

3.511

Согласовано п/я А-7756

19354

УДК
Группа
Рекомендации
Всесоюзная

ОКП 23 1252 2900 10

" 4 " 03 1976

Согласовано:

ЭНЗ.Н. 1

Утверждено:

Гл. инженер организации
п/я А-6615

Зам. руководителя организации
п/я А-7794

Родонов Н.З.

Худравцев Б.Г.

" " 197 г.

" 2 " 1 1976

ЭМАЛИ ЭП-572

различных цветов

Технические условия 6-10-1539-76
(взамен ДТУ ИЧ В 3165 - 37)

Срок введения: с 7 марта 1976 г.

Срок действия: до 7 марта 1981 г.

до 01.01.91 - швНЗ

до 1.01.96 - швБ

Согласовано:

Разработано:

Гл. инженер предприятия
п/я А-3872

Гл. инженер Службы зап.
предприятия п/я Р-378

Шукин Н.В.

Новожилов Р.Н.

" " 1975 г.

" 6 " 04 1975 г.

Зам. руководителя предприятия
п/я Р-378

Исполняющий А.

" " 197 г.

НК протокола работы
Лесотяжелой, химической и
газовой промышленности
12.100-1969-30

" 4 " 12 1975 г.

Настоящие технические условия распространяются на эмали ^{двухкомпонентную систему} ЭП-572 различных цветов, представляющие собой ^{содержащие пигменты} ~~состоящую из полуфабриката эмали~~ ^{ТУ 6-02-1099-83, смеси} ~~ТУ 6-10-1539-76~~ ^{содержащие пигменты в растворе} ~~в растворе эпоксидной смолы Э-40 в органических растворителях~~ ^{через применение полуфабриката эмали} ~~ТУ 6-02-1099-83, смеси ^{содержащие пигменты в растворе} ~~ТУ 6-10-1539-76~~ ^{эпоксидной смолы в органических растворителях, способ изготовления эмалей перманентски} ^{ЭП-572} ~~ЭП-572~~ ^{предназначаются для маркировки пластмассовых,}~~

керамических, металлических и др. изделий радиоаппаратуры.

Эмали ЭП-572 выпускаются следующих цветов: красная, белая, желтая, зеленая, черная.

Эмали наносятся на поверхность изделий кистью, пером, рейсфедером и штампом.

Плотность эмалей

красной	- 1,15-1,344 г/см ³
белой	- 1,33-1,44 г/см ³
желтой	- 1,38 г/см ³
черной	- 1,01 г/см ³
Зеленой	- 1,12 г/см ³
Плотность пленки эмалей	
красной	- 2,38 г/см ³
белой	- 1,89-2,12 г/см ³
желтой	- 2,02 г/см ³
зеленой	- 1,90-1,97 г/см ³
черной	- 2,36 г/см ³

Пример записи обозначения эмалей при ее заказе: Эмали ЭП-572 различных цветов по ТУ 6-10-1539-76.

1. Технические требования

1.1. Эмали ЭП-572 должны выпускаться в соответствии с требованиями настоящих ТУ по рецептуре и технологическому регламенту,

утвержденных в установленном порядке.
Пункт 1.1 дополнен новым абзацем (изв. № 2 от 4 в конце)

1.2. Эмали ЭП-572 должны соответствовать требованиям настоящих

2	изв 3	изв 4	изв 5	изв 6	изв 7	изв 8	изв 9	изв 10	изв 11	изв 12	изв 13	изв 14	изв 15	изв 16	изв 17	изв 18	изв 19	изв 20	изв 21	изв 22	изв 23	изв 24	изв 25	изв 26	изв 27	изв 28	изв 29	изв 30	изв 31	изв 32	изв 33	изв 34	изв 35	изв 36	изв 37	изв 38	изв 39	изв 40	изв 41	изв 42	изв 43	изв 44	изв 45	изв 46	изв 47	изв 48	изв 49	изв 50	изв 51	изв 52	изв 53	изв 54	изв 55	изв 56	изв 57	изв 58	изв 59	изв 60	изв 61	изв 62	изв 63	изв 64	изв 65	изв 66	изв 67	изв 68	изв 69	изв 70	изв 71	изв 72	изв 73	изв 74	изв 75	изв 76	изв 77	изв 78	изв 79	изв 80	изв 81	изв 82	изв 83	изв 84	изв 85	изв 86	изв 87	изв 88	изв 89	изв 90	изв 91	изв 92	изв 93	изв 94	изв 95	изв 96	изв 97	изв 98	изв 99	изв 100		
1	изв 1	изв 2	изв 3	изв 4	изв 5	изв 6	изв 7	изв 8	изв 9	изв 10	изв 11	изв 12	изв 13	изв 14	изв 15	изв 16	изв 17	изв 18	изв 19	изв 20	изв 21	изв 22	изв 23	изв 24	изв 25	изв 26	изв 27	изв 28	изв 29	изв 30	изв 31	изв 32	изв 33	изв 34	изв 35	изв 36	изв 37	изв 38	изв 39	изв 40	изв 41	изв 42	изв 43	изв 44	изв 45	изв 46	изв 47	изв 48	изв 49	изв 50	изв 51	изв 52	изв 53	изв 54	изв 55	изв 56	изв 57	изв 58	изв 59	изв 60	изв 61	изв 62	изв 63	изв 64	изв 65	изв 66	изв 67	изв 68	изв 69	изв 70	изв 71	изв 72	изв 73	изв 74	изв 75	изв 76	изв 77	изв 78	изв 79	изв 80	изв 81	изв 82	изв 83	изв 84	изв 85	изв 86	изв 87	изв 88	изв 89	изв 90	изв 91	изв 92	изв 93	изв 94	изв 95	изв 96	изв 97	изв 98	изв 99	изв 100
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата																		ТУ 6-10-1539-76																																																																															
Разраб.																					Эмали ЭП-572 различных																																																																															
Провер.																					цветов																																																																															
И. контр.																					Технические условия																																																																															
Утверд.																					Опытный завод																																																																															
																					предприятие П/Я																																																																															
																					1-6878																																																																															

технических условий, указанным в таблице № 1.

Таблица 1 в новой редакции по изменению № 4.

Наименование технических показателей	Н о р м ы
1. Цвет пленки	Красный, белый, желтый, зеленый, черный. Оттенок не нормируется.
2. Вязкость полуфабриката эмали по вискозиметру ВЗ-4 при $20 \pm 0,5^\circ\text{C}$	15 - 35
3. Содержание нелетучих веществ полуфабриката эмали, % цветов:	
красного	54 - 58
белого	68 - 72
желтого	66 - 70
зеленого	56 - 60
черного	41 - 45
4. Степень перетира полу- фабриката эмали, мкм	
не более	25
5. Время высыхания при температуре $65 \pm 2^\circ\text{C}$ ч. или при температуре 140°C мин. $(140 \pm 2)^\circ\text{C}$	2 30
6. Способность к маркировке	Эмаль должна обладать хорошими маркировочными свойствами.
7. Адгезия маркировочных изображений к пластмассе, керамике или металличе- ской подложке	После испытания по п. 4.7 марки- ровочные изображения должны оставаться без изменения.
8. Стойкость маркировочных изображений к промывке и протирке тампоном, смочен- ным этиловым спиртом, бен- зином, спирто-бензиновой смесью (1:1) и водой при температуре $40-50^\circ\text{C}$	После испытания по п. 4.7 маркировочные изображения долж- ны оставаться без изменения.

3	нов № 4	11/85	02.04
2	изб. № 3	11/85	03.01
1	изб. № 2	11/85	02.01
Лист	№ докум.	Подп.	Рис.

ТН 640-1539-76 -3-

Лист
3

9. Пригодность эмали к применению после смачивания с отвердителем при температуре 18-22°C, 4. не менее.

Примечание: Нормы по п. 1, 6, 7, 8 указаны после сушки при температуре 140°C в течение 30 мин.
Примечание в нов. редакции (см. шв №4)

1.3. Эмали ЭП-572 различных цветов наносят на незагрунтованную обезжиренную поверхность изделий кистью, пером, рейсфедером и штампом при рабочих вязкостях:

для нанесения кистью 18-20 с

для нанесения пером и рейсфедером 13-15 с

для нанесения штампом 15-30 с

До рабочей вязкости эмали разбавляют смесью растворителей в соотношениях, ^{по массе} этилцеллозольв (ГОСТ 8313-60) - 13%;

циклогексанон (ТУ 6-03-356-75) - 17%;

ацетон (ГОСТ 2768-69) - 28%;

толуол (ГОСТ 9880-61), (ГОСТ 14710-69) - 42%.

1.4. Эмали ЭП-572 ^{различных цветов} ~~выпускаются~~ и поставляются комплектно: в виде двух компонентов в соотношении по массе: на 100 частей полуфабриката эмали

а) полуфабрикат эмали - 100 кг берется 5 частей полиэтилен-полиамин марки 2 ТУ 6-02-1099-83

б) полиэтиленполиамин

(ТУ 6-02-1099-83)
III фракция) - 5 кг

1.5. Упаковку и маркировку полуфабриката эмали производят по ГОСТ 9880-75.

1.6. Полуфабрикат эмали расфасовывают в банки металлически (ГОСТ 6123-67) из белой жести.

Полиэтиленполиамин III фракцию (ТУ 6-02-1099-83) расфасовывают в стеклянные бутылки, флаги (ГОСТ 5037-67), бочки из

шв №4 шв №3 шв №2 шв №1

№	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
2	шв №2	шв №2	шв №2	шв №2
1	шв №1	шв №1	шв №1	шв №1

ТУ 6-10-1539-76

Лист

4

2. Требования безопасности

2.1. Эмали ЭП-572 огнеопасны.

Пары растворителей, входящих в состав эмалей могут образовывать в зоне рабочего помещения взрывоопасные концентрации.

Токсичность эмалей определяется свойствами входящих в их состав компонентов. При непосредственном попадании эмалей раздражают кожу. Данные приводятся в таблице № 2.

Таблица № 2

Наименование компонентов	Агрессивное состояние	Характеристики токсичности			Взрыво- и огнеопасность			
		Класс опасности	ПДК мг/м³	Характер действия на организм при предельном ПДК	Температура вспышки, °C	Температура самовосгорания, °C	Пределы взрываемости, %	Объемные доли, %
1	2	3	4	5	6	7	8	9

Смола Э-40

Вызывает возбуждение нервной системы, нарушение функции печени и почек. Оказывает слабое раздражающее действие на слизистую оболочку глаз, вызывает раздражение кожи и сенсорилизацию кожи.

Полиэтиленполиамин

0,3

Действует на центральную нервную систему, вызывает нарушение дыхания, действует на слизистую оболочку глаз, вызывает раздражение кожи, сенсорилизацию кожи.

134 336

2	ИЗБ № 3	ИЗБ № 2	04.08.82
1	ИЗБ № 2		
Лист	№ докум.	Подп.	Дата

1	2	3	4	5	6	7	8	9	
Толуол	п	3	50	Вещество умеренно опасное. Наркотик. Может вызвать как острую интоксикацию, так и хроническую интоксикацию с поражением органов кроветворения. Действует раздражающе на слизистые оболочки глаз и верхних дыхательных путей, при попадании на кожу вызывает профессиональное заболевание (дерматит, экзему).	4	536	0-30	1,25- -6,5	①
Ацетон	п	4	200	Вещество мало опасное. Наркотик. Накапливается в организме и может вызвать хроническую интоксикацию. Действует раздражающе на слизистые оболочки глаз и верхних дыхательных путей, кожу.	13 минус 18	465 547	(-20)-2,3- -6 13	①	
Цинко-гексазон	п	3	10	Вещество умеренно опасное. Наркотик. Действует раздражающе на слизистые оболочки глаз, верхних дыхательных путей, коду, действует на кроветворные органы.	40	495	31- -57	0,2- 3,5 1,3-9,0	①
Этилцеллозольв	п		200	Оказывает слабое наркотическое и раздражающее действие на слизистые оболочки глаз и верхних дыхательных путей, высокие концентрации могут вызвать повреждение почек.	43	250 235	36 67	1,5-15,7	①
Сливно-еие крона (жидоний, желтый, оранжевый, коричневый)	а	I	0,01	Вещество чрезвычайно опасное, вызывает заболевание нервной системы и сосудов, обладает способностью накапливаться в организме, вызывает хронические отравления.					

ШВ № 3

ШВ № 2

ШВ № 1

ИВ 6-10

Лист 6

1	2	3	4	5	6	7	8	9
---	---	---	---	---	---	---	---	---

Оксид хрома	а	Х. 0,01 2	0,01 1	Вещество чрезвычайно опасно. В производственных условиях попадает в организм при вдыхании, раздражает слизистые оболочки, оказывает общетоксическое действие, хроническое воспаление дыхательных путей. При поступлении через рот окисляется в печени и эндокринных железах.	-	-	-	-	①
Тальк	а	4	4	Вещество мало опасное. Раздражает слизистые оболочки глаз, верхних дыхательных путей и кожу.	-	-	-	-	

2.2. Работы с эмалями ЭН-572 должны производиться в помещениях, снабженных приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны, в которой вредные вещества не должны превышать установленные предельно-допустимые

концентрации. Контроль за содержанием токсичных веществ в воздухе рабочей зоны должен быть организован с учетом однонаправленного действия в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.005-76. ①

2.3. Работаящие с эмалями должны быть обеспечены комплектом халата х/б, фартука, спецобуви по ГОСТ 12.4.011-75 и индивидуальной защитой, которыми ①

необходимо пользоваться в зависимости от характера выполняемых работ. Для защиты кожи рук применять резиновые перчатки, защитные насти: ХНТ 4-6, "Миколан", биологические перчатки. В случае попадания на кожу крови смыть водой с мылом. и 2.3 дополнен (см. ш.м. № 4). ②

2.4. Применимо при изготовлении эмалей пигменты и наполнители (краска, оксид хрома, железосодержащие пигменты, бентонит, толлы и др.) пылят при загрузке, раздражающе действуют на слизистые оболочки глаз и верхних дыхательных путей.

При загрузке пользоваться защитными очками и респираторами, Лесосток, Астре-2, ШБ-1, Лесосток - ГОСТ 12.4.028-76, РУ-60 му - ГОСТ 17269-77. ②

2	изм. № 4	1984	03.07
1	изм. № 3	1983	03.07
Лист	№ докум.	Лист	Дата

ТН 6-10-1539-76

Лист

2.5. Производство эмалей ЭП-572 учитывая наличие высоко-опасных веществ, должно соответствовать требованиям "Санитарных норм проектирования промышленных предприятий СН 245-71 и Санитарных правил организации технологических процессов и гигиенических требований к производственному оборудованию № 1042-73.

2.6. При копировании эмали ЭП-572 необходимо пользоваться следующими средствами огнетушения: тонкораспыленной водой, воздушно-механической пеной, огнетушителями пенными или углекислотными марок ОП-5, ОП-2 или ОУ-5, ОП-10, ОП-100, ОПУ-250 ТУ 22-4420-80, ГОСТ 7276-77. ① ②

2.7. Методы определения вредных веществ в воздухе рабочей зоны: ацетона - ТУ № 122-1/10, утвержденные ~~Зам. Главного Государственного санитарного врача СССР И. Лебедевым~~ 19 марта 1962г.; ①

этилцеллозольва - метод определения этилцеллозольва в воздухе (Сиховская, стр. 450);

дицилогексанона - "Химический анализ воздуха промышленных предприятий", Порогун, Пермет, стр. 154; ①

толуола - ТУ № 561-65 на метод определения толуола в воздухе, утвержденные ~~Зам. Главного Государственного санитарного врача СССР Д. Лорансом~~ 29 декабря 1965г.;

окиси хрома - ТУ № 122-1/327 на метод определения содержания хромового ангидрида и солей хромовой кислоты в воздухе, утвержденные ~~Главным Государственным санитарным инспектором СССР В. М. Еланов~~ 130 сентября 1959г.; ①

свинцовых кронов - ТУ № 122-1/326 на метод определения содержания свинца и его соединений в воздухе, утвержденные ~~Главным Государственным санитарным инспектором СССР~~ ①

2	Изм № 4	ИЗД	03.07.77
1	Изм № 3	ИЗД	03.07.77
1	Лист	№ докум.	Дата

ТУ 6-10.1539-76

- 8 -

Лист 6

30 сентября 1959г.

2.8. Производство эмалей ЭП-572 должно соответствовать Правилам
~~и нормам техники безопасности и промышленной санитарии для~~
~~проектирования и эксплуатации печей~~ ^{60 и взрыво-пожароопасных} ~~и взрывоопасных про-~~ ①
~~химических и нефтехимических~~
~~изготовств химической и нефтехимической промышленности, ут-~~
~~вержденным Госгортехнадзором СССР 23.12.74,~~
~~Министерством химической промышленности, Минис-~~
~~терством нефтеперерабатывающей и нефтехимической промыш-~~
~~ленности, согласованным с ЦК профсоюза рабочих нефтяной и~~
~~химической промышленности 21.X.66г. применение эмалей должно~~
~~соответствовать ГОСТ 12.3.005-75.~~

3.8. Производство эмалей ЭП-572 должно соответствовать "Правилам"
безопасности для производств лакокрасочной промышленности,
утвержденным Госгортехнадзором СССР 13/II-73г. и Министерст- ②
вом химической промышленности 7/II-73г. и 2.9 изложен в
новой ред. (см. шв № 3)

3. Правила приемки ^{Раздел 3 изложен} ^{в новой ред. (см. шв. 3)} ②

3.1. Эмали ЭП-572 должны поставляться партиями. За партию приим-
ают количество эмалей одного цвета, полученное за один
технологический процесс, укомплектованное необходимым для
отверждения количеством отвердителя - полиэтиленполиамин, ②
сопровождаемые соответствующими документами о качестве.

3.2. Объем выборки - по ГОСТ 9980-75.

3.3. При получении неудовлетворительных результатов испытаний
хотя бы по одному из показателей проводят повторные испы-
тания удвоенного количества проб, взятых от той же партии,
по тем показателям, по которым получены неудовлетворитель-
ные результаты. Результаты повторных испытаний являются
окончательными и распространяются на всю партию.

2	шв. 3	шв. 3	03.09
1	шв. № 2	шв. 3	03.09
ГОД.	Мес.	Дат.	

4. Методы испытаний

4.1. Отбор проб производят по ГОСТ 9380-78, разд. 2. 80

4.2. Подготовка образцов и испытания производят по ГОСТ 8832-76 (раздел 3). и. 4.2. исполнен в нов. ред. (см. ш. в. N 3)

Вязкость, содержание нелетучих веществ и степень перетира определяют в полуфабрикате эмали. Для всех остальных испытаний 100 г полуфабриката эмали смешивают с 5 г полиэтиленполиаминна, выдерживают 30 мин., затем разбавляют до рабочей вязкости в зависимости от метода нанесения смеси растворителей (этилцеллозольв - 13%; динитрооксанон - 17%; этанол - 26%; толуол - 42%).

Для определения цвета пленки эмали, времени высыхания, способности к маркировке, адгезии, стойкости маркировочных изображений к промывке и протирке спиртом, бензином, спирто-бензиновой смесью и водой эмали И-572 наносят на керамическую, пластмассовую или металлическую подложку из белой жести (ГОСТ 15500-70 и ГОСТ 17710-72) размером 70х150х0,25-0,50 мм пером, роликом или штампом.

4.3. Цвет пленки эмали определяют визуально.

4.4. Вязкость полуфабриката эмали определяют по ГОСТ 8420-74. ②

4.5. Содержание нелетучих веществ полуфабриката эмали определяют по ГОСТ 17537-72. ②

4.6. Степень перетира полуфабриката эмали определяют по ГОСТ 6592-74. ②

4.7. Определение времени высыхания. Эмаль, нанесенную по пробойт след. образом: маркировочное изображение и. 3.2 на подложку сушат при температуре 140°C - 30 мин.

после сушки изображение протирается кусочком сухой марли

ГОСТ 11409-74

или ват. с легким нажимом 2-3 раза. Эмаль не должна сти-

ГОСТ 5556-81

1	2	ИЗВ. N 3	ИЗВ. N 2	10.09.72
1	1	ИЗВ. N 1	ИЗВ. N 1	10.09.72
1	1	10.09.72	10.09.72	10.09.72

ратся.

4.8. Определение способности к маркировке. При нанесении эмали на поверхность из пластмассы, керамики или металла кистью, пером, рейсфедером или штампом эмаль должна давать четкое без изъянов маркировочное изображение.

4.9. Адгезия эмали ОП-572 в маркировочных изображениях на пластмассовой, керамической или металлической подложке проверяют путем пятикратной протирки изображений сухим тампоном с сильным нажатием ногтем и протиркой тампоном, смоченным спирто-бензиновой смесью.

и.4.10 в новой ред. (м. 1963)
4.10. Стойкость маркировочных изображений к протирке спиртом; спирто-бензиновой смесью определяют путем пятикратной протирки замаркированных образцов тампонами, смоченными перечисленными веществами. Тампом не должен окрашиваться, маркировочное изображение не должно измениться. Определение стойкости маркировочных изображений к промывке в спирто-бензиновой смеси (1:1) и в теплой воде производится путем погружения замаркированных образцов в теплую воду при температуре 40-50°C или спирто-бензиновую смесь и промывка их с помощью кисти в течение 2-3 мин. Маркировочные изображения должны оставаться без изменения.

и.4.11 первое предложение в нов. ред. См. изв. 1/3)
4.11. Пригодность эмалей после смешения с отвердителем — поли-этиленполиаминном — 6 часов при температуре 18-22°C. Эмаль должна сохранять малярные свойства. В случае загустевания эмали разбавляют смесью растворителей (этилендиолсоль — 13%, циклогексанон — 17%, ацетон — 28%, толуол — 42%) до рабочей вязкости в зависимости от способа нанесения.

1	1136/1-3	1136/1	09/87
Дист.	№ экз.	Подп.	Дата

Раздел 5 ~~иллюстрирован~~ в ~~нов. ред.~~ (см. шв. № 3)

5. ~~Транспортирование и хранение~~

5.1. ~~Транспортирование и хранение~~ эмалей ЭП-572 производится по ГОСТ 9980-75.

6. ~~Гарантии изготовителя~~

6.1. ~~Эмали ЭП-572 должны быть приняты~~ отделом технического контроля завода-изготовителя. ~~исключен по шв. № 2~~
~~исключен по шв. № 3~~

6.2. ~~Завод-изготовитель~~ гарантирует соответствие качества эмалей ЭП-572 требованиям настоящих ТУ при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и применения, установленных ~~настоящими~~ техническими условиями. ~~н. 6.3 иллюстрирует первое предложение в нов. ред. (см. шв. № 4)~~

6.3. ~~Гарантийный срок хранения полуфабриката эмалей I год со дня изготовления. На истечение указанного срока полуфабрикат эмалей подлежит перепроверке по всем показателям настоящих технических условий и, в случае соответствия, может быть использован в производстве.~~

ГОСТ, ТУ, упомянутые в настоящих технических условиях

ГОСТ 9980-75 80

- Материалы лакокрасочные.

Правила отбора проб для испытаний. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение.

ГОСТ 17537-72

- Материалы лакокрасочные. Методы определения содержания летучих и нелетучих, твердых и пленкообразующих веществ.

3	ИЗМ № 4	ИЗМ № 4	03.09.92
2	ИЗМ № 3	ИЗМ № 3	03.09.92
1	ИЗМ № 2	ИЗМ № 2	03.09.92

ГОСТ 6569-74

- Материалы лакокрасочные. Метод определения степени перетира.

ГОСТ 8420-74

- Материалы лакокрасочные. Методы определения условной вязкости.

ГОСТ 8832-58

- Лаки и краски. Методы испытаний. Методы получения лакокрасочного покрытия на подложке.

ГОСТ 19007-73

- Материалы лакокрасочные. Метод определения времени и степени высыхания.

ГОСТ 5233-67

- Лаки и краски. Метод определения твердости покрытия по маятниковому прибору.

ГОСТ 6806-73

- Материалы лакокрасочные. Метод испытания покрытия на изгиб.

ГОСТ 4765-73

- Материалы лакокрасочные. Метод определения прочности пленок при ударе.

ГОСТ 9880-61

- Толуол каменноугольный.

ГОСТ 14710-59 78

- Толуол нефтяной.

ГОСТ 8313-60

- Этилцеллозольв (моноэтиловый эфир этиленгликоля).

ГОСТ 2768-59 84

- Ацетон технический.

ТУ 6-03-356-73

- Циклогексанон.

ГОСТ 1127-72

- Кость черная горячекатанная.

ГОСТ 16523-70

- Сталь листовая углеродистая качественная и обыкновенного качества общего назначения.

ГОСТ 683-75

- Фотостекло форматное.

ГОСТ 6123-87 81

- Банки металлические для химиче-
ских продуктов.

ТУ 6885-78-ХЗ

- Пластики из полипропилена (ПП),
химически стойкие (ХЗ).

ГОСТ 17718-72

- Кость белая горчичевая
горячего плавления.

ГОСТ 15580-70

- Кость белая холодноплавленная
горячего плавления.

ТУ 6-10-977-75

- Смола эпоксидная 6-40 не отверж-
денная.

ГОСТ 5.1408-72

- Смола эпоксидная 6-40 не отвержден-
ная. Требования к качеству аттес-
тованной продукции.

Перечень дополнен по изв. N-3

Перечень дополнен по изв. N-4

(2)

(3)

3	изв. N-4	18/8	03.04
2	изв. N-3	18/8	03.04
1	изв. N-2	18/8	03.04
1	изв. N-1	18/8	03.04

ТУ 6-10-

-14-

Лист

1/1

VIII-487

Организации П/Я А-7756

УДК

Группа Л 24

Регистрационный

№ 134714 ВИССа"28" 08 1978г.

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер
организации П/Я Р-6615И.И. Родконов"15" 08 1978г.

УТВЕРЖДАЮ

Зам. руководителем
организации П/Я А-3794В.А. Сметов"28" 08 1978г.

ИЗВЕЩЕНИЕ №

об изменении ТУ 6-10-1539-76

ЭМАЛИ ЭП-572 РАЗЛИЧНЫХ ЦВЕТОВ

Срок действия с

СОГЛАСОВАНО

Зам. Главного инженера
предприятия П/Я А-3672И.И. Буткин"26" 08 1978г.

РАЗРАБОТАНО

Зам. руководителем
предприятия П/Я А-3675А.И. Номинский"3" 10 1978г.Главный инженер Опытного
завода предприятия
П/Я Р- 6675В.И. Новиков"1" 09 1978г.

1978

Вводная часть, первый абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 5.1408-72, ТУ 6-10-977-75 на ГОСТ 6-10-416-77.

Пункт 1.3. Заменить ссылки: ГОСТ 8313-60 на ГОСТ 8313-76, ГОСТ 9890-61 на ГОСТ 9890-76.

Пункты 1.4. и 1.6. Заменить ссылки и слова: ТУ 6-05-584-75, III фракция на ТУ 6-02-1000-77, III фракция (ТМД), ГОСТ 6128-67 на ГОСТ 6129-75.

Пункт 4.2. Заменить ссылку: ГОСТ 8832-53 на ГОСТ 8832-76.

-16-

				Извещение №1 об изменении ТУ 6-10-1539-76		
Изм.	Лист	№ докум.	Исх.	Дата		
Разраб.						
Проект.						
И. контр.						
Утверд.						
ЗАКАЗ № 37-572 РАССЧЕТЫ ЦВЕТОВ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ					Лист	Лист
					1	2
					СВИДЕТЕЛЬСТВО ПРОДВИЖЕНИЯ П/М Р-6475	

ОРГАНИЗАЦИЯ П/Я А-7756

ОКН 23 1257 2900 10

УДК 666.29:678.686

Группа Л-24

Регистрационный

№ 211517 ВИС"а

31. 03. 1981 г.

СОГЛАСОВАНО:

Зам. руководителя
организации
П/Я А-7330

Владимир
В.В. Фадеев
21 май 1980 г.

УТВЕРЖЕНО:

Зам. руководителя
организации П/Я А-3794

В.А. Смелов
В.А. Смелов
"13" 112 1980 г.

ИЗВЕЩЕНИЕ № 2

об изменении ТУ 6-10-1539-76

Эмали ЭН-572 различных цветов

СОГЛАСОВАНО:

Главный инженер

организации П/Я А-3872

И.Н. Ярыгин
И.Н. Ярыгин
1980 г.

РАЗРАБОТАНО:

Зам. главного инженера

предприятия П/Я Р-6875

А.И. Непомнящий
А.И. Непомнящий
1980 г.

Главный инженер

опытного завода

предприятия П/Я Р-6875

В.А. Новожилов
В.А. Новожилов
1980 г.

198

Наско

- 17 -

Имя и фамилия	Подпись	Дата
Имя и фамилия	Подпись	Дата
Имя и фамилия	Подпись	Дата
Имя и фамилия	Подпись	Дата
Имя и фамилия	Подпись	Дата

Титульный лист. Срок действия ТУ продлить до 01.01.86 г.

Включить код ОКП 23 1252 2900 10

Пункт 1.1. дополнить новым абзацем:

"Эмаль ЭП-572 красная имеет код ОКП	23	1252	2906	04
" " " белая " " "	23	1252	2901	09
" " " желтая " " "	23	1252	2904	06
" " " зеленая " " "	23	1252	2908	02
" " " черная " " "	23	1252	2902	08

Таблица 1, подпункты 2, 5, графа 1:

"Значение 20°C " заменить на $(20\pm 0,5)^{\circ}\text{C}$,

заменить 65°C на значение $(65\pm 2)^{\circ}\text{C}$,

значение 140°C на значение $(140\pm 2)^{\circ}\text{C}$.

Пункт 1.6. Заменить ссылки: ГОСТ 5037-66 на ГОСТ 5037-78,
ГОСТ 6247-72 на ГОСТ 6247-79.

Пункт 2.8. изложить в новой редакции: "Производство эмалей ЭП-572 должно соответствовать "Правилам безопасности во взрыво-опасных и взрыво-пожароопасных химических и нефтехимических производств", утвержденным Госгортехнадзором СССР 23.12.74., применение эмалей должно соответствовать ГОСТ 12.3.005-75".

Пункт 6.1. исключить.

Извещение № 2 об изменении
ТУ 6-10-1539-76

Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
Исход.			
Проект.			
Т. контр.			
Утверд.			

Эмали ЭП-572 различных
цветов
Технические условия

Лист	Лист	Листов
2	2	2
Опытный завод предприятия П/Я 1-6675		

- 18 -

Организация П/Я А-7756

ОИ 23 1252 2900 10

УЛК

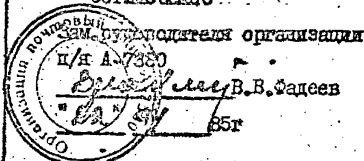
Группа Л-24

Регистрационный

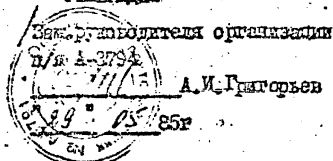
№ 41906/03 ВИС

09 07 85г

СОГЛАСОВАНО



УТВЕРЖДАЮ



ИЗМЕНЕНИЕ № 3

от изменения ТУ 6-10-1539-76

Завод ЭИ-572 различных престо

СОГЛАСОВАНО

Зам. руководителя предприятия

П/Я Р-6875

В.А. Яцкий

17 05 85г

Главный инженер предприятия

П/Я А-3872

И.Н. Ярыгин

07 05 85г

ЦК профсоюза рабочих химической
и нефтехимической промышленности

Письмо № 06-311/28

от 28.03.85г

Верно: *Константинов*

РАЗРАБОТАНО

Главный инженер Опытного

завода предприятия П/Я Р-6875

В.А. Колосов

22 05 85г

1985

Титульный лист. Срок действия технических условий продлить до 31.01.91г. (Проверены в 1985 г.)

Условная часть. Абзац первый изложить в новой редакции:

"Настоящие технические условия распространяются на эмали ЭП-572 различных цветов, представляющие собой двухкомпонентную систему, состоящую из полуфабриката эмали и полиэтиленполиамина ТУ 6-02-1099-83, смешиваемых перед применением.

Полуфабрикат эмали представляет собой суспензию пигментов в растворе эпоксидной смолы в органических растворителях".
дополнить предложениями: "Способ изготовления эмалей периодический."

Пример записи обозначения эмали при ее заказе: "Эмали ЭП-572 различных цветов по ТУ 6-10-1539-76."

Пункт 2. заменить в штампе литеру Б на А.

Пункт 1.2, заменить слова "в таблице № I" на "в табл. I".

Таблица I. изложить заголовки граф таблицы в новой редакции:

Наименование	показателя	Норма	Метод испытания
		2	3

Пункт 1, графу 3 дополнить ссылкой: "По п.4.3 настоящих технических условий."

Пункт 2, графа I, изложить в новой редакции: "Условная вязкость полуфабриката эмали по вискозиметру типа ВЗ-4 с диаметром сопла (4,00±0,016)мм при температуре (20,0±0,5)°C, с". графу 3 дополнить ссылкой: "По ГОСТ 8420-74".

Пункт 3, графа I, далее по всему тексту технических условий заменить слово "содержание" на "массовая доля", графу 3 дополнить ссылкой: "По ГОСТ 17537-72 и п.4.5 настоящих технических условий."

Пункт 4, графу 3 дополнить ссылкой: "По ГОСТ 6589-74".

Пункт 5, графа I, заменить значения: "65°C" на "(65±2)°C", "140°C" на "(140±1)°C", графу 3 дополнить ссылкой: "По п.4.7 настоящих ТУ".

Пункт 6, графу 3 дополнить ссылкой: "По п.4.8 настоящих технических условий."

Пункт 7, графу 3 дополнить ссылкой: "По п.4.9 настоящих технических условий."

Извещение №3 об изменении
ТУ 6-10-1539-76

Эмали ЭП-572 различных
цветов

Технические условия

Лит.	Лист	Листов
А	2	2
Опытный завод предприятия п/я Р-6875		

Пункт 8, графу I изложить в новой редакции: "Стойкость маркировочных изображений к действию: а) спирта, бензина и спирто-бензиновой смеси при прстирке; б) спирто-бензиновой смеси при температуре (20±2)°C и воды при промывке при температур (45-5)°C; графу 3 дополнить ссылкой: "По п.4.III настоящих технических условий".

Лист 4, дополнить перед таблицей словами: "Продолжение табл. I".

Пункт 9, графа I, заменить слова и значения: "Пригодность эмали к применению" на "Известность эмали", "18-22°C" на "(20±5)°C", графу 3 дополнить ссылкой: "По п.4.III настоящих технических условий".

Примечание к таблице - исключить.

Пункт I.3, дополнить после слов "в соотношениях" словами "по массе", заменить ссылки: ТУ 6-03-356-73 на ГОСТ 24615-81, ГОСТ 2768-69 на ГОСТ 2768-84, ГОСТ 14710-69 на ГОСТ 14710-78.

Пункт I.4, изложить в новой редакции:

"I.4. Эмали ЭП-572 различных цветов поставляются комплектом в виде двух компонентов в соотношении по массе: на 100 частей полуфабриката эмали берется 5 частей полиэтиленполиамина марки 2 ТУ 6-02-1099-83".

Пункты I.5 и I.6 - исключить.

Пункт 2.1, заменить слова "в таблице №2" на "в табл. 2".

Таблица 2, графа 9, изложить заголовок таблицы в новой редакции: "Объемные доли, %".

Полиэтиленполиамин, графы 4, 6 и 7, дополнить значениями: "0,3", "134" и "336".

Толуол, графа 9, заменить значения: "1,3-6,7" на "1,25-6,5".

Ацетон, графы 6 и 7, заменить значения: "-13" на "минус 18", "465" на "547".

Циклогексанон, графы 7 и 8, значения - исключить, графа 9, заменить значения "0,92-3,5" на "1,3-9,0".

Этилцеллозоль, графа 1, дополнить значением "200", графы 7 и 9, заменить значения: "250" на "235", "2,6-15,7" на "1,8-15,7", графа 8, значения - исключить.

Оксид хрома, графы 3 и 4, заменить значения: "1" на "2", "0,01" на "1".

Пункт 2.2, исключить слово "предельно", дополнить предложением: "Контроль за содержанием токсичных веществ в воздухе рабочей зоны должен быть организован с учетом одностороннего действия в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.005-76".

Издание № 00 изменения

ТУ 6-10-1539-76

Лист

3

Пункт 2.3, дополнить после слова "спецодежды" словами :
 "салаты х/б, фартуки, спецобувь", после слова "защиты" -
 ссылкой : " По ГОСТ 12.4.011-75 и типовым отраслевым нормам."
 предложением : " Для защиты кожи рук применять резиновые перча-
 ки защитные пасты : ХИОТ 4-6, "Миколай", "биологические перчатки".
 в случае попадания на кожные покровы смыть водой с мылом,"
 Пункт 2.4, дополнить респираторы марками : " Лепесток, Астра-2,
 ИБ-1, РУ-60М".

Пункт 2.6, дополнить огнетушители марками : "ОХП-10, СВН-100,
 СВНУ-250".

Пункт 2.7, изложить методы определения вредных веществ в воздухе
 рабочей зоны в новой редакции :

"ацетона - по МУ № 1986-79, утв. 6.06.79г, вып. 15,
 циклогексанона - по МУ № 1704-77, утв. 18.04.77г, вып. 1-4,
 толуола - по МУ № 2328-81, утв. 18.03.81г, вып. 17,
 окиси хрома - по МУ № 1598-77, утв. 31.01.77г, вып. 14,
 свинцовых кронов - по МУ № 2013-79, утв. 6.06.79г, вып. 15."

Пункт 2.9 изложить в новой редакции :

"При производстве эмалей образуются твердые, газо-
 образные и жидкие отходы, которые могут вызвать загрязнение
 атмосферного воздуха и воды. С целью охраны атмосферного воздуха
 от загрязнения выбросами паров растворителей должен быть орга-
 низован постоянный контроль за соблюдением предельно-допусти-
 мых выбросов (ПДВ), утвержденных в установленном порядке в
 соответствии с ГОСТ 17.2.3.02-78. При превышении ПДВ должна
 быть предусмотрена очистка удаляемого общезонной и местной
 вентиляцией воздуха на газоочистных установках. Все твердые и
 жидкие отходы, образовавшиеся после фильтрации, промывки оборудо-
 вания, коммуникаций в виде загрязненных растворителей и использо-
 ванных фильтров, должны быть собраны в специальные автоцистерны
 и емкости, своевременно вывезены в отвалы и подвергнуты
 сжиганию на установках бездымного сжигания."

Раздел 3 изложить в новой редакции :

"3.1. Правила приемки - по ГОСТ 9580-80, разд. I, ГОСТ 9980.1-86. (9)

3.2. Для проверки соответствия требованиям настоящих техниче-
 ских условий эмаль должна быть подвергнута приемо-сдаточным и
 периодическим испытаниям.

Извещение №3 об изменении.
 ту-10-1539-76

Лист

4

3.3: Пржемо-сдаточным испытаниям подвергается каждая партия эмали на соответствие нормам и требованиям, указанным в табл. I.

3.4. Периодические испытания проводятся не реже одного раза в 5 лет на соответствие всем требованиям настоящих технических условий не менее, чем на трех партиях с объемом выборки по ГОСТ 9980-80 из числа партий, прошедших приемно-сдаточные испытания.

Пункт 4.1, заменить и дополнить ссылкой: ГОСТ 9980-75 на ГОСТ 9980-80, разд. 2.

Пункт 4.2 изложить в новой редакции:

4.2. Подготовку образцов к испытаниям проводят по ГОСТ 8932-76.

Условную вязкость, массовую долю нелетучих веществ и остаток после испарения определяют в полуфабрикате эмали. Для определения всех перечисленных показателей к 100г полуфабриката эмали добавляют 5 г полиметилметакрилатов, марка 2 ТУ 6-02-1099-83. Компоненты эмали взвешивают на технических весах. Погрешность взвешивания $\pm 0,01$ г. Вязкость, в зависимости от метода измерения, разбавляют органическими растворителями: этилцеллозольна ГОСТ 8513-76, циклогексанола ГОСТ 24615-81, ацетона ГОСТ 2768-84, толуола ГОСТ 9880-76, ГОСТ 14710-78 в соотношении по массе: 13:17:23:42. При нанесении дустов рабочая вязкость эмали по вискозиметру типа ВЗ-4 при температуре $(20,0 \pm 0,5)^{\circ}\text{C}$ $\pm 18-20\text{c}$, перок или реофедерок- 13-15 с, штатон- 15-30с. Для определения цвета пленки, времени высыхания, способности к маркировке, адгезии, стойкости маркировочных изображений к действию спирта, бензина и спирто-бензиновой смеси при температуре и спирто-бензиновой смеси и воды при промывке эмаль наносят на подготовленные образцы-пластинки на керамическую, пластмассовую (ГОСТ 6.05-85) или металлическую поверхность из белой окиси (ГОСТ 1345-85) или 14-1-3470-82 размерами 70x150 мм при толщине 0,25-0,3 мм. Сушка при температуре $(140 \pm 4)^{\circ}\text{C}$ в течение 30 мин в сушильном шкафу. Сушильный шкаф должен обеспечивать нагрев до температуры 200°C . Погрешность установления и поддержания заданной температуры $\pm 2^{\circ}\text{C}$. Образцы после герметичной сушки выдерживают при температуре $(20 \pm 5)^{\circ}\text{C}$ в течение 30 мин в относительной влажности $(65 \pm 5)\%$.

Пункт 4.4 - исключить.

Пункт 4.5 изложить в новой редакции: "4.5. Массовую долю нелетучих веществ полуфабриката эмали определяют по ГОСТ 17537-72.

Навеску полуфабриката выдерживают в сушильном шкафу при температуре $(120 \pm 3)^{\circ}\text{C}$ до постоянной массы."

Пункт 4.6 - исключить.

Извещение №3 об изменении

ТУ 6-10-1539-76

Лист

5

Пункт 4.7 изложить в новой редакции : "4.7.Определение времени высыхания. Определение времени высыхания проводят следующим образом: маркировочное изображение протирается сухой марлей ГОСТ III09-74 или ватой ГОСТ 5556-81 с легким нажимом 2-3 раза. Смале не должна стираться."

Пункт 4.10 изложить в новой редакции : "4.10. Стойкость маркировочных изображений к действию спирта ГОСТ 18300-72, бензина ГОСТ 1012-72, спирто-бензиновой смеси в соотношении 1:1 по массе при протирке определяют путем 5-кратной протирки маркировочных изображений тампонами, смоченными перечисленными веществами. Тампон не должен стираться, маркировочное изображение не должно изменяться. Стойкость маркировочных изображений к действию спирто-бензиновой смеси и воды ГОСТ 6709-72 определяют путем погружения образцов в спирто-бензиновую смесь при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ и воду при температуре $(45 \pm 5)^{\circ}\text{C}$ и промывки их в указанных средах с помощью кисти в течение 2-3 мин. Маркировочные изображения должны быть без изменений."

Пункт 4.11, первое предложение изложить в новой редакции :

"Определение жизнеспособности. В 100 г полуфабриката смале и сольвент 5 г полиэтиленполиамин и по 2 г ~~ТУ 6-02-1099-93~~ ГОСТ 6128-81 в течение 6ч при температуре ~~(20 ± 2)°C~~ $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$."

Раздел 5 изложить в новой редакции :

" 5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение полуфабриката смале - по ГОСТ 9980-80, разд. 3-6, группа 5, ГОСТ 9980.3-86 - ГОСТ 9980.5-86. ①

5.2. Полиэтиленполиамин упаковывать согласно ТУ 6-02-1099-93. ①

5.3. Компоненты смале должны храниться при температуре не выше 30°C .

5.4. При маркировке транспортной тары необходимо наносить манипуляционные знаки : "Беречь сырости" и "Беречь от нагрева" по ГОСТ 14192-77 и знак опасности по ГОСТ 19433-81, класс 3, подкласс 3.2, черт. 3. ①

Пункт 6.1 исключить.

Пункт 6.2, исключить слова : "завод", "потребителей" и "настойчивый".

Пункт 6.3, заменить слово "полуфабриката" на "компонентов".

Перечень. Заменить ссылки : ГОСТ 9980-75 на ГОСТ 9980-80, ГОСТ 14710-69 на ГОСТ 14710-76, ГОСТ 2768-69 на ГОСТ 2768-84, ГОСТ 6128-75 на ГОСТ 6128-81, ТУ 6-02-1099-77 на ТУ 6-02-1099-83, ГОСТ II27-72, ТУ 6-03-356-72 ГОСТ II718-72 - исключить.

Изменения №3 от изменений

ТУ 6-10-1539-76

Лист

6

Перечень дополнить :

ГОСТ 24615-81 - Циклогексанон технический.

ТУ 14-1-3470-82 - Естерь белая горячекатаная.

ГОСТ 17.2.3.02-78 - Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями.

ГОСТ 12.1.005-76 - ССБТ. Воздух рабочей зоны. Общие санитарно-гигиенические требования.

ГОСТ 12.4.011-75 - ССБТ. Средства защиты работающих.

ГОСТ 18300-72 - Спирт этиловый ректификованный

ГОСТ 1012-72 - Бензин авиационный.

ГОСТ 14192-77 - Маркировка грузов.

ГОСТ 19433-81 - Грузы опасные. Классификация. Знаки опасности.

ГОСТ 11109-74 - Марля бытовая хлопчатобумажная.

ГОСТ 5556-81 - Вата медицинская гигроскопическая.

ОСТ 6-05-406-80 - Полистирол ударопрочный.

Извещение № 3 об изменении
ТУ 6-10-1539-76

УДК

Группа Л-24

Регистрационный

№ 148306 /04

"22" 12 89 г

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер предприятия

п/г Л-3872

И.Н. Ярагин

"28" 11 89 г

Верно: *Роско*

УТВЕРЖДАЮ

Зам. руководителя предприятия

п/г Р-6875

В.В. Задыхин

"18" 12 89 г

ИЗМЕНЕНИЕ № 4

ТУ 6-10-1530-76

ЭМАЛИ ЭП-572

различных цветов

Срок введения: с 15.01.1990 г

СОГЛАСОВАНО

Главный метролог предприятия

п/г Л-6875

В.И. Арсенькин

"28" 11 89 г

Предприятие п/г Р-6875

Главный инженер Спытного завода

В.В. Анашкин

"18" 11 89 г

Начальник ТО

Г.П. Овчинников

"20" 11 89 г

Зав. отделом № 42

Э.Н. Шубина

"24" 11 89 г

Зав. лаб. № 355

А.Д. Еселев

"24" 11 89 г

Нач. сектора техдокументации ТО

Г.В. Гаргина

"28" 11 89 г

Инженер ТО

И.С. Бондарчук

"22" 05 89 г

Титульный лист. Срок действия технических условий продлить до 01.01.1996 года. (Проверены в 1989 г.)

Таблицу I изложить в новой редакции:

Таблица I

Наименование показателя	Значение	Метод испытания
1. Цвет пленки эмали	Красный, белый, желтый, зеленый и черный. Оттенок не нормируется.	По п. 4.3
2. Условная вязкость полуфабриката эмали по вискозиметру типа ВЗ-246 при температуре $(20,0 \pm 0,5)^{\circ}\text{C}$.		По ГОСТ 8420-74
а) с диаметром сопла 4 мм	14-35	
б) с диаметром сопла 2 мм	не нормируется	
3. Массовая доля нелетучих веществ полуфабриката эмали, %, для эмалей:		По ГОСТ 17537-72 и п. 4.5 настоящих технических условий
красной	54-58	
белой	68-72	
желтой	66-70	
зеленой	56-60	
черной	43-47	
4. Степень перетира полуфабриката эмали, мкм, не более	25	По ГОСТ 6589-74, способ А
5. Время высыхания, не более		По п. 4.7
а) при температуре $(65 \pm 2)^{\circ}\text{C}$, ч	2	
или		
б) при температуре $(140 \pm 2)^{\circ}\text{C}$, мин	30	
6. Способность к маркировке	Эмаль должна обладать хорошими маркировочными свойствами	По п. 4.8

Продолжение табл. I

Наименование показателя	Значение	Метод испытания
7. Алгоритм маркировочных изображений к подложке	После испытания по п. 4.9 маркировочные изображения должны быть без изменений	По п. 4.9
8. Стойкость маркировочных изображений к статическому воздействию	После проведения испытания по п. 4.10 маркировочное изображение должно быть без изменений	По п. 4.10
а) спирта, бензина и спирто-бензиновой смеси при протирке;		
б) спирто-бензиновой смеси при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ и воды при промывке при температуре $(45 \pm 2)^\circ\text{C}$		
9. Срок годности эмали после смешения компонентов при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$, ч. не менее		По п. 4.11

6

Таблицу I дополнить примечанием:

"Примечание. I. Значение по показателю п. 2б табл. I является факкультативным до 01.01.1993 года. Определение ненормируемого показателя обязательно с занесением данных в документ о качестве."

Пункт 2.3, заменить: ссылку ГОСТ 12.4.011-75 на ГОСТ 12.4.011-87, дополнить после слов ссылками:

"спецодежды" - ГОСТ 12.4.103-83.

"резиновые перчатки" - ГОСТ 20010-74.

"защитные перчатки" - ГОСТ 12.4.068-79.

Пункт 2.4, заменить марки респираторов и дополнить ссылками:

"Депосток", ШБ-1" на "ШБ-1 "Депосток" - ГОСТ 12.4.028-76.

"РУ-60 М" на "РУ-60 му" - ГОСТ 17269-71.

Пункт 2.6 дополнить ссылками:

ТУ 22-4720-80, ГОСТ 7276-77.

Пункт 3.1, заменить ссылку. ГОСТ 9980-80, разд. I на ГОСТ 9980.1-86.

Пункт 3.4, заменить ссылку: ГОСТ 9980-80 на ГОСТ 9980.1-86.

Пункт 4.1, заменить ссылку: ГОСТ 9980-80, разд. 2 на ГОСТ 9980.2-86.

Пункт 4.2, заменить: толщину пластинок из белой жести "0,25-0,28 мм" на "0,25-0,32 мм", значение " $\pm 3 \frac{1}{2}$ " на " $\pm 2^{\circ}\text{C}$ ", ссылку ГОСТ 15580-70 на ГОСТ 13345-85.

Пункт 4.5, заменить значение: " $(120\pm 3)^{\circ}\text{C}$ " на " $(120\pm 2)^{\circ}\text{C}$ ", дополнить после слов "при температуре $(120\pm 2)^{\circ}\text{C}$ " словами: "в течение 1,5 ч и далее ...".

Пункт 4.10, заменить ссылку: ГОСТ 18300-72 на ГОСТ 18300-87.

Пункт 4.11, заменить значение: " $(20\pm 5)^{\circ}\text{C}$ " на " $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$ ".

Пункт 5.1, заменить ссылку: ГОСТ 9980-80, разд. 3-6, группа 5 на ГОСТ 9980.3-86 - ГОСТ 9980.5-86.

Пункт 5.2 дополнить предложением: "Допускается упаковка полиэтиленполиамина в стеклянную тару ОСТ 6-09-108-85."

Пункт 5.4 дополнить словами: "классификационный шифр 3212, регистрационный номер ООН - 1263", заменить ссылку: ГОСТ 19433-81 на ГОСТ 19433-83.

Пункт 6.3, изложить первое предложение в новой редакции: "Гарантийный срок хранения полуфабриката эмали - 6 месяцев со дня изготовления, полиэтиленполиамин - один год.", исключить второе предложение.

Перечень. ГОСТ, ТУ, упомянутые в настоящих технических условиях. Заменить ссылки:

ГОСТ 12.4.011-75 на ГОСТ 12.4.011-87, ГОСТ 9980-80 на ГОСТ 9980.1-86 - ГОСТ 9980.5-86, ГОСТ 15580-70 на ГОСТ 13345-85, ГОСТ 18300-72 на ГОСТ 18300-87, ГОСТ 19433-81 на ГОСТ 19433-88.

Перечень дополнить ссылками:

ГОСТ 12.4.103-83 - ССБТ. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук.

ГОСТ 20010-74 - Перчатки резиновые технические.

ГОСТ 12.4.068-79 - ССБТ. Средства индивидуальной защиты дерматологические. Классификация и общие требования.

ГОСТ 12.4.028-76 - ССБТ. Респираторы ББ-1 "Лепесток".

ГОСТ 17269-71

- Регенераторы фильтрующие газоохлаждающие
РГ-60 и РГ-60 му.

ТУ 22-4/20-80

- Огнетушители химические пенные.

ГОСТ 7216-77

- Огнетушители CO_2 (углекислотные) ручные.

ОСТ 6-09-108-85

- Тара стеклянная для химических реактивов и
особочистых веществ.

1252 2900 IO

Здп
Группа Л-24
Регистрационный
№ 148906/05 МЦСМ

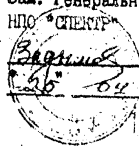
91 г

УТВЕРЖДАЮ

УТВЕРЖДАЮ

Зам. Генерального директора
НПО "СПЕКТР"

Задимов В.В. Задимов
"26" 04 91 г.



ПО "ГРАНИ"
А.Г. Зверьков
91 г

ИЗМЕНЕНИЕ № 5
ТУ 6-10-1539-76
ЭМАЛИ ЭП-572
различных цветов

Срок введения: с 15.05.91

Опытный завод НПО "СПЕКТР"

Начальник ТО
Гарина В.В. Гарина
"28" 04 91 г

Инженер ТО
Бондарчук А.С. Бондарчук
"4" 04 91 г

09.08.91

ЗР-СТАНДАРТ
МЦСМ Госстандарта
148.906/05 от 12.05.1991 г.

1991

Вводная часть. Абзац, первый дополнить после слова "полиэтиленполиамин ТУ 6-02-1099-83" словами: "или отвердителя А ТУ 6-21-11-03-108-91".

Пункт 1.4 дополнить словами:

"или 10 частей отвердителя А ТУ 6-21-11-03-108-91".

Пункт 2.3, заменить ссылку: ГОСТ 12.4.011-87 на ГОСТ 12.4.011-89.

Пункт 2.6, заменить ссылку: ГОСТ 7276-77 на ТУ 22-105-125-89.

Пункты 4.2 и 4.11 дополнить после слов:

"полиэтиленполиамин, марка 2 ТУ 6-02-1099-83" словами:

"или 10 г отвердителя А ТУ 6-21-11-03-108-91".

Пункт 5.2 дополнить предложением:

"Отвердитель А упаковывают в стеклянную тару ТУ 6-09-5472-90",
заменить ссылку: ОСТ 6-09-108-85 на ТУ 6-09-5472-90.

Пункт 6.3, дополнить после слов: "полиэтиленполиамин - один год,"
словами "отвердителя А - шесть месяцев".

Перечень

ГОСТ, ТУ, упомянутые в настоящих технических условиях

Заменить ссылку:

ГОСТ 12.4.011-87 на ГОСТ 12.4.011-89, ГОСТ 7276-77 на
ТУ 22-150-125-89, ОСТ 6-09-108-85 на ТУ 6-09-5472-90.

Перечень дополнить ссылкой:

ТУ 6-21-11-03-108-91 - Отвердитель А.