

З.911

Состав заявки №/н А-77561 ПОЛНОЧЬ

VIII-19354

ОКП 23 1252 2900 10

УДК

Группа

Республиканская

Бюл. Гидроса

" " 05 1976

Согласовано:

ЭНЗ. № 1

Утверждено:

Гл. инженер организации
п/я А-6845

Зам. руководителя организации
п/я А-5794

Родионов И.И.

Кудрявцев Е.Г.

197 г.

" " 1976

ЭМАЛИ ЭП-572

различных цветов

Технические условия 6-10-1539-76
(взамен ДТУ ИЧ № 3165 - 57)

Срок введения: с 7 марта 1976 г.

Срок действия: до 7 марта 1981 г.

до 01.01.91-швн.3. 20.1.96-швн.4.

Согласовано:

Разработано:

Гл. инженер производственного
п/я А-3872

Гл. инженер Опытного завода
предприятия п/я Р-5-79

Шукин Н.В.

Морозилов Г.Н.

" " 1976 г.

" " 1976 г.

Зам. руководителя предприятия
п/я А-5794

Истоминский А.

" " 1976 г.

НК производственных
химико-химической и
газовой промышленности

н/я 100-1969-57

" " 1976 г.

1975

Настоящие технические условия распространяются на эмаль ЭИ-572 различных цветов, представляющие собой автокомпонентную систему, состоящую из полупродукта эмали ~~с 10% растворителем~~ с 10% Фасет 5.1406-72 ТУ 6-10-977-75-408 в растворе экспиртной эмульсии Э-40 в органических растворителях.

—Для о лобастинской полистиленглицимина ТУ 6-02-1099-83, спецированных перед применением, полистиленглицимин ЭН 418 представляет собой смесь пигментов в растворе в органических растворителях. Состоит из отбелителя Энгидр и перхлоратов эмали ЭН-572 предназначается для маркировки пластмассовых

керамических, металлических и др. изделий радиоаппаратуры.

Знаки ЭП-572 выпускаются следующих цветов: красная, белая, желтая, зеленая, черная.

Эмали наносят на поверхность изделий кистью, пером, резиновыми и штамповыми.

Плотность эмульсий

жидкой $\sim 1,15-1,344 \text{ г/см}^3$

безодж $\rightarrow T_{33-T_{44}} \text{ н/ку}^3$

желтой - 1,33 г/см³

черной $\approx 1.05 \text{ г/см}^3$

Зеленої 1,12

$$\text{mass} = 2.38 \text{ g/cm}^3$$

бензин - 1.88-2.12 л/см³

запасов 3,02 г/м³

BERKSHIRE 2,902 2,730
BERKSHIRE 1,620 1,620

Worms 3

записи обозначений эмали при

Пример записи обозначения эмали при её заказе: Эмали ЭП-572 различных цветов по ТУ6-10-1539-76!

I. Технические требования

1.1. Эмали ЭП-572 должны выпускаться в соответствии с требованиями настоящих ТУ по рецептуре и технологическому регламенту.

утверждении в установленном порядке.

ПУНКТ 1.1 дополнен новым абзацем (изв. № 2ФИ в конце)

1.2. Эмали ЭЛ-572 должны соответствовать требованиям настоящего

| | | | |
|-----------|-------|----------|-------|
| 2 | изб 3 | 14/15 | 03.04 |
| 1 | изб 1 | | 92 |
| Изм. | Лист | № докум. | Поли. |
| Разраб. | | | |
| Провер. | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| И. конгр. | | | |
| Учебник | | | |

TY 6-10-1539-76

Схема 88-572, размыкание

Цветов Технические исправления

Опытный завод
предприятия п/з
1-6875

технических условий, указанным в таблице № 1.

Таблица 1 в новой редакции по изменению № 4.

| Номер испытания | Технические показатели | Нормы |
|--|------------------------|--|
| 1 | | 1 |
| 2 | | 2 |
| 3 | | 3 |
| 1. Цвет эмали | | Красный, белый, желтый, зеленый, черный. Оттенок не нормируется. |
| 2. Вязкость полупроизводства эмали по динамометру ВЗ-4 при $20 \pm 0.5^{\circ}\text{C}$ | | 15 - 35 |
| 3. Содержание нелетучих веществ полупроизводства эмали, % цветов | | |
| красного | | 54 - 58 |
| белого | | 68 - 72 |
| желтого | | 66 - 70 |
| зеленого | | 56 - 60 |
| черного | | 41 - 45 |
| 4. Степень перетирания полуфабриката эмали, или | не более | 25 |
| 5. Время высыхания, при температуре $65 \pm 2^{\circ}\text{C}$ или при температуре 140°C или | | 2 |
| | | 30 |
| 6. Способность к маркировке | | Эмаль должна обладать хорошими маркировочными свойствами. |
| 7. Адгезия маркировочных изображений к пластмассе, керамике или металлической подложке | | После испытания по п. 4.9 маркировочные изображения должны оставаться без изменений. |
| 8. Стойкость маркировочных изображений к промывке и притирке тампоном, смоченным этиловым спиртом, синтетическим спирто-бензиновой смесью (1:1) и водой при температуре 40-50 $^{\circ}\text{C}$ | | После испытания по п. 4.9 маркировочные изображения должны оставаться без изменений. |

3 Черт N:4 11/85 0204

| | | |
|---|---------|------------|
| 1 | изд N:3 | 11/84 0309 |
| 2 | изд N:2 | 11/84 0206 |

новая ред. из изв № 1/1

| 1 | 1 | 2 |
|--|---|---|
| 9. Круглодиаметр эмали к концу нанесения с отверстиями при температуре 18-22°C, ч. не менее. | | 6 |

Примечание: Нормы по п. 1, 5, 7, 8 указали после сушки при температуре 140°C в течение 30 мин.
Примечание в нов. редакции (изм. изм № 4)

1.3. Эмали ЭП-572 различных цветов наносят на незагрунтованную обезжиренную поверхность изделий кистью, пером, рейсфедером и штампом при рабочих вязкостях:

для нанесения кистью 18-20 с

для нанесения пером и рейсфедером 13-15 с

для нанесения штампом 15-30 с

До рабочей вязкости эмали разбавляют смесью растворителей
в соотношениях ^{по массе} этилцеллозолиъ (ГОСТ 8313-60) - 13%;

циклогексанон (ТУ 6-03-356-75) - 17%;

ацетон (ГОСТ 2768-69) - 28%;

толуол (ГОСТ 9880-61), (ГОСТ 14710-59) - 42%.

различных цветов

1.4. Эмали ЭП-572 ~~поставляются~~ поставляются в виде двух компонентов в соотношении по массе: на 100 частей полуфабриката эмали а) полуфабрикат эмали - 100 кг берется 5 частей полистилен-полиамина марки 2 ТУ 6-02-1099-83

б) полистирол

~~100 кг полуфабриката~~
~~5 кг полистилен-полиамина~~
— 5 кг

1.5. Упаковку и маркировку полуфабриката эмали производят по ГОСТ 9880-75.

1.6. Полуфабрикат эмали разливают в баки металлические (ГОСТ 6123-67) из чистой жести.

Полистилен-полиамина III фракции (ТУ 6-03-356-75) разбавляют в стеклянных бутылках, флягах (ГОСТ 5037-57), бочках из изв № 4 116 л, 0,5 л, 3 - изв № 3 116 л, 0,5 л.

| Лист | № изв. | № покум. | Пода. | Дата | Лист |
|------|----------|----------|-------|------|------|
| 2 | изв. № 2 | 116 л | 0,5 л | | |
| 1 | изв. № 1 | | | | |
| | | | | | |

ТУ 6-10-1539-76

4

2. Требования безопасности

2.1. Эмали ЭП-572 отравляющими.

Наряду растворителей, входящих в состав эмалей могут образовывать в зоне рабочего помещения экстремально опасные концентрации.

Токсичность эмалей определяется составом входящих в их состав компонентов. При непосредственном попадании эмали раздражают кожу. Данные приводятся в таблице № 2.

Таблица № 2

| Наимено- вание компонентов | Агре- гат- ное сос- тоя- ние | Характеристики токсичности | | | Порядок и условия онесения вреда здоровью | | | |
|----------------------------------|---|--|-----|---|--|--|---|--|
| | | Класс опас- ности МР/м ³ | ПДК | Характер дей- ствия на организм при превышении ПДК | Тем- пература тела человека всегда при контакте с кожей | Тем- пература кожи человека при контакте с кожей | | |
| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | |
| Смола Э-40 | | | | | | | | |
| Полиэти- ленполи- амин | 0,3 | | | Вызывает возбужде- ние нервной систе- мы, изувечение синк- тии печени и почек. Способствует раздраже- ние на слизистую оболочку глаз, вы- зывает раздражение кожи и сенситивиза- цию кожи. | 134 | 336 | | |

ИЗБ № 3
ИЗБ № 2

Лист № локтн. Печт. Дата

| | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | |
|--|---|-----|---|---|-----|-----|---------|------|------|------|---------|---|
| Толуол | п | 3 | 50 | Вещество умеренно опасное. Наркотик, вызывает как сильное раздражение, так и хроническое интоксикацию с поражением органов кроветворения. Действует раздражение на слизистые оболочки глаз и верхних дыхательных путей, при попадании на кожу вызывает профессиональное заболевание (дерматит, экзему). | 4 | 536 | 0-30 | 6,4 | 1,25 | -6,5 | ① | |
| Ацетон | п | 4 | 200 | Вещество мало опасное. Наркотик. Накапливается в организме и может вызвать хроническую интоксикацию. Действует раздражение на слизистые оболочки глаз и верхних дыхательных путей, кожу. | 13 | 465 | (-20)-2 | 2 | 547 | -6 | 13 | ① |
| Цикло- гексанон | п | 3 | 10 | Вещество умеренно опасное. Наркотик. Действует раздражение на слизистые оболочки глаз, верхних дыхательных путей, кожу, действует на кроветворные органы. | 40 | 495 | 21 | 0,20 | 3,7 | 3,7 | 1,3-9,0 | ① |
| Этилцел- лозольв | п | 200 | Оказывает слабое наркотическое и раздражительное действие на слизистые оболочки глаз и верхних дыхательных путей, высокие концентрации могут вызвать паражение почек. | 43 | 250 | 235 | 21 | 7,6 | 18,4 | 7,6 | ① | |
| Свинцо- вые корона (желтый, желтый, оранжевый, желтый) | а | 1 | 0,01 | Вещество чрезвычайно опасное, вызывает заболевания нервной системы и сосудов, обладает способностью накапливаться в организме, вызывает хронические отравления. | 11 | 11 | 11 | 11 | 11 | 11 | 11 | ① |

| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
|-------------|---|---------------|---|---|---|---|---|---|---|
| Окись хрома | а | Х-0,01 | | 2 | 1 | | | | |
| | | | | | | | | | |

Вещество чрезвычайно опасное. В промышленных условиях попадает в организм при вдыхании, раздражает слизистые оболочки, оказывает общетоксическое действие, хроническое воспаление респираторных путей. При поступлении через рот откладывается в почеки и эндокринных железах.

Тальк а 4 4 Вещество мало опасное. Раздражает слизистые оболочки глаз, верхних дыхательных путей и носа.

2.2. Работы с эмалями ЭИ-572 должны производиться в помещениях, снабженных приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны, в которой вредные вещества не должны превышать установленные предельно-допустимые

концентрации. Контроль за содержанием токсичных веществ в воздухе рабочей зоны должен быть организован с учетом одностороннего действия в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.005-76.

2.3. Работающие с эмалями должны быть обеспечены комплектом халаты х/б, фартуки, спецодежда по ГОСТ 12.4.011-75 членов рабочего коллектива и средствами индивидуальной защиты, которым

исходя из необходимости пользоваться в зависимости от характера выполняемых работ. Фартуки, защитные настолы ХНОТЧ-6, "Миколац", белорусские перчатки, защитные настолы ХНОТЧ-6, "Миколац", белорусские перчатки. В случае попадания на кожные покровы смыть водой с мылом. и 2.3 дополнен (и изм. п.4).

2.4. Применение при изготовлении эмалей пигменты и наполнители, (кварц, окись хрома, желтоокислые пигменты, бентонит, тальк и др.) пылят при загрузке, раздражающие действуют на слизистые оболочки глаз и верхних дыхательных путей.

При загрузке пользоваться защитными очками и распылителями, Ленесток, Астраг-2, ШБ-1, Ленесток - ГОСТ 12.4.028 РУ-69мк - ГОСТ 17269-77.

| | |
|----------|------------|
| изд. N:4 | шкв. 03/92 |
| изд. N:3 | шкв. 03/92 |

2.5. Производство эмаэй ЭП-572 учитывая наличие высокопасных веществ, должно соответствовать требованиям "Санитарных норм проектирования промышленных предприятий СН 245-71 и Санитарных правил организации технологических процессов и гигиеническим требованиям к производственному оборудованию № 1042-73.

2.6. При испытании эмаэй ЭП-572 необходимо пользоваться следующими средствами огнестушения: тонкораспыленной водой, воздушно-механической пеной, спиступитиами пеными или уничтожителями марок СИ-5, ОИ-2 или ОУ-5, ОХП-10, ОВП-100, ОВПУ-250 ТУ 22-ЧХ20-50, ГОСТ 7276-77.

2.7. Методы определения вредных веществ в воздухе рабочей зоны: ацетона - ТУ № 122-1/10, утвержденные Зам. Главного Государственного санитарного врача СССР Ю. Лебедевым 29 марта 1962г.;

этилцеллозольца - метод определения этилцеллозольца в воздухе (Баховская, стр. 450);

циклогексанона - "Химический анализ воздуха производственных предприятий", Нортуз, Гернет, стр. 154;

толуола - ТУ № 561-65 на метод определения толуола в воздухе, утвержденные Зам. Главного Государственного санитарного врача СССР Д. Лоранской 29 декабря 1965г.;

окиси хрома - ТУ № 122-1/327 на метод определения окиси хромового анидрида и солей хромовой кислоты в воздухе, утвержденные Главным Государственным санитарным инспектором СССР В. Н. Иланом 130 сентября 1959г.;

свинцовых кронов - ТУ № 122-1/326 на метод определения содержания свинца и его соединений в воздухе, утвержденные Главным Государственным санитарным инспектором СССР.

| | | | |
|---|---------|----------|-------------|
| 1 | ИЗМ № 4 | 15/4 | 05.07 92 |
| 2 | ИЗМ № 3 | 15/4 | 03.07 92 |
| 3 | Лист | № локум. | Поб. |

ТУ 6-10-1539-76

- 8 -

Лист
6

30 сентября 1959г.

- 2.8. Производство эмалей ЭП-572 должно соответствовать "Правилам и нормам техники безопасности и промышленной гигиены на производстве химической и нефтехимической промышленности, утвержденным Госгортехнадзором СССР 23.12.47", утвержденным Министерством химической промышленности, Министерством нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности, с согласованием с ЦК профсоюза рабочих нефтяной и химической промышленности 21.х.66г. применение эмали должно соответствовать ГОСТ 12.3.005-75.
- 2.9. Производство эмалей ЭП-572 должно соответствовать "Правилам безопасности для производств лакокрасочной промышленности, утвержденным Госгортехнадзором СССР 13.11-73г. и Министерством химической промышленности 7.11-73г. и 2.9 изменен в новой ред. (см. изв № 3)

3. Правила приемки Раздел 3 изменен
в новой ред. (см. изв. 3)

- 3.1. Эмали ЭП-572 должны поставляться партиями. За партию принимают количество эмали одного цвета, полученное за один технологический процесс, укомплектованное необходимым для отверждения количеством отвердителя - полиэтиленполиамина, сопровождающие соответствующими документами о качестве.
- 3.2. Объем выборок - по ГОСТ 9980-75.
- 3.3. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей проводят повторные испытания удвоенного количества проб, взятых от той же партии, по тем же показателям, по которым получены неудовлетворительные результаты. Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю партию.

| | | | |
|---|---------|---------|-------|
| 2 | изв.3 | изв. | 08.09 |
| 4 | изв № 2 | изв № 2 | 08.09 |

Ф. И. О.

Начало

Дата

ТУ 6-10-1539-76.

4. Чистота напызанный

4.1. Отбор проб производят по ГОСТ 9380-75, разд. 2.

4.2. Подготовку образцов и испытания проводят по ГОСТ 8832-58 (раздел 3).

Вязкость, содержание недетучих веществ и степень перетирания определяют в полуфабрикате эмали. Для всех остальных испытаний 100 г полуфабриката эмали смешивают с 5 г полизтиленовой пленки, выдерживают 30 мин., затем разделяют до рабочей вязкости в зависимости от метода нанесения смеси растворителей (этилилгликоль - 13%; циклогексанон - 17%; эфир - 22%; тетуол - 42%).

Для определения чистоты пленки эмали, времени высыхания, способности к карбонатанию, адгезии, стойкости маркировочных изображений к промывке и протирке салфетом, спирто-феноловой смесью и водой эмали Н-572 наносят на керамическую, пластмассовую или металлическую подложку из белой жести (ГОСТ 15500-70 и ГОСТ 17710-72) размером 70x150x0,25-0,50 см первом, рабочем или эталоном.

4.3. Чистоту пленки эмали определяют визуально.

4.4. Вязкость полуфабриката эмали определяют по ГОСТ 6420-74, массограду фарло.

4.5. Содержание недетучих веществ полуфабриката эмали определяют по ГОСТ 17537-72, при температуре $120^{\circ} \pm 30^{\circ}\text{C}$. до постоянной массы.

4.6. Степень перетирания полуфабриката эмали определяют по ГОСТ 6582-74.

4.7. Определение времени высыхания эмали, нанесенную на прободат слег. образом: маркировочное изображение № 3-2 на подложку сухим при температуре 140°C - 30 мин.,

после сушки изображение протирается кусочком сухой марли

ГОСТ 11109-74 или ватой с легким нажимом 2-3 раза. Эмаль не должна стичь.

ГОСТ 5556-81

| | |
|---------|---------|
| изв № 3 | изв № 2 |
| изв № 1 | изв № 1 |

ТУ 6-40

10

раться.

4.8. Определение способности к маркировке. При нанесении эмали на поверхность из пластмассы, керамики или металла кистью, пером, рейсфедером или штампом эмали должна давать четкое без изъянов маркировочное изображение.

4.9. Адгезию эмали СИ-572 в маркировочных изображениях на пластмассовой, керамической или металлической подложке проверяют путем пятикратной протирки изображений сухим тампоном с сильным нажатием ногтем и протирки тампоном, смоченным спирто-бензиновой смесью.

4.10. Стойкость маркировочных изображений и пропарка спиртом; спирто-бензиновой смесью определяют путем пятикратной протирки замаркированных образцов тампонами, смоченными перечисленными веществами. Тампон не должен окрашиваться, маркировочное изображение не должно изменяться. Определение стойкости маркировочных изображений к пропарке в спирто-бензиновой смеси (1:1) и в теплой воде производится путем погружения замаркированных образцов в теплую воду при температуре 40-50⁰С или спирто-бензиновую смесь и пропарка их с помощью кисти в течение 2-3 мин. Маркировочные изображения должны оставаться без изменения.

4.11. ~~Пригодность эмалей после сушки с отвердителем - пожароопасность~~ ^{п.4.11 первое изображение в нов.рэз. См из 6/1} 3) ~~6 часов при температуре 15-22⁰С.~~ Эмаль должна сохранять малприне свойства. В случае загустевания эмали разбавляют смесью растворителей (этилцеллосоль - 13%, цилюгексанон - 17%, ацетон - 28%, толуол - 42%) до рабочей вязкости в зависимости от способа нанесения.

Раздел 5 изложен в нов. ред. (см. изв. № 3)

②

5. Транспортирование и хранение

5.1. Транспортирование и хранение эмали ЭЛ-572 производят по ГОСТ 9980-75.

6. Гарантийный срок готовых

6.1. Эмали ЭЛ-572 должны быть приняты отделом технического контроля завода-изготовителя. ~~исключая по изв. № 1-2 исключая по изв. № 3~~

①

②

6.2. Завод-изготовитель гарантирует соответствие качества эмалей ЭЛ-572 требованиям настоящих ТУ при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и приемки, установленных настоящими техническими условиями. ~~и 6.3 изложенное первое предложение в нов. ред. (см. изв. № 4)~~

③

④

6.3. Гарантийный срок хранения полуфабриката эмалей I год со дня изготовления. ~~Через одиннадцать месяцев~~ ~~указанного срока полуфабрикат эмали~~ ~~может~~ ~~перепроверка по всем показателям~~ ~~настоящих технических условий и, в случае соответствия,~~ ~~может быть возвращена в производство.~~

⑤

ГОСТ, ТУ, упаковка в настоящих
технических условиях

ГОСТ 9980-75 80

- Материалы лакокрасочные.

Правила отбора проб для испытаний. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение.

ГОСТ 17537-72

- Материалы лакокрасочные. Методы определения содержания летучих и нелетучих, твердых и пленкообразующих веществ.

| | | |
|---|----------|----------|
| 3 | изм. № 4 | ИД 03.09 |
| 2 | изв. № 3 | ИД 03.09 |
| 1 | изв. № 2 | ИД 03.09 |

ТУ 6-10

- 12 -

- 12 -

- ГОСТ 6569-74
- Материалы лакокрасочные. Метод определения степени перетира.
- ГОСТ 8420-74
- Материалы лакокрасочные. Методы определения условной вязкости.
- ГОСТ 8832-58
- Лаки и краски. Методы испытаний. Методы получения лакокрасочного покрытия на подложке.
- ГОСТ 19007-73
- Материалы лакокрасочные. Метод определения времени и степени высыхания.
- ГОСТ 5233-57
- Лаки и краски. Метод определения твердости покрытия по мантиковому прибору.
- ГОСТ 6806-73
- Материалы лакокрасочные. Метод испытания покрытия на изгиб.
- ГОСТ 4765-73
- Материалы лакокрасочные. Метод определения прочности пленок при ударе.
- ГОСТ 9880-61
- Толуол каменноугольный.
- ГОСТ 14710-59 78
- Толуол нефтяной.
- ГОСТ 8313-60
- Этилцеллозолъв (моноэтиловый эфир этиленгликоля).
- ГОСТ 2768-59 84
- Ацетон технический.
- ТУ 6-03-356-73
- Циклогексанон.
- ГОСТ II27-72
- Жесть черная горячекатаная.
- ГОСТ 16523-70
- Сталь листовая углеродистая качественная и обыкновенного качества общего назначения.
- ГОСТ 683-75
- Фотостекло форматное.

| | | | |
|------|----------|--------|-------|
| 1 | 148 № 3 | 148/14 | 03.07 |
| Лист | № рокум. | Покл. | Лист |

ГОСТ 6128-81

Банки металлические для химических продуктов.

ТУ 6-10-877-75

Полиэтиленовые баки для химических продуктов (ГОСТ 1408-72).

ГОСТ 17718-72

Месть белая горячезатянутая горячего нужника.

ГОСТ 15530-70

Месть белая холоднозатянутая горячего нужника.

ТУ 6-10-877-75

Смола эпоксидная с-43 неотверженная.

ГОСТ 5.1408-72

Смола эпоксидная 4-40 неотверженная. Требования к качеству отгруженной продукции.

Перечень дополнен по изб №3

Перечень дополнен по изб №4

| | | | |
|---|--------|----------|-------|
| 3 | изб.№4 | Изб.№3 | 03.04 |
| 2 | изб №3 | Изб №3 | 03.04 |
| 1 | Лист | № локум. | Помк. |

ТУ 6-10-140

Лист
14

VIII-487

УДК

Группа Л 24

Регистрационный

№ 134717 ВМСА

"28" 08 1978г.

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер
организации п/я Р-6615

И.А.Родионов

"15" 08 1978г.

УТВЕРДИЛ

Зам. руководителя
организации п/я А-3794

Е.А.Смелов

"25" 08 1978г.

ИЗВЕЩЕНИЕ №

об изменении ТУ 6-Ю-1539-76

ЭМАЛИ ЭК-572 РАЗЛИЧНЫХ ЦВЕТОВ

Срок действия с

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер
предприятия п/я А-3872

И.Н.Лукин

"26" 08 1978г.

РАЗРАБОТЫНО

Зам. руководителя
предприятия п/я А-3875

А.И.Новомежев

"3" 11 08 1978г.

Главный инженер Октябрьского
завода предприятия
п/я Р-6675

Е.Н.Новомежев

"15" 08 1978г.

Вводная часть, первый абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 5.1408-72, ту 6-10-977-75 на ОСТ 6-10-416-77.

Бумага I.3. Изменить ссылки: ГОСТ 2313-60 на ГОСТ 5313-76,
ГОСТ 9860-61 на ГОСТ 5580-76.

Пункты I.4. и I.6. Заменить ссылки и слова: ТУ 6-05-594-75, III фракция на ТУ 6-02-1009-77, III фракция (ТУИ), ГОСТ 6128-67 на ГОСТ 6129-75.

Пункт 4.2. Заменить ссылку: ГОСТ 8832-53 на ГОСТ 8832-76.

| | | | |
|---|----------|-------|------|
| Извещение №1 об изменении ТУ 6-10. 1539-76 | | | |
| Ном. Лист | № докум. | Нодн. | Ната |
| График | | | |
| Провер. | | | |
| Н. контр. | | | |
| Утвер. | | | |

**СМЛМ 37-572
РАЗМЕРНЫХ ЦЕЛОС
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСНОВЫ**

| | | |
|---|------|--------|
| Лист | Лист | Листов |
| 1 | 2 | 3 |
| Сыктывкарский завод производства Н/И Р-6175 | | |

ОРГАНИЗАЦИЯ П/Я А-7756

3.5711.

СНП 23 125° 2900 Ю

УДК 666.29:678.686

Группа Л-24

Регистрационный

№ 211517 ВЛСГА

31. 03. 1981 г.

СОГЛАСОВАНО:

Зам. руководителя
организации
П/Я А-7756Б.В.Фадеев
21 "нар" 1980г.

УТВЕРЖДНО:

Зам. руководителя
организации П/Я А-3794Б.А.Смолов
13 "нар" 1980г.

ИЗВЕЩЕНИЕ № 2
об изменении ТУ 6-10-1539-76
Эмали ЭП-572 различных цветов

СОСТАВОНО:

Главный инженер
П/Я А-3872
И.Н.Ярыгин
1980г.

РАЗРАБОТАНО:

Главный инженер
П/Я А-6875
А.И.Непомнящий
10 "нар" 1980 г.Главный инженер
Омского завода
моделирования П/Я А-6875

З.А.Новокиев

10 "нар" 1980 г.

198

| Название | Номер и дата | Главный инженер | Номер и дата |
|----------|--------------|-----------------|--------------|
| | | | |

— 17 —

Титульный лист. Срок действия ТУ продлить до 01.01.86 г.

Включить код ОКП 23 1252 2900 10

Пункт 1.1. дополнить новым абзацем:

"Эмаль ЭП-572 красная имеет код ОКП 23 1252 2906 04

" " " белая " " 23 1252 2901 09

" " " желтая " " 23 1252 2904 06

" " " зеленая " " 23 1252 2908 02

" " " черная " " 23 1252 2902 08 ."

Таблица I, подпункты 2, 5, графа 1:

"Значение "20⁰C" заменить на "(20₀5)⁰C",

заменить "65⁰C" на значение "(65₂)⁰C",

значение "140⁰C" на значение "(140₂)⁰C".

Пункт I.6. Заменить ссылки: ГОСТ 5037-66 на ГОСТ 5037-78,
ГОСТ 6247-72 на ГОСТ 6247-79.

Пункт 2.8. изложить в новой редакции: "Производство эмалей ЭП-572 должно соответствовать "Правилам безопасности во взрыво-опасных и взрыво-пожароопасных химических и нефтехимических производствах", утвержденным Госгортехнадзором СССР 23.12.74., применение эмали должно соответствовать ГОСТ 12.3.005-75".

Пункт 6.1. исключить.

| | |
|--------------|------------|
| Номер и дата | 11.04.1978 |
| Номер и дата | 09.02.1978 |

Извещение № 2 об изменении
ТУ 6-10-1539-76

Номер и дата

Эмали ЭП-572 различных
цветов

Технические условия

- 18 -

| Лист | Лист | Листок |
|------|------|--------|
| 1 | 2 | 3 |

Опытный завод
предприятия № 9
Р-5675

Организации Ц/И А-7756

ОКН 23 1252 2900 ПО

УДК

Группа Л-24

Регистрационный

6109906/03 ВАС

04 07 80г

СОГЛАСОВАНО

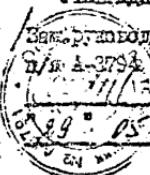


Зам.руководителя организации
Ц/И А-7756

Владимир Фадеев

85г

УТВЕРДИЛ



Зам.руководителя организации
Ц/И А-7756

А.И.Григорьев

15.05.85г 85г

ИЗМЕНЕНИЕ № 3

об изменении № 6-10-1539-76

Знаки ЭИ-572 различных цветов

СОГЛАСОВАНО

Зам.руководителя предприятия
Ц/И Р-6875

В.А.Янкин

15 05 85г

Зам.руководителя предприятия
Ц/И А-3972

И.Н.Брыгин

07 05 85г

Главный инженер предприятия
Ц/И А-3972

И.Н.Брыгин

07 05 85г

ЦК профсоюза рабочих химической
и нефтехимической промышленности

Письмо № 06-311/БР

от 28.03.85г

Верно. Кондратов

РАЗРАБОТАНО

Главный инженер Опытного
завода предприятия Ц/И Р-6875

Ю.Клименко Колесов

28 05 85г

1985

Ном. № 1001

Изм. № 1

Изм. № 2

Изм. № 3

Изм. № 4

Изм. № 5

Изм. № 6

Изм. № 7

Изм. № 8

Изм. № 9

Титульный лист. Срок действия технических условий продлить до 31.12.91г. (Проверены в 1985 г.)

Всемяча часть. Абзац первый изложить в новой редакции:

«Настоящие технические условия распространяются на эмали ЭП-572 различных цветов, представляющие собой двухкомпонентную систему, состоящую из полуфабриката эмали и полизиэтиленполиамина ТУ 6-02-1099-83, смешиваемых перед применением.

Полуфабрикат эмали представляет собой суспензию пигментов в растворе эпоксидной смолы в органических растворителях».

дополнить предложениеми : «Способ изготовления эмалей периодически.

Пример записи обозначения эмали при ее заказе : « Эмали ЭП-572 различных цветов по ТУ 6-Ю-1539-76.»

Черт. 2, заменить в штампе литеру Б на А.

Черт. № 2, заменить слова "в таблице № 1" на "в табл.1".

Таблицы № 1. изложить заголовки граф таблицы в новой редакции :

| Изменение | показателя | Норма | Метод испытания |
|-----------|------------|-----------|-----------------|
| | | 1 : 2 : 3 | |

Черт. 1.графу 3 дополнить ссылкой: "По п.4.3 настоящих технических условий".

Черт. 2,графа 1, изложить в новой редакции: "Условная вязкость полуфабриката эмали по вискозиметру типа В3-4 с диаметром сопла (4,0±0,016)мм при температуре (20,0±0,5)°С,с", графу 3 дополнить ссылкой: "По ГОСТ 8420-74".

Черт. 3,графа 1, далее по всему тексту технических условий заменить слово "содержание" на "массовая доля", графу 3 дополнить ссылкой: "По ГОСТ 17527-72 и п.4.5 настоящих технических условий".

Черт. 4,графу 3 дополнить ссылкой: "По ГОСТ 6589-74".

Черт. 5,графа 1,заменить значения: "65°С" на "(65±2)°С", "140°С" на "(140±4)°С",графу 3 дополнить ссылкой: "По п.4.7 настоящих ТУ".

Черт. 6,графу 3 дополнить ссылкой : "По п.4.8 настоящих технических условий".

Черт. 7, графу 3 дополнить ссылкой: "По п.4.9 настоящих технических условий".

Извещение №3 об изменениях
ТУ 6-Ю-1539-76

Гарантийный
срок

26.05.1987

Эмали ЭП-572 различных
цветов

Технические условия

| | | |
|--|------|------|
| Лит. | Лист | Л.п. |
| 1 | 2 | Х |
| Опытный завод предприятия п/я Р-6875 | | |

Пункт 8, графу I, изложить в новой редакции: "Стойкость маркировочных изображений к действию: а) спирта, бензина и спирто-бензиновой смеси при прстирке; б) спирто-бензиновой смеси при температуре $(20\pm 2)^\circ\text{C}$ и воды при промывке при температуре $(45\pm 5)^\circ\text{C}$; графу 3 дополнить ссылкой: "По п.4.10 настоящих технических условий".

Лист 4, дополнить перед таблицей словами : "Продолжение табл. I".

Пункт 9, графа I, заменить слова и значения: "Пригодность эмали

к применению " на " Износостойкость эмали", "18-22°С " на

"(20±5)°С", графу 3 дополнить ссылкой: "По п. 4. II настоящих тех-

нических условий".

Приложение к таблице - исключить.

Пункт 1.3. Постановка задачи збору

пункт 1.3, дополнить после слов "в соотношении "словами" по
ниссе" замечание союзом : ТУ 6-03-356-73 на ГОСТ 24615-81

ПОСТ 2268-69 на ПОСТ 2268-81 ПОСТ 14210-69 на ПОСТ 14210-73

Приказ 14 издано при в. членом рабочему:

Пункт 1.4, изложить в русской редакции.

"I.4. Эмали ЭП-572 различных цветов поставляются комплектно в виде двух компонентов в соотношении по массе: на 100 частей полуфабриката эмали берется 5 частей полизтиленолидамина марки 2 ТУ 6-02-1099-83".

Пункты I.5 и I.6 - исключить.

Пункт 2.1, заменить слова "в таблице №2" на "в табл. 2".

Таблица 2, графа 9, изложить заголовок таблицы в новой редакции: "Объемные доли %".

Полиэтиленполиамин, графы 4, 6 и 7, дополнить значениями: "0,3", "134" и "336".

Талуол, графа 9, заменить значения : "I, 3-6, 7" на "I, 25-6, 5".

Адтог, граин 6 и 7, заменять значения: "-13" на "минус 18".

"465" na "547".

Циклогексанон, графы 7 и 8, значения - исключить, графа 9, заменить значения "0,92-3,5" на "1,3-9,0".

Этишцелловальц, графа 4, дополнить значением "200", графы 7 и 9.

заменить значения: "250" на "235", "2,6-15,7" на "1,8-15,7",

графа 8, значения - исключить.

Окись хрома, графи 3 и 4, заменить значения: "1" на "2", "0,01" на "1".

Пункт 2.2, исключить слово "предельно", дополнить предложением: "Контроль за содержанием токсичных веществ в воздухе рабочей зоны должен быть организован с учетом одностороннего действия в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.005-76".

11. *Leucosia* *leucostoma* *leucostoma* *leucostoma* *leucostoma*

• Пункт 2.3, дополнить после слова "спецодежды" словами : "халаты х/б, фартуки, спецобувь", после слова "защиты" - ссылкой : " По ГОСТ 12.4.011-75 и типовым отраслевым нормам." предложением : " Для защиты кожи рук применять резиновые перчатки " защитные пасты : ХНОТ 4-6, "Миколан", "биологические перчатки", в случае попадания на кожные покровы смывать водой с мылом." Пункт 2.4, дополнить респираторы марками : " Лепесток, Астра-2, НЕ-1, РУ-60М". Пункт 2.6, дополнить огнетушители марками : " ОХП-10, ОВП-100, СВ.ДУ-250". Пункт 2.7, изложить методы определения вредных веществ в воздухе рабочей зоны в новой редакции : "acetона - по МУ № 1986-79, утв. 6.06.79г, вып. 15, циклогексанона - по МУ № 1704-77, утв. 18.04.77г, вып. I-4, толуола - по МУ № 2328-81, утв. 18.03.81г, вып. 17, окиси хрома - по МУ № 1598-77, утв. 31.01.77г, вып. 14, свинцовых кронов - по МУ № 2013-79, утв. 6.06.79г, вып. 15." Пункт 2.9 изложить в новой редакции : "При производстве эмалей образуются твердые, газообразные и жидкие отходы, которые могут вызвать загрязнение атмосферного воздуха и воды. С целью охраны атмосферного воздуха от загрязнения выбросами паров растворителей должен быть организован постоянный контроль за соблюдением предельно-допустимых выбросов (ПДВ), утвержденных в установленном порядке в соответствии с ГОСТ 17.2.3.02-78. При превышении ПДВ должна быть предусмотрена очистка удалаемого общеобменной и местной вентиляцией воздуха на газоочистных установках. Все твердые и жидкие отходы, образующиеся после фильтрации, промывки оборудования, коммуникаций в виде загрязненных растворителей и использованных фильтров, должны быть собраны в специальные автоцистерны и емкости, своевременно вывезены в отвалы и подвергнуты складированию на установках бездымного сжигания."

Раздел 3 изложить в новой редакции :

"3.1. Правила приемки - по ГОСТ 9980-80, разд. I, ГОСТ 9980.1-86.

3.2. Для проверки соответствия требованиям настоящих технических условий эмаль должна быть подвергнута присою-сдаточным и периодическим испытаниям.

Извещение №3 об изменении.
ТУ 6-10.1539-76

Лист
4

3.3: Прокато-сдаточным испытаниям подвергается каждая партия эмали на соответствие нормам и требованиям, указанным в табл. I.

3.4: Периодические испытания проводятся не реже одного раза в 5 лет на соответствие всем требованиям настоящих технических

условий не менее, чем на трех партиях с объемом выборки по ГОСТ 9980-76 из числа партий, прошедших прокато-сдаточные испытания.

Пункт 4.1, заменить и дополнить ссылку: ГОСТ 9980-76 на ГОСТ 9980-86, ГОСТ 9980-76 разд. 2.

Пункт 4.2 изложить в новой редакции:

4.2. Подготовку образцов к испытаниям проводят по ГОСТ 8832-76. Условную вязкость, массовую долю нелетучих веществ и оттенок полуфабриката определяют в полуфабрикате эмали. Для определения всех сопоставимых показателей к 100г полуфабриката эмали добавляют 5 г пурпуриновой кислоты, марка 2 ТУ 6-02-1099-83. Концентрации эмали измеряют на технических весах. Погрешность измерения $\pm 0,01$ грамма до 100г, чистой вязкости, в зависимости от метода измерения, разбавляют смесью растворителей: этилцеллозолина ГОСТ 8913-76, циклогексанона ГОСТ 24615-81, ацетона ГОСТ 2768-84, тетуола ГОСТ 9880-76, ГОСТ 14710-76 в соотношении по массе: 13:17:23:42. При измерении листья рабочая вязкость эмали по вискозиметру типа ВЗ-4 при температуре $(20,0\pm 0,5)^{\circ}\text{C}$ $\pm 18\text{--}20^{\circ}\text{C}$, пером или рефрактометром $13\text{--}15^{\circ}\text{C}$, штаком $15\text{--}30^{\circ}\text{C}$. Для определения цвета пленки, времени высыхания, способности к маркировке, адгезии, стойкости маркировочных изображений к действию спирта, бензина и спирто-бензиновой смеси при прокатке в спирто-бензиновой смеси и воде при прокатке эмаль изготавливается из пяти пять изображениями на керамическую, пластмассовую ССР 6-05-43-80 или керамическую поверхность из белой керамики ГОСТ 13-315-85 из $14\text{--}1\text{--}3470-72$ размером 70×150 мм при толщине $0,25\text{--}0,32$ мм. Сумма при температуре $(140\pm 4)^{\circ}\text{C}$ в течение 30 мин в сушке при температуре 200°C обеспечивать нагрев до температуры 200°C . Погрешность установки и поддержания заданной температуры $\pm 2^{\circ}\text{C}$. Образцы после горячей сушки выдерживают при температуре $(20\pm 5)^{\circ}\text{C}$ в течение 30 мин и относительной влажности $(65\pm 5)\%$.

Пункт 4.4 - исключить.

Пункт 4.5 изложить в новой редакции: "4.5. Массовую долю нелетучих веществ полуфабриката эмали определяют по ГОСТ 17537-72.

Навеску полуфабриката выдерживают в сушильном шкафу при температуре $(120\pm 5)^{\circ}\text{C}$ до постоянной массы."

Пункт 4.6 - исключить.

Извещение №3 об изменении

ТУ 6-10-1539-76

Лист 5

Пункт 4.7 изложить в новой редакции : "4.7. Определение времени высыхания. Определение времени высыхания проводят следующим образом: маркировочное изображение протирается сухой марлей ГОСТ II105-74 или ватой ГОСТ 5556-81 с легким нажимом 2-3 раза. Эмаль не должна стираться."

Пункт 4.10 изложить в новой редакции : "4.10. Стойкость маркировочных изображений к действию спирта ГОСТ 18300-74, бензина ГОСТ 1012-72, спирто-бензиновой смеси в соотношении 1:1 по массе при протирке спиртом путем 5-кратной пропитки маркировочных изображений тампонами, сконченными перечисленными веществами. Тампон не должен отрываться, маркировочное изображение не должно изменяться. Стойкость маркировочных изображений к действию спирто-бензиновой смеси в вязи ГОСТ 6709-72 определяют путем погружения образцов в спирто-бензиновую смесь при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ и воду при температуре $(45 \pm 5)^\circ\text{C}$ в промывке в указанных средах с промывкой в течение 2-3 кив. Маркировочные изображения должны быть без изменений."

Пункт 4.11, первое предложение изложить в новой редакции :

"Определение химической стойкости. 100 г полусабриката эмали ясовой, 5 г полихтиленглиоколя и 1 ч. л. ТУ 6-02-1099-83. Эмаль тщательно перемешивают и выдерживают в лотке закрытой банке ГОСТ 6126-81 в течение 6 ч при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$.

Раздел 5 изложить в новой редакции :

5. УСЛОВИЯ, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение полусабриката эмали - по ГОСТ 9980-80, разд. 3, б. архив. 5. ГОСТ 9980.3-86 - ГОСТ 9980.5-86.

5.2. Полихтиленглиоколи упаковывают согласно ТУ 6-02-1099-83, допускается упаковка полихтиленглиоколи в склянку тару ГОСТ 6-09-108-85.

5.3. Компоненты эмали должны храниться при температуре не выше 30°C .

5.4. При маркировке транспортной тары необходимо наносить манипуляционные знаки : "Боятся сырости" и "Боятся нагрева" по ГОСТ 14192-77 и знак опасности по ГОСТ 19433-81, класс 3, подкласс 3.2, опас. 3, "для грузов опасных (или иных)".

Пункт 6.1 - исключить.

Пункт 6.2, исключить слова : " завод ", "потребителем " и "настоящими", Пункт 6.3, заменить слово "полусабриката" на "компонентов".

Перечень. Заменить ссылки : ГОСТ 9980-75 на ГОСТ 9980-80, ГОСТ 14710-69 на ГОСТ 14710-76, ГОСТ 2766-69 на ГОСТ 2766-84, ГОСТ 6126-75 на ГОСТ 6126-81, ТУ 6-02-1099-77 на ТУ 6-02-1099-83, ГОСТ II27-72, ТУ 6-03-356-73 ГОСТ II7718-72 - исключить.

Извещение № 3 об изменениях

ТУ 6-10-1539-76

1

6

Перечень дополнить :

ГОСТ 24615-81 - Циклогексанон технический.

ТУ 14-1-3470-82 - Кесть белая горячекатаная.

ГОСТ 17.2.3.02-78 - Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями.

ГОСТ 12.1.005-76 - ССБТ. Воздух рабочей зоны. Общие санитарно-гигиенические требования.

ГОСТ 12.4.011-75 - ССБТ. Средства защиты работавших.

ГОСТ 18500-72 - Спирт этиловый ректифицированный

ГОСТ 1012-72 - Бензин авиационный.

ГОСТ 14192-77 - Маркировка грузов.

ГОСТ 19433-81 - Грузы опасные. Классификация. Знаки опасности.

ГОСТ 11109-74 - Марля бытовая хлопчатобумажная.

ГОСТ 5556-81 - Вата медицинская гигроскопическая.

ОСТ 6-05-406-80 - Полистирол ударопрочный.

Извещение № 3 об изменениях
ТУ 6-10- 1539-76

Согласовано
 УДК Группа А-24
 Регистрационный № 14206 /04 МДСН
 "22" 12 89 г

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер предприятия
 п/я А-3872
ПАУЛО РАЗВЕДКА И.И. Ярлыгин
 "28" 11 89 г

Верно. Разд

ИЗМЕНЕНИЕ № 4

ТУ 6-10-1530-76
 ЭМАЛЯ ЗИ-572
 различных цветов

УТВЕРЖДАЮ

Зам. руководителя предприятия
 п/я Р-3875
Задыкин В.В.Задыкин
 "18" 10 89 г

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер предприятия
 п/я А-3875
В.И. Арсенькин
 "28" 11 89 г

Срок введения: с 15.01.1990 г.

Предприятие п/я Р-3875
 Главный инженер Опытного завода
В.В. Аналтили
 "20" 11 89 г

Начальник ТО
Гарин Г.Р.Овчинников
 "20" 11 89 г

Зав. отделом № 42
Шубина Э.Н.Шубина
 "24" 11 89 г

Зав. лаб. № 355
Еселеев А.Д.Еселеев
 "24" 11 89 г

Нач. сектора техдокументации ТС
Гарин И.В.Гарина
 "26" 11 89 г

Инженер ТС
Бондарчук И.С.Бондарчук
 "22" 05 89 г

Титульный лист. Срок действия технических условий продлить до 01.01.1996 года. (Проверен в 1989 г.)

Таблицу I изложить в новой редакции:

Таблица I

| Назначение показателя | Значение | Метод испытания |
|--|---|---|
| 1. Цвет пленки эмали | Красный, белый, желтый, зеленый и черный. Оттенок не нормируется. | По п. 4.3 |
| 2. Условная вязкость полурабиката эмали по вискозиметру типа ВЗ-246 при температуре (20.0 ± 0.5) °С: | | По ГОСТ 8420-74 |
| а) с диаметром сопла 4 мм | 14-35 | |
| б) с диаметром сопла 2 мм | не нормируется | |
| 3. Массовая доля нелетучих веществ полурабиката эмали, %, для эмалей: | | По ГОСТ 17537-72 и п. 4.5 настоящих технических условий |
| красной | 54-58 | |
| белой | 68-72 | |
| желтой | 66-70 | |
| зеленой | 56-60 | |
| черной | 43-47 | |
| 4. Степень перетирания полурабиката эмали, мкм, не более | 25 | По ГОСТ 6589-74, способ А |
| 5. Время высыхания, не более | | По п. 4.7 |
| а) при температуре (65 ± 2) °С, ч | 2 | |
| или | | |
| б) при температуре (140 ± 2) °С, мин | 30 | |
| 6. Способность к маркировке | Эмаль должна обладать хорошими маркировочными свойствами | По п. 4.8 |

Продолжение табл. I

| Наименование показателя | Значение | Метод испытания |
|--|---|-----------------|
| 7. Адгезия маркировочных изображений к подложке | После испытания по п. 4.9 маркировочные изображения должны быть без изменений | По п. 4.9 |
| 8. Стойкость маркировочных изображений к статическому воздействию | После проведения испытания по п. 4.10 маркировочное изображение должно быть без изменений | По п. 4.10 |
| а) спирта, бензина и спирто-бензиновой смеси при протирке; | | |
| б) спирто-бензиновой смеси при температуре $(20\pm 2)^\circ\text{C}$ и воды при промывке при температуре $(45\pm 2)^\circ\text{C}$ | | |
| 9. Срок годности смолы после смещения компонентов при температуре $(20\pm 2)^\circ\text{C}$, ч, не менее | | По п. 4.11 |

6

Таблицу I дополнить примечанием:

"Примечание. I. Значение по показателю п. 26 табл. I является факультативным до 01.01.1993 года. Определение нормируемого показателя обязательно с занесением данных в документ о качестве."

Пункт 2.3, заменить: ссылку ГОСТ И2.4.011-75 на ГОСТ И2.4.011-87, дополнить после слов ссылками:

"спецодежды" - ГОСТ И2.4.103-83,

"резиновые перчатки" - ГОСТ 20010-74,

"заплатные пасты" - ГОСТ И2.4.068-79.

Пункт 2.4, заменить марки респираторов и дополнить ссылками:

"Лепесток", "Б-1" на "Б-1" "Лепесток" - ГОСТ И2.4.028-76,

"РУ-60 М" на "РУ-60 М" - ГОСТ И7269-71.

Пункт 2.6 дополнить ссылками:

ТУ 22-4720-80, ГОСТ 7276-77.

Пункт 3.1, заменить ссылку: ГОСТ 9980-80, разд. I на ГОСТ 9980.1-86.

Пункт 3.4, заменить ссылку: ГОСТ 9980-80 на ГОСТ 9980.1-86.

Пункт 4.1, заменить ссылку: ГОСТ 9980-80, разд. 2 на ГОСТ 9980.2-86.

Пункт 4.2, заменить: толщину пластинок из белой кости "0,25-0,28 мм" на "0,25-0,32 мм", значение " $\pm 3\%$ " на " $\pm 2^{\circ}\text{C}$ ", ссылку ГОСТ 15580-70 на ГОСТ 13345-85.

Пункт 4.5, заменить значение: " $(120\pm 3)^{\circ}\text{C}$ " на " $(120\pm 2)^{\circ}\text{C}$ ", дополнить после слов "при температуре $(120\pm 2)^{\circ}\text{C}$ " словами: "в течение 1,5 ч и далее ...".

Пункт 4.10, заменить ссылку: ГОСТ 18300-72 на ГОСТ 18300-87.

Пункт 4.11, заменить значение: " $(20\pm 5)^{\circ}\text{C}$ " на " $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$ ".

Пункт 5.1, заменить ссылку: ГОСТ 9980-80, разд. 3-б, группа 5 на ГОСТ 9980.3-86 - ГОСТ 9980.5-86.

Пункт 5.2 дополнить предложением: "Допускается упаковка полистиленполиамина в стеклянную тару ОСТ 6-09-108-85."

Пункт 5.4 дополнить словами: "классификационный шифр 3212, регистрационный номер ООН - 1263", заменить ссылку: ГОСТ 19433-81 на ГОСТ 19433-88.

Пункт 6.3, изложить первое предложение в новой редакции: "Гарантийный срок хранения полуфабриката эмали - 6 месяцев со дня изготовления, полистиленполиамина - один год.", исключить второе предложение.

Перечень, ГОСТ, ТУ, упомянутые в настоящих технических условиях.

Заменить ссылки:

ГОСТ 12.4.011-75 на ГОСТ 12.4.011-87, ГОСТ 9980-80 на

ГОСТ 9980.1-86 - ГОСТ 9980.5-86, ГОСТ 15580-70 на ГОСТ 13345-85, ГОСТ 18300-72 на ГОСТ 18300-87, ГОСТ 19433-81 на ГОСТ 19433-88.

Перечень дополнить ссылками:

ГОСТ 12.4.103-83 - ССБТ. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук.

ГОСТ 20010-74 - Перчатки резиновые технические.

ГОСТ 12.4.068-79 - ССБТ. Средства индивидуальной защиты дерматологические. Классификация и общие требования.

ГОСТ 12.4.028-76 - ССБТ. Респираторы НВ-1 "Лепесток".

Изменение № 4 ТУ 6-10-1539-76

с. 5

ГОСТ 17269-71

- Ресивераторы фильтрующие газоопылозащитные РУ-60 и РУ-60 мк.

ТУ 22-4720-80

- Огнегашители химические пенные.

ГОСТ 7275-77

- Огнегашители CO_2 (углекислотные) ручные.

ОСТ 6-09-108-85

- Тара стеклянная для химических реагентов и обработочных веществ.

1252-2900-Ю

удп

Группа Л-24

Регистрационный

№ 148906/05 МЦСМ

и и

91 г

ЧАСОВАНО



ПО "ГРАНИ"

А.Г.Зверьков

1991 г

УТВЕРЖДАЮ

Зам. Генерального директора
НПО "СПЕКТР"

Зверев

"25" 04

В. В. Задымов

1991 г.

ИЗМЕНЕНИЕ № 5

ТУ 6-10-1639-76

эмали ЭП-572

различных цветов

Срок введения: с 15.05.91

Опытный завод НПО "СПЕКТР"

Начальник ТО

Гарина

"9" 04

В. Гарина

91 г

Инженер ТО

Бондарчук

"9" 04

С. С. Бондарчук

91 г

09.08.91

Завод "Спектр" ЗИ
МЦСМ Госстандарт
148906/05 от 8.05.1991 г.

1991

Вводная часть. Абзац, первый дополнить после слова "полиэтиленполиамина ТУ 6-02-1099-83" словами: "или отвердителя А ТУ 6-21-11-03-108-91".

Пункт 1.4 дополнить словами:

"или 10 частей отвердителя А ТУ 6-21-11-03-108-91".

Пункт 2.3, заменить ссылку: ГОСТ 12.4.011-87 на ГОСТ 12.4.011-89.

Пункт 2.6, заменить ссылку: ГОСТ 7276-77 на ТУ 22-105-125-89.

Пункты 4.2 и 4.11 дополнить после слов:

"полиэтиленполиамина, марка 2 ТУ 6-02-1099-83" словами:

"или 10 г отвердителя А ТУ 6-21-11-03-108-91".

Пункт 5.2 дополнить предложением:

"Отвердитель А упаковывают в стеклянную тару ТУ 6-09-5472-90",

заменить ссылку: ОСТ 6-09-108-85 на ТУ 6-09-5472-90.

Пункт 6.3, дополнить после слов: "полиэтиленполиамина - один год," словами "отвердителя А - шесть месяцев".

Перечень

ГОСТ, ТУ, упомянутые в настоящих технических условиях

Заменить ссылку:

ГОСТ 12.4.011-87 на ГОСТ 12.4.011-89, ГОСТ 7276-77 на ТУ 22-150-125-89, ОСТ 6-09-108-85 на ТУ 6-09-5472-90.

Перечень дополнить ссылкой:

ТУ 6-21-11-03-108-91 - Отвердитель А.