

С С С Р
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

МН74-59—МН81-59

ИНСТРУМЕНТ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

КЛАССИФИКАЦИЯ И УСЛОВНЫЕ
ОБОЗНАЧЕНИЯ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
МОСКВА—1962

СОДЕРЖАНИЕ

МН 74—59	Инструмент и приспособления для машиностроения. Основные положения	3
МН 75—59	Инструмент и приспособления для машиностроения. Группа 0. Инструмент и приспособления для литья, термической обработки, сварки, пайки и огневой резки металлов	14
МН 76—59	Инструмент и приспособления для машиностроения. Группа 1. Инструмент и приспособления для обработки давлением	36
МН 77—59	Инструмент и приспособления для машиностроения. Группа 2. Инструмент для обработки резанием металлов	55
МН 78—59	Инструмент и приспособления для машиностроения. Группа 3. Инструмент для обработки резанием неметаллических материалов	79
МН 79—59	Инструмент и приспособления для машиностроения. Группа 6. Инструмент вспомогательный	99
МН 80—59	Инструмент и приспособления для машиностроения. Группа 7. Приспособления для станочных и ручных работ	118
МН 81—59	Инструмент и приспособления для машиностроения. Группа 8. Средства измерения и контроля линейных и угловых величин	143

СССР Государственный проектно-технологический и экспериментальный институт (ОРГСТАНКИНПРОМ)	НОРМАЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ	МН 75—59
	ИНСТРУМЕНТ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ	
	Классификация и условные обозначения Группа 0 Инструмент и приспособления для литья, термической обработки, сварки, пайки и огневой резки металлов	Группа Г20

Настоящая норма является частью общей классификации и условных обозначений инструмента и приспособлений для машиностроения и устанавливает систему классификации и условных обозначений подгрупп, видов и разновидностей инструмента и приспособлений (группа 0) для литья из металлических материалов, применяемых в машиностроении (подгруппы 00, 01, 02, 03, 04, 05), для литья из неметаллических материалов (подгруппа 06), для термической обработки металлов (подгруппа 07) и для сварки, пайки и огневой резки металлов (подгруппа 08).

КЛАССИФИКАЦИЯ

1. Устанавливаются следующие ступени классификации группы инструмента и приспособлений для литья, термической обработки, сварки, пайки и огневой резки металлов:

- а) подгруппа,
- б) вид,
- в) разновидность.

2. Инструмент и приспособления для литья, термической обработки, сварки, пайки и огневой резки металлов разделяются в зависимости от назначения в процессе производства на подгруппы согласно табл. 1.

КЛАССИФИКАЦИЯ ПО ПОДГРУППАМ

Таблица 1

Подгруппы		Основное назначение	Содержание
обоз- наче- ние	наименование		
00	Инструмент и приспособления общие для литья металлического	Для обозначений и маркировки; транспортировки, погрузки, дозирования, разделки и очистки	Коробы, клещи, приспособления для захвата, балансиры, скребки, крючья, бачки, дозаторы, питатели, бабы копровые, гильзы для брикетпрессов, разный мелкий очистной инструмент и прочие
01	Инструмент и приспособления плавильные и заливочные для литья металлического	Для загрузки шихты в печь, ведения плавки и заливки расплавленного металла	Трамбовки для набивки подин, ложки заправочные, мульты, лопаты машинные и ручные, бабьи, шуровочный инструмент и шупы. Шлакооскачиватели, ложки для отбора проб, формы для получения проб, тигли, захваты для тиглей, шлаковни, ковши, подвески для подъема ковшей, подхваты для подъема ковшей, изложницы для слива остатков металла, шлакоосчищальки. Приспособления для ввода модификаторов и прочие
02	Модели, опоки и приспособления к ним для литья металлического	Для машинной и ручной формовки и изготовления стержней	Модели литниковых систем, рамки наполнительные, жакеты, кессоны, шаблоны формовочные, шаблоны стержневые, модели металлические, модели деревянные и из прочих материалов, стержневые ящики металлические, стержневые ящики деревянные и из прочих материалов, опоки ручные и комбинированные, опоки крановые, плиты, приспособления к моделям, стержневым ящикам и опокам и детали к ним

Разработана
НИИЛИТМАШем
и ОРГСТАНКИНПРОМом

Утверждена
ОРГСТАНКИНПРОМом
8/VIII 1959 г.

Срок введения 1/I 1960 г.

Переиздание. Январь 1962 г.

Продолжение

	Основное назначение	Содержание
03 Инструмент и приспособления формовочные и отделочные для литья металлического	Для набивки и отделки песчаных форм и стержней	Набойки, трамбовки, наконечники к пневматическим трамбовкам, шпиндели и заточные приспособления, подъемы и крючки для моделей и стержней, гладилки, ползки, ложечки, ланцеты, крючки, обжимки, оправки и трубки для прорезки литниковых стояков, ножи формовочные и стержневые, душники, подсвечивающие приспособления, калибры для стержней контрольные, кондукторы для стержней зачистные, шаблоны и проймы для форм сборочные, каркасы формовочные и стержневые, холодильники, кристаллизаторы, молотки деревянные, приспособления окрасочные и опрыскивающие, горелки и прочие
04 Инструмент и приспособления для литья металлического кокильного, всасыванием, окунанием, вибрацией, выдавливанием, выжиманием, выплескиванием и по выплавляемым моделям	Для литья в металлические формы слитков и фасонных деталей	Кокили ручные, машинные и автоматизированные для литья чугуна, стали и цветных металлов; изложницы, поддоны и наставки для литья слитков; механизмы и детали кокилей; инструмент и приспособления для литья всасыванием, окунанием, вибрацией, выдавливанием, выжиманием, выплескиванием
05 Инструмент и приспособления для литья металлического под давлением и центробежного	Для литья под давлением и центробежного всех видов сплавов	Пресс-формы для литья под давлением и детали к ним; формы для центробежного вертикального и горизонтального литья; ковши, воронки, толкатели, клещи, крышки, ограничители, замки, изложницы, жакеты, кокили и прочие
06 Инструмент и приспособления для литья неметаллических материалов	Для литья пластмасс, стекла и каменного литья	
07 Инструмент и приспособления для термической обработки металлов	Для осуществления процессов отжига, нормализации, закалки, отпуска, химико-термической обработки и т. д.	Инструмент и приспособления поддерживающие и фиксирующие, для струйного охлаждения под давлением, для поверхностной закалки; горелки и индукторы для нагрева
08 Инструмент и приспособления для сварки, пайки и огневой резки металлов	Для газовой, электрической и прочих видов сварки, а также пайки и огневой резки металлов	Горелки, сборочно-сварочные и сварочные приспособления, резаки, паяльники
09 Прочие		

3. Подгруппы разделяются на виды согласно табл. 2.

ОБЩАЯ СХЕМА КЛАССИФИКАЦИИ

Таблица 2

Подгруппы			В и д ы									
обозначение	наименование		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Обозначение и содержание видов												
00	Инструмент и приспособления	общие для литья металлического	000 общие	001 транспортировочные	002 погрузочно-разгрузочные	003 дозировочные	004 разделочные и уборочные	005 очистные	006	007	008	009 прочие
01		плавильные и заливочные для литья металлического	010 общие	011 печные	012 завалочные	013 плавильные	014	015 заливочные	016	017	018	019 прочие
02	Модели, опоки и приспособления к ним для литья металлического	020 общие	021	022	023	024	025	026	027	028	029	
			м о д е л и		стержневые ящики		о п о к и		плиты	приспособления к моделям, стержневым ящикам и опокам		
			металлические	деревянные	из прочих материалов	металлические	деревянные и из прочих материалов	ручные и комбинированные	краповые			
03	Инструмент и приспособления	формовочные и отделочные для литья металлического	030 общие	031 набивочные и подъемные	032 отделочные	033	034 каркасы	035 холодильники и кристаллизаторы	036	037	038	039 прочие
04		для литья металлического кокильного, всасыванием, окупанием, выдавливанием, выжиманием, выплескиванием и по выплавляемым моделям	040 общие, а также детали и узлы для литья кокильного	041	042	043	044	045	046	047	048	049
	к о к и л и			ручные неразъемные и изложницы	044	инструмент и приспособления		047 детали и узлы пресс-форм и прочие приспособления для литья по выплавляемым моделям	048 пресс-формы для изготовления выплавляемых моделей	049 прочие		
	разъемные					для литья всасыванием, окупанием, вибрацией и прочие	для литья выдавливанием, выжиманием, выплескиванием и прочие					
			машинные	ручные								

МН 75—59

Инструмент и приспособления для машиностроения. Классификация и условные обозначения. Группа 0. Инструмент и приспособления для литья, термической обработки, сварки, пайки и огневой резки металлов

Продолжение

Подгруппы			В и д ы										
обозначение	наименование		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
Обозначение и содержание видов													
05	Инструмент и приспособления	для литья металлического под давлением и центробежного	050 общие для литья под давлением	051 052 053 054 пресс-формы для литья под давлением				055 общие для литья центробежного	056 057 формы для литья центробежного		058 вертикального	059 прочие	
				воздушным		поршневым			горизонтального				
				с литником в плоскости разъема	с литником, перпендикулярным плоскости разъема	с литником в плоскости разъема	с литником, перпендикулярным плоскости разъема		сквозные	глухие	глухие		
06		для литья неметаллических материалов	060 для пластмасс	061	062 для стекла	063	064 для каменного литья	065	066	067	068	069 прочие	
07		для термической обработки металлов	070	071	072 поддерживающие	073	074 фиксирующие	075 для струйного охлаждения под давлением	076 077 для поверхностной закалки		078	079 прочие	
									пламенной и электроконтактной	высоко-частотной			
08		для сварки, пайки и огневой резки металлов	080	081	082	083	084	085	086	087	088 для огневой резки	089 прочие	
													инструмент
			для электро-дуговой сварки	для газовой сварки	для контактной сварки	для прочих видов сварки	для сборки под сварку, сварки и пайки						
09		прочие	090	091	092	093	094	095	096	097	098	099	

Инструмент и приспособления для машиностроения. Классификация и условные обозначения. Группа 0. Инструмент и приспособления для литья, термической обработки, сварки, пайки и огневой резки металлов

МН 75—59

Стр. 4

4. Виды разделяются на разновидности согласно табл. 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11 и 12.

Подгруппа 00
Инструмент и приспособления общие для литья металлического
Схема классификации

Таблица 3

В и д ы		Р а з н о в и д н о с т и									
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Обозначение и содержание разновидностей											
000	Общие	0000 обозначения и знаки маркировки	0001	0002	0003	0004	0005	0006	0007	0008	0009 прочие
001	Транспортировочные	0010 коробы	0011 клещи	0012 приспособления для захвата	0013 балансиры	0014	0015	0016	0017	0018	0019 прочие
002	Погрузочно-разгрузочные	0020 скребки	0021 крючья	0022	0023	0024	0025	0026	0027	0028	0029 прочие
003	Дозировочные	0030 бачки	0031 дозаторы	0032 питатели	0033	0034	0035	0036	0037	0038	0039 прочие
004	Разделочные и уборочные	0040 бабы копровые	0041	0042 гильзы для брикет- прессов	0043	0044	0045	0046	0047	0048	0049 прочие
005	Очистные	0050 разный мелкий очистной инструмент	0051	0052	0053	0054	0055	0056	0057	0058	0059 прочие
006		0060	0061	0062	0063	0064	0065	0066	0067	0068	0069
007		0070	0071	0072	0073	0074	0075	0076	0077	0078	0079
008		0080	0081	0082	0083	0084	0085	0086	0087	0088	0089
009	Прочие	0090	0091	0092	0093	0094	0095	0096	0097	0098	0099

Подгруппа 01
Инструмент и приспособления плавильные и заливочные для литья металлического
Схема классификации

Таблица 4

Виды		Разновидности									
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Обозначение и содержание разновидностей											
010	Общие	0100	0101	0102	0103	0104	0105	0106	0107	0108	0109 прочие
011	Печные	0110 инструмент для разбив- ки пустот в откосах печи	0111 трамбовки и шаблоны для футе- ровки печей	0112 ложки заправоч- ные	0113 инструмент механизи- рованный для набив- ки футе- ровки	0114	0115	0116	0117	0118	0119 прочие
012	Завалочные	0120 мульды, ло- паты машин- ные, лотки и т. п.	0121 лопаты и т. п.	0122 бадьи и т. п.	0123	0124	0125	0126	0127	0128	0129 прочие
013	Плавильные	0130 инструмент шуровочный	0131 инструмент для откры- вания и за- крывания лётки	0132 инструмент для пере- мешивания металла и шлака	0133	0134 шлакоска- чиватели	0135 ложки для отбора проб	0136 формы и изложницы для проб	0137	0138	0139 прочие
014		0140 тигли	0141 захваты для тиглей	0142 шлаковни	0143	0144	0145	0146	0147	0148	0149 прочие
015	Заливочные	0150 ковши ручные	0151 ковши крановые	0152	0153 ковши на тележках	0154 носилки для ковшей	0155 подвески для подъема ковшей	0156 изложницы для слива остатков металла	0157	0158	0159 прочие

Инструмент и приспособления для машиностроения. Классификация и услов-
ные обозначения. Группа 0. Инструмент и приспособления для литья, тер-
мической обработки, сварки, пайки и огневой резки металлов

МН 75—59

Стр. 6

Продолжение

В и д ы		Р а з н о в и д н о с т и									
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Обозначение и содержание разновидностей											
016	Заливочные	0160 шлако-сци- палки	0161 пробки для литья	0162 приспособ- ления для ввода моди- фикатора	0163	0164	0165	0166	0167	0168	0169 прочие
017		0170	0171	0172	0173	0174	0175	0176	0177	0178	0179
018		0180	0181	0182	0183	0184	0185	0186	0187	0188	0189
019	Прочие	0190	0191	0192	0193	0194	0195	0196	0197	0198	0199

Подгруппа 02

Модели, опоки и приспособления к ним для литья металлического

Схема классификации

Таблица 5

В и д ы		Р а з н о в и д н о с т и									
обозна- чение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		О б о з н а ч е н и е и с о д е р ж а н и е р а з н о в и д н о с т е й									
020	Общие	0200	0201 модели литниковых систем	0202	0203 рамки на- полнитель- ные	0204 жакеты, кессоны, и т. п.	0205 шаблоны формовоч- ные	0206	0207 шаблоны стержне- вые	0208	0209 прочие
021	Модели металлические	0210	0211	0212	0213	0214	0215	0216	0217	0218 безопочной формовки	0219 прочие
			без стержневых ящичков	со стержневыми ящичками		без стержневых ящичков		со стержневыми ящичками			

Продолжение

В и д ы		Р а з н о в и д н о с т и									
обозна- чение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Об о з н а ч е н и е и с о д е р ж а н и е р а з н о в и д н о с т е й											
022	Модели деревянные	0220	0221	0222	0223	0224	0225	0226	0227	0228 безопочной формовки	0229 модели неполные и прочие
		ц е л ь н ы е				р а з ь е м н ы е					
		без стержневых ящичков		со стержневыми ящичками		без стержневых ящичков		со стержневыми ящичками			
023	Модели из прочих ма- териалов	0230	0231	0232	0233	0234	0235	0236	0237	0238 безопочной формовки	0239 прочие
		ц е л ь н ы е				р а з ь е м н ы е					
		без стержневых ящичков		со стержневыми ящичками		без стержневых ящичков		со стержневыми ящичками			
024	Стержневые ящички ме- таллические	0240	0241	0242	0243	0244	0245	0246	0247	0248	0249
		ц е л ь н ы е		р а з ь е м н ы е		в ы т р ы х н ы е				пескодувные и песко- стрельные	
025	Стержневые ящички де- ревянные и из прочих ма- териалов	0250	0251	0252	0253	0254	0255	0256	0257	0258	0259
		ц е л ь н ы е		р а з ь е м н ы е		в ы т р ы х н ы е				пескодувные и песко- стрельные	
026	Опоки ручные и ком- бинированные	0260	0261	0262	0263	0264	0265	0266	0267	0268 разъемные и съемные	0269 прочие
		ч у г у н н ы е		с т а л ь н ы е		из легких сплавов	с т а л ь н ы е		из легких сплавов		
		прямоуголь- ные	круглые и фасонные	прямо- угольные	круглые и фасонные		с т а л ь н ы е				
							прямо- угольные	круглые и фасонные			
027	Опоки крановые	0270	0271	0272	0273	0274	0275	0276	0277	0278 свертные	0279 прочие
		ц е л ь н о л и т ы е				с в а р н ы е					
		ч у г у н н ы е		с т а л ь н ы е		из легких сплавов	с т а л ь н ы е		из легких сплавов		
		прямо- угольные	круглые и фасонные	прямо- угольные	круглые и фасонные		прямо- угольные	круглые и фасонные			

Инструмент и приспособления для машиностроения. Классификация и условные обозначения. Группа 0. Инструмент и приспособления для литья, термической обработки, сварки, пайки и огневой резки металлов

МН 75—59

Стр. 8

Продолжение

В и д ы		Р а з н о в и д н о с т и									
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Обозначение и содержание разновидностей											
028	Плиты	0280	0281	0282	0283	0284	0285	0286 щитки подопоч- ные	0287	0288	0289 прочие
		п л и т ы									
		подмодель- ные для машинной формовки	подмодель- ные для ручной формовки	подмодель- ные для оболочко- вой формовки	прессовые (подпрес- совочные)	для сушки стержней плоские	для сушки стержней фасонные (драйеры)				
029	Приспособления к мо- делям, стержневым ящи- кам и опокам	0290 детали центрирова- ния и креп- ления опок	0291	0292 детали и узлы к стержне- вым ящи- кам	0293	0294 ребра- шпоны и кресто- вины опочные	0295	0296 решетки и плиты подопочные	0297	0298 детали различные к моделям, опокам и приспособ- лениям	0299 прочие

Подгруппа 03

Инструмент и приспособления формовочные и отделочные для литья металлического

Схема классификации

Таблица 6

В и д ы		Р а з н о в и д н о с т и									
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Обозначение и содержание разновидностей											
030	Общие	0300	0301 окрасочные и опрыски- вающие	0302 выравни- вающие	0303 просеива- ющие	0304 ударные (киянки и т. п.)	0305 подсуши- вающие	0306 обдувочные и отсасы- вающие	0307 крепежные (скобы и т. п.)	0308	0309 прочие

МН 75—59

Инструмент и приспособления для машиностроения. Классификация и услов-
ные обозначения. Группа 0. Инструмент и приспособления для литья, тер-
мической обработки, сварки, пайки и огневой резки металлов

Продолжение

В и д ы		Р а з н о в и д н о с т и									
обозна- чение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
О б о з н а ч е н и е и с о д е р ж а н и е р а з н о в и д н о с т е й											
031	Набивочные и подъем- ные	0310 набойки ручные	0311 трамбовки ручные	0312 трамбовки- набойки (комбини- рованные)	0313 трамбовки машинные	0314 наконечни- ки к пнев- матическим трамбовкам	0315 шпиндели и заточные приспособления	0316	0317 подъемы и крючки для моделей и стержней	0318	0319 прочие
032	Отделочные	0320	0321	0322	0323 полозки прямые	0324 полозки кривые	0325 ложечки	0326 ланцеты	0327 крючки	0328 обжимки, оправки и трубки для про- резки лит- никовых стояков	0329 прочие
г л а д и л к и											
		плоские	фасонные	торцовые							
033		0330 ножки формовочные и стержне- вые	0331	0332 душники	0333 подсвечи- вающие приспособ- ления	0334 калибры для стержней контрольные	0335 кондукторы для стержней зачистные	0336 шаблоны и проймы для форм сборочные	0337	0338	0339 прочие
034	Каркасы	0340	0341	0342	0343	0344	0345	0346	0347	0348	0349 прочие
формовочные		стержневые									
		литые	сварные	трубчатые	литые						
035	Холодильники и крис- таллизаторы	0350	0351	0352	0353	0354	0355	0356	0357	0358	0359 прочие
холодильники				кристаллизаторы							
		чугунные	стальные	медные		стальные	медные				
036		0360	0361	0362	0363	0364	0365	0366	0367	0368	0369

Инструмент и приспособления для машиностроения. Классификация и услов-ные обозначения. Группа 0. Инструмент и приспособления для литья, тер-мической обработки, сварки, пайки и отливки резки металлов

МН 75—59

МН 75—59

Инструмент и приспособления для машиностроения. Классификация и условные обозначения. Группа 0. Инструмент и приспособления для литья, термической обработки, сварки, пайки и огневой резки металлов

Продолжение

В и д ы		Р а з н о в и д н о с т и									
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Обозначение и содержание разновидностей											
037		0370	0371	0372	0373	0374	0375	0376	0377	0378	0379
038		0380	0381	0382	0383	0384	0385	0386	0387	0388	0389
039	Прочие	0390	0391	0392	0393	0394	0395	0396	0397	0398	0399

Подгруппа 04

Инструмент и приспособления для литья металлического кокильного, всасыванием, окунаем, вибрацией, выдавливанием, выжиманием, выплескиванием и по выплавляемым моделям

Схема классификации

Таблица 7

В и д ы		Р а з н о в и д н о с т и									
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Обозначение и содержание разновидностей											
040	Общие, а также детали и узлы для литья кокильного	0400	0401 толкатели	0402 штифты, шпильки, и втулки	0403 подогреватели	0404 механизмы для извлечения стержней	0405 механизмы разъема и запора	0406 кокилей	0407 основания кокилей, поддоны	0408	0409 прочие
041	К о к и л и машинные разъемные	0410	0411	0412	0413	0414	0415	0416	0417	0418	0419 прочие
		с горизонтальным разъемом				с вертикальным разъемом					
042	ручные разъемные	0420	0421	0422	0423	0424	0425	0426	0427	0428	0429 прочие
		немеханизированные					механизированные				
		с горизонтальным разъемом			с вертикальным разъемом		с горизонтальным разъемом		с вертикальным разъемом		

В и д ы			Р а з н о в и д н о с т и									
обозначение	наименование		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
О б о з н а ч е н и е и с о д е р ж а н и е р а з н о в и д н о с т е й												
043	К о к и л и	ручные неразъемные и изложницы	0430	0431	0432	0433	0434	0435	0436	0437	0438	0439
в ы т р я х н ы е							изложницы			прочие		
немеханизированные				механизированные								
044			0440	0441	0442	0443	0444	0445	0446	0447	0448	0449
045	Инструмент и приспособления для литья всасыванием, окунаем, вибрацией и прочие		0450	0451	0452	0453	0454	0455	0456	0457	0458	0459
			для литья всасыванием		для литья окунаем		для литья вибрацией					
			детали и узлы	кристаллизаторы и прочие	детали и узлы	патроны, зажимы и прочие	формы, детали, узлы и прочие					
046	Инструмент и приспособления для литья выдавливанием, выжиманием, выплескиванием и прочие		0460	0461	0462	0463	0464	0465	0466	0467	0468	0469
			для литья выдавливанием		для литья выжиманием		для литья выплескиванием					
			детали и узлы	формы, пуансоны и прочие	детали и узлы	вкладыши для матриц, приспособления для заливки	детали и узлы					
047	Детали и узлы прессформ и прочие приспособления для литья по выплавляемым моделям		0470	0471	0472	0473	0474	0475	0476	0477	0478	0479
			детали и узлы пресс-форм				приспособления для литья по выплавляемым моделям					
			корпусы	плиты	крепежные и центрирующие устройства	толкательные устройства и прочие	для отделки моделей и сборки блоков	для изготовления огнеупорных оболочек	для заливки форм	для выбивки и очистки литья		

Продолжение

В и д ы		Р а з н о в и д н о с т и									
обозна- чение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
О б о з н а ч е н и е и с о д е р ж а н и е р а з н о в и д н о с т е й											
048	Пресс-формы для изгото- вления выплавляемых моделей	0480	0481	0482	0483	0484	0485	0486	0487	0488	0489 прочие
м е т а л л и ч е с к и е				н е м е т а л л и ч е с к и е							
о д н о м е с т н ы е				м н о г о м е с т н ы е				о д н о м е с т - н ы е	м н о г о - м е с т н ы е		
049	Прочие	0490	0491	0492	0493	0494	0495	0496	0497	0498	0499

П о д г р у п п а 05

Инструмент и приспособления для литья металлического под давлением и центробежного

Схема классификации

Таблица 8

В и д ы		Р а з н о в и д н о с т и									
обозна- чение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
О б о з н а ч е н и е и с о д е р ж а н и е р а з н о в и д н о с т е й											
050	Общие для литья под давлением	0500	0501 полуформы	0502 втулки лит- никовые и рассека- тели	0503 толкатели и плиты толкания	0504 шпильки и втулки центриру- ющие	0505 постаменты для пресс- форм	0506 механизмы извлечения стержней	0507	0508	0509 прочие
051	Пресс-формы для литья под давлением воздушным	0510	0511	0512	0513	0514	0515	0516	0517	0518	0519
д л я п о л у ч е н и я о т л и в о к и з:											
		чугуна и стали	медных сплавов	алюминиевых сплавов		магниевого сплава		цинковых сплавов		легкоплавких сплавов	
				без стерж- ней	со стерж- нями	без стерж- ней	со стерж- нями	без стерж- ней	со стерж- нями	без стерж- ней	со стерж- нями

МН 75—59

Инструмент и приспособления для машиностроения. Классификация и услов-
ные обозначения. Группа 0. Инструмент и приспособления для литья, тер-
мической обработки, сварки, пайки и огневой резки металлов

Продолжение

В и д ы				Р а з н о в и д н о с т и										
обозна- чение	наименование			0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
О б о з н а ч е н и е и с о д е р ж а н и е р а з н о в и д н о с т е й														
052	Пресс-формы для литья под давлением	воздушным	с литником, перпендикулярным к плоскости разъема	0520	0521	0522	0523	0524	0525	0526	0527	0528	0529	
				для получения отливок из:										
				чугуна и стали	медных сплавов	алюминиевых сплавов		магниевого сплава		цинковых сплавов		легкоплавких сплавов		
без стержней		со стержнями	без стержней			со стержнями	без стержней	со стержнями	без стержней	со стержнями				
053		Пресс-формы для литья под давлением	поршневым	с литником в плоскости разъема	0530	0531	0532	0533	0534	0535	0536	0537	0538	0539
					для получения отливок из:									
	чугуна и стали				медных сплавов	алюминиевых сплавов		магниевого сплава		цинковых сплавов		легкоплавких сплавов		
без стержней			со стержнями	без стержней		со стержнями	без стержней	со стержнями	без стержней	со стержнями				
054	Пресс-формы для литья под давлением		поршневым	с литником, перпендикулярным к плоскости разъема	0540	0541	0542	0543	0544	0545	0546	0547	0548	0549
					для получения отливок из:									
		чугуна и стали			медных сплавов	алюминиевых сплавов		магниевого сплава		цинковых сплавов		легкоплавких сплавов		
без стержней			со стержнями	без стержней		со стержнями	без стержней	со стержнями	без стержней	со стержнями				
055		Общие для литья центробежного			0550	0551 ковши	0552 желоба	0553 воронки	0554 толкатели	0555 клещи литейные	0556 крышки и ограничители	0557 замки	0558	0559 прочие
056		Формы для литья центробежного	горизонтального	сквозные	0560 изложницы открытые без литников	0561 жакеты открытые без литников формовочные	0562 жакеты открытые без литников стержневые	0563	0564	0565	0566	0567	0568	0569 прочие

Инструмент и приспособления для машиностроения. Классификация и условные обозначения. Группа 0. Инструмент и приспособления для литья, термической обработки, сварки, пайки и огневой резки металлов

МН 75—59

Стр. 14

Продолжение

В и д ы			Р а з н о в и д н о с т и										
обозна- чение	наименование		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
О б о з н а ч е н и е и с о д е р ж а н и е р а з н о в и д н о с т е й													
057	Формы для литья центрального	горизонтального	глухие	0570 изложницы открытые без литников	0571 жакеты открытые без литников формовоч- ные	0572 жакеты открытые без литников стержне- вые	0573 кокили закрытые с литником	0574 жакеты закрытые с литником формовоч- ные	0575 жакеты закрытые с литником стержневые	0576	0577	0578	0579 прочие
058		вертикального	глухие	0580 изложницы открытые без литников	0581 жакеты открытые без литников формовоч- ные	0582 жакеты открытые без литников стержне- вые	0583 кокили закрытые с литником	0584 опоки закрытые с литником	0585 жакеты закрытые с литником	0586	0587	0588	0589 прочие
059	П р о ч и е		0590	0591	0592	0593	0594	0595	0596	0597	0598	0599	

Подгруппа 06

Инструмент и приспособления для литья неметаллических материалов

Схема классификации

Таблица 9

В и д ы		Р а з н о в и д н о с т и									
обозна- чение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		О б о з н а ч е н и е и с о д е р ж а н и е р а з н о в и д н о с т е й									
060	Для пластмасс	0600	0601	0602	0603	0604	0605	0606	0607	0608	0609
		детали и узлы пресс-форм литьевых				пресс-формы					
061		0610	0611	0612	0613	0614	0615	0616	0617	0618	0619

Инструмент и приспособления для машиностроения. Классификация и условные обозначения. Группа 0. Инструмент и приспособления для литья, термической обработки, сварки, пайки и огневой резки металлов

МН 75—59

Продолжение

В и д ы		Р а з н о в и д н о с т и									
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
О б о з н а ч е н и е и с о д е р ж а н и е р а з н о в и д н о с т е й											
062	Для стекла	0620	0621	0622	0623	0624	0625	0626	0627	0628	0629
063		0630	0631	0632	0633	0634	0635	0636	0637	0638	0639
064	Для каменного литья	0640	0641	0642	0643	0644	0645	0646	0647	0648	0649
065		0650	0651	0652	0653	0654	0655	0656	0657	0658	0659
066		0660	0661	0662	0663	0664	0665	0666	0667	0668	0669
067		0670	0671	0672	0673	0674	0675	0676	0677	0678	0679
068		0680	0681	0682	0683	0684	0685	0686	0687	0688	0689
069	Прочие	0690	0691	0692	0693	0694	0695	0696	0697	0698	0699

Подгруппа 07

Инструмент и приспособления для термической обработки металлов

Схема классификации

Таблица 10

В и д ы		Р а з н о в и д н о с т и									
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
О б о з н а ч е н и е и с о д е р ж а н и е р а з н о в и д н о с т е й											
070		0700	0701	0702	0703	0704	0705	0706	0707	0708	0709

Инструмент и приспособления для машиностроения. Классификация и условные обозначения. Группа 0. Инструмент и приспособления для литья, термической обработки, сварки, пайки и огневой резки металлов

МН 75—59

Стр. 16

МН 75—59

Инструмент и приспособления для машиностроения. Классификация и условные обозначения. Группа 0. Инструмент и приспособления для литья, термической обработки, сварки, пайки и огневой резки металлов

Продолжение

В и д ы		Р а з н о в и д н о с т и										
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
Обозначение и содержание разновидностей												
071		0710	0711	0712	0713 приспособления установочные и подкладные	0714	0715	0716	0717	0718	0719 прочие	
		инструмент захватывающий				приспособления загрузочные						
		без зажима	зажимающий	прочий		немеханизированные			механизированные			
для горизонтальных печей					для вертикальных печей и ванн	для горизонтальных печей	для вертикальных печей и ванн					
072	Поддерживающие	0720	0721	0722	0723	0724	0725	0726	0727	0728	0729 прочие	
		приспособления загрузочные при местном нагреве в соляных ваннах			приспособления загрузочно-подающие							
					бункерные устройства	для нагрева и охлаждения			для контрольно-измерительных и прочих работ	детали и узлы		
для одно-временного нагрева	для последовательного нагрева отдельных участков	для нагрева методом перемещения										
073		0730	0731	0732	0733	0734	0735	0736	0737	0738	0739	
074	Фиксирующие	0740	0741	0742	0743	0744	0745	0746	0747	0748	0749 прочие	
						приспособления						
						зажимные при охлаждении	гибочно-зажимные при охлаждении					
075	Для струйного охлаждения под давлением	0750	0751	0752	0753	0754	0755	0756	0757	0758	0759 прочие	
												приспособления с водяным охлаждением

Виды		Разновидности																
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9							
Обозначение и содержание разновидностей																		
076	пламенной и электро- контактной	0760	0761	0762	0763	0764	0765	0766	0767	0768 устройства для охлаж- дения закаливае- мых по- верхностей	0769 прочие							
		горелки для нагрева																
077	высокочастотной	0770	0771	0772	0773	0774	0775	0776	0777 электроды для кон- тактного электро- нагрева	0778 устройства для охлаж- дения закаливае- мых по- верхностей	0779 прочие							
												индукторы для нагрева						
												внешних поверхностей				внутренних поверхностей		прочие
												цилин- дрических	прочих тел вращения	плоских	сложных	цилин- дрических	прочих конфигу- раций	
078		0780	0781	0782	0783	0784	0785	0786	0787	0788	0789							
079	Прочие	0790 приспособления для химико-термической обработки и обработки в защитных средах	0791	0792 инструмент и приспособ- ления для закалки в электро- лите	0793	0794	0795 инструмент и приспособ- ления для правки	0796	0797	0798	0799							

Инструмент и приспособления для машиностроения. Классификация и услов-
ные обозначения. Группа 0. Инструмент и приспособления для литья, тер-
мической обработки, сварки, пайки и огневой резки металлов

МН 75-59

Подгруппа 08

Инструмент и приспособления для сварки, пайки и огневой резки металлов

Схема классификации

Таблица 11

В и д ы		Р а з н о в и д н о с т и									
обозна- чение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
О б о з н а ч е н и е и с о д е р ж а н и е р а з н о в и д н о с т е й											
080	для электро-дуговой сварки	0800 электродо- держатели	0801 электрота- злепочники	0802	0803	0804	0805	0806	0807 вспомога- тельный	0808	0809 прочий
				г о р е л к и							
				для атом- новодород- ной сварки	для сварки в инертном газе		для сварки в среде углекис- лого газа				
					неплавя- щимся электродом	плавящим- ся электро- дом					
081	для газовой сварки	0810 ручные ацетилено- кислород- ные	0811 машинные ацетилено- кислород- ные	0812	0813	0814	0815 наконеч- ники к горелкам	0816	0817	0818	0819 прочий
				г о р е л к и							
082	для контактной сварки	0820 губки зажимные к стыковым машинам	0821 электроды и контакт- ные электрододержатели	0822 к точечным машинам	0823 к линейно- роликовым машинам	0824 пистолеты для точеч- ной сварки	0825	0826	0827 вспомога- тельный	0828	0829 прочий
083	для прочих видов сварки	0830 для термит- ной сварки	0831	0832	0833	0834	0835	0836	0837	0838	0839
				для холод- ной сварки давлением	для сварки трением	для ультра- звуковой сварки			прочий		

Продолжение

В и д ы		Р а з н о в и д н о с т и										
обозна- чение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
О б о з н а ч е н и е и с о д е р ж а н и е р а з н о в и д н о с т е й												
084	для сборки под свар- ку, сварки и пайки	0840 детали и узлы	0841	0842	0843	0844	0845	0846	0847	0848	0849	
с б о р о ч н ы е												
универ- сальные			для изделий коробчатой формы					для изделий цилиндрических, сферических и конических форм				
			с горизонтальным расположением главной оси				с верти- кальным и наклонным расположе- нием главной оси	с горизонтальным расположением главной оси		с верти- кальным и наклонным расположе- нием главной оси		
		стационарные		передвиж- ные	стацонарные	передвиж- ные						
поворот- ные		неповорот- ные										
085		0850	0851	0852	0853	0854	0855	0856	0857	0858	0859	
с б о р о ч н ы е										сварочные		
		для изделий типа рам, каркасов, ферм	с горизонтальным расположением главной оси			с верти- кальным и наклонным расположе- нием глав- ной оси	с горизонтальным расположением главной оси		с вертикальным и на- клонным расположе- нием главной оси	для изде- лий короб- чатой формы и типа рам, каркасов и ферм	для изделий цилиндри- ческой, сферической, конической и прочих форм	
												поворот- ные
			086	0860 для изде- лий короб- чатой формы	0861	0862	0863	0864 плиты, столы, стенды, установки	0865 кантова- тели и мани- пуляторы			0866
сборочно-сварочные			для изде- лий цилинд- рической, сфериче- ской и ко- нической форм	для изде- лий типа рам, кар- касов и ферм	для изде- лий прочих форм							

Инструмент и приспособления для машиностроения. Классификация и условные обозначения. Группа 0. Инструмент и приспособления для литья, термической обработки, сварки, пайки и огневой резки металлов

МН 75—59

Стр. 20

МН 75—59

Инструмент и приспособления для машиностроения. Классификация и условные обозначения. Группа 0. Инструмент и приспособления для литья, термической обработки, сварки, пайки и огневой резки металлов

Продолжение

В и д ы		Р а з н о в и д н о с т и									
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
О б о з н а ч е н и е и с о д е р ж а н и е р а з н о в и д н о с т е й											
087		0870	0871	0872	0873	0874	0875	0876	0877	0878	0879
088	Для огневой резки	0880	0881	0882 резательные горелки (резаки) машинные для раздельной кислородной резки	0883	0884 резательные горелки (резаки) для поверхностной кислородной резки	0885 резательные горелки (резаки) вставные для обеих разновидностей кислородной резки	0886 резательные горелки (резаки) газодуговые	0887 копиры для машинной кислородной резки	0888 приспособления	0889 прочие
		ацетилено-кислородные	с использованием заменителей ацетилена								
089	Прочие	0890 шаблоны установочные	0891 паяльники и горелки для пайки	0892	0893	0894	0895	0896	0897	0898	0899

Подгруппа 09

Прочие

Схема классификации

Таблица 12

В и д ы		Р а з н о в и д н о с т и									
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
О б о з н а ч е н и е и с о д е р ж а н и е р а з н о в и д н о с т е й											
090		0900	0901	0902	0903	0904	0905	0906	0907	0908	0909
091		0910	0911	0912	0913	0914	0915	0916	0917	0918	0919

Продолжение

В и д ы		Р а з н о в и д н о с т и									
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Обозначение и содержание разновидностей											
092		0920	0921	0922	0923	0924	0925	0926	0927	0928	0929
093		0930	0931	0932	0933	0934	0935	0936	0937	0938	0939
094		0940	0941	0942	0943	0944	0945	0946	0947	0948	0949
095		0950	0951	0952	0953	0954	0955	0956	0957	0958	0959
096		0960	0961	0962	0963	0964	0965	0966	0967	0968	0969
097		0970	0971	0972	0973	0974	0975	0976	0977	0978	0979
098		0980	0981	0982	0983	0984	0985	0986	0987	0988	0989
099		0990	0991	0992	0993	0994	0995	0996	0997	0998	0999

ИЗМЕНЕНИЯ, ВНЕСЕННЫЕ В НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ (МН и РТМ) по регистрации в сентябре 1964 г.

Раздел Г. МАШИНЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТ

Группа Г20

МН 75—59 Инструмент и приспособления для машиностроения. Классификация и условные обозначения. Группа 0. Инструмент и приспособления для литья, термической обработки, сварки, пайки и огневой резки металлов

Изменение № 2

(взамен изменения № 1)

Вводная часть изложена в новой редакции:

«Настоящая нормаль является частью единой классификации и условных обозначений инструмента и приспособлений для машиностроения и устанавливает классификацию и систему условных обозначений подгрупп, видов и разновидностей инструмента и приспособлений, предусмотренных группой 0.

Для литья из металлических материалов — подгруппы 00, 01, 02, 03, 04 и 05; для литья из неметаллических материалов — подгруппа 06; для термической обработки металлов — подгруппа 07; для сварки, пайки и огневой резки металлов — подгруппа 08».

Пункт 2. Таблица 1. Наименование подгруппы 02 изложено в новой редакции:

«Модели, стержневые ящики и опоки для литья металлического, детали и узлы к ним».

Пункт 2. Таблица 1. Содержание подгруппы 02 изложено в новой редакции:

«Модели литниковых систем, рамки наполнительные, жакеты, кессоны, шаблоны формовочные и стержневые, модели металлические, деревянные и из прочих материалов, стержневые ящики металлические, деревянные и из прочих материалов, опоки ручные, комбинированные и крановые, плиты, детали и узлы к ним».

Пункт 2. Таблица 1. Содержание подгруппы 03 изложено в новой редакции:

«Набойки, трамбовки, шпиндели и заточные приспособления, подъемы и крючки для моделей, стержней и каркасов, гладилки, ползки, ложечки, ланцеты, крючки, обжимки и оправки, ножи формовочные и стержневые, душки, подсвечивающие приспособления, калибры контрольные и кондукторы зачистные для стержней, шаблоны и проймы сборочные для форм, приспособления для склейки стержней, каркасы, жерсбейки, холодильники, кристаллизаторы, кияшки, приспособления окрасочные, просеивающие, подсушивающие и т. п.».

Пункт 2. Таблица 1. Наименование подгруппы 04 изложено в новой редакции:

«Инструмент и приспособления для литья металлического в кокиль, всасыванием, окунанием, вибрацией, наращиванием, последовательным формированием, под низким давлением, выдавливанием, выжиманием, выплескиванием, в оболочковые формы и по выплавляемым моделям».

Пункт 2. Таблица 1. Основное назначение подгруппы 04 изложено в новой редакции:

«Для литья в металлические и оболочковые формы и по выплавляемым моделям».

Пункт 2. Таблица 1. Содержание подгруппы 04 изложено в новой редакции:

«Кокили ручные и машинные для литья чугуна, стали и цветных металлов; изложницы, поддоны и паставки для литья слитков; инструмент и приспособления для литья всасыванием, окунанием, вибрацией, наращиванием, последовательным формированием, под низким давлением, выдавливанием, выжиманием, выплескиванием, в оболочковые формы, по выплавляемым моделям, формы для изготовления выплавляемых моделей».

Пункт 2. Таблица 1. Подгруппа 06 дополнена содержанием:

«Узлы, детали и формы литьевые для пластмасс».

Пункт 2. Таблица 1. Наименование подгруппы 08 дополнено словами:

«и неметаллических материалов».

Пункт 2. Таблица 1. Основное назначение подгруппы 08 изложено в новой редакции:

«Для газовой, электродуговой и прочих видов сварки, а также пайки и огневой резки металлов и неметаллических материалов».

Пункт 2. Таблица 1. Содержание подгруппы 08 изложено в новой редакции:

«Узлы и детали, горелки, головки распылительные, резаки, паяльники; сборочно-сварочные и сварочные приспособления».

Пункт 3. Таблица 2. Содержание вида 005 изложено в новой редакции:

«очистные и отделочные».

Пункт 3. Таблица 2. Наименование подгруппы 02 изложено в новой редакции:

«Модели, стержневые ящики и опоки для литья металлического, детали и узлы к ним».

Пункт 3. Таблица 2. Содержание вида 034 изложено в новой редакции:

«каркасы и жеребейки».

Пункт 3. Таблица 2. Наименование подгруппы 04 изложено в новой редакции:

«Инструмент и приспособления для литья металлического в кокиль, всасыванием, окунаем, вибрацией, наращиванием, последовательным формированием, под низким давлением, выдавливанием, выжиманием, выплескиванием, в оболочковые формы и по выплавляемым моделям».

Пункт 3. Таблица 2. Содержание вида 040 изложено в новой редакции:

«общие».

Пункт 3. Таблица 2. Содержание видов 045 и 046 изложено в новой редакции:

045	046
инструмент и приспособления для литья	
всасыванием, окунаем, вибрацией, наращиванием, последовательным формированием, под низким давлением	выдавливанием, выжиманием, выплескиванием

Пункт 3. Таблица 2. Содержание вида 047 изложено в новой редакции:

«детали и узлы форм, приспособления для литья в оболочковые формы и по выплавляемым моделям».

Пункт 3. Таблица 2. Содержание вида 060 изложено в новой редакции:

«Формы литьевые для пластмасс».

Таблица 2. Подгруппа 08. Наименование, обозначение и содержание видов 030—089 изложены в новой редакции:

08	Инструмент и приспособления	для сварки, пайки и огневой резки металлов и неметаллических материалов	080	081	082	083
			инструмент			
			для электродуговой сварки	для газовой и газопрессовой сварки, наплавки, газопламенной правки и газопламенного напыления пластмасс и металлизации	для контактной сварки	для других видов сварки и пайки

08	Инструмент и приспособления	для сварки, пайки и огневой резки металлов и неметаллических материалов	084 инструмент	085 086 087 приспособления	088	089
			для огневой резки	для сборки, сварки, пайки и огневой резки		Прочие

Пункт 4. Таблица 3. Наименование вида 005 изложено в новой редакции: «очистные и отделочные».

Пункт 4. Таблица 3. Содержание разновидности 0050 изложено в новой редакции:

«инструмент ручной».

Пункт 4. Таблица 3. Разновидности 0051 и 0052 дополнены содержанием:

0051	0052
детали и узлы	
для дробеметной и дробеструйной очистки	для гидроочистки

Пункт 4. Таблица 3. Разновидности 0056 и 0057 дополнены содержанием:

0056	0057
приспособления	
для обрезки литников и прибылей	для правки отливок

Пункт 4. Таблица 4. Разновидность 0158 дополнена содержанием: «шаблоны для набивки футеровки ковшей».

Пункт 4. Таблица 5. Название таблицы изложено в новой редакции:

«Модели, стержневые ящики и опоки для литья металлического, детали и узлы к ним. Схема классификации».

Пункт 4. Таблица 5. Разновидность 0208 дополнена содержанием:

«модели драйеров, лекал, кондукторов, мастер-модели и т. п.».

Пункт 4. Таблица 5. Содержание разновидности 0229 изложено в новой редакции:

«прочие».

Таблица 5. Содержание разновидностей 0248 и 0249 изложено в новой редакции:

0248	0249
пескодувные и пескострельные	прочие

Пункт 4. Таблица 5. Содержание разновидностей 0258 и 0259 изложено в новой редакции:

0258	0259
пескодующие и пескострельные	прочие

Пункт 4. Таблица 5. Наименование вида 029 изложено в новой редакции:

«Детали и узлы моделей, стержневых ящиков и опок».

Пункт 4. Таблица 6. Содержание разновидности 0305 изложено в новой редакции:

«подсушивающие и отверждающие».

Пункт 4. Таблица 6. Содержание разновидности 0317 изложено в новой редакции:

«подъемы и крючки для моделей, стержней и каркасов».

Пункт 4. Таблица 6. Разновидность 0337 дополнена содержанием:

«приспособления для склейки стержней».

Пункт 4. Таблица 6. Наименование вида 034 изложено в новой редакции:

«Каркасы и жеребейки».

Пункт 4. Таблица 6. Содержание разновидностей 0340—0347 изложено в новой редакции:

0340	0341	0342	0343	0344	0345	0346	0347
каркасы					жеребейки		
формовочные		стержневые		прово- лочные	цельно- штампо- ванные	прово- лочные (комп- лектные)	сборные
литые	сварные	трубча- тые	литые				

Пункт 4. Таблица 7. Название таблицы изложено в новой редакции:

«Инструмент и приспособления для литья металлического в кокиль, всасыванием, окупанием, вибрацией, наращиванием, последовательным, формированием, под низким давлением, выдавливанием, выжиманием, выплескиванием, в оболочковые формы и по выплавляемым моделям. Схема классификации».

Пункт 4. Таблица 7. Наименование вида 040 изложено в новой редакции:

«Общие».

Пункт 4. Таблица 7. Содержание разновидности 0402 изложено в новой редакции:

«штифты, шпильки, втулки, колонки, фиксаторы, штыри, и т. п.».

Пункт 4. Таблица 7. Разновидность 0408 дополнена содержанием:

«детали и узлы охлаждения».

Пункт 4. Таблица 7. Наименование вида 047 изложено в новой редакции:

«Детали и узлы форм, приспособления для литья в оболочковые формы и по выплавляемым моделям».

Пункт 4. Таблица 7. Содержание разновидностей 0474—0478. Заменены слова:

«приспособления для литья по выплавляемым моделям»

на

«приспособления для литья в оболочковые формы и по выплавляемым моделям».

Пункт 4. Таблица 7. Наименование видов 045 и 046 и содержание разновидностей 0450—0469 изложено в новой редакции:

045	Инструмент и приспособления для литья	всасыванием, окунанием, вибрацией, наращиванием, последовательным формированием, под низким давлением	0450	0451	0452	0453	0454	0455	0456	0457	0458	0459	прочие
			для литья										
			всасыванием		окунанием		вибрацией	наращиванием	последовательным формированием	под низким давлением			
			детали и узлы	кристаллизаторы	детали и узлы	патроны и зажимы	формы, узлы и детали						
046	Инструмент и приспособления для литья	выдавливанием, выжиманием, выплескиванием	0460	0461	0462	0463	0464	0465	0466	0467	0468	0469	прочие
			для литья										
			выдавливанием		выжиманием		выплескиванием						
			детали и узлы	формы и пуансоны	детали и узлы	вкладыши для матриц, приспособления для заливки	детали и узлы						

Пункт 4. Таблица 8. Содержание разновидности 0501 изложено в новой редакции:

«полуформы, пакеты, блоки, матрицы, обоймы».

Пункт 4. Таблица 8. Содержание разновидности 0503 изложено в новой редакции:

«толкатели и плиты толкания, колонки возврата».

Пункт 4. Таблица 8. Содержание разновидности 0504 изложено в новой редакции:

«шпильки, штыри и втулки центрирующие и направляющие».

Пункт 4. Таблица 8. Содержание разновидности 0505 изложено в новой редакции:

«постаменты для форм, основания подвижные и неподвижные».

Пункт 4. Таблица 8. Содержание разновидности 0506 изложено в новой редакции:

«механизмы извлечения изделий и стержней».

Пункт 4. Таблица 8. Разновидность 0508 дополнена содержанием:

«запирающие устройства — замки, прижимы и т. п.».

Пункт 4. Таблица 8. Содержание разновидностей 0518, 0519, 0528, 0529, 0538, 0539, 0548 и 0549 изложено в новой редакции:

0518	0519
легкоплавких сплавов	прочие
0528	0529
легкоплавких сплавов	прочие
0538	0539
легкоплавких сплавов	прочие
0548	0549
легкоплавких сплавов	прочие

Пункт 4. Таблица 9. Наименование вида 060 изложено в новой редакции:

«Формы литьевые для пластмасс».

Пункт 4. Таблица 9. Содержание разновидностей 0600—0609 изложено в новой редакции:

0600	0601	0602	0603	0604	0605	0606	0607	0608	0609
детали и узлы				ф о р м ы					прочие
матрицы	пуансоны	для за- полне- ния и центри- рования	для из- влече- ния изделий и знаков	кассетные		со съёмником или выталкива- телями			
				для изделий без ар- матуры	для изделий с арма- турой	для изделий без ар- матуры	для изделий с арма- турой		

Пункт 4. Таблица 11. Наименование подгруппы 08 изложено в новой редакции:

«Инструмент и приспособления для сварки, пайки и огневой резки металлов и неметаллических материалов».

Пункт 4. Таблица 11. Разновидность 0808 дополнена содержанием:

«узлы и детали (наконечники, цанги, мундштуки и т. д.)».

Пункт 4. Таблица 11. Наименование вида 081 изложено в новой редакции:

«Для газовой и газопрессовой сварки, наплавки, газопламенной правки и газопламенного напыления пластмасс и металлизации».

Пункт 4. Таблица 11. Содержание разновидностей 0810—0815 изложено в новой редакции:

0810	0811	0812	0813	0814	0815
горелки ручные сварочные					
ацетилено-кислородные	с использованием газов-заменителей	с использованием жидкого горючего	для сварки пластмасс	горелки машинные (в том числе наплавочные и горелки для газопрессовой сварки)	наконечники к горелкам и распылительные головки

Пункт 4. Таблица 11. Разновидность 0825 дополнена содержанием:

«К сварочным прессам и стационарным точечным машинам».

Пункт 4. Таблица 11. Наименование вида 083 изложено в новой редакции:

«Инструмент для других видов сварки и пайки».

Пункт 4. Таблица 11. Разновидность 0835 дополнена содержанием:

«электронно-лучевой сварки».

Пункт 4. Таблица 11. Разновидность 0836 изложена в новой редакции:

«ультразвуковой сварки и пайки».

Пункт 4. Таблица 11. Разновидность 0837 дополнена содержанием:

«диффузионной сварки в вакууме».

Пункт 4. Таблица 11. Разновидность 0838 дополнена содержанием:

«паяльники и горелки для пайки».

Пункт 4. Таблица 11. Наименование вида 084 и содержание разновидностей 0840—0849 изложены в новой редакции:

084	Инструмент	для огневой резки	0840	0841	0842	0843
			для разделительной и поверхностной резки			
			резаки ручные			
			ацетилено-кислородные	с использованием газов-заменителей	с использованием жидкого горючего	газодуговые и воздушно-дуговые

Продолжение

084	Инструмент	для огневой резки	0844	0845	0846	0847	0848	0849
			для разделительной и поверхностной резки			резаки для резки проникающей дугой		прочие
			резаки ручные	резаки для газопламенной резки	резаки машинные			
			для других видов резки					

Пункт 4. Таблица 11. Наименование видов 085, 086 и содержание разновидностей 0850—0869 изложены в новой редакции; вид 087 и разновидности 0871, 0879 дополнены содержанием:

085	Приспособления	для сборки, сварки, пайки и огневой резки	0850	0851	0852	0853	0854
			детали и узлы	сборочно-сварочные			
				для изделий коробчатой формы		для изделий цилиндрических, сферических и конических форм	
086	Приспособления	для сборки, сварки, пайки и огневой резки	0860 универсальные	поворотные	неповоротные	поворотные	неповоротные
087				шаблоны размерные и установочные	стенды, плиты, столы	передвижные	кантователи и манипуляторы
085	Приспособления	для сборки, сварки, пайки и огневой резки	0855	0856	0857	0858	0859
086							
087							

Продолжение

085	Приспособления	для сборки, сварки, пайки и огневой резки	0855	0856	0857	0858	0859
сборочно-сварочные				прочие			
для изделий типа рам, каркасов, ферм			для изделий других форм				
086			поворотные	неповоротные	поворотные	неповоротные	0869 прочие
087			0865 кантователи и манипуляторы	0866	0867	0868	
	передвижные						
		0875	0876	0877	0878	0879 прочие	

Группа Г20

МН 75—59 Инструмент и приспособления для машиностроения. Классификация и условные обозначения. Группа 0. Инструмент и приспособления для литья, термической обработки, сварки, пайки и огневой резки металлов

Изменение № 1

Вводная часть изложена в новой редакции:

«Настоящая нормаль является частью единой классификации и условных обозначений инструмента и приспособлений для машиностроения и устанавливает классификацию и систему условных обозначений подгрупп, видов и разновидностей инструмента и приспособлений, предусмотренных группой 0. Для литья из металлических материалов — подгруппы 00, 01, 02, 03, 04 и 05; для литья из неметаллических материалов — подгруппа 06; для термической обработки металлов — подгруппа 07; для сварки, пайки и огневой резки металлов — подгруппа 08».

Пункт 2. Таблица 1. Наименование подгруппы 02 изложено в новой редакции:

«Модели, стержневые ящики и опоки для литья металлического, детали и узлы к ним».

Пункт 2. Таблица 1. Содержание подгруппы 02 изложено в новой редакции:

«Модели литниковых систем, рамки наполнительные, жакеты, кессоны, шаблоны формовочные и стержневые, модели металлические, деревянные и из прочих материалов, стержневые ящики металлические, деревянные и из прочих материалов, опоки ручные, комбинированные и крановые, плиты, детали и узлы к ним».

Пункт 2. Таблица 1. Содержание подгруппы 03 изложено в новой редакции:

«Набойки, трамбовки, шпиндели и заточные приспособления, подъемы и крючки для моделей, стержней и каркасов, гладилки, ползки, ложечки, ланцеты, крючки, обжимки и оправки, ножи формовочные и стержневые, душники, подсвечивающие приспособления, калибры контрольные и кондукторы зачистные для стержней, шаблоны и проймы сборочные для форм, приспособления для склейки стержней, каркасы, жеребейки, холодильники, кристаллизаторы, киянки, приспособления окрасочные, просеивающие, подсушивающие и т. п.».

Пункт 2. Таблица 1. Наименование подгруппы 04 изложено в новой редакции:

«Инструмент и приспособления для литья металлического в кокиль, всасыванием, окунанием, вибрацией, наращиванием, последовательным формированием, под низким давлением, выдавливанием, выжиманием, выплескиванием, в оболочковые формы и по выплавляемым моделям».

Пункт 2. Таблица 1. Основное назначение подгруппы 04 изложено в новой редакции:

«Для литья в металлические и оболочковые формы и по выплавляемым моделям».

Пункт 2. Таблица 1. Содержание подгруппы 04 изложено в новой редакции:

«Кокили ручные и машинные для литья чугуна, стали и цветных металлов; изложницы, поддоны и наставки для литья слитков; инструмент и приспособления для литья всасыванием, окунанием, вибрацией, наращиванием, последовательным формированием, под низким давлением, выдавливанием,

выжиманием, выплескиванием, в оболочковые формы, по выплавляемым моделям, формы для изготовления выплавляемых моделей».

Пункт 3. Таблица 2. Содержание вида 005 изложено в новой редакции: «очистные и отделочные».

Пункт 3. Таблица 2. Наименование подгруппы 02 изложено в новой редакции:

«Модели, стержневые ящики и опоки для литья металлического, детали и узлы к ним».

Пункт 3. Таблица 2. Содержание вида 034 изложено в новой редакции: «каркасы и жеребейки».

Пункт 3. Таблица 2. Наименование подгруппы 04 изложено в новой редакции:

«Инструмент и приспособления для литья металлического в кокиль, всасыванием, окунанием, вибрацией, наращиванием, последовательным формированием, под низким давлением, выдавливанием, выжиманием, выплескиванием, в оболочковые формы и по выплавляемым моделям».

Пункт 3. Таблица 2. Содержание вида 040 изложено в новой редакции: «общие».

Пункт 3. Таблица 2. Содержание видов 045 и 046 изложено в новой редакции:

045	046
инструмент и приспособления для литья	
всасыванием, окунанием, вибрацией, наращиванием, последовательным формированием, под низким давлением	выдавливанием, выжиманием, выплескиванием

Пункт 3. Таблица 2. Содержание вида 047 изложено в новой редакции:

«детали и узлы форм, приспособления для литья в оболочковые формы и по выплавляемым моделям».

Пункт 4. Таблица 3. Наименование вида 005 изложено в новой редакции: «очистные и отделочные».

Пункт 4. Таблица 3. Содержание разновидности 0050 изложено в новой редакции:

«инструмент ручной».

Пункт 4. Таблица 3. Разновидности 0051 и 0052 дополнены содержанием:

0051	0052
детали и узлы	
для дробеметной и дробеструйной очистки	для гидроочистки

Таблица 7. Наименование вида 047 изложено в новой редакции:
«узлы форм, приспособления для литья в оболочковые формы
по выплавляемым моделям».

Таблица 7. Содержание разновидностей 0474—0478. Заменены слова:
«приспособления для литья по выплавляемым моделям»

на

«приспособления для литья в оболочковые формы и по выплавляемым
моделям».

Пункт 4. Таблица 8. Содержание разновидности 0501 изложено в новой ре-
дакции:

«полуформы, пакеты, блоки, матрицы, обоймы».

Пункт 4. Таблица 8. Содержание разновидности 0503 изложено в новой
редакции:

«толкатели и плиты толкания, колонки возврата».

Пункт 4. Таблица 8. Содержание разновидности 0504 изложено в новой
редакции:

«шпильки, штыри и втулки центрирующие и направляющие».

Пункт 4. Таблица 8. Содержание разновидности 0505 изложено в новой
редакции:

«постаменты для форм, основания подвижные и неподвижные».

Пункт 4. Таблица 8. Содержание разновидности 0506 изложено в новой
редакции:

«механизмы извлечения изделий и стержней».

Пункт 4. Таблица 8. Разновидность 0508 дополнена содержанием:

«запирающие устройства — замки, прижимы и т. п.».

Пункт 4. Таблица 8. Содержание разновидностей 0518, 0519, 0528, 0529, 0538,
0548, 0549 изложено в новой редакции:

0518	0519 прочие
легкоплавких сплавов	
0528	0529 прочие
легкоплавких сплавов	
0538	0539 прочие
легкоплавких сплавов	
0548	0549 прочие
легкоплавких сплавов	

6. Разновидность 0337 дополнена содержанием:
 «... для склейки стержней».
 Таблица 6. Наименование вида 034 изложено в новой редакции:
 «... и жеребейки».
 Таблица 6. Содержание разновидностей 0340—0347 изложено в но-

0341		0342		0343		0344		0345		0346		0347	
каркасы								жеребейки					

формовочные		стержневые		прово- лочные	цельно- штампо- ванные	прово- лочные (комп- лектные)	сборные
литые	сварные	трубча- тые	литые				

Пункт 4. Таблица 7. Название таблицы изложено в новой редакции:

«Инструмент и приспособления для литья металлического в кокиль, всасыванием, окунанием, вибрацией, наращиванием, последовательным формированием, под низким давлением, выдавливанием, выжиманием, выплескиванием, в оболочковые формы и по выплавляемым моделям. Схема классификации».

Пункт 4. Таблица 7. Наименование вида 040 изложено в новой редакции:
 «Общие».

Пункт 4. Таблица 7. Содержание разновидности 0402 изложено в новой редакции:

«штифты, шпильки, втулки, колонки, фиксаторы, штыри и т. п.».

Пункт 4. Таблица 7. Разновидность 0408 дополнена содержанием:
 «детали и узлы охлаждения».

Пункт 4. Таблица 11. Наименование вида 088 исключено.

Пункт 4. Таблица 11. Содержание разновидностей 0880—0891 исключено.

Срок введения изменения № 2 1/IX—64.

(Приказ № 124 30/V—64 «Информ. указатель стандартов» № 9 1964 г.).