

С С С Р
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

МН74-59—МН81-59

ИНСТРУМЕНТ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ
ДЛЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

КЛАССИФИКАЦИЯ И УСЛОВНЫЕ
ОБОЗНАЧЕНИЯ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
МОСКВА—1962

СОДЕРЖАНИЕ

МН 74—59 Инструмент и приспособления для машиностроения. Основные положения	3
МН 75—59 Инструмент и приспособления для машиностроения.	
Группа 0. Инструмент и приспособления для литья, термической обработки, сварки, пайки и огневой резки металлов	14
МН 76—59 Инструмент и приспособления для машиностроения.	
Группа 1. Инструмент и приспособления для обработки давлением	36
МН 77—59 Инструмент и приспособления для машиностроения.	
Группа 2. Инструмент для обработки резанием металлов	55
МН 78—59 Инструмент и приспособления для машиностроения.	
Группа 3. Инструмент для обработки резанием неметаллических материалов	79
МН 79—59 Инструмент и приспособления для машиностроения.	
Группа 6. Инструмент вспомогательный	99
МН 80—59 Инструмент и приспособления для машиностроения.	
Группа 7. Приспособления для станочных и ручных работ	118
МН 81—59 Инструмент и приспособления для машиностроения.	
Группа 8. Средства измерения и контроля линейных и угловых величин	143

СССР	НОРМАЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ	МН 80—59
Государственный проектно-технологический и экспериментальный институт (ОРГСТАНКИНПРОМ)	ИНСТРУМЕНТ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ Классификация и условные обозначения Группа 7 Приспособления для станочных и ручных работ	Группа Г20

Настоящая нормаль является частью общей классификации и условных обозначений инструмента и приспособлений для машиностроения и устанавливает систему классификации и условных обозначений подгрупп, видов и разновидностей приспособлений для станочных и ручных работ (группа 7), применяемых в машиностроении.

КЛАССИФИКАЦИЯ

- Устанавливаются следующие ступени классификации группы приспособлений для станочных и ручных работ:
 - подгруппа;
 - вид;
 - разновидность.
- Приспособления для станочных и ручных работ разделяются в зависимости от назначения в процессе производства на подгруппы согласно табл. 1.

КЛАССИФИКАЦИЯ ПО ПОДГРУППАМ

Таблица 1

Подгруппы		Основное назначение	Содержание
обозна- чение	наименование		
70	Детали и узлы приспособлений	Образование составных и сборных (сварных, паяных и механически соединенных) приспособлений	Детали и узлы: зажимные (резьбовые, механические, пневматические и гидравлические); для установки деталей в приспособлениях и приспособлений в станках; делительные; для направления и установки инструмента; для управления и передачи движения; загрузочные и пр.
71	Приспособления к токарным, круглошлифовальным, револьверным, карусельным, полуавтоматическим, автоматным и резьбонарезным станкам	Для установки, поддержки и закрепления обрабатываемых деталей на станках: токарных, круглошлифовальных, револьверных, карусельных, полуавтоматических, автоматических и резьбонарезных	Универсальные. Приспособления с установкой изделия: по цилиндрическим внутренним или наружным поверхностям, концентрическим и неконцентрическим обрабатываемым, а также по центровым отверстиям, расположенным по оси отверстия. Поворотные и передвижные с установкой на шпиндель. Для нескольких изделий, расположенных вокруг оси шпинделя.
72	Приспособления к фрезерным, строгальным, долбежным и плоскошлифовальным станкам	Для установки и закрепления обрабатываемых деталей на станках: фрезерных, плоскошлифовальных, строгальных и долбежных	Универсальные. Приспособления с прямолинейной подачей одноместные и многоместные, с применением и без применения тисков. С круговой или криволинейной подачей. Поворотные

Разработана ОРГСТАНКИНПРОМОМ	Утверждена ОРГСТАНКИНПРОМОМ и ВНИИММАШем 8/VIII 1959 г.	Срок введения 1/1 1960 г.
---	--	----------------------------------

Переиздание. Январь 1962 г.

Продолжение

Подгруппы		Основное назначение	Содержание
обозна- чение	наименование		
73	Приспособления к сверлильным станкам	Для установки, поддержки и закрепления деталей, обрабатываемых на сверлильных станках	Универсальные Приспособления к вертикальным станкам: неповоротные с применением и без применения скальчатого кондуктора; поворотные и перемещающиеся по направляющим. Приспособления к стойкам с горизонтальным, наклонным или смешанным расположением шпинделей
74	Приспособления к расточным, планетарно-шлифовальным, хонинговальным станкам и расточные приспособления к прочим станкам	Для установки, поддержки и закрепления деталей, обрабатываемых на станках: расточных, планетарно-шлифовальных, хонинговых, и для расточки на прочих станках	Универсальные. Приспособления с направлением инструмента по приспособлению к станкам с вертикальным, горизонтальным, наклонным или смешанным расположением шпинделей. Без направления инструмента по приспособлению к станкам с вертикальным, горизонтальным или смешанным расположением шпинделей. Для загрузки расточного инструмента
75	Приспособления к зубообрабатывающим станкам	Для установки и закрепления на зубообрабатывающих станках обрабатываемых заготовок шестерен, валиков и т. п.	Универсальные. Приспособления с вертикальной и горизонтальной осью установки детали к станкам: зубодолбежным, зубострогальным, зубофрезерным, зубоотделочным и зубошлифовальным
76	Приспособления к прочим станкам для обработки металлических и неметаллических изделий	Для установки и закрепления обрабатываемых деталей на прочих станках; для обработки металлических и неметаллических изделий	Универсальные. Приспособления для протяжки и прошивки внутренних и наружных поверхностей детали с прямолинейным и другими движениями инструмента относительно изделия. Для обработки изделий к станкам: призирочным, суперфинишным и бесцентрово-шлифовальным. Заточные и прочие
77			
78	Приспособления и инструмент для ручных и сборочных работ	Для слесарной сборки и разборки деталей, для разметки и маркировки	Универсальные. Закрепляющие и открепляющие, захватывающие; зажимные, фиксирующие и установочные; пригоночные и доводочные, разметочные; ударные, запрессовочные и правильные; прочие приспособления; отделочные и окрасочные
79	Дополнительные или сменимые устройства, узлы и механизмы, расширяющие область применения станков	Для увеличения кинематических и технологических возможностей станков за пределами их основной характеристики	Копирные устройства, устройства для нарезания реек на горизонтально-фрезерных станках, вихревые головки для нарезания резьбы, многошпиндельные сверлильные головки, реверсивные резьбовые головки, долбежные головки к горизонтально-фрезерным станкам, шлифовальные головки к продольно-строгальным станкам, зуборезные устройства к шпинкам и т. п.

3. Подгруппы разделяются на виды согласно табл. 2.

ОБЩАЯ СХЕМА КЛАССИФИКАЦИИ

Таблица 2

Подгруппы		В и д ы										
обозна- чение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
		Обозначение и содержание видов										
70	Детали и узлы приспособлений	700 зажимные	701 механические	702 зажимные и другого назначения: пневмати- ческие, гидравличе- ские, маг- нитные и электро- магнитные	703 установоч- ные, дели- тельные, фиксирую- щие и за- пирающие устройства	704	705 направля- ющие, уста- новочные, копиро- вальные, ограничи- тельные и предо- хранитель- ные для инструмента	706 для систем управления, передачи и преобра- зования движения	707 загрузоч- ные	708 базовые	709 прочие	
71	При способления	к токарным, кругло-шлифовальным, револьверным, карусельным, полуавтоматным, автоматным и резьбонарезным станкам	710 универсаль- ные	711	712	713	714	715	716	717 поворот- ные и пере- движные с установкой на шпиндель	718 для не- скольких изделий, располо- женных вокруг оси шпинделя	719 прочие
72		к фрезерным, стро- гальным, долбежным и плоскошлифовальным станкам	720 универсаль- ные	721	722	723	724	725	726	727 с круговой или криво- линейной подачей	728	729 прочие
				с примене- нием тис- ков, одно- местные и много- местные	без применения тисков				поворотные			
					одноместные	многоместные						

Продолжение

Инструмент и приспособления для машиностроения. Классификация и условные обозначения. Группа 7. Приспособления для станочных и ручных работ

МН 80—59

Стр. 4

Подгруппы		Виды									
Обозна- чение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Обозначение и содержание видов											
73	к сверлильным станкам	730 универсальные	731	732	733 к вертикальным станкам неповоротные	734	735	736	737 к вертикальным станкам; поворотные и перемещаемые по направляющим	738 к станкам с горизонтальным, наклонным или смешанным расположением шпинделей	739 прочие
для изделий с главной базой-											
			горизонтальной плоскостью, расположенной с нижней стороны	плоскостью	отверстием или цилиндром	горизонтальной плоскостью, расположенной с нижней стороны	плоскостью	отверстием или цилиндром			
74	к расточным планетарно-шлифовальным, хонинговальным станкам и расточные приспособления к прочим станкам	740 универсальные	741	742	743 с направлением инструмента по приспособлению к станкам	744	745	746 без направления инструмента по приспособлению к станкам	747	748 для загрузки расточного инструмента	749 прочие
					с горизонтальным, наклонными или смешанным расположением шпинделей	с вертикальным расположением шпинделей		с горизонтальным, наклонным или смешанным расположением шпинделей	с вертикальным расположением шпинделей		
75	к зубообрабатывающим станкам	750 универсальные	751	752	753 с вертикальной осью установки детали к станкам	754	755 с горизонтальной осью установки детали к станкам	756 с вертикальной или горизонтальной осью установки детали к станкам	757	758	759 прочие
					зубодолбяжным и зубострогальным	зубофрезерным	зубодолбяжным и зубострогальным	зубофрезерным	зубоотделочным		

Продолжение

Подгруппы		В и д ы										
Обозна- чение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
О б о з н а ч е н и е и с о д е р ж а н и е в и д о в												
76	Приспособления	к прочим станкам для обработки металлических и неметаллических изделий	760 универсальные	761	762	763 к протяжным и прошивочным станкам	764	765	766 к притирочным, суперфинишным и бесцентровошлифовальным станкам	767 к заточным станкам	768	769 прочие
					для обработки прямолинейным движением протяжки относительно изделия		для обработки другими движениями протяжки относительно изделия					
					к горизонтальным	к вертикальным						
77			770	771	772	773	774	775	776	777	778	779
78	Приспособления и инструмент для ручных и сборочных работ	780 универсальные приспособления	781	782	783 слесарно-сборочные	784	785	786	787 слесарно-сборочные разные	788 отделочные и окрасочные	789 прочие	
				закрепляющие и открепляющие, захватывающие	зажимные, фиксирующие и установочные		разметочные		запрессовочные, правильные и ударные			
79	Дополнительные или сменные устройства, узлы и механизмы, расширяющие область применения станков	790 универсальные	791 к токарным, круглошлифовальным, револьверным, карусельным, полуавтоматным, автоматным и резьбонарезным станкам	792 к фрезерным, строгальным, долбежным и плоскошлифовальным станкам	793 к сверлильным станкам	794 к расточным, планетарно-шлифовальным, и хонинговальным станкам	795 к зубообрабатывающим станкам	796 к прочим станкам для обработки металлических и неметаллических изделий	797	798	799	

МН 80—59 Инструмент и приспособления для машиностроения. Классификация и условные обозначения. Группа 7. Приспособления для станочных и ручных работ

4. Виды разделяются на разновидности согласно табл. 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11 и 12.

Подгруппа 70
Детали и узлы приспособлений
Схема классификации

Таблица 3

Виды		Разновидности									
обозна- чение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Обозначение и содержание разновидностей											
700	Зажимные механические резьбовые	7000	7001	7002 установочные	7003 затяжные и стяжные	7004 винты и болты	7005	7006 нажимные	7007	7008	7009 прочие
701	Зажимные механические прочие	7010 втулки разрезные (цианги)	7011	7012 прихваты и зажимы	7013 экцентриковые	7014	7015 клиновые	7016 кулачковые	7017	7018 рычажно-шарнирные	7019 прочие
702	Зажимные и другого назначения: пневматические, гидравлические, магнитные и электромагнитные	7020 пневмо-приводные	7021 гидроприводные и гидропластичные	7022 магнитные и электромагнитные	7023	7024 распределительные и регулировочные для пневмо-привода	7025 для гидропривода	7026 фильтрующие, очистные и смазочные	7027 нагнетательные	7028	7029 прочие
703	Установочные, делительные, фиксирующие и запирающие устройства	7030	7031	7032 установочные определяющие положение изделия или приспособления	7033	7034	7035	7036 делительные и отсчетные	7037 фиксаторы	7038 запирающие устройства	7039 прочие
704		7040	7041	7042	7043	7044	7045	7046	7047	7048	7049

Продолжение

В и д ы		Р а з н о в и д н о с т и									
н а и м е н о в а н и е -е и н е с	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		О б о з и ч е н и е и с о д е р ж а н и е р а з н о в и д н о с т ей									
705	Направляющие, установочные, копировальные, ограничительные и предохранительные для инструмента	7050 направляющие	7051	7052 установочные	7053	7054 копиро-вальные	7055 ограничи-тельные	7056 предохра-нительные	7057	7058	7059 прочие
706	Для систем управления, передачи и преобразования движения	7060 для систем управления	7061	7062	7063	7064	7065 для передачи и преобразования движения	7066	7067	7068	7069 прочие
		маховидки	рукоятки	тяги и рычаги	и вилки и переключатели	редуцирующие	преобра-зующие вид дви-жения	реверси-рующие	поводко-вые и пе-редающие движение		
707	Загрузочные	7070 транспор-тные лотки	7071 транспор-теры	7072 бункерные и магазин-ные	7073 перестав-ляющие и перебрасывающие	7074 ориенти-рующие, встрихи-вающие и воро-шильные	7075 отсечные и распре-делитель-ные	7076 счетные и сигналь-ные	7077 приемные и сборные	7078	7079 прочие
708	Базовые	7080 угольники, швеллеры, тавры, зетбалки	7081 плиты, планшайбы, столы	7082 стойки	7083 колонны	7084 корпусы	7085	7086	7087	7088	7089 прочие
709	Прочие	7090	7091	7092	7093	7094 закупо-рочные	7095 для тран-спорти-ровки	7096	7097	7098	7099

М Н 80—59 Инструмент и приспособления для машиностроения. Классификация и условные обозначения. Группа 7. Приспособления для станочных и ручных работ

Подгруппа 71

Приспособления к токарным, круглошлифовальным, револьверным, карусельным, полуавтоматным, автоматным и резьбонарезным станкам

Схема классификации

Таблица 4

Виды		Разновидности									
обозна- чение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Обозначение и содержание разновидностей											
710	Универсальные	7100 центровые	7101	7102 шпиндельные	7103	7104	7105 настоль- ные и суп- портные	7106	7107 поводковые	7108	7109 прочие
		самоцент- рирующие	несамо- центри- рующие	самоцент- рирующие	несамо- центри- рующие						
711	по цилиндрической внутренней поверхности, концентричной обрабатываемой	7110 самоцентрирующиеся	7111	7112	7113	7114	7115 несамоцентрирующиеся	7116	7117	7118	7119 прочие
		с установкой приспособления на центры		с установкой приспособления на шпиндель или в конус шпинделя			с поджимом изделия к торцу	без поджима изделия к торцу	с зажимом изделия по цилиндрическим поверхностям	с зажимом изделия по другим поверхностям	
712	по цилиндрической наружной поверхности, концентричной обрабатываемой	7120 самоцентрирующиеся	7121	7122	7123	7124	7125 несамоцентрирующиеся	7126	7127	7128	7129 прочие
		с установкой приспособлений на центры		с установкой приспособлений на шпиндель или в конус шпинделя			с поджимом изделия к торцу	без поджима изделия к торцу	с зажимом изделия по цилиндрической поверхности	с зажимом изделия по другим поверхностям	
713	по цилиндрическим поверхностям, неконцентричным обрабатываемым	7130 с базировкой по цилиндрической поверхности	7131	7132	7133	7134	7135 с базировкой по двум цилиндрическим поверхностям	7136	7137	7138	7139 прочие
		внутренней		наружной			внутренним		наружным		

Продолжение

В и д ы		Р а з н о в и д н о с т и									
обозна- чение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
О б о з н а ч е н и е и с о д е р ж а н и е р а з н о в и д н о с т е й											
714	по другим базам	7140 по кони- ческой наружной поверх- ности	7141 по кони- ческой внут- ренней по- верхности	7142 по сферич- еской на- ружной по- верхности	7143 по сфериче- ской внут- ренней по- верхности	7144 по резьбо- вой наруж- ной по- верхности	7145 по резьбо- вой внут- ренней по- верхности	7146	7147	7148	7149 прочие
715	С установкой изделия	7150 по шлицево- вому от- верстию	7151 по зубцам цилиндри- ческих шестерен	7152 по зубцам конических шестерен	7153 по непол- ной цилин- дрической поверхно- сти	7154 по плас- костям	7155	7156	7157	7158	7159 прочие
716	по центровым отвер- стиям или отверстиям с фасками, расположенным- ми по оси шпинделя	7160	7161	7162	7163	7164	7165	7166	7167	7168	7169 прочие
		с вращением изделия (поводковые)									
		за цилиндрическую поверхность		за коническую или торцовую поверхность		за другие поверхности					
717	Поворотные и передвиж- ные с установкой на шпиндель	7170	7171	7172	7173	7174	7175	7176	7177	7178	7179 прочие
		для обработки поверхностей вращения с параллельными осями				для обработки поверхностей вращения с различным расположением осей					
		с установкой изделия по отверстиям совмест- но с другими базами		с установкой изделия по другим базам		с установкой изделия по отверстиям совмест- но с другими базами		с установкой изделия по другим базам			
718	Для нескольких изде- лий, расположенных во- круг оси шпинделя	7180	7181	7182	7183	7184	7185	7186	7187	7188	7189 прочие
		с установкой изделия по отверстиям совместно с другими базами				с установкой изделия по другим базам					
719	Прочие	7190	7191	7192	7193	7194 с установкой	7195 на станине или столе	7196	7197	7198	7199

Инструмент и приспособления для машиностроения. Классификация и условные обозначения. Группа 7. Приспособления для станочных и ручных работ

Подгруппа 72

Приспособления к фрезерным, строгальным, долбежным и плоскошлифовальным станкам

Схема классификации

Виды		Разновидности									
наименование	размеры	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание разновидностей									
720	Универсальные	7200 тиски с приводом	7201 механическим	7202 пневматическим	7203 гидравлическим	7204 с горизонтальной осью вращения	7205 с вертикальной осью вращения	7206 угловые	7207 зажимные самоцентрирующие	7208 установочно-зажимные	7209 прочие
721	с применением тисков, одноместные и многоместные	7210 по плоскостям	7211 по неполной цилиндрической поверхности и плоскости	7212 по полной цилиндрической наружной поверхности в совокупности с другими базами или без них	7213 по отверстию в совокупности с другими поверхностями	7214 по двум отверстиям с параллельными осями в совокупности с другими поверхностями	7215 7216 7217 7218 прочие	7216	7217	7218	7209
722	одноместные без применения тисков	7220 для изделий с главной базой горизонтальной плоскостью совместно	7221 с отверстием или цилиндром	7222 с отверстиями или цилиндрами	7223 с другими плоскостями или поверхностями	7224 для изделий с главной базой вертикальной плоскостью совместно	7225 с отверстиями или цилиндром	7226 с другими плоскостями или поверхностями	7227 для изделий с главной базой-наклонной плоскостью совместно с другими поверхностями	7228 7229 прочие	7229

Продолжение

Инструмент и приспособления для машиностроения. Классификация и условные обозначения. Группа 7. Приспособления для станочных и ручных работ

МКИ 80-59

Продолжение

В и д ы		Р а з н о в и д н о с т и									
обозна- чение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		О б о з н а ч е н и е и с о д е р ж а н и е разновидностей									
727	С круговой или криволинейной подачей	7270 с круговой подачей	7271 с круговой подачей	7272	7273 с криволинейной подачей	7274 с продольно-поперечным движением	7275 с поступательно-вращательным движением	7276	7277	7278	7279 прочие
		с вращением вокруг горизонтальной оси	с вращением вокруг вертикальной оси			с вращением вокруг горизонтальной оси	с вращением вокруг вертикальной оси				
728		7280	7281	7282	7283	7284	7285	7286	7287	7288	7289
729	Прочие	7290	7291	7292	7293	7294	7295	7296	7297	7298	7299

П о д г р у п п а 73
Приспособления к сверлильным станкам
Схема классификации

Т а б л и ц а 6

В и д ы		Р а з н о в и д н о с т и									
обозна- чение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		О б о з н а ч е н и е и с о д е р ж а н и е разновидностей									
730	Универсальные	7300 кондукторы скальчатые	7301 самоцентрирующие зажимные	7302 делительные поворотные	7303 подставки	7304 с передвижной кондукторной плитой	7305 7306	7307	7308	7309 прочие	
				с горизонтальной осью вращения	с вертикальной осью вращения						

Продолжение

обозн. чение	наименование	Разновидности									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Обозначение и содержание разновидностей											
731	для изделий с главной базой-горизонтальной плоскостью, расположенной с нижней стороны	7310	7311	7312	7313	7314	7315	7316	7317	7318	7319 прочие
		с установкой по горизонтальной плоскости									
		и отверстию с вертикальной осью совместно с другими поверхностями или без них	и наружной поверхности вращения с вертикальной осью совместно с другими поверхностями или без них		и наружным неполным поворотом вращения с вертикальными осями	и двум отверстиям с вертикальными осями	и отверстию с горизонтальной осью совместно с другими поверхностями	и другим поверхности			
732	для изделий с главной базой-плоскостью	7320	7321	7322	7323	7324	7325	7326	7327	7328	7329 прочие
		с установкой по горизонтальной плоскости, расположенной с верхней стороны				с установкой по вертикальной плоскости					
		и по поверхности вращения с вертикальной осью совместно с другими поверхностями или без них	и по неполной наружной поверхности вращения с вертикальными осями	и по другим поверхностям		и отверстию с горизонтальной осью совместно с другими поверхностями	и по двум отверстиям с параллельными горизонтальными осями	и по другим поверхностям			
733	для изделий с главной базой-отверстием или цилиндром	7330	7331	7332	7333	7334	7335	7336	7337	7338	7339 прочие
		с горизонтальной осью				с горизонтальной осью	с вертикальной осью				
		с установкой									
		по отверстию совместно с другими поверхностями	по двум отверстиям совместно с другими поверхностями	по отверстию, фаскам или центровым гнездам совместно с другими поверхностями		по цилинду совместно с другими поверхностями		по цилинду или двум конусам с общей осью совместно с другими поверхностями			

Продолжение

Инструмент и приспособления для машиностроения. Классификация и условные обозначения. Группа 7. Приспособления для станочных и ручных работ

МН 80—59

В и д ы		Р а з н о в и д н о с т и									
обозна- чение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
О б о з н а ч е н и е и с о д е р ж а н и е р а з н о в и д н о с т ей											
734	для изделий с главной базой-горизонтальной плоскостью, расположенной с нижней стороны	7340	7341	7342	7343	7344	7345	7346	7347	7348	7349 прочие
		с установкой по горизонтальной плоскости									
		и по отверстию с вертикальной осью совместно с другими поверхностями или без них	и по наружной поверхности вращения с вертикальной осью совместно с другими поверхностями или без них	и по нарезным неполным поверхностям вращения с вертикальными осями	и по двум отверстиям с вертикальными осями	и по отверстию с горизонтальной осью совместно с другими поверхностями	и по другим поверхностям				
735	для изделий с главной базой-плоскостью	7350	7351	7352	7353	7354	7355	7356	7357	7358	7359 прочие
		с установкой по горизонтальной плоскости, расположенной с верхней стороны									
		и по поверхности вращения с вертикальной осью совместно с другими поверхностями	и по неполным наружным поверхностям вращения с вертикальными осями	и по другим поверхностям	и отверстию с горизонтальной осью совместно с другими поверхностями	и по двум отверстиям с параллельными горизонтальными осями	и по другим поверхностям				
736	для изделий с главной базой-отверстием или цилиндром	7360	7361	7362	7363	7364	7365	7366	7367	7368	7369 прочие
		с горизонтальной осью									
		с установкой									
		по отверстию совместно с другими поверхностями	по двум отверстиям совместно с другими поверхностями	по отверстиям, фаскам или центральным гнездам совместно с другими поверхностями	по цилиндуру совместно с другими поверхностями	по цилиндуру или двум конусам с общей осью совместно с другими поверхностями					

Продолжение

В и д ы		Р а з н о в и д н о с т и									
обозна- чение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Обозначение и содержание разновидностей											
737	К вертикальным станкам: поворотные и перемещаемые по направляющим	7370	7371	7372	7373 с вращением вокруг горизонтальной оси	7374	7375	7376	7377 с перемещением по направляющим	7378	7379 прочие
		консольные		двуихпорные		с немеханизированным поворотом		с механизированным поворотом		с немеханизированным поворотом	
738	К станкам с горизонтальным, наклонным или смешанным расположением шпинделей	7380	7381 для изделий с главной базой-горизонтальной плоскостью	7382	7383 для изделий с главной базой-вертикальной плоскостью	7384	7385 для изделий с главной базой—поверхностью вращения	7386	7387	7388	7389 прочие
739	Прочие	7390	7391	7392	7393	7394	7395	7396	7397	7398	7399

П од г р у п п а 74

Приспособления к расточным, планетарно-шлифовальным, хонинговым станкам и расточные приспособления к прочим станкам

Схема классификации

Т а б л и ц а 7

В и д ы		Р а з н о в и д н о с т и									
обозна- чение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Обозначение и содержание разновидностей											
740	Универсальные	7400 столы поворотные позиционные	7401 столы координат- ные	7402 столы стационар- ные	7403	7404	7405	7406	7407	7408	7409 прочие

Инструмент и приспособления для машиностроения. Классификация и условные обозначения. Группа 7. Приспособления для станочных и ручных работ

Продолжение

Инструмент и приспособления для машиностроения. Классификация и условные обозначения. Группа 7. Приспособления для стационарных и ручных работ

МН 80—59

обозна- чение	наименование	Разновидности									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание разновидностей									
741		7410	7411	7412	7413	7414	7415	7416	7417	7418	7419
742	с горизонтальным, наклонным или смешанным расположением шпинделей	7420	7421	7422	7423	7424	7425	7426	7427	7428	7429 прочие
		для изделий с главной базой-горизонтальной или наклонной плоскостью, расположенной снизу изделия, совместно				для изделий с главной базой-вертикальной плоскостью совместно					
		с двумя отверстиями с параллельными осями	с другими поверхностями	с двумя отверстиями с параллельными осями	с другими поверхностями						
743		7430	7431	7432	7433	7434	7435	7436	7437	7438	7439 прочие
		для изделий с главной базой-цилиндром с горизонтальной осью совместно с другими поверхностями				для изделий с главной базой-цилиндром с вертикальной осью совместно с другими поверхностями				для изделий с другими базами	
744	с вертикальным расположением шпинделей	7440	7441	7442	7443	7444	7445	7446	7447	7448	7449 прочие
		для изделий с главной базой-горизонтальной или наклонной плоскостью, расположенной снизу изделия, совместно				для изделий с главной базой--горизонтальной плоскостью, расположенной сверху изделия, совместно					
		с двумя отверстиями с параллельными осями	с другими поверхностями	с двумя отверстиями с параллельными осями	с другими поверхностями						
745		7450	7451	7452	7453	7454	7455	7456	7457	7458	7459 прочие
		для изделий с главной базой-вертикальной плоскостью совместно				для изделий с другими базовыми поверхностями					
		с двумя отверстиями с параллельными осями	с другими поверхностями								

С направлением инструмента по приспособлению к станкам

Продолжение

В и д ы		Р а з н о в и д н о с т и									
обозн- ение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		О б о з н а ч е н и е и с о д е р ж а н и е р а з н о в и д н о с т е й									
746	с горизонтальным, наклонным или смешанным расположением шпинделей	7460	7461	7462	7463	7464	7465	7466	7467	7468	7469 прочие
		для изделий с главной базой									
		горизонтальной или наклонной плоскостью совместно с другими базами				вертикальной плоскостью совместно с другими базами					
747	с вертикальным расположением шпинделей	7470	7471	7472	7473	7474	7475	7476	7477	7478	7479 прочие
		для изделий с главной базой									
		горизонтальной или наклонной плоскостью совместно с другими базами				вертикальной плоскостью совместно с другими базами					
748	Для загрузки расточного инструмента	7480	7481	7482	7483	7484	7485	7486	7487	7488	7489
749	Прочие	7490	7491	7492	7493	7494	7495	7496	7497	7498	7499

Подгруппа 75

Приспособления к зубообрабатывающим станкам

Схема классификации

Таблица 8

обозна- чение	Виды наименование	Разновидности									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Обозначение и содержание разновидностей											
750	Универсальные	7500	7501	7502	7503	7504	7505	7506	7507	7508	7509 прочие
		с вертикальной осью установки детали к станкам	зубодол- бежным	зубостро- гальным	зубофре- зерным	зубодол- бежным	зубостро- гальным	зубофре- зерным	с вертикальной или горизонтальной осью установки детали к зубоотделочным станкам		
751		7510	7511	7512	7513	7514	7515	7516	7517	7518	7519
752	С вертикальной осью установки детали к станкам	зубодолбежным и зу- бострогальным	7520	7521	7522	7523	7524	7525	7526	7527	7528
			для изделий с главной базой-плоскостью или отверстием					для изде- лий с главной базой- цилиндром		7529 прочие	
753		зубофрезерным	7530	7531	7532	7533		7535	7536	7537	7538
			для изделий с главной базой-плоскостью или отверстием					для изде- лий с глав- ной базой- цилиндром		для изде- лий с дру- гими база- ми	7539 прочие
754	С горизонтальной осью установки дета- ли к станкам	зубодолбежным и зу- бострогальным	7540	7541	7542	7543	7544	7545	7546	7547	7548
			для цилиндрических зубчатых колес					для конических и других зубчатых колес			7549 прочие
			с главной базой-плос- костью или отверстием	с другими базами		с главной базой-плос- костью или отверстием		с другими базами			

Продолжение

В и д ы		Р а з н о в и д н о с т и										
обозна- чение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
		О б о з н а ч е н и е и с о д е р ж а н и е разновидностей										
755	С горизонтальной осью установки детали к станкам	зубофрезерным	7550	7551	7552	7553	7554	7555	7556	7557	7558	7559
			для цилиндрических зубчатых колес			для конических и других зубчатых колес			для цилиндрических валиков			прочие
756	С вертикальной или горизонтальной осью установки детали к станкам	зубоотделочным	7560 для зубо-закругления	7561	7562 для ше-нингования	7563	7564 для зубо-прираба-тывания	7565	7566	7567	7568	7569 прочие
			с установкой приспособления на центры			с установкой приспособления на шпиндель						7579 прочие
757		зубошлифовальным	7570	7571	7572	7573	7574	7575	7576	7577	7578	
758			7580	7581	7582	7583	7584	7585	7586	7587	7588	7589
759	Прочие		7590	7591	7592	7593	7594	7595	7596	7597	7598	7599
			для нарезания зубьев на рейках									

Подгруппа 76

Приспособления к прочим станкам для обработки металлических и неметаллических изделий

Схема классификации

Таблица 9

В и д ы		Разновидности									
наименование	обозначение	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		О б о з н а ч е н и е и с о д е р ж а н и е разновидностей									
760	Универсальные	7600	7601	7602	7603	7604 к гайкона- резным и болторезным	7605 к притироч- ным, супер- финишным и бесцентро- вощлифо- вальным	7606	7607	7608	7609 прочим
		к протяжным		к прошивочным					к заточным		
761		7610	7611	7612	7613	7614	7615	7616	7617	7618	7619
762	к горизонтальным	7620	7621	7622	7623	7624	7625	7626	7627	7628 для изде- лий с дру- гими база- ми	7629 прочие
		для изделий с главной базой-плоскостью, перпендикулярной направлению протяжки, совместно с другими базами									
		для протягивания отверстий		для протя- гивания пазов	для протягивания других поверхностей						
763	к вертикальным	7630	7631	7632	7633	7634	7635	7636	7637	7638 для изде- лий с дру- гими база- ми	7639 прочие
		для изделий с главной базой-плоскостью, перпендикулярной направлению движения протяжки, совместно с другими базами или без них									
		для протягивания отверстий		для протя- гивания пазов	для протягивания других поверхностей						

Продолжение

МН 80—59

Инструмент и приспособления для машиностроения. Классификация и условные обозначения. Группа 7. Приспособления для станочных и ручных работ

В и д ы		Разновидности									
наименование		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		О б о з н а ч е н и е и с о д е р ж а н и е разновидностей									
764	для обработки другими движениями протяжки относительно изделия	7640 для обра- ботки спи- ральным движением протяжки относительно изделия	7641	7642	7643 для обра- ботки дви- жением протяжки вокруг изделия	7644	7645	7646	7647	7648	7649 прочие
765		7650	7651	7652	7653	7654	7655	7656	7657	7658	7659
766	К притирочным суперфинишным и бесцентрово-шлифовальным станкам	7660 для обработки плоскостей	7661	7662	7663 для обработки валов и валиков	7664 для обработки отверстий	7665	7666	7667	7668 для обра- ботки дру- гих поверх- ностей	7669 прочие
767	К заточным станкам	7670	7671 для заточки	7672	7673	7674	7675	7676	7677	7678	7679 прочие
768		7680	7681	7682	7683	7684	7685	7686	7687	7688	7689
769	Прочие	7690	7691	7692	7693	7694	7695	7696	7697	7698	7699

Подгруппа 77
Схема классификации

Таблица 10

В и д ы		Р а з н о в и д н о с т и									
н а и м е н о в а н и е	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		О б о з н а ч е н и е и с о д е р ж а н и е разновидностей									
770		7700	7701	7702	7703	7704	7705	7706	7707	7708	7709
771		7710	7711	7712	7713	7714	7715	7716	7717	7718	7719
772		7720	7721	7722	7723	7724	7725	7726	7727	7728	7729
773		7730	7731	7732	7733	7734	7735	7736	7737	7738	7739
774		7740	7741	7742	7743	7744	7745	7746	7747	7748	7749
775		7750	7751	7752	7753	7754	7755	7756	7757	7758	7759
776		7760	7761	7762	7763	7764	7765	7766	7767	7768	7769
777		7770	7771	7772	7773	7774	7775	7776	7777	7778	7779
778		7780	7781	7782	7783	7784	7785	7786	7787	7788	7789
779		7790	7791	7792	7793	7794	7795	7796	7797	7798	7799

Подгруппа 78

Приспособления и инструмент для ручных и сборочных работ

Схема классификации

Таблица 11

В и д ы		Разновидности									
обозна- чение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
О б о з н а ч е н и е и с о д е р ж а н и е разно вид н о с т ей											
780	Универсальные приспособления	7800 установочные	7801 запрессовочные и разборочные	7802 пригоночные и доводочные	7803 для чистки и мойки	7804 разметочные и маркировочные	7805 для испытаний	7806 обмоточные	7807 заливочные	7808 подъемные и транспортные	7809 прочие
781	закрепляющие и открепляющие, захватывающие	7810 отвертки	7811	7812 ключи	7813	7814 плоскогубцы, пассатижи, клемщи, пинцеты и т. п.	7815	7816	7817	7818	7819 прочие
782	зажимные, фиксирующие и установочные	7820	7821	7822	7823 запрессовочные и разборочные	7824	7825	7826 столы и стеллажи	7827 тиски	7828 струбцины и хомуты	7829 прочие
783		7830	7831	7832	7833	7834	7835	7836	7837	7838	7839
784	разметочные	7840 чертилки, рейсмусы, рейсфедеры, плазовые пантографы	7841 циркули	7842 линейки, правила, рейсчины, плазовые правила	7843 кернеры	7844	7845	7846	7847	7848 приспособления для объемной разметки: копиры, шаблоны и др.	7849 прочие
						с установкой по плоскости	с установкой по контуру	с установкой по рискам	с установкой по прочим базам		

МН 80—59

Инструмент и приспособления для машиностроения. Классификация и условные обозначения. Группа 7. Приспособления для станочных и ручных работ

Продолжение

В и д ы		Р а з н о в и д н о с т и									
обозна- чение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		О б о з н а ч е н и е и с о д е р ж а н и е р а з н о в и д н о с т ей									
785	Слесарно-сборочные запрессовочные, правильные и ударные	7850 молотки	7851 выколотки, пробойники, бородки и т. п.	7852	7853 оправки для запрессовки	7854 запрессовки полые	7855	7856 плиты правильные	7857	7858 маркировочные	7859 прочие
786		7860	7861	7862	7863	7864	7865	7866	7867	7868	7869
787	Слесарно-сборочные разные	7870	7871 для испытаний	7872	7873 обмоточные	7874 заливочные	7875	7876 моющие	7877	7878 подъемные, транспортные и упаковочные	7879 прочие
788	Отделочные и окрасочные	7880 кисти	7881 краскораспылители	7882	7883 трафареты	7884	7885 шпатели	7886	7887 отделочные	7888	7889 прочие
789	Прочие	7890	7891	7892	7893	7894	7895	7896	7897	7898	7899

Подгруппа 79

Дополнительные или сменные устройства, узлы и механизмы, расширяющие область применения станков.

Схема классификации

Таблица 12

Виды		Разновидности									
коды- наименований	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание разновидностей									
790	Универсальные	7900	7901	7902	7903	7904	7905	7906	7907	7908	7909
791	К токарным, круглошлифовальным, револьверным, карусельным, полуавтоматным, автоматным и резьбонарезным станкам	7910	7911	7912	7913	7914	7915	7916	7917	7918	7919
792	К фрезерным, строгальным, долбежным и плоскошлифовальным станкам	7920	7921	7922	7923	7924	7925	7926	7927	7928	7929
793	К сверлильным станкам	7930	7931	7932	7933	7934	7935	7936	7937	7938	7939
794	К расточным, планетарношлифовальным и хонинговальным станкам	7940	7941	7942	7943	7944	7945	7946	7947	7948	7949
795	К зубообрабатывающим станкам	7950	7951	7952	7953	7954	7955	7956	7957	7958	7959
796	К прочим станкам для обработки металлических и неметаллических изделий	7960	7961	7962	7963	7964	7965	7966	7967	7968	7969
797		7970	7971	7972	7973	7974	7975	7976	7977	7978	7979
798		7980	7981	7982	7983	7984	7985	7986	7987	7988	7989
799		7990	7991	7992	7993	7994	7995	7996	7997	7998	7999