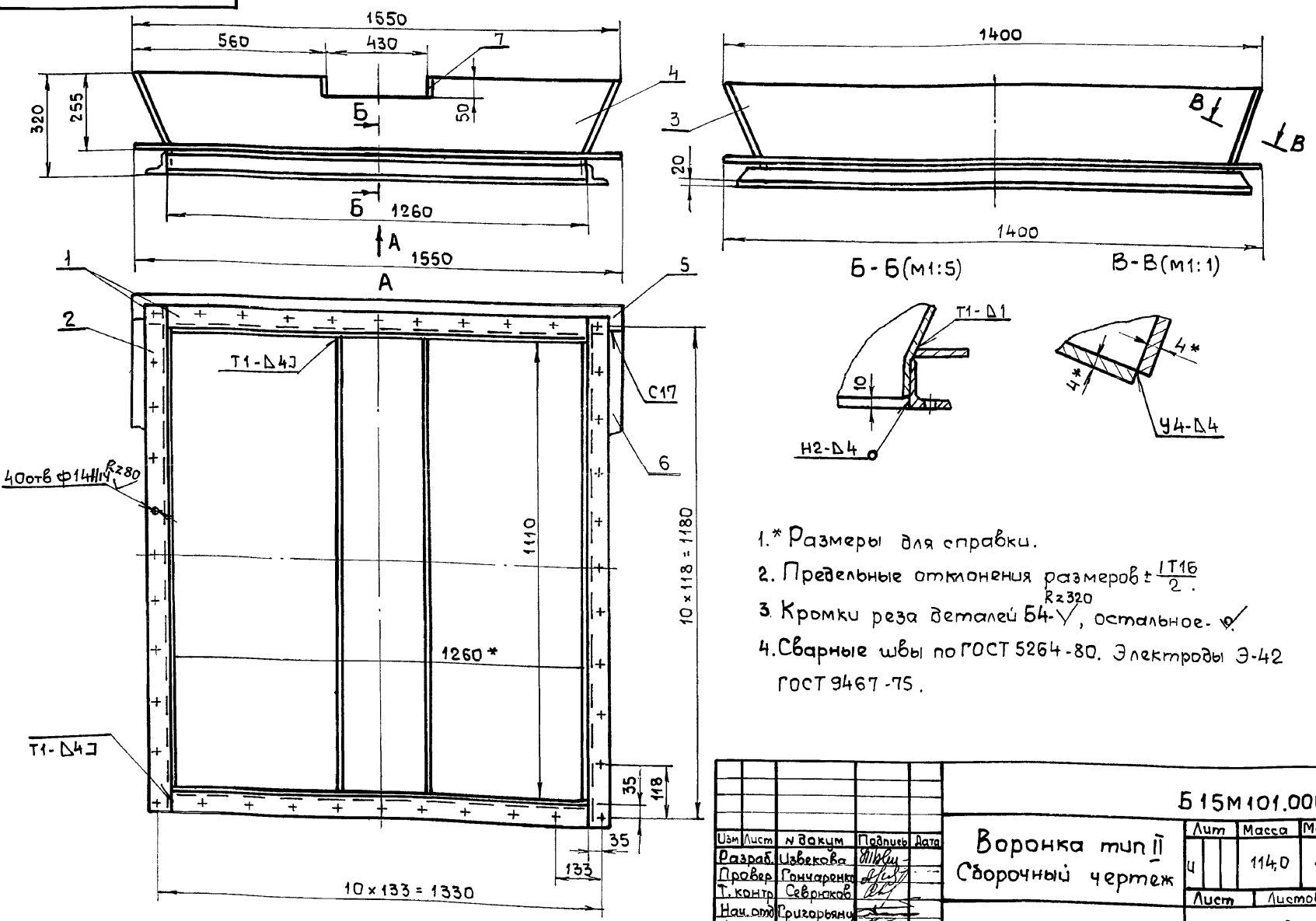


1. Длина развернутой детали 348 мм.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размер для справки.

Изм	Лист	и докум	Подп.	Дата	Стенка	Лист	Масса	Масшт
Разраб.	ИЗВЕКОВА	М/И				и	13,6	1:10
Провер.	ГОНЧАРЕНКО				Лист	Листов	1	
Т. контр.	СЕВРЯКОВ				Лист	Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		
Нач. отд.	ГОИЗОРЯНИ				Лист			
Н. контр.	АМБРАС				Всгз-1 ГОСТ 14637-79			
Утвер.					Харьковский Сантехпроект			

Формат А4

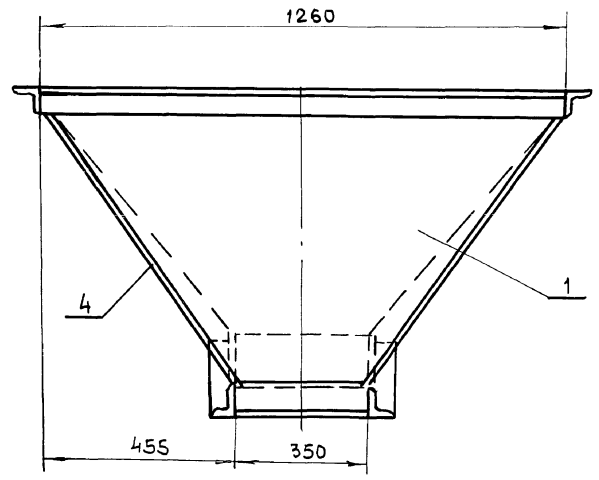
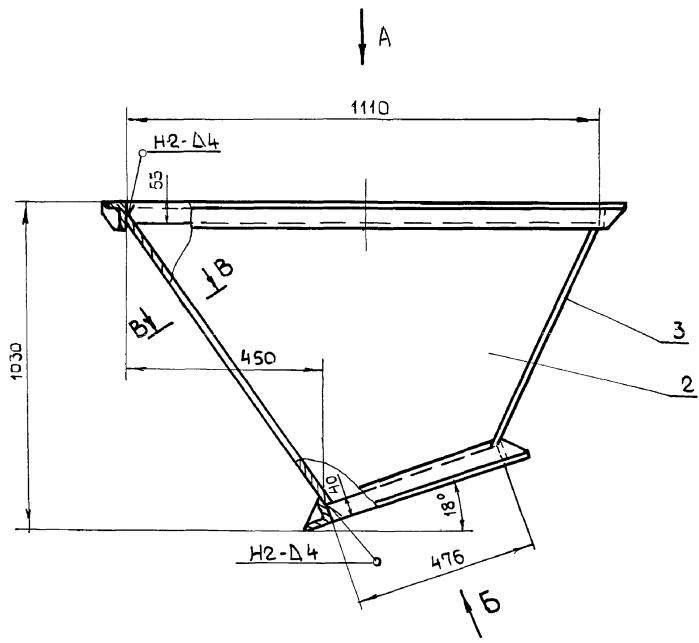
Б15М101.000СБ



- 1.* Размеры для справки.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Кромки реза деталей Б4-У, остальное - $Rz 320$.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.

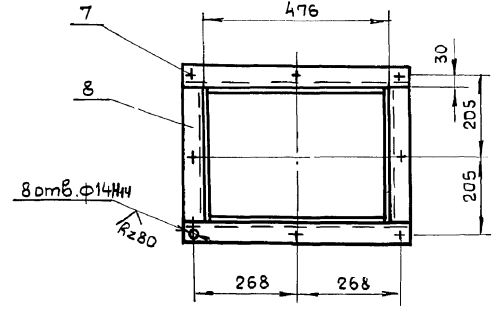
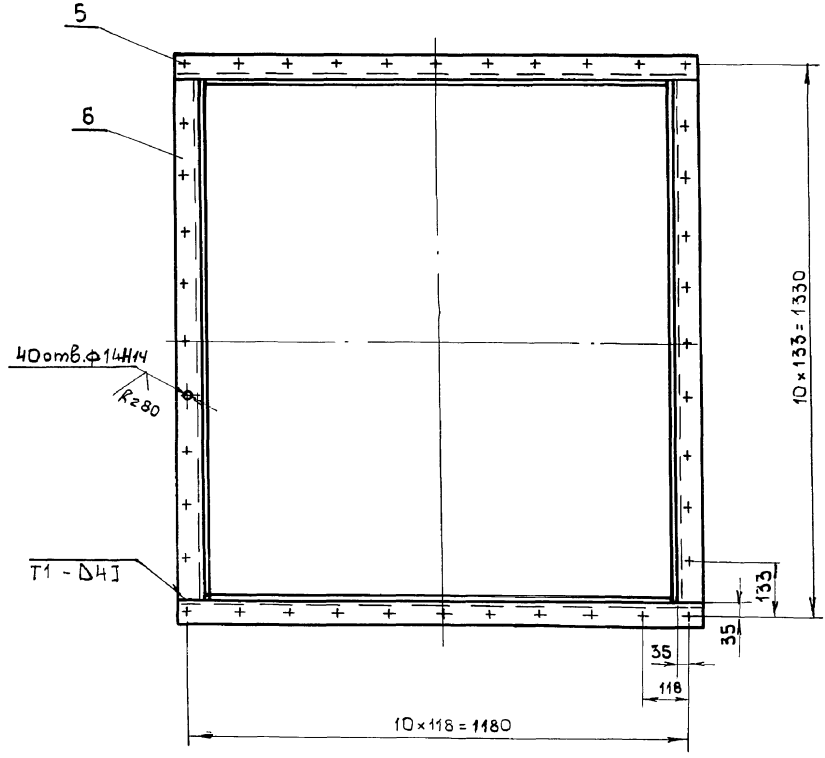
Изм	Лист	и докум	Подп.	Дата	Воронка тип II	Лист	Масса	Масшт
Разраб.	ИЗВЕКОВА	М/И				и	114,0	1:10
Провер.	ГОНЧАРЕНКО				Лист	Листов	1	
Т. контр.	СЕВРЯКОВ				Лист			
Нач. отд.	ГОИЗОРЯНИ				Лист			
Н. контр.	АМБРАС				Всгз-1 ГОСТ 14637-79			
Утвер.					Харьковский Сантехпроект			

Формат А3

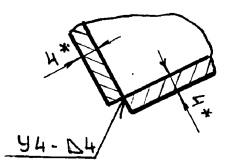


A

B



B-B (m1:1)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Кромки реза деталей Б4 - $Rz320$ остальное - \checkmark .
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды Э-42. ГОСТ 9467-75.
- 4.* Размеры для справки.
5. Боковины (поз.24) подогнуть по месту.

Имя, и подл. Подл. и дата. Изменения. Шк. и вуз. Подл. и дата.

				Б15М102.000СБ				
Изм	Лист	и докуп	Подп	Дата	Воронка тип III	Лист	Масса	Масшт
					Сборочный чертеж	и	121,0	1:10
Разработ.	Узвжкова	Шуш				Лист	Листов	
Провер.	Гончаренко					Харьковский сантехпроект		
Т. контро.	Северников							
Нач. отд.	Григорьянц							
Н. контро.	Амбрац							
Утв.								

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация					
A2		Б15М 102.000СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
A4	1	Б15М 102.001	Стенка	1	
A4	2	Б15М 102.002	Боковина	1	
A4	3	Б15М 102.003	Стенка	1	
A4	4	Б15М 102.004	Боковина	1	
B4	5	Б15М 102.005	Балка		
			Уголок Б-63х63х6 ГОСТ8509-86 ВСтЗ-I ГОСТ 535-79 e = 1236	2	7,05 кг
B4	6	Б15М 102.006	Балка		
			Уголок Б-63х63х6 ГОСТ8509-86 ВСтЗ-I ГОСТ 535-79 e = 1260	2	7,2 кг
B4	7	Б15М 102.007	Балка		
			Уголок Б-50х50х5 ГОСТ8509-86 ВСтЗ-I ГОСТ 535-79 e = 576	2	2,17 кг
B4	8	Б15М 102.008	Балка		
			Уголок Б-50х50х5 ГОСТ8509-86 ВСтЗ-I ГОСТ 535-79 e = 350	2	1,3 кг
Б15М 102.000					
Воронка тип III					
Харьковский Сантехпроект Формат А4					

Б15М 102.001

Rz 320 ✓(✓)

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

2.* Размер для справки.

Б15М 102.001				
Изм.	Лист	и док.	Подп.	Дата
	1			
Стенка				
Разраб. Извекова		Лист		
Провер. Гончаренко		Лист		
Т. контр. Себряков		Лист		
Нач. отд. Григорьяни		Лист		
Н. контр. Амбрас		Лист		
Утв.		Лист		
		Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		
		ВСтЗ-I ГОСТ 14637-79		
		Харьковский Сантехпроект		
		Формат А4		

Б15М 102.002

Rz 320 ✓(✓)

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

2.* Размер для справки.

Б15М 102.002				
Изм.	Лист	и док.	Подп.	Дата
	1			
Боковина				
Разраб. Извекова		Лист		
Провер. Гончаренко		Лист		
Т. контр. Себряков		Лист		
Нач. отд. Григорьяни		Лист		
Н. контр. Амбрас		Лист		
Утв.		Лист		
		Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		
		ВСтЗ-I ГОСТ 14637-79		
		Харьковский Сантехпроект		
		Формат А4		

Б15М 102.003

Rz 320 ✓(✓)

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

2.* Размер для справки.

Б15М 102.003				
Изм.	Лист	и док.	Подп.	Дата
	1			
Стенка				
Разраб. Извекова		Лист		
Провер. Гончаренко		Лист		
Т. контр. Себряков		Лист		
Нач. отд. Григорьяни		Лист		
Н. контр. Амбрас		Лист		
Утв.		Лист		
		Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		
		ВСтЗ-I ГОСТ 14637-79		
		Харьковский Сантехпроект		
		Формат А4		

Альбом 13 ч.1

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация					
Б3		Б15М110.000СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
А4	1	Б15М110.001	Фланец	1	
А4	2	Б15М110.002	Воронка	1	
Б4	3	Б15М110.003	Планка		
			Полоса 10x100 ГОСТ 103-76		
			ВСтЗ-І ГОСТ 535-79		
			ℓ = 600	2	4,7 кг
Б4	4	Б15М110.004	Планка		
			Полоса 10x100 ГОСТ 103-76		
			ВСтЗ-І ГОСТ 535-79		
			ℓ = 400	2	3,1 кг

Ш.н.п. Подп. и дата
Взам.ш.н. Ш.н.дубл. Подп. и дата

Изм		Лист		и докум		Подп.		Дата	
Разраб.		ИЗВЕКОВА		И.И.Ш.					
Провер.		ГОНЧАРЕНКО		И.И.					
Нач. отд.		ГРИГОРЬЯН		И.И.					
Н. контр.		АМБРАС		И.И.					
Утвер.									

Переход (поз.У16)

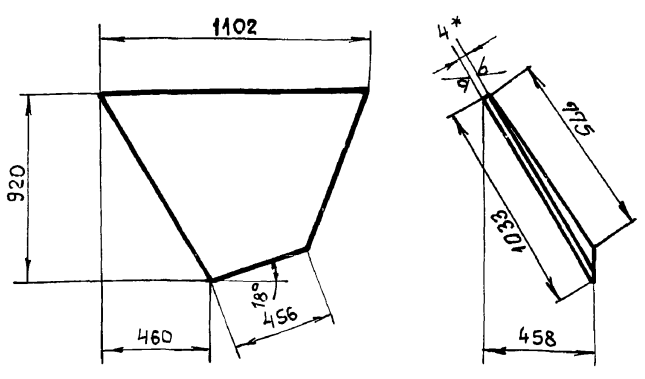
Б15М110.000

Лит Лист Листов
и 1 1

Харьковский Сантехпроект
Формат А4

400 201 W519

Rz 320
✓(✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Ш.н.п. Подп. и дата
Взам.ш.н. Ш.н.дубл. Подп. и дата

								Б15М102.004	
Изм		Лист		и докум		Подп.		Дата	
Разраб.		ИЗВЕКОВА		И.И.Ш.					
Провер.		ГОНЧАРЕНКО		И.И.					
Т. контр.		СЕВРЯКОВ		И.И.					
Нач. отд.		ГРИГОРЬЯН		И.И.					
Н. контр.		АМБРАС		И.И.					
Утвер.									

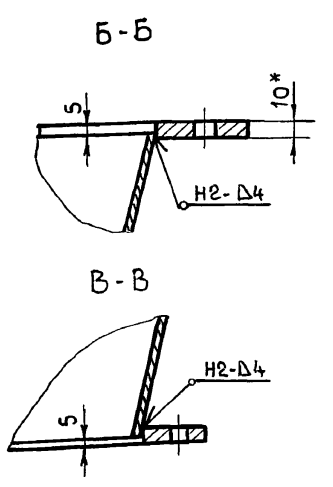
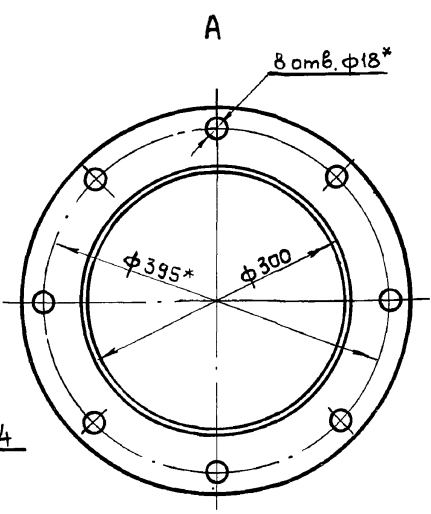
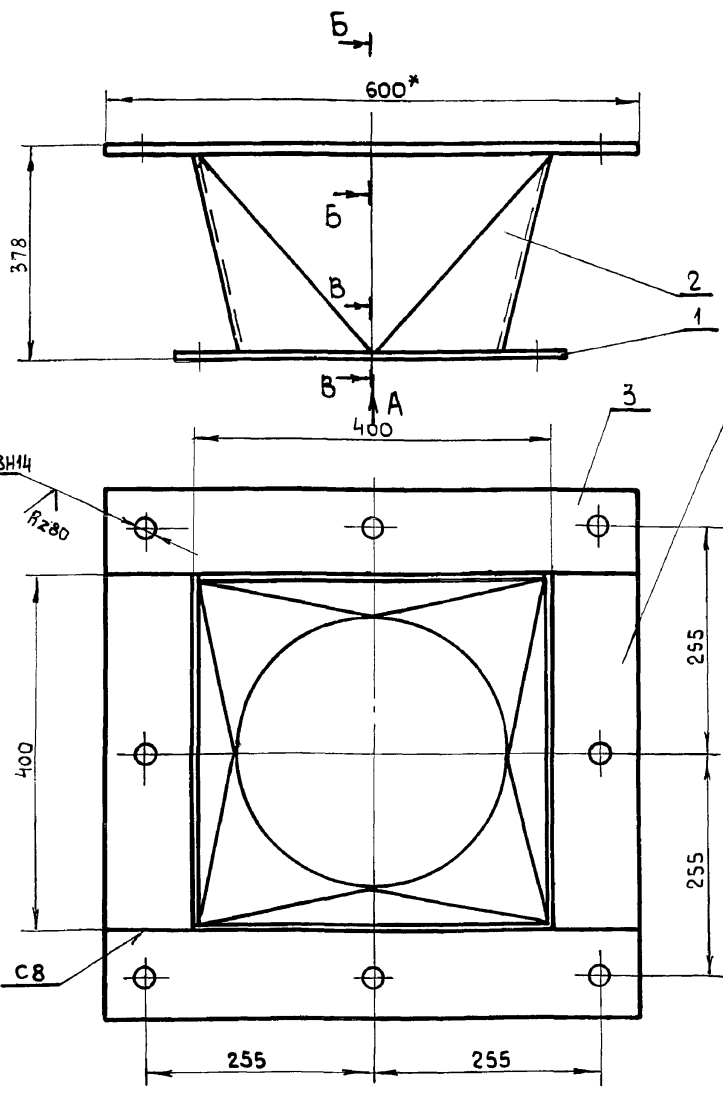
Боковина

Лит	Масса	Масшт.
и	20,0	1:20
Лист		Листов 1

Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74
ВСтЗ-І ГОСТ 14637-79

Харьковский Сантехпроект
Формат А4

Б15М110.000СБ



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Rz 320.
3. Кромки реза деталей Б4-✓.
- 4.* Размеры для справки.

Ш.н.п. Подп. и дата
Взам.ш.н. Ш.н.дубл. Подп. и дата

Изм		Лист		и докум		Подп.		Дата	
Разраб.		ИЗВЕКОВА		И.И.Ш.					
Провер.		ГОНЧАРЕНКО		И.И.					
Т. контр.		СЕВРЯКОВ		И.И.					
Нач. отд.		ГРИГОРЬЯН		И.И.					
Н. контр.		АМБРАС		И.И.					
Утвер.									

Переход (поз.У16)
Сборочный чертеж

						Б15М110.000СБ	
Лит		Масса		Масшт.			
и		33,5		1:5			
Лист		Листов 1					

Харьковский Сантехпроект
Формат А3

Альбом 13 ч. 1

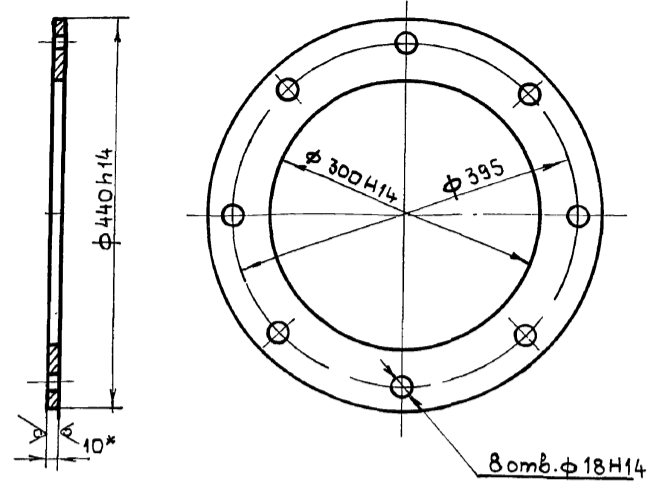
Форм. Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
Документация					
А4		Б 15М 111.000 СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
А4	1	Б 15М 110.001	Фланец	1	
А4	2	Б 15М 111.001	Воронка	1	
А4	3	Б 15М 111.002	Фланец	1	

Ш.н.подл. Подп. и дата. Взам.инв. Ш.н.в.дубл. Подпись и дата.

Изм. Лист и докум. Подп. Дата				Б 15М 111.000		
Разраб.	Избекова	ИИИ	ИИИ	Лист	Лист	Листов
Провер.	Северьяков	ИИИ	ИИИ	И	И	1
Нач. отд.	Григорьяни	ИИИ	ИИИ	Переход (поз. У18)		
Н. контр.	Амбрас	ИИИ	ИИИ	Харьковский Сантехпроект		
Утвер.				Формат А4		

100'011'WS19

Rz80 ✓(✓)

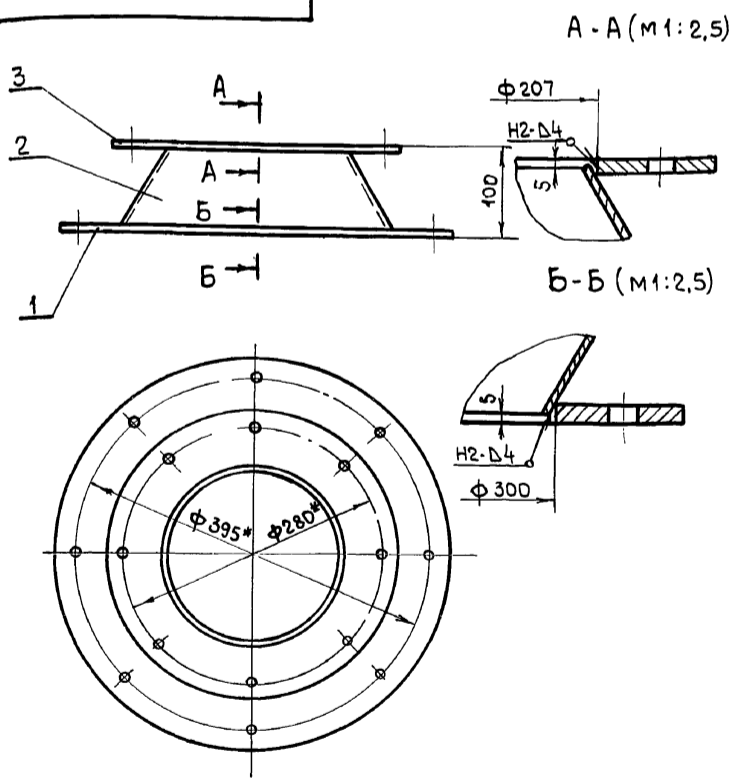


1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размер для справки

Ш.н.подл. Подп. и дата. Взам.инв. Ш.н.в.дубл. Подпись и дата.

				Б 15М 110.001		
Изм. Лист и докум. Подп. Дата				Фланец		
Разраб.	Избекова	ИИИ	ИИИ	Лист	Масса	Масшт.
Провер.	Гончаренко	ИИИ	ИИИ	И	6,4	1:5
Т. контр.	Северьяков	ИИИ	ИИИ	Лист	Листов 1	
Нач. отд.	Григорьяни	ИИИ	ИИИ	Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74		
Н. контр.	Амбрас	ИИИ	ИИИ	Лист ВСт3-І ГОСТ 14637-79		
Утвер.				Харьковский Сантехпроект		
Формат А4						

95000111WS19



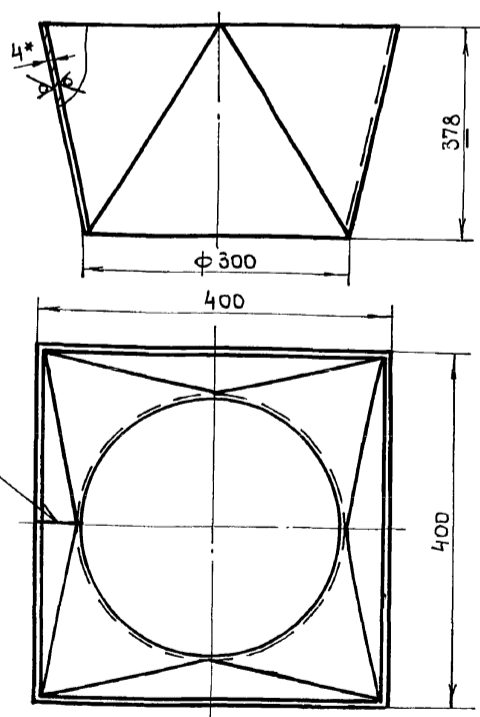
1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- 2.* Размеры для справки.

Ш.н.подл. Подп. и дата. Взам.инв. Ш.н.в.дубл. Подпись и дата.

				Б 15М 111.000 СБ		
Изм. Лист и докум. Подп. Дата				Переход (поз. У18)		
Разраб.	Избекова	ИИИ	ИИИ	Лист	Масса	Масшт.
Провер.	Гончаренко	ИИИ	ИИИ	И	11,0	1:5
Т. контр.	Северьяков	ИИИ	ИИИ	Лист	Листов 1	
Нач. отд.	Григорьяни	ИИИ	ИИИ	Харьковский Сантехпроект		
Н. контр.	Амбрас	ИИИ	ИИИ	Формат А4		
Утвер.						

100'011'WS19

Rz320 ✓(✓)



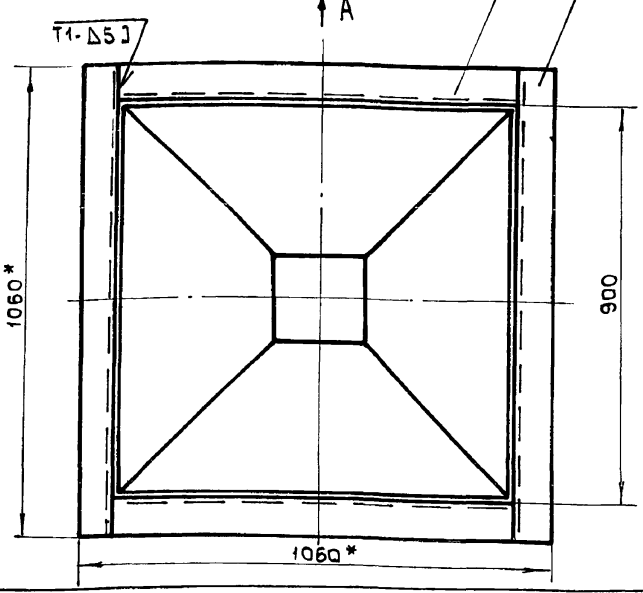
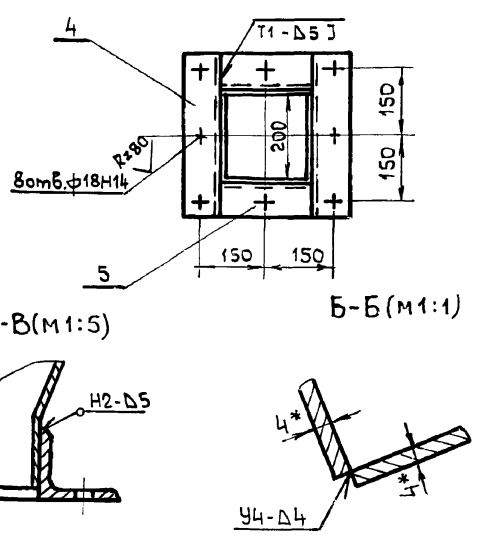
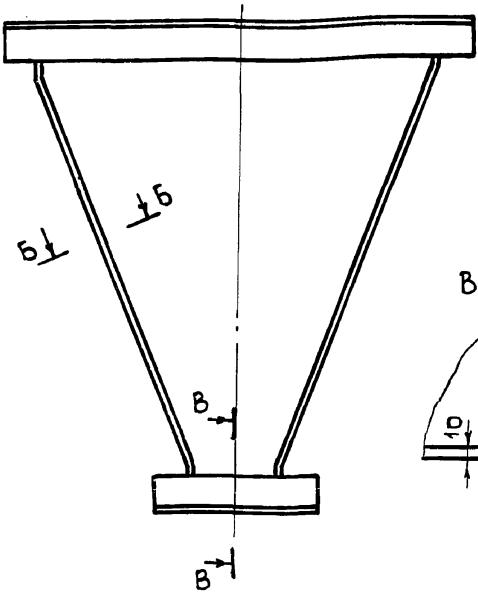
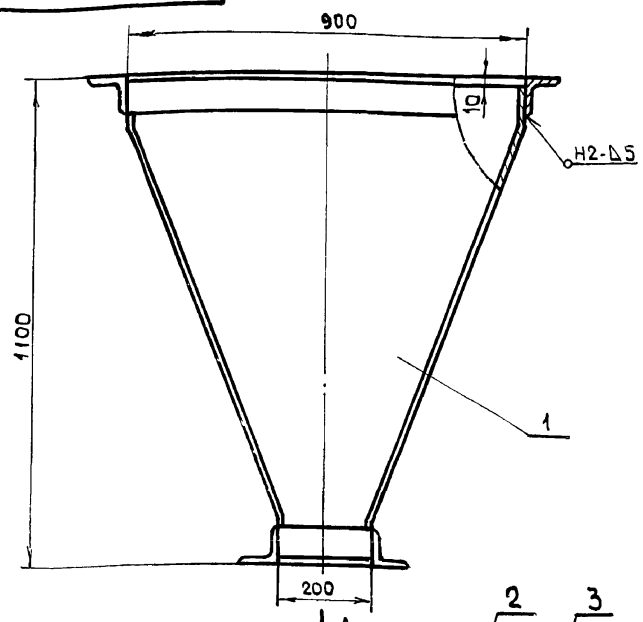
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 3.* Размер для справки

Ш.н.подл. Подп. и дата. Взам.инв. Ш.н.в.дубл. Подпись и дата.

				Б 15М 110.002		
Изм. Лист и докум. Подп. Дата				Воронка		
Разраб.	Избекова	ИИИ	ИИИ	Лист	Масса	Масшт.
Провер.	Гончаренко	ИИИ	ИИИ	И	11,5	1:5
Т. контр.	Северьяков	ИИИ	ИИИ	Лист	Листов 1	
Нач. отд.	Григорьяни	ИИИ	ИИИ	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		
Н. контр.	Амбрас	ИИИ	ИИИ	Лист ВСт3-І ГОСТ 14637-79		
Утвер.				Харьковский Сантехпроект		
Формат А4						

Б15М112.000СБ

А.16.00М.13 ч.1

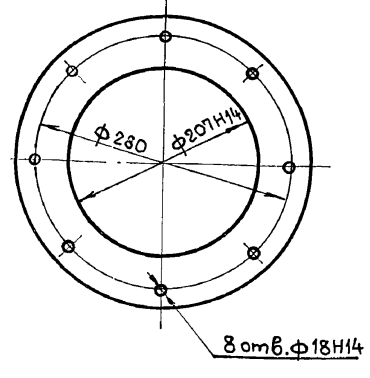
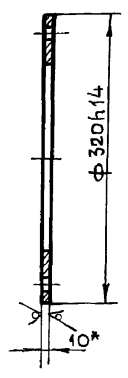


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4 - $Rz320$.
4. * Размеры для справки.

				Б15М112.000СБ				
Изм	Лист	н докум	Продп	Дата	Бункер провала (поз У6) Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масшт
Разраб.	Узбекова					и	114,0	1:10
Провер.	Гончаренко				Лист	Листов	1	
Т. контр.	Себряков				Харьковский Сантехпроект			
Нач. отд.	Коварченко				Формат А3			
Н. контр.	Амбрас							
Утв.								

Б15М111.002

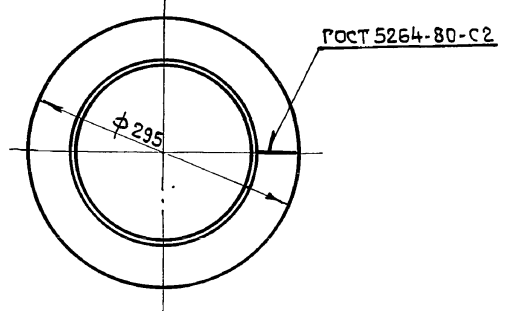
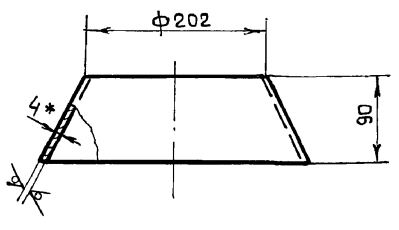
Rz80 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справки.

Б15М111.001

Rz80 (✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справки.

Ш.б. и подл. Подп. и дата. Взам. инв. Ш.б. и дубл. Подп. и дата.

				Б15М111.002				
Изм	Лист	н докум	Продп	Дата	Фланец	Лист	Масса	Масшт
Разраб.	Узбекова					и	2,2	1:5
Провер.	Гончаренко				Лист	Листов	1	
Т. контр.	Себряков				Харьковский Сантехпроект			
Нач. отд.	Григорьянц				Формат А4			
Н. контр.	Амбрас							
Утв.								

Ш.б. и подл. Подп. и дата. Взам. инв. Ш.б. и дубл. Подпись и дата.

				Б15М111.001				
Изм	Лист	н докум	Продп	Дата	Воронка	Лист	Масса	Масшт
Разраб.	Узбекова					и	2,2	1:5
Провер.	Гончаренко				Лист	Листов	1	
Т. контр.	Себряков				Харьковский Сантехпроект			
Нач. отд.	Григорьянц				Формат А4			
Н. контр.	Амбрас							
Утв.								

Форм. зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			Документация		
А3		Б 15 М 112.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	Б 15 М 112.001	Стенка	4	
Б4	2	Б 15 М 112.002	Балка Уголок Б-80x80x5,5 ГОСТ 8509-86 ВСт3-Г ГОСТ 535-79 ε = 900	2	6,1 кг
Б4	3	Б 15 М 112.003	Балка Уголок Б-80x80x5,5 ГОСТ 8509-86 ВСт3-Г ГОСТ 535-79 ε = 1060	2	7,2 кг
Б4	4	Б 15 М 112.004	Балка Уголок Б-80x80x5,5 ГОСТ 8509-86 ВСт3-Г ГОСТ 535-79 ε = 360	2	2,4 кг
Б4	5	Б 15 М 112.005	Балка Уголок Б-80x80x5,5 ГОСТ 8509-86 ВСт3-Г ГОСТ 535-79 ε = 200	2	1,35 кг

Б 15 М 112.000

Исполн. Подпись и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Шибкова А.И.
Провер. Гончаренко А.В.
Нач. отд. Григорьянц В.В.
Н. контр. Амбрас

Бункер провала
(поз. 46)

Лист Лист Листов
1 1 1
Харьковский
сантехпроект
Формат А4

Форм. зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			Документация		
А4		Б 15 М 113.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	Б 15 М 113.001	Стенка Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСт3-Г ГОСТ 14637-79 192 x 703	4	4,3 кг
Б4	2	Б 15 М 113.002	Балка Уголок Б-80x80x5,5 ГОСТ 8509-86 ВСт3-Г ГОСТ 535-79 ε = 200	2	1,35 кг
Б4	3	Б 15 М 113.003	Балка Уголок Б-80x80x5,5 ГОСТ 8509-86 ВСт3-Г ГОСТ 535-79 ε = 360	2	2,4 кг

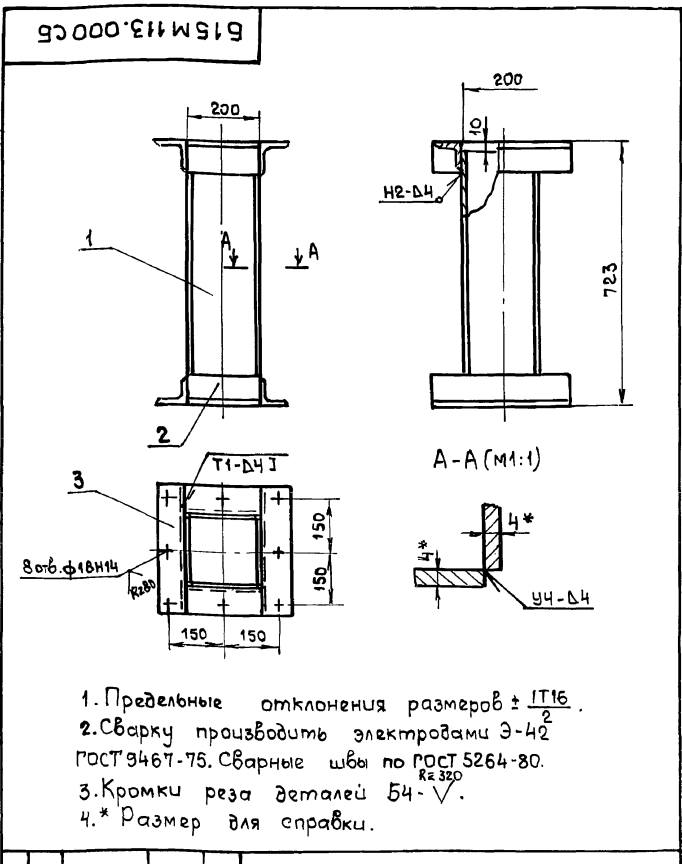
Б 15 М 113.000

Исполн. Подпись и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Шибкова А.И.
Провер. Гончаренко А.В.
Нач. отд. Григорьянц В.В.
Н. контр. Амбрас

Течка
(поз. 47)

Лист Лист Листов
1 1 1
Харьковский
сантехпроект



1. Предельные отклонения размеров $\pm 1T16$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4- ∇ .
- 4.* Размер для справки.

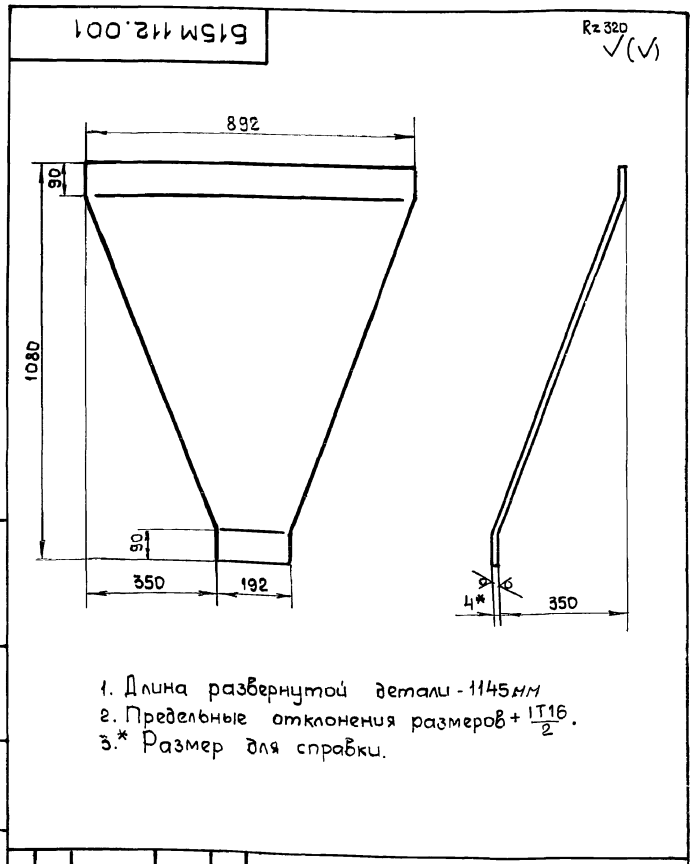
Б 15 М 113.000 СБ

Исполн. Подпись и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Шибкова А.И.
Провер. Гончаренко А.В.
Т. контр. Себряков
Нач. отд. Григорьянц В.В.
Н. контр. Амбрас

Течка (поз. 47)
Сборочный чертеж

Лист Масса Машшт
1 25,0 1:10
Лист Листов 1
Харьковский
сантехпроект
Формат А4



1. Длина развернутой детали - 1145 мм.
2. Предельные отклонения размеров $\pm 1T16$.
- 3.* Размер для справки.

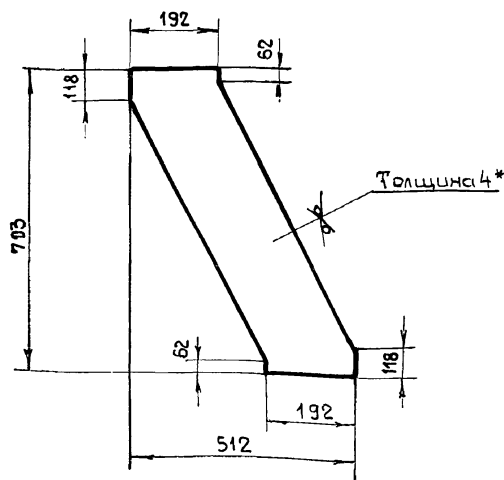
Б 15 М 112.001

Исполн. Подпись и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Шибкова А.И.
Провер. Гончаренко А.В.
Т. контр. Себряков
Нач. отд. Григорьянц В.В.
Н. контр. Амбрас

Стенка

Лист Масса Машшт
1 19,8 1:10
Лист Листов 1
Лист Б ПН-4 ГОСТ 19903-74
ВСт3-Г ГОСТ 14637-79
Харьковский
сантехпроект



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Б15М114.001

Стенка

Лист 4 Масса 4,8 Масшт. 1:10

Лист Листов 1

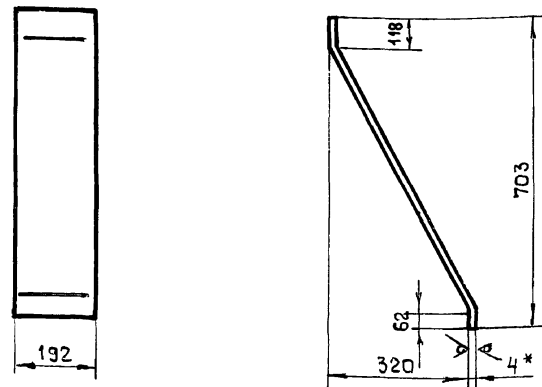
Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74
ВСтЗ-І ГОСТ 14637-79

Харьковский
сантехпроект

Формат А4

Ш.н.м.подл. Подпись и дата
Взам.инб.м. Ш.н.м.дубл. Подпись и дата

Ш.н.м.подл.	Подпись	Дата
Разраб.	ИЗВЕКОВА	
Провер.	ГОНЧАРЕНКО	
Т.контр.	СЕВРИКОВ	
Нач.отд.	ГРИГОРЬЯНИ	
Н.контр.	АМБРАС	
Утвер.		



1. Длина развернутой детали - 790 мм
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размер для справки.

Б15М114.002

Боковина

Лист 4 Масса 4,8 Масшт. 1:10

Лист Листов 1

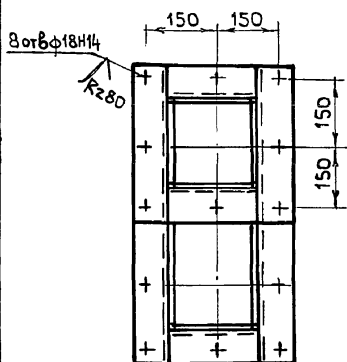
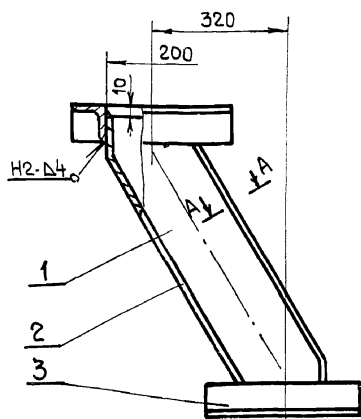
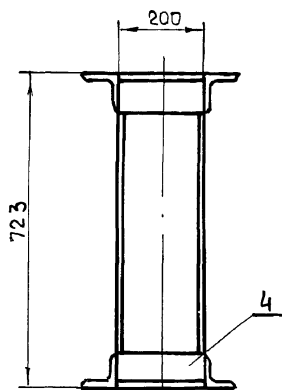
Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74
ВСтЗ-І ГОСТ 14637-79

Харьковский
сантехпроект

Формат А4

Ш.н.м.подл. Подпись и дата
Взам.инб.м. Ш.н.м.дубл. Подпись и дата

Ш.н.м.подл.	Подпись	Дата
Разраб.	ИЗВЕКОВА	
Провер.	ГОНЧАРЕНКО	
Т.контр.	СЕВРИКОВ	
Нач.отд.	ГРИГОРЬЯНИ	
Н.контр.	АМБРАС	
Утвер.		



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4 - Rz 320.
- 4.* Размеры для справки.

Б15М114.000СБ

Течка
(поз. У15)
Сборочный чертёж

Лист 4 Масса 34,5 Масшт. 1:10

Лист Листов 1

Харьковский
сантехпроект

Формат А4

Ш.н.м.подл. Подпись и дата
Взам.инб.м. Ш.н.м.дубл. Подпись и дата

Ш.н.м.подл.	Подпись	Дата
Разраб.	ИЗВЕКОВА	
Провер.	ГОНЧАРЕНКО	
Т.контр.	СЕВРИКОВ	
Нач.отд.	ГРИГОРЬЯНИ	
Н.контр.	АМБРАС	
Утвер.		

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация					
А4		Б15М 114.000СБ	Сборочный чертёж		
Детали					
А4	1	Б15М 114.001	Стенка	2	
А4	2	Б15М 114.002	Боковина	2	
Б4	3	Б15М 114.003	Балка		
			Уголок Б-80х80х55 ГОСТ 8503-86		
			ВСтЗ-І ГОСТ 535-79		
			l = 200	4	1,35 кг
Б4	4	Б15М 114.004	Балка		
			Уголок Б-80х80х55 ГОСТ 8503-86		
			ВСтЗ-І ГОСТ 535-79		
			l = 360	4	2,4 кг

Ш.н.м.подл. Подпись и дата
Взам.инб.м. Ш.н.м.дубл. Подпись и дата

Ш.н.м.подл.	Подпись	Дата
Разраб.	ИЗВЕКОВА	
Провер.	ГОНЧАРЕНКО	
Т.контр.	СЕВРИКОВ	
Нач.отд.	ГРИГОРЬЯНИ	
Н.контр.	АМБРАС	
Утвер.		

Б15М114.000

Течка
(поз. У15)

Лист 4 Масса 34,5 Масшт. 1:10

Лист Листов 1

Харьковский
сантехпроект

Формат А4

Альбом 13 ч. 1

Форм. Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			Документация		
А3		Б15М 115.000СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	Б15М 112.001	Стенка	4	
Б4	2	Б15М 115.001	Балка		
			Уголок Б-80×80×5,5 ГОСТ 8509-86		
			ВСт 3-І ГОСТ 535-79		
			ℓ = 900	2	6,1 кг
Б4	3	Б15М 115.002	Балка		
			Уголок Б80×80×5,5 ГОСТ 8509-86		
			ВСт 3-І ГОСТ 535-79		
			ℓ = 1060	2	7,2 кг
Б4	4	Б15М 115.003	Балка		
			Уголок Б-80×80×5,5 ГОСТ 8509-86		
			ВСт 3-І ГОСТ 535-79		
			ℓ = 360	2	2,4 кг
Б4	5	Б15М 115.004	Балка		
			Уголок Б-80×80×5,5 ГОСТ 8509-86		
			ВСт 3-І ГОСТ 535-79		
			ℓ = 200	2	1,35 кг
А4	6	Б15М 115.005	Крышка	1	

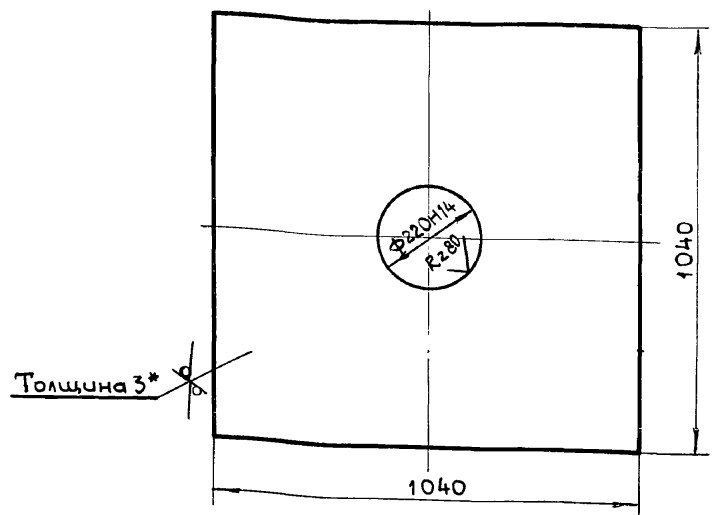
Шифр, л. подл. Подл. и дата

Изм. Лист в докум. Подп. Дата			Б 15 М 115.000		
Разраб. Узбекиева	Провер. Гончаренко	Нач. отд. Григорьяни	Лит. И	Лист 1	Листов 1
Н. контр. Амbras	Утвер.		Харьковский Сантехпроект		
			Формат А4		

Бункер золы (поз. У10)

Б 15 М 115.005

Rz320 (✓)



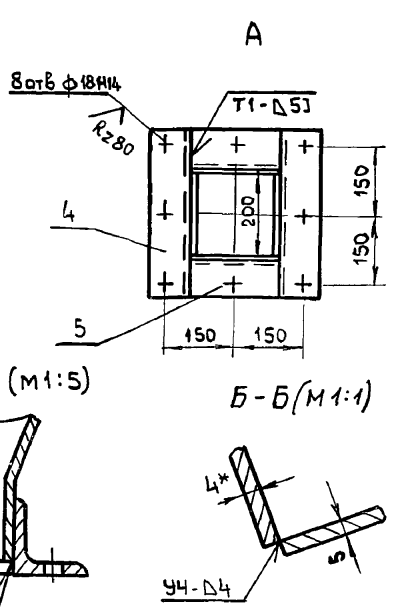
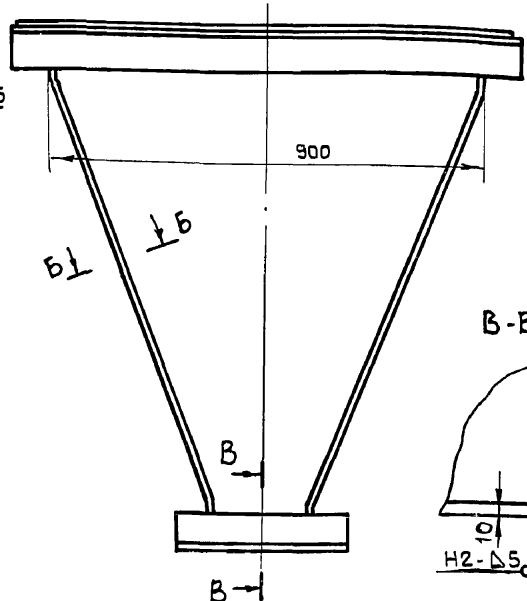
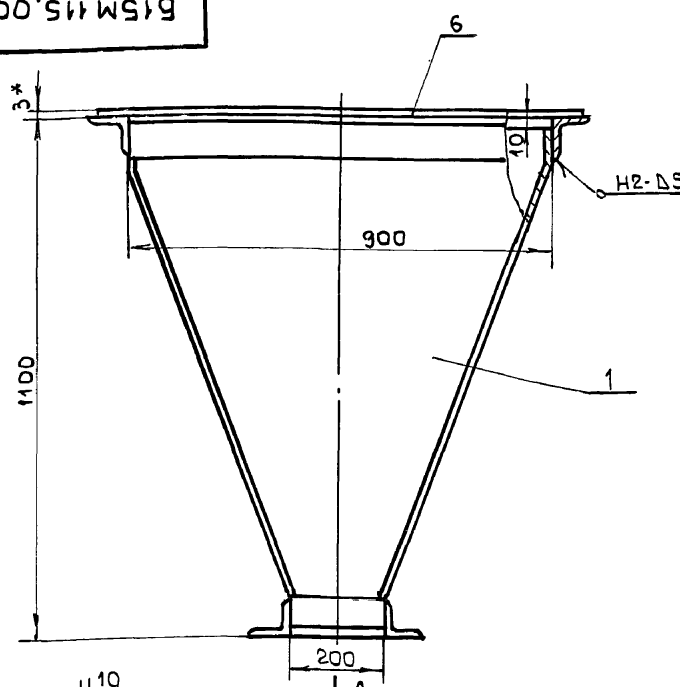
1. Предельные отклонения размеров ± IT16.
2. * Размер для справки.

Шифр, л. подл. Подл. и дата

Изм. Лист в докум. Подп. Дата			Б15М 115.005		
Разраб. Узбекиева	Провер. Гончаренко	Нач. отд. Григорьяни	Лит. И	Масса 24,5	Масшт. 1:10
Н. контр. Амbras	Утвер.		Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 ВСт 3-І ГОСТ 16523-70		
			Харьковский Сантехпроект		
			Формат А4		

Крышка

Б 15 М 115.000СБ



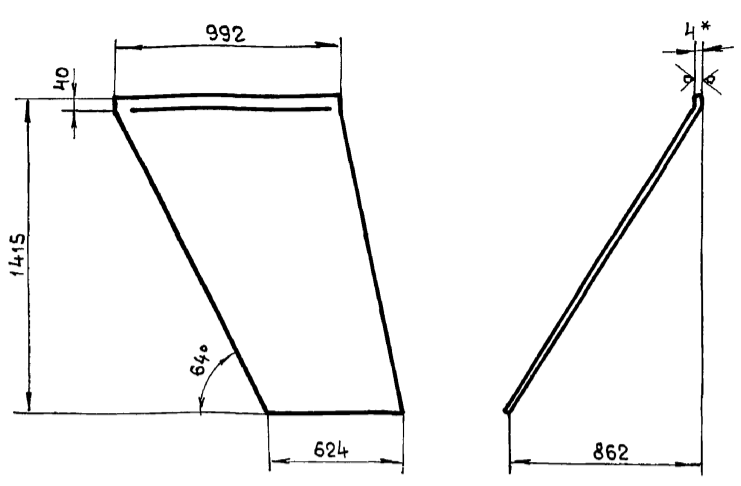
1. Предельные отклонения размеров ± IT16.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4-У.
4. * Размеры для справки.

Шифр, л. подл. Подл. и дата

Изм. Лист в докум. Подп. Дата			Б 15 М 115.000СБ		
Разраб. Узбекиева	Провер. Гончаренко	Нач. отд. Григорьяни	Лит. И	Масса 138,5	Масшт. 1:10
Н. контр. Амbras	Утвер.		Лист 1		
			Харьковский Сантехпроект		
			Формат А3		

Бункер золы (поз. У10) Сборочный чертеж

100.911 W 519 Rz 320 (✓) ✓



1. Длина развернутой детали - 1662 мм
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размер для справки.

Шифр, подл. Подпись и дата
Взам. шифр Шифр, подл. Подпись и дата

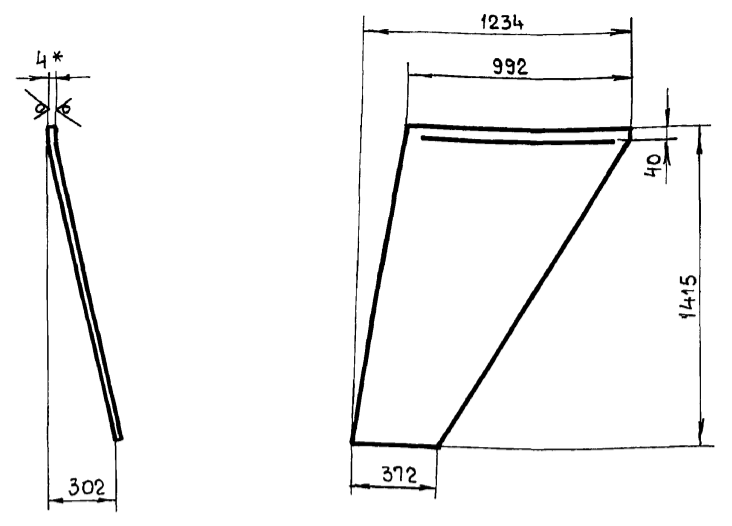
Б15М116.001

Стенка

Лист	Масса	Масшт
1	51,6	1:20
Лист 1 из 1		

Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74
ВСтЗ-І ГОСТ 14637-79 Харьковский сантехпроект

200.911 W 519 Rz 320 (✓) ✓



1. Длина развернутой детали - 1448 мм
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размер для справки.

Шифр, подл. Подпись и дата
Взам. шифр Шифр, подл. Подпись и дата

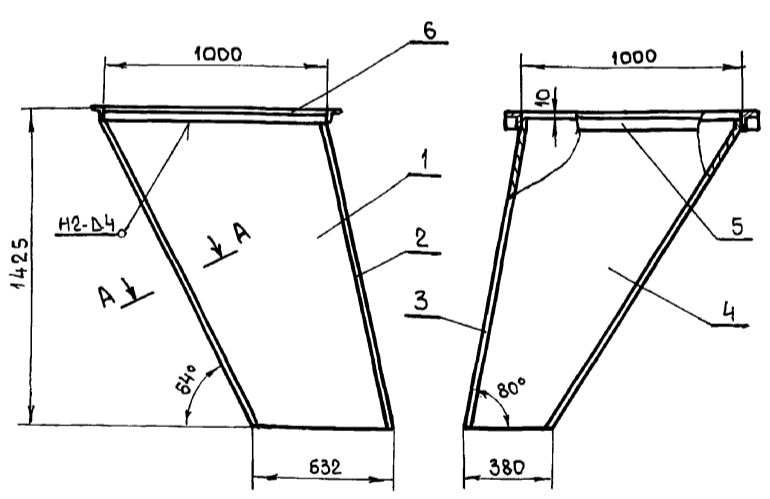
Б15М116.002

Боковина

Лист	Масса	Масшт
1	32,0	1:20
Лист 1 из 1		

Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74
ВСтЗ-І ГОСТ 14637-79 Харьковский сантехпроект
Формат А4

Б15М116.000СБ



А-А (М1:1)

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4 - Rz 320.
- 4.* Размеры для справки.

Шифр, подл. Подпись и дата
Взам. шифр Шифр, подл. Подпись и дата

Б15М116.000СБ

Течка БСУ
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масшт
1	184,0	1:20
Лист 1 из 1		

Харьковский сантехпроект
Формат А4

Форм. зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Документация		
А4		Б15М116.000СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	Б15М116.001	Стенка	1	
А4	2	Б15М116.002	Боковина	1	
А4	3	Б15М116.003	Стенка	1	
А4	4	Б15М116.004	Боковина	1	
Б4	5	Б15М116.005	Балка		
			Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-86		
			ВСтЗ-І ГОСТ 535-79		
			e = 1100	2	4,15 кг
Б4	6	Б15М116.006	Балка		
			Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-86		
			ВСтЗ-І ГОСТ 535-79		
			e = 1000	2	3,77 кг

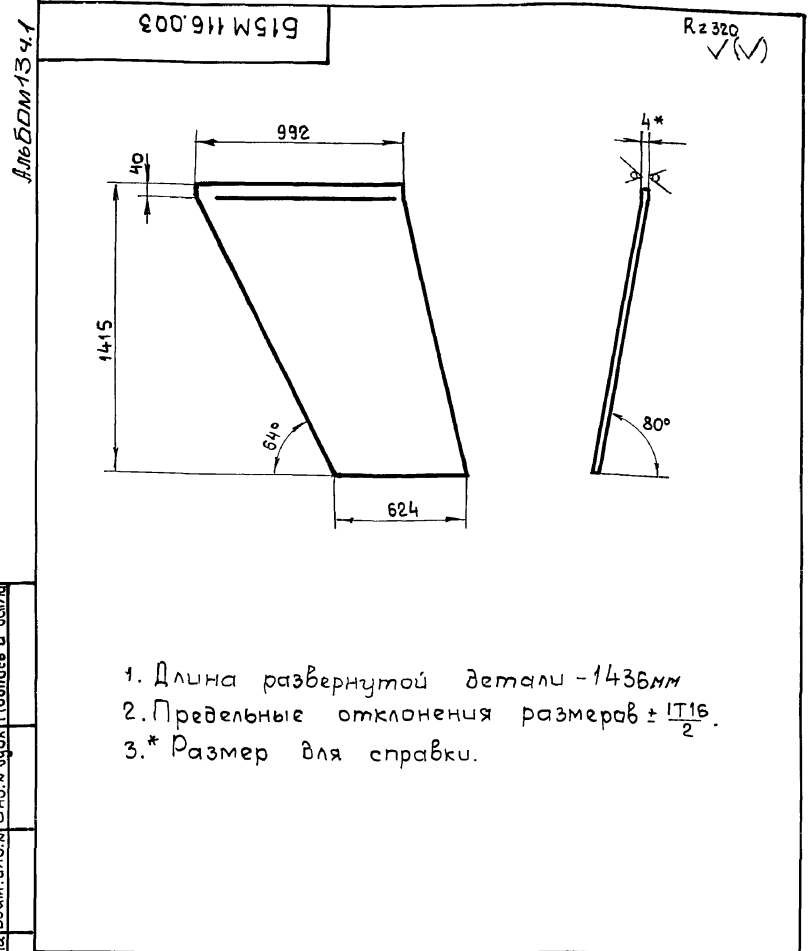
Шифр, подл. Подпись и дата
Взам. шифр Шифр, подл. Подпись и дата

Б15М116.000

Течка БСУ

Лист	Лист	Листов
1		1

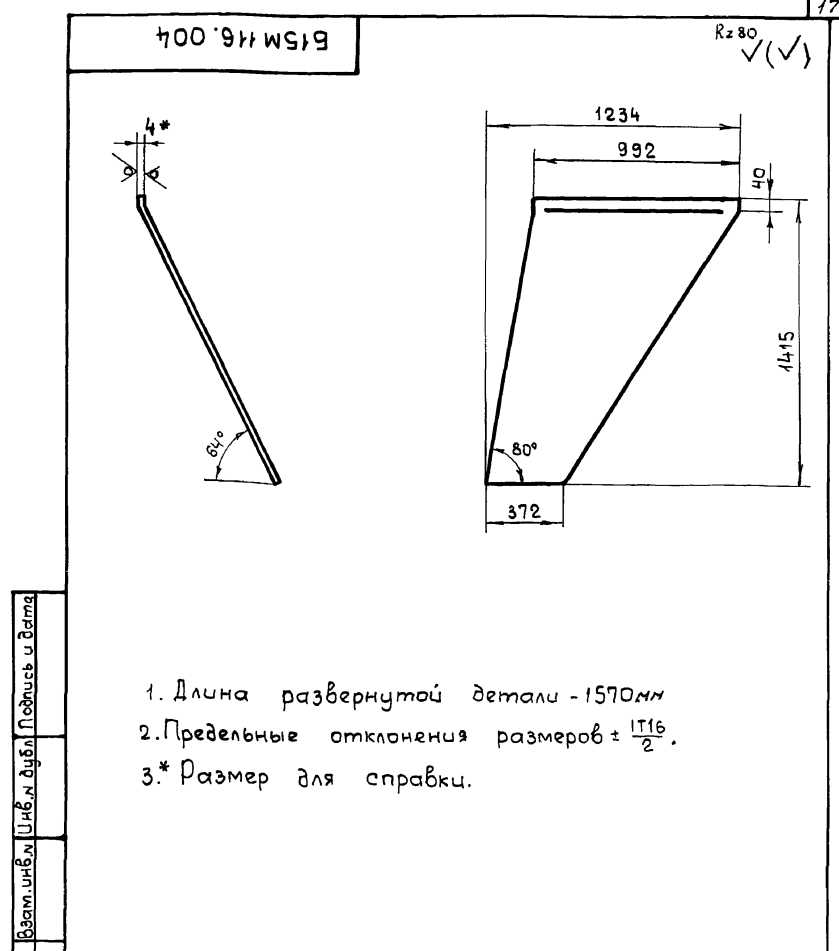
Харьковский сантехпроект
Формат А4



1. Длина развернутой детали - 1436мм
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размер для справки.

Ш.б. и подл. Подпись и дата

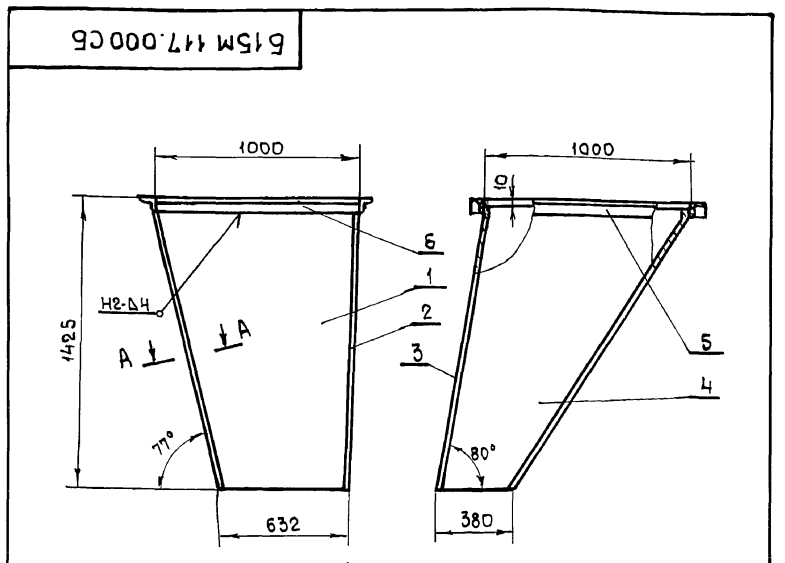
Б15М116.003			
Изм.	Лист	Масса	Масшт.
	1	45,2	1:20
Лист		Листов 1	
Стенка			
Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		Харьковский сантехпроект	
Формат А4			



1. Длина развернутой детали - 1570мм
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размер для справки.

Ш.б. и подл. Подпись и дата

Б15М116.004			
Изм.	Лист	Масса	Масшт.
	1	39,5	1:20
Лист		Листов 1	
Боковина			
Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		Харьковский сантехпроект	
Формат А4			



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4 - Rz 320.
- 4.* Размер для справки.

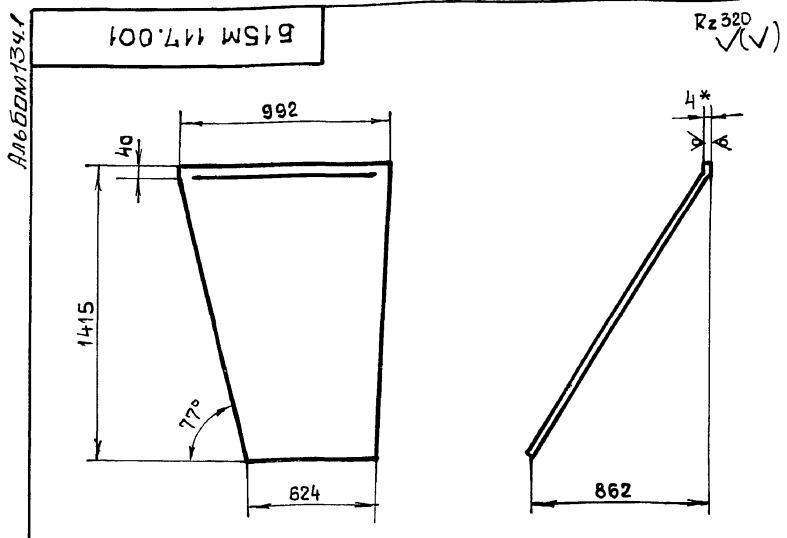
Ш.б. и подл. Подпись и дата

Б15М117.000СБ			
Изм.	Лист	Масса	Масшт.
	1	168,5	1:20
Лист		Листов 1	
Течка БСУ			
Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		Харьковский сантехпроект	
Формат А4			

Форм. зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
Документация					
А4		Б15М117.000СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
А4	1	Б15М117.001	Стенка	1	
А4	2	Б15М117.002	Боковина	1	
А4	3	Б15М117.003	Стенка	1	
А4	4	Б15М117.004	Боковина	1	
Б4	5	Б15М117.005	Балка		
			Уголок Б50x50x5 ГОСТ 8509-86		
			ВСт3-І ГОСТ 535-79		
			l = 1100	2	4,15 кг
Б4	6	Б15М117.006	Балка		
			Уголок Б50x50x5 ГОСТ 8509-86		
			ВСт3-І ГОСТ 535-79		
			l = 1000	2	3,77 кг

Ш.б. и подл. Подпись и дата

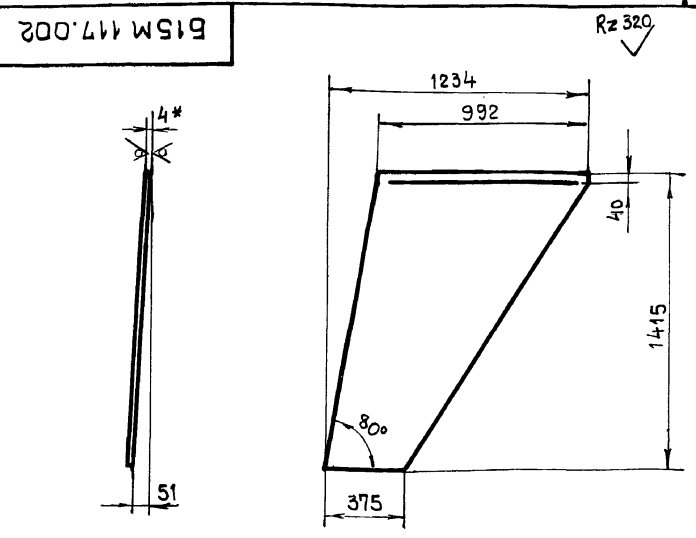
Б15М117.000			
Изм.	Лист	Лист	Листов
	1		1
Течка БСУ			
Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		Харьковский сантехпроект	
Формат А4			



1. Длина развернутой детали - 1662 мм
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размер для справки.

Шиб. и подп. Подпись и дата
Взам. инв. Шиб. и дубл. Подп. и дата

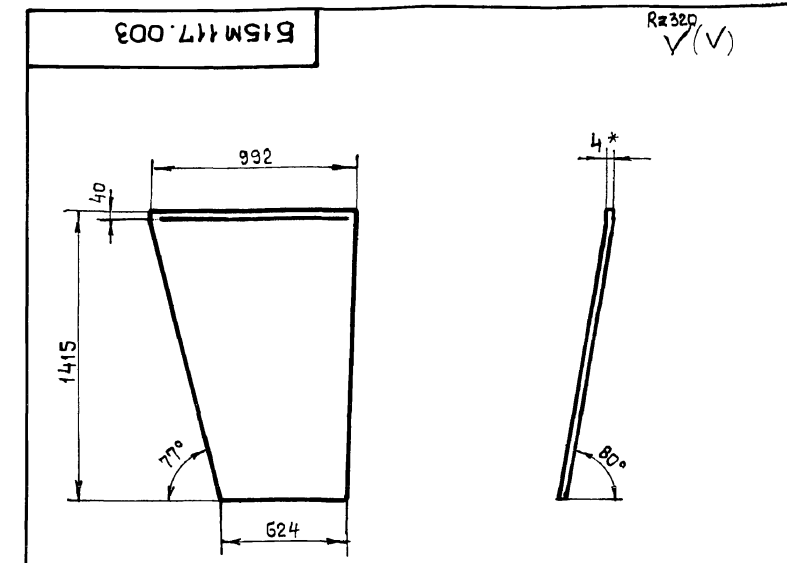
Б15М 117.001			
Лист	Масса	Масшт	
4	51,6	1:20	
Лист		Листов 1	
Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		Сарьковский Сантехпроект	
ВСтЗ-I ГОСТ 14637-79		Формат А4	



1. Длина развернутой детали - 1416 мм
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размер для справки.

Шиб. и подп. Подпись и дата
Взам. инв. Шиб. и дубл. Подп. и дата

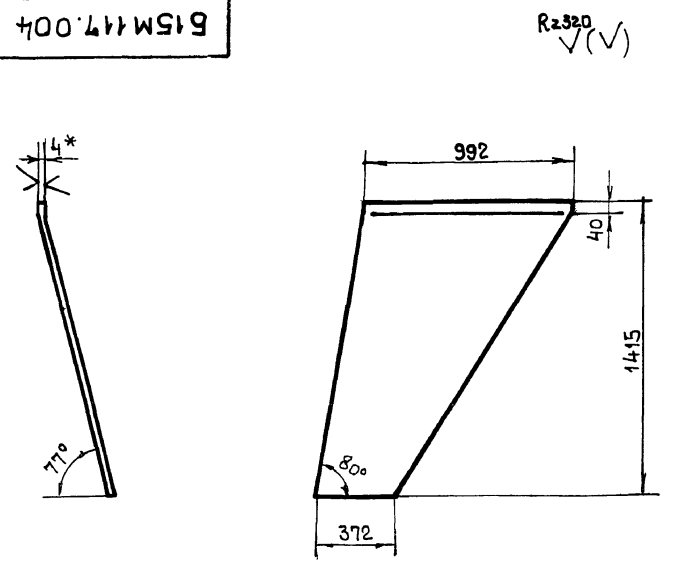
Б15М 117.002			
Лист	Масса	Масшт	
4	31,0	1:20	
Лист		Листов 1	
Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		Сарьковский Сантехпроект	
ВСтЗ-I ГОСТ 14637-79		Формат А4	



1. Длина развернутой детали - 1436 мм
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размер для справки.

Шиб. и подп. Подпись и дата
Взам. инв. Шиб. и дубл. Подп. и дата

Б15М 117.003			
Лист	Масса	Масшт	
4	36,0	1:20	
Лист		Листов 1	
Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		Сарьковский Сантехпроект	
ВСтЗ-I ГОСТ 14637-79		Формат А4	



1. Длина развернутой детали - 1451 мм
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размер для справки.

Шиб. и подп. Подпись и дата
Взам. инв. Шиб. и дубл. Подп. и дата

Б15М 117.004			
Лист	Масса	Масшт	
4	34,0	1:20	
Лист		Листов 1	
Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		Сарьковский Сантехпроект	
ВСтЗ-I ГОСТ 14637-79		Формат А4	

Альбом 13 ч. 1

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
A2		Б15М118.000СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
A4	1	Б15М118.010	Корпус	1	
A4	2	Б15М118.020	Вставка	1	
A4	3	Б15М118.030	Патрубок	1	
A4	4	Б15М118.040	Карман	1	
A4	5	Б15М118.050	Шибер	1	
			Детали		
Б4	6	Б15М118.001	Стержень Круг 12 ГОСТ 2590-88 ВСт3-І ГОСТ 535-79 d = 74	70	0,065 кг
A4	7	Б15М118.002	Прокладка	1	
			Стандартные изделия		
	8		Болт М16x65,58 ГОСТ 7798-70	4	0,137 кг
	9		Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70	4	0,033 кг
	10		Шайба 16,65Г ГОСТ 6402-70	4	0,008 кг
			Прочие изделия		
	11		Вентиль 1548Бр Ду40; Ру16	1	4,15 кг

Шиб. и дата Подп. и дата Шиб. и дата Подп. и дата Шиб. и дата Подп. и дата Шиб. и дата Подп. и дата Шиб. и дата Подп. и дата

Б15М118.000			
Изм	Лист	И докум	Подп
Разраб.	ИЗВЕКОВА		
Провер.	ГОНЧАРЕНКО		
Нач. отд.	ГРИГОРЬЯНИ		
Н. контр.	АМБРАС		
Шиб.			
Лит		Лист	Листов
И			1
Бункер шлака (поз. У1)			Харьковский Сантехпроект
Формат А4			

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
A2		Б15М118.010СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
A4	1	Б15М118.003	Боковина	2	
A4	2	Б15М118.004	Стенка	2	
Б4	3	Б15М118.005	Балка Уголок Б-80x80x5,5 ГОСТ 8509-86 ВСт3-І ГОСТ 535-79 d = 1520	2	10,3 кг
Б4	4	Б15М118.006	Балка Уголок Б-80x80x5,5 ГОСТ 8509-86 ВСт3-І ГОСТ 535-79 d = 770	4	5,2 кг
Б4	5	Б15М118.007	Балка Уголок Б-80x80x5,5 ГОСТ 8509-86 ВСт3-І ГОСТ 535-79 d = 500	2	3,4 кг
Б4	6	Б15М118.008	Патрубок Труба 60x2,5 ГОСТ 10704-76 В20 ГОСТ 10705-80 d = 810	1	2,86 кг
A4	7	Б15М118.009	Патрубок	1	
A4	8	Б15М118.011	Патрубок	1	
			Стандартные изделия		
	10		Фланец 1-40-16 Ст25 ГОСТ 12821-80	1	1,85 кг

Шиб. и дата Подп. и дата Шиб. и дата Подп. и дата Шиб. и дата Подп. и дата Шиб. и дата Подп. и дата Шиб. и дата Подп. и дата

Б15М118.010			
Изм	Лист	И докум	Подп
Разраб.	ИЗВЕКОВА		
Провер.	ГОНЧАРЕНКО		
Нач. отд.	ГРИГОРЬЯНИ		
Н. контр.	АМБРАС		
Шиб.			
Лит		Лист	Листов
И			1
Корпус			Харьковский Сантехпроект
Формат А4			

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
A3		Б15М118.020СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
A4	1	Б15М118.012	Стенка	2	
A4	2	Б15М118.013	Боковина	2	

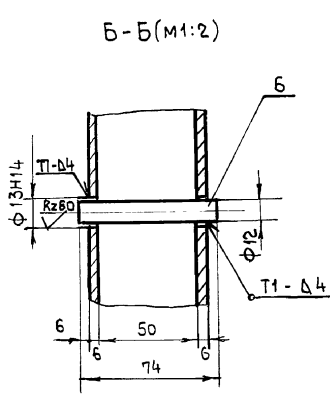
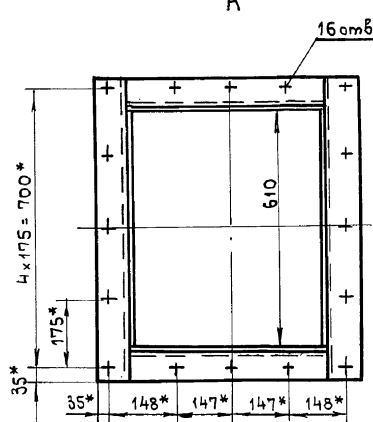
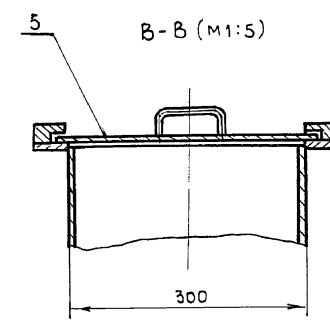
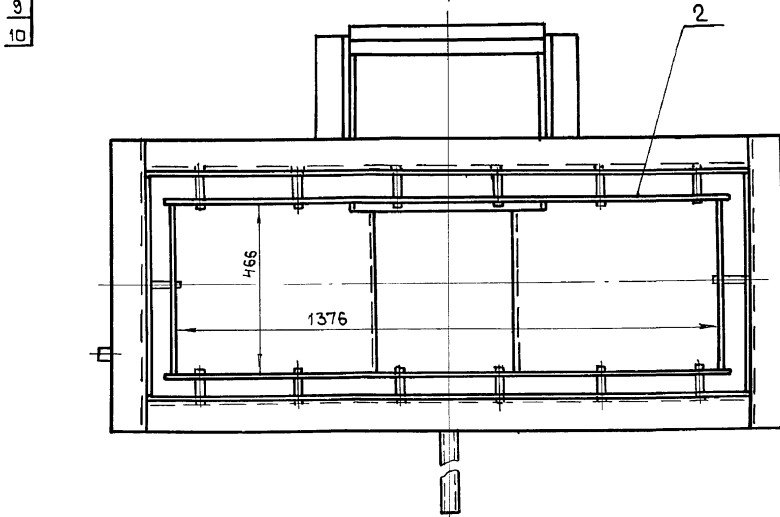
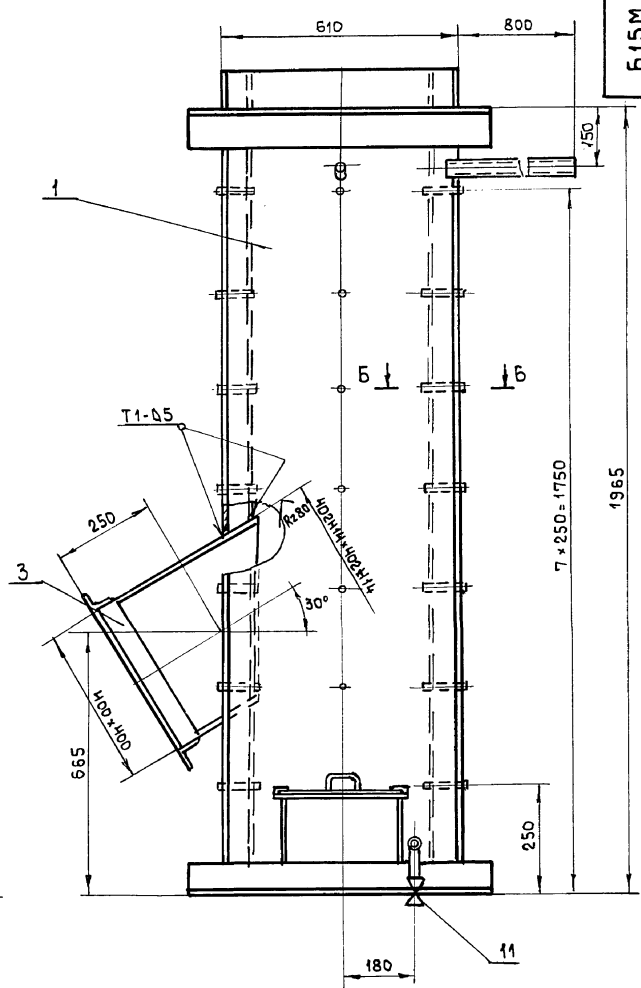
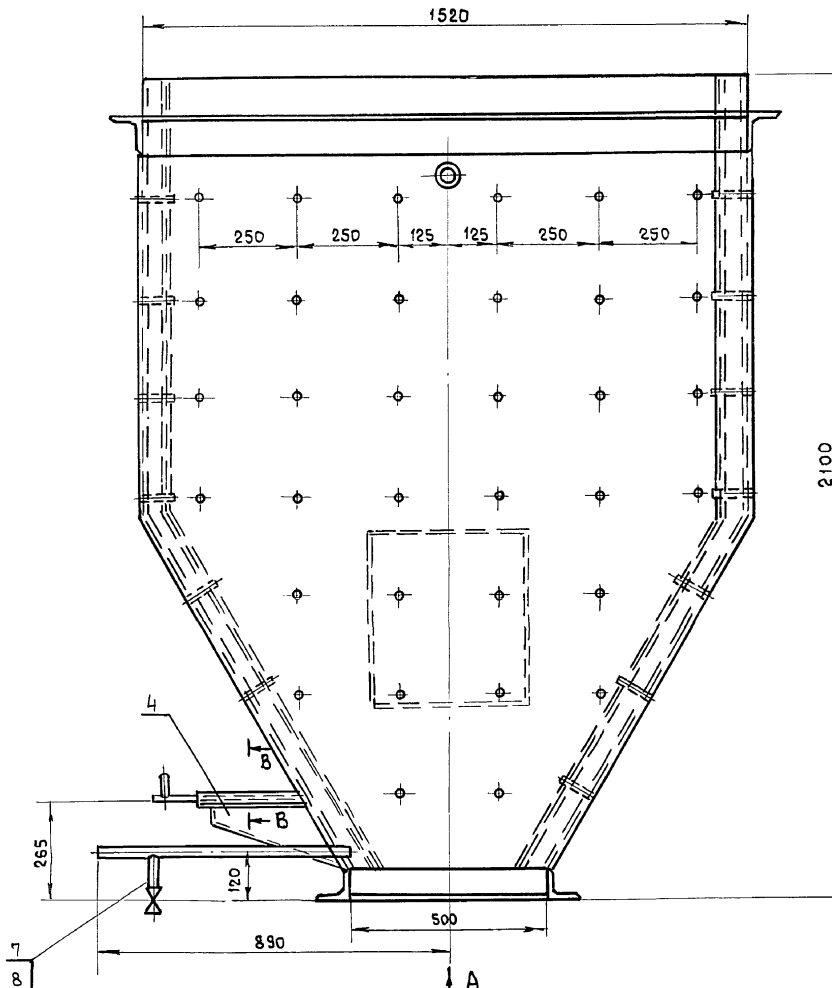
Шиб. и дата Подп. и дата Шиб. и дата Подп. и дата Шиб. и дата Подп. и дата Шиб. и дата Подп. и дата Шиб. и дата Подп. и дата

Б15М118.020			
Изм	Лист	И докум	Подп
Разраб.	ИЗВЕКОВА		
Провер.	ГОНЧАРЕНКО		
Нач. отд.	ГРИГОРЬЯНИ		
Н. контр.	АМБРАС		
Шиб.			
Лит		Лист	Листов
И			1
Вставка			Харьковский Сантехпроект
Формат А4			

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
A4		Б15М118.030СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
A4	1	Б15М118.014	Стенка	2	
Б4	2	Б15М118.015	Боковина Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСт3-І ГОСТ 14637-79 392 x 430	1	5,3 кг
Б4	3	Б15М118.016	Боковина Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-79 ВСт3-І ГОСТ 14637-79 200 x 392	1	2,45 кг
Б4	4	Б15М118.017	Балка Уголок Б-63x63x4 ГОСТ 8509-86 ВСт3-І ГОСТ 535-79 d = 526	2	2,05 кг
Б4	5	Б15М118.018	Балка Уголок Б-63x63x4 ГОСТ 8509-86 ВСт3-І ГОСТ 535-79 d = 400	2	1,55 кг

Шиб. и дата Подп. и дата Шиб. и дата Подп. и дата Шиб. и дата Подп. и дата Шиб. и дата Подп. и дата Шиб. и дата Подп. и дата

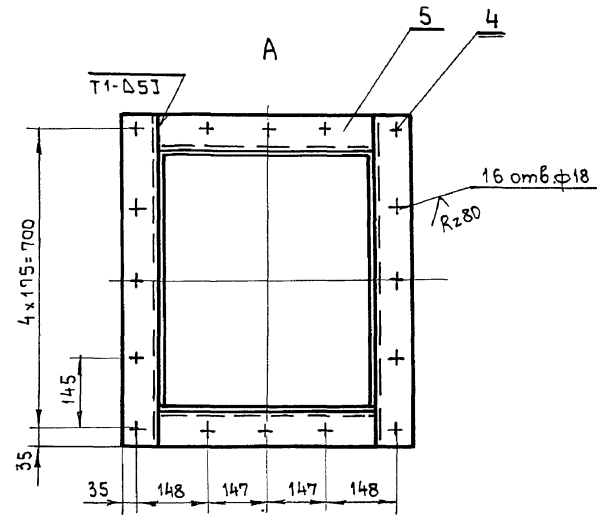
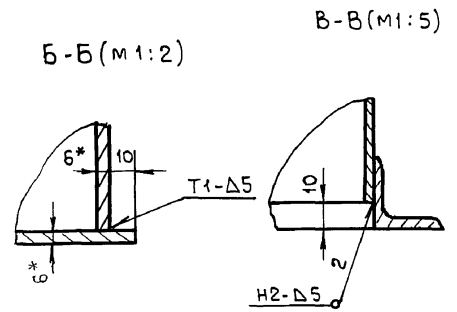
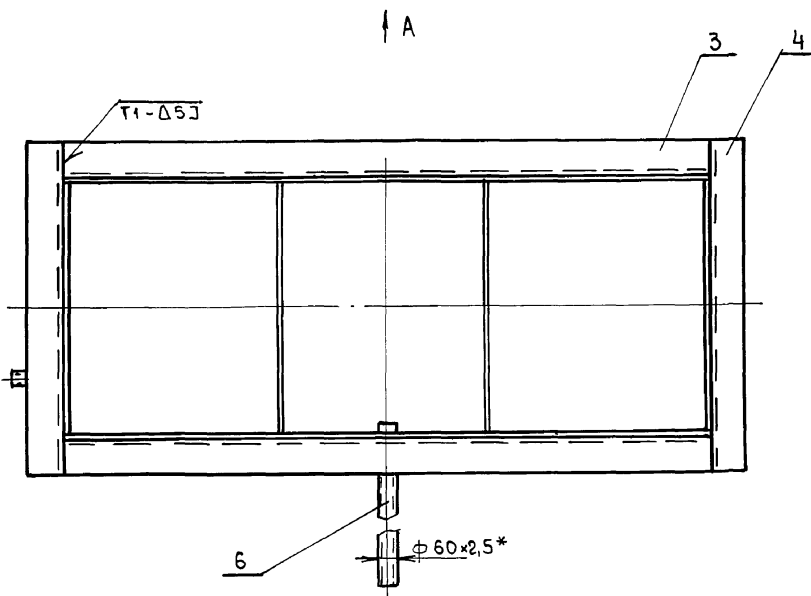
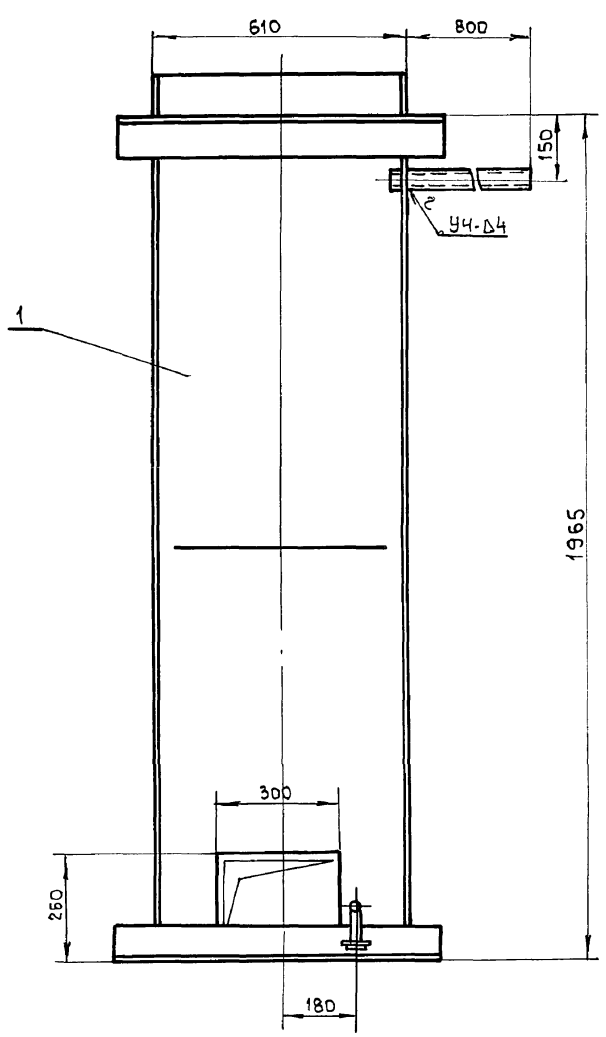
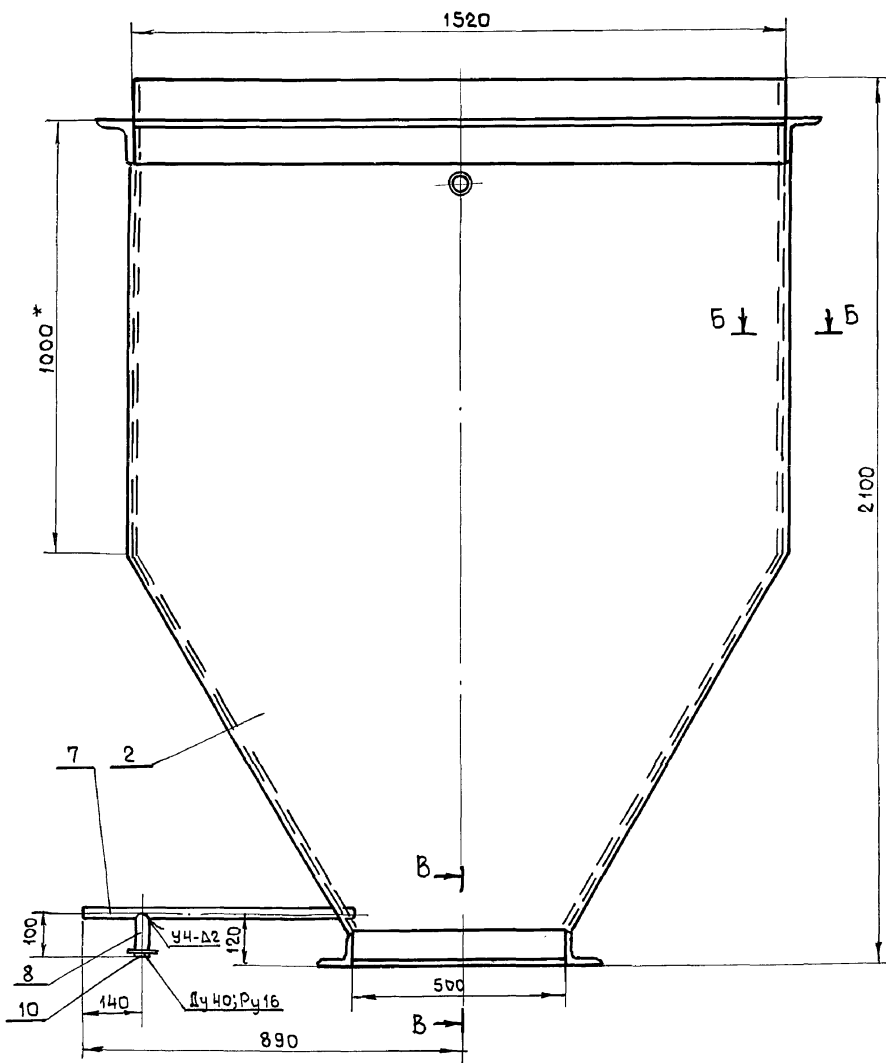
Б15М118.030			
Изм	Лист	И докум	Подп
Разраб.	ИЗВЕКОВА		
Провер.	ГОНЧАРЕНКО		
Нач. отд.	ГРИГОРЬЯНИ		
Н. контр.	АМБРАС		
Шиб.			
Лит		Лист	Листов
И			1
Патрубок			Харьковский Сантехпроект
Формат А4			



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2.* Размеры для справки.

Шифр и подл. Подл. и дата
Взам. шифр Шифр и подл. Шифр и подл. и дата

				Б15М.118.000СБ		
Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит	Масса	М-Б
Редраб.	Павлюкова	И.И.		Ш	610,0	1:10
Провер.	Панчаранко	И.И.		Лист	Листов 1	
Т. контр.	Северняков	И.И.		Харьковский Сантехпроект		
Нач. отд.	Пригоряны	И.И.				
Н. контр.	Витраас	И.И.				
Утвер.						



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 и ГОСТ 16037-80.
3. Кромки реза деталей Б4 $Rz \sqrt{320}$.
- 4.* Размеры для справки.

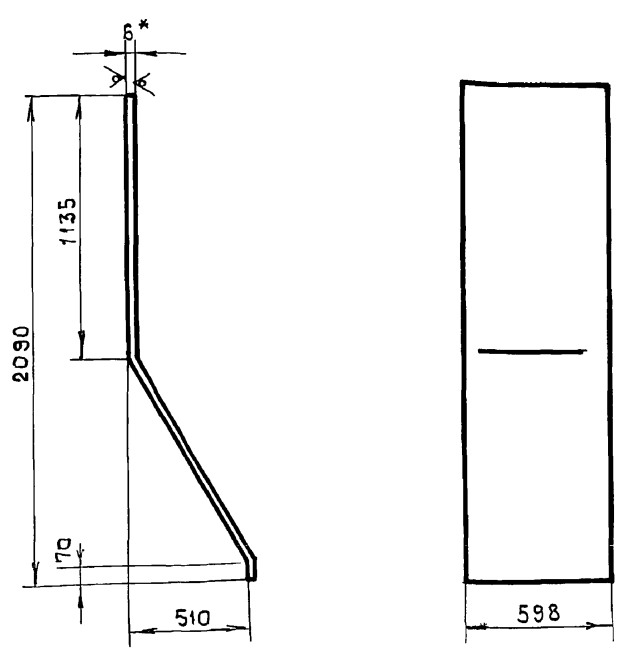
Исполн.	Дата	Взам. инж.	Инв. № док.	Подп.	Дата

Б15М118.010СБ					
Изм	Лист	Масса	М-Б	Корпус	
		392,0	1:10	Сборочный чертеж	
Имя	Фамилия	Подп.	Дата	Лист 1 из 1	
Разраб.	Шевченко			Харьковский	
Провер.	Гончаренко			Сантехпроект	
Т. контр.	Севрюков				
Нач. отд.	Пригоряны				
Н. контр.	Амбарс				
Утвер.					

Б 15М 118.003

Rz320 ✓(✓)

Амбрас 13 ч.1



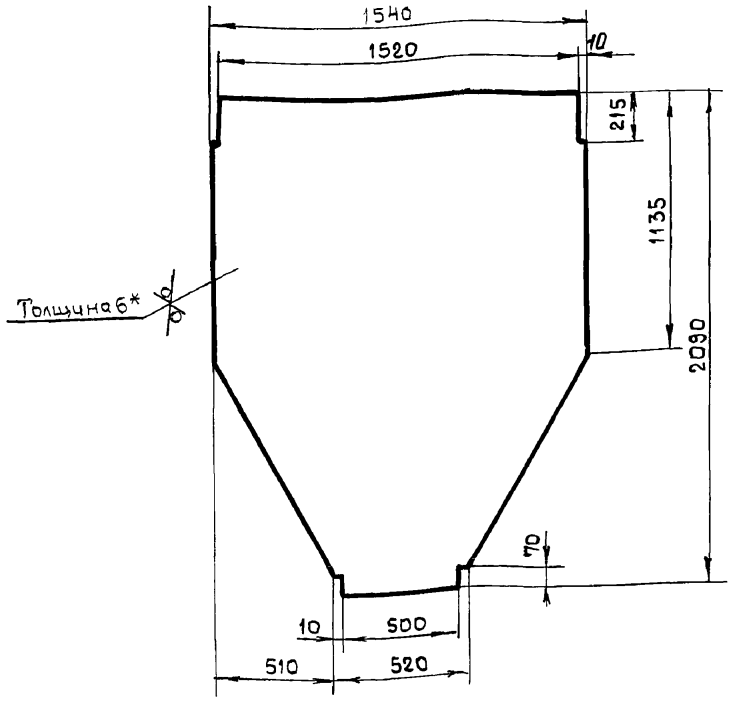
1. Длина развернутой детали - 2226 мм
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размер для справки.

Ш.м.подл.	Подпись и дата	Взам.инж.м.	Ш.м.и.дубл.	Подпись и дата
Узм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Ильева	И.И.		
Провер.	Гончаренко	И.И.		
Т.контр.	Северников	И.И.		
Нач.отд.	Григорьяни	И.И.		
Н.контр.	Амбрас	И.И.		
Утвер.				

Б 15М 118.003		
Лит	Масса	Масшт
и	62,7	1:20
Лист	Листов 1	
Лист	Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74	
	ВСТ-1 ГОСТ 14637-79	
	Харьковский сантехпроект	
	Формат А4	

Б 15М 118.004

Rz320 ✓(✓)



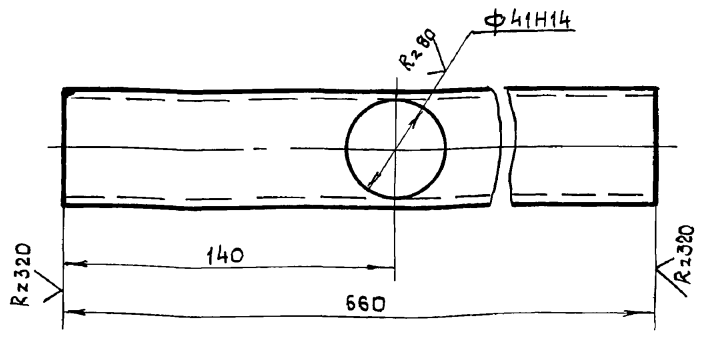
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки

Ш.м.подл.	Подпись и дата	Взам.инж.м.	Ш.м.и.дубл.	Подпись и дата
Узм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Ильева	И.И.		
Провер.	Гончаренко	И.И.		
Т.контр.	Северников	И.И.		
Нач.отд.	Григорьяни	И.И.		
Н.контр.	Амбрас	И.И.		
Утвер.				

Б 15М 118.004		
Лит	Масса	Масшт
и	105,3	1:20
Лист	Листов 1	
Лист	Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74	
	ВСТ-1 ГОСТ 14637-79	
	Харьковский сантехпроект	
	Формат А4	

Б 15М 118.009

✓(✓)



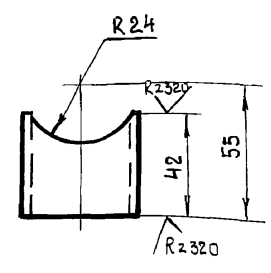
Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

Ш.м.подл.	Подпись и дата	Взам.инж.м.	Ш.м.и.дубл.	Подпись и дата
Узм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Ильева	И.И.		
Провер.	Гончаренко	И.И.		
Т.контр.	Северников	И.И.		
Нач.отд.	Григорьяни	И.И.		
Н.контр.	Амбрас	И.И.		
Утвер.				

Б 15М 118.009		
Лит	Масса	Масшт
и	2,5	1:2
Лист	Листов 1	
Лист	Труба 40x3,5	
	ГОСТ 3262-75	
	Харьковский сантехпроект	
	Формат А4	

Б 15М 118.011

✓(✓)



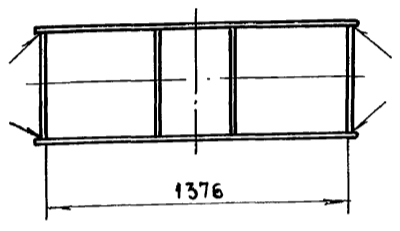
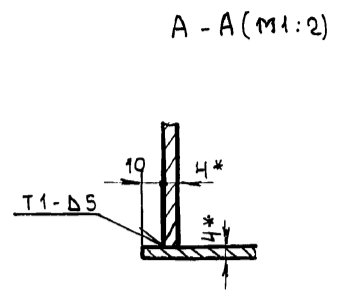
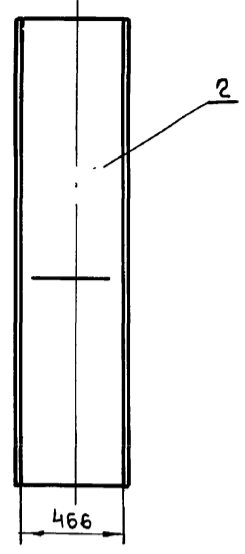
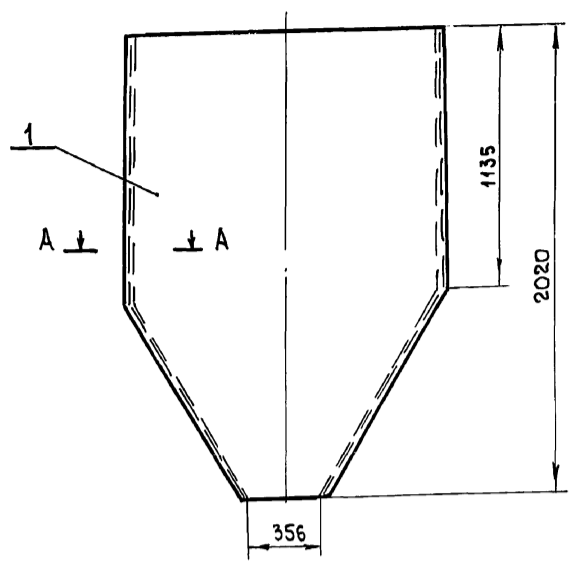
Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

Ш.м.подл.	Подпись и дата	Взам.инж.м.	Ш.м.и.дубл.	Подпись и дата
Узм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Ильева	И.И.		
Провер.	Гончаренко	И.И.		
Т.контр.	Северников	И.И.		
Нач.отд.	Григорьяни	И.И.		
Н.контр.	Амбрас	И.И.		
Утвер.				

Б 15М 118.011		
Лит	Масса	Масшт
и	0,15	1:2
Лист	Листов 1	
Лист	Труба 40x3,5	
	ГОСТ 3262-75	
	Харьковский сантехпроект	
	Формат А4	

Альбом 13 ч.1

Б15М118.020СБ



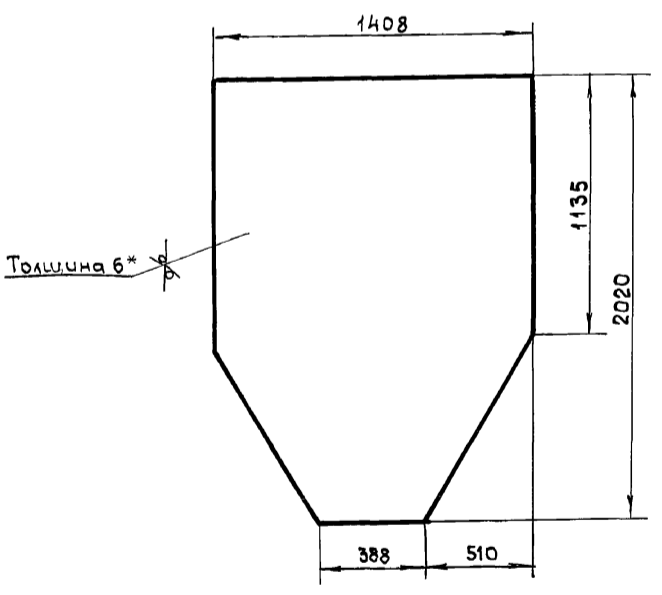
1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. * Размеры для справки.
3. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1T16}{2}$.

Шифр и подл. Подп. и дата. Изм. Шифр и подл. Подп. и дата. Изм. Шифр и подл. Подп. и дата.

				Б15М118.020СБ				
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	Вставка	Лист	Масса	Масшт
					Сборочный чертёж	4	170,0	1:20
Разраб.	Избекова	Изм				Лист	Листов	
Провер.	Гончаренко							
Т.контр.	Себряков							
Нач. отд.	Григорьянц							
Н.контр.	Амбрас							
Утвер.								
						Харьковский Сантехпроект		
						Формат А3		

Б15М118.012

Rz 320 (✓)



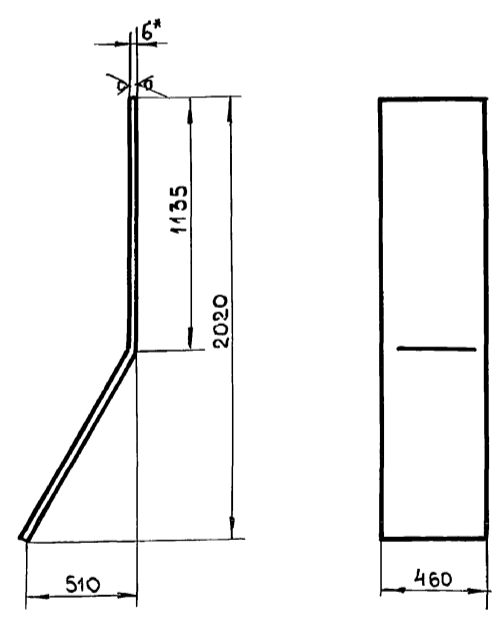
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1T16}{2}$.
2. * Размер для справки.

Шифр и подл. Подп. и дата. Изм. Шифр и подл. Подп. и дата. Изм. Шифр и подл. Подп. и дата.

				Б15М118.012				
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	Стенка	Лист	Масса	Масшт
						4	37,5	1:20
Разраб.	Избекова	Изм				Лист	Листов	
Провер.	Гончаренко							
Т.контр.	Себряков							
Нач. отд.	Григорьянц							
Н.контр.	Амбрас							
Утвер.								
						Харьковский Сантехпроект		

Б15М118.013

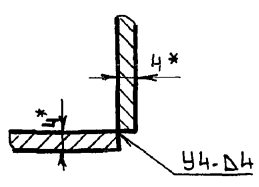
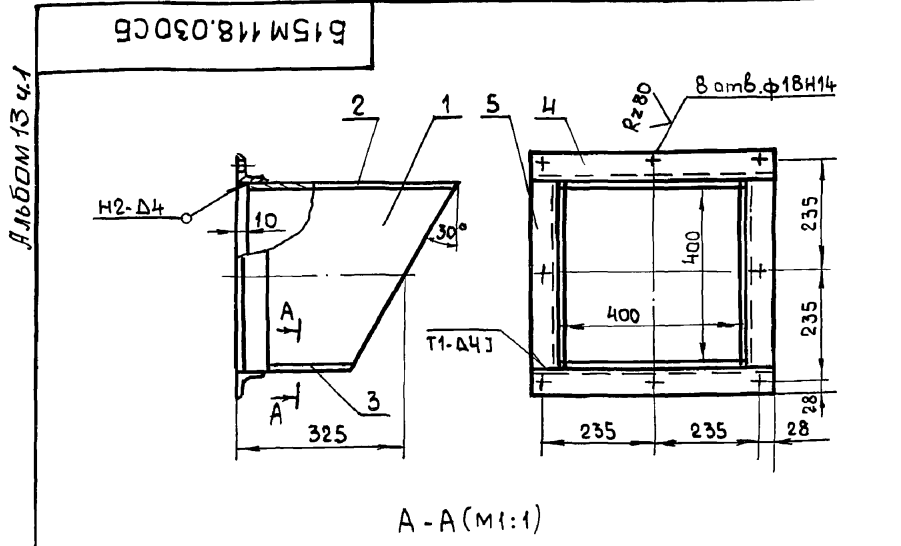
Rz 320 (✓)



1. Длина развернутой детали - 2156 мм
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1T16}{2}$.
3. * Размер для справки.

Шифр и подл. Подп. и дата. Изм. Шифр и подл. Подп. и дата. Изм. Шифр и подл. Подп. и дата.

				Б15М118.013				
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	Боковина	Лист	Масса	Масшт
						4	47,4	1:20
Разраб.	Избекова	Изм				Лист	Листов	
Провер.	Гончаренко							
Т.контр.	Себряков							
Нач. отд.	Григорьянц							
Н.контр.	Амбрас							
Утвер.								
						Харьковский Сантехпроект		
						24566-22 24 Формат А4		



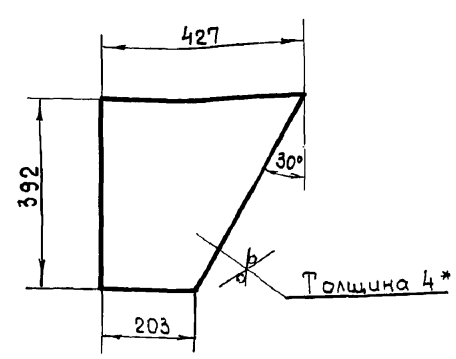
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4 R_{z320} ✓.
- 4.* Размеры для справки.

Ш.н.п. Подл. и дата

				Б15М118.030СБ		
Изм	Лист	н докум	Подп	Дата	Лит	Масса
Разраб	Избекова				И	22,7
Провер	Гончаренко					1:10
Т.контр	Себряков				Лист	Листов 1
Нач. отд	Григорьянц				Харьковский сантехпроект	
Н.контр	Амбрас				Формат А4	
Утвер.						

Б15М118.014

R_{z320} ✓(✓)

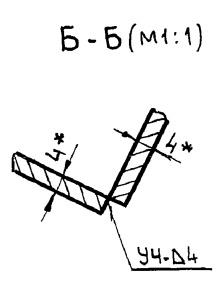
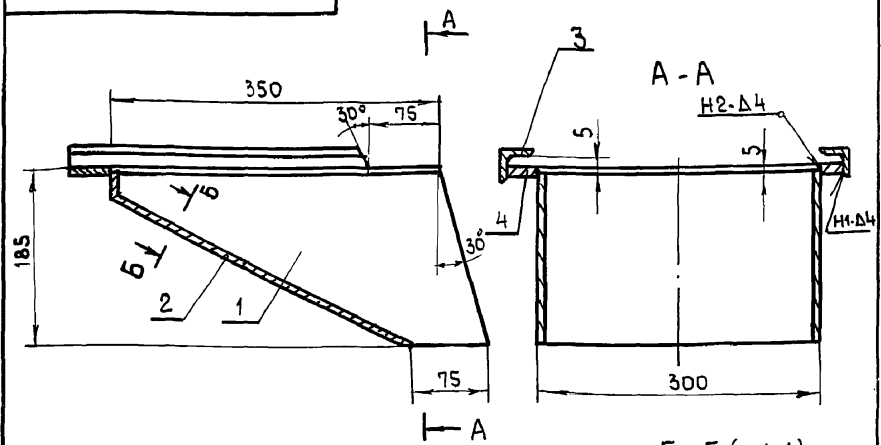


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Ш.н.п. Подл. и дата

				Б15М118.014		
Изм	Лист	н докум	Подп	Дата	Лит	Масса
Разраб	Избекова				И	3,85
Провер	Гончаренко					1:10
Т.контр	Себряков				Лист	Листов 1
Нач. отд	Григорьянц				Стенка	
Н.контр	Амбрас				Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ-І ГОСТ 14637-79	
Утвер.					Харьковский сантехпроект	
					Формат А4	

Б15М118.040СБ



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4- R_{z320} ✓.
- 4.* Размеры для справки.

Ш.н.п. Подл. и дата

				Б15М118.040СБ		
Изм	Лист	н докум	Подп	Дата	Лит	Масса
Разраб	Избекова				И	11,5
Провер	Гончаренко					1:5
Т.контр	Себряков				Лист	Листов 1
Нач. отд	Григорьянц				Карман	
Н.контр	Амбрас				Харьковский сантехпроект	
Утвер.					Формат А4	

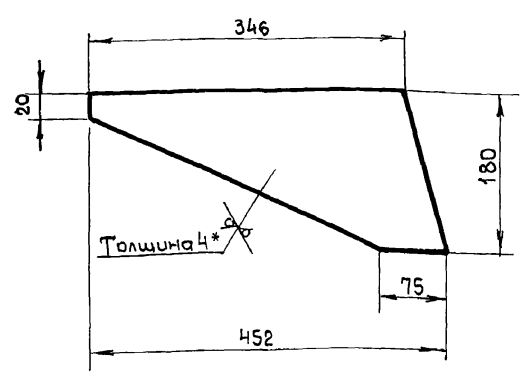
Форм	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Документация		
			Б15М118.040СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		Б15М118.019	Стенка	2	
А4	2		Б15М118.021	Боковина	1	
Б4	3		Б15М118.022	Направляющая		
				Уголок Б-20x20x4 ГОСТ 8509-86		
				ВСтЗ-І ГОСТ 535-79		
				l = 305	2	0,35 кг
Б4	4		Б15М118.023	Планка		
				Полоса 8x30 ГОСТ 103-76		
				ВСтЗ-І ГОСТ 535-79		
				l = 305	2	0,57 кг
Б4	5		Б15М118.024	Планка		
				Полоса 8x30 ГОСТ 103-76		
				ВСтЗ-І ГОСТ 535-79		
				l = 300	1	0,56 кг

Ш.н.п. Подл. и дата

				Б15М118.040		
Изм	Лист	н докум	Подп	Дата	Лит	Лист
Разраб	Избекова				И	1
Провер	Гончаренко					
Т.контр	Себряков				Лист	Листов 1
Нач. отд	Григорьянц				Карман	
Н.контр	Амбрас				Харьковский сантехпроект	
Утвер.					Формат А4	

Б15М118.019

✓(✓)



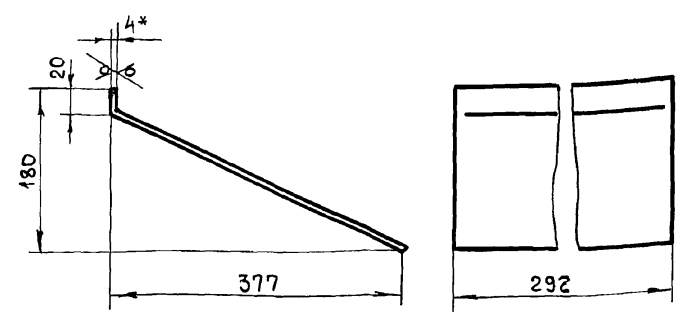
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Ш.м.подл. Подп. и дата
Ш.м.инж. Ш.м.дубл.
Взам.инж.м
Подпись и дата

Б15М 118.019				
Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата
Разраб.	ИЗВЕКОВА	ИЗМ		
Провер.	ГОНЧАРЕНКО			
Т.контр.	СЕВРЯКОВ			
Нач.отд.	ГРИГОРЯНИ			
Н.контр.	АМБРАС			
Утвер.				
Лист		Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		Харьковский Сантехпроект
		ВСтЗ-І ГОСТ 14637-79		
				Формат А4

Б15М118.121

R2320 ✓(✓)

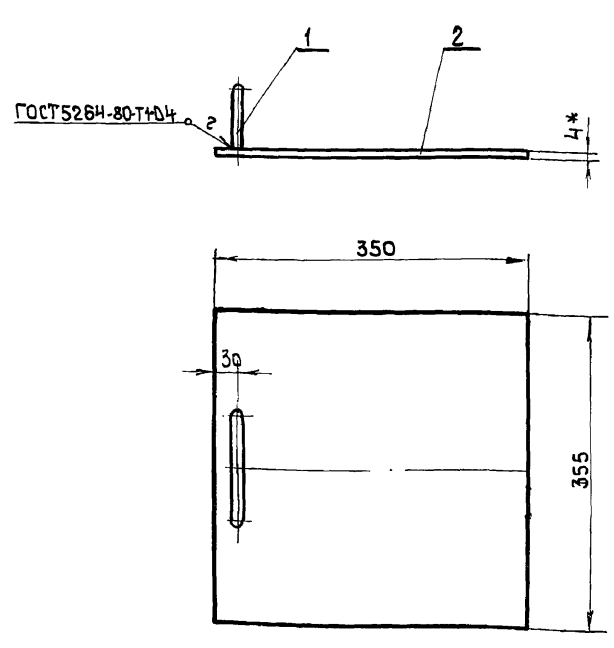


1. Длина развернутой детали - 430мм
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размер для справки.

Ш.м.подл. Подп. и дата
Ш.м.инж. Ш.м.дубл.
Взам.инж.м
Подпись и дата

Б15М 118.121				
Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата
Разраб.	ИЗВЕКОВА	ИЗМ		
Провер.	ГОНЧАРЕНКО			
Т.контр.	СЕВРЯКОВ			
Нач.отд.	ГРИГОРЯНИ			
Н.контр.	АМБРАС			
Утвер.				
Лист		Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		Харьковский Сантехпроект
		ВСтЗ-І ГОСТ 14637-79		
				Формат А4

Б15М118.050СБ



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 гост 9467-75.
3. Кромки реза деталей Б4- $\sqrt{R2320}$.
- 4.* Размер для справки.

Ш.м.подл. Подп. и дата
Ш.м.инж. Ш.м.дубл.
Взам.инж.м
Подпись и дата

Б15М 118.050СБ				
Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата
Разраб.	ИЗВЕКОВА	ИЗМ		
Провер.	ГОНЧАРЕНКО			
Т.контр.	СЕВРЯКОВ			
Нач.отд.	ГРИГОРЯНИ			
Н.контр.	АМБРАС			
Утвер.				
Лист		Шибер		Харьковский Сантехпроект
		Сборочный чертеж		
				Формат А4

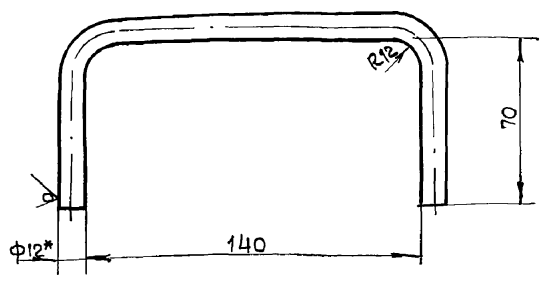
Сф. зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			Документация		
А4		Б15М118.050СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
А4		Б15М118.025	Ручка	1	
Б4		Б15М118.026	Плита		
			Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		
			ВСтЗ-І ГОСТ 14637-79		
			350 x 355	1	3,9 кг

Ш.м.подл. Подп. и дата
Ш.м.инж. Ш.м.дубл.
Взам.инж.м
Подпись и дата

Б15М 118.050				
Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата
Разраб.	ИЗВЕКОВА	ИЗМ		
Провер.	ГОНЧАРЕНКО			
Т.контр.	СЕВРЯКОВ			
Нач.отд.	ГРИГОРЯНИ			
Н.контр.	АМБРАС			
Утвер.				
Лист		Шибер		Харьковский Сантехпроект
		Сборочный чертеж		
				Формат А4

Б15М 118.025

Rz 320
✓(✓)



- 1. Длина развернутой детали - 288мм
- 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размер для справки.

Шифр и подл. Подп. и дата
Взам. шифр Шиф. и подл. Подп. и дата

Б15М 118.025

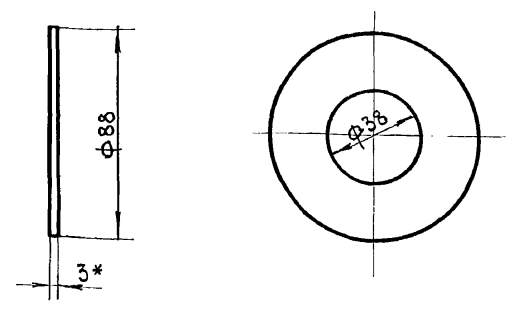
Ручка

Лист	Масса	Масшт.
1	0,25	1:2
Лист		Листов 1

Круг 12 ГОСТ 2590-86
ВСтЗ-I ГОСТ 535-79

Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Б15М 118.002



* Размер для справки.

Шифр и подл. Подп. и дата
Взам. шифр Шиф. и подл. Подп. и дата

Б15М 118.002

Прокладка

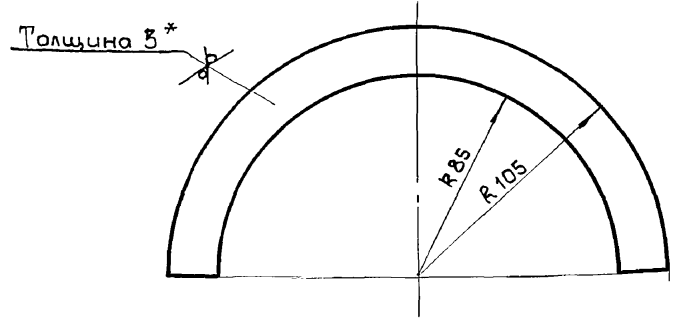
Лист	Масса	Масшт.
1	-	1:2
Лист		Листов 1

Пластина I, Лист, ТМКЦ-С-3-9.9
ГОСТ 7338-77

Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Б15М 119.000

Rz 320
✓(✓)



- 1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Шифр и подл. Подп. и дата
Взам. шифр Шиф. и подл. Подп. и дата

Б15М 119.000

Полукольцо

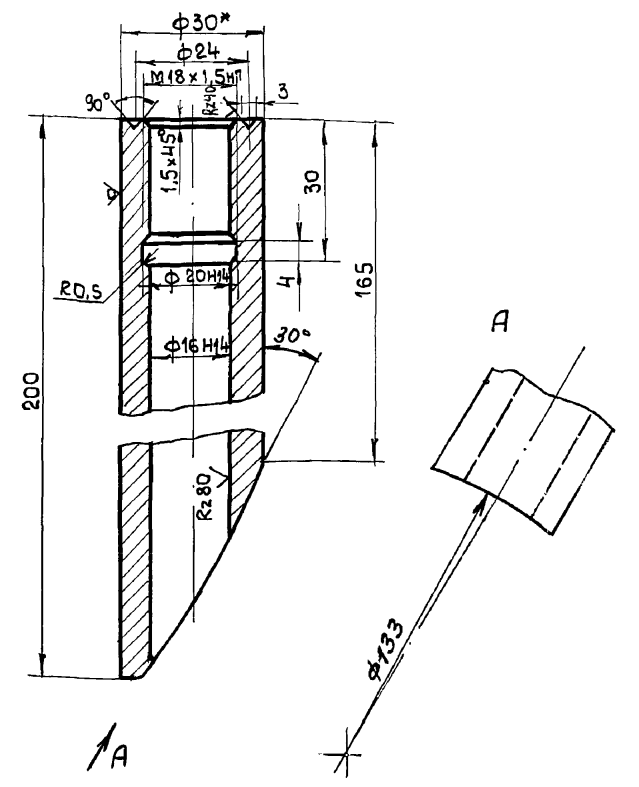
Лист	Масса	Масшт.
1	0,15	1:2
Лист		Листов 1

Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74
ВСтЗ-I ГОСТ 16523-70

Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Б1К 108.001

Rz 80
✓(✓)



- 1. Неуказанные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Шифр и подл. Подп. и дата
Взам. шифр Шиф. и подл. Подп. и дата

Б1К 108.001

Бобышка

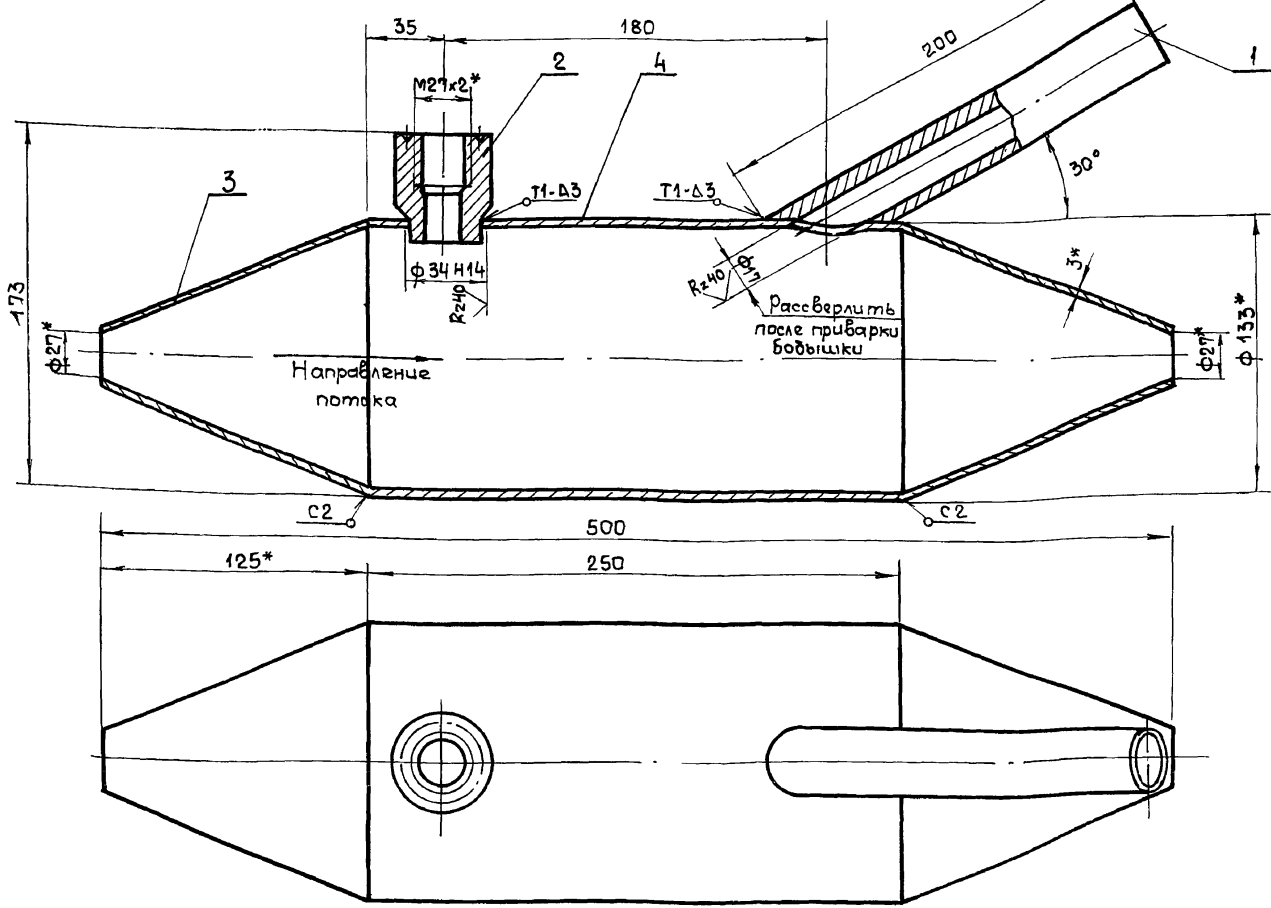
Лист	Масса	Масшт.
1	1,2	1:1
Лист		Листов 1

Круг 30 ГОСТ 2590-88
Сталь 20 ГОСТ 1050-74

Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Альбом 13-4-1

Б1К 108.000СБ

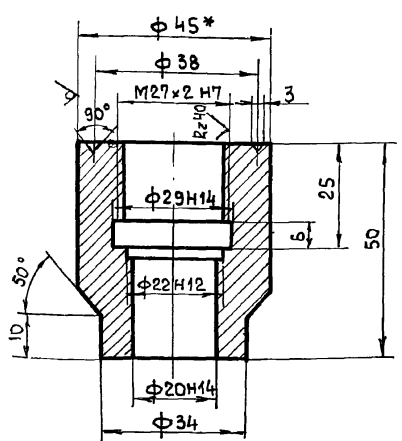


1, Сварку произвести электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2* Размеры для справки.

				Б1К 108.000СБ				
Изм	Лист	и докум	Подпись	Дата	Закладная конструкция для установки термометра	Лист	Масса	Масштаб
						и	4,5	1:2
Разраб	ИЗВЕКОВА				Сборочный чертеж	Лист	Листов	
Провер	ГОНЧАРЕНКО							
Т. контр	СЕВРЯКОВ							
Нач. отд	ГРИГОРЬЯНИ							
Н. контр	АМБРАС							
Утвер								
						Жарьковский Сантехпроект Формат А3		

Б1К 108.002

Rz80 ✓(✓)



1. Неуказанные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
2.* Размер для справки.

				Б1К 108.002				
Изм	Лист	и докум	Подпись	Дата	Бобышка	Лист	Масса	Масштаб
						и	0,4	1:1
Разраб	ИЗВЕКОВА				Круж В-45 ГОСТ 2590-88 Сталь 20 ГОСТ 1050-74	Лист	Листов	
Провер	ГОНЧАРЕНКО							
Т. контр	СЕВРЯКОВ							
Нач. отд	ГРИГОРЬЯНИ							
Н. контр	АМБРАС							
Утвер								
						Жарьковский Сантехпроект Формат А4		

Форм	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация						
А3			Б1К 108.000СБ	Сборочный чертеж		
Детали						
А4	1		Б1К 108.001	Бобышка	1	
А4	2		Б1К 108.002	Бобышка	1	
А4	3		Б1К 108.003	Конус	2	
Б4	4		Б1К 108.004	Корпус		
				Труба $\phi 133 \times 3,2$ ГОСТ 10704-76 ВСт3Сп5 ГОСТ 10705-80	1	2,54 кг
				L = 250		

				Б1К 108.000				
Изм	Лист	и докум	Подпись	Дата	Закладная конструкция для установки термометра	Лист	Лист	Листов
						и		
Разраб	ИЗВЕКОВА							
Провер	ГОНЧАРЕНКО							
Нач. отд	ГРИГОРЬЯНИ							
Н. контр	АМБРАС							
Утвер								
						Жарьковский Сантехпроект		

Ш.н.м.подп. Подп. и дата. Взам.инб.м. Ш.н.м.д.у.ф. Подпись и дата

Ш.н.м.подп. Подп. и дата. Взам.инб.м. Ш.н.м.д.у.ф. Подпись и дата

Альбом 13ч.1

Форм. Заряд	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
АЧ		Б12А 191.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Стандартные изделия		
	1		Станок		
			КЗ14УХЛ2	1	
	2		Полоса УСЭК 56У3; L=220	2	
	3		Полоса УСЭК 56У3; L=210	1	
	4		Полоса УСЭК 56У3; L=150	2	
	5		Винт М8х16 ГОСТ 17473-80	2	
	6		Винт М6х25 ГОСТ 17473-80	2	
	7		Винт М5х12 ГОСТ 17473-80	3	
	8		Гайка М8 исп. 1 ГОСТ 5915-74	2	
	9		Гайка М6 исп. 1 ГОСТ 5915-70	2	
	10		Гайка М5 исп. 1 ГОСТ 5915-70	3	
	11		Шайба В исп. 2 ГОСТ 11371-78	2	
	12		Шайба Б исп. 1 ГОСТ 11371-78	2	
	13		Шайба Б исп. 1 ГОСТ 11371-78	3	
	14		Шайба В ГОСТ 6402-70	2	
	15		Шайба Б ГОСТ 6402-70	2	
	16		Шайба Б ГОСТ 6402-70	3	

Шиб. Минай. Подп. и дата

Изм. Лист	И.Докум.	Подп.	Дата
Разработ	И.Зверева	И.И.И.	
Провер	Григоренко	И.И.И.	
Нач. отд.	Григоренко	И.И.И.	
Т.контр.	Албрас	И.И.И.	
Чт.вер.			

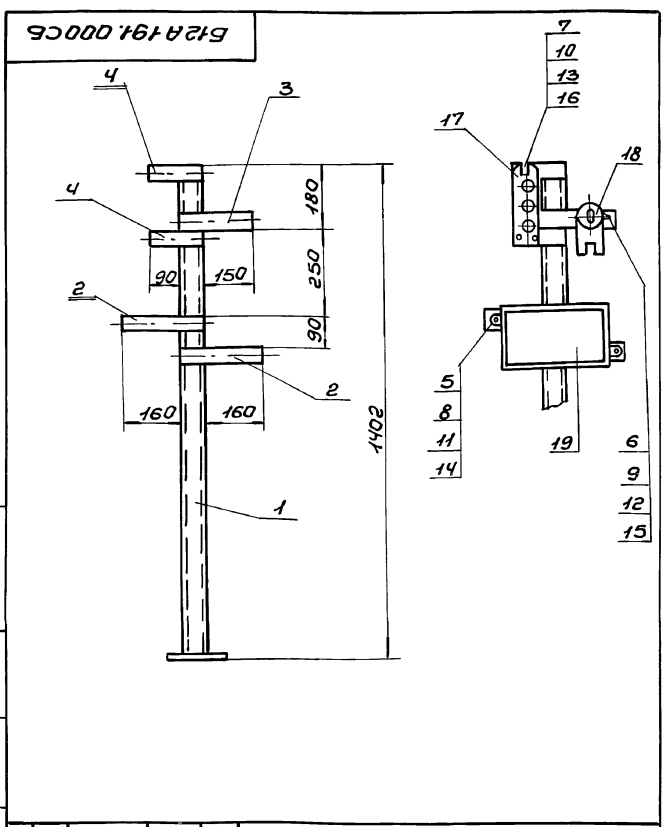
Б12А 191.000
Статив 1
Лит. Лист Листов
1 1 2
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Форм. Заряд	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
АЧ		Б12А 192.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Стандартные изделия		
	1.		Станок		
			КЗ14 УХЛ2	2	
	2		Швеллер		
			К 243У2; L=670	4	
	3		Винт М8х16 ГОСТ 17473-80	4	
	4		Винт М5х12 ГОСТ 17473-80	6	
	5		Гайка М8 исп. 1 ГОСТ 5915-70	4	
	6		Гайка М5 исп. 1 ГОСТ 5915-70	6	
	7		Шайба В исп. 2 ГОСТ 11371-78	4	
	8		Шайба Б исп. 1 ГОСТ 11371-78	6	
	9		Шайба Б 6.65Г		
			ГОСТ 6402-70	4	
	10		Шайба Б 5.65Г		
			ГОСТ 6402-70	6	

Шиб. Минай. Подп. и дата

Изм. Лист	И.Докум.	Подп.	Дата
Разработ	И.Зверева	И.И.И.	
Провер	Григоренко	И.И.И.	
Нач. отд.	Григоренко	И.И.И.	
Т.контр.	Албрас	И.И.И.	
Чт.вер.			

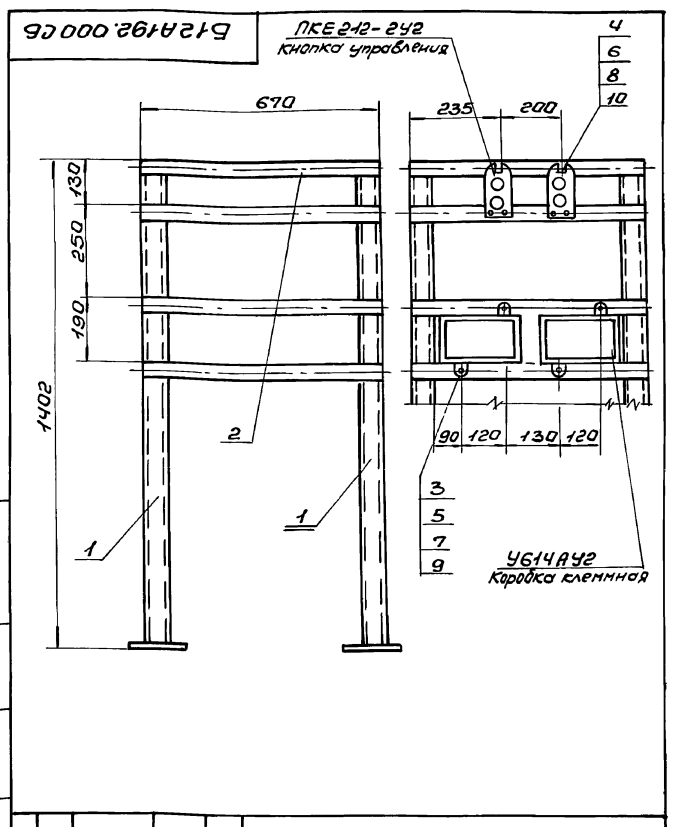
Б12А 192.000
Статив 2
Лит. Лист Листов
1 1 1
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4



Шиб. Минай. Подп. и дата

Изм. Лист	И.Докум.	Подп.	Дата
Разработ	И.Зверева	И.И.И.	
Провер	Григоренко	И.И.И.	
Нач. отд.	Григоренко	И.И.И.	
Т.контр.	Албрас	И.И.И.	
Чт.вер.			

Б12А 191.000 СБ
Статив 1
Сборочный чертеж
Лит. Масса Масш.
1 4,0 1:10
Лист Листов 1
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4



Шиб. Минай. Подп. и дата

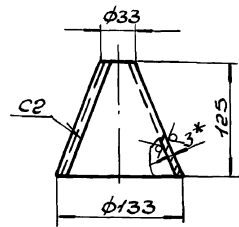
Изм. Лист	И.Докум.	Подп.	Дата
Разработ	И.Зверева	И.И.И.	
Провер	Григоренко	И.И.И.	
Нач. отд.	Григоренко	И.И.И.	
Т.контр.	Албрас	И.И.И.	
Чт.вер.			

Б12А 192.000 СБ
Статив 2
Сборочный чертеж
Лит. Масса Масш.
1 12,6 1:10
Лист Листов 1
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

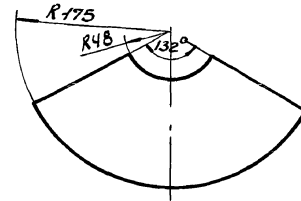
Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	Прочие изделия		
17	Кнопка управления		
	ПКЕ 222-342	1	
18	Пакетный выключатель		
	ПВ2-10/43	1	
19	Коробка клеммная		
	У615А42	1	

Б1К 108.003

R2320



Развертка



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3.* Размер для справки.

Б1К 108.003

Конус

Лист Масса Масшт.

1 0,11 1:4

Лист Листов 1

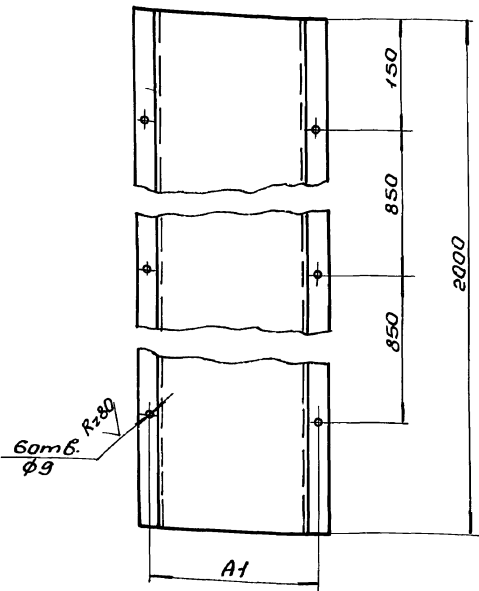
Лист 3 ГОСТ 19903-74
8 от 3 ГОСТ 16523-70

Харьковский
Сайтехпроект

Формат А4

Б12А 193.000

R2320



Исполн.	Размеры, мм			Размеры заготовки	Масса, кг
	А	А1	Б		
1	150	200	50	300x2000	7,02
2	250	300	150	600x2000	14,04
3	450	500	150	800x2000	18,72
4	600	650	300	1250x2000	29,25
5	900	950	300	1550x2000	36,27
6	1200	1250	300	1850x2000	44,46
7	600	650	500	1650x2000	38,85
8	900	950	500	1950x2000	46,80
9	1200	1250	500	2250x2000	53,82

Б12А 193.000

Кожух

Лист Масса Масшт.

1 - 1/4

Лист Листов 1

Лист 1,5 ГОСТ 19903-74

Харьковский
Сайтехпроект

Альбом 13.4.1

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
А4		Б1К 106.000СБ	Документация		
			Сборочный чертеж		
Б4	1	Б1К 106.001	Детали		
			Язычок		
			Лист 6-ПН-15 ГОСТ 19903-74 Вст 3-1 ГОСТ 16523-70		
			30x60	1	0,02 кг
Б4	2	Б1К 106.002	Диафрагма		
			Лист 6-ПН-8 ГОСТ 19903-74 Вст 3-1 ГОСТ 16523-70	1	

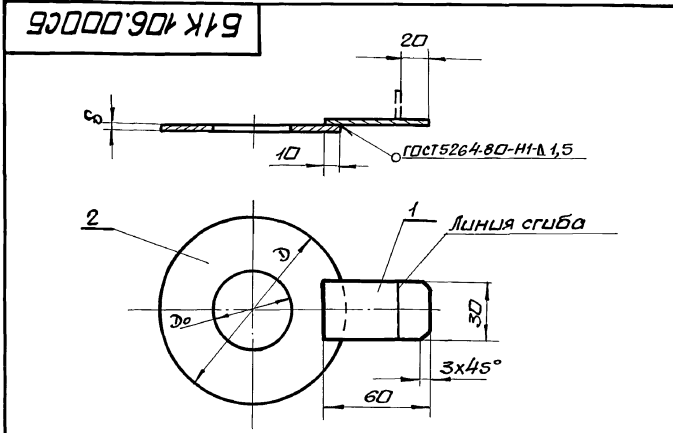
Унв. Листов. Поставить и дату взамен. Лист. М. Унв. Листов. Поставить и дату

Изм.	Лист	И.В.Кум.	Пр.П.	Дата	Б1К106.000		
Разраб.	Шабеева	Ш/Ш			Лит.	Лист	Листов
Проб.	Ганчаренко	Ш/Ш			Ш		1
Нач. отд.	Кабаченко	Ш/Ш			Диафрагма		
И. контр.	Северняков	Ш/Ш			Харьковский Сантехпроект		
Утв.					Фармат А4		

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
А4		Б1К 107.000СБ	Документация		
			Сборочный чертеж		
Б4	1	Б1К 107.001	Детали		
			Язычок		
			Лист 6-ПН-15 ГОСТ 19903-74 Вст 3-1 ГОСТ 16523-70		
			30x60	1	0,02 кг
Б4	2	Б1К 107.002	Диафрагма		
			Лист 6-ПН-15 ГОСТ 19903-74 Вст 3-1 ГОСТ 16523-70	1	

Унв. Листов. Поставить и дату взамен. Лист. М. Унв. Листов. Поставить и дату

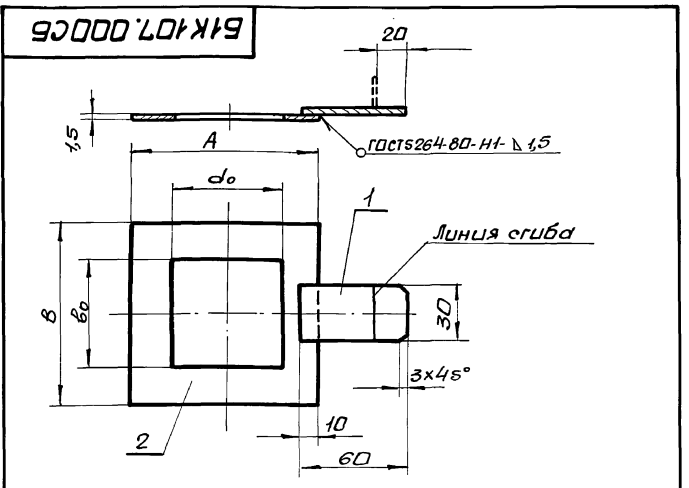
Изм.	Лист	И.В.Кум.	Пр.П.	Дата	Б1К107.000		
Разраб.	Шабеева	Ш/Ш			Лит.	Лист	Листов
Проб.	Ганчаренко	Ш/Ш			Ш		1
Нач. отд.	Кабаченко	Ш/Ш			Диафрагма		
И. контр.	Северняков	Ш/Ш			Харьковский Сантехпроект		
Утв.					Фармат А4		



1. Размеры диафрагм смотри чертежи в альбом 9.
2. Язычок после установки отогнуть по линии сгиба.
3. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
4. Диафрагма для воздухоподобв выполняется из стали б=1,5мм, для трубопроводов отопления из стали б=3мм.

Унв. Листов. Поставить и дату взамен. Лист. М. Унв. Листов. Поставить и дату

Изм.	Лист	И.В.Кум.	Пр.П.	Дата	Б1К106.000СБ		
Разраб.	Шабеева	Ш/Ш			Лит.	Масса	Масшт.
Проб.	Ганчаренко	Ш/Ш			Ш		
И. контр.	Северняков	Ш/Ш			Диафрагма.		
Нач. отд.	Кабаченко	Ш/Ш			Сборочный чертеж		
И. контр.	Северняков	Ш/Ш			Лист Листов 1		
Утв.					Харьковский Сантехпроект		
					Фармат А4		



1. Размеры диафрагм смотри чертежи в альбом 9.
2. Язычок после установки отогнуть по линии сгиба.
3. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.

Унв. Листов. Поставить и дату взамен. Лист. М. Унв. Листов. Поставить и дату

Изм.	Лист	И.В.Кум.	Пр.П.	Дата	Б1К107.000СБ		
Разраб.	Шабеева	Ш/Ш			Лит.	Масса	Масшт.
Проб.	Ганчаренко	Ш/Ш			Ш		
И. контр.	Северняков	Ш/Ш			Диафрагма.		
Нач. отд.	Кабаченко	Ш/Ш			Сборочный чертеж		
И. контр.	Северняков	Ш/Ш			Лист Листов 1		
Утв.					Харьковский Сантехпроект		
					Фармат А4		

Альбом 13 ч. 1

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
A3		Б12В 713.010 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
A4	1	Б12В 713.001	Стойка	1	
A4	2	Б12В 713.002	Упор	2	
A4	3	Б12В 713.003	Балка	4	
A4	4	Б12В 713.001-01	Стойка	1	
Б4	5	Б12В 713.004	Стойка		
			Уголок УП35x35ТУ 36.1113-84		
			$e = 1400$	2	1,96 кг
Б4	6	Б12В 713.005	Коллектор		
			Труба 50x3,5 ГОСТ 10704-76		
			ВСт3сп5 ГОСТ 10705-80		
			$L = 1100$	1	4,4 кг
Б4	7	Б12В 713.006	Планка		
			Полоса ПП30ТУ 36.1113-84		
			$L = 980$	2	0,65 кг
Б4	8	Б12В 713.007	Балка		
			Уголок УП35x35ТУ 36.1113-84		
			$L = 1000$	1	1,4 кг
Б4	9	Б12В 713.008	Балка		
			Уголок УП35x35ТУ 36.1113-84		
			$L = 400$	2	0,56 кг
Б4	10	Б12В 713.009	Плита		
			Лист 3 ГОСТ 19903-74		
			ВСт3 ГОСТ 16523-70		
			170x170	1	0,68 кг
Б12В 713.010					
Изм. Лист		и докум.		Подпись Дата	
Разраб. Шавцова		Шавцова			
Провер. Гончаренко		Гончаренко			
Нач. отд. Григорьянц		Григорьянц			
Н. контр. Амбрас		Амбрас			
Утвер.					
Рама			Лист	Листов	1
Харьковский сантехпроект			Формат А4		

31

Rz80 ✓

Б12В 718.002

Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

Б12В 718.002			
Изм. Лист	и докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гончаренко	Гончаренко	
Провер.	Шавцова	Шавцова	
Т. контр.	Северняков	Северняков	
Нач. отд.	Григорьянц	Григорьянц	
Н. контр.	Амбрас	Амбрас	
Утвер.			

Штырь		Лист	Масса	Масштаб
и		1,12	1:1	
Лист		Листов 1		

Круг		40 ГОСТ 2590-88	Харьковский сантехпроект	
ВСт3 ГОСТ 535-79			Формат А4	

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
A3		Б12В 713.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
A4	1	Б12В 713.010	Рама	1	
			Стандартные изделия		
	2		Болт М6x20,58 ГОСТ 7798-70	4	0,006 кг
	3		Гайка М6,5 ГОСТ 5915-70	4	0,002 кг
	4		Шайба 6,65 ГОСТ 6402-70	4	0,000 кг
	5		Болт М8x30,58 ГОСТ 7798-70	16	0,017 кг
	6		Гайка М8,5 ГОСТ 5915-70	16	0,006 кг
	7		Шайба 8,65 ГОСТ 6402-70	16	0,001 кг
	8		Подставка ДП		
			ТУ 36.1227-84	2	1,3 кг
	9		Рамка РПН 66x26	4	
			ТУ 36.1130-79		
Б12В 713.000					
Изм. Лист		и докум.		Подпись Дата	
Разраб. Шавцова		Шавцова			
Провер. Гончаренко		Гончаренко			
Нач. отд. Григорьянц		Григорьянц			
Н. контр. Амбрас		Амбрас			
Утвер.					
Водоподогревательная установка			Лист	Листов	1
Статив местный I			Харьковский сантехпроект		
Формат А4					

(✓) (✓)

Б12В 718.001

Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

Б12В 718.001			
Изм. Лист	и докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гончаренко	Гончаренко	
Провер.	Шавцова	Шавцова	
Т. контр.	Северняков	Северняков	
Нач. отд.	Григорьянц	Григорьянц	
Н. контр.	Амбрас	Амбрас	
Утвер.			

Стойка		Лист	Масса	Масштаб
и		1,97	1:10	
Лист		Листов 1		

Уголок		УП60x60	Харьковский сантехпроект	
ТУ 36.1113-84			Формат А4	

24566-22 32

32

Альбом 13 ч. 1

Б12В 713.000СБ

ЭКМ-1У (В19)

ДСС-711 УН-2С (В226)

ДСС-711 УН-2С (В235)

Коробка КС-20

1. Приемные отверстия в сливном коллекторе выполнить по месту.
2. Масса дана без учета массы приборов.

№ Рамки	Надпись в рамке	Кол
1	Водоподогревательная установка Статив местный I	1
2	Расход, давление прямой сетевой воды	1
3	Расход, давление обратной сетевой воды	1
4	Давление обратной сетевой воды	1

				Б12В 713.000СБ				
Изм	Лист	и докум	Подп	Дата	Водоподогревательная установка Статив местный I. Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масшт
	4					4	24,7	1:10
						Лист	Листов 1	
						Харьковский Сантехпроект		
						Формат А3		

Шифр, и.подп, Подп. и дата, Взам.инв.№, Шифр, и.подп, Подп. и дата

Б12В 713.010СБ

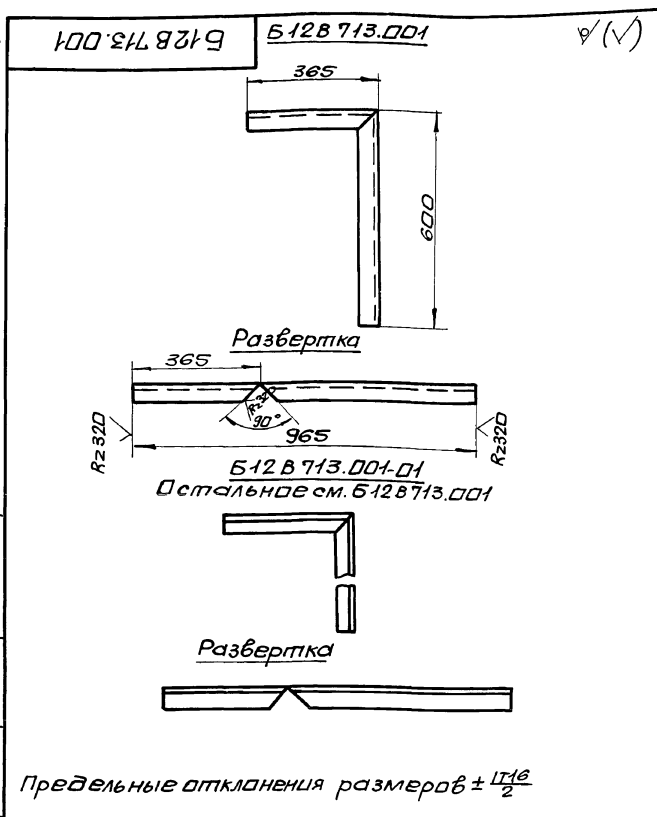
1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Кромки реза деталей БЧ- $Rz 320$.
4.* Размеры для справки.

				Б12В 713.010СБ				
Изм	Лист	и докум	Подп	Дата	Рама Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масшт
	4					4	21,6	1:10
						Лист	Листов 1	
						Харьковский Сантехпроект		
						Формат А3		

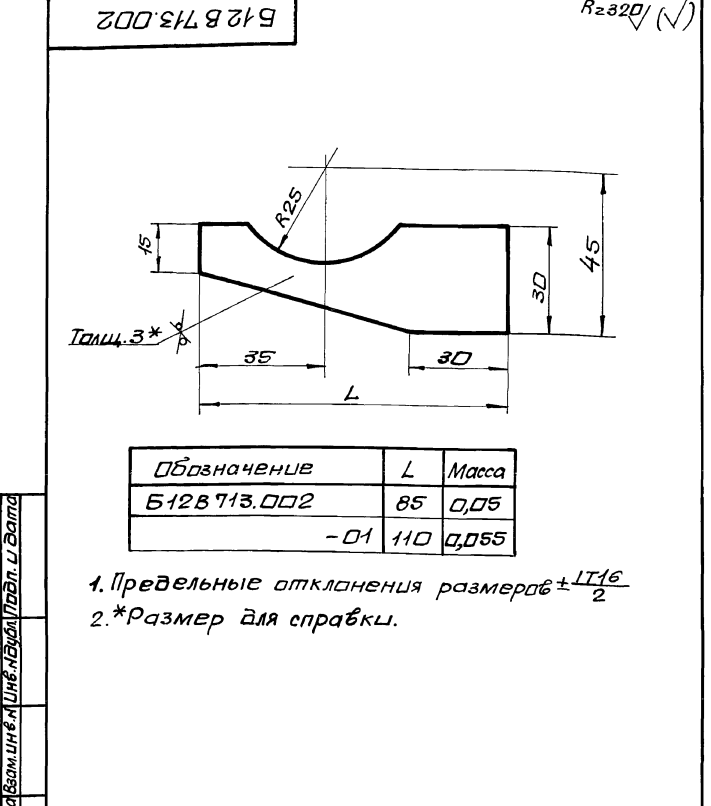
Шифр, и.подп, Подп. и дата, Взам.инв.№, Шифр, и.подп, Подп. и дата

24566-22 33 Формат А3

Лист № 13, 1



Б12В713.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	И.З.Беккава	И.И.И.	И.И.И.
Проб.	Ганчаренко	И.И.И.	И.И.И.
Т.контр.	Себряков	И.И.И.	И.И.И.
Нач. отд.	Григорьян	И.И.И.	И.И.И.
И.контр.	Амбрас	И.И.И.	И.И.И.
Утв.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
стайка		Лист	Масса
		И	1,38
		Масшт.	1:10
Уголок УП35х35 ТУ36.Н13-84		Лист	Листов 1
		Харьковский Сантехпроект формат А4	

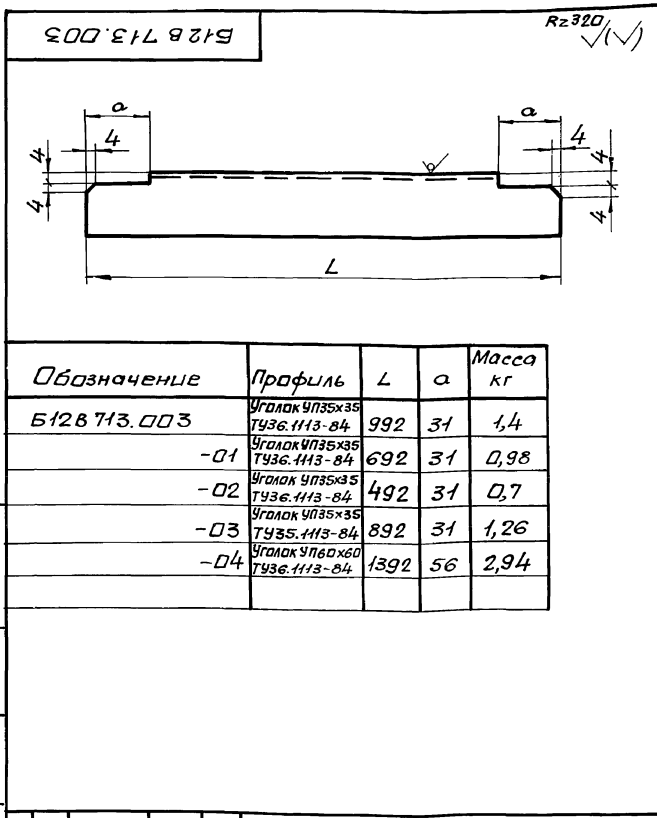


Б12В713.002			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	И.З.Беккава	И.И.И.	И.И.И.
Проб.	Ганчаренко	И.И.И.	И.И.И.
Т.контр.	Себряков	И.И.И.	И.И.И.
Нач. отд.	Григорьян	И.И.И.	И.И.И.
И.контр.	Амбрас	И.И.И.	И.И.И.
Утв.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Упор		Лист	Масса
		И	0,05
		Масшт.	1:1
Лист 3 ГОСТ 19903-74		Харьковский Сантехпроект формат А4	

Обозначение	L	Масса
Б12В713.002	85	0,05
-01	110	0,055

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. *Размер для справки.

Лист № 13, 1



Б12В713.003			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	И.З.Беккава	И.И.И.	И.И.И.
Проб.	Ганчаренко	И.И.И.	И.И.И.
Т.контр.	Себряков	И.И.И.	И.И.И.
Нач. отд.	Григорьян	И.И.И.	И.И.И.
И.контр.	Амбрас	И.И.И.	И.И.И.
Утв.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Балка		Лист	Масса
		И	см. табл.
		Масшт.	—
Лист		Листов 1	
		Харьковский Сантехпроект формат А4	

Лист № 13, 1

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
А3		Б12В714.000СБ	Документация		
			Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
А4	1	Б12В714.010	Рама	1	
			стандартные изделия		
	2		Болт М8х30.5В		
			ГОСТ 7798-70	14	0,017кг
	3		Гайка М8.5		
			ГОСТ 5915-70	14	0,006кг
	4		Шайба 8.65Г		
			ГОСТ 6402-70	14	0,001кг
	5		Подставка ДП		
			ТУ36.1227-84	1	1,3кг
	6		Рамка РПМ66х26		
			ТУ36.1130-79	4	

Лист № 13, 1

Б12В714.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	И.З.Беккава	И.И.И.	И.И.И.
Проб.	Ганчаренко	И.И.И.	И.И.И.
Нач. отд.	Григорьян	И.И.И.	И.И.И.
И.контр.	Амбрас	И.И.И.	И.И.И.
Утв.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Водонагревательная установка		Лист	Масса
		И	1
		Масшт.	—
Лист		Листов 1	
		Харьковский Сантехпроект формат А4	

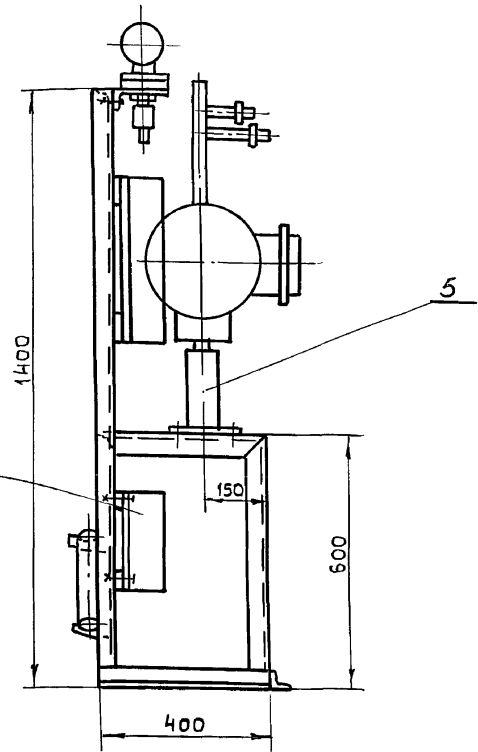
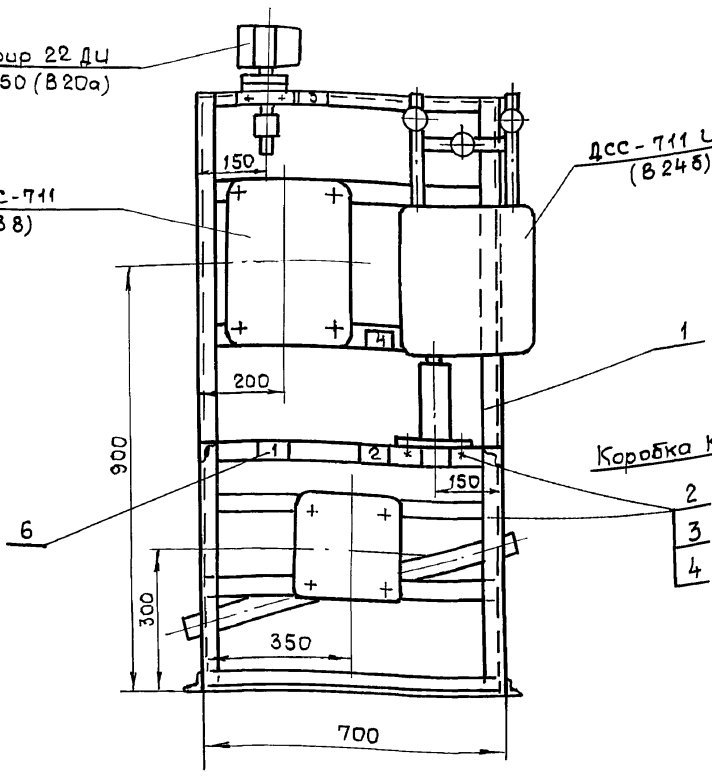
Б12В 714.000СБ

Альбом 13 ч.1

Сапфир 22 ДИ
мод. 2150 (В20а)

ТРС-711
(В8)

ДСС-711 УН
(В24б)



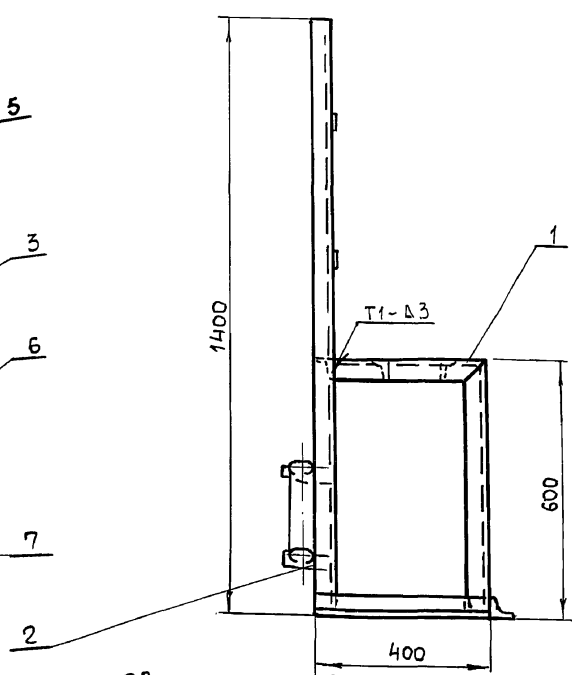
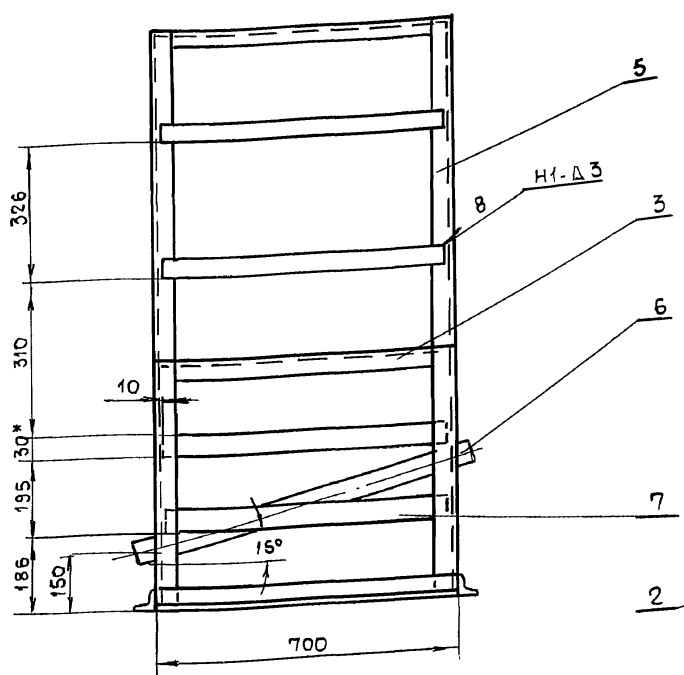
1. Приемные отверстия в сливном коллекторе выпалнить по месту.
2. Масса дана без учета массы приборов

№ рамки	Надпись в рамке	Кол
1	Водоподогревательная установка Статив местный II	1
2	Расход подпиточной воды	1
3	Давление обратной сетевой воды	1
4	Температура обратной сетевой воды	1

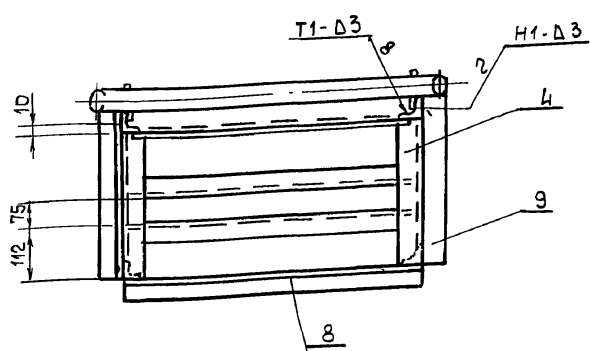
			Б12В 714.000СБ		
Изм	Лист	и докум	Подп.	Дата	Водоподогревательная установка. Статив местный II
Разраб	Гончаренко				Сборочный чертеж
Провер	Цабекова				
Т. контр	Себряков				
Нач. отд	Григорьяни				
Н. контр	Амбрас				
Утв.					
			Лист	Листов	1
			Харьковский сантехпроект		
			Формат А4		

Изм. и подл. Подп. и дата
Изм. и подл. Подп. и дата
Изм. и подл. Подп. и дата
Изм. и подл. Подп. и дата
Изм. и подл. Подп. и дата
Изм. и подл. Подп. и дата
Изм. и подл. Подп. и дата
Изм. и подл. Подп. и дата
Изм. и подл. Подп. и дата
Изм. и подл. Подп. и дата

Б12В 714.010СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1}{16}$
3. Кромки реза деталей БЧ- R_{2320}
- 4.* Размер для справки.



			Б12В 714.010СБ		
Изм	Лист	и докум	Подп.	Дата	Рама
Разраб	Гончаренко				Сборочный чертеж
Провер	Цабекова				
Т. контр	Себряков				
Нач. отд	Григорьяни				
Н. контр	Амбрас				
Утв.					
			Лист	Листов	1
			Харьковский сантехпроект		
			Формат А3		

Изм. и подл. Подп. и дата
Изм. и подл. Подп. и дата
Изм. и подл. Подп. и дата
Изм. и подл. Подп. и дата
Изм. и подл. Подп. и дата
Изм. и подл. Подп. и дата
Изм. и подл. Подп. и дата
Изм. и подл. Подп. и дата
Изм. и подл. Подп. и дата
Изм. и подл. Подп. и дата

Альбом 13 ч.1

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
A3		Б 12В 714.010СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
A4	1	Б 12В 713.001	Стойка	1	
A4	2	Б 12В 713.002	Упор	2	
A4	3	Б 12В 713.003-01	Балка	4	
A4	4	Б 12В 713.001-01	Стойка	1	
B4	5	Б 12В 713.004	Стойка		
			Уголок УП35x35ТУ36.1113-84		
			L = 1400	2	1,96 кг
B4	6	Б 12В 714.001	Коллектор		
			Труба 50x3,5 ГОСТ 10704-76		
			ВСтЗСп5 ГОСТ 10705-80		
			L = 800	1	3,2 кг
B4	7	Б 12В 714.002	Планка		
			Полоса ПП30ТУ36.1113-84		
			B = 680	4	0,44 кг
B4	8	Б 12В 714.003	Балка		
			Уголок УП35x35ТУ36.1113-84		
			L = 700	1	0,98 кг
B4	9	Б 12В 713.008	Балка		
			Уголок УП35x35ТУ36.1113-84		
			L = 400	2	0,56 кг
Б 12В 714.010					
Изм.	Лист	н докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Гончаренко				
Провер.	Цабелкова				
Нач. отд.	Пригорьянц				
Н. контр.	Амбрас				
Рама			Лит	Лист	Листов
			и		1
			Харьковский сантехпроект		
			Формат А4		

Ш.н.б. и подл. Подл. и дата Взам. ш.н.б. Ш.н.б. и подл. Подл. и дата

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
A3		Б 12В 715.000СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
A4	1	Б 12В 715.010	Рама	1	
			Стандартные изделия		
	2		Болт М8x30.58		
			ГОСТ 7798-70	12	0,017 кг
	3		Гайка М8.5		
			ГОСТ 5915-70	12	0,006 кг
	4		Шайба 8.65Г		
			ГОСТ 6402-70	12	0,001 кг
	5		Подставка ДП		
			ТУЗБ. 1227-84	2	1,3 кг
	6		Рамка РПМ 66x26	3	
			ТУЗБ. 1130-79		
Б 12В 715.000					
Изм.	Лист	н докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Гончаренко				
Провер.	Цабелкова				
Нач. отд.	Пригорьянц				
Н. контр.	Амбрас				
Статив местный I			Лит	Лист	Листов
			и		1
			Харьковский сантехпроект		
			Формат А4		

Ш.н.б. и подл. Подл. и дата Взам. ш.н.б. Ш.н.б. и подл. Подл. и дата

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
A3		Б 12В 715.010СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
A4	1	Б 12В 713.001	Стойка	1	
A4	2	Б 12В 713.002	Упор	2	
A4	3	Б 12В 713.003-01	Балка	4	
A4	4	Б 12В 713.001-01	Стойка	1	
B4	5	Б 12В 713.004	Стойка		
			Уголок УП35x35ТУ36.1113-84		
			L = 1400	2	1,96 кг
B4	6	Б 12В 714.001	Коллектор		
			Труба 50x3,5 ГОСТ 10704-76		
			ВСтЗСп5 ГОСТ 10705-80		
			L = 800	1	3,2 кг
B4	7	Б 12В 714.002	Планка		
			Полоса ПП30ТУ36.1113-84		
			L = 680	2	0,44 кг
B4	8	Б 12В 714.003	Балка		
			Уголок УП35x35ТУ36.1113-84		
			L = 700	1	0,98 кг
B4	9	Б 12В 713.008	Балка		
			Уголок УП35x35ТУ36.1113-84		
			L = 400	2	0,56 кг
Б 12В 715.010					
Изм.	Лист	н докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Гончаренко				
Провер.	Цабелкова				
Нач. отд.	Пригорьянц				
Н. контр.	Амбрас				
Рама			Лит	Лист	Листов
			и		1
			Харьковский сантехпроект		
			Формат А4		

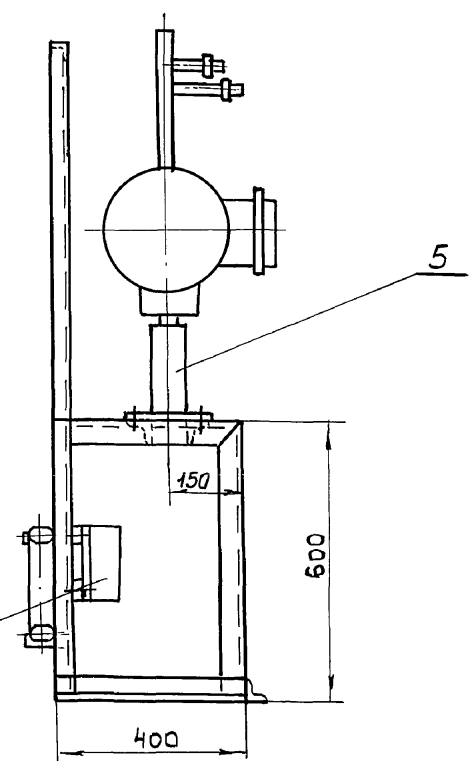
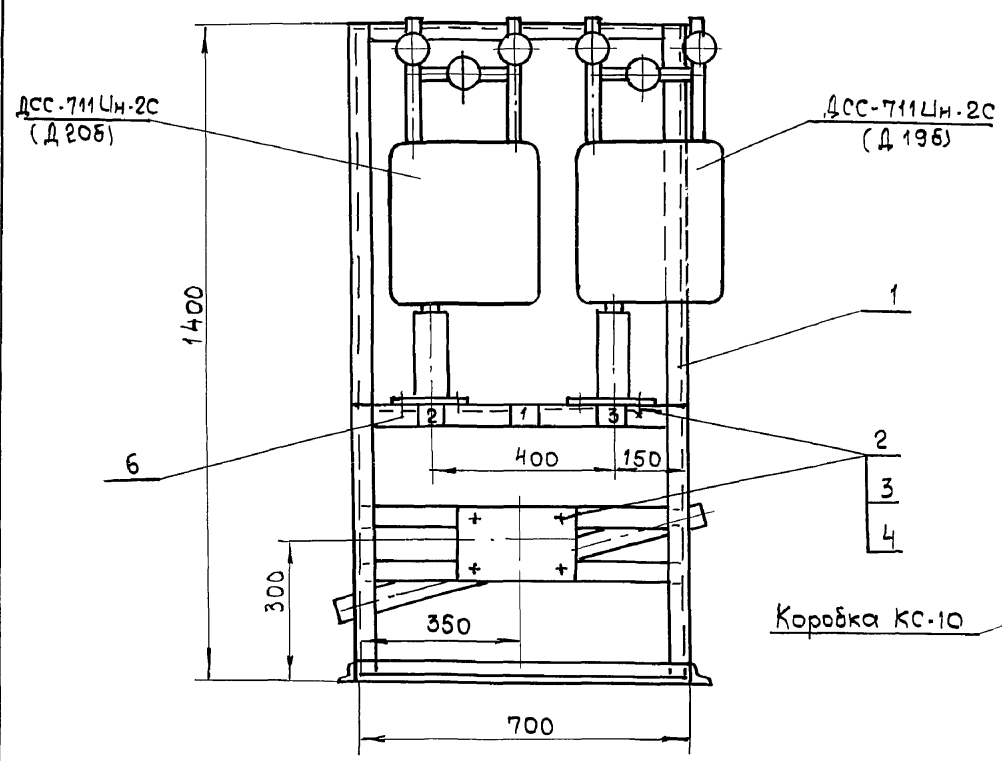
Ш.н.б. и подл. Подл. и дата Взам. ш.н.б. Ш.н.б. и подл. Подл. и дата

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
A3		Б 12В 716.000СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
A4	1	Б 12В 716.010	Рама		
			Стандартные изделия		
	2		Болт М8x30.58		
			ГОСТ 7798-70	12	0,017 кг
	3		Гайка М8.5		
			ГОСТ 5915-70	12	0,006 кг
	4		Шайба 8.65Г		
			ГОСТ 6402-70	12	0,001 кг
	5		Рамка РПМ 66x26	3	
			ТУЗБ. 1130-79		
Б 12В 716.000					
Изм.	Лист	н докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Гончаренко				
Провер.	Цабелкова				
Нач. отд.	Пригорьянц				
Н. контр.	Амбрас				
Статив местный II			Лит	Лист	Листов
			и		1
			Харьковский сантехпроект		
			Формат А4		

Ш.н.б. и подл. Подл. и дата Взам. ш.н.б. Ш.н.б. и подл. Подл. и дата

Альбом 134.1
Б12В 715.000СБ

Ш.н.м.подл. Подл. и дата
Взам.ш.н.м. Ш.н.м.дубл. Подл. и дата



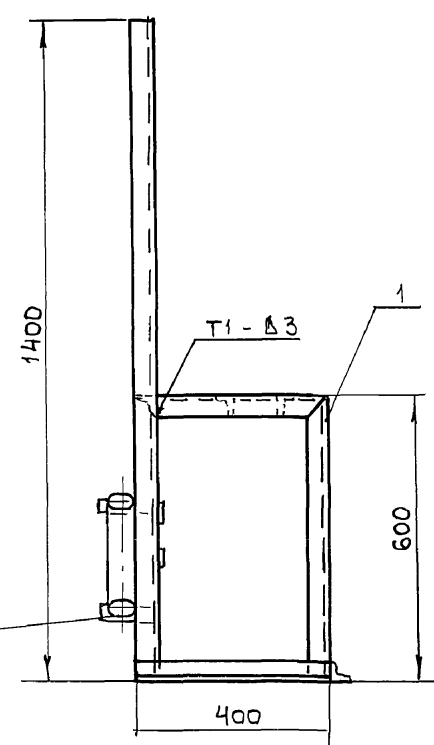
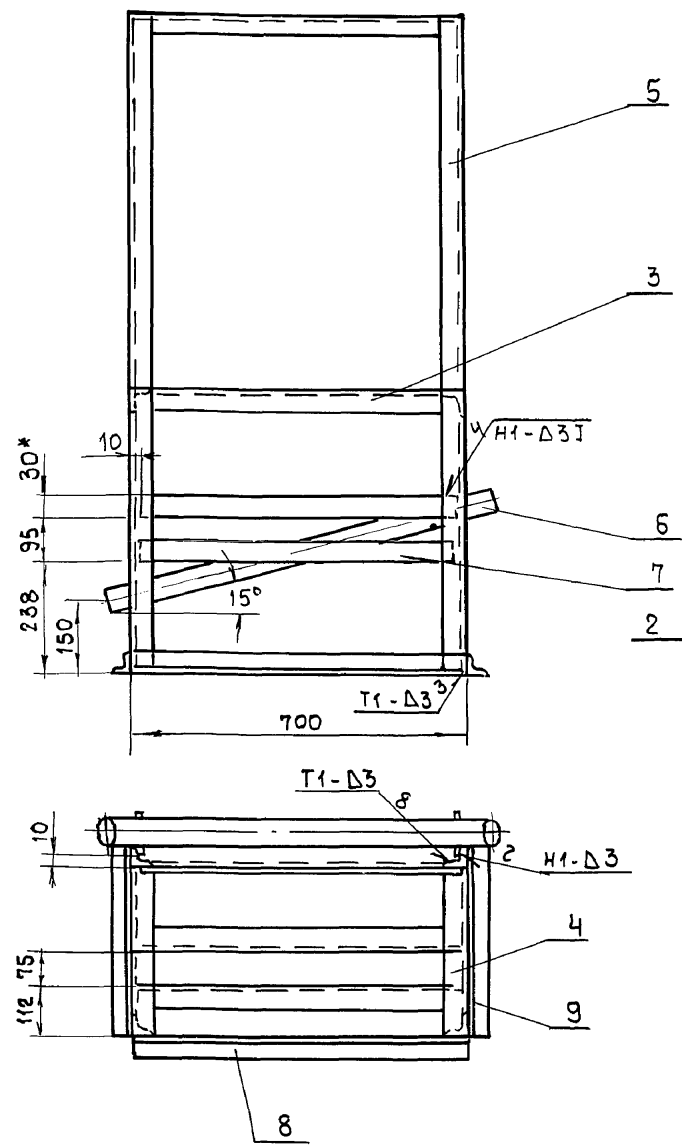
1. Приемные отверстия в сливном коллекторе выполнить по месту.
2. Масса вана без учета массы приборов.

№ рамки	Надпись в рамке	Кол
1	Деаэрационно-питательная установка Объектные трубопроводы Статив местный	1
2	Расход пара на технологию	1
3	Расход конденсата от потребителей	1

Б12В 715.000СБ				Лист	Масса	Масшт.	
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Статив местный I	20,0	1:10
Разраб	Гончаренко	Провер	Ильбекова	Т.контр			
Сборочный чертёж						Харьковский Сантехпроект	
						Формат А3	

Б12В 715.010СБ

Ш.н.м.подл. Подл. и дата
Взам.ш.н.м. Ш.н.м.дубл. Подл. и дата

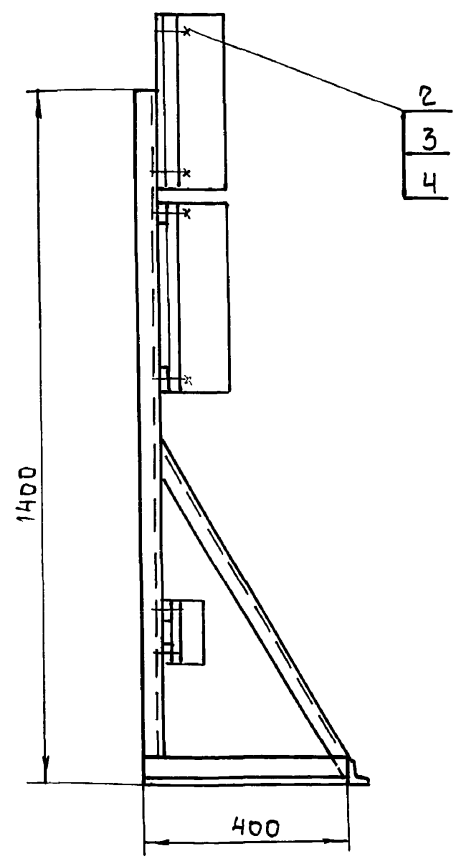
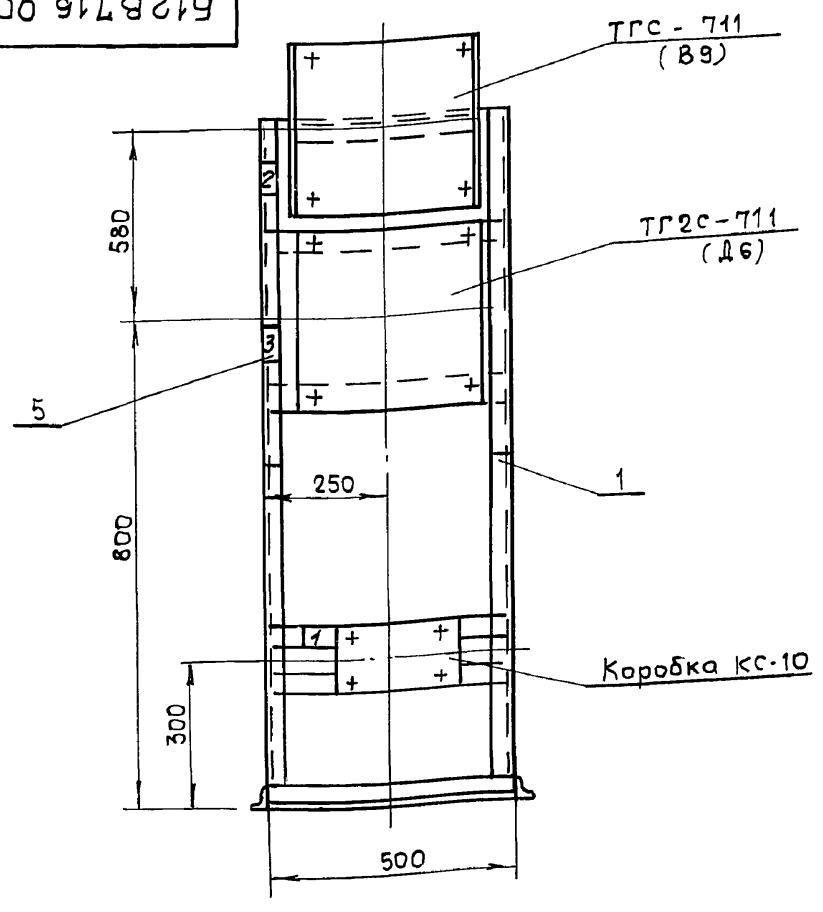


1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1T16}{2}$.
3. Кромки реза деталей БЧ- $\sqrt{}$.
- 4.* Размер для справки.

Б12В 715.010СБ				Лист	Масса	Масшт.	
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Рама	17,1	1:10
Разраб	Гончаренко	Провер	Ильбекова	Т.контр			
Сборочный чертёж						Харьковский Сантехпроект	
						Формат А3	

Альбом 13 ч.1

Б12В716.000СБ



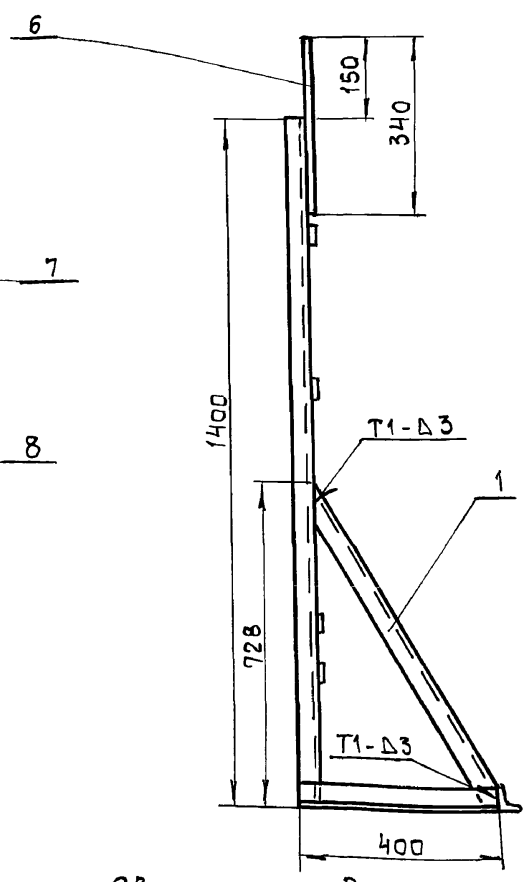
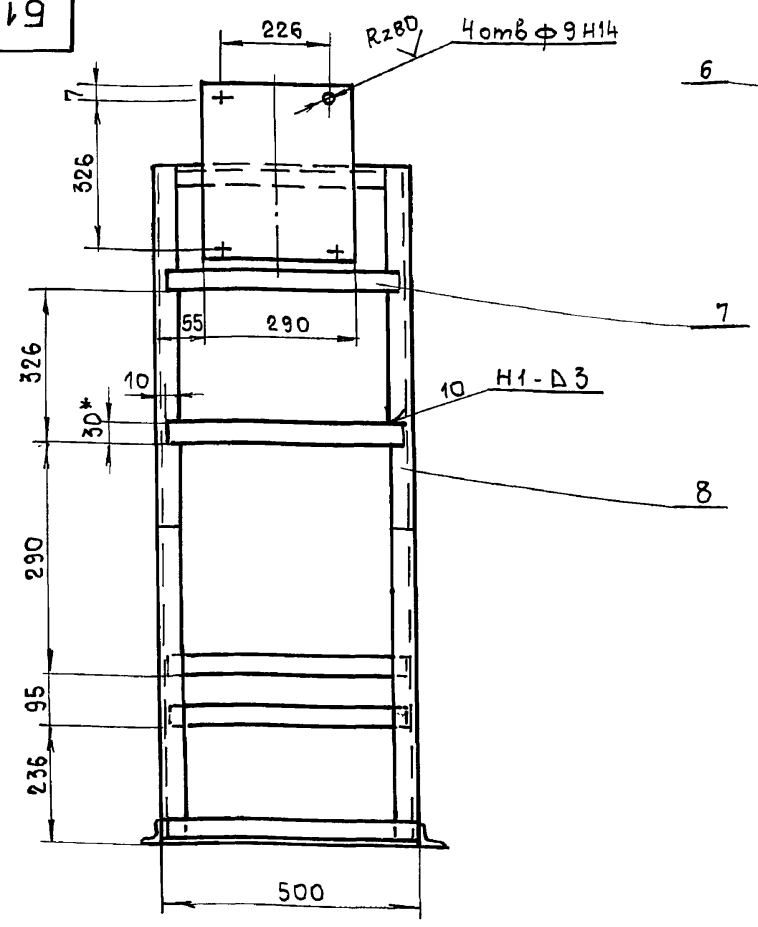
Масса дана без учета массы приборов.

N рамки	Надпись в рамке	Кол.
1	Дегарационно-питательная установка и общекотельные трубопроводы	1
2	Температура прямой сетевой воды	1
3	Температура пара и конденсата технологических потребителей	1

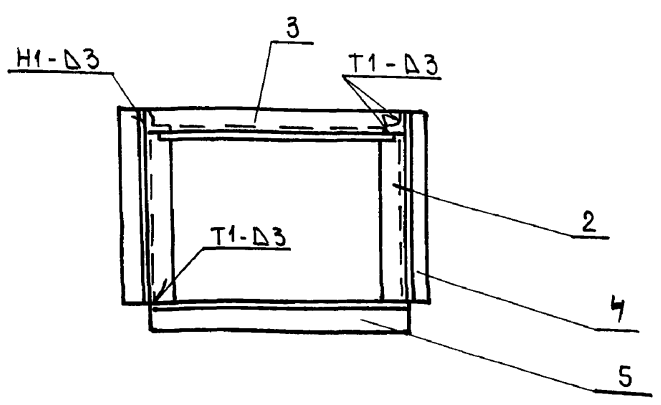
Б12В716.000СБ				Лист	Масса	Масшт.
Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата	и	12,6 1:10
Статив местный II				Лист	Листов 1	
Сборочный чертеж				Харьковский сантехпроект		
Формат А3						

Шиб. и подл. Подп. и дата
Взам. инб. Шиб. и подл. Подп. и дата

Б12В716.010СБ



- Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- Кромки реза деталей $Б4 - \sqrt{R280}$.
- Размер для справки.



Б12В716.010СБ				Лист	Масса	Масшт.
Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата	и	12,3 1:10
Рама				Лист	Листов 1	
Сборочный чертеж				Харьковский сантехпроект		
Формат А3						

Шиб. и подл. Подп. и дата
Взам. инб. Шиб. и подл. Подп. и дата

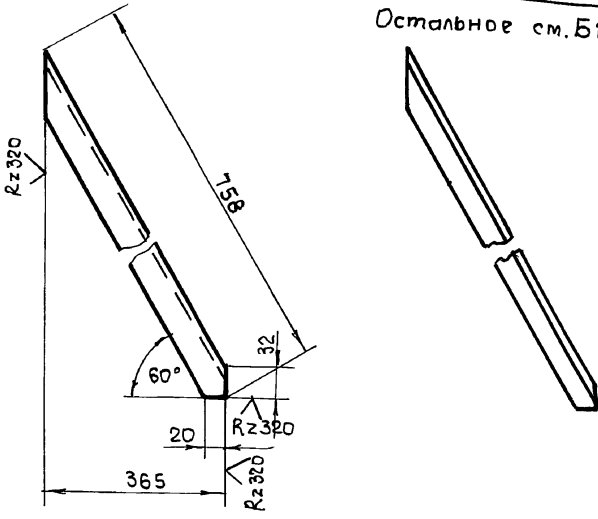
100 917 8219

V(V)

Б12В 716.001

Б12В 716.001-01

Остальное см. Б12В 716.001



Предельные отклонения размеров ± 1/16 / 2

Б12В 716.001

Подкос

Уголок УП 35 x 35
ТУ 36. 1113-84

Лист	Масса	Масшт.
и	1,06	1:5
Лист	Листов	

Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Шк. и год, Подп. и дата, Взам. инв. №, инв. №, Шк. и год, Подп. и дата

Форм. зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Приме. чание
A3		Б12В 717.000 СБ	Документация		
			Сборочный чертеж		
A4	1	Б12В 717.010	Сборочные единицы	1	
			Рама		
			Стандартные изделия		
	2		Болт М8x30.58 ГОСТ 7738-70	16	0,017кг
	3		Гайка М8.5 ГОСТ 5915-70	16	0,006кг
	4		Шайба 8.65 ГОСТ 6402-70	16	0,001кг
	5		Подставка ДП ТУ 36. 1227-84	1	1,3 кг
	6		Рамка РПМ 66x26 ТУ 36. 1130-79	4	

Б12В 717.000

Статив местный

Лист	Лист	Листов
и		1

Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Шк. и год, Подп. и дата, Взам. инв. №, инв. №, Шк. и год, Подп. и дата

Форм. зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Приме. чание
A3		Б12В 716.010 СБ	Документация		
			Сборочный чертеж		
			Детали		
A4	1	Б12В 716.001	Подкос	1	
A4	2	Б12В 716.001-01	Подкос	1	
A4	3	Б12В 713.003-02	Балка	1	
B4	4	Б12В 713.008	Балка		
			Уголок УП35x35ТУ36.1113-84		
			L = 400	2	0,56кг
B4	5	Б12В 716.002	Балка		
			Уголок УП35x35ТУ36.1113-84		
			L = 500	1	0,7кг
B4	6	Б12В 716.003	Плита		
			Лист 3 ГОСТ 19903-74		
			ВСт3ГОСТ16523-70		
			290 x 340	1	2,35кг
B4	7	Б12В 716.004	Планка		
			Полоса ПП30ТУ36.1113-84		
			L = 480	4	0,3кг
B4	8	Б12В 713.004	Стойка		
			Уголок УП35x35ТУ36.1113-84		
			L = 1400	2	1,96кг

Б12В 716.010

Рама

Лист	Лист	Листов
и		1

Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Шк. и год, Подп. и дата, Взам. инв. №, инв. №, Шк. и год, Подп. и дата

Форм. зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Приме. чание
A3		Б12В 717.010 СБ	Документация		
			Сборочный чертеж		
			Детали		
A4	1	Б12В 713.001	Стойка	1	
A4	2	Б12В 713.002	Упор	2	
A4	3	Б12В 713.003-03	Балка	4	
A4	4	Б12В 713.001-01	Стойка	1	
B4	5	Б12В 717.001	Плита		
			Лист 3 ГОСТ 19903-74		
			ВСт3ГОСТ16523-70		
			340 x 880	1	7,06кг
B4	6	Б12В 713.004	Стойка		
			Уголок УП35x35ТУ36.1113-84		
			L = 1400	2	1,96кг
B4	7	Б12В 717.002	Коллектор		
			Труба 50x35 ГОСТ 10704-76		
			ВСт3СП5ГОСТ10705-80		
			L = 1000	1	4,0кг
B4	8	Б12В 717.003	Балка		
			Уголок УП35x35ТУ36.1113-84		
			L = 900	1	1,26кг
B4	9	Б12В 713.008	Балка		
			Уголок УП35x35ТУ36.1113-84		
			L = 400	2	0,56кг
B4	10	Б12В 717.004	Планка		
			Полоса ПП30ТУ36.1113-84		
			L = 880	2	0,6кг

Б12В 717.010

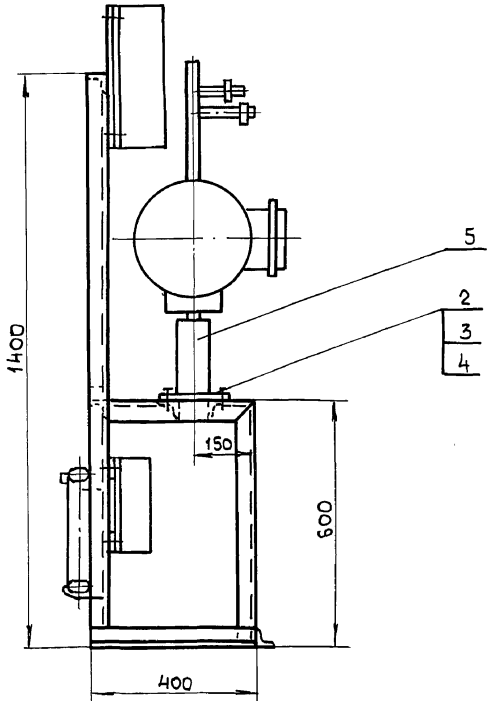
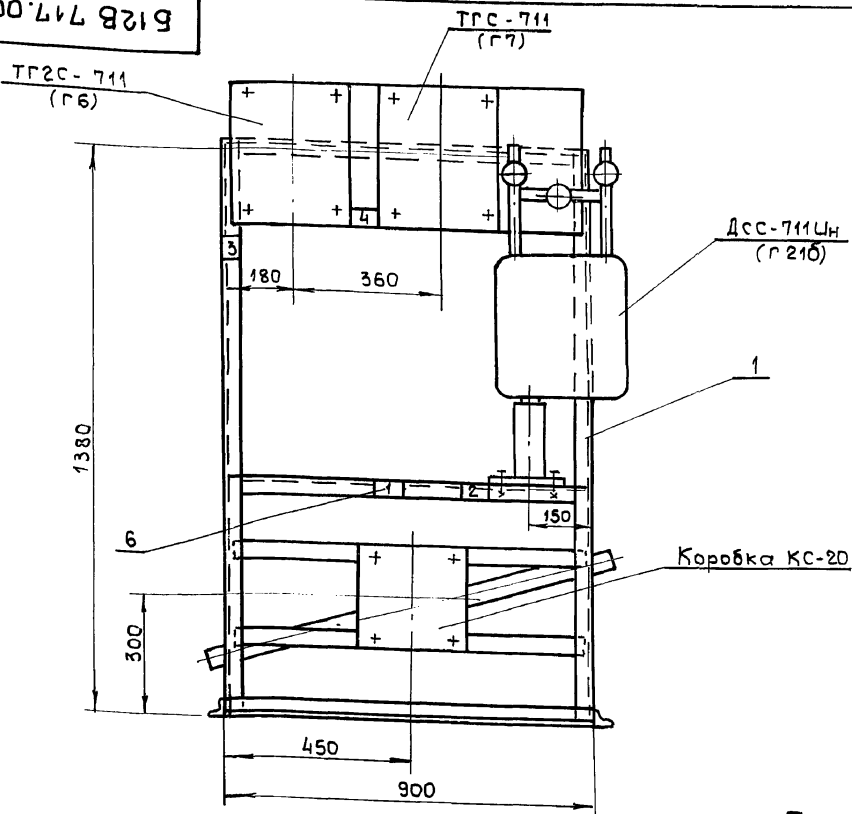
Рама

Лист	Лист	Листов
и		1

Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Шк. и год, Подп. и дата, Взам. инв. №, инв. №, Шк. и год, Подп. и дата

Альбом 13 ч. 1
 Б12В 717.000СБ



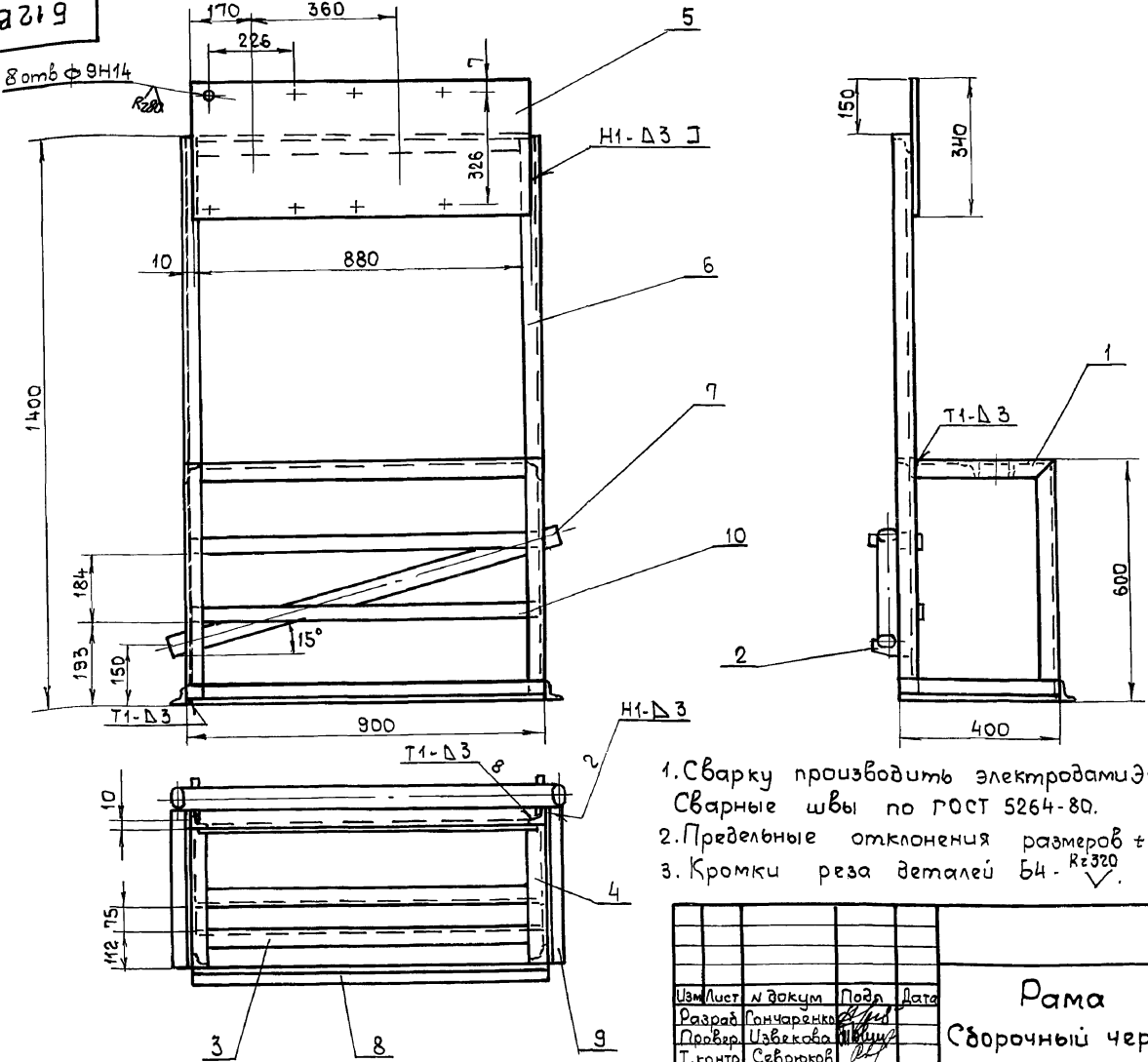
1. Приемные отверстия в сливном коллекторе выполнить по месту.
2. Масса дана без учета массы приборов.

№ строки	Надпись в рамке	Кол
1	Установка горячего водоснабжения, статив местный	1
2	Расход воды на горячее водоснабжение	1
3	Температура прямой и обратной воды горячего водоснабжения	1
4	Температура исходной воды	1

Б12В 717.000СБ			Лист	Масса	Масшт.
Статив местный Сборочный чертеж			1	28,4	1:10
Изм/Лист и докум			Лист	Листов 1	
Харьковский Сантехпроект			Формат А3		

Шаб. и подл. Подп. и дата
 Взам. инв. и дата
 Инв. инв. и дата

Б12В 717.010СБ



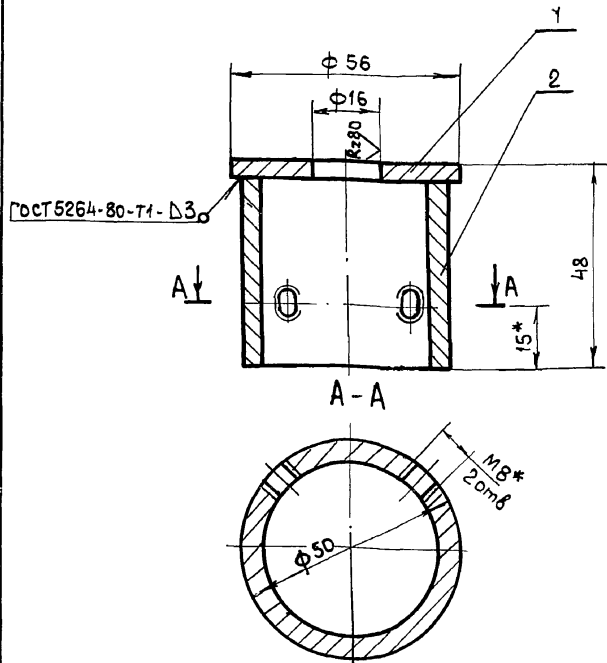
1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Кромки реза деталей Б4-Кз320.

Б12В 717.010СБ			Лист	Масса	Масшт.
Рама Сборочный чертеж			1	26,7	1:10
Изм/Лист и докум			Лист	Листов 1	
Харьковский Сантехпроект			Формат А3		

Шаб. и подл. Подп. и дата
 Взам. инв. и дата
 Инв. инв. и дата

Б12В 718.020СБ

Д.М.Б.О.М.13 ч.1



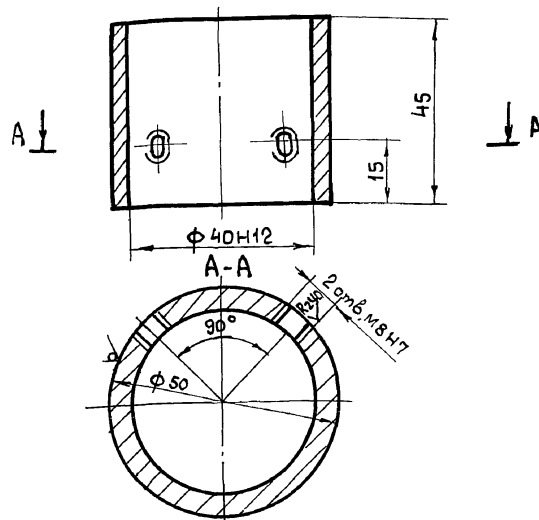
1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размеры для справки.

Б12В 718.020СБ

Изм/Лист	и докум	Подп.	Дата	Кронштейн Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масшт.
Разраб	Гончаренко	И.И.			и	0,4	1:1
Провер	Цзвекова	И.И.		Лист	Листов 1		
Нач. отд	Григорьяни			Харьковский Сантехпроект			
Н. контр	Амбрас			Формат А4			

Б12В 718.011

R180
✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

Б12В 718.011

Изм/Лист	и докум	Подп.	Дата	Втулка	Лист	Масса	Масшт.
Разраб	Гончаренко	И.И.			и	0,3	1:1
Провер	Цзвекова	И.И.		Лист	Листов 1		
Нач. отд	Григорьяни			Труба 50x6 ГОСТ 8734-75 820 ГОСТ 8733-74			
Н. контр	Амбрас			Харьковский Сантехпроект			
Утвер				Формат А4			

Форм. зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			Документация		
A2		Б12В 718.000СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
A4	1	Б12В 718.010	Рама	1	
A4	2	Б12В 718.020	Кронштейн	1	
			Стандартные изделия		
	3		Болт М5x16,58 ГОСТ 7798-70	20	0,0035кг
	4		Гайка М5,5 ГОСТ 5915-70	20	0,0018кг
	5		Шайба 5,65Г ГОСТ 6402-70	20	0,0003кг
	6		Болт М8x30,58 ГОСТ 7798-70	10	0,017кг
	7		Гайка М8,5 ГОСТ 5915-70	10	0,006кг
	8		Шайба 8,65Г ГОСТ 6402-70	10	0,001кг
	9		Болт М14x1,5x20,58 ГОСТ 7808-70	1	0,051кг
	10		Болт М8x14,58 ГОСТ 7798-70	2	0,011кг
	11		Рамка РПМ 66 x 26 ТУ 36.1130-73	8	

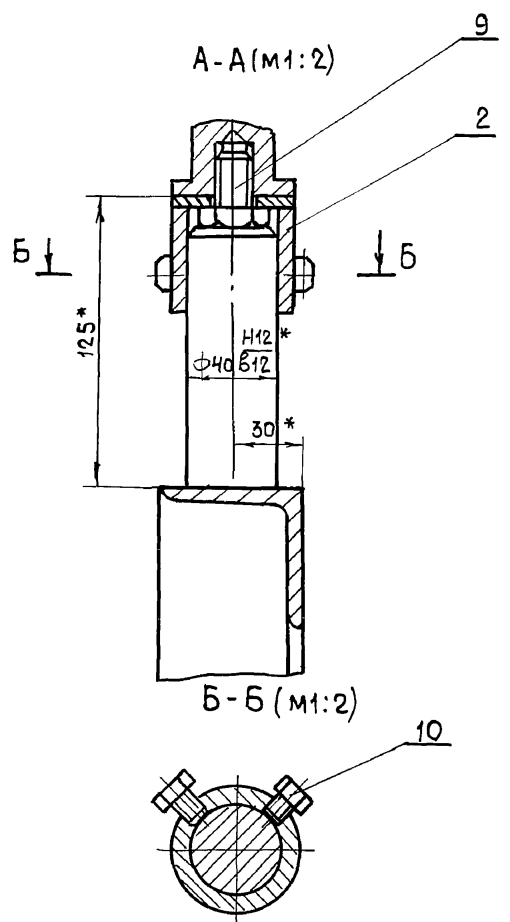
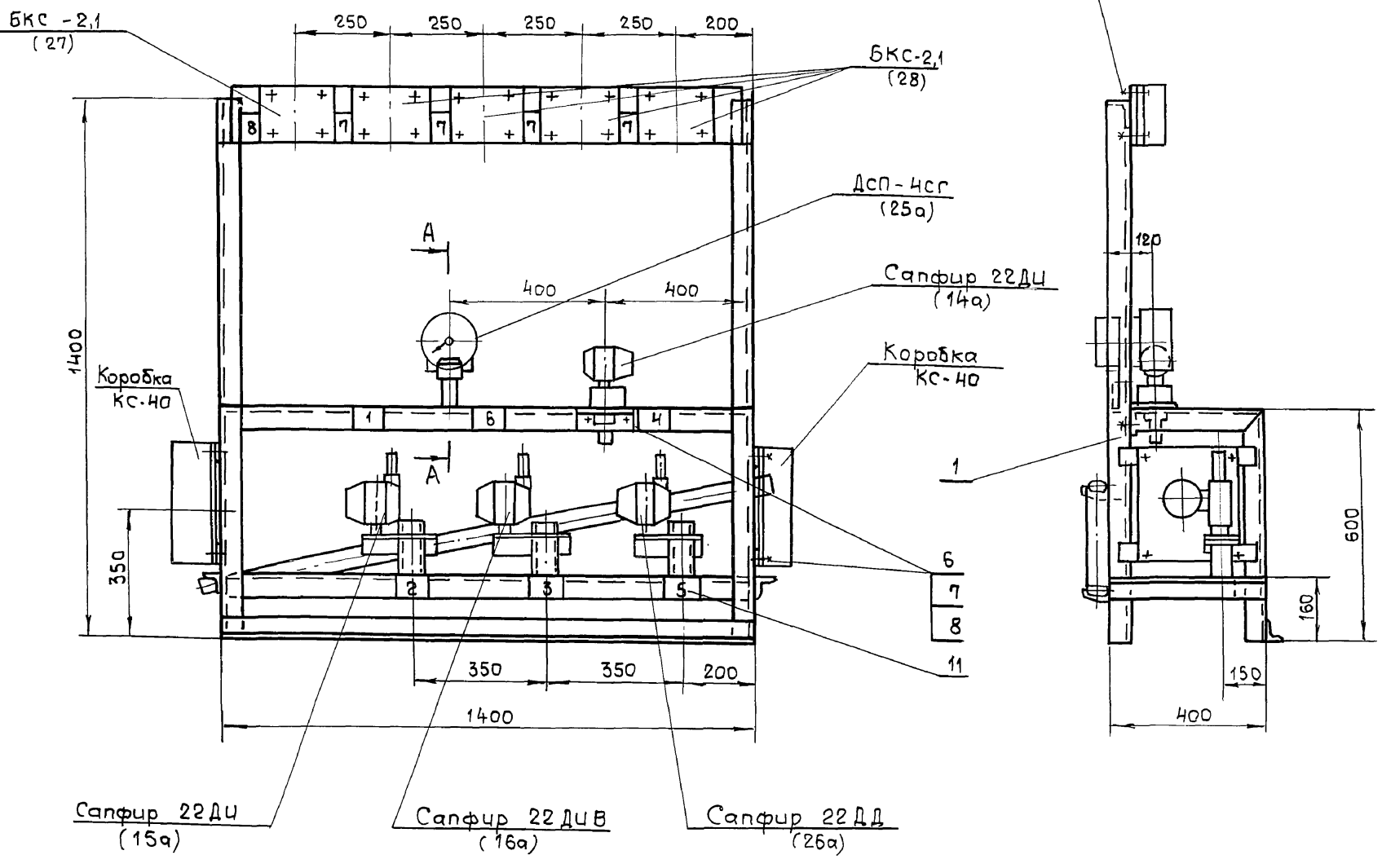
Б12В 718.000

Изм/Лист	и докум	Подп.	Дата	Котлоагрегат Статив местный	Лист	Лист	Листов
Разраб	Цзвекова	И.И.			и		1
Провер	Гончаренко	И.И.		Харьковский Сантехпроект			
Нач. отд	Григорьяни			Формат А4			
Н. контр	Амбрас						
Утвер							

Форм. зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			Документация		
A4		Б12В 718.020СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
B4	1	Б12В 718.009	Шайба Лист 3 ГОСТ 19903-74 Вст 3 ГОСТ 16523-70		
			φ 56	1	0,07кг
A4	2	Б12В 718.011	Втулка	1	

Б12В 718.020

Изм/Лист	и докум	Подп.	Дата	Кронштейн	Лист	Лист	Листов
Разраб	Гончаренко	И.И.			и		1
Провер	Цзвекова	И.И.		Харьковский Сантехпроект			
Нач. отд	Григорьяни			Формат А4			
Н. контр	Амбрас						
Утвер							



N рамки	Надпись в рамке	Кол
1	Котлоагрегат. Статив местный	1
2	Давление воздуха	1
3	Разрежение в топке	1
4	Давление пара в барабане	1
5	Уровень в барабане	1
6	Уровень в барабане. Сигнализация	1
7	Уровень в бункере котла высокий	4(3)
8	Уровень в бункере котла низкий	1

1. Приемные отверстия в сливном коллекторе выполнить по месту.
2. Масса дана без учета массы приборов.
3. Для котлов №1, 2 и 3 приборов поз. 28 поставить 4 штуки, для котла №4 - 3 штуки.
- 4.* Размеры для справки.

Шт. и кол. Подп. и дата
Взам. инв. Шт. и кол. Подп. и дата
Взам. инв. Шт. и кол. Подп. и дата

				Б12В 718.000СБ				
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Котлоагрегат Статив местный Сборочный чертеж	Лист 4	Масса 42,4	Масшт. 1:10
Разраб	Гончаренко					Лист	Листов 1	
Пров	Цыганова					Сарьковский сантехпроект		
Т. контр	Северюков							
Нач. отд	Григорьев							
Н. контр	Амбрац					24566-22 42 формат А2		
Утв.								

Форм. зона	Гос	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
А3		Б12В 718.010СБ	Документация Сборочный чертеж		
Детали					
А4	1	Б12В 718.001	Стойка	1	
А4	2	Б12В 718.001-01	Стойка	1	
А4	3	Б12В 713.003-04	Балка	3	
А4	4	Б12В 713.002-01	Упор	2	
А4	5	Б12В 718.002	Штырь	1	
Б4	6	Б12В 718.003	Стойка Уголок УЛ60x60ТУ36.1113-84 L = 1400	4	2,94 кг
Б4	7	Б12В 718.004	Плита Лист 3 ГОСТ 19903-74 В Ст 3 ГОСТ 16523-70 145 x 1380	1	4,7 кг
Б4	8	Б12В 718.005	Коллектор Труба 50x3,5 ГОСТ 10704-76 В Ст 3 Сп 5 ГОСТ 10705-80 L = 1500	1	6,0 кг
Б4	9	Б12В 718.006	Патрубок Труба 50x3,5 ГОСТ 10704-76 В Ст 3 Сп 5 ГОСТ 10705-80 L = 150	3	0,6 кг
Б4	10	Б12В 718.007	Планка Полоса ПП30ТУ36.1113-84 L = 380	4	0,26 кг

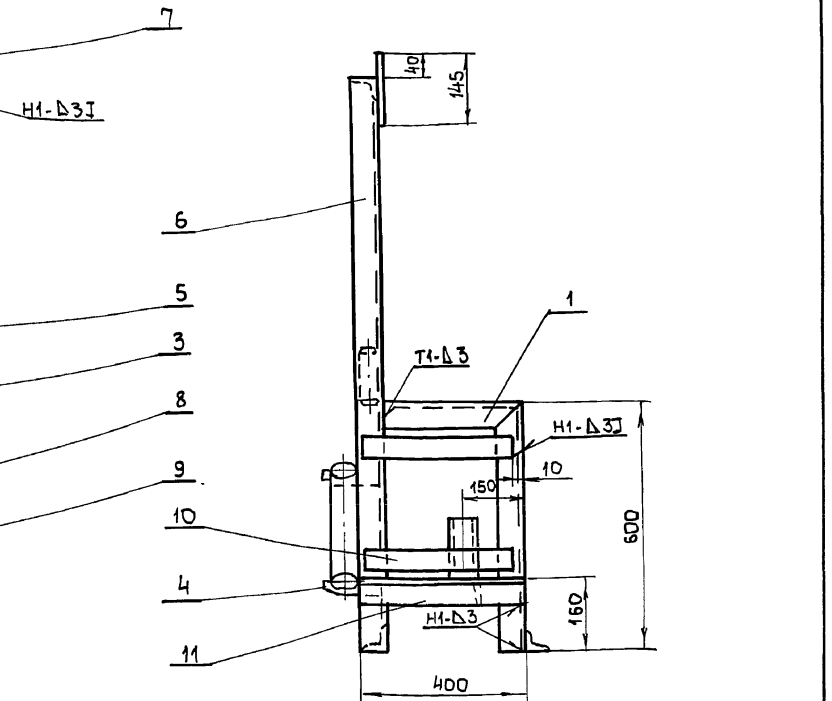
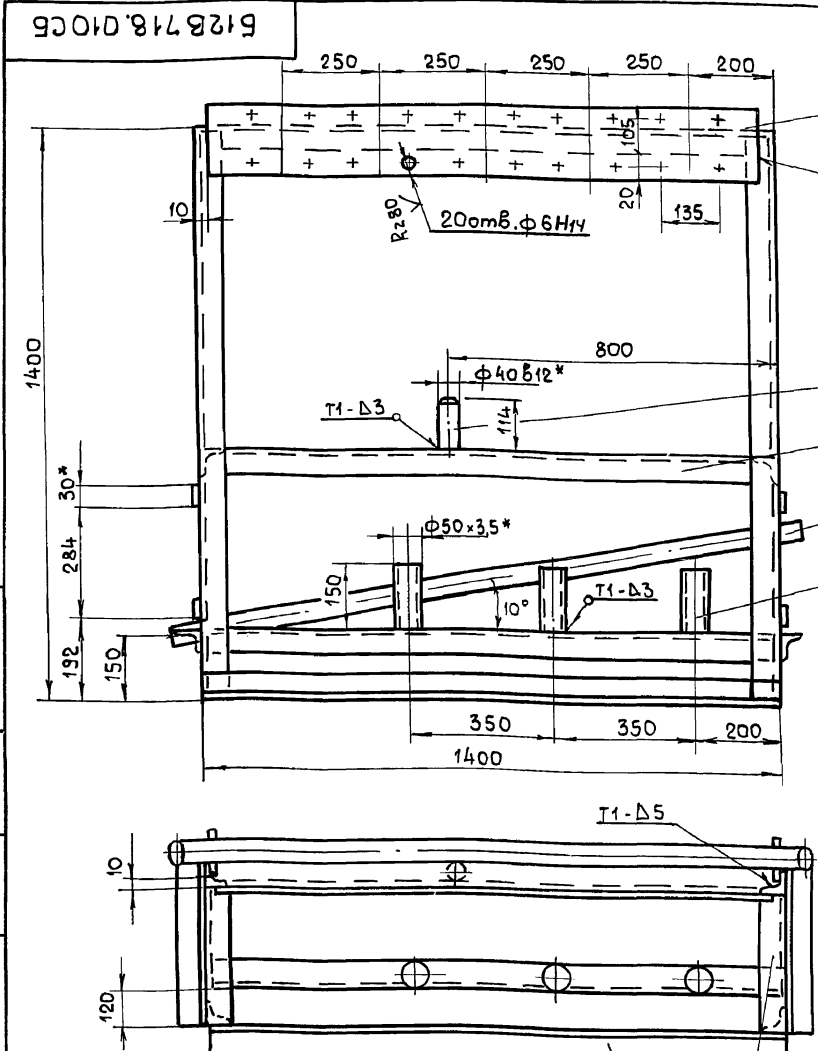
Шиб. и лодж. Подп. и дата
Взам. шиб. Шиб. и лодж. Подп. и дата

612В 718.010			
Изм	Лист	И докум	Подп
Разраб	Гончаренко		
Пров	Извекова		
Нач. отд	Григорьянц		
Н. контр	Амбрас		
Утв.			
Рама		Лист	Листов
		1	2
Харьковский сантехпроект Формат А4			

Форм. зона	Гос	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Б4	11	Б12В 718.008	Балка Уголок УЛ60x60 ТУ36.1113-84 L = 400	2	0,84 кг

Шиб. и лодж. Подп. и дата
Взам. шиб. Шиб. и лодж. Подп. и дата

612В 718.010			
Изм	Лист	И докум	Подп
Харьковский сантехпроект Формат А4			



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$.
3. Кромки реза деталей Б4. \checkmark
4. * Размеры для справки.

Шиб. и лодж. Подп. и дата
Взам. шиб. Шиб. и лодж. Подп. и дата

612В 718.010СБ			
Изм	Лист	И докум	Подп
Разраб	Гончаренко		
Пров	Извекова		
Т. контр	Себряков		
Нач. отд	Григорьянц		
Н. контр	Амбрас		
Утв.			
Рама		Лист	Листов
Сборочный чертеж		41,5	1:10
Харьковский сантехпроект Формат А4			

Альбом 13 ч.1

Ш.н.м.подл. Подп. и дата, Ш.н.м.дубл. Подп. и дата, Ш.н.м.взам.ш.н. Подп. и дата

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А3		Б12В719.000СБ	Документация Сборочный чертеж		
А4	1	Б12В719.010	Рама	1	
			Сборочные единицы		
	2		Болт М5х16.5В ГОСТ 7798-70	16	0.0036кг
	3		Гайка М5.5 ГОСТ 5915-70	16	0.0018кг
	4		Шайба 5.65Г ГОСТ 6402-70	16	0.0003кг
	5		Болт М8х30.5В ГОСТ 7798-70	8	0.017кг
	6		Гайка М8.5 ГОСТ 5915-70	8	0.006кг
	7		Шайба 8.65Г ГОСТ 6402-70	8	0.001кг
	8		Рамка РПМ66х26 ТУ 36.1130-79	7	

Б12В719.000					
Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата	
Разраб	ИЗВЕКОВА	ИЗВЕКОВА	ИЗВЕКОВА		
Провер	ГОНЧАРЕНКО	ГОНЧАРЕНКО	ГОНЧАРЕНКО		
Нач. отд	РИГОРЬЯНИ	РИГОРЬЯНИ	РИГОРЬЯНИ		
Н.контр	АМБРАС	АМБРАС	АМБРАС		
Утв.					
Золотшлакоудаление			Харьковский сантехпроект		
Статив местный			Формат А4		

Ш.н.м.подл. Подп. и дата, Ш.н.м.дубл. Подп. и дата, Ш.н.м.взам.ш.н. Подп. и дата

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3		Б12В719.010СБ	Документация Сборочный чертеж		
А4	1	Б12В716.001	Подкос	1	
	2	Б12В716.001-01	Подкос	1	
А4	3	Б12В713.003.03	Балка	1	
Б4	4	Б12В713.008	Балка		
			Узелок УП35х35ТУ36.1113-84 e = 400	2	0,56 кг
Б4	5	Б12В717.003	Балка		
			Узелок УП35х35ТУ36.1113-84 e = 900	1	1,26 кг
Б4	6	Б12В713.004	Стойка		
			Узелок УП35х35ТУ36.1113-84 e = 1400	2	0,6 кг
Б4	7	Б12В717.004	Планка		
			Полоса ПП30 ТУ36.1113-84 e = 880	2	0,6 кг
Б4	8	Б12В719.001	Плита		
			Лист 3 ГОСТ 19903-74 ВСт3-І ГОСТ 16523-70 100х880	1	2,07 кг

Б12В719.010					
Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата	
Разраб	ИЗВЕКОВА	ИЗВЕКОВА	ИЗВЕКОВА		
Провер	ГОНЧАРЕНКО	ГОНЧАРЕНКО	ГОНЧАРЕНКО		
Нач. отд	РИГОРЬЯНИ	РИГОРЬЯНИ	РИГОРЬЯНИ		
Н.контр	АМБРАС	АМБРАС	АМБРАС		
Утв.					
Рама			Харьковский сантехпроект		
			Формат А4		

Ш.н.м.подл. Подп. и дата, Ш.н.м.дубл. Подп. и дата, Ш.н.м.взам.ш.н. Подп. и дата

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3		Б12В720.000СБ	Документация Сборочный чертеж		
А4	1	Б12В720.010	Корпус	1	
А4	2	Б12В720.020	Патрубок	1	
			Детали		
А4	3	Б12В720.001	Кольцо	1	
А4	4	Б12В720.002	Прокладка	1	
			Стандартные изделия		
	5		Болт М8х30.5В ГОСТ 7798-70	4	0.017кг
	6		Гайка М8.5 ГОСТ 5915-70	4	0.005кг
	7		Шайба 8.65Г ГОСТ 6402-70	4	0.001кг
	8		Болт М12х40.5В ГОСТ 7798-70	8	0.052кг
	9		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	8	0.015кг
	10		Шайба 12.65Г ГОСТ 6402-70	8	0.003кг

Б12В720.000					
Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата	
Разраб	ИЗВЕКОВА	ИЗВЕКОВА	ИЗВЕКОВА		
Провер	ГОНЧАРЕНКО	ГОНЧАРЕНКО	ГОНЧАРЕНКО		
Нач. отд	РИГОРЬЯНИ	РИГОРЬЯНИ	РИГОРЬЯНИ		
Н.контр	АМБРАС	АМБРАС	АМБРАС		
Утв.					
Установка датчика реле уровня РС-101 на стенке бункера			Харьковский сантехпроект		
			Формат А4		

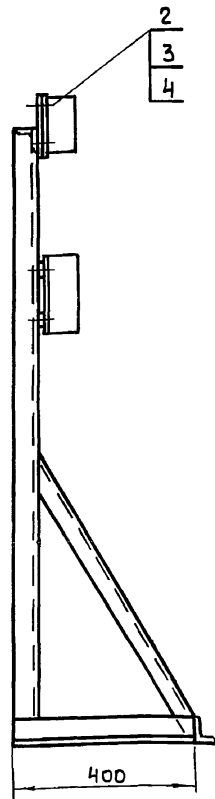
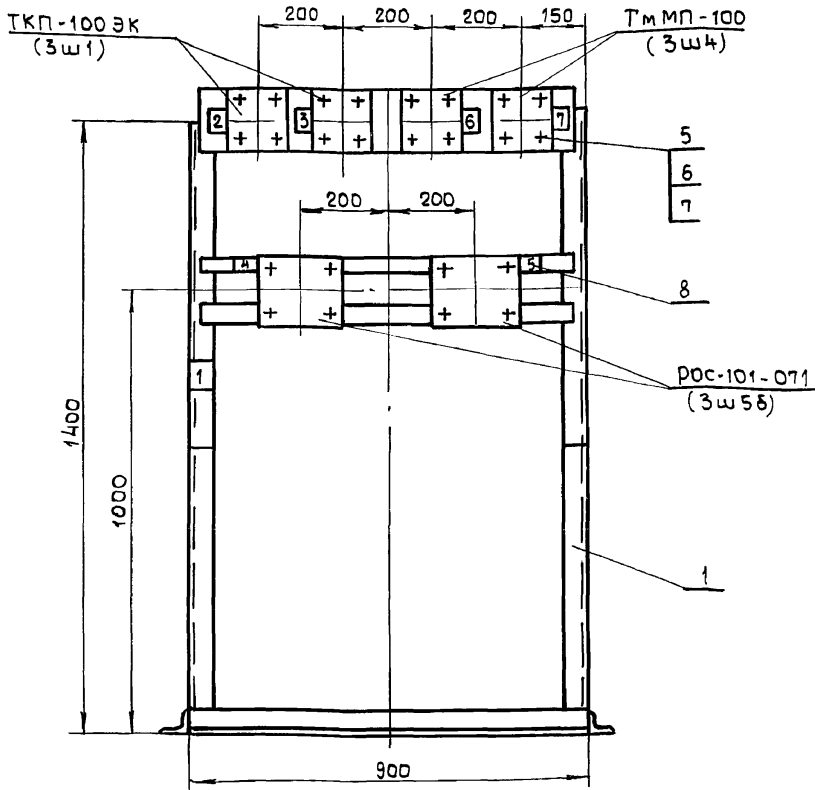
Ш.н.м.подл. Подп. и дата, Ш.н.м.дубл. Подп. и дата, Ш.н.м.взам.ш.н. Подп. и дата

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3		Б12В720.010СБ	Документация Сборочный чертеж		
А4	1	Б12В720.003	Фланец	1	
А4	2	Б12В720.004	Обечайка		
			Труба 219х5 ГОСТ 10704-76 Б20 ГОСТ 10705-80 e = 208	1	5,8 кг
А4	3	Б12В720.005	Дно	1	
Б4	4	Б12В720.006	Сухарик		
			Полоса 8х30 ГОСТ 103-76 ВСт3-І ГОСТ 535-79 e = 23	4	0,04 кг

Б12В720.010					
Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата	
Разраб	ИЗВЕКОВА	ИЗВЕКОВА	ИЗВЕКОВА		
Провер	ГОНЧАРЕНКО	ГОНЧАРЕНКО	ГОНЧАРЕНКО		
Нач. отд	РИГОРЬЯНИ	РИГОРЬЯНИ	РИГОРЬЯНИ		
Н.контр	АМБРАС	АМБРАС	АМБРАС		
Утв.					
Корпус			Харьковский сантехпроект		
			Формат А4		

Альбом 13 ч. 1

Б12В 719.000СБ



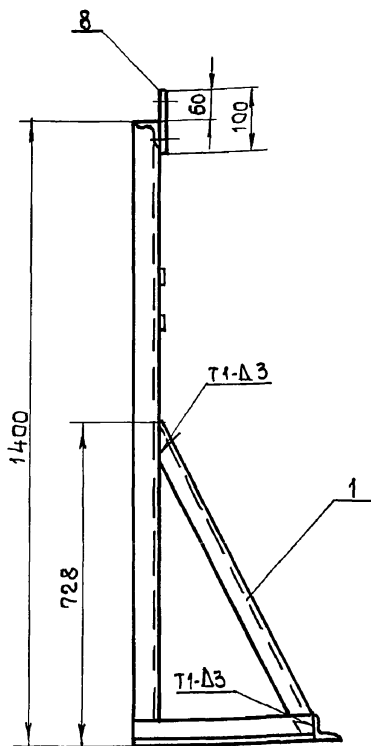
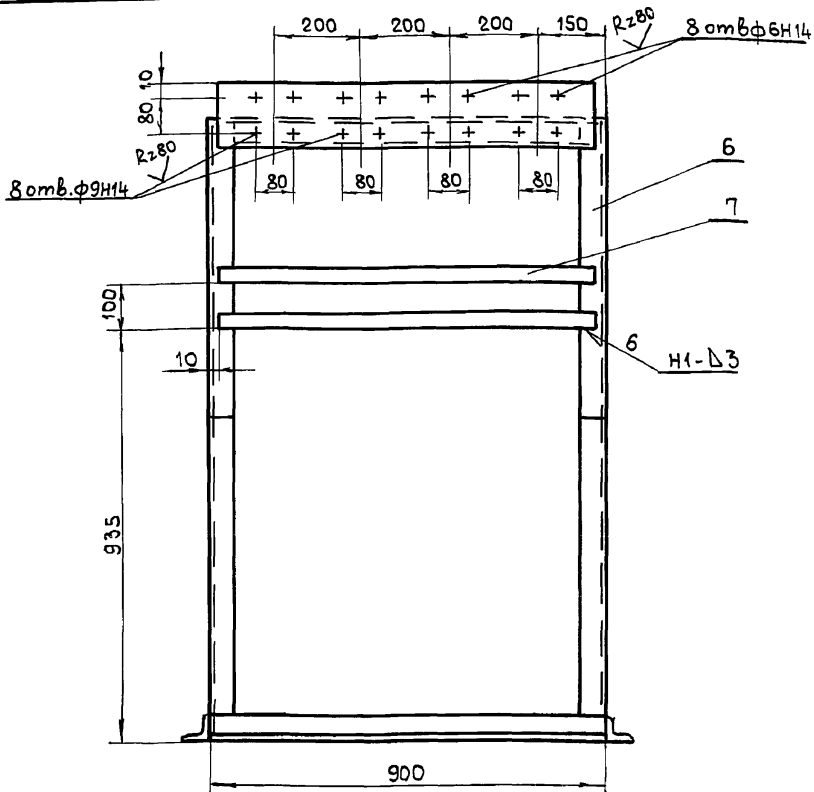
Масса дана без учета массы приборов.

N рамки	Надпись в рамке	Кол
1	Золошлакоудаление. Статив местный	
2	Температура воздуха в пневмопроводе n1	1
3	Температура воздуха в пневмопроводе n2	1
4	Уровень в сборном бункере n1	1
5	Уровень в сборном бункере n2	1
6	Вакуум в золошлакопроводе n1	1
7	Вакуум в золошлакопроводе n2	1

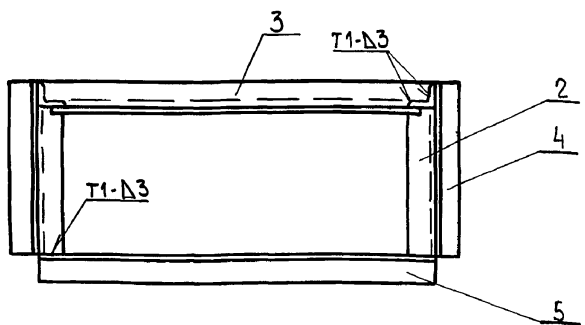
				Б12В 719.000СБ			
Изм/Лист	н докум	Подп	Дата	Золошлакоудаление Статив местный Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масшт.
Разраб	Ильева	ИИИ			и	11,2	1:10
Провер	Гончаренко			Лист	Листов 1		
Т. контр	Севериков			Харьковский сантехпроект			
Нач. отд	Григорьянц			Формат А3			
Н. контр	Амбрас						
Утв.							

Изм. и дата Подп. и дата
Изм. и дата Подп. и дата
Изм. и дата Подп. и дата
Изм. и дата Подп. и дата

Б12В 719.010СБ



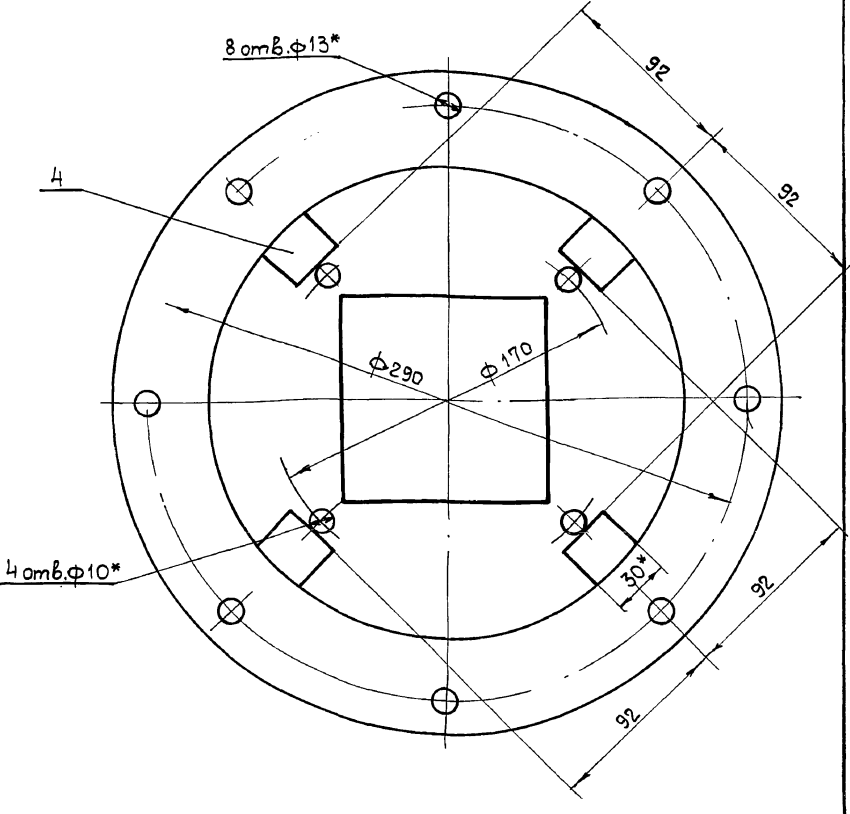
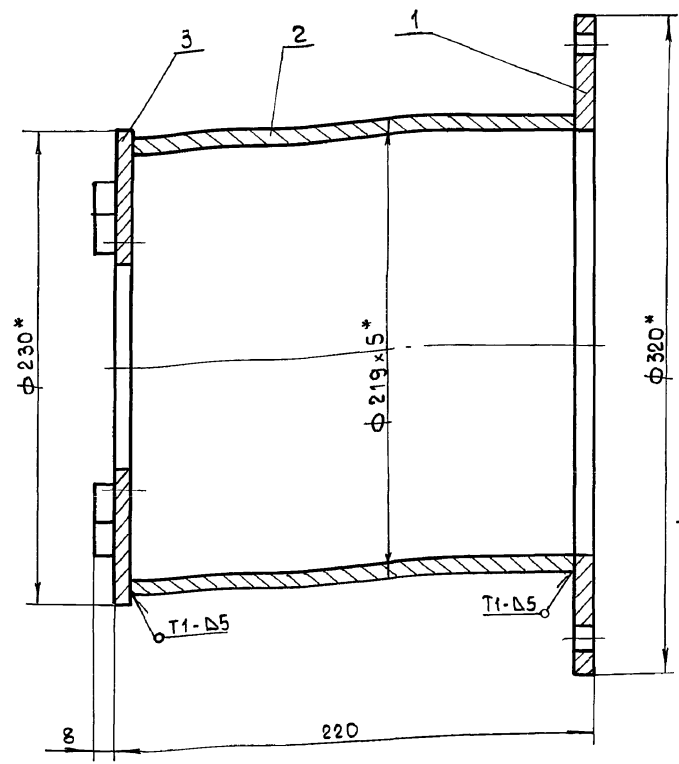
1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Кромки реза деталей Б4. $Rz320$.
- 4.* Размеры для справки.



				Б12В 719.010СБ			
Изм/Лист	н докум	Подп	Дата	Рама Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масшт.
Разраб	Ильева	ИИИ			и	10,9	1:10
Провер	Гончаренко			Лист	Листов 1		
Т. контр	Севериков			Харьковский сантехпроект			
Нач. отд	Григорьянц			Формат А3			
Н. контр	Амбрас						
Утв.							

Изм. и дата Подп. и дата
Изм. и дата Подп. и дата
Изм. и дата Подп. и дата
Изм. и дата Подп. и дата

Альбом 13 ч.1
Б12В 720.010С6

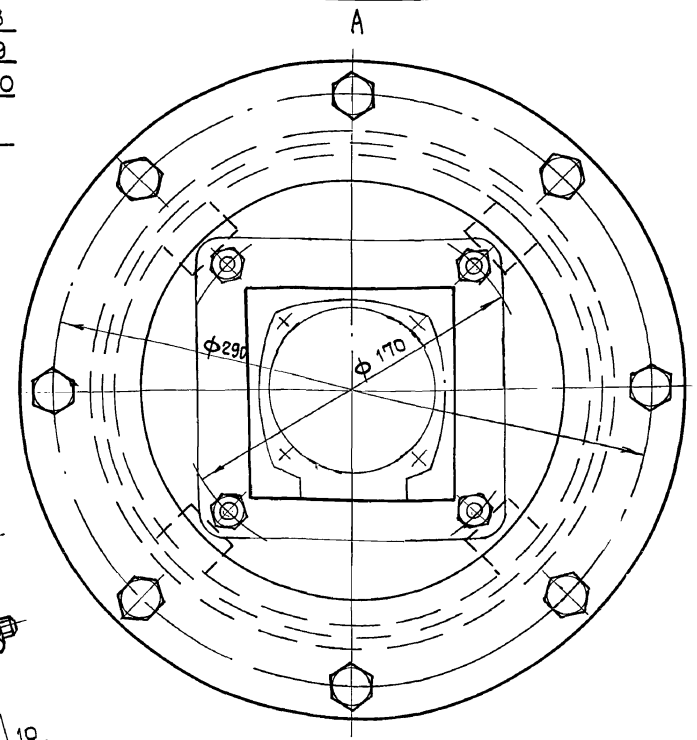
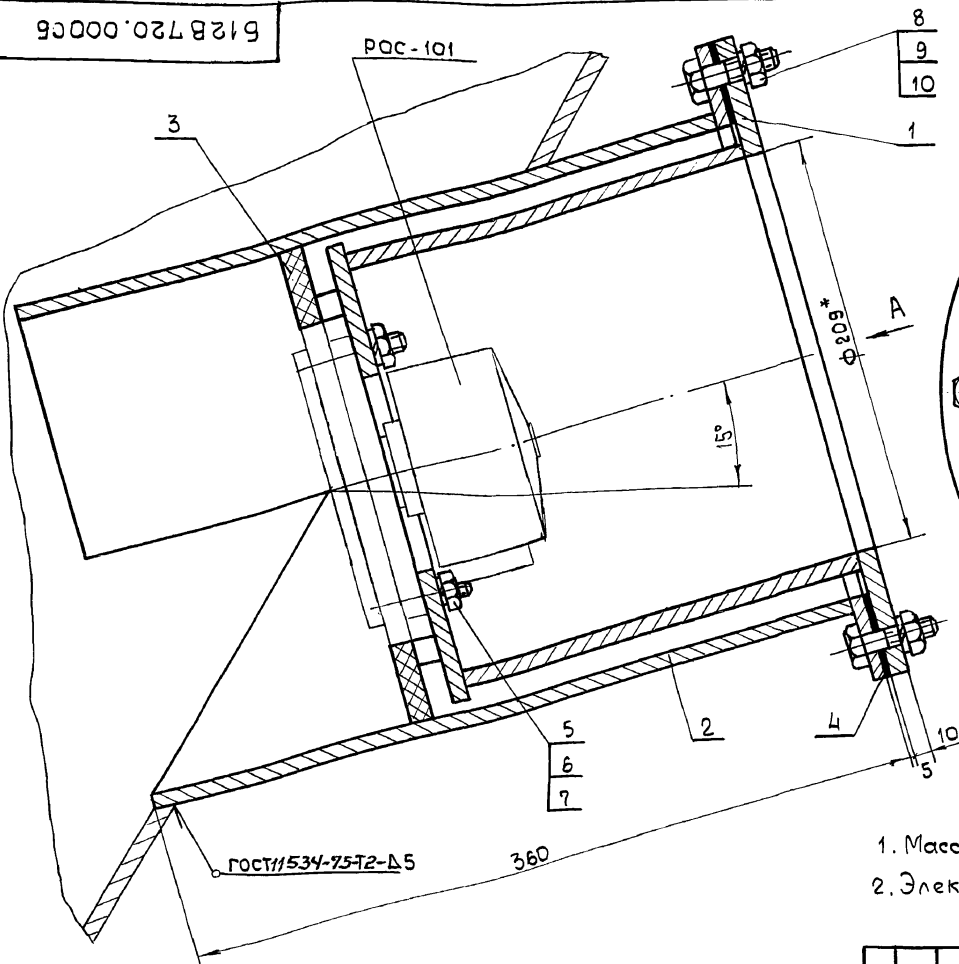


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. $Rz \geq 320$
3. Кромки реза деталей Б4 - \checkmark .
4. * Размеры для справки.

				Б12В720.010С6				
Изм	Лист	И.докум	Подп	Дата	Корпус	Лист	Масса	Масшт.
Разраб	ИЗВЕКОВА	ИИИИ			Сборочный чертеж	И	9.2	1:2
Провер	Гончаренко					Лист		Листов 1
Т.контр	Себряков					Харьковский Сантехпроект		
Нач.отд	Григорьяни					Формат А3		
Н.контр	Амбрае							
Утв.								

Шифр, подл. Подп. и дата. Взам.инв.№ Шифр.наб. Подп. и дата.

Б12В 720.000С6



1. Масса указана без учета массы датчика.
2. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.

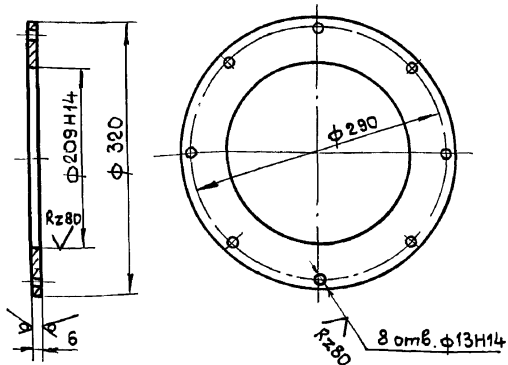
				Б12В 720.000С6				
Изм	Лист	И.докум	Подп	Дата	Установка датчика	Лист	Масса	Масшт.
Разраб	ИЗВЕКОВА	ИИИИ			реле уровня РОС-101	И	23.0	1:2
Провер	Гончаренко				на стенке бункера	Лист		Листов 1
Т.контр	Себряков				Сборочный чертеж	Харьковский Сантехпроект		
Нач.отд	Григорьяни					Формат А3		
Н.контр	Амбрае							
Утв.								

Шифр, подл. Подп. и дата. Взам.инв.№ Шифр.наб. Подп. и дата.

А.16.ЕОМ.13.4.1

Б12В720.003

Rz 320
√(V)



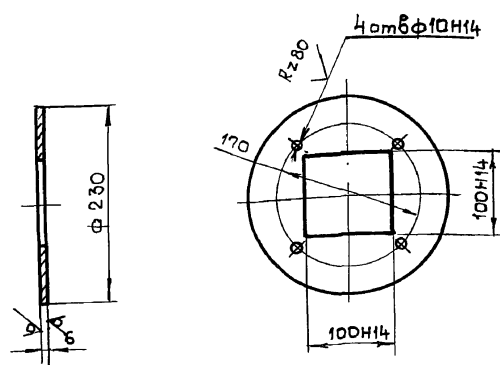
1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Б12В720.003

Шифр листа	Подп. и дата	Взам. инв. №	Шифр докум.	Подпись и дата	Фланец	Лист	Масса	Масштаб
Шифр докум.	Шифр листа	Шифр докум.	Подпись и дата	и		2,2	1:5	
Изм.	Лист	н докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов 1		
Разраб.	Изабекова	ИИИИ			Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 ВСт 3-1 ГОСТ 14637-79			
Провер.	Гончаренко				Харьковский сантехпроект			
Т. контр.	Северняков				Формат А4			
Нач. отд.	Григорьяни							
Н. контр.	Амбрас							
Утв.								

Б12В720.005

Rz 320
√(V)

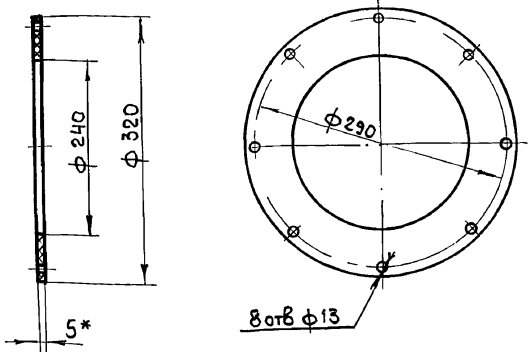


1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Б12В720.005

Шифр листа	Подп. и дата	Взам. инв. №	Шифр докум.	Подпись и дата	Дно	Лист	Масса	Масштаб
Шифр докум.	Шифр листа	Шифр докум.	Подпись и дата	и		1,5	1:5	
Изм.	Лист	н докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов 1		
Разраб.	Изабекова	ИИИИ			Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 ВСт 3-1 ГОСТ 14637-79			
Провер.	Гончаренко				Харьковский сантехпроект			
Т. контр.	Северняков				Формат А4			
Нач. отд.	Григорьяни							
Н. контр.	Амбрас							
Утв.								

Б12В720.002

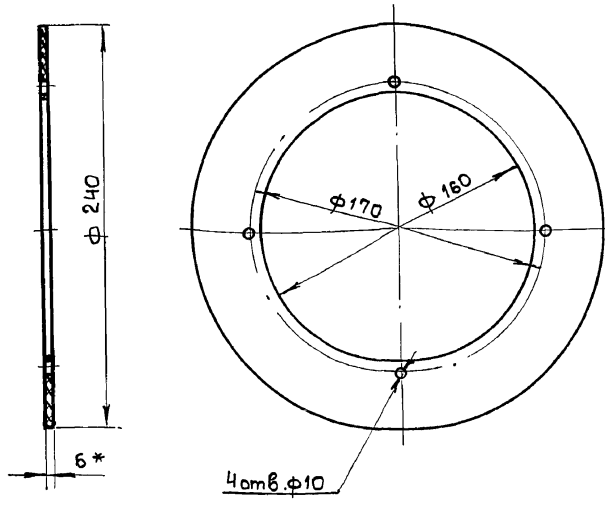


* Размер для справки

Б12В720.002

Шифр листа	Подп. и дата	Взам. инв. №	Шифр докум.	Подпись и дата	Прокладка	Лист	Масса	Масштаб
Шифр докум.	Шифр листа	Шифр докум.	Подпись и дата	и		0,4	1:5	
Изм.	Лист	н докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов 1		
Разраб.	Изабекова	ИИИИ			Лист Паронит ПОН-5 ГОСТ 481-80			
Провер.	Гончаренко				Харьковский сантехпроект			
Т. контр.	Северняков				Формат А4			
Нач. отд.	Григорьяни							
Н. контр.	Амбрас							
Утв.								

Б12В720.001



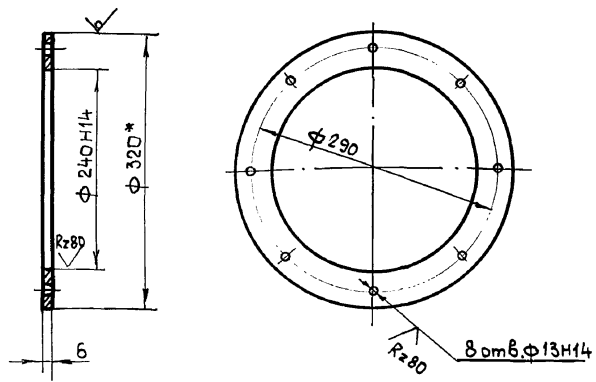
* Размер для справки.

Б12В720.001

Шифр листа	Подп. и дата	Взам. инв. №	Шифр докум.	Подпись и дата	Кольцо	Лист	Масса	Масштаб
Шифр докум.	Шифр листа	Шифр докум.	Подпись и дата	и		0,43	1:2,5	
Изм.	Лист	н докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов 1		
Разраб.	Изабекова	ИИИИ			Лист Паронит ПОН-6 ГОСТ 481-80			
Провер.	Гончаренко				Харьковский сантехпроект			
Т. контр.	Северняков				Формат А4			
Нач. отд.	Григорьяни							
Н. контр.	Амбрас							
Утв.								

Б12В.720.007

R2320
(M)



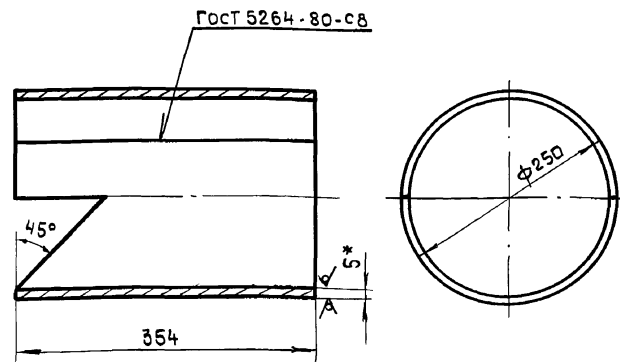
1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm IT16$.
- 2.* Размер для справки.

Б12В.720.007.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фланец	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Избекова	И/И/И/И				4	2,0	1:5
Провер	Гончаренко					Лист		Листов 1
Т. контр.	Себряков				Лист		Листов 1	
Нач. отд.	Григорьяни				Круг	В-320 ГОСТ 2590-88 ВСтЗ.І ГОСТ 535-79		
Н. контр.	Амбрас				Харьковский		сантехпроект	
Утв.							Формат А4	

Б12В.720.008

R2320
(M)

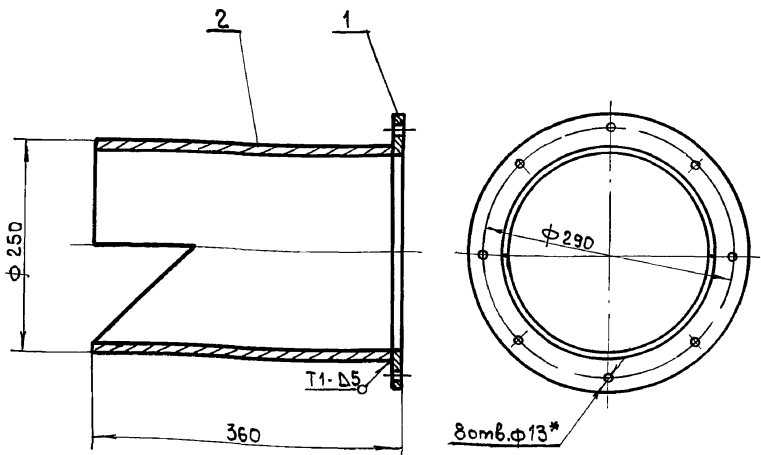


1. Длина развернутой детали - 770 мм
2. Предельные отклонения размеров $\pm IT16$.
- 3.* Размер для справки.

Б12В.720.008

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обечайка	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Избекова	И/И/И/И				4	10,5	1:5
Провер	Гончаренко					Лист		Листов 1
Т. контр.	Себряков				Лист		Листов 1	
Нач. отд.	Григорьяни				Лист	Б.ПН-5 ГОСТ 19903-71 ВСтЗ ГОСТ 14637-79		
Н. контр.	Амбрас				Харьковский		сантехпроект	
Утв.							Формат А4	

Б12В.720.020СБ



1. Сварку производить электродами 3-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 2.* Размеры для справки.

Б12В.720.020СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Патрубок Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Избекова	И/И/И/И				4	12,5	1:5
Провер	Гончаренко					Лист		Листов 1
Т. контр.	Себряков				Лист		Листов 1	
Нач. отд.	Григорьяни				Харьковский		сантехпроект	
Н. контр.	Амбрас						Формат А4	

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
А4		Б12В.720.020СБ	Сборочный чертёж	-	
Детали					
А4	1	Б12В.720.007	Фланец	1	
А4	2	Б12В.720.008	Обечайка	1	

Б12В.720.020

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Патрубок	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Избекова	И/И/И/И				4		1
Провер	Гончаренко					Лист		Листов 1
Т. контр.	Себряков				Лист		Листов 1	
Нач. отд.	Григорьяни				Харьковский		сантехпроект	
Н. контр.	Амбрас						Формат А4	

Альбом 13 ч. 1

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
A2		Б 12Г 1081.000СБ	Сборочный чертеж		
A3		Б 12Г 1081.000 ВС	Ведомость спецификации		
			Сборочные единицы		
A4	1	Б 12Г 1082.010	Тяга	1	
A4	2	Б 12Г 1081.050	Рама	1	
			Детали		
A4	9	Б 12Г 1085.001	Шайба	2	
			Стандартные изделия		
	3		Болт М8х25.58 ГОСТ 7798-70	4	0,015 кг
	4		Гайка М8.5 ГОСТ 5915-70	4	0,005 кг
	5		Шайба 8.65 ГОСТ 6402-70	4	0,001 кг
	6		Болт М12х40.58 ГОСТ 7798-70	6	0,053 кг
	7		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	6	0,015 кг
	8		Шайба 12.65 ГОСТ 6402-70	6	0,003 кг

Изм. Лист. н докум. Подп. Дата

Б 12Г 1081.000

Разраб. Гончаренко
Провер. Цзвекова
Нач. отд. Григорьяни
Н. контр. Амбрас

Сочленение привода
мэо 100/25-0,25-87 с
клапаном 9с-3-3-2

Лит. Лист. Листов
и 1 1

Харьковский
сантехпроект

Формат А4

Шиб. м. подл. Подп. и дата. Взам. шиб. м. Шиб. м. дубл. Подп. и дата.

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
A3		Б 12Г 1081.010СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
A4	1	Б 12Г 1081.020	Штанга	1	
A4	2	Б 12Г 1081.030	Вилка	1	
A4	3	Б 12Г 1081.040	Стяжка	1	
			Детали		
A4	4	Б 12Г 1081.002	Гайка левая	1	
A4	5	Б 12Г 1081.003	Палец	1	
A4	6	Б 12Г 1082.002	Палец	1	
			Стандартные изделия		
	7		Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	1	0,033 кг
	8		Шайба 12.01 ГОСТ 11371-78	2	0,006 кг
	9		Шплинт 32х20 ГОСТ 397-79	2	0,0013 кг

Изм. Лист. н докум. Подп. Дата

Б 12Г 1081.010

Разраб. Гончаренко
Провер. Цзвекова
Нач. отд. Григорьяни
Н. контр. Амбрас

Тяга

Лит. Лист. Листов
и 1 1

Харьковский
сантехпроект

Формат А4

Шиб. м. подл. Подп. и дата. Взам. шиб. м. Шиб. м. дубл. Подп. и дата.

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A3		Б 12Г 1081.020СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
A4	1	Б 12Г 1081.004	Ушко	2	
A4	2	Б 12Г 1081.005	Рычаг	1	
A4	3	Б 12Г 1081.006	Бобышка	1	

Изм. Лист. н докум. Подп. Дата

Б 12Г 1081.020

Разраб. Гончаренко
Провер. Цзвекова
Нач. отд. Григорьяни
Н. контр. Амбрас

Штанга

Лит. Лист. Листов
и 1 1

Харьковский
сантехпроект

Формат А4

Шиб. м. подл. Подп. и дата. Взам. шиб. м. Шиб. м. дубл. Подп. и дата.

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A4		Б 12Г 1081.030СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
A4	1	Б 12Г 1081.007	Ушко	2	
A4	2	Б 12Г 1081.008	Втулка	1	

Изм. Лист. н докум. Подп. Дата

Б 12Г 1081.030

Разраб. Гончаренко
Провер. Цзвекова
Нач. отд. Григорьяни
Н. контр. Амбрас

Вилка

Лит. Лист. Листов
и 1 1

Харьковский
сантехпроект

Формат А4

Шиб. м. подл. Подп. и дата. Взам. шиб. м. Шиб. м. дубл. Подп. и дата.

Альбом 13 ч. 1

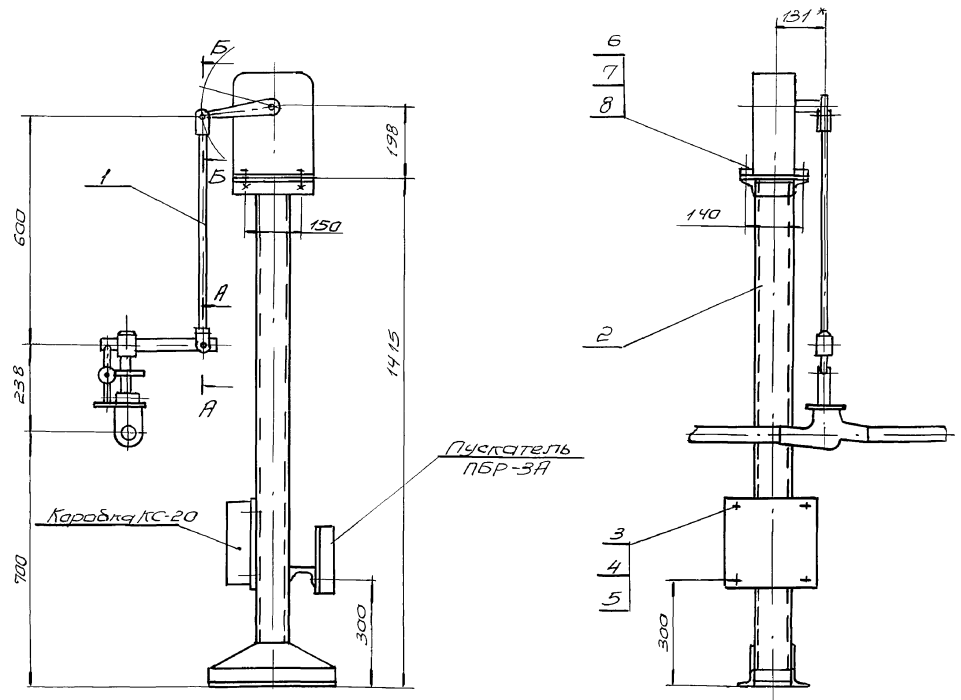
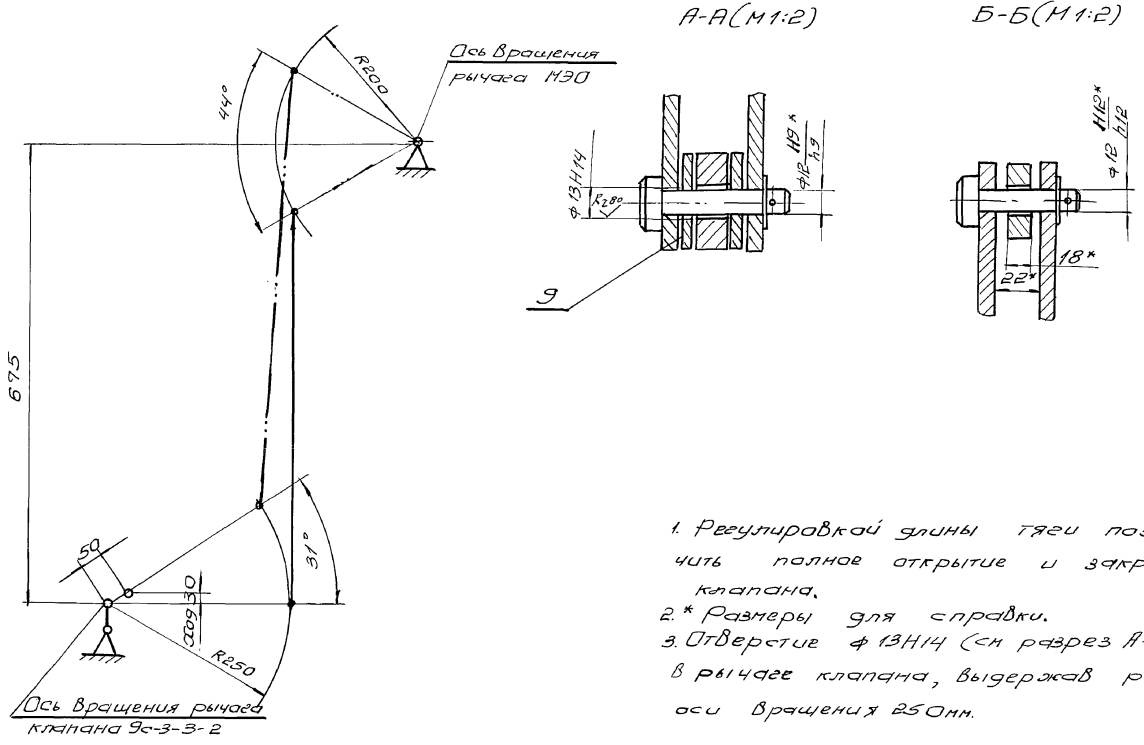


Схема кинематическая



1. Регулировкой длины тяги поз.1 обеспечить полное открытие и закрытие клапана.
- 2.* Размеры для справки.
3. Отверстие φ13Н14 (см разрез А-А) сверлить в рычаге клапана, выдержав размер от оси вращения 250мм.

Лист №... (vertical text on the left margin)

Б.12Г.1081.000СБ				Лит.	Масштаб	Масштаб
Уч. Лист	И. Волков	Допол.	Дата	и	34.0	1:10
Корректор	Львовская	Инженер	И.И.И.	Сборочный чертеж		
Провер.	Юнченко	Инженер	И.И.И.	Лист Листов		
Т.Коллер	Северюков	Инженер	И.И.И.	Харьковский		
Инженер	Ковальчук	Инженер	И.И.И.	Синтехпроект.		
В.Контр.	Амбрас	Инженер	И.И.И.			
Уч. Лист						

Лист 134.1

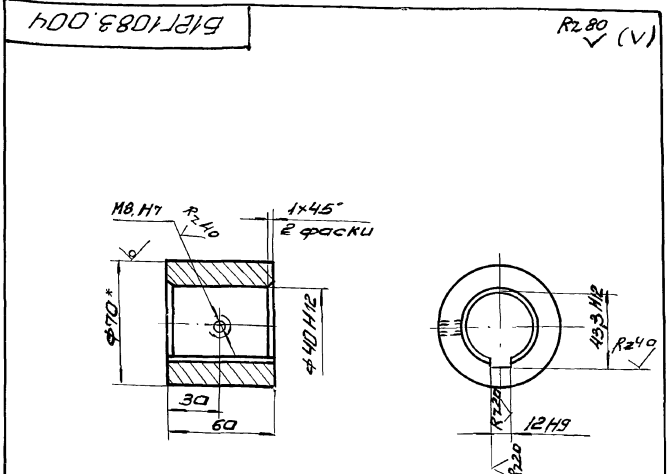
Кол	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол	
1	Б12Г1081.000	Сочленение привода НЭП 100/25-0.25-87 с			
2		клапаном 9с-3-3-2			
3	Б12Г1081.010	Тяга	Б12Г1081.000	1	1
4	Б12Г1081.020	Штанга	Б12Г1081.010	1	1
5	Б12Г1081.030	Вилка	Б12Г1081.010	1	1
6	Б12Г1081.040	Стяжка	Б12Г1081.010	1	1
7	Б12Г1081.050	Рама	Б12Г1081.000	1	1
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					

Лист 134.2

Изм	Лист	№ Док.им.	Подп.	Дата	Содержание	Лист	Листов
					Сочленение привода НЭП 100/25-0.25-87 с клапаном 9с-3-3-2	1	1
					Ведомость спецификаций		

Б12Г1081.000 ВС

Ларьковский СИНТЕХПРОЕКТ Формат А3

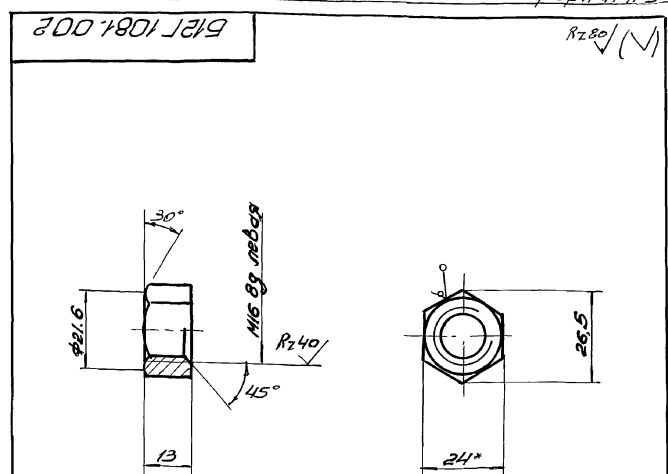


1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

2.* Размер для справки

Изм	Лист	№ Док.им.	Подп.	Дата	Содержание	Лист	Листов
					Втулка	1	1
					Круг 870 ГОСТ 2590-88		
					Всг.3 ГОСТ 535-79		

Ларьковский СИНТЕХПРОЕКТ Формат А4



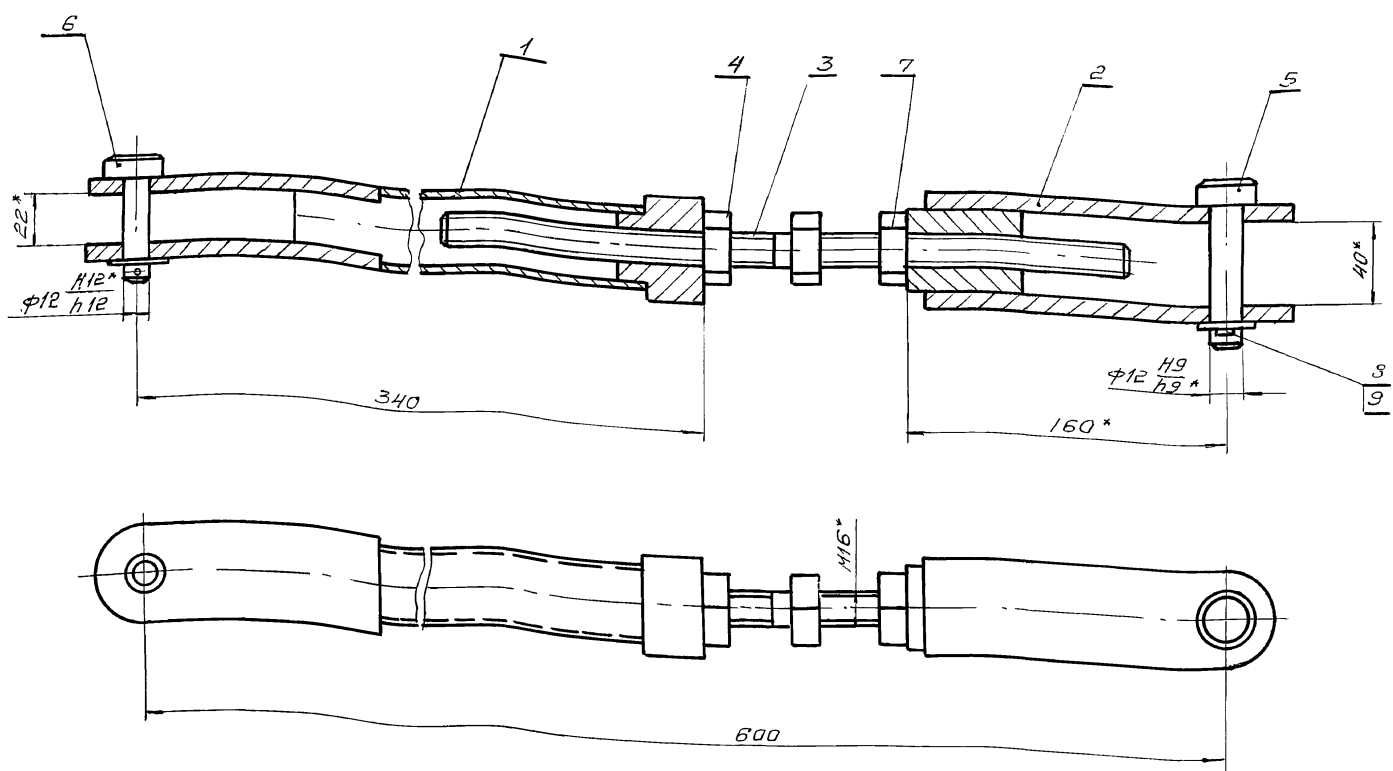
1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

2.* Размер для справки.

Изм	Лист	№ Док.им.	Подп.	Дата	Содержание	Лист	Листов
					Гайка левая	1	1
					Шестерня 24 ГОСТ 2879-88		
					Всг.3 ГОСТ 535-79		

Ларьковский СИНТЕХПРОЕКТ

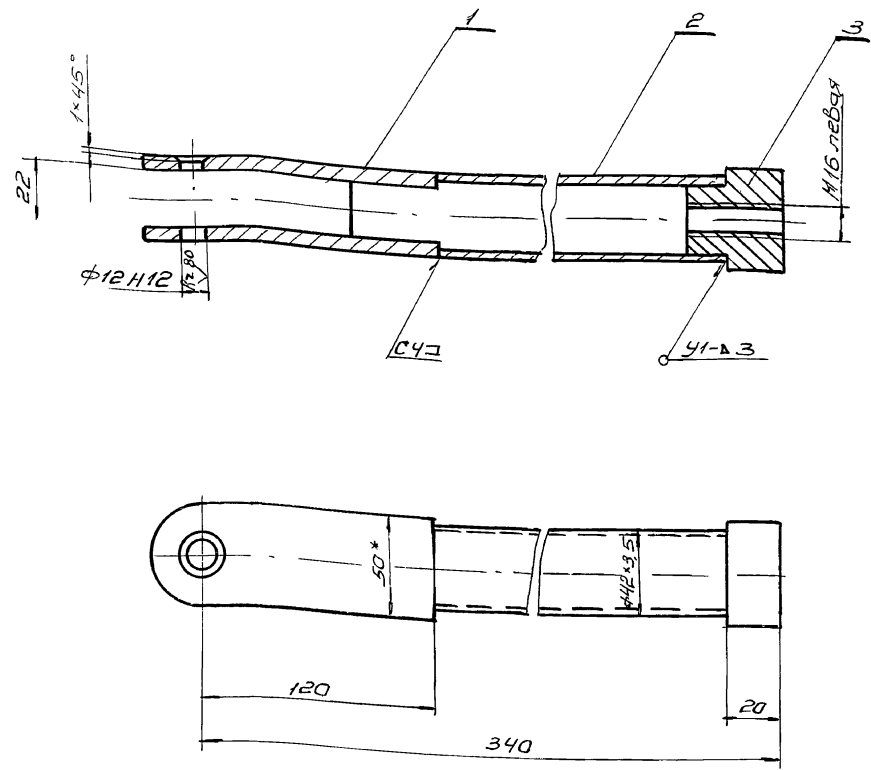
Б12Г1081.010СБ



* Размеры для справок

Б12Г1081.010СБ			
Изм	Лист	И.Докучн.	Подп. Дата
Разраб	Гончаренко	И.Д.	
Провер	Ивбекова	И.Д.	
Контр	Северяков	И.Д.	
Нач.отд.	Гончаренко	И.Д.	
Контр	Андрае	И.Д.	
УТВ.			
Тяга			
Сборочный чертеж			
Лист	Масштаб	Масштаб	
4	4:3	1:2	
Лист		Листов 1	
Дзержковский Сантехпроект			
Формат А3			

Б12Г1081.020СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 Гост 9467-75.
 Сварные швы по Гост 5264-80.
 2* Размеры для справок.

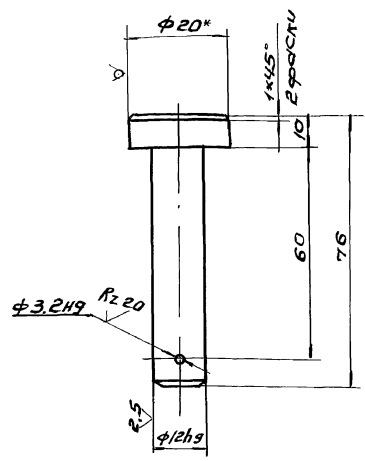
Б12Г1081.020СБ			
Изм	Лист	И.Докучн.	Подп. Дата
Разраб	Гончаренко	И.Д.	
Провер	Ивбекова	И.Д.	
Контр	Северяков	И.Д.	
Нач.отд.	Гончаренко	И.Д.	
Контр	Андрае	И.Д.	
УТВ.			
Штанга			
Сборочный чертеж			
Лист	Масштаб	Масштаб	
4	2:3	1:2	
Лист		Листов 1	
Дзержковский Сантехпроект			

Изм. и лист. Подп. и дата. Взят шильд. Имя и подпись. Подп. и дата.

Изм. и лист. Подп. и дата. Взят шильд. Имя и подпись. Подп. и дата.

Б 12Г1081.003

Rz 80 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

2* Размер для справки.

Б 12Г1081.003

Палец

Лист	Масса	Масштаб
1	0,085	1:1
Лист		Листов 1

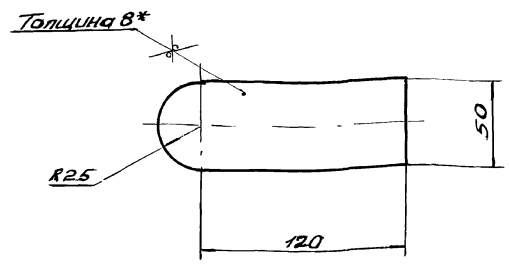
20 ГОСТ 2590-88
 ВСт3/Ост 535-79

Сарыковский
 Сантехпроект
 формат А4

Имя, Фамилия, Подпись, Дата
 Взам.инж. Шиб.М.Фед. Подпись, дата

Б 12Г1081.004

Rz 320 (✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

2* Размер для справки.

Б 12Г1081.004

Ушко

Лист	Масса	Масштаб
1	0,5	1:2
Лист		Листов 1

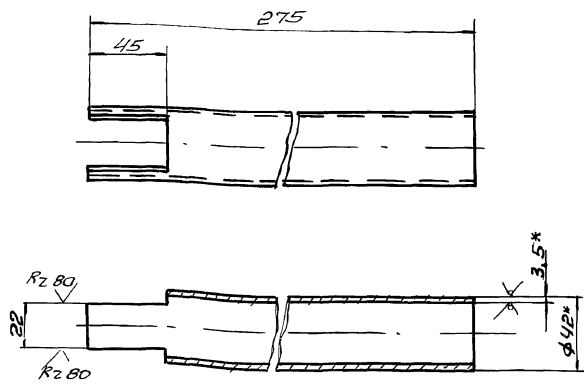
8 ГОСТ 19903-74
 ВСт3/Ост 14637-79

Сарыковский
 Сантехпроект
 формат А4

Имя, Фамилия, Подпись, Дата
 Взам.инж. Шиб.М.Фед. Подпись, дата

Б 12Г1081.005

Rz 320 (✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

2* Размеры для справки.

Б 12Г1081.005

Рычаг

Лист	Масса	Масштаб
1	0,8	1:2
Лист		Листов 1

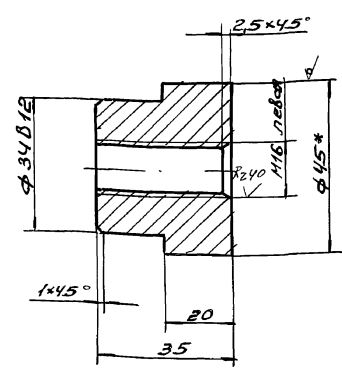
42x35 ГОСТ 8734-75
 ВСт3/Ост 8733-87

Сарыковский
 Сантехпроект
 формат А4

Имя, Фамилия, Подпись, Дата
 Взам.инж. Шиб.М.Фед. Подпись, дата

Б 12Г1081.006

Rz 80 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

2* Размер для справки.

Б 12Г1081.006

Бобышка

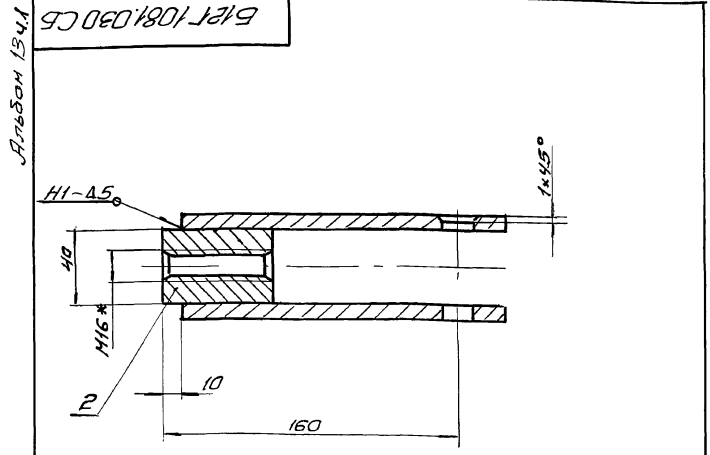
Лист	Масса	Масштаб
1	0,3	1:1
Лист		Листов 1

45 ГОСТ 2590-88
 ВСт3/Ост 535-79

Сарыковский
 Сантехпроект

Имя, Фамилия, Подпись, Дата
 Взам.инж. Шиб.М.Фед. Подпись, дата

Б.12Г1081.030.СБ

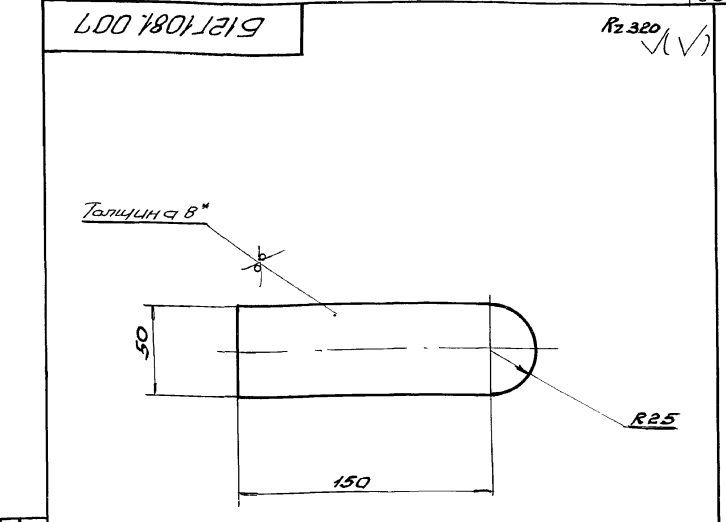


1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2* Размеры для справки.

Изм. Лист		И. Докум.	Подп.	Дата	Вилка	Лит.	Масса	Мас. шт.
Разработчик		Иванченко	И.И.	1.7				
Проверил		Иванченко	И.И.		Сборочный чертёж	Лист Листов 1		
Нач. отд.		Коберченко	И.И.			Серьковский Сантехпроект. формат А4		

Б.12Г1081.007

Р2.320 (✓)

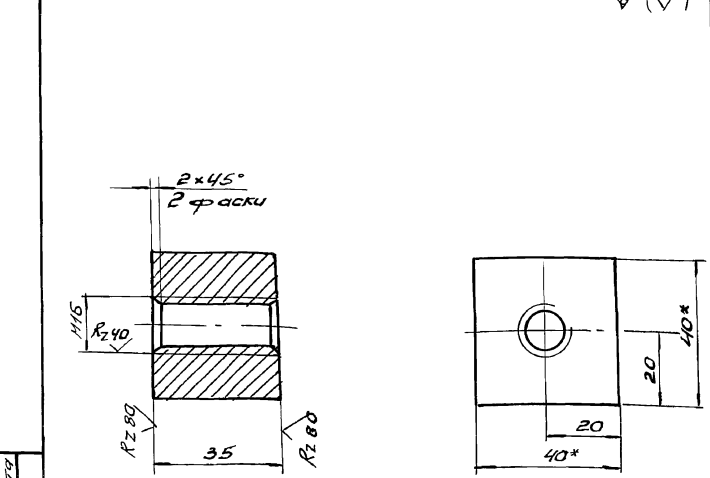


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2* Размеры для справки.

Изм. Лист		И. Докум.	Подп.	Дата	Ушко	Лит.	Масса	Мас. шт.
Разработчик		Иванченко	И.И.	0.6				
Проверил		Иванченко	И.И.		Ушко	Лист Листов 1		
Нач. отд.		Коберченко	И.И.			В. ГОСТ 19903-74 В. ГОСТ 5264-80		

Б.12Г1081.008

(✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
2* Размеры для справки.

Изм. Лист		И. Докум.	Подп.	Дата	Втулка	Лит.	Масса	Мас. шт.
Разработчик		Иванченко	И.И.	0.38				
Проверил		Иванченко	И.И.		Втулка	Лист Листов 1		
Нач. отд.		Коберченко	И.И.			40 ГОСТ 2591-88 В. ГОСТ 535-79		

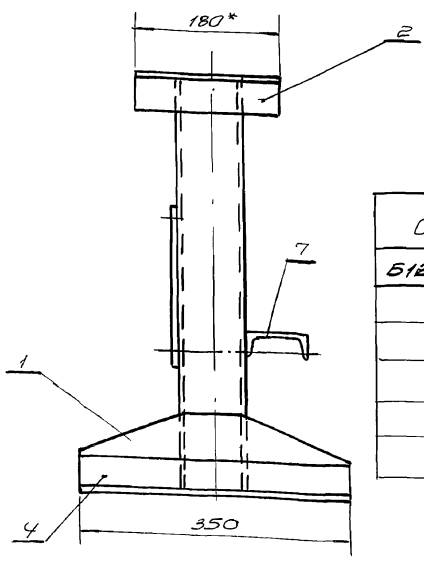
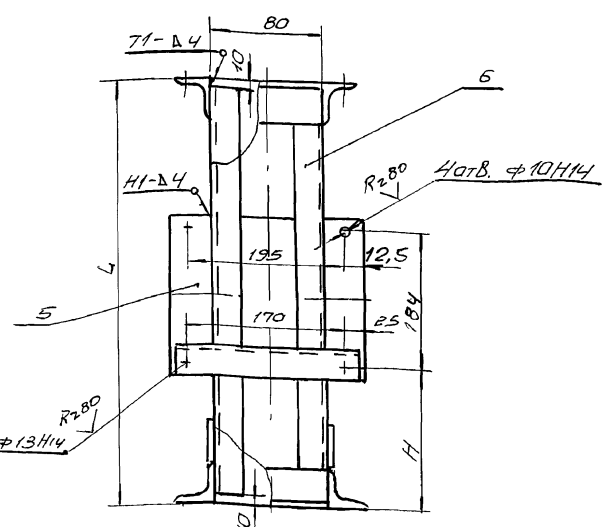
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
А4		Б.12Г1081.040.СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
А4	1	Б.12Г1081.007	Шпилька	1	
			Стандартные изделия		
	2		Гайка М16.5		
			ГОСТ 5915-70	1	0,033кг

Изм. Лист		И. Докум.	Подп.	Дата	Стяжка	Лит.	Масса	Мас. шт.
Разработчик		Иванченко	И.И.	1				
Проверил		Иванченко	И.И.		Стяжка	Лист Листов 1		
Нач. отд.		Коберченко	И.И.			Серьковский Сантехпроект. формат А4		

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.																														
Альбом 13 ч. 1			Документация																																
		Б12Г 1081.050 СБ	Сборочный чертеж																																
			Детали																																
	А4	1	Б12Г 1081.011	Косынка	2																														
	Б4	2	Б12Г 1081.012	Балка Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-86 ВСт3 ГОСТ 535-79 L=180	2	0,68 кг																													
Б4	3	Б12Г 1081.013	Стяжка Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86 ВСт3 ГОСТ 535-79 L=80	4	0,55 кг																														
Б4	4	Б12Г 1081.014	Балка Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-86 ВСт3 ГОСТ 535-79 L=350	2	1,33 кг																														
Б4	5	Б12Г 1081.015	Плита Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 ВСт3 ГОСТ 16523-70 210 x 220	1	1,1 кг																														
Б4	7	Б12Г 1081.016	Балка Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 ВСт3 ГОСТ 535-79 L=200	1	1,4 кг																														
Переменные данные для исполнений																																			
Б4	6	Б12Г 1081.017	Стяжка Швеллер 8 ГОСТ 8240-79 ВСт3 ГОСТ 535-79 L=1395	2	9,85 кг																														
Б12Г 1081.050																																			
Рама																																			
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>И. Далецкий</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td>Разр.</td> <td>Лист</td> <td>Личаренко</td> <td>Л. П.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Провер.</td> <td>Лист</td> <td>Цыганова</td> <td>Л. П.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Исполн.</td> <td>Лист</td> <td>Коберченко</td> <td>Л. П.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Исполн.</td> <td>Лист</td> <td>Андреев</td> <td>Л. П.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Исполн.</td> <td>Лист</td> <td>Сидоров</td> <td>Л. П.</td> <td></td> </tr> </table>						Изм.	Лист	И. Далецкий	Подп.	Дата	Разр.	Лист	Личаренко	Л. П.		Провер.	Лист	Цыганова	Л. П.		Исполн.	Лист	Коберченко	Л. П.		Исполн.	Лист	Андреев	Л. П.		Исполн.	Лист	Сидоров	Л. П.	
Изм.	Лист	И. Далецкий	Подп.	Дата																															
Разр.	Лист	Личаренко	Л. П.																																
Провер.	Лист	Цыганова	Л. П.																																
Исполн.	Лист	Коберченко	Л. П.																																
Исполн.	Лист	Андреев	Л. П.																																
Исполн.	Лист	Сидоров	Л. П.																																
Сарьковский Сантехпроект Формат А4.																																			

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.																														
			Б12Г 1081.050-01																																
Б4	6	Б12Г 1081.018	Стяжка Швеллер 8 ГОСТ 8240-89 ВСт3 ГОСТ 535-79 L=774	2	4,7 кг																														
Б4	6	Б12Г 1081.019	Стяжка Швеллер 8 ГОСТ 8240-89 ВСт3 ГОСТ 535-79 L=422	2	2,6 кг																														
Б4	6	Б12Г 1081.021	Стяжка Швеллер 8 ГОСТ 8240-89 ВСт3 ГОСТ 535-79 L=572	2	4,0 кг																														
Б4	6	Б12Г 1081.022	Стяжка Швеллер 8 ГОСТ 8240-89 ВСт3 ГОСТ 535-79 L=682	2	4,8 кг																														
Б12Г 1081.050																																			
Рама																																			
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>И. Далецкий</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td>Разр.</td> <td>Лист</td> <td>Личаренко</td> <td>Л. П.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Провер.</td> <td>Лист</td> <td>Цыганова</td> <td>Л. П.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Исполн.</td> <td>Лист</td> <td>Коберченко</td> <td>Л. П.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Исполн.</td> <td>Лист</td> <td>Андреев</td> <td>Л. П.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Исполн.</td> <td>Лист</td> <td>Сидоров</td> <td>Л. П.</td> <td></td> </tr> </table>						Изм.	Лист	И. Далецкий	Подп.	Дата	Разр.	Лист	Личаренко	Л. П.		Провер.	Лист	Цыганова	Л. П.		Исполн.	Лист	Коберченко	Л. П.		Исполн.	Лист	Андреев	Л. П.		Исполн.	Лист	Сидоров	Л. П.	
Изм.	Лист	И. Далецкий	Подп.	Дата																															
Разр.	Лист	Личаренко	Л. П.																																
Провер.	Лист	Цыганова	Л. П.																																
Исполн.	Лист	Коберченко	Л. П.																																
Исполн.	Лист	Андреев	Л. П.																																
Исполн.	Лист	Сидоров	Л. П.																																
Сарьковский Сантехпроект Формат А4.																																			

Б12Г 1081.050 СБ



Обозначение	L	H	Масса кг
Б12Г 1081.050	1415	300	28,7
-01	794	220	17,82
-02	442	140	12,92
-03	592	250	17,2
-04	702	220	18,0

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1}{10} L$.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
3. Обработка поверхностей резки деталей Б4 $R_{a,320}$, а стальное - $R_{a,125}$.
- 4* Размер для справки.

Изм. Лист И. Далецкий Подп. Дата Разр. Лист Личаренко Л. П. Провер. Лист Цыганова Л. П. Исполн. Лист Коберченко Л. П. Исполн. Лист Андреев Л. П. Исполн. Лист Сидоров Л. П.

Б12Г 1081.050 СБ				
Изм.	Лист	И. Далецкий	Подп.	Дата
Разр.	Лист	Личаренко	Л. П.	
Провер.	Лист	Цыганова	Л. П.	
Исполн.	Лист	Коберченко	Л. П.	
Исполн.	Лист	Андреев	Л. П.	
Исполн.	Лист	Сидоров	Л. П.	

Рама
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Исполн.
1		

Сарьковский
Сантехпроект
Формат А3

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
А4			Документация		
		Б12Г1082.000 СБ	Сборочный чертеж		
		Б12Г1082.000 ВС	Ведомость спецификации		
			Сборочные единицы		
	1	Б12Г1081.010	Тяга	1	
	2	Б12Г1081.050-01	Ранга	1	
			Детали		
	8	Б12Г1082.001	Кронштейн	1	
	10	Б12Г1085.001	Шайба	2	
			Стандартные изделия		
4		Болт М8х25 ГОСТ 7798-70	4	0,015 кг	
5		Гайка М8 ГОСТ 5915-70	4	0,005 кг	
6		Шайба 8х5 ГОСТ 6402-70	4	0,001 кг	
7		Болт М8х40 ГОСТ 7798-70	6	0,053 кг	
8		Гайка М12 ГОСТ 5915-70	6	0,015 кг	
9		Шайба 12х5 ГОСТ 6402-70	6	0,003 кг	

Изм. Лист И. Док. Лист Лист

Разраб. Гончаренко И.А.

Провер. Цибелкова И.А.

Нач. отд. Гончаренко И.А.

Инженер Андрас И.А.

УТВ.

Б12Г1082.000

Сопливание привода
МЭО 100/25 - 0,25-87с нап-
равляющим аппара-
том димасоса ДН-11, 2У

Лист 11

Лист 12

Листов 1

Харьковский
Синтехпроект

Формат А4

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
А4			Документация		
		Б12Г1082.010 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
	1	Б12Г1082.020	Штанга	1	
	2	Б12Г1081.030	Вилка	1	
	3	Б12Г1081.040	Стяжка	1	
			Детали		
	4	Б12Г1081.002	Гайка левая	1	
	5	Б12Г1082.002	Палец	1	
	6	Б12Г1081.003	Палец	1	
		Стандартные изделия			
7		Гайка М6 ГОСТ 5915-70	1	0,033 кг	
8		Шайба 12х01 ГОСТ 6371-78	2	0,006 кг	
9		Шпилька 32х20 ГОСТ 397-79	2	0,0013 кг	

Изм. Лист И. Док. Лист Лист

Разраб. Гончаренко И.А.

Провер. Цибелкова И.А.

Нач. отд. Гончаренко И.А.

Инженер Андрас И.А.

УТВ.

Б12Г1082.010

Тяга

Лист 11

Лист 12

Листов 1

Харьковский
Синтехпроект

Формат А4

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
А4			Документация		
		Б12Г1082.020 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
	1	Б12Г1081.004	Шпка	2	
	2	Б12Г1081.005	Рычаг	1	
	3	Б12Г1081.006	Бобышка	1	

Изм. Лист И. Док. Лист Лист

Разраб. Гончаренко И.А.

Провер. Цибелкова И.А.

Нач. отд. Гончаренко И.А.

Инженер Андрас И.А.

УТВ.

Б12Г1082.020

Штанга

Лист 11

Лист 12

Листов 1

Харьковский
Синтехпроект

Формат А4

Б12Г1081.010

Косынка

К₂ 320

✓ (N)

Толщ. 5*

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT6}{2}$.

2* Размер для справки.

Изм. Лист И. Док. Лист Лист

Разраб. Гончаренко И.А.

Провер. Цибелкова И.А.

Нач. отд. Гончаренко И.А.

Инженер Андрас И.А.

УТВ.

Б12Г1081.011

Косынка

Лист 5 ГОСТ 19903-74

Лист 803/ГОСТ 14637-79

Листов 1

Харьковский
Синтехпроект

Формат А4

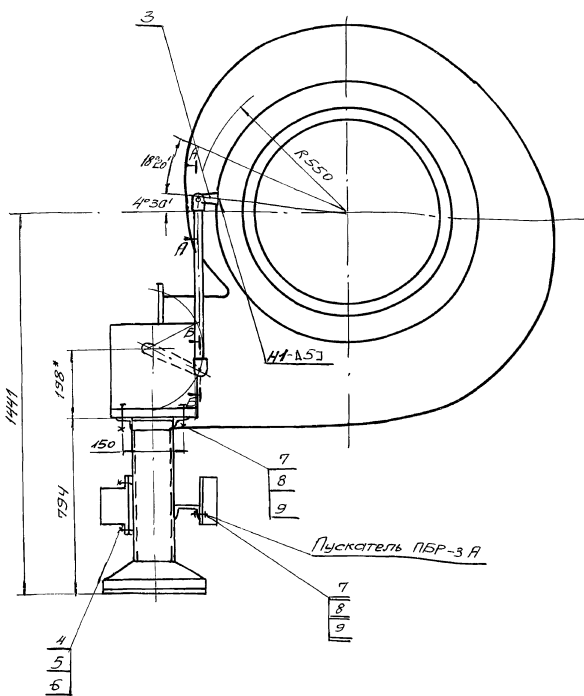
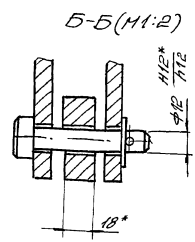
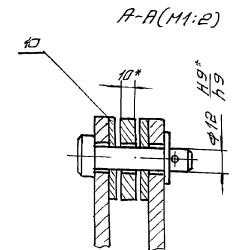
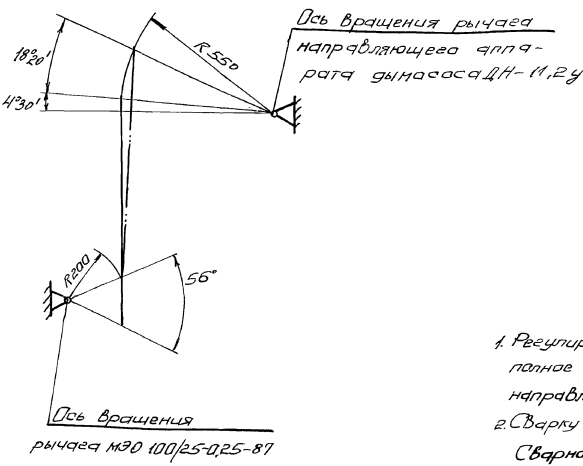
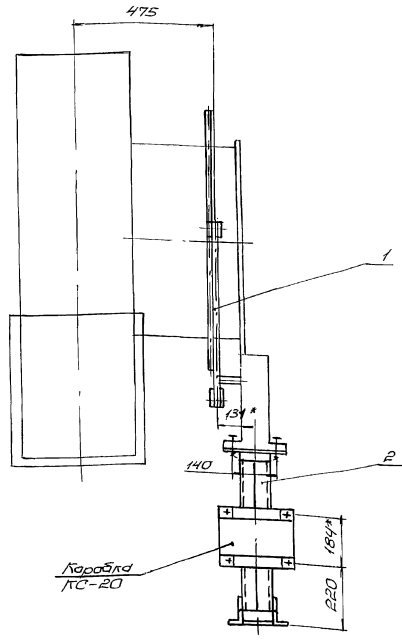


Схема кинематическая



1. Регулировкой длины троса обеспечить полное открывание и закрывание лопаток направляющего аппарата выноса ДН-1,2у.
2. Сварку производить электродными 9-42 ГОСТ 9467-75. Сварной шов по ГОСТ 5264-80.
- 3* Размеры для справки.

№ п/п	Имя	Должность	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	Резцов	Инженер	[Signature]		1	23,6	1:10
2	Пробер	Инженер	[Signature]				
3	Фланг	Инженер	[Signature]				
4	Леккер	Инженер	[Signature]				
5	Пидер	Инженер	[Signature]				
6	Уго	Инженер	[Signature]				

Б.12Г1082.000 СБ

Харьковский САИТЕЗ ПРОЕКТ

24566-22 57 формат А2

Лист 1 из 1

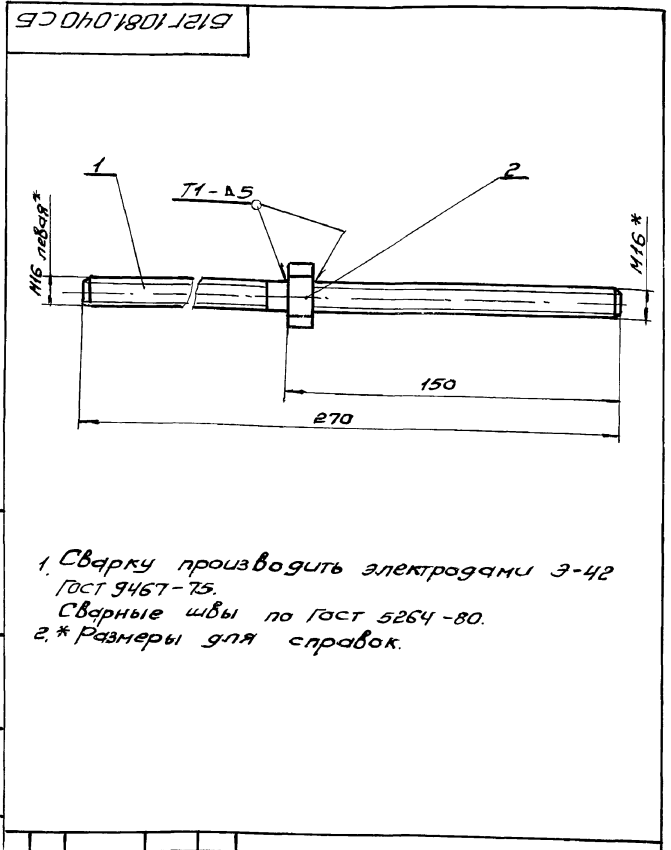
Альбом 134.1

М.крат	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол. кол.	
1	Б12Г1082.000	Соединение привода МЭО 100/25-0,25-87			
2		с направляющим аппаратом дымо-			
3		веса ДН-11,2У			
4	Б12Г1081.010	Тяга	Б12Г1082.000	1 1	
5	Б12Г1081.020	Штанга	Б12Г1081.010	1 1	
6	Б12Г1081.030	Вилка	Б12Г1081.010	1 1	
7	Б12Г1081.040	Стяжка	Б12Г1081.010	1 1	
8	Б12Г1081.050-01	Рамка	Б12Г1082.000	1 1	
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					

М.крат, Назв. и дата, Вып. и дата, Изм. и дата, Подп. и дата

Изм.	Лист	И.Докум.	Подп.	Дата	Б12Г1082.000 ВС	Лит.	Лист	Листов
Разработчик	Инженер	И.Д.			Соединение привода МЭО 100/25-0,25-87 с направляющим аппаратом дымовеса ДН-11,2У	И		1
Провер.	Инженер	И.Д.			Безопасность спецификации			
Нач. отд.	Инженер	И.Д.						
Н.дир.	Инженер	И.Д.						
Э.Д.								

Харьковский САНТЕХПРОЕКТ
Формат А3

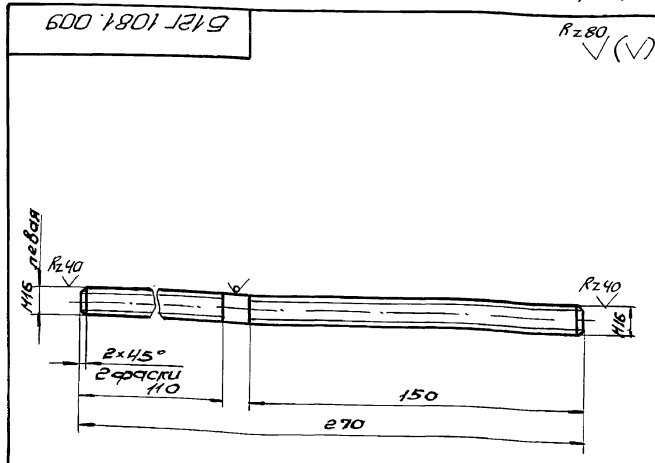


Изм.	Лист	И.Докум.	Подп.	Дата	Б12Г1081.040 СБ	Лит.	Масса	Масшт.
Разработчик	Инженер	И.Д.			Стяжка	И	0,55	1:2
Провер.	Инженер	И.Д.			Сварочный чертеж			
Нач. отд.	Инженер	И.Д.						
Н.дир.	Инженер	И.Д.						
Э.Д.								

Харьковский САНТЕХПРОЕКТ

М.крат, Назв. и дата, Вып. и дата, Изм. и дата, Подп. и дата

1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2.* Размеры для справок.



Изм.	Лист	И.Докум.	Подп.	Дата	Б12Г1081.009	Лит.	Масса	Масшт.
Разработчик	Инженер	И.Д.			Шпилька	И	0,5	1:2
Провер.	Инженер	И.Д.						
Нач. отд.	Инженер	И.Д.						
Н.дир.	Инженер	И.Д.						
Э.Д.								

Харьковский САНТЕХПРОЕКТ

М.крат, Назв. и дата, Вып. и дата, Изм. и дата, Подп. и дата

1. Предельные отклонения размеров $\pm 0,2$.
2.* Размер для справки.

№ 16 Лист 2590-88
Возв. ГОСТ 535-79

Видовая группа

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
А3		Б 12Г 1083.030 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	Б 12Г 1083.003	Рычаг	1	
А4	2	Б 12Г 1083.004	Втулка	1	
<p>Изм. Лист. К. Даким. Подп. Дата</p> <p>Разраб. Инженер <i>И.И.</i></p> <p>Проб. Избекова <i>И.И.</i></p> <p>Нач. отд. Каверченко <i>И.И.</i></p> <p>И. контр. Андрос <i>И.И.</i></p> <p>476</p>					
Б 12Г 1083.030					
Кронштейн					
<p>Лит. Лист Листов</p> <p>1 1 1</p> <p>Харьковский Сантехпроект</p> <p>Формат А4</p>					

Видовая группа

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А3		Б 12Г 1083.000 СБ	Сборочный чертеж		
А3		Б 12Г 1083.000 ВС	Безопасность спецификации		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	Б 12Г 1083.010	Тяга	1	
А4	2	Б 12Г 1081.050-02	Рамка	1	
А4	3	Б 12Г 1083.030	Кронштейн	1	
			<u>Детали</u>		
А4	4	Б 12Г 1083.001	Вал	1	
А4	13	Б 12Г 1085.001	Шайба	2	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	5		Болт М8×25,58		
			Гост 7798-70	4	0,015 кг
	6		Гайка М8,5 Гост 5915-70	4	0,005 кг
	7		Шайба 8,65 Гост 6402-70	4	0,001 кг
	8		Болт М12×40,58		
			Гост 7798-70	6	0,053 кг
	9		Гайка М12,5 Гост 5915-70	6	0,015 кг
	10		Шайба 12,65 Г		
			Гост 6402-70	6	0,003 кг
	11		Винт М8×14,58		
			Гост 1476-84	1	
	12		Шпонка 12×8×50		
			Гост 23360×78	1	0,038 кг
<p>Изм. Лист. К. Даким. Подп. Дата</p> <p>Разраб. Инженер <i>И.И.</i></p> <p>Проб. Избекова <i>И.И.</i></p> <p>Нач. отд. Каверченко <i>И.И.</i></p> <p>И. контр. Андрос <i>И.И.</i></p> <p>476</p>					
Б 12Г 1083.000					
Сочленение привода МЭО 100/25-0,25-87 с клапаном 300×500.					
<p>Лит. Лист Листов</p> <p>1 1 1</p> <p>Харьковский Сантехпроект</p> <p>Формат А4</p>					

Видовая группа

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А3		Б 12Г 1083.010 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	Б 12Г 1083.020	Штанга	1	
А4	2	Б 12Г 1081.030	Вилка	1	
А4	3	Б 12Г 1081.040	Стяжка	1	
			<u>Детали</u>		
А4	4	Б 12Г 1081.002	Гайка левая	1	
А4	5	Б 12Г 1082.002	Палец	1	
А4	6	Б 12Г 1081.003	Палец	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	7		Гайка М16,5		
			Гост 5915-70	1	0,033 кг
	8		Шайба 12,01		
			Гост 11371-78	2	0,006 кг
	9		Шплинт 3,2×20		
			Гост 397-79	2	0,0013 кг
<p>Изм. Лист. К. Даким. Подп. Дата</p> <p>Разраб. Инженер <i>И.И.</i></p> <p>Проб. Избекова <i>И.И.</i></p> <p>Нач. отд. Каверченко <i>И.И.</i></p> <p>И. контр. Андрос <i>И.И.</i></p> <p>476</p>					
Б 12Г 1083.010					
Тяга					
<p>Лит. Лист Листов</p> <p>1 1 1</p> <p>Харьковский Сантехпроект</p>					

Видовая группа

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А3		Б 12Г 1083.020 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	Б 12Г 1081.004	Ушка	2	
А4	2	Б 12Г 1083.002	Рычаг	1	
А4	3	Б 12Г 1081.006	Бабышка	1	
<p>Изм. Лист. К. Даким. Подп. Дата</p> <p>Разраб. Инженер <i>И.И.</i></p> <p>Проб. Избекова <i>И.И.</i></p> <p>Нач. отд. Каверченко <i>И.И.</i></p> <p>И. контр. Андрос <i>И.И.</i></p> <p>476</p>					
Б 12Г 1083.020					
Штанга					
<p>Лит. Лист Листов</p> <p>1 1 1</p> <p>Харьковский Сантехпроект</p>					

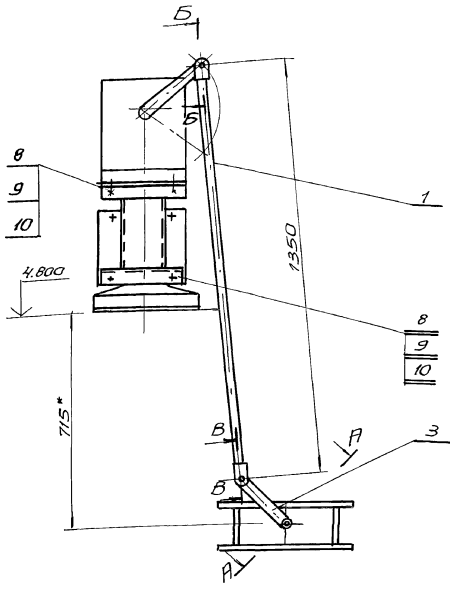
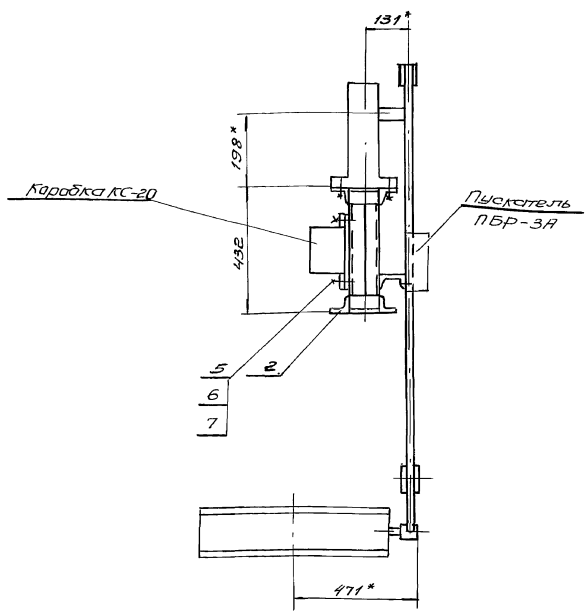
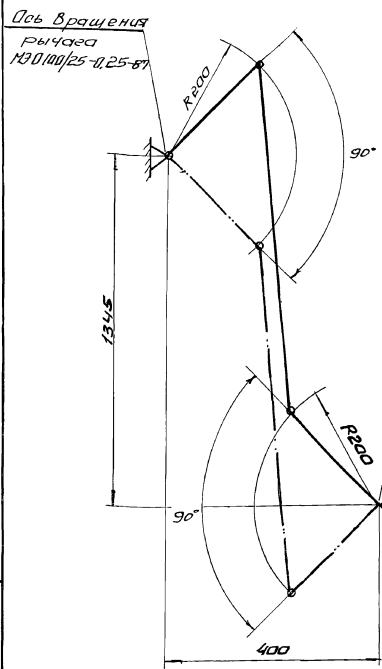


Схема кинематическая

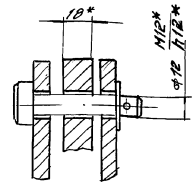
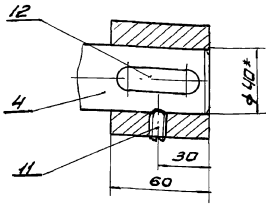


A-A (M1:2)

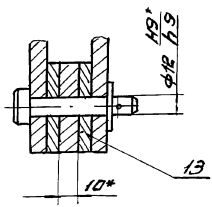
B-B (M1:2)



B-B (M1:2)



1. Регулировкой длины тяга обеспечить полное открывание и закрывание клапана.
2. Размеры для справки



Шифр листа: 13.4.1
 Составитель: [Blank]
 Проверил: [Blank]
 Утвердил: [Blank]

				Б.12Г.1083.000.СБ			
Имя	Лист	И. Должн	Дата	Содержание привода	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	1	Вичаренко	14	МЭО 100/125-025-87с клем	1	22,8	1:10
Пров		Цвелекова		псчм 300x500.			
Контр		Семенов		Сборочный чертеж.			
Инж		Коберцев			лист		листова
Упр		Андрас			Гарьковский Салех проект		

Классификация	Обозначение	Наименование	Классификация		Примечание
			Обозначение	Кол. шт.	
1	Б12Г1083.000	Сочленение привода МЭО 100/25-0,25-87с			
2		Клапаном 300x500			
3	Б12Г 1083. 010	Тяга	Б12Г 1083. 000	1	1
4	Б12Г 1083. 020	Штанга	Б12Г 1083. 010	1	1
5	Б12Г 1081. 030	Вилка	Б12Г 1083. 010	1	1
6	Б12Г 1081. 040	Стяжка	Б12Г 1083. 010	1	1
7	Б12Г 1081. 050-02	Рама	Б12Г 1083. 000	1	1
8	Б12Г 1083. 030	Кранштейн	Б12Г 1083. 000	1	1
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					

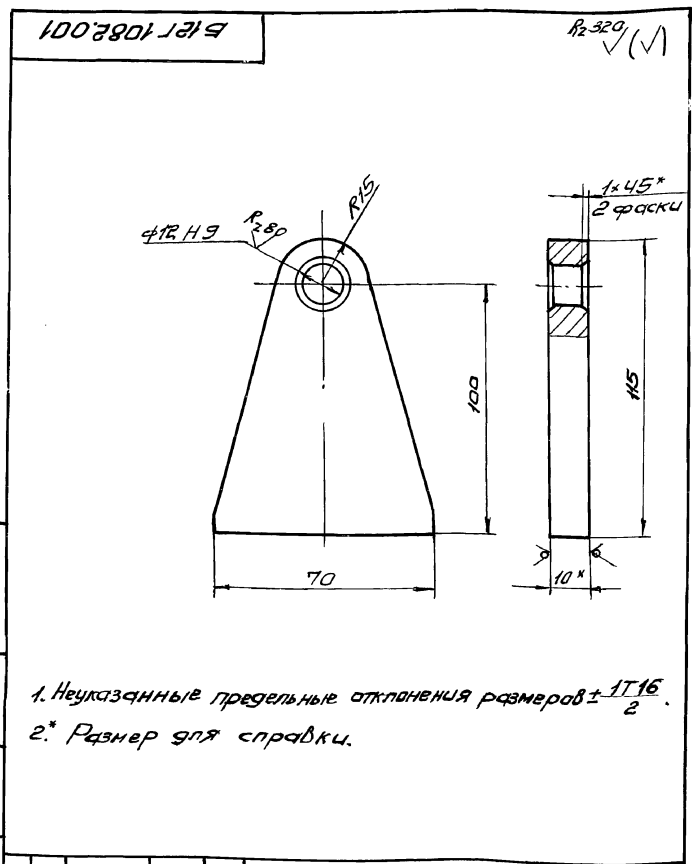
Листы в сборе: 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26

Изм. Лист	И. Докум.	Лист	Дата	Б12Г 1083. 000 РС
Разраб. Гончаренко	И. 123			
Проб. Цвеклова	И. 123			
Нач. отд. Поверченко	И. 123			
Инженер Андрас	И. 123			
УТВ.				

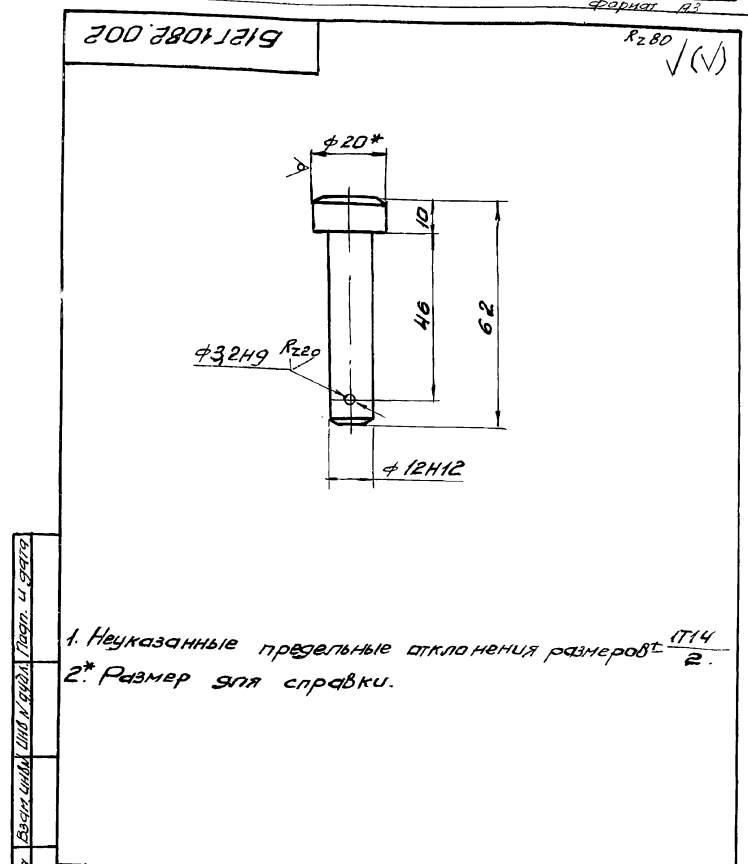
Сочленение привода МЭО 100/25-0,25-87с клапаном 300x500.
Безопасность спецфункции

Лит.	Лист	Листов
01		1

Харьковский Сантехпроект
Формат А3



Б12Г 1082.001				Лит.	Масса	Масшт.
Кранштейн				и	0,35	1:1
Лист 10				Лист	Листов 1	
Исх. 10 Гост 19903-74				Харьковский Сантехпроект		
ВС-3 ДСТ 14637-79						

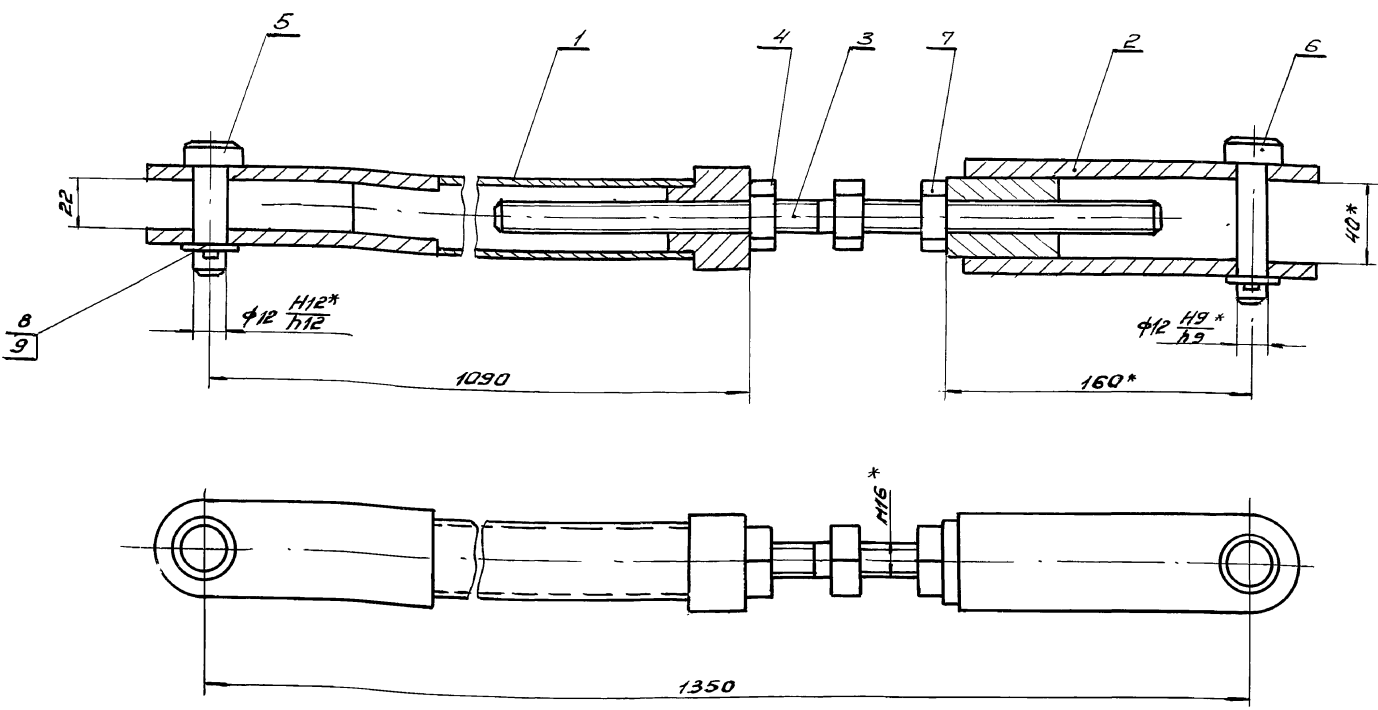


Б12Г 1082.002				Лит.	Масса	Масшт.
Палец				и	0,07	1:1
Лист 20				Лист	Листов 1	
Исх. 20 Гост 2590-86				Харьковский Сантехпроект		
ВС-3 ДСТ 535-79						

Листы в сборе: 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26

Б12Г 1083.010СБ

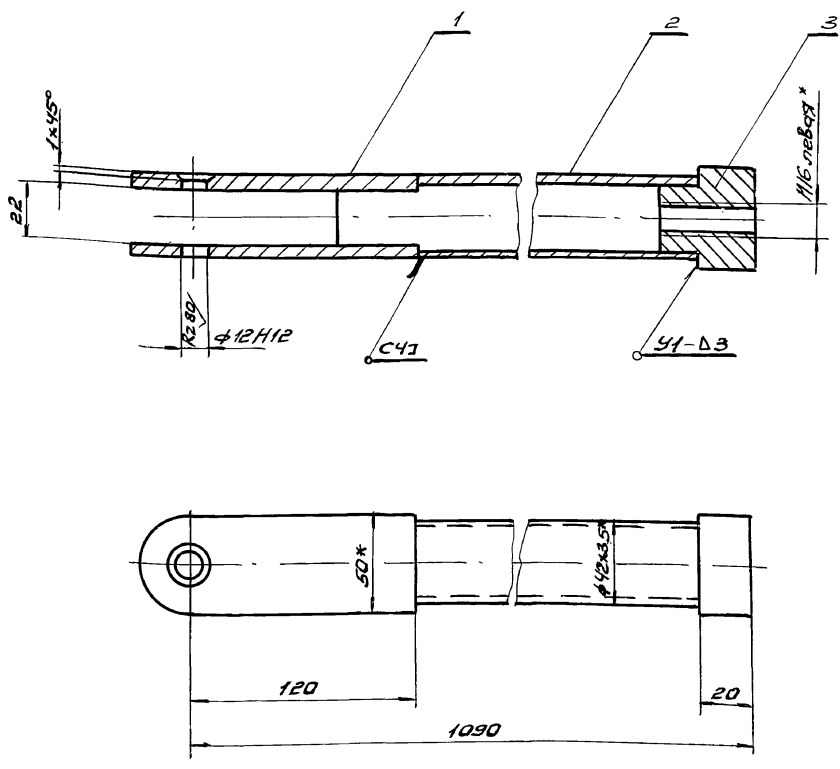
Аналог 13 ч. 1



* Размеры для справки

				Б12Г 1083.010СБ				
Изм.	Лист	И. Докум.	Пагр.	Дата	Тяга	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Иванченко	И.И.				И	7,5	1:2
Проб.	Иванкова	И.И.			Сборочный чертеж	Лист	Листов	
И.контр.	Северяков	И.И.				Серьяковский Синтехпроект. формат А3		
И.ч. атт.	Коварченко	И.И.						
И.контр.	Иванов	И.И.						
Утв.								

Б12Г 1083.020СБ

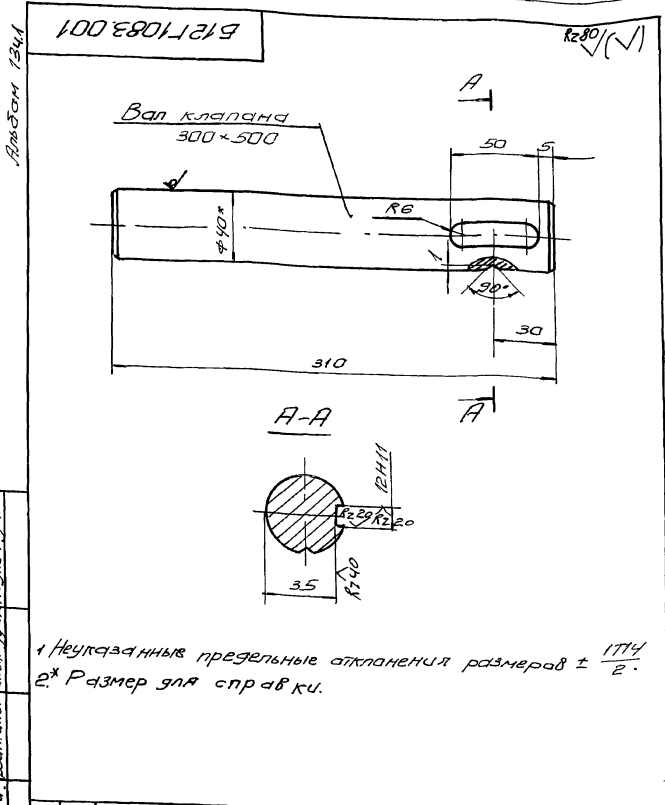


1. Сварку производить электросваркой Э-42 Гост 9467-75.
Сварные швы по Гост 5264-80.
2. * Размеры для справок

				Б12Г 1083.020СБ				
Изм.	Лист	И. Докум.	Пагр.	Дата	Штанга	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Иванченко	И.И.				И	4,8	1:2
Проб.	Иванкова	И.И.			Сборочный чертеж	Лист	Листов	
И.контр.	Северяков	И.И.				Серьяковский Синтехпроект.		
И.ч. атт.	Коварченко	И.И.						
И.контр.	Иванов	И.И.						
Утв.								

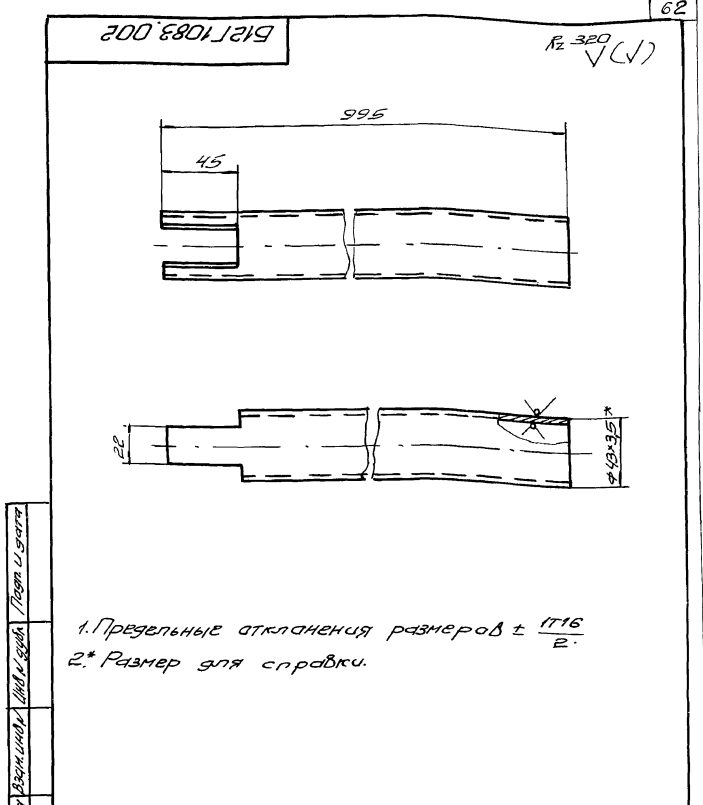
И.И. Иванченко
И.И. Иванкова
И.И. Северяков
И.И. Коварченко
И.И. Иванов

И.И. Иванченко
И.И. Иванкова
И.И. Северяков
И.И. Коварченко
И.И. Иванов



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
 2.* Размер для справки.

Шт. и листы, Разр. и дата, Взам. штамп, Шт. и листы, Разр. и дата

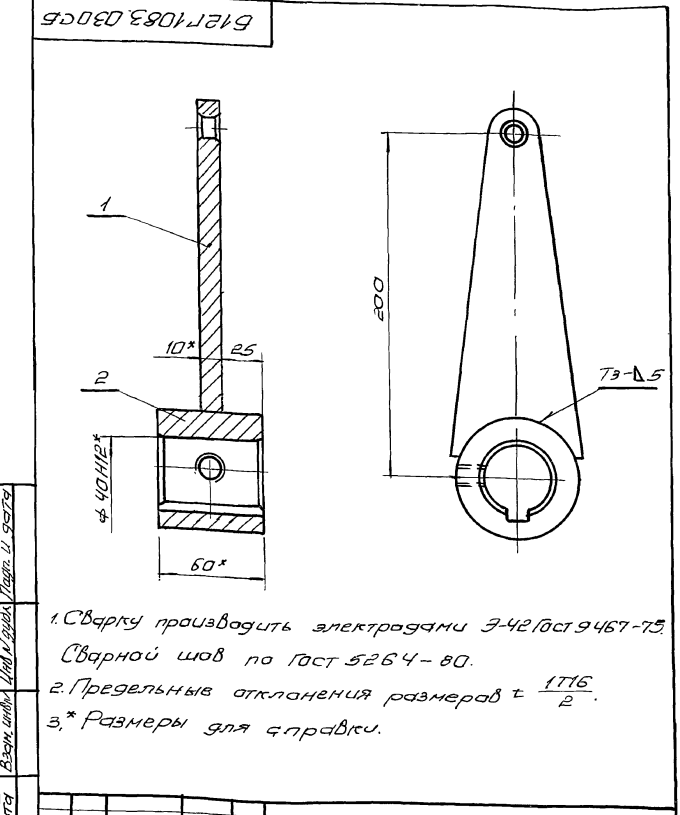


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2.* Размер для справки.

Шт. и листы, Разр. и дата, Взам. штамп, Шт. и листы, Разр. и дата

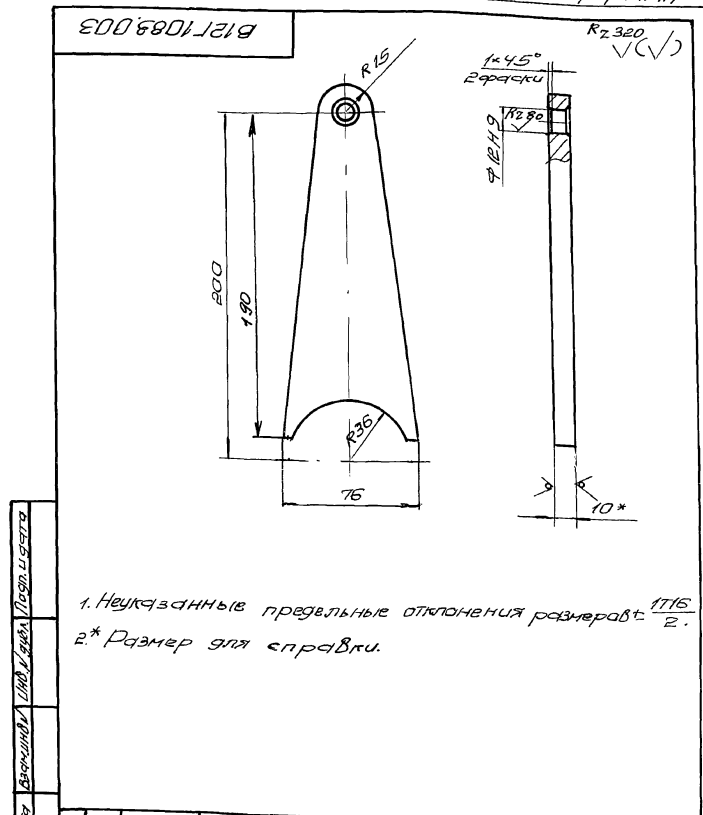
B121083.001				Лист	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	И. Дакин	Лист	Дата	У	1:2
Разработчик				Лист	Листов	1
Проверил				Лист	Листов	1
Тех. контр.				Зарьковский Сантехпроект		
Нач. отд.				Формат А4		
Инженер						
Угб.						

B121083.002				Лист	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	И. Дакин	Лист	Дата	У	1:2
Разработчик				Лист	Листов	1
Проверил				Лист	Листов	1
Тех. контр.				Зарьковский Сантехпроект		
Нач. отд.				Формат А4		
Инженер						
Угб.						



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварной шов по ГОСТ 5264-80.
 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
 3.* Размеры для справки.

Шт. и листы, Разр. и дата, Взам. штамп, Шт. и листы, Разр. и дата



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2.* Размер для справки.

Шт. и листы, Разр. и дата, Взам. штамп, Шт. и листы, Разр. и дата

B121083.030СБ				Лист	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	И. Дакин	Лист	Дата	У	1:2
Разработчик				Лист	Листов	1
Проверил				Зарьковский Сантехпроект		
Тех. контр.				Формат А4		
Нач. отд.						
Инженер						
Угб.						

B121083.003				Лист	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	И. Дакин	Лист	Дата	У	1:2
Разработчик				Лист	Листов	1
Проверил				Лист	Листов	1
Тех. контр.				Зарьковский Сантехпроект		
Нач. отд.				Формат А4		
Инженер						
Угб.						

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация					
В2		Б12Г 1084.000СБ	Сборочный чертеж		
В3		Б12Г 1084.000Вс	Ведомость сварочных соединений		
В3		Б12Г 1084.000ВЛ	Ведомость покупных изделий		
Сборочные единицы					
В4	1	Б12Г 1084.010	Кронштейн	1	
В4	2	Б12Г 1084.020	Карамысло	1	
В4	3	Б12Г 1081.010	Тяга	1	
В4	4	Б12Г 1084.030	Тяга	1	
В4	5	Б12Г 1081.050-03	Рама	1	
Детали					
В4	6	Б12Г 1084.001	Ось	1	
В4	15	Б12Г 1085.001	Шайба	2	
Стандартные изделия					
	7		Шайба 16.05 Гост 11371-78	2	0,011 кг
	8		Шпилька 3.2x22 Гост 397-79	2	0,001 кг
	9		Болт М12x10.46 Гост 7798-70	6	0,053 кг
	10		Гайка М12.5 Гост 5915-70	6	0,015 кг
	11		Шайба 12.65 Гост 6402-70	6	0,003 кг
	12		Болт М8x25x6 Гост 7798-70	4	0,016 кг
	13		Гайка М8.5 Гост 5915-70	4	0,005 кг
	14		Шайба 8.65 Гост 6402-70	4	0,001 кг

Б12Г 1084.000

Изм.	Лист	И. Докум.	Лист	Дата
Разраб.	Ивдекова	И.И.И.		
Провер.	Кончаренко	И.И.И.		
Нач. отд.	Коваленко	И.И.И.		
Н. контр.	Андрас	И.И.И.		
ЭТБ				

Установка привода МЭО 100/25-0.25-87К заборывателю ПМЗ-600

Лит. Лист Листов
4 1 1

Харьковский Сантехпроект.
Формат А4

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация					
В4		Б12Г 1084.010СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
В4	1	Б12Г 1084.002	Стойка	2	
В4	2	Б12Г 1084.003	Плита		
			Лист БЛН-10 Гост 19903-74 ВГЗ Гост 14637-79 170 x 300	1	4,0 кг
В4	3	Б12Г 1084.004	Рейра	2	

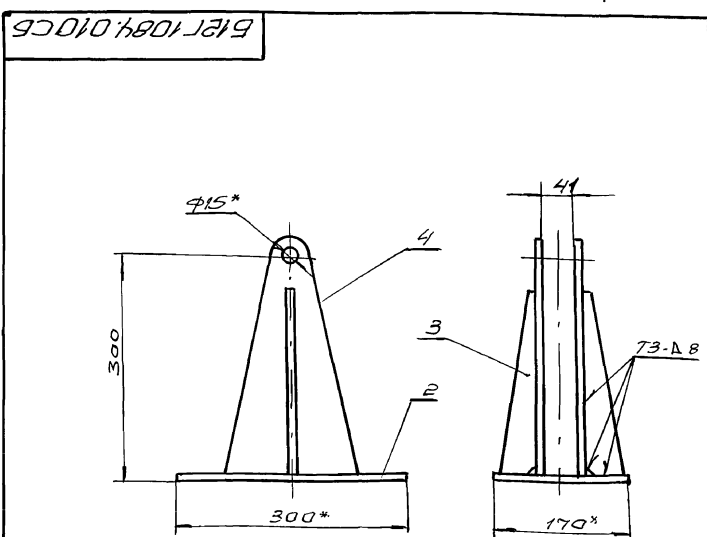
Б12Г 1084.010

Изм.	Лист	И. Докум.	Лист	Дата
Разраб.	Ивдекова	И.И.И.		
Провер.	Кончаренко	И.И.И.		
Нач. отд.	Коваленко	И.И.И.		
Н. контр.	Андрас	И.И.И.		
ЭТБ				

Кронштейн

Лит. Лист Листов
1 1 1

Харьковский Сантехпроект.
Формат А4



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

2. Сварные швы по Гост 5264-80, электроды 9-42 Гост 9467-75.

3.* Размеры для справки.

Б12Г 1084.010СБ

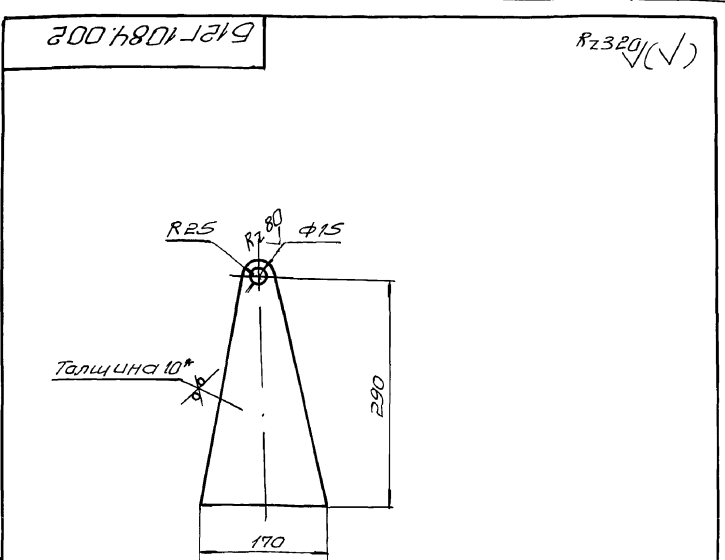
Изм.	Лист	И. Докум.	Лист	Дата
Разраб.	Ивдекова	И.И.И.		
Провер.	Кончаренко	И.И.И.		
Н. контр.	Севрюков	И.И.И.		
Нач. отд.	Коваленко	И.И.И.		
Н. контр.	Андрас	И.И.И.		
ЭТБ				

Кронштейн
Сборочный чертеж

Лит. Масса Масса
4 10.8 1.5

Лит. Листов 1

Харьковский Сантехпроект.



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

2.* Размер для справки.

Б12Г 1084.002

Изм.	Лист	И. Докум.	Лист	Дата
Разраб.	Ивдекова	И.И.И.		
Провер.	Кончаренко	И.И.И.		
Н. контр.	Севрюков	И.И.И.		
Нач. отд.	Коваленко	И.И.И.		
Н. контр.	Андрас	И.И.И.		
ЭТБ				

Стойка

Лит. Масса Масса
1 2.7 1.5

Лит. Листов 1

Лит. Б-ПН-10 Гост 19903-74
ВГЗ Гост 14637-79

Харьковский Сантехпроект.

Изм. Лист Листов И. Докум. Лист Дата

Изм. Лист Листов И. Докум. Лист Дата

Изм. Лист Листов И. Докум. Лист Дата

Изм. Лист Листов И. Докум. Лист Дата

Альбом 13 4.1

Забрасыватель пневмомеханический ПМЗ-600

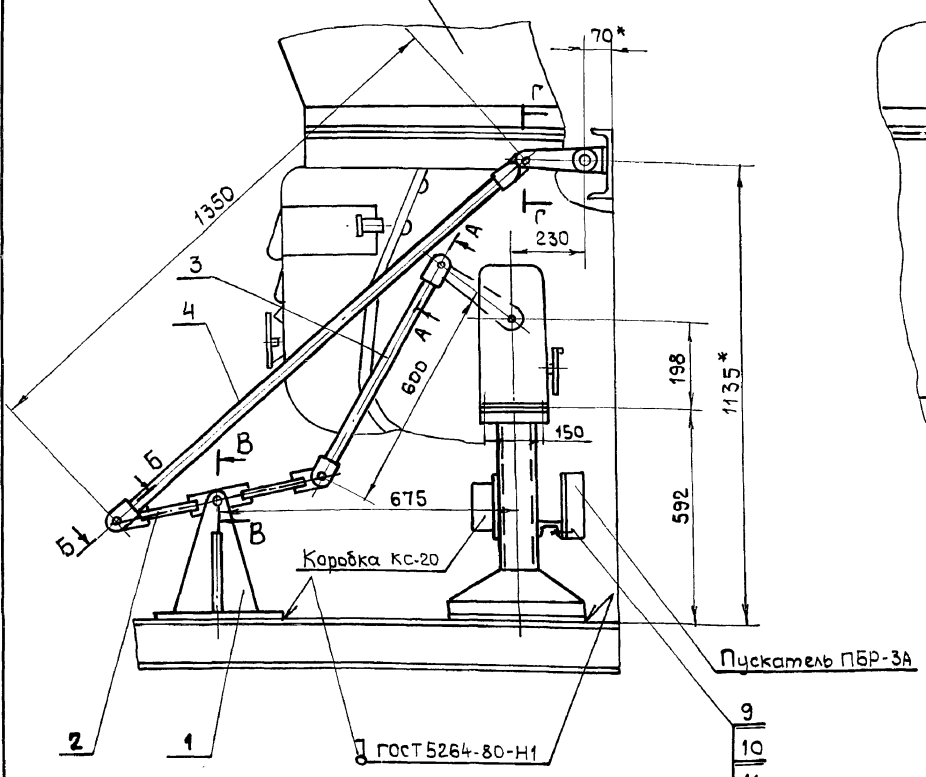
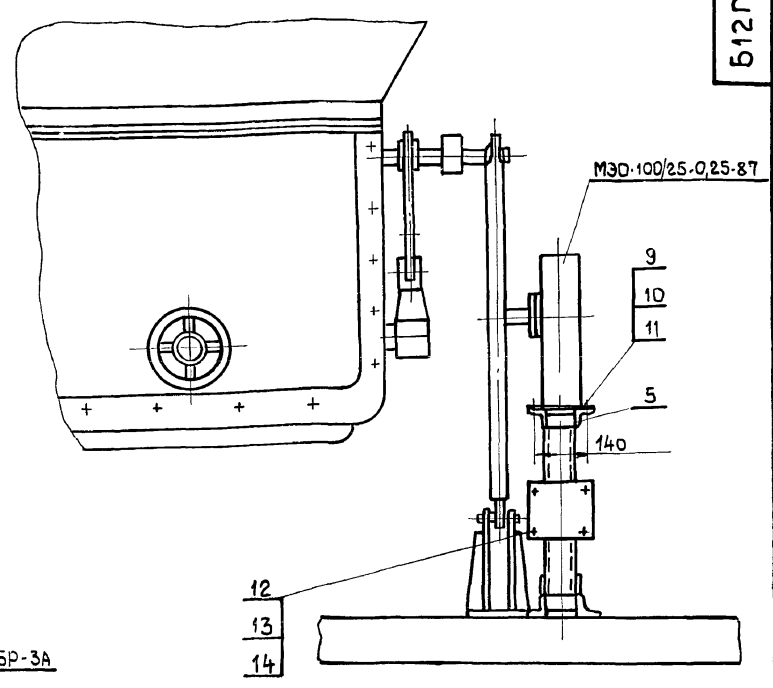
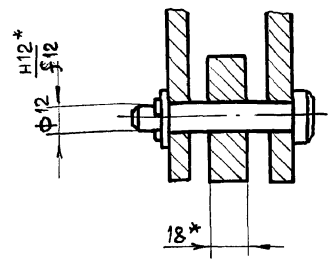
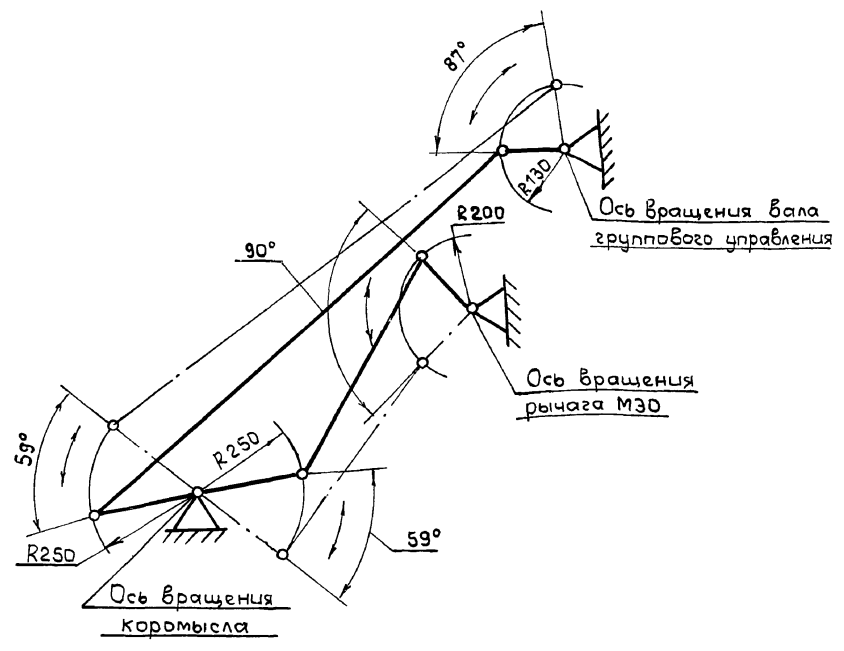


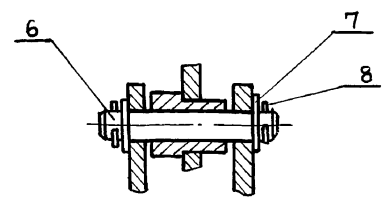
Схема кинематическая



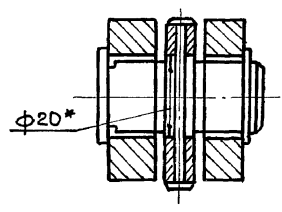
А-А (М1:2)



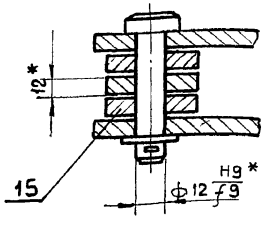
В-В (М1:2)



Г-Г (М1:1)



Б-Б (М1:2)



1. Соединение выполнено к топливопроводу котла КЕ-10-1.4р.
2. Регулировкой длины тяги (поз.3) обеспечить работу механизма поворота.
3. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 4.* Размеры для справки.

Циф. модель, Подп. и дата, Изм., инж. Инв. и дата, Подп. и дата

				Б12Г1084.000СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Прод.	Дата	Установка привода МЭ0-100/25-0,25-87 к забрасывателю ПМЗ-600	Лист	Масса	Масшт.
					Сборочный чертёж	и	39,5	1:10
Разработ.	Ильин	Ильин				Лист	Листов	
Провер.	Гончаренко					Харьковский санитехпроект		
Т.контр.	Севериков							
Нач. отд.	Гончарович							
Н.контр.	Амбрас				Формат А2			
Чт.вер.					24566-22 65			

Январь 1941

Имя и фамилия
Подпись
Дата и время

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					На издрелие	В комплект	На ремонт	
1	Балты	Гост 7798-70						
2	M8 x 25,46			Б12Г 1084.000	4		4	
3	M12 x 40,46			Б12Г 1084.000	6		6	
4								
5	Гайки	Гост 5915-70						
6	M8,5			Б12Г 1084.000	4		4	
7	M12,5			Б12Г 1084.000	6		6	
8	M16,5			Б12Г 1081.010	2		2	
9								
10	Шайбы	Гост 11371-78						
11	12,05			Б12Г 1081.010; Б12Г 1084.030	3		3	
12	16,05			Б12Г 1084.000	2		2	
13								
14	Шайбы	Гост 6402-70						
15	8,65Г			Б12Г 1084.000	4		4	
16	12,65Г			Б12Г 1084.000	6		6	
17								
18	Шплицы 3,2 x 22	Гост 397-79		Б12Г 1084.000 Б12Г 1081.010; Б12Г 1084.030	5		5	
19								

Имя и фамилия
Подпись
Дата

Б12Г 1084.000 ВГ

Имя и фамилия
Подпись
Дата

Иванов И.И.
Разраб. Шевелева
Провер. Гавриленко
Нач. отд. Гавриленко
Н. контр. Гавриленко
УТВ.

Иванов И.И.
Иванов И.И.
Иванов И.И.
Иванов И.И.
Иванов И.И.

Установка привода
МЭО-100/25-025-87 к за-
расывателю ПМЗ-600.
Безопасность покупки
изделий.

Имя и фамилия
Подпись
Дата

Иванов И.И.
Иванов И.И.
Иванов И.И.

Дарьковский
Сантех. проект.
Фармаг РЗ

Имя и фамилия
Подпись
Дата и время

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	кол.	
1	Б12Г 1084.000	Установка привода МЭО-100/25-025-87 к задрасывателю ПМЗ-600			
2					
3	Б12Г 1084.010	Кранштейн	Б12Г 1084.000	1 1	
4	Б12Г 1084.020	Карань-сло	Б12Г 1084.000	1 1	
5	Б12Г 1081.010	Тяга	Б12Г 1084.000	1 1	
6	Б12Г 1081.020	Штанга	Б12Г 1084.000	1 1	
7	Б12Г 1081.030	Вилка	Б12Г 1081.010	1 1	
8	Б12Г 1081.040	Стяжка	Б12Г 1081.010	1 1	
9	Б12Г 1084.030	Тяга	Б12Г 1081.010	1 1	
10	Б12Г 1081.050-03	Рама	Б12Г 1084.000	1 1	
			Б12Г 1084.000	1 1	

Имя и фамилия
Подпись
Дата

Б12Г 1084.000 ВГ

Имя и фамилия
Подпись
Дата

Иванов И.И.
Разраб. Шевелева
Провер. Гавриленко
Нач. отд. Гавриленко
Н. контр. Гавриленко
УТВ.

Иванов И.И.
Иванов И.И.
Иванов И.И.
Иванов И.И.
Иванов И.И.

Установка привода
МЭО-100/25-025-87 к за-
расывателю ПМЗ-600.
Безопасность спецификаций

Имя и фамилия
Подпись
Дата

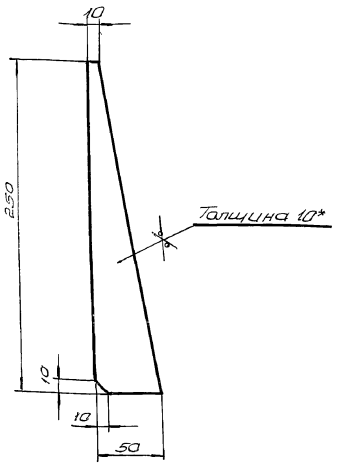
Иванов И.И.
Иванов И.И.
Иванов И.И.

Дарьковский
Сантех. проект.

Лист 13 ч. 1

Б12Г1084.004

№ 320 ✓(✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{P}$.
- 2.* Размер для справки

Б12Г1084.004

Редеро

Лит.	Масса	Масшт.
У	0,6	1:2,5

Лист Листов 1

Б-ПК-10 лист 19903-74
В.С. З лист 14637-79
Харьковский Сантехпроект
Формат А4

Изм. Лист	И. Дюкин	Дата	
Разраб.	И. Дюкин		
Провер.	И. Дюкин		
Инж. Петр.	И. Дюкин		
Инж. Петр.	И. Дюкин		
Инж. Петр.	И. Дюкин		

Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
24		Б12Г1084.020 СБ	Документация Сварочный чертеж		
Детали					
24	1	Б12Г1084.005	Ушко	2	
24	2	Б12Г1084.006	Трубка	2	
24	3	Б12Г1084.007	Планка	1	
24	4	Б12Г1084.008	Ступица	1	

Лист 13 ч. 1

Б12Г1084.020

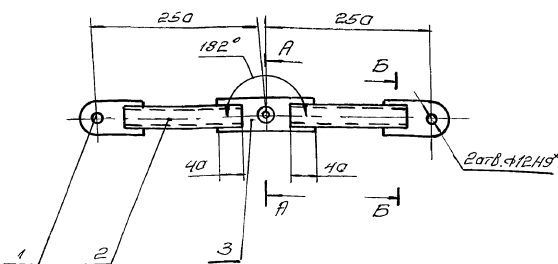
Кармьисло

Лит.	Лист	Листов
У	0,4	1

Изм. Лист	И. Дюкин	Дата	
Разраб.	И. Дюкин		
Провер.	И. Дюкин		
Инж. Петр.	И. Дюкин		
Инж. Петр.	И. Дюкин		
Инж. Петр.	И. Дюкин		

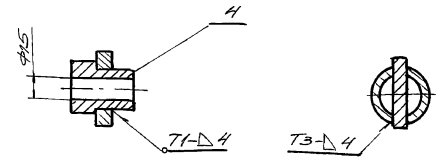
Б12Г1084.020 СБ

№ 320 ✓(✓)



А-А (М1:2)

Б-Б (М1:2)



1. Сварные швы по лист 5264-80. Электроды Э-42 лист 9467-75.
- 2.* Размеры для справки.

Б12Г1084.020 СБ

Кармьисло

Лит.	Масса	Масшт.
У	2,35	1:5

Лист Листов 1

Б-ПК-12 лист 19903-74
В.С. З лист 14637-79
Харьковский Сантехпроект

Лист 13 ч. 1

Б12Г1084.005

Б12Г1084.005

Ушко

Лист 13 ч. 1

Изм. Лист	И. Дюкин	Дата	
Разраб.	И. Дюкин		
Провер.	И. Дюкин		
Инж. Петр.	И. Дюкин		
Инж. Петр.	И. Дюкин		
Инж. Петр.	И. Дюкин		

Б12Г1084.006

R230 (✓)

Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1T16}{2}$

Б12Г1084.006

Трубка

Лист	Масса	Масштаб
1	0.4	1:1
Лист	Листов	

Труба 32x3 ГОСТ 8734-75
ВЭО/ОСТ 8733-87

Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Б12Г1084.007

R230 (✓)

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1T16}{2}$
2. Размер для справки

Б12Г1084.007

Плоскость

Лист	Масса	Масштаб
1	0.53	1:2
Лист	Листов	

Лист Б.М-10/ОСТ 19903-74
ВЭО/ОСТ 14637-79

Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Б12Г1084.008

R280 (✓)

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1T16}{2}$
2. Размер для справки

Б12Г1084.008

Ступица

Лист	Масса	Масштаб
1	0.15	1:1
Лист	Листов	

ВЭО/ОСТ 2590-88
ВЭО/ОСТ 535-79

Харьковский
Сантехпроект

Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
13		Б12Г1084.030 СБ	Сварочный чертёж		
			Детали		
14	1	Б12Г1084.009	Штанга	1	
14	2	Б12Г1084.004	Ушко	2	
14	3	Б12Г1084.011	Палец	1	
			Стандартные изделия		
4			Шайба 12.05/ОСТ 11371-78	1	0.033 кг
5			Шпилька 32x22/ОСТ 397-79	1	0.007 кг

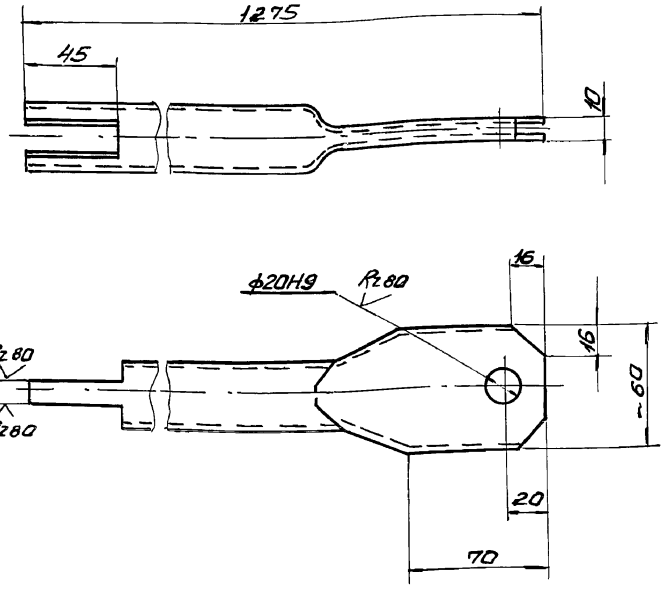
Б12Г1084.030

Тяга

Лист	Листов
1	1

Харьковский
Сантехпроект

Б12Г1084.009 (1/А)



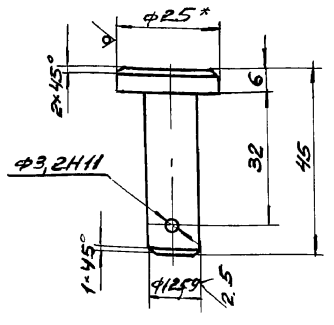
Предельные отклонения размеров ± 1/16

Имя, И. Фамилия	Возраст	Пол	Стаж	Учебный	Проф. шк.	Специальность	Дата
Иванов И.И.	30	М	10	Училище	10	Машинист	1978

Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Лист	Масса	Масштаб		
Штатная			4				2.8	1:2
32х3 ГОСТ 8734-75			Лист Листов 1					
Труба Б20 ГОСТ 8733-87			Захарковский Сантехпроект					

Формат А4

Б12Г1084.011 (1/А)



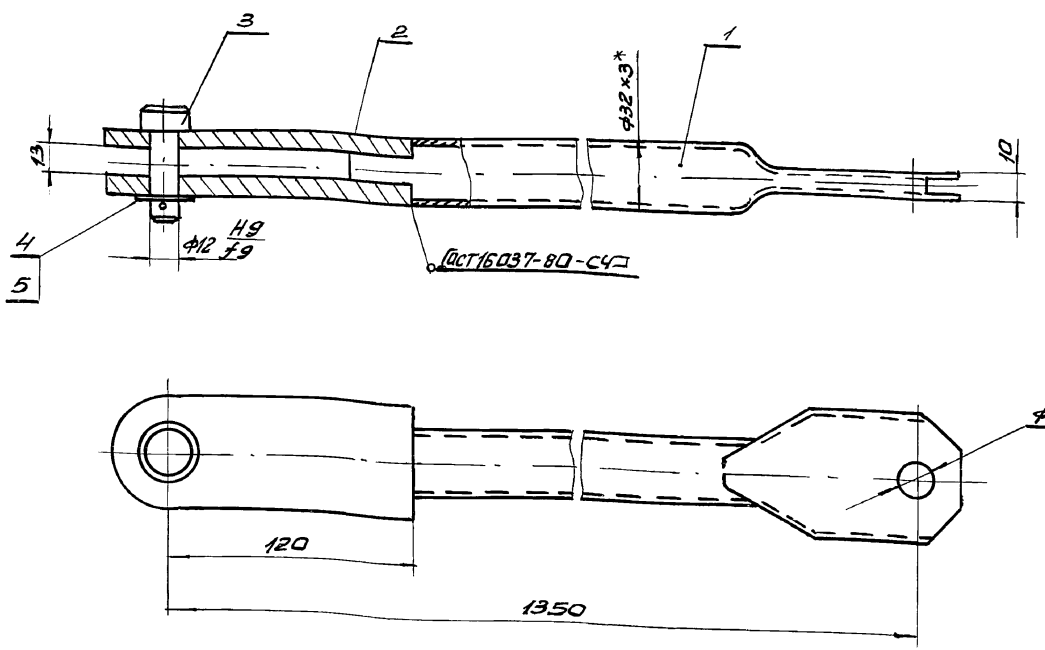
1. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 1/16
2.* Размер для справки.

Имя, И. Фамилия	Возраст	Пол	Стаж	Учебный	Проф. шк.	Специальность	Дата
Иванов И.И.	30	М	10	Училище	10	Машинист	1978

Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Лист	Масса	Масштаб		
Палец			4				0.03	1:1
Круг В25 ГОСТ 2530-88			Лист Листов 1					
Круг ВСт3 ГОСТ 535-79			Захарковский Сантехпроект					

Формат А4

Б12Г1084.030СБ



1. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75.
2.* Размеры для справки.

Имя, И. Фамилия	Возраст	Пол	Стаж	Учебный	Проф. шк.	Специальность	Дата
Иванов И.И.	30	М	10	Училище	10	Машинист	1978

Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Лист	Масса	Масштаб		
Тяга			4				3.55	1:2
Сварочный чертеж			Лист Листов 1					
Круг В25 ГОСТ 2530-88			Захарковский Сантехпроект					

Формат А3

Имя, И. Фамилия	Возраст	Пол	Стаж	Учебный	Проф. шк.	Специальность	Дата
Иванов И.И.	30	М	10	Училище	10	Машинист	1978

Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Лист	Масса	Масштаб		
Тяга			4				3.55	1:2
Сварочный чертеж			Лист Листов 1					
Круг В25 ГОСТ 2530-88			Захарковский Сантехпроект					

Формат А3

Альбом 13.4.1

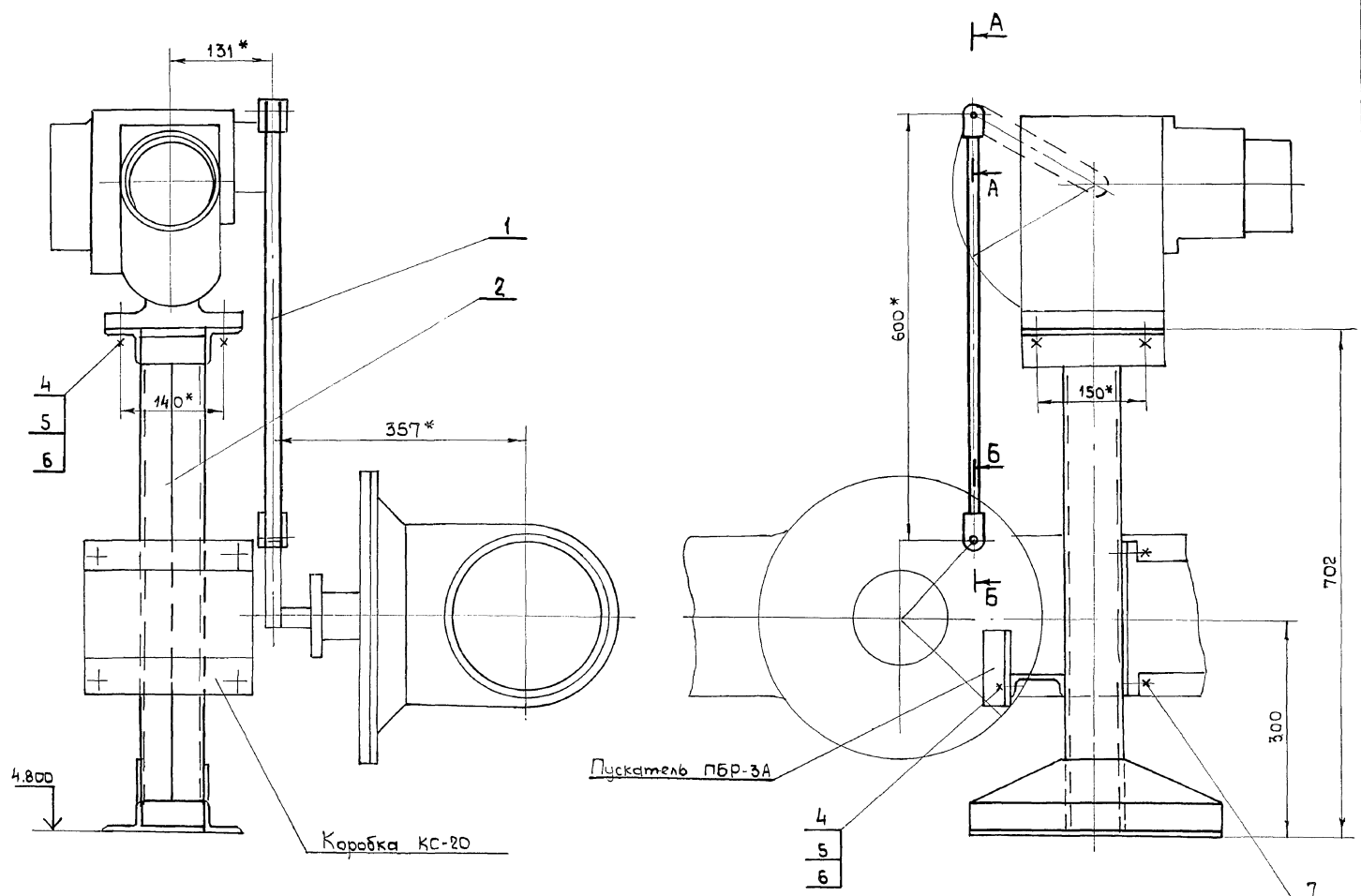
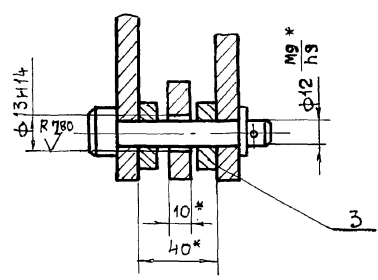
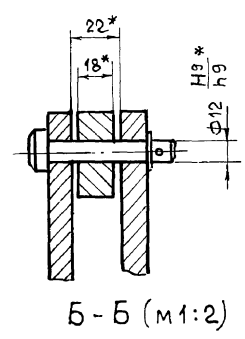
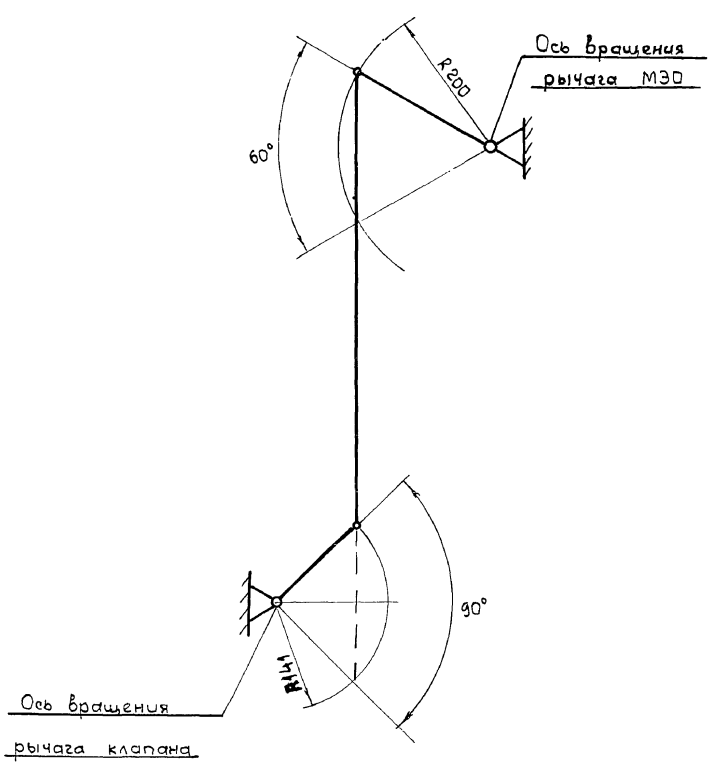


Схема кинематическая



1. Регулировкой длины тяги (прз.1) обеспечить полное открывание и закрывание клапана.
2. Отверстие φ13H14 сверлить в рычаге клапана, выдержав размер от оси вращения 141мм.
- 3.* Размеры для справки.

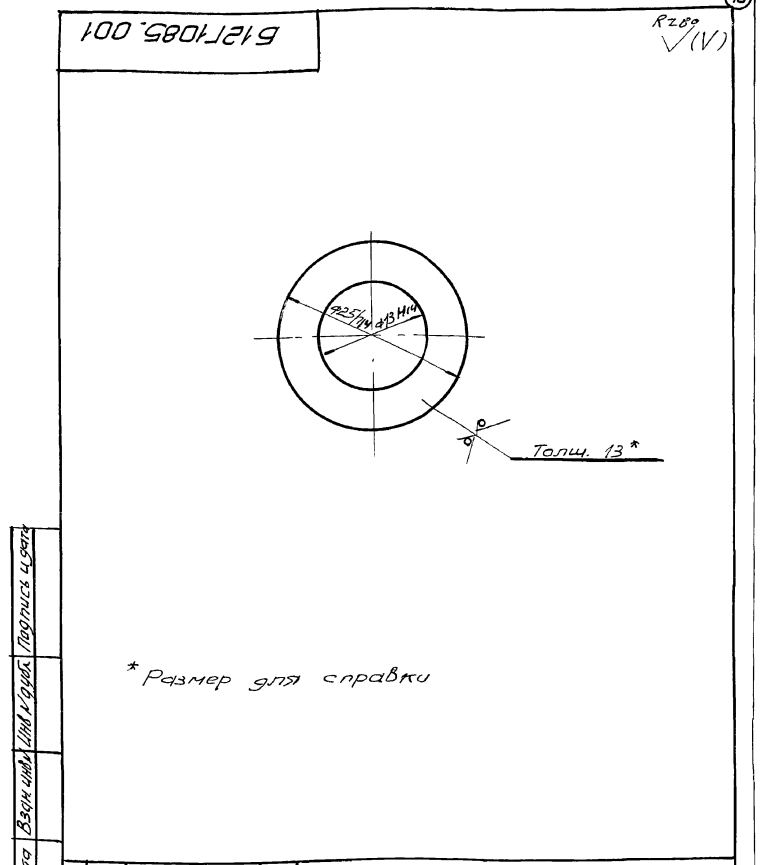
Изм.	Лист	М	Взам. инв.	Упр. и дата
Провер.	Свердлов	А.И.	Упр. и дата	Подп. и дата
Нач. отд.	Григорьев	А.И.	Упр. и дата	Подп. и дата
Н. контр.	Амброс	А.И.	Упр. и дата	Подп. и дата
Утв.			Упр. и дата	Подп. и дата

				Б12Г1085.000СБ		
Изм.	Лист	М	Взам. инв.	Подп.	Дата	Сочленение привода МЭ0/00/25-025-87 с клапаном БС-8-3 Сборный чертеж
У						Лист 23,5 М-5 1:5
						Лист 1 из 1
						Жарыковский СантехПроект

Листов 13 из 14

Форм. Зона / Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
А2	Б 12Г 1085.000.05	Сборочный чертеж		
А3	Б 12Г 1085.000.03	Ведомость спецификации		
		<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1 Б 12Г 1082.010	Тяга	1	
А4	2 Б 12Г 1081.050-04	Рама	1	
		<u>Детали</u>		
А4	3 Б 12Г 1085.001	Шайба	2	
		<u>Стандартные изделия</u>		
4		Болт М6-405 ГОСТ 7798-70	6	0.053 кг
5		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	6	0.015 кг
6		Шайба 12.65 ГОСТ 6402-70	6	0.003 кг
7		Болт М8-25.58 ГОСТ 7798-70	4	0.025 кг
8		Гайка М8.5 ГОСТ 5915-70	4	0.005 кг
9		Шайба 8.65 ГОСТ 6402-70	4	0.001 кг

Изм. Лист	И. Докучин	Позн.	Дата	Б 12Г 1085.000
Разраб. Гончаренко				
Проб. Цвелева				Сочленение привода МЭО 100/25-0.25-87 с клапаном БС-8-3
Нач. отд. Поверченко				
И. Кант. Андрос				Харьковский Спентекспроект. формат А4
Утв.				



Б 12Г 1085.001		
Изм. Лист	И. Докучин	Позн. Дата
Разраб. Гончаренко		
Проб. Цвелева		
Нач. отд. Поверченко		
И. Кант. Андрос		
Утв.		
Шайба		
Лист	Масса	Масштаб
13	0.04	2:1
Лист Листов		
Харьковский Спентекспроект		
Формат А4		

История	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Листов	
1	Б 12Г 1085.000	Сочленение привода МЭО 100/25-0.25-87 с клапаном БС-8-3			
2					
3	Б 12Г 1082.010	Тяга	Б 12Г 1085.000	1 1	
4	Б 12Г 1082.020	Штанга	Б 12Г 1082.010	1 1	
5	Б 12Г 1081.030	Вилка	Б 12Г 1082.010	1 1	
6	Б 12Г 1081.040	Стяжка	Б 12Г 1082.010	1 1	
7	Б 12Г 1081.050	Рама	Б 12Г 1085.000	1 1	

Изм. Лист	И. Докучин	Позн.	Дата	Б 12Г 1085.000.05
Разраб. Гончаренко				
Проб. Цвелева				Сочленение привода МЭО 100/25-0.25-87 с клапаном БС-8-3
Нач. отд. Поверченко				
И. Кант. Андрос				Ведомость спецификации
Утв.				
Харьковский Спентекспроект				