

МИНИСТЕРСТВО ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
ИЗДАТЕЛЬ СТАНДАРТОВ
Министерства Министров СССР

Утверждено и выпущено в распоряжение
Государственной регистрации

2. 12. 75 за № 144200

УДК 666.29

Группа ІІ-24

Зарегистрировано в ВИФС

Извещение № 3 у. в. 16/3
дата 14.12.1975

За № 1 извещение № 2 УТВ 22.04.1975 г.
от эксп. № 10730

Зак. № 2 21.06
Доп. № 74
Утверждено 83

Согласовано
Зам. начальника
"Союзнефтехима"



Пескин

Эмаль ВЛ-515 красно-коричневая

Зам. начальника "Союзнефтехима"
Б.Б. Кудрявцев

28.5.1975г.

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

(Взамен) ТУ 6-10-1052-70

Срок введения с 1 "ноябрь" 1975 г.

Срок действия до 1 "ноябрь" 1980 г.

Согласовано

И.О. Главного инженера
"Мосхиминвеста"

Дубровин

Согласовано

Директора ЦК профсоюза рабочих нефтяной,
химической и газовой промышленности.

№ 02/06-1052-70
от 28.04.1975 г.

1/4 лист



Разработано
Главный инженер Загорского
нефтекрасочного завода

В.К. Кашир

Согласовано
Зам. директора по научной
части ЕНИИ ЦКИ

А.И. Непомнящий

Настоящие технические условия распространяются на эмаль ВЛ-515, представляющую собой суспензию пигментов в растворе смол поливинилбутиральной и крезольно-формальдегидной в смеси органических растворителей.

Эмаль ВЛ-515 предназначается для окраски стальных поверхностей.

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

I.I. Эмаль ВЛ-515 должна соответствовать требованиям настоящих технических условий, указанным в таблице:

Наименование показателей	Нормы
1 Внешний вид пленки	Однородная, матовая, ровная поверхность
2 Цвет пленки	Красно-коричневый
3 Вязкость по вискозиметру ВЗ-4 при 20°C, с,	20-60
4 Содержание нелетучих веществ, %	27-30
5 Время высыхания до степени: 3 после режима сушки: при 18-22°C, ч, и затем при 110-120°C, ч, не более	I I
6 Твердость пленки по маятниковому прибору, не менее	0,5
7 Прочность пленки при ударе кгс-см, не менее	30
8 Бензостойкость пленки при 60-70°C, ч	8
9 Водостойкость пленки при 60-70°C, ч	3

Инв. № пол.	Полисуль и зата
Взамен. инв. №	Подпись и дата
№ акул.	

изм.	лист	р/з	докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Каширцева				
Прор.	Маркелова				
	БУЙНОВ				
Н. контр.					
Утв.					

ТУ 6-10-1052-75

Эмаль ВЛ-515

Лит	Лист	Листов
Загородский л/к завод		

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Эмаль ВЛ-515 поставляют партиями.

За партию принимают однородное по физико-химическим показателям количество эмали, изготовленное в результате одного технологического процесса и сопровождаемое одним документом о качестве.

2.2. Объем выборок по ГОСТ 9980-75.

2.3. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей проводят повторное испытание на удвоенном количестве единиц продукции той же партии по тем показателям, по которым получены неудовлетворительные результаты.

Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю партию.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Пробу для испытаний отбирают по ГОСТ 9980-75.

3.2. Подготовка образцов к испытаниям.

Цвет, внешний вид, время высыхания, твердость пленки определяют на стеклянных пластинках / ГОСТ 683-52/ размером 90 x 120 мм, толщиной 0,8-1,2 мм.

Прочность пленки при ударе определяют на пластинках из холоднокатанной листовой стали марок 08 кп, 08пс / ГОСТ 16523-70/ размером 70 x 150 мм, толщиной 0,5 мм.

Бензостойкость и водостойкость пленки эмали определяют на стержнях / ГОСТ 7417-57/ длиной 100 мм, диаметром 13,0-15,0 мм.

Пластинки для нанесения покрытий подготавливают по ГОСТ 8832-58, раздел III.

Перед нанесением эмаль разбавляют растворителем Р-60 / ТУ 6-10-1256-72/ до вязкости 16-22 с по ВЗ-4 при 20°C.

Для определения цвета, внешнего вида, времени высыхания, твердости, прочности пленки при ударе, бензостойкости и водостойкости пленки, эмаль наносят в 2-3 слоя краскораспылителем. Каждый слой сушат в течение 1 ч при 18-22°C и затем 1 ч при 110-120°C.

Изв. № подл.	Подпись и дата

Изм.	Лист.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 6-10-1052-75

Лист.

Толщина пленки после высыхания при определении цвета, внешнего вида, твердости, времени высыхания, бензостойкости и водостойкости должна быть 40–50 мкм.

Толщина пленки после высыхания при определении прочности пленки при ударе должна быть 30–40 мкм.

3.3. Цвет и внешний вид пленки эмали определяют визуально при естественном рассеянном свете.

3.4. Вязкость эмали определяют по ГОСТ 8420–74.

3.5. Содержание нелетучих веществ определяют по ГОСТ И7537–72. Навеску эмали сушат при температуре 120°C под инфракрасной лампой.

3.6. Время высыхания определяют по ГОСТ 19007–73.

3.7. Твердость пленки определяют по ГОСТ 5233–67 на приборе М-3.

3.8. Прочность пленки при ударе определяют по ГОСТ 4765–73 на приборах типа У-1 или У-1а.

3.9. Определение бензостойкости.

Стержни подготовленные и высушенные по п. 3.2. помещают на 2/3 высоты в бензино–толуольную смесь, состоящую из трех объемных частей бензина Б-70 (ГОСТ И012–72) и двух частей толуола (ГОСТ И4710–69, ГОСТ 9880–61, ГОСТ 5.961–71, ГОСТ 5.1047–71). К указанной смоле добавляют 5% по объему дистиллированной воды (ГОСТ 6709–72).

Стержни выдерживают в течение 8 ч при температуре 60–70°C. Затем вынимают, высушивают фильтровальной бумагой (ГОСТ И2026–66), выдерживают на воздухе при 18–22°C в течение 1 часа и осматривают. Пленка эмали не должна всучиваться.

Допускается незначительное изменение цвета и поматование.

3.10. Определение водостойкости. Стержни, подготовленные и высушенные по пункту 3.2., помещают на 2/3 высоты в дистиллированную воду и выдерживают в течение 3 ч при 60–70°C. Затем стержни вынимают, высушивают фильтровальной бумагой, выдерживают на воздухе, при 18–22°C в течение 1 ч и осматривают. На стержнях не должно обнаруживаться пузырей или вздутий. Допускается поматование и небольшое изменение цвета.

Инв. № подл.	Подпись и дата

изм.	лист.	№ докум.	Подп.	Дата
------	-------	----------	-------	------

Осмотр производится невооруженным глазом.
Испытания подвергают не менее 2-х стержней.

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Упаковку, маркировку, транспортирование и хранение производят по ГОСТ 9980-75.

4.2. Эмаль ЭП-515 упаковывается во фляги оцинкованные, стальные с внутренним полиэтиленовым покрытием (ГОСТ 5799-69).

По согласованию с потребителем допускается применение других видов тары.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Эмаль ВЛ-515 должна быть принята техническим контролем завода-изготовителя.

5.2. Изготовитель гарантирует соответствие эмали требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных техническими условиями.

5.3. Гарантийный срок хранения эмали 6 месяцев со дня изготовления. По истечении указанного срока хранения эмаль подлежит испытанию перед каждым применением по всем показателям настоящих ТУ и в случае соответствия может быть использована в производстве.

6. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1. Токсическая характеристика эмали ВЛ-515.

Токсичность эмали определяется в основном содержанием растворителей: этилцеллозольва и этилового спирта.

Спирт этиловый действует на нервную систему. При длительном воздействии на кожу может вызвать сухость ее, изредка образование трещин.

ПДК паров спирта этилового в рабочей зоне не должно превышать 1000 мг/м³.

Пары этилцеллозольва оказывают лишь слабое наркотическое действие и раздражающее действие.

Инв. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.

изм.	лист.	№ докум.	Подп.	Дата
------	-------	----------	-------	------

ПДК паров этилцеллозольва в рабочей зоне не должно превышать 200 мг/м³.

Возможные пути проникновения этилцеллозольва и спирта этилового в организм человека через органы дыхания, кожу, органы пищеварения.

6.2. Основные условия безопасности при работе с эмалью. Меры профилактики профессиональных интоксикаций работающих при производстве и применении эмали ВЛ-515 спецодежда, резиновые перчатки или защитные мази для рук. В случае необходимости/ при концентрациях паров, превышающих ПДК/ применяют фильтрующий противогаз марки А, а также изолирующий шланговый противогаз.

6.3. Производственное помещение должно быть оборудовано приточно- вытяжной вентиляцией общего и местного назначения, а также обеспечена герметичность работающего оборудования.

Эмаль ВЛ-515 пожароопасна. Пожароопасность обусловлена этилцеллозольвом и этиловым спиртом.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№ пп	Наименование вещества	Температура вспышки, °C	Температура самовосплес- ления, °C	Пределы воспламе- нения, °C	нижний	верхний
I	Этилцеллозольв	52	235	36-43	63-75	
2	Этиловый спирт	13	404	II		41

6.4. Средства пожаротушения в случае загорания растворителя химическая, воздушно-механическая пена, тонкораспыление, вода, инертные газы. Для тушения небольших пожаров применяются огнетушители марок ОД-7.

Инв. № подп.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № уб.

Изм.	лист.	№ докум.	Подп.	Дата

ПЕРЕЧЕНЬ

технической документации на которую даны ссылки в технических условиях на эмаль ВЛ-515.

ГОСТ 9980-75	Материалы лакокрасочные. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение.
ГОСТ 683-52	Фотосмекло форматное.
ГОСТ 16523-70	Сталь листовая углеродистая качественная и обычновенного качества общего назначения.
ГОСТ 7417-57	Сталь калиброванная круглая.
ГОСТ 8832-58	Лаки и краски. Методы испытания. Методы получения лакокрасочного покрытия на подложке.
ТУ 6-ІО-І256-72	Растворитель Р-60.
ГОСТ 8420-74	Материалы лакокрасочные. Методы определения условной вязкости.
ГОСТ І7537-72	Материалы лакокрасочные. Метод определения содержания летучих и нелетучих, твердых и пленкообразующих веществ.
ГОСТ І9007-73	Материалы лакокрасочные. Метод определения времени и степени высыхания.
ГОСТ 5233-67	Лаки и краски. Метод определения твердости покрытия по маятниковому прибору.
ГОСТ 4765-73	Материалы лакокрасочные. Метод определения прочности пленки при ударе.
ГОСТ 1012-72	Бензины авиационные.
ГОСТ І4710-69	Толуол нефтяной.
ГОСТ 9880-61	Толуол каменноугольный.
ГОСТ 5.961-71	Толуол нефтяной для нитрации.
ГОСТ 5.1047-71	Толуол каменноугольный.
ГОСТ 6709-72	Вода дистиллированная.
ГОСТ І2026-66	Бумага фильтровальная лабораторная.
ГОСТ 5799-69	Фляга для лакокрасочных материалов емкостью 40 литров.

Инв. № пол.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № аудит.	Подпись и дата
-------------	----------------	--------------	---------------	----------------

МИНИСТЕРСТВО ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ОКП 23 1362 0158 00

УДК 666.29
 Группа Л 24
 Зарегистрировано в ВИФС
 " " 198 г.
 За № _____

СОГЛАСОВАНО

Зам. начальника "Совэнергозащиты"

Согласовано письмом
№ 68-474 от 06.03.80
Ханичук



Извещение № I об изменении ТУ 6-Ю-1052-75

Эмаль ВЛ-515 красно-коричневая

Срок введения "01" 11 1980 г.

СОГЛАСОВАНО

И.о. Главного инженера
"Мосэнергохимзащиты"

Б.М. Дубровин

согласовано письмом № 4/2II
от 18.02.80.

Ханичук

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
КОМКЕТ СТАНДАРТОВ
Совета Министров СССР

регистрирована и внесена в реестр
государственной регистрации
18.05.84 за № 184671

РАЗРАБОТАНО

/Главный инженер Загорского
химико-красильного завода

Б.С. Кустов

18.05.84

Зам. директора НИИ-ИИИ
по научной части

Л.Н. Левицев

18.05.84

Подпись и дата	Взамен № 2563	Изв. № 2563

Наименование раздела, номер пункта	Старая редакция	Новая редакция
Титульный лист	Срок действия до I ноября 1980 г.	Срок действия до 01.II.83 г.

Полн. и дата	Взам. инв. №	Изв. №	Полн. и дата

Изв. № подл.	Лист	№ докум.	Полн.	Дата
Разраб.	Калищева			
Пров.	Чернов			
Н. контр.	Буянов			
Утв.				

Извещение № I об изменении ТУ 6-10-1052-75

эмаль ВЛ-515 красно-коричневая
Технические условия

Б 2

Загорский лакокрасочный завод

OKP 23 I4II 5500 03

Группа Л-24



УТВЕРЖДЕНО
организацией

21.06.1983 г.

СОГЛАСОВАНО
с основным потребителем
"30" 05 1983 г

с базовой организацией
по стандартизации



№ 3 об изменении ТУ 6-Ю-1052-75
"Эмаль ВИ-515 красно-коричневая"

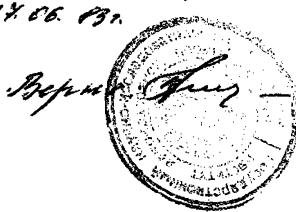
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ	КОМИССИЕ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ	ГОССТАНДАРТ
СССР	СССР
1983	1983
83.08.15	144200/02

Продолжение титульного
листа извещения № 2 об
изменении ТУ 6-ІО-І052-75
"Эмаль ВЛ-515 красно-
коричневая "

СОГЛАСОВАНО

ЦК профсоюза рабочих хими-
ческой и нефтехимической
промышленности

Письмо № 06-1160 РП
от 27.06.93 г.



Титульный лист - срок действия продлён до 28.06.1988 г.

Лист 3, вводная часть, дополнить: показатели технического уровня установленные настоящим стандартом, соответствуют требованиям первой категории качества.

Лист 3, штамп, заменить литеру Б на литеру А

Раздел I, п. I.I изменить редакцию:

Эмаль ВЛ-151 красно-коричневая должна соответствовать требованиям настоящих технических условий, указанным в таблице I

Таблица I

Наименование показателя	Норма	Методы испытаний	
		1	2
I. Внешний вид плёнки	Однородная матовая ровная поверхность		по п. 3.3 техничес- ких условий
2. Цвет плёнки	Красно-коричневый		по п. 3.3 техничес- ких условий
3. Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-4 при температуре (20,0±0,5) °C, с	20-60		по ГОСТ 8420-74
4. Массовая доля нелетучих веществ, %	27-30		по ГОСТ I7537-72 и по п. 3.5 технических условий

Нзм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Извещение № 2 об изменении ТУ 6-10-1052-75			
					Разраб.	Пров.	Лист	Листов
							A1	3
								7
Н. контр.					Эмаль ВЛ-515 красно- коричневая			
Утв.					Технические условия			

1	2	3
5. Время высыхания до степени 3 после режима сушки: при тем- пературе $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$, ч и затем при температуре $(115 \pm 5)^\circ\text{C}$, ч	I I	по ГОСТ И9007-73
6. Твердость пленки по маятни- ковому прибору М-3, условные единицы, не менее	0,5	по ГОСТ 5233-67
7. Прочность пленки при ударе по прибору У-1, см, не менее	30	по ГОСТ 4765-73
8. Стойкость пленки к действию бензино-толуольной смеси при температуре $(65 \pm 5)^\circ\text{C}$, ч	8	по ГОСТ 9.403-80 и по п. 3.9 техни- ческих условий
9. Водостойкость пленки при температуре $(65 \pm 5)^\circ\text{C}$, ч	3	по ГОСТ 9.403-80 и по п.3.10 техничес- ких условий

Раздел 2, п. 2.1 изложить в следующей редакции: "Правила приемки по ГОСТ 9980-80, раздел I".

Раздел 2, п. 2.2 и п. 2.3 исключить.

Раздел 3, п.3.1 заменить ГОСТ9980-75 на ГОСТ 9980-80.

Раздел 3, п.3.2 заменить ГОСТ 683-52 на ГОСТ 683-75

уточнить: "толщина стекла 1,2 мм"

заменить ГОСТ 7417-57 на ГОСТ 7417-75

заменить ГОСТ 8832-58 на ГОСТ 8832-76

заменить ТУ 6-10-1256-72 на ТУ 6-10-1256-77

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № тубы	Подпись и дата

Раздел 3, п. 3.2 ,абзац 6, уточнить: "Каждый слой сушат в течение I часа при температуре (20 ± 2) °C на воздухе и затем в течение I часа при температуре (115 ± 5) °C, дополнить: толщину покрытия определяют микрометром типа МР-25 (ГОСТ 4381-80).

Раздел 3 исключить: п. 3.4, п. 3.6, п. 3.7, п. 3.8.

Раздел 3, п. 3.5 изложить в редакции:

"Массовую долю нелетучих веществ определяют по ГОСТ I7537-72. Навеску эмали ($2,0\pm0,2$) г сушат при температуре (120 ± 2) °C под инфракрасной лампой сначала в течение 5 минут, а затем до постоянной массы".

Раздел 3, п. 3.9 заменить выражение: "определение бензостойкости" на "определение стойкости к действию бензино-толуольной смеси".

Раздел 3, п. 3.9 заменить:

ГОСТ I0I2-72 на ТУ 38-I0I9I3-82

ГОСТ I47I0-69 на ГОСТ I47I0-82

ГОСТ 9880-6I на ГОСТ 9880-76

ГОСТ I2026-66 на ГОСТ I2026-76

исключить: ГОСТ 5.96I-7I; ГОСТ 5.I047-7I

Раздел 3, п. 3.9, 3.10 заменить выражение:

" при 60-70 °C" на "при температуре (65 ± 5) °C"

" при 18-22 °C" на "при температуре (20 ± 2) °C"

Раздел 4, п. 4.1 заменить ГОСТ 9980-75 на ГОСТ 9980-80, разд. 3,4,5,6.

Раздел 4, п. 4.2 заменить ГОСТ 5799-69 на ГОСТ 5799-78

Раздел 4, дополнить п. 4.3: "При маркировке транспортной тары наносится знак опасности по ГОСТ I9433-8I, класс опасности 3"

Раздел 5, п. 5.2 исключить слово "потребителем".

Раздел 6, п. 6.2 изменить редакцию:

"Лица, связанные с производством, испытанием и применением

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

эмали ВЛ-515 должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011-75. В случае необходимости (в аварийной ситуации) противогазом марки "А" или другими противогазами в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.034-78".

Раздел 6, п. 6.3, абзац I дополнить: "в соответствии с требованиями правил пожарной безопасности и промышленной санитарии по ГОСТ 12.3.005-75"

Раздел 6, п. 6.3 таблице присвоить номер: "Таблица 2"

Раздел 6, п. 6.3, таблица 2 уточнить: температура воспламенения паров этилцеллозольва в закрытом тигле, °С 40-46

Класс опасности этилового спирта - 4

Класс опасности этилцеллозольва - 4

Перечень технической документации изложить в новой редакции:

ГОСТ 8420-74 Материалы лакокрасочные. Методы определения условной вязкости.

ГОСТ 17537-72 Материалы лакокрасочные. Методы определения содержания летучих и нелетучих.

ГОСТ 19007-73 Материалы лакокрасочные. Метод определения времени и степени высыхания.

ГОСТ 5233-67 Лаки и краски. Метод определения твёрдости покрытия по маятниковому прибору.

ГОСТ 4765-73 Материалы лакокрасочные. Метод определения прочности плёнок при ударе.

ГОСТ 4381-80 Микрометры рычажные.

ГОСТ 9.403-80 Покрытия лакокрасочные. Методы испытаний на стойкость к статическому воздействию жидкостей.

ГОСТ 9980-80 Материалы лакокрасочные. Правила приемки. Отбор проб. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение.

ГОСТ 683-75 Стекло для фотографических пластинок.

ГОСТ 16523-70 Сталь листовая углеродистая качественная и обыкновенного качества общего назначения.

Извещение № 2 об изменении

ТУ 6-10-1052-75

Лист

6

Инв. № пол.	Подпись и дата
Инв. № пол.	Подпись и дата
Инв. № пол.	Подпись и дата

ГОСТ 7417-75 Сталь калиброванная круглая. Сортамент.

ГОСТ 8832-76 Материалы лакокрасочные. Методы получения лакокрасочного покрытия на подложке.

ТУ 6-10-1256-77 "Растворитель Р-60".

ГОСТ 14710-78 Толуол нефтяной. Технические условия.

ГОСТ 9880-76 Толуол каменноугольный и сланцевый. Технические условия.

ГОСТ 12026-76 Бумага фильтровальная лабораторная. Технические условия.

ГОСТ 19433-81 Грузы опасные. Классификация и знаки опасности.

ГОСТ 12.4.011-75 ССБТ Средства защиты работающих. Классификация.

ГОСТ 12.4.034-78 ССБТ Средства индивидуальной защиты органов дыхания. Классификация.

ГОСТ 12.3.005-75 ССБТ Работы окрасочные. Общие требования безопасности.

Изв. № пол.	Полисък в дата	Полисък в дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Извещение № 2 об изменении
ТУ 6-10-1052-75

Лист

7

ОКП 23 1362 0158 00

УДК 666.29

Группа Л 24

Зарегистрировано в МЦСМ

ГР №

" " 198 г

СОГЛАСОВАНО
ЦСМ ГОССТАНДАРТА
144200/03
18.03.88 19 г.

УТВЕРЖДАЮ

Зам. генерального директора
по качеству НПО "Спектр"

Задымов В.В. Задымов
16.02. 1988 г

ИЗМЕНЕНИЕ № 3 ТУ 6-ІО-І052-75

"Эмаль ВЛ-515 красно-коричневая"

Дата введения 01.07.88 г

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер

"НПО 'Загорхимзащита'"

В.Г.Шапкин



Главный инженер Загорского

лакокрасочного завода

Е.М. Фадеев

1988 г



ЦК профсоюза рабочих хими-
ческой и нефтехимической
промышленности

Золото № 06 1245/174
от 15.12.87

Фирма "Спектр"

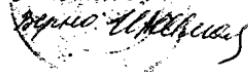
Начальник отдела стандарти-
зации ЗЛКЗ

Р -

12.11

А.В. Сергеева

1988 г



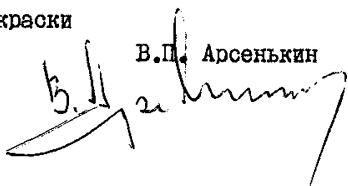
Продолжение титульного листа

Изменение № 3

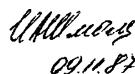
ТУ 6-10-1052-75

СОГЛАСОВАНО

Главный метролог Союз-
краски


V.P. Арсенькин

Инженер отдела стандарти-
зации ЗЛКЗ


I.A. Шмалько
09.11.87

Титульный лист. Срок действия технических условий продлить до 28.06.93 г.

Дополнительно включить: "Проверены в 1988 г.".

Вводная часть, выражение: "Показатели технического уровня, установленные настоящим стандартом, соответствуют требованиям первой категории качества" исключить.

Раздел I изложить в новой редакции:

"I.1. Эмаль ВЛ-515 красно-коричневая должна изготавляться по рецептуре и технологическому регламенту, утвержденным в установленном порядке.

I.2. Эмаль должна соответствовать требованиям настоящих технических условий, указанным в табл. I.".

Таблица I. Графа "Наименование показателя"

п. 3, слова "ВЗ-4" заменить на "ВЗ-246, диаметр сопла 4 мм (ВЗ-4)" и далее по всему тексту технических условий вискозиметр "ВЗ-4" заменить на "ВЗ-246, диаметр сопла 4 мм (ВЗ-4)".

п. 5, изложить в новой редакции: "Время высыхания до степени 3 при температуре $(115 \pm 5)^\circ\text{C}$, ч".

п. 8, слова "к действию" заменить на "к статистическому воздействию". Далее по всему тексту технических условий заменить слова "к действию" на "к статистическому воздействию".

п. 9, слова "Водостойкость плёнки" заменить на "Стойкость плёнки к статическому воздействию воды". Далее по тексту технических условий слова "водостойкость плёнки" заменить на "стойкость плёнки к статическому воздействию воды".

Графа "Норма", п. I изложить в новой редакции: "Матовая ровная поверхность".

п. 5, исключить одно значение "I".

Графа "Методы испытаний", п. 5 после ссылки ГОСТ 19007-73 дополнить "и п. 3.6. настоящих ТУ".

п. 7, после ссылки на ГОСТ 4765-73 дополнить "и п. 3.8. настоящих ТУ".

п. 9, после ссылки на ГОСТ 9.403-80 дополнить "метод А", далее по тексту.

2.1. Заменить ссылку ГОСТ 9980-80, раздел I на ГОСТ 9980.І-86.

Раздел 2 дополнить п.п. 2.2., 2.3., 2.4..

"2.2. Каждая партия эмали должна подвергаться приёмо-сдаточным испытаниям на соответствие требованиям и нормам, указанным в табл. I, кроме показателей по п.п. 8 и 9.

2.3. Отдельные партии эмали (не менее трёх) должны подвергаться периодическим испытаниям на соответствие требованиям и нормам, указанным в таблице I, не реже одного раза в пять лет.

2.4. Показатели "Стойкость плёнки к статическому воздействию бензино-толуольной смеси" и "Стойкость плёнки к статическому воздействию воды" проверяются раз в год.

3.1. Изложить в новой редакции: "Отбор проб по ГОСТ 9980.2-86".

3.2. Первый абзац. После слов "на стеклянных пластинках" изложить в новой редакции: "9xI2-I,2 по ГОСТ 683-85".

Четвёртый абзац, слово "пластинки" заменить на "подложки".

6-ой, 7-ой, 8-ой абзацы изложить в новой редакции: "Для определения цвета, внешнего вида, времени высыхания, твёрдости и прочности плёнки при ударе эмаль наносят в 2-3 слоя краскораспылителем типа КРУ-І или любого другого типа, при давлении сжатого воздуха в сети 3,0-3,5 атм..

Для определения стойкости плёнки к статическому воздействию бензино-толуольной смеси и воды эмаль на стержни наносят окунанием в два слоя. Время стекания 60 с. Образующуюся на конце стержня каплю снять фильтровальной бумагой.

Каждый слой выдерживают 1 ч при температуре $(20\pm 2)^\circ\text{C}$, затем сушат 1 ч при температуре $(115\pm 5)^\circ\text{C}$. Время выдержки перед испытаниями после горячей сушки 2 ч при температуре $(20\pm 2)^\circ\text{C}$.

При определении цвета, внешнего вида, твёрдости, времени высыхания, стойкости плёнки к статическому воздействию бензино-толуольной смеси и воды толщина плёнки после высыхания должна быть 45 ± 5 мкм.

При определении прочности плёнки при ударе толщина плёнки после высыхания должна быть 35 ± 5 мкм.

Толщину покрытия определяют микрометром типа МР-25 (ГОСТ 4381-87). Допускается применение других толщинометров с пределом допускаемой погрешности ± 2 мкм. Образцы сушат в сушильном шкафу любого типа, обеспечивающем погрешность поддержания и регулирования температуры $\pm 2^\circ\text{C}$.

3.3. Изложить в редакции: "Цвет и внешний вид высушенной плёнки эмали определяют визуально при естественном или искусственном дневном рассеянном свете.

В спорных случаях определение цвета и внешнего вида проводят при естественном дневном свете.

Испытуемые образцы должны находиться на расстоянии 300-500 мм от глаз наблюдателя под углом зрения, исключающим блеск поверхности".

3.5. Выражение "инфракрасной лампой" заменить на "лампой ИКЗ 220-500 ГОСТ 13874-83". Дополнить: "Взвешивание производят на технических весах любого типа с погрешностью взвешивания не более 0,02 г".

Раздел 3, включить п.п. 3.6. и 3.8.

"3.6. При определении времени высыхания допускается бумагу удалять с поверхности покрытия любым способом, не приводящим к видимым повреждениям плёнки.

3.8. При определении прочности пленки при ударе пластинку располагают накраской вверх".

4.1. Ссылку ГОСТ 9980-80 заменить на ГОСТ 9980.3-86 - ГОСТ 9980.5-86.

4.2. Изложить в новой редакции: "Упаковка эмали ВЛ-515 по ГОСТ 9980.3-86 (группа 6). Допускается применение тары без внутреннего полиэтиленового покрытия.

По согласованию с потребителем допускается применение поддононов-резервуаров ящичных металлических специализированных для жидких лакокрасочных материалов (ТУ 6-ІО-2І24-87).

4.3. Изложить в новой редакции: "При маркировке на транспортную тару наносят манипуляционные знаки: "Боится нагрева" и "Герметичная упаковка" по ГОСТ І4І92-77, знак опасности по ГОСТ І9433-81, класс опасности 3, классификационный шифр ЗЗІ3".

Раздел "Гарантии изготовителя" изложить в новой редакции:

"5.1. Исполнитель гарантирует соответствие эмали ВЛ-515 требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных техническими условиями.

5.2. Гарантийный срок хранения эмали 6 месяцев со дня изготавления.

Раздел "Требования безопасности" изложить в новой редакции:

"6.1. Эмаль ВЛ-515 красно-коричневая является пожароопасным и токсичным материалом, что обусловлено свойствами входящих в её состав растворителей: этилцеллозольва, этилового спирта.

Данные приведены в таблице 2.

Пары растворителей, входящих в состав эмали, могут образовывать в зоне рабочего помещения взрывоопасные концентрации. При непосредственном попадании эмаль раздражает кожу. Возможные пути поступления токсичных веществ в организм работающего: ингаляционный, через кожные покровы и органы пищеварения.

Таблица 2

Наименование компонентов	Агрегатное состояние	Класс опасности	Мг/м ³	Характеристика токсичности	Пожаро- и взрывоопасные характеристики		
					Действие на организм при превышении ПДК	Температура воспламенения °С	Пределы воспламенения %
Этилцеллозоль	п	4	200	Оказывает слабое наркотическое действие. Раздражает слизистые оболочки глаз и верхних дыхательных путей. Высокие концентрации могут вызвать поражение почек.	43	235	36-59 2,6-15,7
Спирт этиловый	п	4	1000	Вещество малоопасное. При длительном воздействии больших доз может вызвать тяжелые органические заболевания нервной системы, пищеварительного тракта, сердечно-сосудистой системы, печени.	I3	404 II-IV	3,6-19,0

6.2. Все работы по производству, испытанию и применению эмали ВЛ-515 должны проводиться в помещениях, оборудованных принудительной вентиляцией (местной и общей приточно-вытяжной) по ГОСТ 12.4.021-75, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны, в которой вредные вещества не должны превышать установленные допустимые концентрации в соответствии с ГОСТ 12.1.005-76.

6.3. При работе с эмалью необходимо применять индивидуальные средства защиты согласно типовым отраслевым нормам, утвержденным Государственным комитетом Совета Министров по труду и социальным вопросам и Президиумом ВЦСПС и ГОСТ 12.4.011-75.

6.4. Все работы, связанные с изготовлением и применением эмали должны проводиться в соответствии с требованиями пожарной безопасности и промышленной санитарии по ГОСТ 12.3.005-75.

6.5. При производстве и применении эмали образуются твердые, газообразные и жидкые отходы, которые могут вызвать загрязнения атмосферного воздуха и воды.

С целью охраны атмосферного воздуха от загрязнения выбросами паров растворителей должен быть организован контроль концентрации токсичных компонентов в вентывбросах.

В случае наличия установленной нормы предельно-допустимых выбросов (ПДВ), утвержденной в установленном порядке в соответствии с ГОСТ 17.2.3.02-78, должен быть организован постоянный контроль за её соблюдением. При превышении установленной концентрации токсичных компонентов в вентывбросах или нормы ПДВ должна быть предусмотрена очистка удаляемого общеобменной и местной вентиляцией воздуха на газоочистных установках.

Все твердые и жидкие отходы, образующиеся после фильтрации, промывки оборудования и коммуникаций в виде загрязненных растворителей и использованных фильтров должны собираться в закрытые ёмкости и вывозиться для уничтожения в специально отведенные места по согласованию с органами Саннадзора и Гостехнадзора.

6.6. В случае загорания растворителей средства пожаротушения химическая и воздушно-механическая пена, тонкораспыленная вода, инертные газы. Для тушения небольших пожаров применяются порошковые огнетушители".

Раздел "Перечень технической документации" заменить ссылки:
 ГОСТ 4381-80 на ГОСТ 4381-87
 ГОСТ 9980-80 на ГОСТ 9980.1-86 – ГОСТ 9980.5-86
 ГОСТ 683-75 на ГОСТ 683-85

Дополнить:

ГОСТ I7.2.3.02-78	Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями.
ГОСТ I2.1.005-76	ССБТ. Воздух рабочей зоны. Общие санитарно-гигиенические требования.
ГОСТ I4I92-74	Маркировка грузов.
ГОСТ I3874-83	Лампы накаливания зеркальные. Технические условия.
ГОСТ 6709-72	Вода дистиллированная.
ТУ 6-ІО-2124-87	Поддоны-резервуары ящичные металлические специализированные для жидких лакокрасочных материалов.

Приложение I

Справочное

Перечень приборов и материалов, применяемых в анализах

Пластиинки стеклянные по ГОСТ 683-85 размером 9x12-1,2

Пластиинки из холоднокатанной листовой стали марок 08 кп и 08 лс по ГОСТ 16523-70, размером 70 x 150 мм, толщиной 0,5 мм

Стальные стержни по ГОСТ 7417-75 длиной 100 мм, диаметром 13,0-15,0 мм

Растворитель Р-60 (ТУ 6-ІО-І256-72)

Микрометр МР-25 (ГОСТ 4381-87)

Лампа ИКЗ 220-500 (ГОСТ І3874-83)

Вискозиметр типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм по ГОСТ 9070-75

Бензин Б-70 (ТУ 38-І01913-82)

Толуол (ГОСТ І4710-82, ГОСТ 9980-76)

Дистиллированная вода (ГОСТ 6709-72)

Фильтровальная бумага (ГОСТ І2026-76)

КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ ПРОДУКЦИИ

Код ИСИ

01

ХСС

Группа КГС

02

124

Регистрационный
номер

03

144200/04

Код ОКП

11

Наименование продукции по ТУ

12

Обозначение продукции по ТУ

13

Обозначение ТУ (замен)

14

ТУ 6-ІО-І052-75, изм.№4

Наименование ТУ

15

Код предприятия-изготовителя по ОКПО

16

Наименование предприятия—изготовителя

17

Адрес предприятия—изготовителя
(наимен., город, улица, дом)

18

Телефон

19

Телефакс

20

Телекс

21

Телстайл

22

Наименование держателя подлинника ТУ

23

Адрес держателя подлинника ТУ
(наимен., город, дом и т.д.)

24

Дата начала выпуска продукции

25

Дата введения в действие ТУ

26

до 01.07.2003

Номер сертификата соответствия
(или типового свидетельства)

27

3. Основные показатели продукции

	Код предприятия	Фамилия	Дата	Телефон
04	Заполнил..	05015315	Шмалько	2.03.93 4 81 89
05	Зарегистрировал	2047	Сорокина	04.3.93 432-26-77
06	Ввел в каталог			

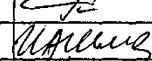
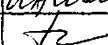
КАТАЛОГНЫЙ ЛИСТ ПРОДУКЦИИ (ИЗМЕНЕНИЕ)

Код ЦСМ	01	292	Группа КГС(ОКС)	02		Регистрационный номер	03	144209/25
---------	----	-----	-----------------	----	--	-----------------------	----	-----------

Код ОКП	11		
Наименование и обозначение продукции	12		
Обозначение государственного стандарта	13		
Обозначение нормативного или технического документа	14 ТУ 6-Ю-Ю52-75 изм. № 5		
Наименование нормативного или технического документа	15		
Код предприятия-изготовителя по ОКПО и штриховой код	16		
Наименование предприятия-изготовителя	17		
Адрес предприятия-изготовителя (индекс, область, город, улица, дом)	18		
Телефон	19	Телефакс	20
Другие средства связи	21		
Наименование держателя подлинника	23		
Адрес держателя подлинника (индекс, область, город, улица, дом)	24		
Дата начала выпуска продукции	25		
Дата введения в действие нормативного или технического документа	26		
Обязательность сертификации	27		

30. ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ

1. Редакционная корректировка текста.
2. Включен подраздел "Требования к сырью".

		Фамилия	Подпись	Дата	Телефон
Представил	04	Сергеева			(254) 7-85-20
Заполнил	05	Шмалько			(254) 4-81-89
Зарегистрировал	06			15.03.91	
Ввел в каталог	07				