

Министерство химической промышленности

ОКП 23 1222 0900 08

УДК 667.6.629.12.011.71

Согласовано  
Зам. начальника Главкульта  
торгов. Министратва торговли  
СССР

Зарегистрировано в ВИАСе

за №

от " " 1979 г.

В.С.Гудин/  
1979 г.

Согласовано  
Зам. начальника

Изм. 2  
от 19.09.79

Утверждаю  
Зам. начальника Союзкраска  
Б.А.Смелов/  
1979 г.

В.И.Бабию/  
1979г.

ЭМАЛИ ПО-167

различных цветов

ТУ 6-10-74I-79

(Взамен ТУ 6-10-74I-74)

Срок введения

" 1 " 12 1979 г.

Срок действия

" 1 " 12 1984 г.

Согласовано  
Зам. директора ЦНИИМФ  
по научной работе  
С.А.Праницы/  
1979г.

ГОСЛАДСТВЕННЫЙ  
КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ  
Совета Министров СССР

Зарегистрировано в ВИАСе  
19.11.79 за 1994/45

Зам. генерального директора  
ЛНПО "Пигмент" по научной  
работе

С.И.ТСС. Мнацаканов/  
" 15 " 05 1979 г.

Начальник Ленинградского  
областного Управления  
Госинспекции по контролю  
товаров и торговли по  
Ростову /В.И.Чашков/  
" 04 " июля 1979 г.

Главный инженер

ЛНПО "Пигмент"

Р.Я.Гурвич/  
" 14 " 05 1979 г.

Зам. начальника производства  
№ 2 ЛНПО "Пигмент"

А.И.Меркулович Б.А./

14.05.1979г.

Директор Ленинградской  
областной конторы  
Госинспекции по контролю  
товаров и торговли  
А.А.Черепанов/  
1979г.

Ук. професс. за работников химической  
и нефтехимической промышленности  
кн. № 1-06-83/ПВ от 21.08.79  
Верно: (И.И.)

11.11.79 М.С.  
28.06.1979

Изм. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Изм. № дубл.
Подпись и дата	Взам. инв. №

Настоящие технические условия распространяются на эмали ПФ-167 белого, светло-серого и светло-шарового цветов, представляющие собой суспензию пигментов в пентафталевом лаке (ТУ 6-10-612-76).

Эмали ПФ-167 предназначены для окраски наружных поверхностей судов неограниченного района плавания, катеров, металлических, деревянных и других поверхностей, подвергающихся атмосферным воздействиям.

Покрытие обеспечивает защитные свойства в течение 15 месяцев.

Эмали наносят кистью, валиком и краскораспылителем.

# 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Эмали должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих технических условий по рецептурам и технологическому регламенту, утвержденным в установленном порядке.

1.2. Эмали должны выпускаться следующих цветов, указанных в табл.1.

Таблица 1

Наименование цвета	Код ОКП
белая	23 1222 0901 02
светло-серая	23 1222 0959 06
светло-шаровая	23 1222 0980 09

1.3. По физико-механическим показателям эмали должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 2.

ТУ 6-10-741-79

					ТУ 6-10-74I-79			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Эмали ПФ-167 различных цветов Технические условия	Лит.	Лист	Листов
Разраб.						Б	2	14
Пров.						ЛНПО "Пигмент"		
Контр.						Союзкраска		
Утв.								

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Таблица 2

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1. Цвет покрытия эмали:	После высыхания цвет покрытия эмали должен быть в пределах указанных ниже номеров картотеки цветовых эталонов или допусков утвержденных образцов цвета:	По п.4.4 настоящих ТУ
светло-серой	579, 554	
светло-шаровой	518, 519	
белой	в пределах допусков утвержденного образца	
2. Внешний вид покрытия	После высыхания эмаль должна образовывать ровное, однородное, глянцевое покрытие.	По п.4.4 настоящих ТУ
3. Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-4 при $20 \pm 0,5^\circ\text{C}$ ,	55-80	По ГОСТ 8420-74
4. Массовая доля нелетучих веществ, %	59-65	По ГОСТ 17537-72 и п.4.5 настоящих ТУ
5. Степень перетира, мкм, не более	15	По ГОСТ 6589-74
6. Укрывистость в пересчете на сухую пленку, г/м <sup>2</sup> , не более, для эмалей:		По ГОСТ 8784-75, разд. I
белой	75	
светло-шаровой	50	
светло-серой	50	
7. Время высыхания до степени 3, при $20 \pm 2^\circ\text{C}$ , ч, не более	24	По ГОСТ 19007-78
8. Изгиб покрытия, мм, не более	I	По ГОСТ 6806-73

ТУ 6-10- 74I-79

Лист

3

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
9. Прочность покрытия при ударе Дж/кгс.см/, не менее	5(50)	По ГОСТ 4765-73
10. Твердость покрытия, условные единицы, не менее	0,2	По ГОСТ 5233-67
11. Стойкость покрытия к действию воды при 20±2°C, ч, не менее	2	По ГОСТ 21065-75 и п. 4.6 настоящих ТУ
12. Блеск покрытия, %, не менее	55	По ГОСТ 896-69

## 2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Эмали ПФ-167 являются пожароопасными и токсичными материалами, относящимися к четвертому классу опасности (ГОСТ 12.1.007-76), что обусловлено свойствами растворителей входящих в их состав и вводимых при разбавлении эмалей.

Основные свойства растворителей приведены в табл.3.

Таблица 3.

Наименование растворителей	Предельно-допустимая концентрация в воздухе рабочей зоны помещений, мг/м³	Температура, °C		Область воспламенения (пределы взрываемости), % (объемн.)		Класс опасности	Пределы воспламенения (взрываемости), °C	
		вспышки	самовоспламенения					
				нижний	верхний		нижний	верхний
Бензин-растворитель (уайт-спирит)	300	33	270	1,4	6	4	33	68
Скипидар	300	34	258	0,8	-	4	32	53



3.2 Объем выборки для проверки соответствия качественных показателей эмали ПФ-167 требованиям технических условий - по ГОСТ 9980-75 разд. I

При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторное испытание пробы, отобранной от удвоенного количества единиц упаковок лакокрасочного материала той же партии.

Результаты повторного испытания распространяются на всю партию.

3.3 Для проверки транспортной тары по внешнему оформлению, упаковке и правильности маркировки осмотру подвергают 3% транспортной тары, но не менее 3-х единиц.

При наличии в выборке 3% и менее процентов транспортной тары или банок с эмалью, не соответствующих требованиям технических условий по внешнему оформлению, упаковке и правильности маркировки, бракуется фактически обнаруженное количество дефектных единиц.

#### 4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор проб по ГОСТ 9980-75, раздел 2.

4.2. Соответствие тары, упаковки и правильности маркировки требованиям настоящих технических условий проверяют визуальным осмотром.

4.3. Подготовка образцов к испытанию.

Испытуемую эмаль тщательно перемешивают и определяют степень перетира, массовую долю нелетучих веществ, условную

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Иив. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 6 - Ю - 74I - 79

Лист
6

вязкость эмали.

Для определения остальных показателей эмаль разбавляют уайт-спиритом (ГОСТ 3134-78) до вязкости 25-30 с по вискозиметру ВЗ-4 при  $20 \pm 0,5^{\circ}\text{C}$ , фильтруют через сито с сеткой 02 (ГОСТ 3584-73) и наносят краскораспылителем на пластинки, подготовленные по ГОСТ 8832-76, разд.3.

Цвет, внешний вид, время высыхания определяют на пластинках из черной горячекатанной жести (ГОСТ 1127-72) размером 70x150 мм и толщиной 0,25-0,28 мм или стали марок 08кп и 08пс (ГОСТ 16523-70) размером 70x150 мм и толщиной 0,8-0,9 мм.

Изгиб покрытия определяют на пластинках из черной горячекатанной жести (ГОСТ 1127-72) размером 20x150 мм, толщиной 0,25 - 0,28 мм.

Твердость покрытия определяют на стеклянных пластинках (ГОСТ 683-75) размером 90x120 мм.

Все остальные показатели определяют на пластинках из стали марок 08кп или 08пс (ГОСТ 16523-70) размером 70x150 мм, толщиной 0,8 - 0,9 мм.

При определении цвета, внешнего вида, укрывистости эмаль наносят до полного укрытия. При определении изгиба покрытия, прочности покрытия при ударе, твердости, времени высыхания эмаль наносят в один слой.

При определении стойкости покрытия к действию воды эмаль наносят в один слой на обе стороны пластинки.

Толщина однослойного покрытия 18-28 мкм.

Сушку каждого слоя эмали производят в течение 24 часов при  $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ .

Перед испытанием по показателю "твердость покрытия" покрытие эмалью ПФ-167 после высыхания выдерживают в течение 24 ч.

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ТУ 6-10- 74I-79

Лист  
7

#### 4.4. Определение цвета и внешнего вида покрытия.

Цвет и внешний вид покрытия определяют визуально при естественном рассеянном свете. При определении цвета на краски сравнивают с соответствующими номерами карточек картотеки цветовых эталонов или утвержденным образцом.

4.5. Массовую долю нелетучих веществ определяют при температуре  $140 \pm 2^\circ\text{C}$  до постоянной массы.

4.6. Стойкость покрытия к действию воды определяют по ГОСТ 21065-75, после испытания образцы выдерживают перед осмотром при  $20 \pm 2^\circ\text{C}$  в течение 1 часа.

Допускается незначительное изменение цвета.

### 5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение по ГОСТ 9980-75, разд.3-6.

5.2. Эмали ПФ-167 упаковывают во фляги (ГОСТ 5799-79), при поставке в торговую сеть - влитографированные банки белой жести (ГОСТ 6128-75) емкостью 3 литра.

5.2.1. На банку наносят печать с обозначениями:

- а) наименование вышестоящей организации, в систему которой входит предприятие-изготовитель ;
- б) наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;
- в) место нахождения предприятия-изготовителя;
- г) наименование эмали;
- д) номер технических условий;
- е) месяц и год выпуска;
- ж) номер партии;
- з) масса нетто;
- и) государственный Знак качества в случае его присвоения

ТУ 6-10- 74I-79

Лист  
8

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

- к) цена за банку;
- л) указание по применению;
- м) гарантийный срок хранения;

5.2.2. Банки с эмалью упаковывают в деревянные ящики тип П, тип У (ГОСТ 18573-73). Масса брутто не более 30 кг.

5.2.3. Маркировка транспортной тары по ГОСТ 14192-77 с нанесением предупредительных знаков "верх", "не кантовать".

Маркировка ящиков должна содержать следующие дополнительные надписи:

- а) наименование вышестоящей организации, в систему которой входит предприятие-изготовитель;
- б) наименование предприятия-изготовителя и его местонахождение;
- в) наименование эмали;
- г) номер технических условий;
- д) количество банок в упаковке;
- е) цена за банку;
- ж) номер партии;
- з) гарантийный срок хранения;
- и) масса нетто;
- н) месяц и год выпуска.

5.3. Эмали хранят и транспортируют при температуре не ниже минус 20°C.

## 6. УКАЗАНИЕ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

6.1. При окраске наружных поверхностей судов неограниченного района плавания подготовка поверхностей и окраска проводится строго по нормативно-технической документации МСП, ММФ, МРХ, МРФ и др.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата



дня изготовления. По истечении гарантийного срока эмали перед применением подлежат проверке на соответствие требованиям настоящих технических условий.

7.3. Эмаль должна быть отгружена предприятием-изготовителем не позднее 1 месяца после изготовления.

Инв. № подл.	Подпись и дата		Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТУ 6-10-741-79
					Лист II

**Перечень стандартов, на которые даны ссылки  
в данных технических условиях**

ТУ 6-10-612-76	Лаки алкидные полуфабрикатные
ГОСТ 8420-74	Лаки и краски. Методы испытаний. Определение условной вязкости.
ГОСТ 17537-72	Материалы лакокрасочные. Метод определения содержания летучих и нелетучих, твердых и пленкообразующих веществ.
ГОСТ 6589-74	Материалы лакокрасочные. Метод определения степени перетира.
ГОСТ 19007-73	Материалы лакокрасочные. Метод определения времени и степени высыхания.
ГОСТ 6806-73	Материалы лакокрасочные. Метод испытания покрытия на изгиб.
ГОСТ 4765-73	Материалы лакокрасочные. Метод определения прочности пленок при ударе.
ГОСТ 5233-67	Лаки и краски. Метод определения твердости покрытия по маятниковому прибору.
ГОСТ 21065-75	Материалы лакокрасочные. Метод испытания покрытий на стойкость к действию воды и растворов солей.
ГОСТ 12.3.005-75	ССБТ. Работы окрасочные. Общие требования безопасности.
ГОСТ 12.4.015 76	ССБТ. Одежда специальная. Классификация.
ГОСТ 9980-75	Материалы лакокрасочные. Правила приемки, отбор проб для испытания, упаковка, маркировка, транспортирование и хранение.
ГОСТ 3134-78	Бензин растворитель для лакокрасочной промышленности (уайт-спирит).
ГОСТ 3584-73	Сетки проволоочные тканые с квадратными ячейками контрольные и высокой точности.
ГОСТ 8832-76	Материалы лакокрасочные. Методы получения лакокрасочного покрытия для испытания.

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

**ТУ 6-10- 74I-79**

Лист  
**12**

Сталь листовая углеродистая качественная и  
обыкновенного качества общего назначения.

Жесть черная горячекатаная

### Стекло для фотографических пластинок.

Фляга для лакокрасочных материалов емкостью  
40 л.

**Банки металлические для химических продуктов.**

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 6-10-74Г-79	Лист
						13

[illegible]

**Лист**

件



Раздел I, пункт I.3, таблица 2.

пункт I2, заменить норму "55" на "57".

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. у.чл. №	Изм. № дубл.	Подпись и дата

					ТУ 6-10- 74I-79			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата				
Разраб.					Извещение № I об изме- нении Эмали ПФ-I67 различных цветов	Лит.	Лист	Листов
Пров.						Б	2	2
Контр.						ЛНПО "Пигмент"		
Утв.						ВО Союзкраска		

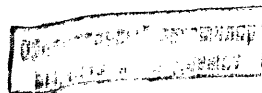
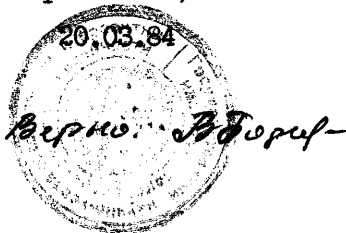
ОКП 23 1222 0900 03

УДК

Группа Л 24

УТВЕРЖДЕНО  
организацией  
30.05.84

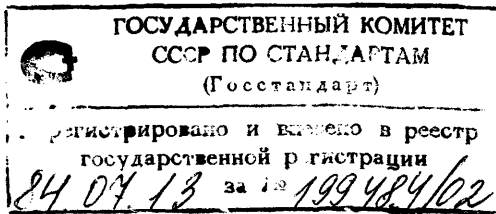
СОГЛАСОВАНО  
с заказчиком  
(основным потребителем)



ИЗВЕЩЕНИЕ № 2

ОБ ИЗМЕНЕНИИ ТУ 6-10-741-79  
ЭМАЛИ ПФ-167 РАЗЛИЧНЫХ ЦВЕТОВ

Срок введения 01.06.84



"Продолжение на следующем листе"

Инт. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инт. № дубл.	Подпись и дата

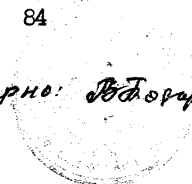
Продолжение титульного  
листа

Извещение № 2 об изменении  
ТУ 6-10-74I-79

СОГЛАСОВАНО

ЦК профсоюза рабочих  
химической и нефтехимической  
промышленности  
письмо № 06-614/ПА  
от 22.05.84

Верно: *В.В. Торф*



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
--------------	----------------	--------------	--------------	----------------

					Извещение № 2 ТУ 6-10-74И-79				
					об изменении				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Эмали ПФ-И67 различных цветов	Лит.	Лист	Листов	
Разраб.						A	3	9	
Пров.									
Контр.									
Утв.					Технические условия				

вать требованиям и нормам, указанным в табл. 2".

Таблица 2. Пункт I изложить в новой редакции:

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
I. Цвет пленки эмали	Должен быть в пределах допускаемых отклонений, установленных образцами цвета "картотеки" или утвержденным образцом:	По п. 4.4
светло-серый	579,554	
серый	518,519	
белый	в пределах допускаемых отклонений утвержденного образца	

Графа "Наименование показателя". Пункт 3 изложить в новой редакции: "Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-4 с диаметром сопла  $(4,000 \pm 0,015)$  мм при температуре  $(20,0 \pm 0,5)$  °C, с";

пункт 6. Заменить слова: "в пересчете на сухую пленку" на "высушенной пленки";

пункт 9. Заменить единицу измерения: "Дж/кгс.см/" на "см";

Графа "Норма". Пункт 9. Заменить норму: 5(50) на 50.

Таблицу 3 изложить в новой редакции:

Таблица 3

Наименование растворителя	Предельно-допустимая концентрация в воздухе рабочей зоны производственного помещения, мг/м <sup>3</sup>	Температура °C		Температурные пределы воспламенения паров, °C		Область воспламенения паров в смеси с воздухом, % (по объему)	
		вспышки	самовоспламенения	нижний	верхний		
бензин-растворитель (уайт-спирит)	100	33	270	33	68	1,4	6
скипидар	300	34	300	32	53	0,8	-

Извещение № 2 об изменении

ТУ 6-10-74I-79

Лист

4

Изм. № подл.

Изм. № док.

Изм. № док.

Изм. № док.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Пункт 2.2 изложить в новой редакции:

"Определение массовой доли вредных веществ в воздухе рабочей зоны производственного помещения проводят в соответствии:

бензин-растворитель - сборник "Методы определения вредных веществ в воздухе" М.С.Быховская и О.Д.Хализова, с.276.

скипидар - сборник "Технические условия на методы определения вредных веществ в воздухе".Издание Химия,1972 г,с.255.

Пункт 2.3.Первый абзац дополнить ссылкой:ГОСТ 12.3.002-75; второй абзац.После слова : "вентиляцией" дополнить ссылкой: ГОСТ 12.4.021-75;

третий абзац.Заменить ссылку: ГОСТ 16005-76 на ГОСТ 16005-70.

Пункт 2.4 изложить в новой редакции:

" 2.4.Лица, связанные с изготовлением и применением эмали, должны быть обеспечены специальной одеждой и средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011-75 и ГОСТ 12.4.103-80.

Спецодежда выдается в соответствии с типовыми отраслевыми нормами.

Раздел 2 дополнить абзацем 2.5:

" 2.5. При производстве и применении эмали образуются твердые, газообразные и жидкие отходы, которые могут вызвать загрязнение атмосферного воздуха и воды.С целью охраны атмосферного воздуха от загрязнения выбросами паров растворителей должен быть организован постоянный контроль за соблюдением предельно-допустимых выбросов,утвержденных в установленном порядке в соответствии с ГОСТ 17.2.3.02-78.Все твердые и жидкие отходы,образующиеся после фильтрации,промывки оборудования и коммуникаций,чистки окрасочных камер в виде загрязненных растворителей и использованных фильтров должны быть собраны в специальные автоцистерны и емкости

своевременно вывезены в отвалы и подвергнуты сжиганию на установках бездымного сжигания".

Пункты 3.1 и 3.2 изложить в новой редакции:

"3.1.Правила приемки - по ГОСТ 9980-80,разд.1.

3.2.Каждая партия эмали подвергается приемо-сдаточным испытаниям на соответствие требованиям технических условий.

Периодические испытания эмали по ГОСТ 15.001-73 проводят один раз в три года при аттестации по категориям качества".

Пункт 4.3.Заменить ссылку:ГОСТ 1127-72 на ТУ 14-I-3433-82; дополнить предложением: "Толщину пленки измеряют микрометром типа МР-25 по ГОСТ 4381-80".

Пункт 5.2.Заменить ссылку: ГОСТ 6128-75 на ГОСТ 6128-81.

Пункт 5.2.1 исключить.

Пункт 5.2.2. Заменить ссылку:ГОСТ 18573-73 на ГОСТ 18573-78.

Пункт 5.2.3. Первое предложение изложить в новой редакции:

"При маркировании транспортной тары необходимо наносить манипуляционные знаки "Боится нагрева", "Боится сырости", "Верх, не кантовать" по ГОСТ 14192-77 и знак опасности по ГОСТ 19433-81, класс 3"

Пункт 6.2.Заменить ссылку: ГОСТ 1571-76 на ГОСТ 1571-82, ГОСТ 16943-71 на ГОСТ 16943-79.

Пункты 7.1 и 7.2 изложить в новой редакции:

"7.1.Изготовитель гарантирует соответствие эмали ПФ-167 требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий применения, транспортирования и хранения.

7.2. Гарантийный срок хранения - 12 месяцев со дня изготовления".

Перечень стандартов на которые даны ссылки в данных технических условиях.Заменить слово:"стандартов" на "документов", в верхнем правом углу указать: "Приложение I  
Справочное";

дополнить ссылкой: ГОСТ 12.3.002-75 "СБЕТ.Процессы производственные.Общие требования безопасности",ГОСТ 12.4.103-80 "СБЕТ. Одежда специальная,обувь специальная и средства защиты рук", ГОСТ 12.4.011-75 "СБЕТ.Средства защиты работающих.Классификация", ГОСТ 14192-77 "Маркировка грузов",ГОСТ 19433-81 "Грузы опасные. Классификация и классы опасности",ГОСТ 12.4.021-75 "СБЕТ.Системы вентиляционные.Общие требования",ГОСТ 17.2.3.02-78 "Охрана природы.Атмосфера.Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями",ГОСТ 18573-78 "Ящики деревянные для продукции химической промышленности".

Технические условия дополнить справочными приложениями 2 и 3.

Технические условия дополнить справочными приложениями 2 и 3.

Перечень оборудования, материалов и реактивов,  
необходимых для контроля эмали ПФ-167.

- Устройство для испытания эластичности пленки при изгибе,
- вискозиметр ВЗ-4 по ГОСТ 8420-74,
- гриндометр (прибор "Клин") по ГОСТ 6589-74,
- пластинки из стекла по ГОСТ 683-75,
- пластинки из черной жести по ТУ I4-I-3433-82,
- сито с сеткой 02 по ГОСТ 3584-73,
- шарики стеклянные диаметром 100-355 мкм,
- пластинки из стали по ГОСТ 16523-70,
- бумага типографская по ГОСТ 9095-73,
- кисть волосяная,
- набор гирь,
- маятниковый прибор типа М-3 или МЭ-3,
- микрометр типа МР-25 по ГОСТ 4381-80,
- краскораспылитель,
- секундомер по ГОСТ 5072-79,
- лупа с 4<sup>x</sup> увеличением по ГОСТ 7594-75,
- термометр с пределом измерения 0-100 °С по ГОСТ 2823-73,
- вода дистиллированная по ГОСТ 6709-72,
- фотоэлектрический блескомер ФБ-2,
- прибор типа У-1,
- бензин-растворитель для лакокрасочной промышленности /уайт-спирит/ по ГОСТ 3134-78,
- пластинки из резины по ГОСТ 263-75.

Изм. № подл.	Изм. и дата
Изм. и дата	Изм. и дата
Изм. и дата	Изм. и дата
Изм. и дата	Изм. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Перечень эталонов, необходимых для сравнения  
с техническими данными эмали ПФ-167.

- образцы цвета картотеки: 579,554  
518,519;  
- утвержденный образец цвета эмали ПБ-167 белой.

Сделать отметку: "Проверены в 1984 г".

Сделать отметку: "Проверены в 1984 г".						
Изм. № докум.	Исх. № докум.	Подп. и дата	Введ. инст. № _____	Год. изд. № _____	Печ. и дат.	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Извещение № 2 об изменении ТУ 6-10-741-79	
					Лист	9

МИНИСТЕРСТВО ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ОКП 23 1222 0900 03

Группа Л 24

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель начальника  
Главкультбытторга  
Министерства торговли СССР

Заместитель генерального  
директора по научной  
работе ЛПО "Пигмент"

*В.И. Крищенко*  
В.И. Крищенко

*В.В. Э.Э. Калаус*  
Э.Э. Калаус

21.08.87

25.08.87

ИЗВЕЩЕНИЕ № 3

об изменении ТУ 6-10-741-79

ЭМАЛИ ПФ-167 РАЗЛИЧНЫХ ЦВЕТОВ

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора  
ЦНИИМФА  
по научной работе

Заведующий отделом № 1

письмо С.Н. Драницын  
№ Ц 25-4271  
от 07.08.87

*Г.А. Зальянец*  
Г.А. Зальянец  
05.08.87

Директор Ленинградского  
межобластного предприятия  
оптовой торговли (Росхозторг)

СОГЛАСОВАНО: Н.П. Писковитин

Главный товаровед

ЛПО "Пигмент"

г. Ленинград

*С.И. Писковитин*  
С.И. Писковитин  
18.08.87

Государственный комитет СССР  
по стандартам

Ленинградский центр  
стандартизации и метрологии

22.08.87

№ книги учета 199484/03

1987

Сделать отметку: "Проверены в 1987 г."

Титульный лист. Срок действия технических условий продлить до 01.01.94.

Таблица 2. Графа "Наименование показателя". Подпункт 3 и далее по всему тексту технических условий заменить слова: "ВЗ-4" на "типа ВЗ". Подпункт II и далее по всему тексту технических условий заменить слова: "к действию воды" на "к статическому воздействию воды".

Графа "Норма". Подпункт II. Заменить значение "2" на "2,5".

Таблицу 2 дополнить новым показателем:

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
13. Адгезия, баллы, не более	I	По ГОСТ 15140-78, разд. I

Пункт 2.3. Заменить ссылку ГОСТ 16005-70 на  
ТУ 22-4720-80.

Пункт 3.1. Заменить ссылку ГОСТ 9980-80, разд. I на  
ГОСТ 9980.1-86.

Пункт 4.1. Заменить ссылку ГОСТ 9980-80, разд. 2 на  
ГОСТ 9980.2-86.

Пункт 4.3. Пятый абзац изложить в новой редакции:

"Твердость и укрывистость определяют на стекле для фото-графических пластинок размером 9х12-1,2 ГОСТ 683-85".

Седьмой абзац. Второе предложение. После слов "Времени высушивания" дополнить: "и адгезии".

					Извещение № 3 ТУ 6-10- 741-79 об изменении			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ЭМАЛЬ ПФ-167 РАЗЛИЧНЫХ ЦВЕТОВ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Левит	1.6.88	Левит	1.6.88		A	2	3
Пров.	Перетятая	1.6.88	Перетятая	1.6.88				
Зав. ОС	Алексеева	1.6.88	Алексеева	1.6.88				
Контр.								
Утв.								
						ЛНПО "Пигмент"		

Изн. № инд.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Кин. № дубл.	Подп. и дата

ПЕРЕЧЕНЬ ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛОВ И РЕАКТИВОВ,  
НЕОБХОДИМЫХ ДЛЯ КОНТРОЛЯ ПРОДУКЦИИ

- Весы лабораторные технические ВЛР-200 2 класса по ГОСТ 24104-80;
- гряднометр (прибор "Клин") по ГОСТ 6589-74;
- комплект оборудования для определения времени и степени высыхания по ГОСТ 19007-73;
- устройство для определения эластичности пленки при изгибе по ГОСТ 6806-73;
- прибор типа У-1 по ГОСТ 4765-73;
- вискозиметр типа ВЗ с диаметром сопла  $(4,000 \pm 0,015)$  мм по ГОСТ 9070-75;
- прибор М-3 по ГОСТ 5233-67;
- микрометр типа МР-25 по ГОСТ 4381-80;
- секундомер по ГОСТ 5072-79;
- шкаф сушильный электрический обеспечивающий температуру нагрева до  $200^{\circ}\text{C}$  и пределом поддержания заданной температуры  $\pm 2^{\circ}\text{C}$ ;
- термометр
- пластинки из стекла для фотографических пластинок по ГОСТ 683-85;
- пластинки из черной жести по ТУ 14-I-3433-82;
- сито с сеткой 02 по ГОСТ 3584-73;
- пластинки из стали по ГОСТ 16523-70;
- бумага типографская по ГОСТ 9095-73;
- гири по ГОСТ 7328-82;
- фотоэлектрический блескомер ФБ-2 по ТУ 25-05-1966-75;
- краскораспылитель пневматический КРП-3 по ТУ 6-10-1633-77;
- лупа по ГОСТ 7594-75;

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

- вода дистиллированная по ГОСТ 6709-72;
- уайт-спирит по ГОСТ 3134-78 (нефрас С4-155/200 по ГОСТ 3134-78);
- пластинки из резины по ГОСТ 263-75.

№. № изд.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Подп. и дата
3	Нов. Изв. № 36/87			

ТИ 6-10-741-79

Лист  
8а

Текст этикетки  
Способ применения

Эмаль предназначается для окраски катеров металлических, деревянных и др. поверхностей, подвергающихся атмосферным воздействиям.

Перед окраской поверхность очищается от пыли, грязи, ржавчины, непрочной старой краски скребком, металлической щеткой и т.п.; штукатурка шлифуется пемзой или кирпичом, медящие поверхности тщательно промываются водой.

Перед применением необходимо с эмали удалить образовавшуюся пленку и эмаль тщательно перемешать до равномерной вязкости и исчезновения осадка на дне.

В случае загустевания эмаль разбавить скипидаром или разбавителем и отфильтровать через два слоя марли. Эмаль наносится на подготовленную чистую и сухую поверхность кистью, валиком или краскораспылителем в 2-3 слоя с промежуточной сушкой каждого слоя в течение 24 часов при температуре 18-22°C. Расход эмали при двухслойном покрытии 120-150 г/м<sup>2</sup>.

Эмаль хранят в плотно закрытой таре, в сухом, защищенном от огня помещении.

Инструмент, тару, пятна эмали следует отмыть скипидаром, не дожидаясь высыхания эмали.

Срок хранения 12 месяцев.

Меры предосторожности:

окрашивание производить в проветриваемом помещении.

ТУ 6-10-741-79

Лист

15

3	НОВ	Извещ.	2	12/15/87
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Подп. и дата

Взам. инв. №

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № докум.

Министерство химической промышленности

ОКП 23 1222 0900 03

Группа Л 24

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель генерального  
директора ЛНПО "Пигмент"

по научной работе

*[Подпись]* Э.Э.Калаус

1.10.87

ИЗВЕЩЕНИЕ № 4

об изменении ТУ 6-10-741-79

ЭМАЛИ ПФ-167 РАЗЛИЧНЫХ ЦВЕТОВ

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора  
ЦНИИМФ по научной работе

*[Подпись]* С.Н.Драницын  
1.10.87

Заведующий отделом № I

*[Подпись]* Г.А.Зальянец

1.10.87

Руководитель ОГПИ  
Главный Государственный  
инспектор по надзору за  
стандартами и средствами  
измерений

*[Подпись]* В.А.Догуненков

12.10.87

Государственный комитет СССР  
по стандартизации

Институт стандартов

Центр метрологии

13 окт. 1987г.

199484/04

1987

87.11.05

Подпись и дата

Взам. инв. № Инв. № дубл.

Подпись и дата

Изм. № подл.

Листы 8 и 8а, введенные извещением № 3 об изменении  
ТУ 6-10-74I-79 "Эмали ПФ-167 различных цветов" считать  
листами I4а и I4б.

Пункт 4.3. Третье предложение от конца. Заменить значение  
толщины пленки "I8-23" на "I8-24". Последнее предложение  
дополнить: "или прибором другого типа, обеспечивающим измере-  
ние толщины в указанном диапазоне с погрешностью не более  
 $\pm 1$  мкм".

Приложение 2. Одиннадцатый абзац дополнить: "ртутный  
ТЛ-2 I-A ГОСТ 215-73". Четырнадцатый абзац. Заменить ссылку:  
ГОСТ 3584-73 на ГОСТ 6613-86.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Извещение №4 об изменении	ТУ 6-10-74I-79
Разраб.	Перетятая			10.84		
Пров.					Эмали ПФ-167 различных цветов	Лит.   Лист   Листов A   2   2
Зав. ОС						
Контр.	Алексеева			10.84	АНПО "ПИГМЕНТ"	
Метр. Зейнов				10.10.84		