

С С С Р
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

МН74-59—МН81-59

ИНСТРУМЕНТ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ
ДЛЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

КЛАССИФИКАЦИЯ И УСЛОВНЫЕ
ОБОЗНАЧЕНИЯ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
МОСКВА—1962

СОДЕРЖАНИЕ

МН 74—59 Инструмент и приспособления для машиностроения. Основные положения	3
МН 75—59 Инструмент и приспособления для машиностроения.	
Группа 0. Инструмент и приспособления для литья, термической обработки, сварки, пайки и огневой резки металлов	14
МН 76—59 Инструмент и приспособления для машиностроения.	
Группа 1. Инструмент и приспособления для обработки давлением	36
МН 77—59 Инструмент и приспособления для машиностроения.	
Группа 2. Инструмент для обработки резанием металлов	55
МН 78—59 Инструмент и приспособления для машиностроения.	
Группа 3. Инструмент для обработки резанием неметаллических материалов	79
МН 79—59 Инструмент и приспособления для машиностроения.	
Группа 6. Инструмент вспомогательный	99
МН 80—59 Инструмент и приспособления для машиностроения.	
Группа 7. Приспособления для станочных и ручных работ	118
МН 81—59 Инструмент и приспособления для машиностроения.	
Группа 8. Средства измерения и контроля линейных и угловых величин	143

С С С Р Всесоюзный научно-исследовательский институт по нормализации в машиностроении (ВНИИМаш)	НОРМАЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ ИНСТРУМЕНТ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ Классификация и условные обозначения. Группа 2. Инструмент для обработки резанием металлов	МН 77—59 Группа Г20
---	--	---

Настоящая нормаль является частью общей классификации и условных обозначений инструмента и приспособлений для машиностроения и устанавливает систему классификации и условных обозначений подгрупп, видов и разновидностей инструмента для обработки резанием металлов (группа 2), применяемых в машиностроении.

КЛАССИФИКАЦИЯ

1. Устанавливаются следующие ступени классификации группы инструмента для обработки резанием металлов:

- а) подгруппа,
- б) вид,
- в) разновидность.

2. Инструмент для обработки резанием металлов разделяется в зависимости от назначения в процессе производства на подгруппы согласно табл. I.

КЛАССИФИКАЦИЯ ПО ПОДГРУППАМ

Таблица I

Подгруппы обозна- чение	Наименование	Основное назначение	Содержание
20	Детали и узлы сборного инструмента	Образование сборного инструмента	Изделия для инструмента (пластины, столбики, коронки и т. п.). Ножи, резцы, сегменты, детали крепления и детали направления сборного инструмента; узлы сборного инструмента
21	Инструмент резцовый	Обработка точением, растачивание, прорезка, отрезка, фасонное точение и др.	Резцы токарные: проходные, подрезные, прорезные и канавочные, отрезные, расточные, фасонные; резцы строгальные и долбежные
22	Инструмент фрезерный	Обработка фрезерованием	Фрезы: цилиндрические, торцовые, концевые, дисковые, пазовые, отрезные и прорезные, фасонные, угловые и инструментальные. Пилы и полотна (станочные)
23	Инструмент сверлильный, зенкерующий и развертывающий	Обработка сверлением, зенкерованием и развертыванием	Сверла для цилиндрических, ступенчатых, конических и центральных отверстий. Зенкеры для цилиндрических сквозных, глухих и глубоких отверстий; зенкеры ступенчатые, конические, фасонные. Зенковки. Развертки для цилиндрических, ступенчатых и конических отверстий. Инструмент комбинированный
24	Инструмент протяжной и прошивочный	Протягивание и прошивка наружных и внутренних поверхностей	Протяжки с прямолинейным, вращательным и винтовым относительными движениями для внутренних и наружных поверхностей, пазов и шлицевых соединений; прошивки для отверстий

Разработана ВНИИ и ОРГСТАНКИНПРОМом	Утверждена ОРГСТАНКИНПРОМом и ВНИИМашем 30/VI 1960 г.	Срок введения 1/X 1960 г.
--	--	---------------------------

Инструмент и приспособления для машиностроения.
Классификация и условные обозначения. Группа 2.
Инструмент для обработки резанием металлов

МН 77-59

Продолжение

Подгруппы		Основное назначение	Содержание
обозна- чение	наименование		
25	Инструмент зуборезный и зубоотделочный	Зубонарезание и отделка зубчатых колес	Фрезы зуборезные: дисковые, пальцевые и червячные; фрезы червячные для шлицевых соединений и звездочек. Долбяки зуборезные и др. Резцы, головки и гребенки. Инструмент для отделки и обкатки зубчатых колес
26	Инструмент резьбонарезной	Нарезание цилиндрических и конических резьб	Метчики ручные, машинно-ручные и гаечные, головки гайконарезные. Плашки и головки винторезные. Резцы, гребенки для нарезания цилиндрических и конических резьб. Фрезы для фрезерования цилиндрических резьб
27	Инструмент абразивный	Обработка шлифованием и заточкой	Круги шлифовальные общего и специального назначения; плоские, чащечные, тарельчатые, дисковые и угловые. Круги алмазные. Головки, бруски и сегменты шлифовальные и алмазные. Круги полировальные и изделия из шкурки
28	Инструмент ручной	Ручная обработка при слесарно-монтажных и других работах	Инструмент: отрезной и обрубной (полотна ножковочные, зубила слесарные и др.); напильники, надфили; для опиловочно-зачистных операций; шабровочный и доводочный
29	Инструмент прочий		

3. Подгруппы разделяются на виды согласно табл. 2.

ОБЩАЯ СХЕМА КЛАССИФИКАЦИИ

Таблица 2

Подгруппы		Виды						
наименование		Обозначение и содержание видов						
20 Детали и узлы сооружения инструмента		Изделия для инструмента (пластины, столонки, коронки и т. п.)						
200	201	202 Ножи	203 Резцы и сегменты	204	205	206 Детали крепления	207 Детали направления	208 Узлы
быстроходные и жесткие	минерало-керамические							209 прочие
21 Инструмент резовыми	210	211	212	213	214	215	216	217
								218 прочий
22 Инструмент фрезерный		Резцы						
220	221	222	223	224	225	226	227	228
цилиндрические	торцовые	концевые	дисковые	износные, прорезные, отрезные, фасочные и др.	расточные	фасонные	строгальные	долбечные
23 Инструмент сверлильный, зенкеруций и развертывающий	230 Сверла	231	232 Зенкеры	233	234	235 Зенкви	236 Развертки	237
	для цилиндрических отверстий	для ступенчатых, конических и центральных отверстий	ступенчатые, конические, фасонные и др.				для цилиндрических отверстий	для ступенчатых и комбинированных отверстий
								238 Инструмент комбинированный
								239 прочий

Инструмент и приспособления для машиностроения.
Классификация и условные обозначения. Группа 2.
Инструмент для обработки резанием металлов

МН 77—59

Продолжение

Подгруппы наименование	Виды									
	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Обозначение и содержание видов										
Инструмент и приспособления для обработки резанием металлов										
24 Инструмент протяжной и прорезиновый	240 Протяжки для внутренних поверхностей	241 Протяжки для многоугольных, многоугольных и других отверстий	242 Протяжки для многоугольных, многоугольных и других отверстий	243 Протяжки для многоугольных, многоугольных и других отверстий	244 Протяжки для наружных поверхностей	245 Протяжки для наружных поверхностей	246 Протяжки для наружных поверхностей	247 Протяжки для наружных поверхностей	248 Протяжки для наружного протягивания внутренних и наружных поводков	249 прочий
	с прямолинейным относительным движением	с винтовым относительным движением			с прямолинейным относительным движением	с вращательным относительным движением	с винтовым относительным движением		для непрерывного протягивания внутренних и наружных поводков	
25 Инструмент зуборезный и зубоштамповочный	250 Фрезы дисковые и пальцевые	251 Фрезы червячные	252 Фрезы червячные	253 Долблеки	254 Долблеки	255 Резцы и головки для конических и червячных колес	256 Гребенки прямозубые и косозубые	257 Инструмент для окончательной обтачки и зубчатых колес	258	259 прочий
	для зубчатых колес	для пильцевых соединений и звездочек	зуборезные	пильцевые и для звездочек						
26 Инструмент резьбонарезной	260 Метчики и головки для цилиндрических резьб	261 Метчики и головки для цилиндрических резьб	262 Метчики и головки для цилиндрических резьб	263 Метчики и головки для цилиндрических резьб	264 Метчики и головки для цилиндрических резьб	265 Планки и головки винторезные	266 Резцы и гребенки	267 Фрезы	268 Инструмент для конических резьб	269 прочий
	ручные, калибровочные, плашечные, маточные	машинно-ручные	машинно-ручные	калибровочные	калибровочные					
	режущие	калибровочные								
27 Инструмент абразивный	270 Круги	271 Плакировальные	272 общего назначения	273 специального назначения	274 Головки шлифовальные и алмазные	275 Бруски шлифовальные и алмазные	276 Бруски шлифовальные и алмазные	277 Сегменты шлифовальные и алмазные	278 Сегменты шлифовальные и алмазные	279 прочий

МН 77-59

Инструмент и приспособления для машиностроения.
Классификация и условные обозначения. Группа 2.
Инструмент для обработки резанием металлов

Продолжение

Подгруппы		Виды									
номера- еине-	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Обозначение и содержание видов											
28	Инструмент ручной	280 отрезной	281 обдирной	282 Напиль- ники и нафайки ручные	283	284 Инструмент для опило- вочно-за- чистных операций, выполняе- мых с ме- ханическим приводом	285 Шабровоч- ный и до- вонный	286	287	288	289 прочий
29	Инструмент прочий	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299

4. Виды разделяются на разновидности согласно табл. 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12.

Подгруппа 20

Детали и узлы сборного инструмента
Схема классификации

Таблица 3

Виды		Разновидности									
номера- еине-	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Обозначение и содержание разновидностей											
200	Изделия для инструмента (пластинки, стойбаки, коронки и т. п.)	2000	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008	2009 прочие
			быстро режущие								
			с прямоли- нейными режущими кромками	с криволи- нейными режущими кромками		с прямоли- нейными режущими кромками		с криволи- нейными режущими кромками			

Инструмент и приспособления для машиностроения.
Классификация и условные обозначения. Группа 2.
Инструмент для обработки резанием металлов

МН 77-59

Продолжение

В и д ы наименование		Р а з н о в и д н о с т и									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	
Обозначение и содержание разновидностей											
201	Изделия для инструмента (пластиинки, столбики, коронки и т. п.)	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019 прочие
202	Ножи	2020	2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029 прочие
203	Резцы и сегменты	2030	2031	2032	2033	2034 сегменты	2035	2036	2037	2038	2039 прочие
204		2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048	2049
205		2050	2051	2052	2053	2054	2055	2056	2057	2058	2059
206	Детали крепления	2060	2061	2062 планки	2063	2064 втулки и кольца	2065	2066 кулачки	2067	2068	2069 прочие
207	Детали направления	2070	2071	2072	2073	2074	2075	2076	2077	2078	2079 прочие
208	Узлы	2080	2081	2082	2083	2084	2085	2086	2087	2088	2089 прочие
209	Прочие	2090	2091	2092	2093	2094	2095	2096	2097	2098	2099

ЧАСТЬ СОПРОВОДИТЕЛЬНАЯ

МН 77-59

Инструмент и приспособления для машиностроения.
Классификация и условные обозначения. Группа 2.
Инструмент для обработки резанием металлов

Подгруппа 21
Инструмент резцовый
Схема классификации

Таблица 4

Виды		Разновидности									
наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
Обозначение и содержание разновидностей											
210	проходные	2100	2101	2102	2103	2104	2105	2106	2107	2108	2109 прочие
	прямые	прямые	отогнутые	отогнутые	отогнутые	для чисто- вых работ	для автома- тотов про- дольного точения				
211	подрезные	2110	2111	2112	2113	2114	2115	2116	2117	2118	2119 прочие
	прямые			отогнутые				к автомагам продольно- фасонного точения			
212	прорезные и канавоч- ные	2120	2121	2122	2123	2124	2125	2126	2127	2128	2129 прочие
	примо- угольного сечения			дисковые				для наружного точения для внут- реннего точения. Прямоуголь- ного сечения			
213	отрезные, комбиниро- ванные и фасовочные	2130	2131	2132	2133	2134	2135	2136	2137	2138	2139 прочие
	примо- угольного сечения	пластинич- тые	дисковые		примо- угольного сечения			дисковые	дисковые		

Продолжение

В и д ы		Разновидности									
обозна- чение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Обозначение и содержание разновидностей											
214	расточные	2140	2141	2142	2143	2144	2145	2146	2147	2148	2149
		прямоугольного сечения					круглого сечения		пластинки расточные и подрез- ные		прочие
		для сквоз- ных отвер- стий	для глухих отверстий	в державки и борштан- ги			отогнутые	прямые			
215	Резцы токарные	фасонные	2150	2151	2152	2153	2154	2155	2156	2157	2158
		радиусные (в том числе галтельные)					со сложным профилем				2159
		прямо- угольного сечения	дисковые				прямо- угольного сечения	дисковые		тangenци- альные	прочие
216			2160	2161	2162	2163	2164	2165	2166	2167	2168
217	Р е з ц и ы	строгальные	2170	2171	2172	2173	2174	2175	2176	2177	2178
		проходные					подрезные		прорезные и отрезные		фасонные
		прямые	изогнутые	чистовые			прямые	изогнутые	прямые	изогнутые	прочие
				прямые	изогнутые						
218		долбежные	2180	2181	2182	2183	2184	2185	2186	2187	2188
		проходные			прорезные и отрезные		шпоночные		для много- гранных отверстий		фасонные
219	Прочий		2190	2191	2192	2193	2194	2195	2196	2197	2198
											2199

Инструмент и приспособления для машиностроения.
Классификация и условные обозначения. Группа 2.

Инструмент для обработки резанием металлов

МН 77-59

Подгруппа 22

Инструмент фрезерный

Схема классификации

Таблица 5

В и д ы		Р а з н о в и д н о с т и									
обозна- чение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание разновидностей									
220	цилиндрические	2200 цельные	2201	2202 сборные	2203	2204	2205	2206	2207	2208	2209 прочие
							составные				
221	торцовые	2210	2211	2212	2213	2214	2215	2216	2217	2218	2219 прочие
		насадные						хвостовые			
222	резьбы	2220 с цилиндри- ческим хвос- товиком цельные	2221	2222	2223	2224	2225	2226	2227	2228	2229 прочие
						с коническим хвостовиком					
223	концевые	2230	2231 копирные	2232	2233	2234	2235 шпоночные	2236	2237	2238	2239 прочие
		с цилин- дрическим хвостови- ком	с кониче- ским хвос- товиком			с цилин- дрическим хвостовиком	с кониче- ским хвосто- виком.				

**Инструмент и приспособления для машиностроения
Классификация и условные обозначения. Группа 2.
Инструмент для обработки резанием металлов**

Продолжение

В и д ы		Разновидности												
обозна- чение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9			
		Обозначение и содержание разновидностей												
224	Фрезы	дисковые	2240	2241	2242	2243	2244	2245	2246	2247	2248	2249 прочие		
			т р е х с т о р о н и е				д в у с т о р о н и е							
			нерегулируемые		регулируемые (составные)		цельные	сборные						
225		Фрезы пазовые отрезные и прорезные. Пилы и полотна (станочные)	2250 пазовые дисковые	2251	2252 пазовые хвостовые	2253	2254 прорезные (шлифовальные) и отрезные	2255	2256 Пилы круглые	2257	2258 Пилы ленточные, полотна но- жковочные (станочные)	2259 прочие		
									цельные	сборные				
226	Фрезы	фасонные	2260	2261	2262	2263	2264	2265	2266	2267	2268	2269 прочие		
			р а д и у с н ы е				разных профилей							
			кощевые		насадные		концевые		насадные					
227			цельные		цельные	сборные		цельные	сборные	цельные	сборные			
228	Фрезы	угловые и инструмен- тальные	2270	2271	2272	2273	2274	2275	2276	2277	2278	2279		
229			2280	2281	2282	2283	2284	2285	2286	2287	2288	2289 прочие		
			у г л о в ы е				инструментальные							
			концевые цельные		насадные		для канавок фрез	для сверл, зенкеров, разверток	для метчиков	для про- чего инструмента				
			цельные		сборные									
229	Прочный		2290	2291	2292	2293	2294	2295	2296	2297	2298	2299		

Инструмент и приспособления для машиностроения.
Классификации и условные обозначения. Группа 2.
Инструмент для обработки резанием металлов

МН 77-59

Подгруппа 23

Инструмент сверлильный, зенкерующий и развертывающий

Схема классификации

Таблица 6

Виды		Разновидности									
обозна- чение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание разновидностей									
230	Сверла для цилиндрических отверстий	2300	2301	2302	2303 с прямыми и косыми канавками	2304 перовые и пластинчатые	2305	2306	2307 для сверления глубоких отверстий	2308	2309 прочие
		спиральные					однолезвийные	двулезвийные	для кольцевого сверления		
231	Сверла для ступенчатых, ко- нических и центрово- чных отверстий	2310	2311	2312	2313	2314	2315	2316	2317 центровоч- ные	2318	2319 прочие
		ступенчатые				спираль- ные	с прямыми канавками	перовые и пластин- чатые			
232	Зенкеры для цилиндрических отверстий	2320	2321	2322	2323	2324	2325	2326	2327	2328	2329 прочие
		сквозных				глухих			глубоких		
233	Зенкеры ступенчатые, кониче- ские, фасонные и комби- нированные	2330	2331	2332	2333	2334	2335	2336	2337	2338	2339 прочие
		ступенчатые		конические		фасонные			комбинированные		
234		2340	2341	2342	2343	2344	2345	2346	2347	2348	2349

Инструмент и приспособления для машиностроения.
Классификация и условные обозначения. Группа 2.
Инструмент для обработки резанием металлов

Продолжение

В и д ы		Р а з н о в и д н о с т и									
обозна- чение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Обозначение и содержание разновидностей											
235	Зенковки	2350 цилиндрические	2351 цельные	2352 Пластины облицовоч- ные	2353 конические	2354	2355 фасонные	2356	2357 комбинированные	2358	2359 прочие
			2351 сборные		2353 цельные	2354 сборные		2355 цельные	2356 сборные	2357 цельные	2358 сборные
236	Развертки для цилиндрических отверстий	2360 р у ч н ы е	2361	2362	2363	2364	2365 машины	2366	2367 пластины и блоки пла- вающие	2368	2369 прочие
237	Развертки для ступенчатых и ко- нических отверстий	2370 стушенчные	2371	2372	2373	2374	2375	2376	2377	2378	2379 прочие
238	Инструмент комбинирован- ный	2380 для сверления и зенкерования	2381	2382 для сверления и развертывания	2383	2384 для зенкерования и развертывания	2385	2386	2387	2388	2389 прочие
239	Прочный	2390	2391	2392	2393	2394	2395	2396	2397	2398	2399

Инструмент и приспособления для машиностроения.
Классификация и условные обозначения. Группа 2.
Инструмент для обработки резанием металлов

МН 77-59

Подгруппа 24
Инструмент протяжной и прошивочный

Схема классификации

Таблица 7

Виды		Разновидности									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание разновидностей									
240	с прямолинейным относительным движением	2400 для круглых отверстий	2401 для многогран- ных отверстий	2402 для шлицевых соединений	2403 для шлицевых соединений	2404 для шлицевых соединений	2405 для шпоночных пазов	2406	2407 для фасонных отверстий	2408	2409 прочие
241	с винтовым относи- тельным движением	2410	2411	2412	2413 для шлицевых соедине- ний	2414	2415 для внутрен- них пазов	2416	2417 для фасонных отверстий	2418	2419 прочие
242		2420	2421	2422	2423	2424	2425	2426	2427	2428	2429
243	Прошивки	2430 для круглых отверстий	2431 для много- гранных отверстий	2432	2433 для шлицевых соединений	2434	2435 для внутренних пазов	2436	2437 для фасонных отверстий	2438	2439 прочие
244		2440	2441	2442	2443	2444	2445	2446	2447	2448	2449

Инструмент и приспособления для машиностроения.
Классификация и условные обозначения. Группа 2,
Инструмент для обработки резанием металлов

Продолжение

Виды			Разновидности										
номер последовательности	наименование		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
			Обозначение и содержание разновидностей										
245	и и и и и и	с прямолинейным относительным движением	2450 для плоскостей	2451	2452	2453	2454	2455	2456	2457 для фасонных поверхностей	2458	2459 прочие	
246		с вращательным относительным движением	2460 для плоскостей	2461	2462	2463	2464	2465	2466	2467 для фасонных поверхностей	2468	2469 прочие	
247		с винтовым относительным движением	2470 для плоскостей	2471	2472 для винтовых поверхностей прямоугольного профиля	2473 для шлицевых валов	2474	2475	2476	2477 для винтовых поверхностей эвольвентного фасонного профиля	2478	2479 прочие	
248		для непрерывного протягивания внутренних и наружных поверхностей	2480 для плоскостей	2481	2482	2483 для шлицевых соединений	2484	2485	2486	2487 для фасонных поверхностей	2488	2489 прочие	
249		Прочий		2490	2491	2492	2493	2494	2495	2496	2497	2498	2499

Инструменты и приспособления для машиностроения.
Классификация и условные обозначения. Группа 2.
Инструмент для обработки резанием металлов

МК 77-59

Инструмент и приспособления для машиностроения.
Классификация и условные обозначения. Группа 2.
Инструмент для обработки резанием металлов

Подгруппа 25

Инструмент зуборезный и зубоотделочный

Схема классификации

Таблица 8

Виды		Разновидности										
обозна- чение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
		Обозначение и содержание разновидностей										
250	дисковые и пальцевые	2500	2501	2502	2503	2504	2505	2506	2507	2508	2509	
		дисковые для цилиндрических зубчатых колес			дисковые прочие			пальцевые			прочие	
251	Фрезы зуборезные	цельные		сборные	цельные	сборные		цельные	сборные			
		2510	2511	2512	2513	2514	2515	2516	2517	2518	2519	
		для цилиндрических и конических зубчатых колес			для червячных колес			глобо- идальные			прочие	
		цельные	сборные		цельные	сборные	цельные	сборные				
252	Фрезы червячные	2520 для шлице- вых соеди- нений	2521	2522	2523 для звездо- чек	2524	2525	2526	2527	2528	2529 прочие	
253	Долбяки	зуборезные	2530	2531	2532	2533	2534	2535	2536	2537	2538	
			для зубчатых колес								2539 прочие	
			д и с к о в ы е						чашечные и втулоч- ные	хвостовые		
			прямозубые		косозубые		косозубые комплектные для шевронных колес			прямозу- бые	косозубые	
254	Долбяки	шлицевые и для звездочек	цельные	сборные	цельные	сборные	цельные	сборные				
			2540 для шлице- вых соеди- нений	2541	2542	2543 для звездочек	2544	2545	2546	2547	2548	
											2549 прочие	

Продолжение

В и д ы		Р а з н о в и д н о с т и									
номер запаса	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание разновидностей									
255	Резцы и головки для конических и червячных колес	2550	2551	2552	2553	2554	2555	2556	2557	2558	2559 прочие
		Р е з ц ы					Г о л о в к и				
		для конических колес с прямым и круговым зубом		для червячных колес и червяков	для конических колес					фасонные зуборезные	
				с прямым зубом		с круговым зубом					
256	Гребенки прямозубые и косозубые	2560	2561	2562	2563	2564	2565	2566	2567	2568	2569 прочие
									Гребенки		
									прямозубые	косозубые	
257	Инструмент для окончательной отделки и обкатки зубчатых колес	2570	2571	2572	2573	2574	2575	2576	2577	2578	2579 прочный
			Ш е в е р ы				Шестерни (доводочные)				
			для цилиндрических зубчатых колес		для червячных колес						
			дисковые		реечные		притирочные	обкаточные			
258		2580	2581	2582	2583	2584	2585	2586	2587	2588	2589
259	Прочный	2590	2591	2592	2593	2594	2595	2596	2597	2598	2599

Инструмент и приспособления для машиностроения.
Классификация и условные обозначения. Группа 2.
Инструмент для обработки резанием металлов

МН 77-59

Подгруппа 26

Инструмент резьбонарезной

Схема классификации

Таблица 9

МН 77-59

Инструмент и приспособления для машиностроения.
Классификация и условные обозначения. Группа 2.
Инструмент для обработки резанием металлов

Виды		Разновидности									
обозна- чение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Обозначение и содержание разновидностей											
260	ручные, калибровочные, плашечные, маточные	2600	2601	2602 для метрических резьб	2603	2604	2605	2606 для неметрических резьб	2607	2608	2609 прочие
		комплекты			сборные и разжимные	комплекты			сборные и разжимные		
		1 шт.	из 2 шт.	из 3 шт. и более		1 шт.	из 2 шт.	из 3 шт. и более			
261	Метчики и головки для цилиндрических резьб	2610	2611	2612 для метрических резьб	2613	2614	2615	2616 для неметрических резьб	2617	2618	2619 прочие
		калибровочные		плашечные	маточные	калибровочные		плашечные	маточные		
		без направ- ления	с направ- лением			без направ- ления	с направ- лением				
262	машинно-ручные	2620	2621	2622 для метрических резьб	2623	2624	2625	2626 для неметрических резьб	2627	2628	2629 прочие
		комплекты			сборные, сборно-ре- гулируемые и гайкона- резные головки	комплекты			сборные, сборно-ре- гулируемые и гайкона- резные головки		
		1 шт.	из 2 шт.	из 3 шт. и более		1 шт.	из 2 шт.	из 3 шт. и более			
263	машинно-ручные ка- либровочные	2630	2631 для метрических	2632 резьб	2633	2634	2635	2636 для неметрических резьб	2637	2638	2639 прочие
		с направ- лением	без направ- лением			с направ- лением	без направ- лением				
264	гаечные	2640	2641 для метрических	2642 резьб	2643	2644	2645 для неметрических	2646 резьб	2647	2648	2649 прочие
		прямые		с изогну- тым хвосто- виком		прямые		с изогну- тым хвосто- виком			

Продолжение

В и д ы		Р а з н о в и д н о с т и									
обозна- чение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание разновидностей									
265	Плашки и головки винто-резные для цилиндрических резьб	2650	2651 для метрических резьб	2652	2653	2654	2655 для неметрических резьб	2656	2657	2658	2659 прочие
		плашки круглые трубчатые и к клуп- пам	г о л о в к и			плашки круглые трубчатые и к клуп- пам	г о л о в к и				
266	Резцы и гребенки для цилиндрических резьб	2660	2661 для метрических резьб	2662	2663	2664	2665 для неметрических резьб	2666	2667	2668	2669 прочие
		наружных		внутренних		наружных		внутренних			
267	Фрезы для цилиндрических резьб	2670	2671 для метрических резьб	2672	2673	2674	2675 для неметрических резьб	2676	2677	2678	2679 прочие
		дисковые		гребенчатые		дисковые		гребенчатые			
268	Инструмент для конических резьб	2680	2681 для внутренней резьбы	2682	2683	2684	2685 для наружной резьбы	2686	2687	2688	2689 прочие
		метчики	муфтона- резные пат- роны и гребенки	резцы и гребенки		плашки	винторез- ные голов- ки, круглые гребенки и тангенци- альные плашки	трубона- резные пат- роны, плаши- ки и гре- бенки	резцы и гребенки	фрезы	
269	Прочный	2690	2691	2692	2693	2694	2695	2696	2697	2698	2699

Инструмент и приспособления для машиностроения. Классификация и условные обозначения. Группа 2. Инструмент для обработки резанием металлов

MH 77-59

МН 77-59

Инструмент и приспособления для машиностроения.
Классификация и условные обозначения Группа 2.
Инструмент для обработки резанием металлов

Таблица 10

Подгруппа 27
Инструмент абразивный
Схема классификации

Виды		Разновидности									
обозна- чение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Обозначение и содержание разновидностей											
270	общего назначения	2700 плоские прямого профиля	2701 плоские прямого профиля	2702	2703 плоские торцовые	2704 чашечные	2705 тарельчатые	2706 дисковые	2707 угловые	2708	2709 прочие
		гладкие	с выточкой								
271	Круги шлифовальные	специального назначения	2710 фасонные радиусные	2711 фасонные радиусные	2712	2713 фасонные	2714 фасонные	2715	2716	2717	2718 прочие
			выпуклые	вогнутые	комбиниро- ванных профилей	резьбо- шлифоваль- ные	зубошли- фовальные	прочие			
272		алмазные	2720 плоские прямого профиля	2721	2722	2723 плоские торцовые	2724 чашечные	2725 тарельчатые	2726 дисковые (отрезные)	2727 угловые	2728 прочие
273			2730	2731	2732	2733	2734	2735	2736	2737	2738 2739
274	Головки шлифовальные и алмазные		2740	2741	2742	2743 шифловальные	2744	2745	2746	2747	2748 алмазные прочие
			цилиндри- ческие			угловые		шаровые		прочих профилей	

Продолжение

В и д ы		Р а з н о в и д н о с т и									
обозна- чение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Обозначение и содержание разновидностей											
275		2750	2751	2752	2753	2754	2755	2756	2757	2758	2759
276	Бруски шлифовальные и алмазные	2760	2761	2762	2763 шифровальные	2764	2765	2766	2767	2768 алмазные	2769 прочие
		цилиндрические		призматические		остроугольные		прочих профилей			
277		2770	2771	2772	2773	2774	2775	2776	2777	2778	2779
278	Сегменты шлифовальные и алмазные	2780	2781	2782	2783 шифровальные	2784	2785	2786	2787	2788 алмазные	2789 прочие
		прямоугольного контура		дугового контура		комбинированного контура		прочих контуров			
279	Прочный	2790 шкурки	2791 изделия из шкурки	2792	2793 круги полировальные	2794	2795	2796	2797	2798	2799

Инструмент и приспособления для машиностроения.
Классификация и условные обозначения. Группа 2.
Инструмент для обработки резанием металлов

МН 77—59

Подгруппа 28
Инструмент ручной
Схема классификации

Таблица 11

В и д ы		Р а з н о в и д н о с т и									
обозна- чение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Обозначение и содержание разновидностей											
280	отрезной	2800 Полотна ножовоч- ные	2801	2802	2803	2804	2805	2806 Труборезы	2807	2808	2809 прочий
281	Инструмент обрубной	2810 Зубила	2811	2812	2813	2814	2815 Крейцмейсели	2816	2817	2818 Канавоч- ники	2819 прочий
		слесарные	для пнев- матических молотков			ручные	для пнев- матических молотков				
282	Напильники и надфили ручные	2820	2821	2822	2823	2824	2825	2826	2827 Надфили	2828	2829 прочие
		плоские	гравные	круглые, полукруг- лые и овальные	для зата- чивания пил по дереву	рихтовоч- ные	двукон- цевые	плоские	гравные	круглые, полукруг- лые, оваль- ные, пазо- вые	
283		2830	2831	2832	2833	2834	2835	2836	2837	2838	2839
284	Инструмент для опило- вочно-очистных операций, выполняемых с механиче- ским приводом	2840 Напильники	2841	2842	2843	2844 Фрезы	2845	2846	2847 Шетки про- волочные (вращаю- щиеся)	2848	2849 прочий
		хвостовые	насадные			хвостовые	насадные				

**Инструмент и приспособления для машиностроения.
Классификация и условные обозначения. Группа 2.
Инструмент для обработки резанием металлов**

Продолжение

В и д ы		Р а з н о в и д н о с т и									
обозна- чение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание разновидностей									
285	Инструмент щабровочный и доводочный	2850 Шаберы ручные	2851	2852	2853 Доводки для отверстий	2854 Притирки для поверх- ностей	2855 наружных	2856	2857 Полиро- вальники	2858	2859 прочий
286		2860	2861	2862	2863	2864	2865	2866	2867	2868	2869
287		2870	2871	2872	2873	2874	2875	2876	2877	2878	2879
288		2880	2881	2882	2883	2884	2885	2886	2887	2888	2889
289	Прочий	2890	2891	2892	2893	2894	2895	2896	2897	2898	2899

Инструмент и приспособления для машиностроения.
Классификация и условные обозначения. Группа 2.
Инструмент для обработки резанием металлов.

МН 77-59

Подгруппа 29
Инструмент прочий
Схема классификации

Таблица 12

В и д ы		Р а з н о в и д н о с т и									
н аименование	разновидность	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Обозначение и содержание разновидностей											
290		2900	2901	2902	2903	2904	2905	2906	2907	2908	2909
291		2910	2911	2912	2913	2914	2915	2916	2917	2918	2919
292		2920	2921	2922	2923	2924	2925	2926	2927	2928	2929
293		2930	2931	2932	2933	2934	2935	2936	2937	2938	2939
294		2940	2941	2942	2943	2944	2945	2946	2947	2948	2949
295		2950	2951	2952	2953	2954	2955	2956	2957	2958	2959
296		2960	2961	2962	2963	2964	2965	2966	2967	2968	2969
297		2970	2971	2972	2973	2974	2975	2976	2977	2978	2979
298		2980	2981	2982	2983	2984	2985	2986	2987	2988	2989
299		2990	2991	2992	2993	2994	2995	2996	2997	2998	2999

МН 77-59

Инструмент и приспособления для машиностроения.
Классификация и условные обозначения. Группа 2.
Инструмент для обработки резанием металлов

Изменение № 1

Вводная часть изложена в новой редакции:

«Настоящая нормаль является частью единой классификации и условных обозначений инструмента и приспособлений для машиностроения и устанавливает классификацию и систему условных обозначений подгрупп, видов и разновидностей инструмента для обработки резанием металлов (группа 2), применяемых в машиностроении».

Таблица 2. Содержание вида 201 изложено в новой редакции:

«Изделия для инструмента (пластинки, столбики, коронки и т. п.) минералокерамические и алмазные».

Таблицы 2 и 10. Подгруппа 27. Содержание видов 270, 271 и 272 изложено в новой редакции:

27	Инструмент абразивный	270 271 272		
		Круги шлифовальные		
		абразивные		
		общего назначения	специального назначения	алмазные

Таблица 2. Содержание вида 274 изложено в новой редакции:
«Головки шлифовальные».

Таблица 2. Содержание вида 276 изложено в новой редакции:
«Бруски шлифовальные».

Таблица 2. Содержание вида 278 изложено в новой редакции:
«Сегменты шлифовальные».

Таблица 3. Разновидность 2018 дополнена содержанием:
«алмазные».

Таблица 6. Содержание разновидности 2311. Заменены слова:
«с прямыми канавками»
на
«с прямыми и косыми канавками».

Таблица 6. Содержание разновидности 2315. Заменены слова:
«с прямыми канавками»
на
«с прямыми и косыми канавками».

Таблица 6. Из разновидности 2337 исключено содержание:
«комбинированные цельные».

Таблица 6. Из разновидности 2338 исключено содержание:
«комбинированные сборные».

Таблица 6. Наименование вида 233 изложено в новой редакции:
«Зенкеры ступенчатые, конические и фасонные».

Таблица 6. Из разновидности 2357 исключено содержание:
«комбинированные цельные».

Таблица 6. Из разновидности 2358 исключено содержание:
«комбинированные сборные».

Таблица 10. Наименование вида 274 изложено в новой редакции:
«Головки шлифовальные».

Таблица 10. Содержание разновидностей 2740—2747. Заменено слово:
«шлифовальные» на «абразивные».

Таблица 10. Наименование вида 276 изложено в новой редакции:
«Бруски шлифовальные».

Таблица 10. Содержание разновидностей 2760—2766. Заменено слово:
«шлифовальные» на «абразивные».

Таблица 10. Наименование вида 278 изложено в новой редакции:
«Сегменты шлифовальные».

Таблица 10. Содержание разновидностей 2780—2786. Заменено слово:
«шлифовальные» на «абразивные».

Срок введения изменения № 1 1/I—64

(Приказ № 302 4/XI—63 «Информ. указатель стандартов» № 11 1963 г.)

Группа Г20

к МН 77—59 Инструмент и приспособления для машиностроения. Классификация и условные обозначения. Группа 2. Инструмент для обработки резанием металлов

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Таблица 1. Подгруппа 27. Основное назначение Таблица 2. Подгруппа 21. Вид 213	Обработка шлифованием и заточкой Отрезные, фасочные и др.	Обработка шлифованием. Заточка Отрезные, комбинированные и фасочные
Таблица 2. Подгруппа 22. Вид 225	назовые, прорезные и др. Пилы и полотна (станочные)	назовые, отрезные и прорезные. Пилы и полотна (станочные)
Таблица 2. Подгруппа 23. Вид 233	ступенчатые, конические, фасонные и др.	ступенчатые, конические и фасонные
Таблица 2. Подгруппа 28. Вид 282	Напильники и надфили ручные	Напильники и надфили
Таблица 2. Подгруппа 28. Вид 284	Инструмент для опиловочно-зачистных операций, выполняемых с механическим приводом	для опиловочно-зачистных операций, выполняемых с механическим приводом
Таблица 4. Вид 213, наименование	отрезные, комбинированные и фасовочные	отрезные, комбинированные и фасочные
Таблица 11. Вид 282, наименование	Напильники и надфили ручные	Напильники и надфили

(«Информ. указатель стандартов» № 12 1963 г.)