

ОКП 23 III3 I400 00

удк 664.633.23

Группа А 24

Утверждено  
организацией  
" 30 " 01 1987 г.

Согласовано  
с заказчиком  
основным потребителем  
" 07 " января 1987 г.

с базовой организацией  
по стандартизации  
" 09 " января 1987 г.

Верно:

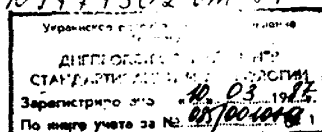
Лак БТ-5101

Технические условия  
ТУ 6-10-1270-87  
/Взамен ТУ 6-10-1270-77/

Срок действия с " 01 " 04 1987 г.  
до " 01 " 04 1997 г.

Согласовано  
ЦК профсоюза рабочих  
химической и нефтехимической промышленности  
письмо № 06-15/114

" 14 " 01 1987 г.



1986

**Сурдас, №**

Условное обозначение: Лак БТ-5101. ТУ 6-10-1270-87.

**Flow. n rate**

1.3. Как БТ-5101 должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. I.

Подпись и дата	Виза, дата, №	Виза, №, дата	Подпись и дата
----------------	---------------	---------------	----------------

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.				
Проверил				
И. вып.				
И. вып.				

**TY 6-10-1270-87**

**Лак БТ-510И**  
**Технические условия**

Литера	Лист	Листов
A	2	13

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1. Массовая доля нелетучих веществ, %	37-42	По ГОСТ 17537-72
2. Время высыхания при температуре $/20 \pm 2/$ °C до степени 3, ч, не более	2	По ГОСТ 19007-73
3. Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	3	По ГОСТ 6806-73
4. Стойкость к статическому воздействию жидкостей, ч, не менее	24	По ГОСТ 9.403-80, метод А и п. 4.3 настоящих ТУ
воды при температуре $/20 \pm 2/$ °C		
10%-ного раствора соляной кислоты при температуре $/20 \pm 2/$ °C		
5. Внешний вид пленки лака	После высыхания лак должен образовывать черную гладкую однородную поверхность.	По п. 4.4

## 2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Лак БТ-5101 является токсичным и пожароопасным материалом, что обусловлено свойствами растворителей, входящих в его состав.

При производстве и применении лака в воздушную среду выделяются пары растворителей - ксилола и толуола, за содержанием которых на рабочем месте должен быть организован контроль в соответствии с ГОСТ 12.1.007-76.

Возможные пути поступления вредных веществ, выделяемых при производстве и применении: ингаляционный и через кожные покровы.

Всушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.

ТУ 6-10-1270-87

8

Изм. Лист

Изм. докум.

Подпись Дата

Лист

Подп. и дата

Изм. и дата

Изм. и дата

Подп. и дата

Изм. и дата

Данные о токсичности, пожаро- и взрывоопасности компонентов, входящих в состав лака, приведены в табл. 2.

2.2. Все работы, связанные с производством лака, должны осуществляться в помещениях при постоянно работающей местной вытяжной и общей приточно-вытяжной вентиляции по ГОСТ 12.4.021-75, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны производственных помещений, содержание вредных веществ в которых не должно превышать установленных предельно-допустимых концентраций в соответствии с ГОСТ 12.1.005-76 с учетом одностороннего действия.

2.3. В случае загорания лака необходимо пользоваться следующими средствами пожаротушения: песком, кошмой, огнетушителями углекислотными марок ОУ-2, ОУ-5 по ГОСТ 7276-77, пенными установками, тонкораспыленной водой.

2.4. Работники, занятые изготовлением, испытанием и применением лака, должны быть обеспечены спецодеждой, спецобувью и средствами защиты рук согласно утвержденным нормам и ГОСТ 12.4.103-83, защитными мазями и пастами по ГОСТ 12.4.068-79 и резиновыми перчатками. Для защиты органов дыхания - респираторами типа ШБ-I "Лепесток" по ГОСТ 12.4.028-76, РПГ-67 по ГОСТ 12.4.004-74, фильтрующим противогазом марки А и пройти предварительные при поступлении на работу и периодические медосмотры в соответствии с приказом МЗ СССР № 700 от 19.06.84.

2.5. При производстве, испытании и применении должны соблюдаться требования "Санитарных правил организации процессов и гигиенических требований к производственному оборудованию", № 1042 от 04.04.73, ГОСТ 12.3.002-75 и ГОСТ 12.3.005-75.

2.6. Определение вредных веществ в воздухе рабочей зоны - по ГОСТ 12.1.014-84.

2.7. Производство и хранение лака должны соответствовать "Правилам безопасности во взрывоопасных и взрывопожароопасных химических и нефтехимических производствах /ПБВХП-74/", утвержденным

ТУ 6-10-1270-87

4

Лист

Таблица 2

Наименование компонентов	Характеристики токсичности	Характер действия на организм человека	Пожаро-взрывоопасные характеристики
	ПДК паров в воздухе рабочей зоны производ. помещений, мг/м <sup>3</sup>	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76	Класс опасности, температура вспышки, самовоспламенение, °C
Толуол нефтяной	50	3	Вещество умеренно опасное. Пары толуола при высоких концентрациях действуют наркотически, вредно влияют на нервную систему, печень, оказывают раздражающее действие на кожу и слизистую оболочку глаз.
Ксилол нефтяной	50	3	Вещество умеренно опасное. Пары ксилола при высоких концентрациях действуют наркотически, вредно влияют на нервную систему, кровеносные органы, оказывают раздражающее действие на кожу и слизистую оболочку глаз.
Ксилол камменно-угольный	50	3	То же

ТУ 6-10-1270-87

Госгортехнадзором СССР 23.12.74, согласованным с ЦК профсоюза рабочих нефтяной, химической и газовой промышленности 22.11.74, "Правилам безопасности для производств лакокрасочной промышленности", утвержденным Госгортехнадзором СССР 13.03.73 и МХП 07.03.73.

2.8. При производстве лака БТ-5101 образуются твердые, газообразные и жидкие отходы, которые могут вызвать загрязнение водоемов и атмосферного воздуха.

С целью охраны воздушной среды от загрязнения выбросами паров растворителей должен быть организован постоянный контроль за соблюдением норм предельно-допустимых выбросов /ПДВ/, утвержденных в установленном порядке в соответствии с требованиями ГОСТ 17.2.3.02-78. При превышении ПДВ должна быть предусмотрена очистка удаляемого воздуха на газопылеочистных установках.

Жидкие отходы, образовавшиеся после фильтрации, промывки и зачистки оборудования и коммуникаций, в виде загрязненных растворителей должны быть собраны в специальные емкости и вывезены в отвалы.

Твердые отходы подлежат захоронению в соответствии с требованиями "Санитарных правил проектирования, строительства и эксплуатации полигонов захоронения не утилизируемых отходов", № 1746 от 22.08.77.

### 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки - по ГОСТ 9980.1-86.

3.2. Каждая партия лака подвергается приемо-сдаточным испытаниям на соответствие требованиям и нормам, указанным в табл. I.

3.3. Испытания по подпункту 4 табл. I изготовитель проводит периодически в каждой 10-й партии лака.

3.4. Периодические испытания проводятся не реже одного раза в пять лет не менее чем от трех партий на соответствие всем требованиям технических условий.

#### 4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор проб - по ГОСТ 9980.2-86.

4.2. Подготовка образцов к испытанию.

4.2.1. Внешний вид пленки, время высыхания и стойкость к статическому воздействию воды определяют на пластинках из листовой стали марки 08кп по ГОСТ 16523-70 размером 70 x 150 мм, толщиной 0,5-1,0 мм; эластичность пленки при изгибе определяют на пластинках из жести черной /ТУ 14-1-3433-82/ размером 20 x 150 мм и толщиной 0,25-0,28 мм.

Стойкость к статическому воздействию 10%-ного раствора соляной кислоты определяют на стержнях из горячекатаной круглой стали по ГОСТ 2590-71 или из стальных круглых прутков длиной  $100 \pm 1$  мм, диаметром  $14 \pm 1$  мм по ГОСТ 7417-75.

Подготовка пластинок - по ГОСТ 8832-76, разд. 3.

4.2.2. Лак БТ-5101 тщательно перемешивают и определяют массовую долю нелетучих веществ. Для определения остальных показателей лак разбавляют уайт-спиритом /ГОСТ 3134-78/ или ксилолом /ГОСТ 9410-78, ГОСТ 9949-76/ до рабочей вязкости 16-20 с по вискозиметру типа ВЗ-246 /ГОСТ 9070-75/ с диаметром сопла  $4,000 \pm 0,015$  мм при температуре  $20,0 \pm 0,5$  °C, фильтруют через сито с сеткой 01-02 по ГОСТ 3584-73 и наносят на подготовленные пластинки наливом в один слой. Сушка 2 ч при температуре  $20 \pm 2$  °C. При определении стойкости к статическому воздействию воды покрытие сушат 2 ч при температуре  $20 \pm 2$  °C, затем выдерживают 16 ч при температуре  $20 \pm 2$  °C. Толщина однослойного покрытия  $25 \pm 5$  мкм.

На стержни лак наносят окуноманием в 2 слоя. Междуслойная сушка 0,5 ч при температуре  $20 \pm 2$  °C, последний слой сушат 2 ч при температуре  $20 \pm 2$  °C и выдерживают 16 ч при температуре  $20 \pm 2$  °C. Толщина пленки при определении стойкости к статическому воздействию соляной кислоты должна быть  $75 \pm 5$  мкм.

Изм. № 001, 1988 г. Подп. и дата: 1988 г. 10.01.88

Изм. Лист

Изм. Лист

Подпись Лист

ТУ 6-10-1270-87

Лист





П Е Р Е Ч Е Н Ь

документов, на которые даны ссылки в  
технических условиях:

ГОСТ 9.403-80	ВСЗКС. Покрyтия лакокрасочные. Методы испытаний на стойкость к статическому воздействию жидкостей.
ГОСТ 12.1.005-76	ССБТ. Воздух рабочей зоны. Общие санитарно-гигиенические требования.
ГОСТ 12.1.007-76	ССБТ. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности.
ГОСТ 12.1.014-84	ССБТ. Воздух рабочей зоны. Метод измерения концентраций вредных веществ индикаторными трубками.
ГОСТ 12.3.002-75	ССБТ. Процессы производственные. Общие требования безопасности.
ГОСТ 12.3.005-75	ССБТ. Работы окрасочные. Общие требования безопасности.
ГОСТ 12.4.004-74	ССБТ. Респираторы фильтрующие противогазовые РПГ-67.
ГОСТ 12.4.021-75	ССБТ. Системы вентиляционные. Общие требования.
ГОСТ 12.4.028-76	ССБТ. Респираторы ШБ-I "Иепесток". Технические условия.
ГОСТ 12.4.068-79	ССБТ. Средства дерматологические защитные. Классификация. Общие технические требования.
ГОСТ 12.4.103-83	ССБТ. Одежда специальная, обувь специальная и средства защиты рук. Классификация.
ГОСТ 17.2.3.02-78	Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ про-

ТУ 6-10-1270-87

9

ГОСТ 2590-71  
ГОСТ 3134-78  
ГОСТ 3584-73

ГОСТ 4381-80  
ГОСТ 6806-73

ГОСТ 7276-77  
ГОСТ 7417-75  
ГОСТ 8832-76

ГОСТ 9070-75

ГОСТ 9410-78  
ГОСТ 9949-76  
ГОСТ 9980.1-86  
ГОСТ 9980.2-86

ГОСТ 9980.3-86  
ГОСТ 9980.4-86  
ГОСТ 9980.5-86

ГОСТ 14192-77  
ГОСТ 17537-72

ГОСТ 19007-73

мышленными предприятиями.

Сталь горячекатаная круглая. Сортамент.

Уайт-спирит. Технические условия.

Сетки проволоочные тканые с квадратными ячейками контрольные и высокой точности. Технические условия.

Микрометры рычажные. Технические условия.

Материалы лакокрасочные. Методы определения эластичности пленки при изгибе.

Огнетушители CO<sub>2</sub> /углекислотные/ ручные.

Сталь калиброванная круглая. Сортамент.

Материалы лакокрасочные. Методы получения лакокрасочного покрытия для испытаний.

Вязкозиметр для определения условной вязкости лакокрасочных материалов. Технические условия.

Ксилол нефтяной. Технические условия.

Ксилол каменноугольный. Технические условия.

Материалы лакокрасочные. Правила приемки.

Материалы лакокрасочные. Отбор проб для испытаний.

Материалы лакокрасочные. Упаковка.

Материалы лакокрасочные. Маркировка.

Материалы лакокрасочные. Транспортирование и хранение.

Маркировка грузов.

Материалы лакокрасочные. Методы определения массовой доли летучих и нелетучих, твердых и пленкообразующих веществ.

Материалы лакокрасочные. Метод определения времени и степени высыхания.

Появл. и дата

Изм. и в. ном. дубл.

Изм. и в. ном.

Появл. и дата

Изм. и в. ном.

ТУ 6-10-1270-87

10

Лист

ГОСТ 19433-81

Грузы опасные. Классификация. Знаки опасности

ГОСТ 21822-76

Битумы нефтяные специальные. Технические условия.

ГОСТ 16523-70

Сталь листовая углеродистая качественная и обыкновенного качества общего назначения.

ТУ 14-I-3433-82

Лист черная горячекатаная, изготовленная пакетным способом.

"Санитарные правила организации процессов и гигиенических требований к производственному оборудованию", № 1042 от 04.04.73.

"Правила безопасности во взрывоопасных и взрывопожароопасных химических и нефтехимических производствах /ПБХП-74/" от 23.12.74.

"Правила безопасности для производств лакокрасочной промышленности" от 13.03.73.

"Санитарные правила проектирования, строительства и эксплуатации полигонов захоронения неуглизируемых отходов", № 1746 от 22.08.77.

Приказ МЗ СССР № 700 от 19.06.84.

Изм. № подл. Подп. и дата Изм. № подл. Подп. и дата Изм. № подл. Подп. и дата

Изм. Лист

Изм. докум.

Подпись Дата

ТУ 6-10-1270-87

11

Лист

Приложение 2  
ТУ 6-10-1270-87  
Справочное

П Е Р В Ч Е Н Ь

оборудования, материалов и реактивов, необходимых для контроля продукции

- пластинки из листовой стали марки 08кп размером 70 x 150 мм, толщиной 0,5-1,0 мм по ГОСТ 16523-70;
- пластинки из жести черной размером 20 x 150 мм толщиной 0,25-0,28 мм по ТУ 14-1-3433-82;
- стержни из горячекатаной круглой стали по ГОСТ 2590-71;
- вискозиметр типа ВЗ-246 по ГОСТ 9070-75;
- секундомер по ГОСТ 5072-70;
- микрометр типа МР-25 по ГОСТ 4381-80;
- дистиллированная вода по ГОСТ 6709-72;
- кислота соляная, 10%-ный раствор по ГОСТ 3118-77;
- стаканы стеклянные по ГОСТ 25336-82.

Изм. №	Подп. и дата	Изм. №	Подп. и дата	Изм. №	Подп. и дата	Изм. №	Подп. и дата

