

С С С Р
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

МН74-59—МН81-59

ИНСТРУМЕНТ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ
ДЛЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

КЛАССИФИКАЦИЯ И УСЛОВНЫЕ
ОБОЗНАЧЕНИЯ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
МОСКВА—1962

СОДЕРЖАНИЕ

МН 74—59 Инструмент и приспособления для машиностроения. Основные положения	3
МН 75—59 Инструмент и приспособления для машиностроения.	
Группа 0. Инструмент и приспособления для литья, термической обработки, сварки, пайки и огневой резки металлов	14
МН 76—59 Инструмент и приспособления для машиностроения.	
Группа 1. Инструмент и приспособления для обработки давлением	36
МН 77—59 Инструмент и приспособления для машиностроения.	
Группа 2. Инструмент для обработки резанием металлов	55
МН 78—59 Инструмент и приспособления для машиностроения.	
Группа 3. Инструмент для обработки резанием неметаллических материалов	79
МН 79—59 Инструмент и приспособления для машиностроения.	
Группа 6. Инструмент вспомогательный	99
МН 80—59 Инструмент и приспособления для машиностроения.	
Группа 7. Приспособления для станочных и ручных работ	118
МН 81—59 Инструмент и приспособления для машиностроения.	
Группа 8. Средства измерения и контроля линейных и угловых величин	143

С С С Р Государственный проектно-технологический и экспериментальный институт (ОРГСТАНКИНПРОМ)	НОРМАЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ ИНСТРУМЕНТ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ Классификация и условные обозначения Группа 6 Инструмент вспомогательный	МН 79—59 Группа Г20
---	---	--

Настоящая нормаль является частью общей классификации и условных обозначений инструмента и приспособлений для машиностроения и устанавливает систему классификации и условных обозначений подгрупп, видов и разновидностей инструмента вспомогательного (группа 6), применяемого в машиностроении.

КЛАССИФИКАЦИЯ

- Устанавливаются следующие ступени классификации группы вспомогательного инструмента:
 - подгруппа,
 - вид,
 - разновидность.
- Вспомогательный инструмент разделяется в зависимости от назначения в процессе производства на подгруппы согласно табл. 1.

Таблица 1
Классификация по подгруппам

Подгруппы		Основное назначение	Содержание
обозначение	наименование		
60	Детали и узлы сборного инструмента	Образование составных и сборных инструментов вспомогательных	Детали крепежные, зажимные, направляющие, прокладные, ограничивающие перемещение и т. п. Узлы, вставки и державки для инструмента концевого, роликов накатных, люнетных и т. п.
61	Инструмент вспомогательный общий	Для присоединения инструмента концевого к шпинделям, гнездам револьверных станков и стойкам автоматов	Втулки переходные, патроны универсального назначения для сверл, зенкеров, разверток, метчиков, плашек, патроны для протяжек и т. п.
62	Инструмент вспомогательный станочный шпиндельный для инструмента концевого и насадного	Для присоединения инструмента концевого и насадного к шпинделям станков	Головки и оправки для сверл, зенкеров, разверток, фрез, кругов абразивных и т. п.
63	Инструмент вспомогательный станочный шпиндельный для инструмента призматического, пластинчатого и резцов круглого сечения	Для присоединения инструмента призматического и пластинчатого к шпинделям станков	Державки, головки, суппорты летучие для резцов, блоков рабочих, брусков абразивных и т. п.
64	Инструмент вспомогательный станочный к револьверным головкам и в стойки продольных суппортов автоматов для инструмента концевого и насадного	Для присоединения инструмента концевого и насадного к револьверным головкам (или подобным им многогнездным станочным узлам) и в стойки продольных суппортов автоматов	Державки к револьверным головкам и в стойки продольных суппортов автоматов для сверл, зенкеров, разверток, роликов накатных и т. п.

Разработана ОРГСТАНКИНПРОМом	Утверждена ОРГСТАНКИНПРОМом 8/VIII 1959 г.	Срок введения 1/I 1960 г.
---------------------------------	--	------------------------------

Продолжение

Подгруппы		Основное назначение	Содержание
обозначение	наименование		
65	Инструмент вспомогательный станочный к револьверным головкам и в стойки продольных суппортов автоматов для инструмента призматического и пластинчатого	Для присоединения инструмента призматического и пластинчатого к револьверным головкам (или подобным им многогнездным станочным узлам) и в стойки продольных суппортов автоматов	Державки к револьверным головкам и в стойки продольных суппортов автоматов для резцов, пластин и т. п.
66	Инструмент вспомогательный станочный суппортный для инструмента концевого и насадного	Для присоединения инструмента концевого к суппортам, столам, ползунам, кареткам и т. п.	Державки и стойки супортные для сверл, зенкеров, разверток, роликов и т. п.
67	Инструмент вспомогательный станочный супортный для инструмента призматического, пластинчатого и резцов круглого сечения	Для присоединения инструмента призматического и пластинчатого к супортам, столам, ползунам, кареткам и т. п.	Державки и стойки для резцов и пластин токарных, строгальных, долбежных, брусков абразивных и т. п.
68			
69	Инструмент вспомогательный ручной и прочий	Для удержания обрабатывающего инструмента в руках рабочего	Дрели, коловороты, клуппы, рамки для пил и ножовок и т. п.

3. Подгруппы разделяются на виды согласно табл. 2.

ОБЩАЯ СХЕМА КЛАССИФИКАЦИИ

Таблица 2

Подгруппа		Виды									
обозн- чение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Обозначение и содержание видов											
60	Детали и узлы сборного инструмента	600 крепежные	601 поддер-живающие	602 направля-ющие	603 промежу-точные	604 вставки (для роликов на-катных, дер-жавок к стойкам и пр.)	605	606	607 ограничи-вающие	608	609 прочие
61	Инструмент вспомогатель-ный общий	610	611	612	613	614	615	616	617	618	619 прочий
		втулки переходные					патроны				
62	для инструмента кон-цевого и насадного	620	621	622	623	оправки	624	625	626	627	628 оправки, фланцы, планшайбы, втулки для крепления и балансиро-вки абразив-ного инстру-мента
		для фрез		для насад-ных зенке-ров, развер-ток и зенко-вок		для инстру-мента кон-цевого	державки для инстру-мента кон-цевого	головки, державки и оправки комбиниро-ванные			629 прочий
63	Станочный шпиндельный	для инструмента приз-матического, пластина-того и резцов круглого сечения		630 державки консольные для резцов и пластин	631 головки для резцов и пластин	632	633	634	635	636 суппорты (летучие) для резцов и державок	637
				многоопорные (борштанги) для резцов расточных, резцовых бло-ков и т. п.			державки	комбиниро-ванные		638 головки для брусков абразивных	639 прочий

Продолжение

Подгруппа		наименование	Виды									
обозначение			0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Обозначение и содержание видов												
64	Станочный и револьверный головкам и в стойки продольных суппортов автоматов	для инструмента концевого и насадного	640 державки для резцов круглых (дисковых)	641	642	643 державки для роликов	644	645	646 головки комбинированные	647	648	649 прочий
65		для инструмента призматического и пластинчатого	650 державки для резцов и пластин	651 головки для резцов	652	653 державки люнетные	654	655 державки комбинированные	656	657 державки и стойки промежуточные	658	659 прочий
66	Станочный супортный	для инструмента концевого и насадного	660 державки	661	662	663 стойки для инструмента насадного	664	665 державки	666	667 стойки промежуточные	668	669 прочий
67		для инструмента призматического, пластинчатого и резцов круглого сечения	670 державки для резцов	671	672 стойки для резцов	673 державки для резцов строгальных и долбленых	674	675	676 стойки люнетные	677	678 державки и стойки для брусков абразивных	679 прочий
68			680	681	682	683	684	685	686	687	688	689
69	Ручной и прочий	дрели, коловороты, трещотки	690 воротки, клюпры, удлинители	691	692 рамки пильные	693	694	695	696	697	698	699 прочий

МН 79-59

Инструмент и приспособления для машиностроения. Классификация и условные обозначения. Группа 6. Инструмент вспомогательный

4. Виды разделяются на разновидности согласно табл. 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, и 12.

П о д г р у п п а 60
Детали и узлы сборного инструмента
Схема классификации

Т а б л и ц а 3

В и д ы		Р а з н о в и д н о с т и									
обозна- чение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Обозначение и содержание разновидностей											
600	Крепежные	6000 винты затяжные	6001	6002 гайки	6003	6004 клинья и чеки	6005	6006	6007	6008	6009 прочие
601	Поддерживающие	6010 втулки	6011	6012	6013	6014	6015	6016	6017	6018	6019 прочие
602	Направляющие	6020 цапфы к оправкам	6021	6022	6023	6024	6025	6026	6027	6028 держатели к стойкам автоматов	6029 прочие
603	Промежуточные	6030 кольца, втулки и т. п.	6031	6032 переходные (плиты, по- душки, подкладки)	6033	6034 поводковые (кольца, крестовины и т. п.)	6035	6036	6037	6038	6039 прочие
604	Вставки (для роликов на- катных, державок к стойкам и пр.)	6040	6041	6042	6043 для резцов (к держав- кам и стой- кам)	6044	6045 для роликов накатных	6046 для люнетов	6047	6048	6049 прочие
605		6050	6051	6052	6053	6054	6055	6056	6057	6058	6059
606		6060	6061	6062	6063	6064	6065	6066	6067	6068	6069

Продолжение

MH 79-59

Инструмент и приспособления для машиностроения. Классификация и условные обозначения. Группа 6. Инструмент вспомогательный

Виды		Разновидности									
обозна- чение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Обозначение и содержание разновидностей											
607	Ограничивающие	6070	6071	6072	6073	6074	6075	6076	6077	6078	6079 прочие
		у п о р ы					упоры к суппортам				
		ограничи- вающие пе- ремещение материала	к револь- верным головкам		фиксирую- щие переме- щение ин- струмента при расточ- ных работах		продольные	поперечные			
608		6080	6081	6082	6083	6084	6085	6086	6087	6088	6089
609	Прочие	6090 для крепле- ния хонин- говых брусков	6091	6092	6093	6094	6095	6096	6097	6098	6099

Подгруппа 61**Инструмент вспомогательный общий****Схема классификации**

Таблица 4

Виды		Разновидности										
обозна- чение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
Обозначение и содержание разновидностей												
610	Втулки переходные	цельные	6100	6101	6102	6103	6104	6105	6106	6107	6108	6109 прочие
			с наружным конусом					с наружным цилиндром				
			Морзе с лапкой	Морзе затяжным	метриче- ским	7:24	разные	под конус- ный хвосто- вик		под цилин- дрический хвостовик	разные	
			под конусный хвостовик									

Продолжение

Инструмент и приспособления для машиностроения. Классификация и условные обозначения. Группа 6. Инструмент вспомогательный

МН 79-59

обозначение	вида	наименование	разновидности									
			0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Обозначение и содержание разновидностей												
611	втулки переходные	разрезные	6110	6111	6112	6113	6114	6115	6116	6117	6118	6119
			с наружным конусом				под конусный хвостовик				цилиндрический хвостовик	
612		быстросменные	6120	6121	6122	6123	6124	6125	6126	6127	6128	6129
			под конусный хвостовик		под цилиндрический хвостовик						прочие	
613		поводковые	6130	6131	6132	6133	6134	6135	6136	6137	6138	6139
			под конусный хвостовик		под цилиндрический хвостовик						прочие	
614		для инструмента резьбового	6140	6141	6142	6143	6144	6145	6146	6147	6148	6149
			для плашек круглых		для метчиков						прочие	
					быстросменные							
615	патроны	для инструмента концевого и насадного	6150	6151	6152	6153	6154	6155	6156	6157	6158	6159
			жесткие				перемещающиеся					
			кулачковые	со втулками	поводковые	прочие		качающиеся	плавающие	самоустанавливающиеся		

Продолжение

МН 79—59

Инструмент и приспособления для машиностроения. Классификация и условные обозначения. Группа 6. Инструмент вспомогательный

В и д ы		Р а з н о в и д н о с т и										
обозна- чение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
Обозначение и содержание разновидностей												
616	для инструмента резьбового	6160 нерасцепляю- щиеся без компенсации	6161 расцепляю- щиеся без компенсации	6162 нерасцепля- ющиеся с компенса- цией	6163 расцепляю- щиеся с компенсацией	6164	6165	6166	6167	6168 прочие	6169	
		для метчиков и плашек круглых										
617	Патроны	прочие	6170	6171	6172	6173	6174	6175	6176	6177	6178	6179
			для протяжек									
			кулачковые	скобовые	клиновые							
618			6180	6181	6182	6183	6184	6185	6186	6187	6188	6189
619	Прочий		6190	6191	6192	6193	6194	6195	6196	6197	6198	6199

Подгруппа 62**Инструмент вспомогательный станочный шпиндельный для инструмента концевого и насадного****Схема классификации**

Таблица 5

В и д ы		Р а з н о в и д н о с т и									
обозна- чение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Обозначение и содержание разновидностей											
620		6200	6201	6202	6203	6204	6205	6206	6207	6208	6209
621		6210	6211	6212	6213	6214	6215	6216	6217	6218	6219

Продолжение

В и д ы		Р а з н о в и д н о с т и									
обозн- чение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Обозначение и содержание разновидностей											
622	Оправки для фрез	6220	6221	6222	6223	6224	6225	6226	6227	6228	6229
		хвостовые			двуихорные			двуихорные к станкам для обра- ботки дре- весины		прочие	
623	Оправки для насадных зенкеров, разверток и зен- ковок	6230	6231	6232	6233	6234	6235	6236	6237	6238	6239
		без направляющих				с направляющими				прочие	
624	Державки для инструмен- та концевого	6240 с конусным хвостовиком	6241	6242 с цилиндри- ческим хво- стовиком	6243	6244	6245	6246	6247	6248	6249 прочие
625	Головки, державки и оп- равки комбинированные	6250	6251	6252	6253	6254	6255	6256	6257	6258	6259 прочие
626		6260	6261	6262	6263	6264	6265	6266	6267	6268	6269
627		6270	6271	6272	6273	6274	6275	6276	6277	6278	6279

Продолжение

МН 79—59

Инструмент и приспособления для машиностроения. Классификация и условные обозначения. Группа 6. Инструмент вспомогательный

В и д ы		Р а з н о в и д н о с т и									
наименование		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Обозначение и содержание разновидностей											
628	Оправки, фланцы планшайбы, втулки для крепления и балансировки абразивного инструмента	6280 оправки хвостовые	6281	6282 фланцы	6283	6284 планшайбы	6285	6286 инструмент для устано- вки шли- фовальных кругов при определени- и дисба- ланса и ба- лансировки их	6287	6288	6289 прочие
629	Прочий	6290	6291	6292	6293	6294	6295	6296	6297	6298	6299

П о д г р у п п а 63

**Инструмент вспомогательный станочный шпиндельный
для инструмента призматического, пластинчатого и резцов круглого сечения**

Схема классификации

Т а б л и ц а 6

В и д ы		Р а з н о в и д н о с т и									
наименование		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Обозначение и содержание разновидностей											
630	Державки консольные для резцов и пластин	6300	6301 для резцов	6302	6303	6304 для пластин	6305	6306 для резцо- вых головок и блоков	6307 для резцов и пластин для обра- ботки дре- весины	6308	6309 прочие
			призматических								
			расточных	канавочных	круглого сечения						

Продолжение

В и д ы		Р а з н о в и д н о с т и									
обозна- чение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Обозначение и содержание разновидностей											
631	Головки для резцов и пластин	6310 хвостовые	6311	6312	6313	6314 насадные	6315	6316 блоки для резцов	6317 для обработки древесины	6318	6319 прочие
632		6320	6321	6322	6323	6324	6325	6326	6327	6328	6329
633	Державки многоопорные (борштанги) для резцов расточных, резцовых блоков и т. п.	6330 для резцов	6331	6332	6333 для резцовых блоков	6334 для пластинчатого инструмента	6335	6336 для резцовых головок насадных	6337	6338	6339 прочие
634	Державки комбинированные	6340	6341	6342	6343	6344	6345	6346	6347	6348	6349 прочие
635		6350	6351	6352	6353	6354	6355	6356	6357	6358	6359
636	Суппорты (летучие) для резцов и державок	6360 хвостовые	6361	6362	6363	6364 насадные	6365	6366	6367 фланцевые	6368	6369 прочие
637		6370	6371	6372	6373	6374	6375	6376	6377	6378	6379
638	Головки для брусков абразивных	6380 хонинг-гравильные	6381	6382	6383	6384	6385	6386	6387	6388	6389 прочие
639	Прочий	6390	6391	6392	6393	6394	6395	6396	6397	6398	6399

Подгруппа 64

Инструмент вспомогательный станочный к револьверным головкам
и в стойки продольных суппортов автоматов для инструмента концевого и насадного

Схема классификации

Таблица 7

Виды		Разновидности									
кодифицирован-	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание разновидностей									
640	Державки для резцов круглых (дисковых)	6400 поводковые	6401	6402	6403	6404	6405 с конусным	6406 креплением	6407	6408	6409 прочие
641		6410	6411	6412	6413	6414	6415	6416	6417	6418	6419
642		6420	6421	6422	6423	6424	6425	6426	6427	6428	6429
643	Державки для роликов	6430 накатные	6431	6432	6433	6434	6435	6436	6437	6438 рельсона- катные	6439 прочие
644		6440	6441	6442	6443	6444	6445	6446	6447	6448	6449
645		6450	6451	6452	6453	6454	6455	6456	6457	6458	6459
646	Головки комбинированные	6460	6461	6462	6463	6464	6465	6466	6467	6468	6469 прочие
647		6470	6471	6472	6473	6474	6475	6476	6477	6478	6479
648		6480	6481	6482	6483	6484	6485	6486	6487	6488	6489
649	Прочий	6490	6491	6492	6493	6494	6495	6496	6497	6498	6499

Подгруппа 65

Инструмент вспомогательный станочный к револьверным головкам
и в стойки продольных суппортов автоматов для инструмента призматического и пластинчатого

Схема классификации

Таблица 8

Виды		Разновидности										
номер- единиц	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
		Обозначение и содержание разновидностей										
650	Державки для резцов и пластин	6500	6501	6502	6503	6504	6505	6506	6507	6508	6509	прочие
		гладкие				с головкой						
651	Головки для резцов	для резцов прямо- угольных и круглого сечения	для пла- стин и пла- стинчатых резцов	жесткой для резцов прямо- угольных		для резцов пласти- ческих	поворотной и перед- вижной	качающей- ся и пла- вающей				
		6510 обточные	6511	6512	6513	6514	6515	6516	6517	6518	6519 прочие	
652		6520	6521	6522	6523	6524	6525	6526	6527	6528	6529	
653	Державки люнетные	6530	6531	6532	6533	6534	6535	6536	6537	6538	6539 прочие	
		хвостовые				поддер- живающие	для резцов и ролико- вого люнета	для резцов и призма- тического люнета	для резцов и люнетов прочих конструк- ций	поддер- живающие	для резцов и люнетов	
654		6540	6541	6542	6543	6544	6545	6546	6547	6548	6549	
655	Державки комбинирован- ные	6550 центровоч- ные	6551	6552	6553 обточные	6554	6555 сверлильно-обточные	6556	6557	6558	6559 прочие	
						хвостовые нерегули- руемые	хвостовые регулиру- емые					

Продолжение

В и д ы		Р а з н о в и д н о с т и									
обозна- чение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Обозначение и содержание разновидностей											
656		6560	6561	6562	6563	6564	6565	6566	6567	6568	6569
657	Державки и стойки промежуточные	6570	6571 хвостовые	6572	6573	6574	6575	6576 фланцевые	6577	6578	6579 прочие
							стойки одноместные	державки	стойки многоместные		
658		6580	6581	6582	6583	6584	6585	6586	6587	6588	6589
659	Прочий	6590	6591	6592	6593	6594	6595	6596	6597	6598	6599

Подгруппа 66

Инструмент вспомогательный станочный суппортный
для инструмента концевого и насадного

Схема классификации

Таблица 9

В и д ы		Р а з н о в и д н о с т и									
обозна- чение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Обозначение и содержание разновидностей											
660	Державка для инструмента концевого	6600 с цилиндрическим отверстием	6601	6602 с коническим отверстием	6603	6604	6605	6606	6607	6608	6609 прочие

МН 79-59

Инструмент и приспособления для машиностроения. Классификация и условные обозначения. Группа 6. Инструмент вспомогательный

Инструмент и приспособления для машиностроения. Классификация и условные обозначения. Группа 6. Инструмент вспомогательный

МН 79-59

Стр. 15

Продолжение

Виды		Разновидности									
номер заголовка	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Обозначение и содержание разновидностей											
661	Державки для инструмента насадного	6610 поводковые для резцов круглых (дисковых)	6611	6612	6613	6614 с конусным креплением для резцов круглых (дисковых)	6615	6616	6617	6618	6619 прочие
662		6620	6621	6622	6623	6624	6625	6626	6627	6628	6629
663	Стойки для инструмента насадного	6630 закрепляемые в станочных пазах	6631	6632	6633	6634	6635 поводковые, закрепля- емые на направля- ющих типа «ласточкин хвост» для резцов круглых (дисковых)	6636	6637	6638	6639 прочие
664	Державки для роликов	6640 накатные	6641	6642	6643	6644	6645	6646	6647	6648	6649 прочие
665	Державки комбинирован- ные	6650	6651	6652	6653	6654	6655	6656	6657	6658	6659
666		6660	6661	6662	6663	6664	6665	6666	6667	6668	6669
667	Стойки (промежуточные)	6670 закрепляемые в станочных пазах	6671	6672	6673	6674	6675 закрепляемые на направляющих типа «ласточкин хвост»	6676	6677	6678	6679 прочие
		для конце- вого инстру- мента					для конце- вого инстру- мента				

Продолжение

В и д ы		Р а з н о в и д н о с т и									
обозна- чение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Обозначение и содержание разновидностей											
668		6680	6681	6682	6683	6684	6685	6686	6687	6688	6689
669	Прочий	6690	6691	6692	6693	6694	6695	6696	6697	6698	6699

Подгруппа 67

Инструмент вспомогательный станочный суппортный
для инструмента призматического, пластинчатого и резцов круглого сечения

Схема классификации

Таблица 10

В и д ы		Р а з н о в и д н о с т и									
обозна- чение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Обозначение и содержание разновидностей											
670	Державки для резцов	6700	6701	6702	6703	6704	6705	6706	6707	6708	6709
		прямоугольных			призматических (тangenциальных)		пластинчатых			круглого сечения	прочие
		прямые	отогнутые	регулиру- емые							
671		6710	6711	6712	6713	6714	6715	6716	6717	6718	6719
672	Стойки для резцов	6720	6721	6722	6723	6724	6725	6726	6727	6728	6729
		закрепляемые в станочных пазах					закрепляемые на направляющих типа «ласточкин хвост»				прочие
		однорез- цовые жесткие	однорезко- вые регули- руемые	для призма- тических (тangenци- альных) резцов	много- резцовые		однорез- цовые	попереч- ные	двухрез- цовые	много- резцовые	

Продолжение

В и д ы		Р а з н о в и д н о с т и									
обозна- чение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Обозначение и содержание разновидностей											
673	Державки для резцов строгальных и долбежных	6730	6731	6732	6733	6734	6735	6736	6737	6738	6739 прочие
		строгальных									
		однорез- цовые	много- резцовые				однорез- цовые				
674		6740	6741	6742	6743	6744	6745	6746	6747	6748	6749
675		6750	6751	6752	6753	6754	6755	6756	6757	6758	6759
676	Стойки люнетные	6760	6761 поддерживающие	6762	6763	6764	6765 резцовые	6766	6767	6768	6769 прочие
		закрепля- емые в станочных пазах	закрепля- емые на направля- ющих типа «ласточкин хвост»			закрепля- емые в станочных пазах	закрепля- емые на направля- ющих типа «ласточкин хвост»				
677		6770	6771	6772	6773	6774	6775	6776	6777	6778	6779
678	Державки и стойки для брусков абразивных	6780	6781 доводочные	6782	6783	6784	6785	6786	6787	6788	6789
679	Прочий	6790	6791	6792	6793	6794	6795	6796	6797	6798	6799

МН 79—59

Инструмент и приспособления для машиностроения. Классификация и условные обозначения. Группа 6. Инструмент вспомогательный

Подгруппа 68**Схема классификации****Таблица 11**

В и д ы		Разновидности									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Обозначение и содержание разновидностей											
680		6800	6801	6802	6803	6804	6805	6806	6807	6808	6809
681		6810	6811	6812	6813	6814	6815	6816	6817	6818	6819
682		6820	6821	6822	6823	6824	6825	6826	6827	6828	6829
683		6830	6831	6832	6833	6834	6835	6836	6837	6838	6839
684		6840	6841	6842	6843	6844	6845	6846	6847	6848	6849
685		6850	6851	6852	6853	6854	6855	6856	6857	6858	6859
686		6860	6861	6862	6863	6864	6865	6866	6867	6868	6869
687		6870	6871	6872	6873	6874	6875	6876	6877	6878	6879
688		6880	6881	6882	6883	6884	6885	6886	6887	6888	6889
689		6890	6891	6892	6893	6894	6895	6896	6897	6898	6899

Подгруппа 69
Инструмент вспомогательный ручной и прочий
Схема классификации

Таблица 12

Виды		Разновидности									
обозн- ение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Обозначение и содержание разновидностей											
690	Дрели, коловороты, трещотки	6900 дрели и ковороты	6901	6902	6903	6904	6905	6906 трещотки	6907	6908	6909 прочие
691	Воротки, клуппы, удлиниители	6910 воротки для инстру- мента кон- цевого с квадратным хвостови- ком	6911	6912	6913	6914 клуппы	6915	6916	6917	6918 удлинители	6919 прочие
692	Рамки пильные	6920 ножовочные	6921	6922	6923	6924 лучковые	6925	6926	6927	6928	6929 прочие
693		6930	6931	6932	6933	6934	6935	6936	6937	6938	6939
694		6940	6941	6942	6943	6944	6945	6946	6947	6948	6949
695		6950	6951	6952	6953	6954	6955	6956	6957	6958	6959
696		6960	6961	6962	6963	6964	6965	6966	6967	6968	6969
697		6970	6971	6972	6973	6974	6975	6976	6977	6978	6979
698		6980	6981	6982	6983	6984	6985	6986	6987	6988	6989
699	Прочий	6990	6991	6992	6993	6994	6995	6996	6997	6998	6999

Группа Г20

МН 79—59 Инструмент и приспособления для машиностроения. Классификация и условные обозначения. Группа 6. Инструмент вспомогательный

Изменение № 1

Вводная часть изложена в новой редакции:

«Настоящая нормаль является частью единой классификации и условных обозначений инструмента и приспособлений для машиностроения и устанавливает классификацию и систему условных обозначений подгрупп, видов и разновидностей вспомогательного инструмента (группа 6), применяемого в машиностроении».

Таблица 1. Подгруппа 60. Графа «Основное назначение» изложена в новой редакции:

«Образование составных и сборных инструментов».

Таблица 1. Подгруппа 60. Графа «Содержание» изложена в новой редакции:

«Детали и узлы зажимные, установочные, поддерживающие, опорные, направляющие, промежуточные, ограничивающие; вставки к державкам и стойкам для инструмента концевого, роликов накатных, люнетных и т. п.».

Таблица 1. Подгруппа 61. Графа «Содержание» изложена в новой редакции:

«Втулки переходные: цельные, разрезные, быстросменные, поводковые, для резьбового инструмента, патроны для концевого, насадного, резьбового и прочего инструмента».

Таблица 1. Подгруппа 62. Графа «Содержание» изложена в новой редакции:

«Оправки и борштанги для глубокого сверления, оправки для насадного, абразивного и алмазного инструмента; державки для концевого инструмента, головки, державки и оправки комбинированные и т. п.».

Таблица 1. Подгруппа 63. Графа «Содержание» изложена в новой редакции:

«Державки и головки для резцов, пластин, резцовых блоков; суппорты летучие для резцов и державок; державки комбинированные; головки для брусков абразивных и алмазных и т. п.».

Таблица 1. Подгруппа 66. Графа «Основное назначение» изложена в новой редакции:

«Для присоединения инструмента концевого и насадного к суппортам, столам, ползунам, кареткам и т. п.».

Таблица 1. Подгруппа 66. Графа «Содержание» изложена в новой редакции:

«Державки и стойки супортные для инструмента концевого, насадного, роликов и т. п.».

Таблица 1. Подгруппа 67. Графа «Содержание» изложена в новой редакции:

«Державки и стойки для пластин и резцов токарных, строгальных, долбежных, брусков абразивных и алмазных и т. п.».

Таблица 2. Содержание вида 600 изложено в новой редакции:

«зажимные и установочные».

Таблица 2. Содержание вида 601 изложено в новой редакции:

«поддерживающие и опорные».

Таблица 2. Содержание вида 604 изложено в новой редакции:

«вставки (для резцов, роликов накатных, борштанг, державок к стойкам и т. п.)».

Таблица 2. Содержание вида 617 изложено в новой редакции:

«патроны разные (для протяжек и другого инструмента)».

Таблица 2. Вид 621 дополнен содержанием:

«Оправки и борштанги для глубокого сверления».

Таблица 2. Содержание вида 628 изложено в новой редакции:

«оправки, фланцы, планишайбы, втулки для крепления и балансировки абразивного и алмазного инструмента».

Таблица 2. Из содержания вида 633 слово «расточных» исключено.

(Продолжение см стр. 99)

Продолжение изменения к МН 79—59

Таблица 2. Содержание вида 636 изложено в новой редакции:

«суппорты летучие для резцов и державок».

Таблица 2. Содержание вида 638 дополнено словами: «и алмазных».

Таблица 2. Содержание вида 640 изложено в новой редакции:

«державки для резцов дисковых (круглых)».

Таблица 2. Содержание вида 672 дополнено словом: (режцодержатели).

Таблица 2. Содержание вида 678 дополнено словами:

«и алмазных».

Таблица 2. Содержание вида 691 изложено в новой редакции:

«Воротки, плашкодержатели, удлинители».

Таблица 2. Содержание вида 692 изложено в новой редакции:

«рамки для пил и ножовок».

Таблица 3. Наименование вида 600 изложено в новой редакции:

«Зажимные и установочные».

Таблица 3. Содержание разновидности 6000 изложено в новой редакции:

«зинты».

Таблица 3. Содержание разновидности 6004 изложено в новой редакции:

«клины, чеки, эксцентрики и т. п.».

Таблица 3. Наименование вида 601 изложено в новой редакции:

«Поддерживающие и опорные».

Таблица 3. Содержание разновидности 6013 дополнено содержанием:

«люнетные».

Таблица 3. Содержание разновидности 6030 изложено в новой редакции:

«кольца, втулки, шайбы и т. п.».

Таблица 3. Наименование вида 604 изложено в новой редакции:

«Вставки (для резцов, роликов накатных, борштанг, державок к стойкам и т. п.)».

Таблица 3. Содержание разновидности 6043 изложено в новой редакции:

«для резцов (к державкам, борштангам и стойкам)».

Таблица 3. Разновидность 6048 дополнена содержанием:

«для паст и абразивов (грибы, чаинки и т. п.)».

Таблица 3. Содержание разновидности 6073 изложено в новой редакции:

«укоры, ограничивающие перемещение инструмента».

Таблица 3. Содержание разновидностей 6075 и 6076 изложено в новой редакции:

6075	6076
упоры к суппортам	
продольным	поперечным

Таблица 3. Содержание разновидности 6090 изложено в новой редакции:

«для охлаждения инструмента».

Таблица 4. Содержание разновидностей 6100, 6101, 6102, 6103 и 6104 изложено в новой редакции:

6100	6101	6102	6103	6104
с наружным конусом				
М о р з е				
с лапкой	затяжным	метрическим	7 : 24	Разные
под конусный хвостовик				

(Продолжение см. стр. 101)

Продолжение изменения к МН 79—59

Таблица 4. Содержание разновидностей 6120, 6121, 6122 и 6123 изложено в новой редакции:

6120	6121	6122	6123
под конусный хвостовик		под цилиндрический хвостовик	
жесткие	качающиеся	жесткие	качающиеся

Таблица 4. Содержание разновидности 6142 изложено в новой редакции:

6142 для метчиков
разные

Таблица 4. В содержании разновидности 6153 заменено слово:
«прочие» на «разные».

Таблица 4. Содержание разновидностей 6160, 6161, 6162, 6163 изложено в новой редакции:

6160	6161	6162	6163
для метчиков и плашек круглых			
нерасцепляю- щиеся	расцепляю- щиеся	нерасцепляю- щиеся	расцепляю- щиеся
без компенсации		с компенсацией	

Таблица 4. Из разновидности 6168 исключено содержание.

Таблица 4. Разновидности 6169 и 6179 дополнены содержанием:
«прочие».

Таблица 4. Наименование вида 617 изложено в новой редакции:
«Патроны разные (для протяжек и другого инструмента)».

Таблица 4. Содержание разновидностей 6171 и 6172 изложено в новой редакции:

6171	6172
для протяжек	
скобочные и пальцевые	клиновые и резьбо- вые

Таблица 4. Разновидность 6173 дополнена содержанием:
«переходники к патронам, хвостовикам и т. п.».

Таблица 5. Вид 621 дополнен содержанием:
«Оправки и борштанги для глубокого сверления».

(Продолжение см. стр. 103)

Продолжение изменения к МН 79—59

Таблица 5. Разновидности 6210, 6211, 6213 и 6214 дополнены содержанием:

6210 оправки (стебли)	6211 с конус- ным хвосто- виком	6212	6213 борштанги с цилиндрическим хвостовиком	6214 под ввертные головки
	с цилиндри- ческим хвостовиком			под насадные головки (корон- ки)

Таблица 5. Разновидность 6219 дополнена содержанием:
«прочие».

Таблица 5. Разновидности 6220, 6221, 6222, 6223, 6224, 6225, 6226, 6227 изложены в новой редакции:

6220	6221	6222	6223	6224	6225	6226	6227
х в о с т о в ы е				д в у х о п о р н ы е			
	с конусом		для обработки дре- весины		с конусом		для обработки дре- весины
Морзе	метри- ческим	7:24		Морзе	7:24	метри- ческим	

Таблица 5. Содержание разновидностей 6240, 6241, 6242 изложено в новой редакции:

6240	6241 для инструмента	6242
с конусным хвосто- виком		с цилиндрическим хвостовиком

Таблица 5. Разновидность 6250 дополнена содержанием: «консольные».

Таблица 5. Разновидность 6252 дополнена содержанием:
«многоопорные».

Таблица 5. Разновидность 6254 дополнена содержанием:
«для обработки глубоких отверстий».

Таблица 5. Наименование вида 628 после слова «абразивного» дополнено словами:

«и алмазного».

Таблица 5. Содержание разновидности 6286 после слова «шлифовальных» до-
полнено словами:

«и алмазных».

Таблица 6. Содержание разновидности 6300 изложено в новой редакции:
«для резцов призматических расточных и проходных».

Таблица 6. Из наименования вида 633 слово «расточных» исключено.

(Продолжение см. стр. 105)

Продолжение изменения к МН 79—59

Таблица 6. Содержание разновидностей 6330, 6331 и 6332 изложено в новой редакции:

6330	6331 для резцов	6332
призматических		круглого сечения
расточных	канавочных	

Таблица 6. Содержание разновидности 6333 исключено.

Таблица 6. Содержание разновидности 6336 изложено в новой редакции:
«для резцовых блоков и головок насадных».

Таблица 6. Разновидность 6340 дополнена содержанием:
«консольные (одноопорные)».

Таблица 6. Разновидность 6342 дополнена содержанием:
«многоопорные».

Таблица 6. Наименование вида 636 изложено в новой редакции:
«Суппорты летучие для резцов и державок».

Таблица 6. Содержание разновидностей 6367 и 6368 изложено в новой редакции:

6367	6368
фланцевые	
с продольным перемещением рез- ца	с поперечным пере- мещением резца

Таблица 6. Наименование вида 638 изложено в новой редакции:
«Головки для брусков абразивных и алмазных».

Таблица 6. Содержание разновидности 6380 изложено в новой редакции:
«абразивных».

Таблица 6. Разновидность 6388 дополнена содержанием:
«алмазных».

Таблица 7. Наименование вида 640 изложено в новой редакции:
«Державки для резцов дисковых (круглых)».

Таблица 8. Содержание разновидностей 6500, 6501 и 6502 изложено в новой редакции:

6500	6501 для резцов	6502
прямоугольного и круг- лого сечения	пластинчатых	

(Продолжение см. стр. 107)

Продолжение изменения к МН 79—59

Таблица 8. Содержание разновидностей 6504, 6505, 6506 и 6507 изложено в новой редакции:

6504	6505 с головкой	6506	6507
жесткой для резцов		поворотной и передвижной	качающейся и плавающей
прямоуголь- ного сечения	пластинчатых		

Таблица 9. Содержание разновидности 6610 изложено в новой редакции:
«поводковые для резцов дисковых (круглых)».

Таблица 9. Содержание разновидности 6614 изложено в новой редакции:
«с конусным креплением для резцов дисковых (круглых)».

Таблица 9. Содержание разновидности 6630 изложено в новой редакции:
«закрепляемые в станочных пазах поводковые для резцов дисковых
(круглых)».

Таблица 9. Содержание разновидности 6635 изложено в новой редакции:
«поводковые, закрепляемые на направляющих типа «ласточкин хвост»
для резцов дисковых (круглых)».

Таблица 9. Разновидность 6644 дополнена содержанием:
«обкатных».

Таблица 9. Наименование вида 667 изложено в новой редакции:
«Стойки промежуточные».

Таблица 10. Содержание разновидностей 6700, 6701, 6702, 6703, 6704, 6705,
6706 и 6707 изложено в новой редакции:

6700	6701	6702	6703	6704	6705	6706	6707
прямоугольного сечения			призматических		пластинчатых		
с креплением резца		регули- руемые и ком- биниро- ванные	таинген- циаль- ных	ради- альных	перегу- лируе- мые		
вдоль оси стержня	под углом						регули- руемые и ком- биниро- ванные

Таблица 10. Наименование вида 672 изложено в новой редакции:
«Стойки для резцов (резцодержатели)».

Таблица 10. Содержание разновидностей 6720 и 6721 изложено в новой ре-
дакции:

6720	6721
закрепляемые в станочных пазах	
однорезцовые	
жесткие	регулируемые

Таблица 10. Из содержания разновидности 6726 слово «поперечные» исключено.

Таблица 10. Наименование вида 678 дополнено словами:
«и алмазных».

(Продолжение см. стр. 109)

Таблица 10. Содержание разновидности 6780 изложено в новой редакции:
«абразивных».

Таблица 10. Содержание разновидности 6781 исключено.

Таблица 10. Разновидность 6788 дополнена содержанием:
«алмазных».

Таблица 10. Разновидность 6789 дополнена содержанием:
«п р о ч и е».

Таблица 12. Наименование вида 691 изложено в новой редакции:
«воротки, плашкодержатели, удлинители».

Таблица 12. Содержание разновидностей 6913, 6914, 6915 изложено в новой
редакции:

6913	6914	6915
плашкодержатели		
для круглых плашек	для призматических плашек	для трубных плашек

Таблица 12. Наименование вида 692 изложено в новой редакции:
«Рамки для пил и ножовок».

Срок введения изменения № 1 1/VII—64.

(Приказ № 86 25/IV—64 «Информ. указатель стандартов» № 5 1964 г.)

Группа Г20

к МН 79—59 Инструмент и приспособления для машиностроения. Классификация и условные обозначения. Группа 6. Инструмент вспомогательный

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Таблица 2. Графа „Подгруппа“	Подгруппа	Подгруппы
Таблица 4. Разновидность 6153	прочие	другие
Таблица 5. Разновидности 6220—6223	хвостовые	консольные
Таблица 6. Разновидность 6380	хонинговальные	для абразивных
Таблица 7. Разновидности 6430 и 6431	накатные	накатных
Таблица 7. Разновидность 6438	резьбонакатные	резьбонакатных
Таблица 9. Разновидность 6640	накатные	накатных
Таблица 9. Вид 667	Стойки (промежуточные)	Стойки промежуточные

(«Информ. указатель стандартов» № 1 1964 г.)