

МИНИСТЕРСТВО ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР

УДК 675.81
ГРУППА М11

Код ОКП 87 1369

Госрегистрация ВИФС 197 г.

№

З.

СОГЛАСОВАНО:

Начальник Главного
технического управления
М А П

Г. Строганов
"26" 11 1979 года

УТВЕРЖДАЮ:

Начальник Всесоюзного
Объединения промышленности
искусственных кож и пленочных
материалов МИН СССР

С. Соловьев
"17" 12 1979 года

МАТЕРИИ ОБЛИЦОВОЧНЫЕ С АНТИПИРЕНОВЫМ
НИТРОЦВЕЛЛОЗНЫМ ПОКРЫТИЕМ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 17-21-315-79

(Взамен ТУ 17-1229-74)

Срок введения с 18.12.79 на срок до 18.12.84

СОГЛАСОВАНО:

Заместитель
начальника УИАМ
Г. Стroganov
"26" 11 1979 года

И. О. Главного инженера
Котовской фабрики "Искож"
П. Сидорова
"17" 12 1979 года

Заместитель директора
внешней научной работе

Б. Саутин
"26" 11 1979 года

23. 11. 79.

1979 год

Исправленному в штампе на листе 2 верить

начальник ПТО
Котловской фабрики "ИСКОДИС"
Засек А. Романенко

Быть существенные.

Настоящие технические условия распространяются на материки облицовочные с антиприженным нитроцеллюлозным покрытием, предназначенные для облицовки теплоизоляции и агрегатов внутри конструкций.

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

I.I. В зависимости от тканевой основы и цвета выпускаются следующие марки материй:

АБЭМс - полотно башмачное гладкокрашенное арт.7071
с огнезащитной пропиткой "ОП" по
ТУ 17 РСФСР-60-9016-78 с покрытием зелено-
го цвета;

АНАМс – перкаль "А-85" суровый расшищтованный с пропиткой "ОП" по ГОСТ 12125-66 с покрытием аллюминиевого цвета;

АН-Мс - перкаль "А-85" суровый расщихтованный с пропиткой "ОИ" по ГОСТ 12125-66 с покрытием зеленого цвета;

АНМс - перкаль "А-85" суровый расщихтованный с пропиткой "ОП" по ГОСТ 12125-66 с покрытием кремового цвета;

АНЧМс - молескин гладококрашенный арт. 3050 или 3053 с огнезащитной пропиткой "ОИ" по ТУ 17 РСФСР-6770-74 с покрытием коричневого цвета;

A3Tc-- ткань капроновая техническая арт.56003
ОСТ 17-232-73 с подслоем лака полиамида 548
и покрытием зеленого, кремового или серого
цветов;

ПРИМЕЧАНИЕ:

I. Допускается выпуск материй на других тканевых основах, не снижающих физико-механических показателей, предусмотренных настоящими техническими условиями.

Подпись					ТУ I7-2I-315-79			
	Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата			
Разраб.	Шестовицкий	<i>Иван И.</i>	Материи облицовочные с антиприневым нитроцеллюлозным покрытием			Лист.	Лист	Листов
Провер.	Ротенберг	<i>Сергей И.</i>	Технические условия			Б	11	2
Н. контр.	Сидорова	<i>Лидия И.</i>				Котовская фабрика "ИСКОД"		
Утв.								

I.2. Материи выпускаются в соответствии с технологическим регламентом, согласованным с ВИАМ.

I.3. Материи выпускаются без тиснения, с гладкой поверхностью.

I.4. По физико-механическим показателям материи должны отвечать требованиям таблицы.

Таблица

Наименование показателей	Марки материий					Методы испытаний
	АВЭМс АНЭМс	АНАМс АНЭМс	АНКМс	АНЧМс	АЗТс	
1. Ширина, см не менее	84	74	74	68	82	ГОСТ 38II-72
2. Масса I^2 , г, не более	676	210	245	380	95	ГОСТ I7073-71
3. Разрывная нагрузка полоски с рабочим участком $50 \times 200 \text{мм}$, кгс, не менее						ГОСТ I7316-71
основа	92	40	40	38	41	
уток	77	27	27	50	32	
4. Жесткость, г, не более			-	-	-	ГОСТ 897/-74
размер образца $/20 \times 70 \text{мм}$						
основа						I,82
уток						I,56
5. Водопроницаемость	Допускается местное промокание из-текания наночной стороны	Без про- никаемости	из-текания капель	кается не бо-	допускается капель	ГОСТ 22944-78
			наночной стороны	лье 2-х п.3.3.	воды на	
					изнаноч-	
					ной сто-	
					роне	
6. Бензостойкость	Не допускается отслаивания пленки				по п.3.4.	
7. Термостойкость	Не допускается шедушения и отслаивания пленки				по п.3.5.	
8. Горючесть	Самозатахющий				ОСТ I90094-73	
9. Эластичность	Не допускается трещин и изломов				и п.3.6.	
					по п.3.7.	

I.5. Поверхность материала должна быть без нарушений пленки, надрывов, складок, без отслаивания покрытия.

I.6. По внешнему виду материала подразделяются на I и 2 сорта.

В I сорте допускаются малозначительные дефекты без механических повреждений, образующиеся на первых наложениях; сгустки, утолщения грунта и гофристость от дефектов ткани, небольшие пористость и отлеки.

Во 2 сорте допускаются вышеуказанные значительные дефекты.

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Материи 2 сорта не подлежат поставке для авиационной промышленности, а могут быть поставлены другим потребителям по согласованию.

2. Масса 1 м² материала марки АВЭМс, поставляемой предприятиям авиационной промышленности, не должна превышать 650г.

3. Место в куске материала, имеющее недопустимые дефекты, может не вырезаться, а отмечаться в начале и конце дефекта клеймом "В" (условный вырез) у кромки.

Размер условного выреза не должен превышать 70 см по длине ткани.

Длина ткани, отмеченная клеймом "В" (условный вырез) в меру длины куска не включается и учитывается как весовой лоскут. Условных вырезов "В" в материалах I-го сорта не допускается.

I.7. Материи накатываются в рулоны длиной до 100м. В рулоне допускается несколько отрезов. Длина наименьшего отреза 1 метр. И составляет не более 15% от партии.

Материи размером от 0,5 до 0,95 метра учитываются как мерный лоскут и комплектуются отдельно в количестве не более 3% от метражи партии к соответствующему сорту материала.

ПРИМЕЧАНИЕ:

I. По согласованию с потребителем допускается увеличение процента сдаваемого мерного лоскута.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
------	------	----------	---------	------

ТУ 17-21-315-79

Лист
4

I.8. Материи марок АНМс, АНКМс, АНЗМс, АЗТс всех цветов накатываются лицевой стороной внутрь на бумажные патроны по ОСТ I7-100-71 или деревянные стержни. Материи марок АВЗМс, АНЧМс накатываются в рулоны лицевой стороной внутрь на деревянные стержни.

I.9. На концах каждого отреза в рулоне ставится контрольный знак. Контрольный знак верхнего конца последнего отреза должен захватывать прилегающую часть другого отреза.

I.10. На каждый рулон ставится штамп или наклеивается ярлык с указанием:

- а/ наименования предприятия-изготовителя;
- б/ марки материи;
- в/ номера партии;
- г/ сорта материи;
- д/ количества метров;
- е/ обозначение настоящих технических условий;
- ж/ номера технического контролера;
- з/ даты выпуска.

I.II. Рулоны упаковываются в бумагу ГОСТ 8273-75 или в мешки из ткани по ГОСТ 10452-72. Рулон обвязывается по обоим концам шпагатом.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Материи предъявляются к приемке партиями.

Партией считается одновременно предъявлённое к сдаче количество рулонов материи одной марки, одной выработки.

2.2. Каждая партия сопровождается паспортом с результатами испытаний и заключением ОТК о соответствии материи требованиям технических условий.

2.3. Проверке внешнего вида подвергаются 100% рулонов, составляющих партию.

2.4. Для проверки облицовочных материй по физико-механическим показателям от партии отбираются 1% руло-

Изм. № покт.	Посл. и зерн.	Вып. №	Лист №

Изм.	Ли	Дефект оригинала	Дата

ту I7-27-315-79

Лист
5

нов, но не менее 3-х.

От каждого отобранного для испытания рулона, отрезается кусок материи без дефектов внешнего вида длиной 0,7 м во всю ширину рулона. Из каждого куска вырезаются образцы для проведения испытаний по физико-механическим показателям.

2.5. Показатели "ширина", "масса 1м²", "разрывная нагрузка" и "жесткость" определяются как среднее арифметическое значение результатов испытаний всех проверенных рулонов.

Каждый испытанный рулон должен соответствовать нормам настоящих технических условий.

2.6. В случае неудовлетворительных результатов хотя бы по одному показателю испытаний производится повторный анализ по показателям невыдержаншим испытаний. Повторному испытанию подвергается удвоенное количество отобранных рулонов от той же партии.

При получении неудовлетворительных результатов повторных испытаний предприятию-изготовителю предоставляется право подвергнуть контролю каждый рулон.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Внешний вид проверяется просмотром лицевой стороны рулона в раскидку на браковочном столе при нормальном отраженном свете.

Одновременно производится замер ширины и длины материи в рулоне по ГОСТ 3811-72.

3.2. Подготовка образцов к испытаниям по физико-механическим показателям производится в атмосферных условиях по ГОСТ 17316-71.

3.3. Определение водопроницаемости.

Образец материи 400x400 мм, заправляется покрытием вверх в 4-х угольный станок с рамкой размером 200x200мм. В полученный "кошель" наливается 0,5 л воды с температурой 15-20°C и выдерживается в течение 2-х часов, после чего материя проверяется на соответствие требованиям таблицы п.5.

Изм.	Лист	Взам. №	Испыт. №	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

3.4. Определение бензостойкости.

Образец материки размером 100x100мм помещается в бензин марки Б-70 и выдерживается в нем 24 часа, после чего образец вынимается, обсушивается и проверяется на соответствие требованиям таблицы п.6.

3.5. Определение термостойкости.

Образец материки размером 100x100мм выдерживается в термостате в течение 6 часов при 70°C, после чего визуально проверяется на соответствие требованиям таблицы п.7.

3.6. Определение горючести.

Образец материки размером 100x200мм вносится в верхнюю часть пламени горелки в вертикальном положении на 12 сек. За пределами участка, соприкасающегося с огнем, материки медленно тлеет. Допускается тление не более 15 сек и при этом материки является самозатухающей.

3.7. Определение эластичности.

Образец материки размером 50x100мм выдерживается при температуре "-15°C" в течение 10 минут в развернутом состоянии, после чего изгибается на металлическом стержне диаметром 10мм.

В результате испытаний на покрытии не должно наблюдаться трещин и изломов.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ.

4.1. Рулони облицовочных материй могут транспортироваться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данных видах транспорта.

4.2. Не допускается транспортировать материки облицовочные с изделиями с поливинилхлоридным покрытием.

При транспортировании облицовочных материй в районы Арктики, Крайнего Севера, и отдельные районы упаковка должна соответствовать ГОСТ 15846-70.

4.3. Облицовочные материки должны храниться в вертикальном положении при температуре не ниже 0°C и не выше 25°C.

Изм.	Лист.	№ документа	Полик.	Дата

ТУ 17-21-315-79

Лист
7

Не допускается хранения материй совместно с изделиями с поливинилхлоридным покрытием.

5. ГАРАНТИЯ ПРЕДПРИЯТИЯ-ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок хранения материй с момента изготовления - 2 года при соблюдении условий хранения.

Иниц. ж подпись	Подпись и дата
Изм.	Взам. изм. №
Изм.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
------	------	----------	---------	------

ТУ И7- 24-345-79

Лист	8
------	---

ПЕРЕЧЕНЬ

стандартов, на которые дана ссылка в технических условиях

номер НТД	группа	Наименование НТД
ГОСТ 38II-72	М09	Ткани и штучные изделия текстильные. Метод отбора образцов.
ГОСТ 8273-75	К68	Бумага оберточная.
ГОСТ 8977-74	М09	Кожа искусственная и пленочные материалы. Методы определения жесткости и упругости.
ГОСТ I0452-72	М78	Ткани льняные и полульняные паковочные.
ГОСТ I2I25-66	М68	Перкали хлопчатобумажные технические.
ГОСТ I5846-70	Д08	Тара и упаковка. Технические требования при транспортировании грузов в районы Крайнего Севера и отдельных районов.
ГОСТ I7073-71	М09	Кожа искусственная мягкая. Методы определения толщины и массы 1 м ² .
ГОСТ I7316-71	М09	Кожа искусственная мягкая. Методы определения разрывной нагрузки и удлинения при разрыве.
ГОСТ 22944-78	М09	Кожа искусственная и пленочные материалы. Методы определения водопроницаемости.
ОСТ I.90094-73	Л-29	Полимерные материалы. Методы определения горючести декаротивно-отделочных и конструкционных полимерных материалов.
ОСТ I7-I00-71	Г62	Патроны бумажные конические и цилиндрические.
ОСТ I7-232-73	М93	Ткань капроновая техническая арт. 56003. Технические требования.
ТУ I7 РСФСР 60-9016-78		Полотно башмачное гладко-крашенное арт. 7071 с огнезащитной пропиткой "ОП".
ТУ I7 РСФСР 6770-74		Молескин гладкоокрашенный с огнезащитной пропиткой арт. 3050, 3053.

Нан. №. подп.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм. №. подп.

Изм.	Лист.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 17-24-316-79

Лист
9

Лист регистрации изменений

МИНИСТЕРСТВО ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР

ОКП 87 1369

УДК

Группа С-77

Госрегистрация ВИФС 1981 г.

СОГЛАСОВАНО:

Начальник Главного
технического управления
ЧМП

Г.С.СОЛОВЬЕВ
" " 1981 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Начальник Всероссийского Объединения
промышленности искусственных
и пленочных материалов

С.С.СОЛОВЬЕВ
" " 1981 года

ИЗВЕЩЕНИЕ № 1
об изменении ТУ 17-21-315-79

Материи облицовочные с антипригарным нитроцеллюлозным
покрытием

Срок введения с 01.02.82

СОГЛАСОВАНО:

Заместитель начальника
ЧМП
А.К.ЖУДКОВ
" 25.01.81
1981 года

Главный инженер
Конструкторско-технологический Центр
искусственных материалов "Искон"
А.А.РОТАЗИКО
" 25.01.81
1981 года

Заместитель директора
ВНИИК по научной
работе

Г.САУТИН
" 25.01.81
1981 года

Г.САУТИН
" 25.01.81
1981 года

Изв. ком. подл.	Подпись и дата

Нов. ном. позн.	Подпись и дата	Заяв. инв. ком.	Лит. ном. дубл.	Полинс. и дата	Справ. ном.	Перв. признак.
-----------------	----------------	-----------------	-----------------	----------------	-------------	----------------

Пункт 1.1. Заменить ссылку:

ТУ 17 РСФСР - 6770 - 74 на

ТУ 17 РСФСР - 60 - 6770 - 79

Пункт 1.2. После слова " по ГОСТ 10452-72 дополнить предложением "Допускается производить упаковку в полиэтиленовую пленку ГОСТ 10354-73 или в другие упаковочные материалы, обеспечивающие сохранность готовой продукции."

Пункт 4.2. Заменить ссылку:

ГОСТ 15846 - 70 на

ГОСТ 15846 - 79

Извещение № 1 об изменении ТУ 17-21-315-79				Лит.	Лист	Листов
Н.зм.	Лист	Ном. док.	Подп. Дата			
Разраб.	12.11.84	М.Ильин				
Провер.						
Н. контр.						
Утв.						
Материя облицовочные с антишриповым инт-роцеллюлозным покрытием				1	2	3
Котовская фабрика "Искон"						

МИНИСТЕРСТВО ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
С С С Р

ОКП 87 1369

УДК

ГРУППА

Горегистрация ВИПС 198 г.

СОГЛАСОВАНО:

Зам. начальника Главного
технического
управления МАП
письмо № 10.84
А. А. СЕРОВ
№ 096-90

УТВЕРДИДА:

Зам. начальника Всесоюзного
промышленного объединения
искусственных и пластиче-
ских материалов
А. А. РОТАНЬКО
"С" 10.10.1984 года



ИЗВЕЩЕНИЕ № 2
об изменении ТУ 17-21-375-79
Материи обдирочечные с антицирконием
нитроцеллозным покрытием

Срок введения с 01.01.85

СОГЛАСОВАНО:

И. о. зам. начальника
ВИАМ
письмо № 10.84
Б. Г. ЧИНАЛОВ
№ 2317

Главный инженер
Балашовской фабрики

А. А. РОТАНЬКО
1984 года



Заместитель директора
ВНИИПК по научной
работе
письмо № 09.84
Б. В. САУМОН
№ Л-15/3064

Изм. №/нр.	Приказ о изм.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

к проекту извещения № 2 об изменении ТУ 17-21-315-79
"Материи облицовочные с антипригарным нитроцеллозным
покрытием".

Проект извещения № 2 об изменении ТУ 17-21-315-79
предусматривает:

- замену ссылок устаревшей нормативно-технической документации;
- замену обозначения поливинидных яков;
- продление срока действия технических условий до 01.01.90.

Проект извещения № 2 об изменении ТУ 17-21-315-79
составлен в соответствии с требованиями ГОСТ 2.114-70,
ГОСТ 2.115-79, ОСТ 17-01-300-82.

Главный инженер

А.А. Ротченко

Бланк, лист	Извл. №	Лист
Подпись и дата		
Пометка, обработка		

Изм.	Лист	Взам. докум.	Подпись	Дата
------	------	--------------	---------	------

Извещение № 2 об изменении

ТУ 17-21-315-79

Лист

ПУНКТ Т.Г. Заменить ссылку:
ОCT 17-232-73
на ОCT 17-232-90

Семько и обезьяна

Заменить слова "лака полумат 549" на "лака марки I по ОСТ 6-75-421-76".

ПУНКТ 1.4. Табаки.

Заменить ссылку:
ОСТ Т.90094-79
ОСТ Т.90094-79

ПУНКТ I.8.

Изменение ОСТ 17-100-71

ПУНКТ I-II. Занесить сюда:

ГОСТ ИС 10354-73

Продлить срок действия технических условий
ТУ Г7-21-315-79 до 01.01.90

Step, name, result	Name(s) in attr	Block, name, name	File, name, style	Translators = auto

				Извещение № 2 об изменениях ТУ Т7-21-315-79			
Ном. Лист.	Ном. документа	Полп.	Дата				
Разраб.	ФРОЛОВА	<i>С. А.</i>		Материи облицовочные из антипреноэзик нитроцелллюзным покрытием			
Провер.	ЛУКЬЯНОВА	<i>С. А.</i>		Лиц.	Черт.	Листов	
И. контр.	РОДАЕНКО	<i>Н. Г.</i>		Ко то вскдя фабрика Ижоры			
Утв.							

Код ОКП 87 1369

УДК 675.81

ГРУППА М II

Госрегистрация ВИФС

СОГЛАСОВАНО:

Начальник Главного
научно-технического
управления МАП,

М.Гудименко

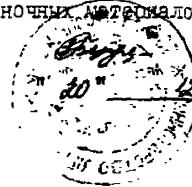
"15" 11 1989 года

УТВЕРЖДАЮ:

Начальник Главного управления
промышленности искусственных кож и
пленоочных материалов Минлэгпрома РСФСР

М.Н.Гудименко

1989 года



ИЗВЕШЕНИЕ № 3
об изменении ТУ 17 - 21 - 315 - 79
МАТЕРИАЛ ОБЛИЦОВОЧНЫЕ С АНТИЛИРЕЗОВЫМ НИТРОЦЕЛЛОЗНЫМ
ПОКРЫТИЕМ

Срок введения с 07.02.90.

СОГЛАСОВАНО:

Заместитель начальника
ЗИАМ

Р.Алиев

" 4 " 11 1989 года



Ф.У.АЛИЕВ

10 1989 года

Заместитель директора
ВНИИПК по научной
работе

" 28 " 11 1989 года

С.Г.Насиров



Норм. принят.

Справ. №

ПУНКТ I.10.

- После слов "предприятия-изготовителя"
дополнить словами "и его товарного
знака."

Продлить срок действия технических условий
ТУ 17_21_315_79 до 01.01.95г.

Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №

Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №

Извещение № 3
об изменении ТУ 17_21_315_79

Изм.	Лист.	№ токум.	Подл.	Дата
Разраб.	ПАШИНА	5108		
Прор.	МАТВЕЕВА	5108		
	МАКАРОВА	5108		
Н. Контр.				
Утв.	АЛИЕВ	5108		

Материи облицовочные с
антипареновым нитроцел-
люзным покрытием

Лист. 1 2 3
Котовская фабрика
Иском