

МИНИСТЕРСТВО ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР

УДК 675.81  
ГРУППА 1411

Код ОКП 87 1369

Госрегистрация ВИС \_\_\_\_\_ 197 \_\_\_\_ г.  
№ \_\_\_\_\_

30 СОГЛАСОВАНО:

Начальник Главного  
технического управления  
М А П

*[Подпись]* Г. СТРОГАНОВ  
"26" 11 1979 года

УТВЕРЖДАЮ:

Начальник Всесоюзного  
Объединения промышленности  
искусственных кож и пленочных  
материалов МЛП СССР

*[Подпись]* С. СОЛОВЬЕВ  
"17" 09 1979 года

МАТЕРИИ ОБЛИЦОВочные с АНТИПИРЕНОВЫМ  
НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНЫМ ПОКРЫТИЕМ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 17-21-315-79

(Взамен ТУ 17-1229-74)

Срок введения с 18.12.79 на срок до 18.12.84

СОГЛАСОВАНО:

~~Заместитель  
Начальника ВИАМ~~

~~В. КОНДРАШОВ~~  
"26" 11 1979 года

И.О. Главного инженера  
Исковской фабрики "Искож"

*[Подпись]* Р. СИДОРОВА  
"14" сентября 1979 года

Заместитель директора  
ВНИИЛПИ по научной работе  
Б. САУТИН

"14" 11 1979 года

23. 11. 83.

1979 год

Изм. № подл. \_\_\_\_\_  
Потпись и дата \_\_\_\_\_  
Изм. № дубл. \_\_\_\_\_  
Взам. инв. № \_\_\_\_\_  
Потпись и дата \_\_\_\_\_

Исправленному в штампе на листе 2 верить

начальник ПТО  
Котловской фабрики "ИСКУЗИС"

~~Лист~~ А. Потенко

Сожми искусственно.

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Изм. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Изм. № подл.

Настоящие технические условия распространяются на материи облицовочные с антипиреновым нитроцеллюлозным покрытием, предназначенные для облицовки теплоизоляции и агрегатов внутри конструкций.

# I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

I.1. В зависимости от тканевой основы и цвета выпускаются следующие марки материй:

АВЭмс – полотно башмачное гладкокрашенное арт.7071 с огнезащитной пропиткой "ОП" по ТУ 17 РОЭСР-60-9016-78 с покрытием зеленого цвета;

АНАмс – перкаль "А-85" суровый расстилованный с пропиткой "ОП" по ГОСТ 12125-66 с покрытием алюминиевого цвета;

АНЭмс – перкаль "А-85" суровый расстилованный с пропиткой "ОП" по ГОСТ 12125-66 с покрытием зеленого цвета;

АНАмс – перкаль "А-85" суровый расстилованный с пропиткой "ОП" по ГОСТ 12125-66 с покрытием кремового цвета;

АНЧмс – молескин гладкокрашенный арт.3050 или 3053 с огнезащитной пропиткой "ОП" по ТУ 17 РОЭСР-6770-74 с покрытием коричневого цвета;

АЗтс – ткань капрсовая техническая арт.56003 ОСТ 17-232-73 с подслоем лака полиамид 548 и покрытием зеленого, кремового или серого цветов;

## ПРИМЕЧАНИЕ:

I. Допускается выпуск материй на других тканевых основах, не снижающих физико-механических показателей, предусмотренных настоящими техническими условиями.

ТУ 17- 21-315-79

Изм. Лист № докум. подп. Дата

Разраб.	Шестовицкий
Провер.	Ротаенко
Н. контр.	Сидорова
Утв.	

Материи облицовочные с антипиреновым нитроцеллюлозным покрытием

Технические условия

Лист	Лист	Листов
5	11	2
10		

Котовская фабрика  
"ИКСОМ"

1.2. Материи выпускаются в соответствии с технологическим регламентом, согласованным с ВИАМ.

1.3. Материи выпускаются без тиснения, с гладкой поверхностью.

1.4. По физико-механическим показателям материи должны отвечать требованиям таблицы.

Таблица

Наименование показателей	Марки материй					Методы испытаний
	АВЗмс	АНАМС АНЗМС	АНКМС	АНЧМС	АЗТс	
1. Ширина, см не менее	84	74	74	68	82	ГОСТ 3811-72
2. Масса 1м <sup>2</sup> , г, не более	676	210	245	380	95	ГОСТ 17073-71
3. Разрывная нагрузка полоски с рабочим участком 50х200мм, кгс, не менее						ГОСТ
основа	92	40	40	38	41	17316-71
уток	77	27	27	50	32	
4. Жесткость, г, не более размер образца 20х70/мм основа			-	-	-	ГОСТ 8971-74
уток					1,82 1,56	
5. Водопроницаемость	Допускается местное промокание изнаночной стороны каплей воды					Без протекания каплей не более 2-х п.3.3. ГОСТ 22944-78 и п.3.3.
6. Бензостойкость	Не допускается отслаивания пленки					по п.3.4.
7. Термостойкость	Не допускается шелушения и отслаивания пленки					по п.3.5.
8. Горючесть	Самозатухающий					ГОСТ 19009-73 и п.3.6.
9. Эластичность	Не допускается трещин и изломов					по п.3.7.

ТУ 17-21-315-79

Лист

3

Изм. №	Лист	Подпись и дата
Взам. инв. №		
Подпись и дата		
Изм. №	Лист	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
------	------	----------	---------	------

1.5. Поверхность материй должна быть без нарушений пленки, надрывов, складок, без отслаивания покрытия.

1.6. По внешнему виду материи подразделяются на I и 2 сорт.

В I сорте допускаются малозначительные дефекты без механических повреждений, образующиеся на первых наложениях; сгустки, утолщения грунта и гофристость от дефектов ткани, небольшие пористость и отлежи.

Во 2 сорте допускаются вышеуказанные значительные дефекты.

ПРИМЕЧАНИЕ:

I. Материи 2 сорта не подлежат поставке для авиационной промышленности, а могут быть поставлены другим потребителям по согласованию.

2. Масса 1 м<sup>2</sup> материи марки АВЭМС, поставляемой предприятиям авиационной промышленности, не должна превышать 650г.

3. Место в куске материи, имеющее недопустимые дефекты, может не вырезаться, а отмечаться в начале и конце дефекта клеймом "В" (условный вырез) у кромки.

Размер условного выреза не должен превышать 70 см по длине ткани.

Длина ткани, отмеченная клеймом "В" (условный вырез) в меру длины куска не включается и учитывается как весовой лоскут. Условных вырезов "В" в материи I-го сорта не допускается.

1.7. Материи накатываются в рулоны длиной до 100м. В рулоне допускается несколько отрезков. Длина наименьшего отрезка 1 метр. и составляет не более 15% от партии.

Материи размером от 0,5 до 0,95 метра учитываются как мерный лоскут и комплектуются отдельно в количестве не более 3% от метража партии к соответствующему сорту материй.

ПРИМЕЧАНИЕ:

I. По согласованию с потребителем допускается увеличение процента сдаваемого мерного лоскута.

Изм. №	Подпись и дата	Взам. штамп	Изм. №	Подпись и дата
Изм. №	Подпись и дата	Взам. штамп	Изм. №	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
------	------	----------	---------	------

ТУ 17-21-315-79

Лист  
4

1.8. Материи марок АНАмс, АНКмс, АНЗмс, АЗТс всех цветов накатываются лицевой стороной внутрь на бумажные патроны по ОСТ 17-100-71 или деревянные стержни. Материи марок АВЗмс, АНЧмс накатываются в рулоны лицевой стороной внутрь на деревянные стержни.

1.9. На концах каждого отреза в рулоне ставится контрольный знак. Контрольный знак верхнего конца последнего отреза должен захватывать прилегающую часть другого отреза.

1.10. На каждый рулон ставится штамп или наклеивается ярлык с указанием:

- а/ наименования предприятия-изготовителя;
- б/ марки материи;
- в/ номера партии;
- г/ сорта материи;
- д/ количества метров;
- е/ обозначение настоящих технических условий;
- ж/ номера технического контролера;
- з/ даты выпуска.

1.11. Рулоны упаковываются в бумагу ГОСТ 8273-75 или в мешки из ткани по ГОСТ 10452-72. Рулон обвязывается по обоим концам шпагатом.

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Материи предъявляются к приемке партиями. Партией считается одновременно предъявленное к сдаче количество рулонов материи одной марки, одной выработки.

2.2. Каждая партия сопровождается паспортом с результатами испытаний и заключением ОТК о соответствии материи требованиям технических условий.

2.3. Проверке внешнего вида подвергаются 100% рулонов, составляющих партию.

2.4. Для проверки облицовочных материй по физико-механическим показателям от партии отбираются 1% руло-

Изм. №	Подп. и дата
№	Изм. №
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Изм. №	

Изм.	Лист	Дефект оригинала	Дата
------	------	------------------	------

ТУ 17-21-315-79

Имя. Х. подпись	Подпись и дата	Взаим инв. №	Или. № докл.	Подпись и дата

### 3.4. Определение беззастойности.

Образец материи размером 100х100мм помещается в бензин марки Б-70 и выдерживается в нем 24 часа, после чего образец вынимается, обсушивается и проверяется на соответствие требованиям таблицы п.6.

### 3.5. Определение термостойкости.

Образец материи размером 100х100мм выдерживается в термостате в течение 6 часов при 70°C, после чего визуально проверяется на соответствие требованиям таблицы п.7.

### 3.6. Определение горючести.

Образец материи размером 100х200мм вносится в верхнюю часть пламени горелки в вертикальном положении на 12 сек. За пределами участка, соприкасающегося с огнем, материя медленно тлеет. Допускается тление не более 15 сек и при этом материя является самозатухающей.

### 3.7. Определение эластичности.

Образец материи размером 50х100мм выдерживается при температуре "-15°C" в течение 10 минут в развернутом состоянии, после чего изгибается на металлическом стержне диаметром 10мм.

В результате испытаний на покрытии не должно наблюдаться трещин и изломов.

## 4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ.

4.1. Рулоны облицовочных материй могут транспортироваться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данных видах транспорта.

4.2. Не допускается транспортировать материи облицовочные с изделиями с поливинилхлоридным покрытием.

При транспортировании облицовочных материй в районы Арктики, Крайнего Севера, и отдельные районы упаковка должна соответствовать ГОСТ 15846-70.

4.3. Облицовочные материи должны храниться в вертикальном положении при температуре не ниже 0°C и не выше 25°C.

ТУ 17-21-315-79

Лист

7

Изм.	Лист.	№ докум.	Подп.	Дата

Изм. № пом.	Подп. и дата	Взм. изм. №	Изм. № дубл.	Подп. и дата



Не допускается хранения материй совместно с изделиями с поливинилхлоридным покрытием.

#### 5. ГАРАНТИЯ ПРЕДПРИЯТИЯ-ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок хранения материй с момента изготовления - 2 года при соблюдении условий хранения.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Изм. №	Взам. инв. №	Изм. №	Подпись и дата

ТУ 17-21-315-79

Лист  
8



[illegible]

TY 17 - 24-345-79

Platz:

10

МИНИСТЕРСТВО ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР

ОКП 87 1369

УАК

Группа С-77

Госрегистрация ВИАС 198 г.

СОГЛАСОВАНО:

УТВЕРЖДАЮ:

Начальник Главного  
технического управления

И.А. СТРОГАНОВ  
198 г.

Начальник Всесоюзного Объединения промышленности искусственных тканей и плеточных материалов

С.С. СОЛОВЬЕВ  
1981 года

ИЗВЕЩЕНИЕ №1  
об изменении ТУ 17 - 21 - 315 - 79

Материки облицовочные с антипиреновым нитроцеллюлозным покрытием

Срок введения с 01.02.82

СОГЛАСОВАНО:

Заместитель начальника  
ЗНАМ  
А.К. КУДРЯКОВ  
1981 года

Главный инженер  
К.А. РОТАЗЕНКО  
А.А. РОТАЗЕНКО  
1981 года

Заместитель директора  
ВИАС по научной  
работе

Б. САУТИН  
1981 года

1981 г.

Подпись и дата

Имя, инв. пом., Имя, пом. дубл.

Подпись и дата

Имя, пом. подл.

Перв. принят.	
Справ. пом.	

Изм. пом. подл.	Подпись и дата
Изм. инв. пом.	Изм. пом. дубл.
Подпись и дата	

Пункт I.I. Заменить ссылку:

ТУ I7 РСФСР - 6770 - 74 на

ТУ I7 РСФСР - 60 - 6770 - 79

Пункт I.П. После слова " по ГОСТ IO452-72 дополнить предложением "Допускается производить упаковку в полиэтиленовую пленку ГОСТ IO354-73 или в другие упаковочные материалы, обеспечивающие сохранность готовой продукции."

Пункт 4.2. Заменить ссылку:

ГОСТ I5846 - 70 на

ГОСТ I5846 - 79

Извещение № I об изменении				
ТУ I7-2I-3I5-79				
Изм.	Лист	Ном. док.	Подп.	Дата
Разраб.	12.01.79	12.01.79	И.И.И.	
Провер.	12.01.79	12.01.79	И.И.И.	
Н. контр.	12.01.79	12.01.79	И.И.И.	
Утв.				
Матери облицовочные с антипиреновым нитроцеллюлозным покрытием			Лист	Листов
			11	2 3
			Котовская фабрика "Искож"	

МИНИСТЕРСТВО ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ  
СССР

ONT 87 1369

**УДК**

**ГРУППА**

Госрегистрация ВНАС \_\_\_\_\_ 1988 г.

СОГЛАСОВАНО:

Вам, начальника Главного  
технического  
управления МАП  
письмо от 21.10.84  
А.А.СЕРОВ  
М 096-90

УТВЕРЖАЮ:

Зак.начальника Всесоюзного  
промышленного объединения  
искусств.материалов и пленоч-  
ных материалов



ИЗВЕЩЕНИЕ №2  
об изменении ТУ 17-21-315-79  
Материал общепромышленный антипиреновый  
нитроцеллюлозный покрытый  
Срок вступления в силу с 01.01.80г.

СОГЛАСОВАНО:

И.О.Зин.начальника  
ВИАМ  
письмо 19.10.84  
В.Т.МЯЛКОВ  
2600 и 2317

Главный инженер  
Белгородской фабрики

А.А. ПОТАНИН  
1974 год



Заместитель директора  
ВНИИПИК по научной  
работе  
письмо 12.09.84  
Б.В.САУДИН  
и Д-15/7064

# ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

к проекту извещения № 2 об изменении ТУ 17-21-315-79  
"Материи облицовочные с антипиреновым нитроцеллюлозным  
покрытием"

Проект извещения № 2 об изменении ТУ 17-21-315-79  
предусматривает:

- замену осколков устаревшей нормативно-технической документации;
- замену обозначения подкладных лагов;
- продления срока действия технических условий до 01.01.90.

Проект извещения № 2 об изменении ТУ 17-21-315-79  
составлен в соответствии с требованиями ГОСТ 2.114-70,  
ГОСТ 2.115-79, ГОСТ 17-01-300-82.

Главный инженер  А.А.Ротенко

Подпись и дата

Имя, фамилия, инициалы

Подпись и дата

Имя, фамилия, инициалы

Подпись и дата

Имя	Лист	Имя, фамилия, инициалы	Подпись	Дата

Извещение № 2 об изменении  
ТУ 17-21-315-79

Лист





Код ОКП 87 1369

УДК 675.81

ГРУППА М II

Госрегистрация ВИС

СОГЛАСОВАНО:

Начальник Главного  
научно-технологического  
управления МАП

"15" 1989 года

УТВЕРЖДАЮ:

Начальник Главного управления  
промышленности искусственных кож и  
пленочных материалов Минлегпрома РСФСР

М.Н.Гудименко  
1989 года

ИЗВЕЩЕНИЕ № 3

об изменении ТУ 17 - 21 - 315 - 79

МАТЕРИИ ОБЛИЦОВочные с АНТИПИРЕЗОВЫМ НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНЫМ  
ПОКРЫТИЕМ

Срок введения с 07.02 90г.

СОГЛАСОВАНО:

Заместитель начальника  
ЗНАИ

"4" 1989 года

Заместитель директора  
ВНИИПИК по научной  
работе

"28" 1989 года

Заместитель главного инженера  
Искож-Лаборатории Искож

Ф.У.АЛИЕВ

10 1989 года

Исх. присл.

Справ. №

Получен и дата

Изм. № и дата

Вариант. №

Получен и дата

Изм. № и дата

ПУНКТ I.10. - После слов "предприятия-изготовителя"  
дополнить словами "и его товарного  
знака."

Продлить срок действия технических условий  
ТУ I7\_2I\_3I5\_79 до 01.01.95г.

Извещение № 3  
об изменении ТУ I7\_2I\_3I5\_79

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	ПАШИНА	<i>Лаш</i>	5.10.89		
Пров.	МАТВЕЕВА	<i>Лаш</i>	5.10.89		
	МАКАРОВА	<i>Лаш</i>	13.10.89		
Н. Контр.					
Утв.	АЛИЕВ	<i>Алиев</i>	16.10.89		

  

Лист	Лист	Листов
5	2	3

Материи облицовочные с  
антипиреновым нитроцел-  
люлозным покрытием

Котовская фабрика  
Искож